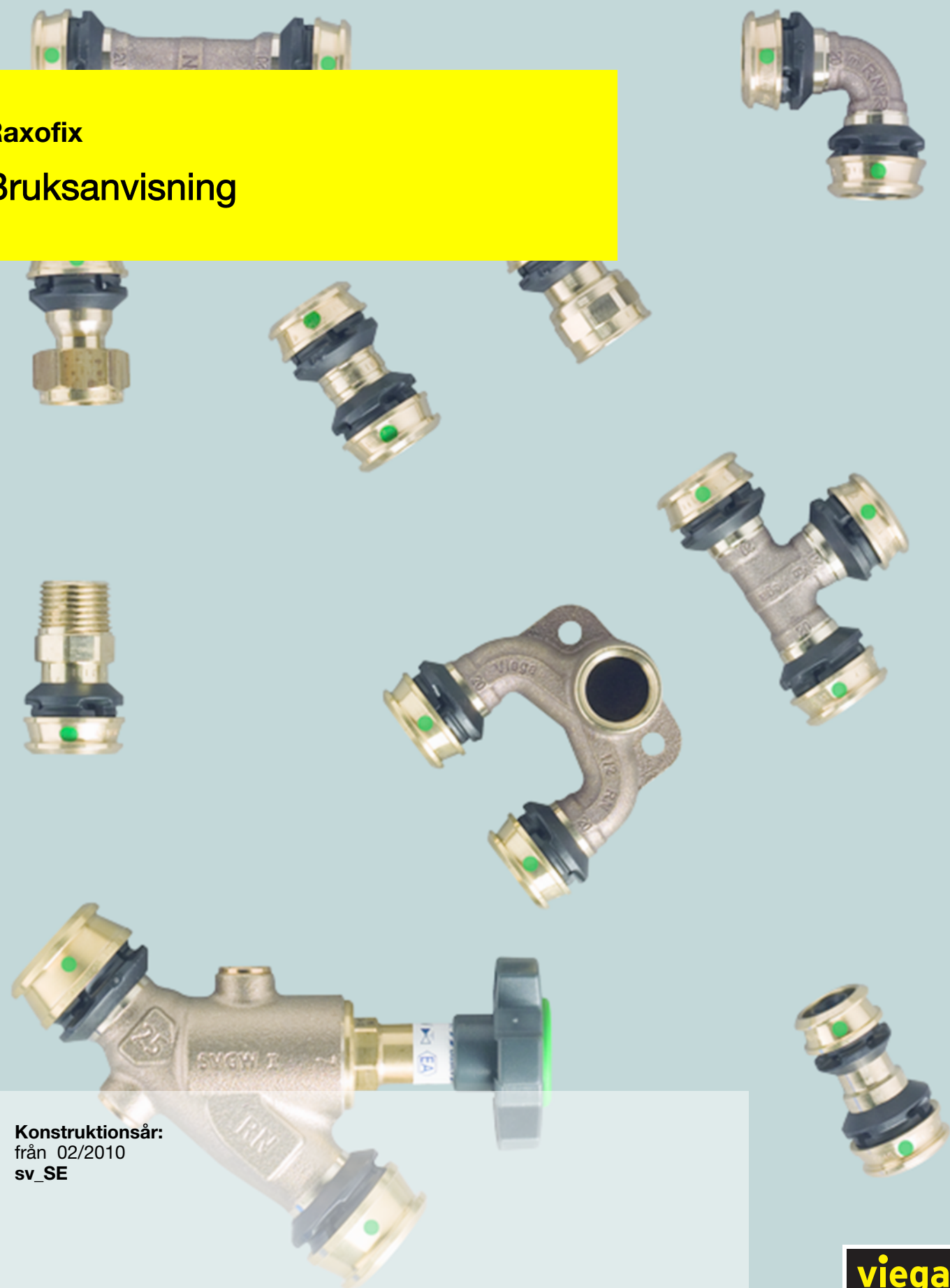


# Raxofix Bruksanvisning



**Konstruktionsår:**  
från 02/2010  
sv\_SE

**viega**



# Innehållsförteckning

<b>1</b>	<b>Om den här bruksanvisningen</b>	<b>4</b>
1.1	Målgrupper	4
1.2	Märkning av information	4
1.3	Information om den här språkversionen	5
<b>2</b>	<b>Produktinformation</b>	<b>6</b>
2.1	Standarder och regelverk	6
2.2	Avsedd användning	8
2.2.1	Användningsområden	8
2.2.2	Medier	8
2.3	Produktbeskrivning	9
2.3.1	Översikt	9
2.3.2	Rör	9
2.3.3	Presskopplingar	13
2.3.4	Märkningar på komponenter	14
2.3.5	Blandinstallationer	14
2.4	Användningsinformation	15
2.4.1	Kemikaliebeständighet	15
<b>3</b>	<b>Hantering</b>	<b>16</b>
3.1	Förvaring	16
3.2	Monteringsinformation	16
3.2.1	Monteringsanvisningar	16
3.2.2	Platsåtgång och avstånd	16
3.2.3	Verktyg som behövs	19
3.3	Montering	20
3.3.1	Bockning av rör	20
3.3.2	Kapa rör	20
3.3.3	Pressa kopplingen	22
3.3.4	Tätthetskontroll	22
3.4	Underhåll	23
3.5	Avfallshantering	23

# 1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på [viega.com/legal](http://viega.com/legal).

## 1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till VVS-installatörer samt utbildade personer.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Installationen av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och Viegas bruksanvisningar.

## 1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.

**FARA**

Varnar för möjliga livsfarliga skador.

**VARNING**

Varnar för möjliga allvarliga skador.

**IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!**

Varnar för möjliga skador.

**OBS!**

Varnar för möjliga materiella skador.



*Extra information och tips.*

### 1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning, samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Den här informationen om produkter, deras egenskaper och användningstekniker baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa föreskrifter gäller som rekommendationer för andra länder, om det inte finns några motsvarande nationella krav där. Hithörande nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer, lagar eller andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, ses som ett stöd.

## 2 Produktinformation

### 2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

#### Regelverk från avsnitt: Användningsområden

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 1717
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN 1988
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	VDI/DVGW 6023
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

