

# Easytop kulventil med SC-Contur

## Bruksanvisning



**Modell**  
2275.7

**Konstruktionsår:**  
från 07/2017

sv\_SE

**viega**



# Innehållsförteckning

|          |                                       |           |
|----------|---------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Om den här bruksanvisningen</b>    | <b>4</b>  |
| 1.1      | Målgrupper                            | 4         |
| 1.2      | Märkning av information               | 4         |
| 1.3      | Information om den här språkversionen | 5         |
| <br>     |                                       |           |
| <b>2</b> | <b>Produktinformation</b>             | <b>6</b>  |
| 2.1      | Standarder och regelverk              | 6         |
| 2.2      | Avsedd användning                     | 8         |
| 2.2.1    | Användningsområden                    | 8         |
| 2.2.2    | Medier                                | 9         |
| 2.3      | Produktbeskrivning                    | 9         |
| 2.3.1    | Översikt                              | 9         |
| 2.3.2    | Pressanslutning med SC-Contur         | 10        |
| 2.3.3    | Tätningselement                       | 11        |
| 2.3.4    | Gånganslutning                        | 11        |
| 2.3.5    | Märkningar på komponenter             | 11        |
| 2.3.6    | Kompatibla komponenter                | 12        |
| 2.3.7    | Tekniska data                         | 12        |
| 2.4      | Användningsinformation                | 13        |
| 2.4.1    | Korrosion                             | 13        |
| 2.5      | Alternativt tillbehör                 | 13        |
| <br>     |                                       |           |
| <b>3</b> | <b>Hantering</b>                      | <b>16</b> |
| 3.1      | Monteringsinformation                 | 16        |
| 3.1.1    | Tillåtet byte av O-ringar             | 16        |
| 3.1.2    | Monteringsanvisningar                 | 16        |
| 3.1.3    | Verktyg som behövs                    | 17        |
| 3.2      | Montering                             | 18        |
| 3.2.1    | Byta ut O-ring                        | 18        |
| 3.2.2    | Kapa rör                              | 18        |
| 3.2.3    | Pressa kopplingen                     | 19        |
| 3.2.4    | Tätthetskontroll                      | 21        |
| 3.3      | Underhåll                             | 21        |
| 3.4      | Avfallshantering                      | 22        |

# 1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på [viega.com/legal](http://viega.com/legal).

## 1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till VVS installatörer samt utbildade personer.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och eventuellt underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Inbyggnaden av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och Viegas bruksanvisningar.

## 1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.

**FARA**

Varnar för möjliga livsfarliga skador.

**VARNING**

Varnar för möjliga allvarliga skador.

**IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!**

Varnar för möjliga skador.

**OBS!**

Varnar för möjliga materiella skador.



*Extra information och tips.*

### 1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning, samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Den här informationen om produkter, deras egenskaper och användningstekniker baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa föreskrifter gäller som rekommendationer för andra länder, om det inte finns några motsvarande nationella krav där. Hithörande nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer, lagar eller andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, ses som ett stöd.

## 2 Produktinformation

### 2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

#### Regelverk från avsnitt: Användningsområden

| Giltighetsområde/information  | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---|---------------------------------|
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 1                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 2                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 3                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 4                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 5                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 1717                     |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN 1988                        |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | VDI/DVGW 6023                   |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |

#### Regelverk från avsnitt: Medier

| Giltighetsområde/information                         | Regelverk som gäller i Tyskland |
|--|---------------------------------|
| Lämplighet för dricksvatten                          | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |
| Lämplighet för värmevatten i vattenburen uppvärmning | VDI 2035 blad 1 och blad 2      |

**Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning**

| Giltighetsområde/information                            | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---|---------------------------------|
| Lämplighet för dricksvatteninstallationer               | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |
| Lämplighet för dricksvatteninstallationer               | DIN 50930-6                     |
| Krav på plastkomponenter för dricksvatteninstallationer | DVGW-Arbeitsblatt W270          |

**Regelverk från avsnitt: Översikt**

| Giltighetsområde/information                    | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---|---------------------------------|
| Uppfyllande av provningskraven (armaturgrupp I) | DIN EN 13828                    |

**Regelverk från avsnitt: O-ringar**

| Giltighetsområde/information                   | Regelverk som gäller i Tyskland |
|--|---------------------------------|
| Användningsområde för EPDM-O-ringen<br>■ Värme | DIN EN 12828                    |

**Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter**

| Giltighetsområde/information | Regelverk som gäller i Tyskland |
|------------------------------|---------------------------------|
| Märkning bullerclass I       | DIN EN 13828                    |

**Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter**

| Giltighetsområde/information | Regelverk som gäller i Tyskland |
|------------------------------|---------------------------------|
| Godkända rörtyper            | DVGW-Arbeitsblatt W 534         |
| Godkända kopparrör           | DVGW-Arbeitsblatt GW 392        |
| Godkända kopparrör           | DIN EN 1057                     |
| Godkända rostfria stålrör    | DVGW-Arbeitsblatt GW 541        |
| Godkända rostfria stålrör    | DIN EN 10312                    |
| Godkända rostfria stålrör    | DIN EN 10088                    |

**Regelverk från avsnitt: Tekniska data**

| Giltighetsområde/information | Regelverk som gäller i Tyskland |
|------------------------------|---------------------------------|
| Giltighetsområde             | DIN EN 13828                    |

### Regelverk från avsnitt: Korrosion

| Giltighetsområde/information | Regelverk som gäller i Tyskland |
|------------------------------|---------------------------------|
| Utvändigt korrosionsskydd    | DIN EN 806-2                    |
| Utvändigt korrosionsskydd    | DIN 1988-200                    |
| Utvändigt korrosionsskydd    | DKI-Informationsdruck i. 160    |

### Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

| Giltighetsområde/information                   | Regelverk som gäller i Tyskland  |
|--|--|
| Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 4   |
| Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer | ZVSHK-Merkblatt<br>„Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ |

### Regelverk från avsnitt: Underhåll

| Giltighetsområde/information                   | Regelverk som gäller i Tyskland |
|--|---------------------------------|
| Drift och underhåll dricksvatteninstallationer | DIN EN 806-5                    |

## 2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av modellen för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viegas servicecenter.

### 2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Dricksvatteninstallationer
- Industri- och värmeanläggningar
- Tryckluftsanläggningar
- Regnvattensystem
- Kylvattenledningar (sluten cirkulation)
- Anläggningar för tekniska gaser (på förfrågan)

Modellen kan användas för direkt anslutning av vatten- och värmemätare.



För planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer, beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Användningsområden" på sidan 6.

## 2.2.2 Medier

Modellen är bl.a. lämpad för följande medier:

- Dricksvatten utan begränsning enligt gällande riktlinjer se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6
- Maximal kloridkoncentration 250 mg/l, enligt gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6
- Värmevatten för vattenburen uppvärmning, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6
- Tryckluft enligt specifikationen för de använda O-ringarna
  - EPDM vid oljekoncentration < 25 mg/m<sup>3</sup>

## 2.3 Produktbeskrivning

Easytop-systemavstängningsventiler kan användas för allt dricksvatten enligt gällande riktlinjer och är DVGW-certifierade, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning" på sidan 7. Plastkomponenterna uppfyller KTW-rekommendationen och kraven i gällande riktlinjer.

### 2.3.1 Översikt



*Easytop-systemavstängningsventiler uppfyller provningskraven i gällande direktiv, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Översikt" på sidan 7. Ljudisolering  $L_{ap} \leq 20$  dB(A)*

Modellen är utrustad på följande sätt:

- Ventilhus av rödgods/siliciumbrons
- Pressanslutning med SC-Contur
- Anslutningsförskruvning med G-gänga
- Spak av metall, svart, pulvermålad
- Nyckelytor på kåpan
- Kopplingsaxel underhållsfri
- O-ring av EPDM
- Kultätning av Teflon®
- Kula av rostfritt stål

Modellen finns i följande dimensioner:

|   |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|
| d | 15  | 18  | 22  |
| G | 3/4 | 3/4 | 3/4 |

### 2.3.2 Pressanslutning med SC-Contur



Bild 1: Pressanslutning med exemplet presskoppling

Pressanslutningen har en fals runt om där O-ringen ligger. Vid pressningen formas kopplingen framför och bakom falsen och förbinds permanent med röret. Tätningselementet deformeras inte vid pressningen.

### SC-Contur



Bild 2: SC-Contur

Viega pressanslutningar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att kopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man direkt märker kopplingar som inte har pressats av misstag vid en täthetskontroll.