## Regelverk från avsnitt: Rör

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Dricksvattenledningar kallt: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rör med skyddsrör (grått) se <i>rad 4 och 5</i></li> <li>■ Rör med isolering runt om 9 mm (grått), se <i>rad 1</i></li> <li>■ Rör med isolering runt om 13 mm (grått), se <i>rad 2 och 6</i></li> <li>■ Rör med isolering runt om 26 mm (grått), se <i>rad 3</i></li> </ul>	DIN 1988–200, tabell 8
Dricksvattenledningar varmt: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rör med skyddsrör (grått) se <i>rad 6</i></li> <li>■ Rör med isolering runt om 13 mm (grått), se <i>rad 5</i></li> <li>■ Rör med isolering runt om 26 mm (grått), se <i>rad 1</i></li> </ul>	DIN 1988–200, tabell 9
Värmeanläggningar: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rör med isolering runt om 9 mm (grått), se <i>rad 7</i></li> <li>■ Rör med isolering runt om 13 mm (grått), se <i>rad 5 och 6</i></li> <li>■ Rör med isolering runt om 26 mm (grått), se <i>rad 1</i></li> </ul> Värmeanläggningar i golvuppbyggnader: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rör med värmeisolering excentriskt (grått), se <i>rad 1 och 7</i></li> </ul>	EnEV, Anhang 5, tabell 1

## Regelverk från avsnitt: Lagring

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Krav på förvaring av materialet	DIN EN 806-4, kapitel 4.2

## Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Kontroll av det färdigställda men ännu inte täckta systemet	DIN EN 806-4
Täthetskontroll för vatteninstallationer	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

## Regelverk från avsnitt: Underhåll

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806-5

## 2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av systemet för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viegas servicecenter.

### 2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Raxofix-PE-Xc/Al/PE-Xc-rör (dimensionsstabil med syrebarriär)
  - Dricksvatteninstallationer
  - Värmeanläggningar
  - Tryckluftsanläggningar
- Raxofix-PE-Xc-rör (flexibla utan syrebarriär)
  - Dricksvatteninstallationer

### Dricksvatteninstallation

För planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Användningsområden" på sidan 6.

### Underhåll

Informera din uppdragsgivare eller innehavaren av dricksvatteninstallationen att anläggningen måste underhållas med jämna mellanrum, se ☞ Kapitel 3.4 "Underhåll" på sidan 23.

### 2.2.2 Medier

Systemet är bl.a. lämpat för följande medier:

- Raxofix-PE-Xc/Al/PE-Xc-rör
  - Dricksvatten
  - Regnvatten
  - Värmevatten
  - Tryckluft
- Raxofix-PE-Xc-rör
  - Dricksvatten



## Driftsvillkor

Drifttemperatur max.

- Sanitetsinstallationer: T<sub>D</sub> 70 °C
- Värmeinstallationer: 80 °C (endast med Raxofix-PE-Xc/Al/PE-Xc-rör)

Maximalt drifttryck

- Sanitetsinstallationer: 1,0 MPa (10 bar)
- Värmeinstallationer: 1,0 MPa (10 bar)

## 2.3 Produktbeskrivning

### 2.3.1 Översikt

Rörledningssystemet består av presskopplingar tillsammans med PE-Xc-rör och de passande pressverktygen.

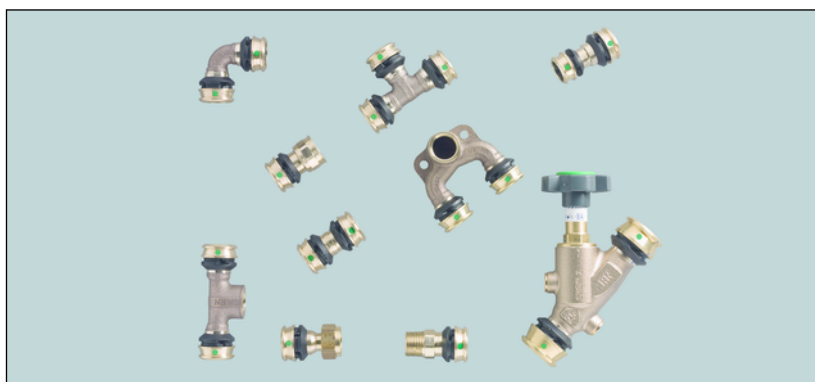


Bild 1: Raxofix-presskopplingar

Systemkomponenterna finns i följande dimensioner:  
d 16/20/25/32/40/50/63.

### 2.3.2 Rör

Raxofix-plaströr finns på rulle med och utan skyddsror, samt med olika isoleringstjocklekar. Dimensionsstabila flerskiktströr finns också i raka längder på 5 m. I det beskrivna systemet finns följande rör:

Raxofix-PE-Xc/Al/PE-Xc	Raxofix PE-Xc
dimensionsstabil	flexibel
med syrebarriär	utan syrebarriär
d 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	d 16, 20

**Raxofix-PE-Xc/Al/PE-Xc**

Rörtyp	d	Användningsområden
Rör i raka längder	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Dricksvatten- och värmeinstallationer
Rör utan skyddsror	16, 20, 25, 32	Dricksvatten- och värmeinstallationer
Rör med skyddsror (grått)	16, 20	Dricksvatten- och värmeinstallationer <sup>1)</sup>
Rör med isolering runt om 6 mm (grått)	16, 20	Dricksvatten- och värmeinstallationer
Rör med isolering runt om 9 mm (grått)	16, 20, 25	Dricksvatten- och värmeinstallationer <sup>1)</sup>
Rör med isolering runt om 13 mm (grått)	16, 20	Dricksvatten- och värmeinstallationer <sup>1)</sup>
Rör med isolering runt om 26 mm (grått)	16, 20	Dricksvatten- och värmeinstallationer <sup>1)</sup>
Rör med värmeisolering excentriskt (grått)	16, 20, 25	Värmeledningar i golvuppbbyggnad; integration i golvuppbbyggnad utan genomgående stegljudsdämpning <sup>1)</sup>
Rör med värmeisolering excentriskt (grått)	16, 20	Värmeledningar i golvuppbbyggnad; integration i golvuppbbyggnad utan genomgående stegljudsdämpning <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> se ☞ "Regelverk från avsnitt: Rör" på sidan 7

**Raxofix-PE-Xc**

Rörtyp	d	Användningsområden
Rör utan skyddsror	16, 20	Dricksvatteninstallationer
Rör med skyddsror (grått)	16, 20	Dricksvatteninstallationer <sup>1)</sup>
Rör med isolering runt om 9 mm (grått)	16	Dricksvatteninstallationer <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> se ☞ "Regelverk från avsnitt: Rör" på sidan 7

## Rörledningsutförande och fastsättning

Använd endast upphängning med kloridfria ljudskyddsinnlägg för att fästa rören.

Beakta de allmänna reglerna för fästteknik:

- Använd inte fastsatta rörledningar som fästen för andra rörledningar och komponenter.
- Använd inte rörhakar.
- Håll avstånd till kopplingar.
- Beakta expansionsriktningen: planera fix- och glidpunkter.