Viega garanterar att ej pressade kopplingar syns vid täthetskontrollen:

- Vid den våta täthetskontrollen inom tryckintervallet på 0,1 MPa till 0,65 MPa (1,0 bar till 6,5 bar)
- Vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa till 0,3 MPa (22 mbar till 3,0 bar)

### 2.3.3 Tätningsselement

#### Användningsområde för EPDM-O-ringen


**OBS!**

För dricksvatteninstallationer är endast EPDM-O-ringen godkänd. Andra O-ringar får inte användas.

Modellen utrustas med en EPDM-O-ring vid tillverkningen.

| Användningsområde                   | Dricksvatten  | Värme  | Tryckluft                             | Tekniska gaser          |
|-------------------------------------|---|--|---------------------------------------|-------------------------|
| Användning                          | Alla rörledningsavsnitt                                   | Vattenburen uppvärmning  | Alla rörledningsavsnitt               | Alla rörledningsavsnitt |
| Drifttemperatur [T <sub>max</sub> ] | 110 °C  | 110 °C   | 60 °C                                 | —                       |
| Drifttryck [P <sub>max</sub> ]      | 1,6 MPa (16 bar)  | 1,6 MPa (16 bar)   | 1,6 MPa (16 bar)                      | —                       |
| Kommentarer                         | se hänvisningar<br>☞ Kapitel 2.2.2<br>"Medier" på sidan 9 | enligt gällande riktlinjer <sup>1)</sup><br>T <sub>max</sub> : 105 °C<br>95 °C vid radiatorin-koppling | torr, oljehalt < 25 mg/m <sup>3</sup> | <sup>2)</sup>           |

<sup>1)</sup> se ☞ "Regelverk från avsnitt: O-ringar" på sidan 7

<sup>2)</sup> Krävs avstämning med Viegas servicecenter.

### 2.3.4 Gänganslutning

För anslutningsförskruvningen får endast plantätande G-gänga användas.



Gör först gänganslutningen, därefter presskopplingen.

### 2.3.5 Märkningar på komponenter

Presskopplingen är markerad med en färgad punkt. Denna markerar SC-Contur, där provningsmediet läcker ut om en koppling inte har pressats av misstag.

Modellen är märkt på följande sätt:

- Bullerclass I enligt gällande riktlinjer, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter"* på sidan 7
- Dimension
- DVGW-text
- Grön punkt för dricksvatten

### 2.3.6 Kompatibla komponenter

Modellen är utrustad med en pressanslutning och en formanpassad anslutningsförskruvning med G-gänga och kompatibel dem Prestabo-, Profipress-, Sanpress- och Sanpress Inox-systemet.

#### Rör

Pressanslutningarna är kontrollerade och godkända enligt gällande riktlinjer med följande rörtyper:

- Kopparrör
  - se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter"* på sidan 7
- Rostfria stålrör (material 1.4401/1.4521)
  - se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter"* på sidan 7

### 2.3.7 Tekniska data

Beakta följande driftsvillkor för installationen av modellen:

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Drifttemperatur [ $T_{\max}$ ] | 110 °C           |
| Drifttryck [ $P_{\max}$ ]      | 1,6 MPa (16 bar) |

Giltighetsområde enligt gällande riktlinjer, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Tekniska data"* på sidan 7:

- Drifttemperatur: 90°C
- Drifttryck: PN 10 (10 bar)


## 2.4 Användningsinformation

### 2.4.1 Korrosion

Fritt dragna rörledningar och armaturer i lokaler behöver normalt sett inget utvändigt korrosionsskydd.

Undantag är följande fall:

- Kontakt med aggressiva byggmaterial, samt nitrit- eller ammoniumhaltiga material
- I aggressiv miljö

Om ett utvändigt korrosionsskydd behövs, beakta de gällande riktlinjerna, se  "Regelverk från avsnitt: Korrosion" på sidan 8.



*Easytop-armaturer av rödgods/siliciumbrons kan användas för allt dricksvatten.*

*Kloridkoncentrationen i mediet får inte överskrida ett maximumvärde på 250 mg/l.*

*Vid den här kloriden rör det sig inte om ett desinfektionsmedel, utan om en beståndsdel av hav- och koksalt (natriumklorid).*

## 2.5 Alternativt tillbehör

Följande tillbehör kan levereras:

- Spak av plast, T-form
- Spak av metall
- Easytop-mediamärkning
- Skyddskåpor för spaken av plast i färgerna rött, grönt och blått för märkning av respektive användningsområde
- Isoleringsskålar



Bild 3: Modell 2275.91 Easytop-spak T-form av plast



Bild 4: Modell 2275.93 Easytop-spak L-form



Bild 5: Modell 2275.94 Easytop-termometer



Bild 6: Modell 2275.97 Easytop-mediamärkning



*Bild 7: Modell 2275.96 Easytop-skyddskåpa grön*

# 3 Hantering

## 3.1 Monteringsinformation

### 3.1.1 Tillåtet byte av O-ringar



#### Viktig information

De materialspecifika egenskaperna för O-ringar i presskopplingar är anpassade efter respektive medier eller användningsområden för rörledningssystemen och som regel certifierade för det.