Se till att fästa rörledningarna och frigöra dem från byggnaden så att de inte kan överföra några stomljud till följd av termiska längdförändringar samt eventuella tryckslag på byggnaden eller andra komponenter.

Håll följande fästavstånd:

### Avstånd mellan upphängningen

d x s [mm]	Vågrätt PE-Xc/Al/PE-Xc-rör [m]	Vågrätt PE-Xc-rör [m]	Lodrätt PE-Xc/Al/PE-Xc [m]	Lodrätt PE-Xc-rör [m]
16 x 2,2	1,00	0,55	1,30	0,75
20 x 2,8	1,00	0,60	1,30	0,80
25 x 2,7	1,50	-	1,95	-
32 x 3,2	2,00	-	2,60	-
40 x 3,5	2,00	-	2,60	-
50 x 4,0	2,50	-	3,25	-
63 x 4,5	2,50	-	3,25	-

### Längdexpansion

Rörledningar expanderar vid uppvärmning. Värmeexpansionen är beroende av material. Längdändringar leder till spänningar i installationen. De här spänningarna måste kompenseras genom lämpliga åtgärder.

Väl fungerande är:

- Fix- och glidpunkter
- Sträckor med expansionskompensering (expansionsböjar)

### Värmeexpansionskoefficienter för olika rörmaterial

Material	Värmeexpansionskoefficient $\alpha$ [mm/mK]	Exempel: Längdexpansion vid rörlängd $L = 20$ m och $\Delta T = 50$ K [mm]
Raxofix-PE-Xc/Al/PE-Xc	0,03	30
Raxofix-PE-Xc	0,17	170

### Längdexpansion och expansionsböjlängd

Beräkningsexempel PE-Xc-rör:

- **Givet:** temperaturdifferens  $\Delta\vartheta = 50$  K; rörlängd  $L = 8$  m; rör  $\varnothing = 20$  mm
- **Sökt:** Expansionsböjlängd  $L_{BS}$
- **Beräkning:**
  - Med början i vänstra diagrammet: från 50 K temperaturdifferens på x-axeln upp till kurvan för rörlängden på 8 m.
  - Den vågräta snittpunkten förbinds med det högra diagrammet fram till snittpunkten hos kurvan för rördiameter 20 mm.
- **Lösning:** Läs av värdet på x-axeln  $L_{BS} = 430$  mm.

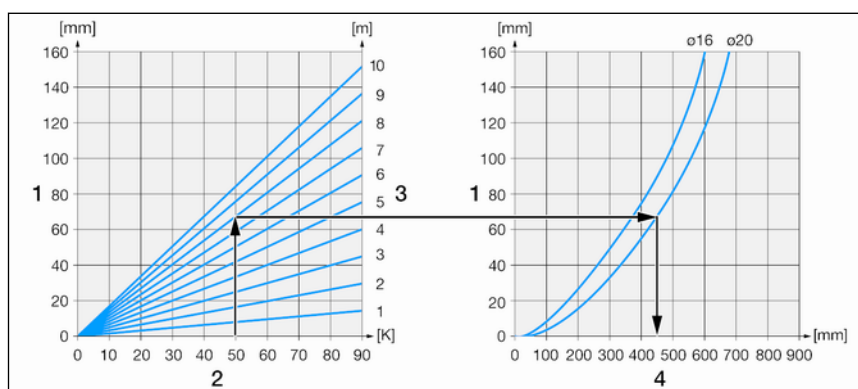


Bild 2: PE-Xc - expansionsböjlängd

- 1 - Längdexpansion  $\Delta l$  [mm]
- 2 - Temperaturdifferens  $\Delta\vartheta$  [K]
- 3 - Rörlängd  $L$  [m]
- 4 - Expansionsböjlängd  $L_{BS}$  [mm]

Beräkningsexempel PE-Xc/Al/PE-Xc-rör:

- **Givet:** temperaturdifferens  $\Delta\vartheta = 50$  K; rörlängd  $L = 8$  m; rör  $\varnothing = 20$  mm
- **Sökt:** Expansionsböjlängd  $L_{BS}$

■ **Beräkning:**

- Med början i vänstra diagrammet: från 50 K temperaturdifferens på x-axeln upp till kurvan för rörlängden på 8 m.
- Den vågräta snittpunkten förbinds med det högra diagrammet fram till snittpunkten hos kurvan för rördiameter 20 mm.

■ **Lösning:** Läs av värdet på x-axeln:  $L_{BS} = 480$  mm.

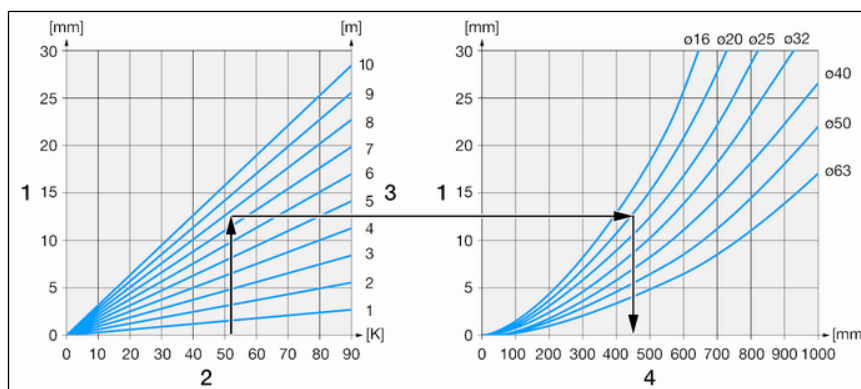


Bild 3: PE-Xc/Al/PE-Xc – expansionsböjlängd

- 1 - Längdexpansion  $\Delta l$  [mm]
- 2 - Temperaturdifferens  $\Delta \theta$  [K]
- 3 - Rörlängd  $L$  [m]
- 4 - Expansionsböjlängd  $L_{BS}$  [mm]

### 2.3.3 Presskopplingar

Presskopplingar erbjuds i många olika konstruktionsformer. En översikt med presskopplingar som passar till systemet finns i katalogen.

#### SC-Contur

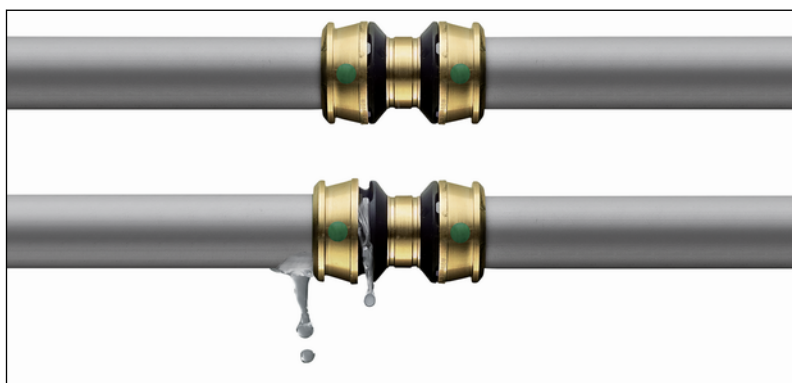


Bild 4: SC-Contur

Viega presskopplingar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att kopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man märker kopplingar som inte har pressats av misstag när anläggningen fylls.

Viega garanterar att kopplingar som inte har pressats av misstag syns när anläggningen fylls:

- Vid den våta täthetskontrollen inom tryckintervallet på 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

## 2.3.4 Märkningar på komponenter

### Rörmärkning

Rörmärkningarna innehåller viktiga uppgifter om egenskaper och godkännanden för rören. Betydelsen är såsom följer:

- Tillverkare
- Systemnamn
- Rörmaterial
- Storlek/vägg tjocklek
- Certifieringar och drifttemperaturer

### Märkningar på presskopplingar



Bild 5: Märkning

Den gröna punkten informerar om att presskopplingen är utrustad med SC-Contur och att systemet är lämpat för dricksvatten.

## 2.3.5 Blandinstallationer

Raxofix-rör får endast monteras med originaltillbehör, Raxofix-kopplingar med SC-Contur och tillhörande pressverktyg. Det är inte tillåtet att använda komponenter från andra plaströrsystem, som t.ex. Sanfix Fosta.

Kontakta även Viega servicecenter om du har frågor om det här ämnet.

## 2.4 Användningsinformation

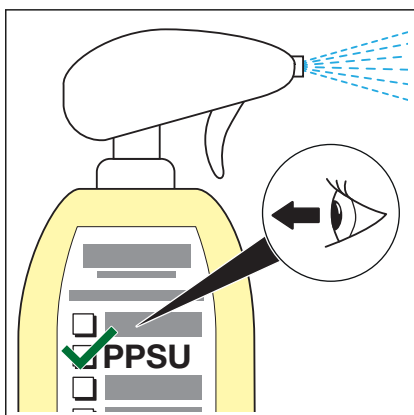
### 2.4.1 Kemikaliebeständighet



**OBS!**  
**Materialskador genom aggressiva kemikalier**

Aggressiva kemikalier, i synnerhet innehållande lösningsmedel, kan leda till materialskador och otätheter. Som följd kan vattenskador uppstå.