Det är principiellt tillåtet att byta ut ett tätningselement. O-ringens måste bytas ut mot en passande reservdel som har det avsedda användningssyftet ↪ Kapitel 2.3.3 "Tätningselement" på sidan 11. Det är inte tillåtet att använda andra O-ringar.

### 3.1.2 Monteringsanvisningar

#### Kontrollera systemkomponenter



Ta ut modellen ur förpackningen först omedelbart innan användningen.

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ev. ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

#### Under monteringen

Beakta följande vid monteringen:

- Använd lämpliga verktyg.
- Installation är möjligt oberoende av flödesriktningen.



Välj installationsplats så att armaturen är väl åtkomlig, lättanvänd och isoleringsskålen kan monteras bra.



### Rörledningsutförande och fastsättning

Information finns i Viega systembruksanvisningarna till den använda produkten.

### Längdexpansion

Information finns i Viega systembruksanvisningarna till den använda produkten.

### 3.1.3 Verktyg som behövs

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:

- Röravskärare och fintandad metallsåg
- Avgradare och färgad penna för markering
- Pressmaskin med konstant presskraft
- Pressback eller pressring med hithörande leddragback, passande för rördiametern och med lämpad profil



Bild 8: Pressbackar

Rekommenderade Viega pressmaskiner:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H/EH
- Typ 2 (PT2)

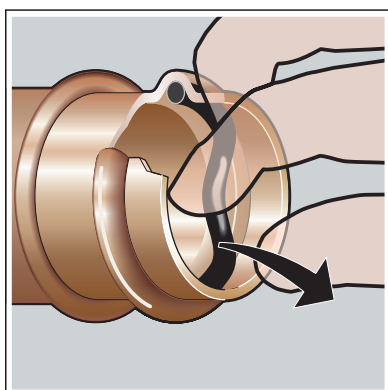
## 3.2 Montering

### 3.2.1 Byta ut O-ring

#### Ta bort O-ring

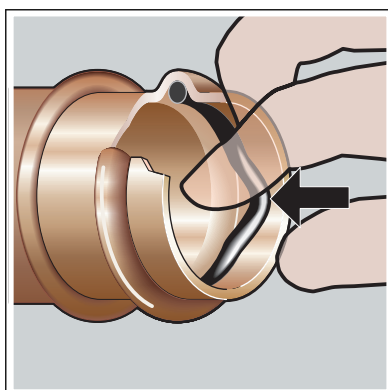


Använd inte vassa föremål eller föremål med vassa kanter för att ta bort tätningselementet. Dessa kan skada O-ringen eller falsen.



- Ta bort tätningselementet från falsen.

#### Sätta in O-ringen



- Sätt in ett nytt, oskadat tätningselement i falsen.
- Se till att tätningselementet befinner sig helt i falsen.

### 3.2.2 Kapa rör



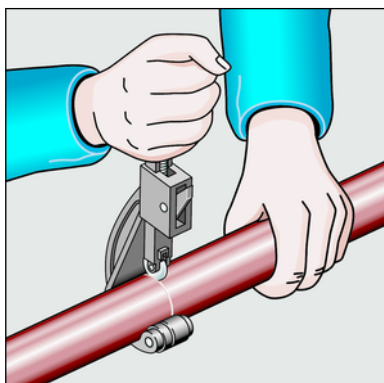
**OBS!**  
**Otåta presskopplingar genom skadat material!**

Genom skadade rör och O-ringar kan presskopplingar blir otåta.

Beakta följande information för att undvika skador på rör och O-ringar:

- Använd inte kapskivor (vinkelslip) eller skärbrännare för att kapa.
- Använd inte fetter och oljor (som t.ex. skärolja).

För information om verktyg se även [☞ Kapitel 3.1.3 "Verktyg som behövs" på sidan 17.](#)



- Kapa röret med en rörskärare eller en fintandad metallsåg.  
Undvik då räfflor på rörytan.