- Undvik att systemkomponenter kommer i kontakt med aggressiva kemikalier.



**OBS!**  
**Materialskador genom otillåtna läcksökningsmedel**

Otillåtna läcksökningsmedel kan leda till materialskador och otätheter. Som följd kan vattenskador uppstå.

- Använd endast läcksökningsmedel som är godkända av tillverkaren för att användas på materialet PPSU.
- Efterfölj tillverkarens hanteringsanvisningar.

# 3 Hantering

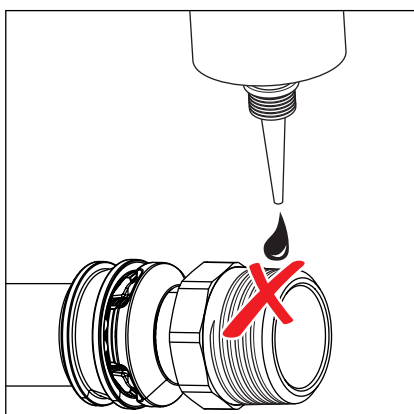
## 3.1 Förvaring

Beakta kraven i de gällande riktlinjerna vid lagringen, se ↪ "Regelverk från avsnitt: Lagring" på sidan 7:

- Förvara rör i hela längder på jämna, torra ytor.

## 3.2 Monteringsinformation

### 3.2.1 Monteringsanvisningar



#### OBS! Materialsador från gänglim innehållande lösningsmedell

Gänglim med lösningsmedel kan leda till materialsador och otätheter på plastdelar på rörkopplingar. Som följd kan vattenskador uppstå.

- Använd endast gängse hampa tillsammans med gängtätningspasta eller tätningband certifierad för dricksvatten som tätningmedel för gängor.
- Kontakta Viega servicecenter om något är oklart.

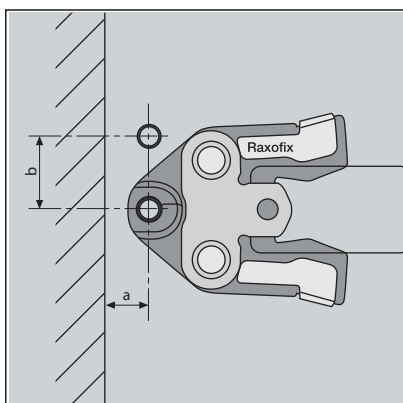
### Kontrollera systemkomponenter

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ev. ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

### 3.2.2 Platsåtgång och avstånd

#### Pressning mellan rörledningar



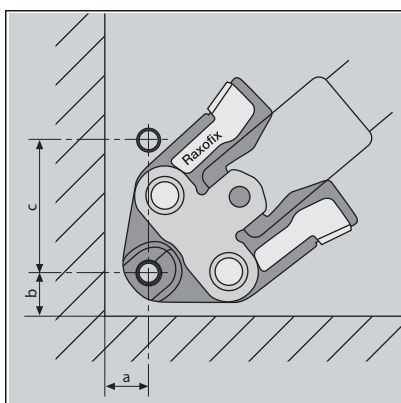
#### Platsbehov typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	14	18	23	28	34	38	45
b [mm]	45	49	58	75	88	94	108



**Platsbehov Picco, Pressgun Picco**

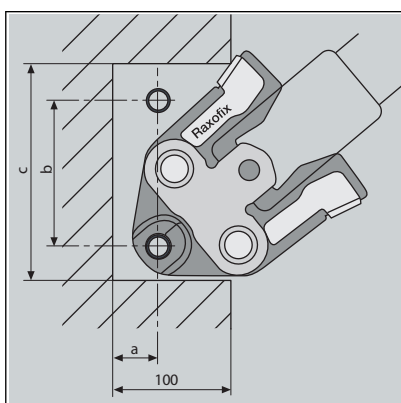
d	16	20	25	32	40
a [mm]	16	17	23	29	32
b [mm]	46	49	57	70	79

**Pressning mellan rör och vägg**

**Platsbehov typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5**

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	19	21	27	33	39	44	52
b [mm]	37	38	38	50	56	58	67
c [mm]	65	70	73	86	97	103	118

**Platsbehov Picco, Pressgun Picco**

d	16	20	25	32	40
a [mm]	20	21	27	34	38
b [mm]	33	32	35	44	46
c [mm]	60	63	72	79	88

**Pressning i murspår**

**Platsbehov typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5**

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	19	22	27	33	39	44	52
b [mm]	65	70	73	86	97	103	118
c [mm]	139	146	149	186	209	219	252

**Platsbehov Picco, Pressgun Picco**

d	16	20	25	32	40
a [mm]	20	21	27	34	38
b [mm]	60	63	72	79	88
c [mm]	126	127	142	167	180

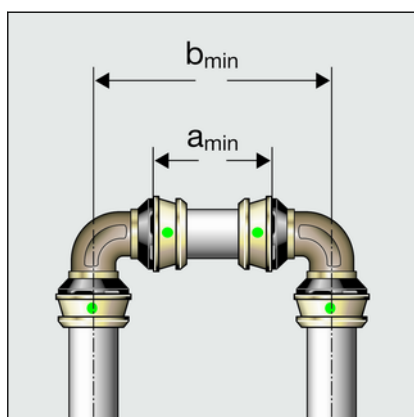
## Avstånd mellan pressningarna



### OBS!

#### Otåta presskopplingar genom för korta rör!

Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret är instuckat ned i det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

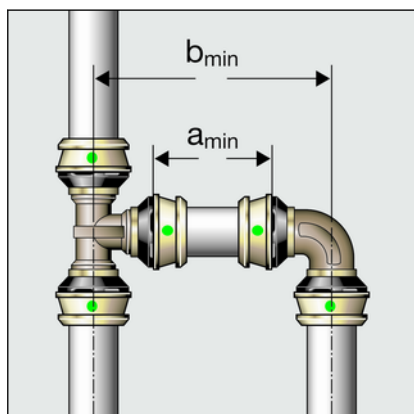


### Minimialavstånd böj och koppling: typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16	20	25	32	40	50	63
$a_{min}$ [mm]	36	36	46	44	57	57	60
$b_{min}$ [mm]	46	50	62	74	94	112	124

### Minimialavstånd böj och koppling: Pressgun Picco, Picco

d	16	20	25	32	40
$a_{min}$ [mm]	36	36	46	46	57
$b_{min}$ [mm]	46	50	62	74	94



### Minimialavstånd böj och T-stycke: typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16	20	25	32	40	50	63
$a_{min}$ [mm]	36	36	46	44	57	57	60
$b_{min}$ [mm]	46	50	62	73	94	108	124

### Minimialavstånd böj och T-stycke: Pressgun Picco, Picco

d	16	20	25	32	40
$a_{min}$ [mm]	36	36	46	44	57
$b_{min}$ [mm]	46	50	62	73	94

## Z-dimensioner

Z-dimensionerna finns på tillhörande produktsida i online-katalogen.

### 3.2.3 Verktyg som behövs

För installationen rekommenderas att Viega originalverktyg eller likvärdiga verktyg används.

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:



*Manuella och elektriska sågar samt vinkelslipar är inte tillåtna.*

- Pressmaskin med konstant presskraft
- lämpad Raxofix-pressback för PE-Xc-system
- Rørsax (modell 5341) för dimensionerna 16–25 mm
- Röravskärare (modell 2191) för dimensionerna 32–63 mm
- Bockningsverktyg (modell 5331 eller 5331.2)



Bild 6: Pressverktyg

Rekommenderade Viega pressmaskiner:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H/EH
- Typ 2 (PT2)

### 3.3 Montering

#### 3.3.1 Bockning av rör

Raxofix-flerskikströr kan bockas i dimensionerna 16–32 mm för hand med en bockningsradie på  $5 \times d$  eller med bockningsverktyg med följande radier:



*Bockning omedelbart intill en koppling kan leda till att röret knäcks.*

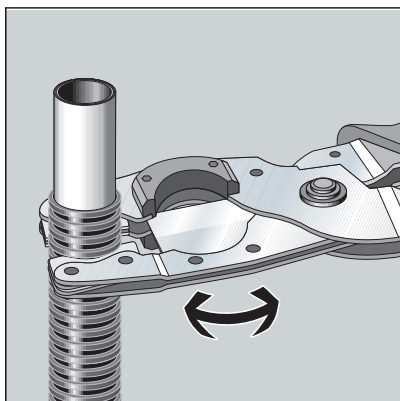
d	Bockningsradie x d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

För dimensionerna d 16 och 20 är de rekommenderade bockningsverktygen modellerna 5331 och 5331.2.