### 3.2.3 Pressa kopplingen

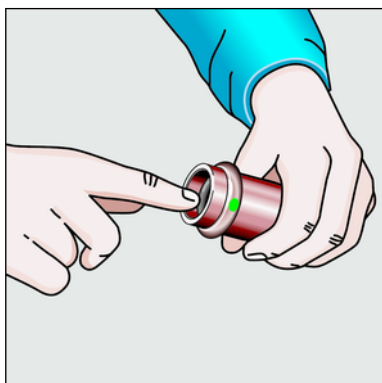


#### OBS!

#### Otäta presskopplingar genom för korta rör

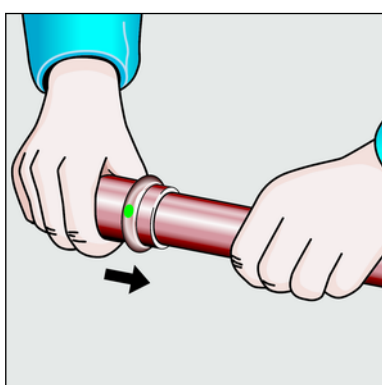
Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret är instucket ned i det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

Vid rör med diametern  $d$  15–28 mm måste rörlängden minst motsvara det totala insticksdjupet för båda presskopplingarna.

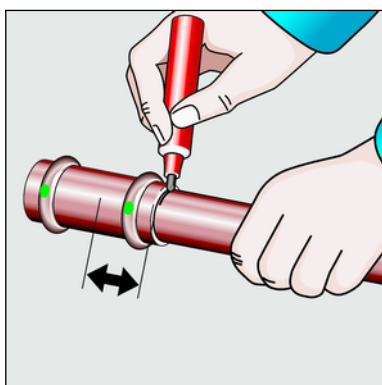


#### Förutsättningar:

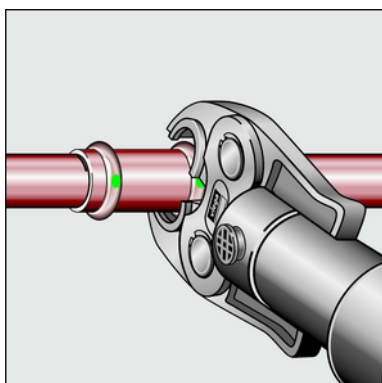
- Röränden är inte böjd eller skadad.
- Röret är avgradat.
- Rätt O-ring finns i presskopplingen.  
EPDM = svart blank
- O-ringen är oskadad.
- O-ringen befinner sig helt i falsen.



- Skjut presskopplingen fram till anslaget på röret.



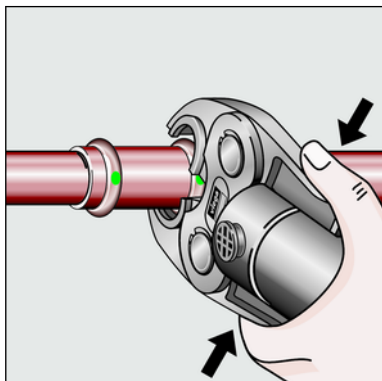
- Markera insticksdjupet.



- Sätt in pressbacken i pressmaskinen och skjut in fästbulten tills den hakar in.

#### **INFO! Beakta anvisningen för pressverktyget.**

- Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot kopplingen.
- Kontrollera insticksdjupet med hjälp av markeringen.
- Säkerställ att pressbacken sitter på mitten av presskopplingens fals.



► Genomför pressningen.

► Öppna pressbacken och ta bort den.

⇒ Kopplingen är pressad.

### 3.2.4 Täthetskontroll

Installatören måste genomföra en täthetskontroll innan idrifttagningen.

Genomför det här provet på det färdigställda men ännu inte täckta systemet.

Beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se [☞ "Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 8.](#)

Genomför täthetskontrollen även för andra installationer än dricksvatten enligt de allmänt erkända reglerna.

Dokumentera resultatet.

## 3.3 Underhåll



#### OBS!

Informera din uppdragsgivare eller innehavaren av dricksvatteninstallationen att anläggningen måste underhållas med jämna mellanrum.

För drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se [☞ "Regelverk från avsnitt: Underhåll" på sidan 8.](#)



Viega rekommenderar att armaturen utlöses och funktionen kontrolleras med jämna mellanrum.

### **3.4 Avfallshantering**

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandera enligt gällande nationella lagar.