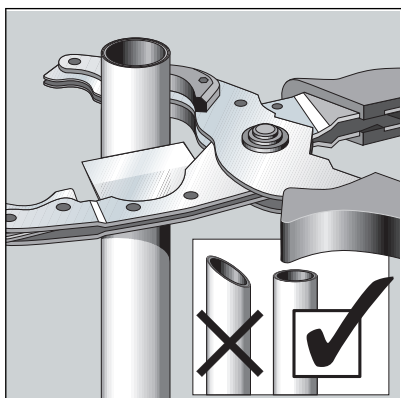
#### 3.3.2 Kapa rör

För information om verktyg se även [☞ Kapitel 3.2.3 "Verktyg som behövs"](#) på sidan 19.

##### Dimensionerna 16–25 mm

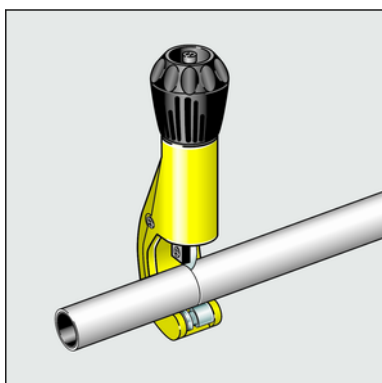


► Kapa skyddsroret med skyddsroravskäraren (modell 5341).



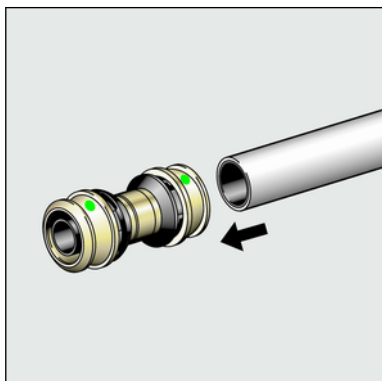
- Kapa röret på med rörsaxen.  
 Byt ut utslitna blad (modell 5341.6).  
 Se till att skärytan är ren och rak.

#### Dimensionerna 32–63 mm

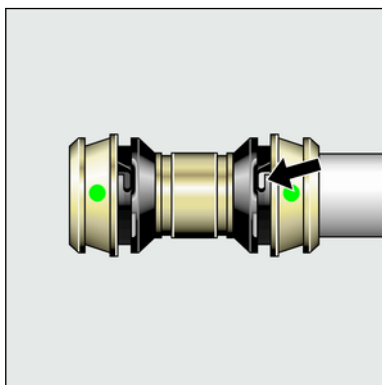


- Kapa röret med röravskäraren (modell 2191).

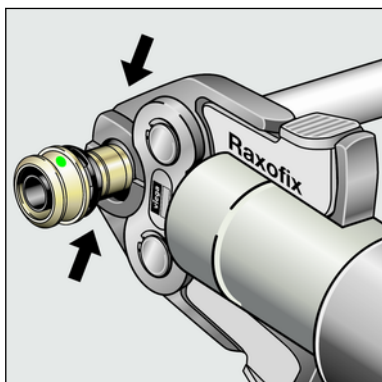
### 3.3.3 Pressa kopplingen



- Skjut in röret i presskopplingen tills röränden syns i fönstret.



- Kontrollera insticksdjupet i fönstret.



- Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot kopplingen. Genomför pressningen.

Beakta avstånden i avsnitt ↪ *Kapitel 3.2.2 "Platsåtgång och avstånd"* på sidan 16.

- ⇒ Kopplingen är pressad.

### 3.3.4 Täthetskontroll



#### OBS!

Beakta användningsinformationen om läcksökningsmedel, se ↪ *Kapitel 2.4.1 "Kemikaliebeständighet"* på sidan 15.

Installatören måste genomföra en täthetskontroll innan idrifttagningen. Genomför det här provet på det färdigställda men ännu inte täckta systemet.

Beakta de gällande riktlinjerna, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll"* på sidan 7.

Även för andra installationer än dricksvatten genomförs täthetskontrollen enligt de gällande riktlinjerna, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll"* på sidan 7.

Dokumentera resultatet.

### **3.4 Underhåll**

För drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Underhåll"* på sidan 8.

### **3.5 Avfallshantering**

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandera enligt gällande nationella lagar.