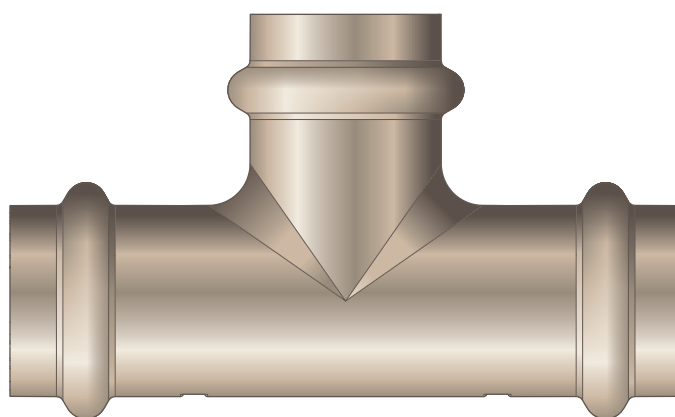
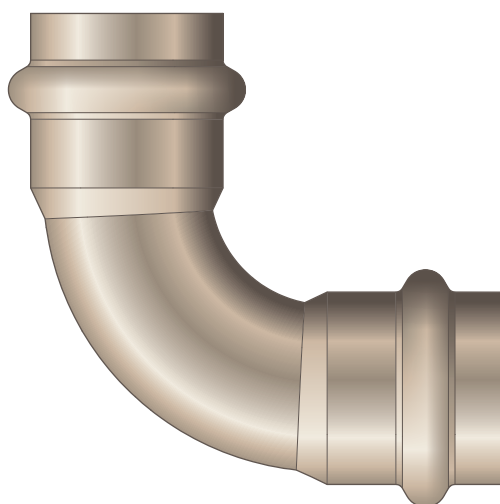
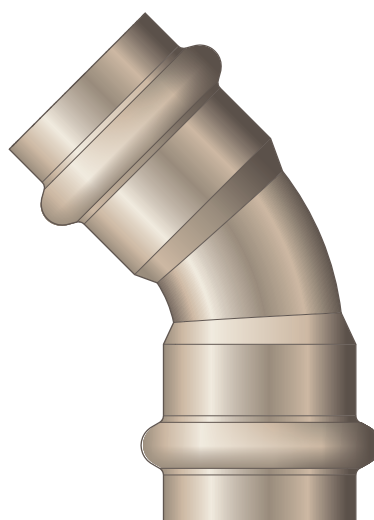
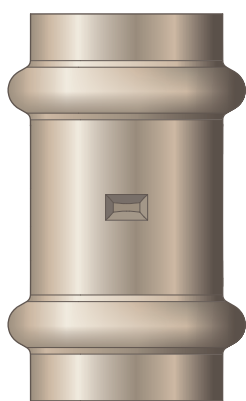


Bruksanvisning

Seapress



Presskopplingssystem av legeringen CuNi10Fe1,6Mn.

System
Seapress

Konstruktionsår (från)
03/2003

viega

Innehållsförteckning

1	Om den här bruksanvisningen	3
1.1	Målgrupper	3
1.2	Märkning av information	3
1.3	Information om den här språkversionen	4
2	Produktinformation	5
2.1	Standarder och regelverk	5
2.2	Avsedd användning	6
2.2.1	Regelverk	6
2.2.2	Användningsområden	7
2.2.3	Medier	7
2.3	Produktbeskrivning	8
2.3.1	Översikt	8
2.3.2	Rör	8
2.3.3	Presskoppling	10
2.3.4	O-ringar	11
2.4	Användningsinformation	12
2.4.1	Korrosion	12
3	Hantering	13
3.1	Transport	13
3.2	Förvaring	13
3.3	Monteringsinformation	13
3.3.1	Monteringsanvisningar	13
3.3.2	Potentialutjämning	14
3.3.3	Tillåtet byte av O-ringar	14
3.3.4	Platsbehov och avstånd	15
3.3.5	Verktyg som behövs	17
3.4	Montering	18
3.4.1	Byta ut O-ring	18
3.4.2	Bockning av rör	18
3.4.3	Kapa rör	19
3.4.4	Avgrada rör	19
3.4.5	Pressa kopplingen	20
3.4.6	Täthetskontroll	21
3.5	Avfallshantering	22

1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på viega.com/legal.

1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till värme- och sanitetsyrkesarbetare samt andra utbildade personer.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Installationen av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och bruksanvisningarna från Viega.

1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.



FARA

Varnar för möjliga livsfarliga skador.



VARNING

Varnar för möjliga allvarliga skador.



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!

Varnar för möjliga skador.



OBS!

Varnar för möjliga materiella skador.



Extra information och tips.

1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning, samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Den här informationen om produkter, deras egenskaper och användningstekniker baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa föreskrifter gäller som rekommendationer för andra länder, om det inte finns några motsvarande nationella krav där. Hithörande nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer eller andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, ses som ett stöd.

2 Produktinformation

2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

Regelverk från avsnitt: Regelverk

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Planering av rörledningsinstallationer	DIN 86003, del 1
Presskopplingssystem för rörledningar inom skeppskonstruktion – Allmänna krav och testmetoder	DIN 85051-1

Regelverk från avsnitt: Rör

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Utförande och tillverkning av godkända rör	DIN 86019
Exakt beräkning av fästpunkterna	DIN 86082:2008-02

Regelverk från avsnitt: O-ringar

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Användning av O-ringar i brandsläcknings- och brandskyddssystem, skum- och sprinklersystem, läns- och ballastsystem, havsvatten- och kylvattensystem	DIN 86003-1
Användning av O-ringar i brandsläcknings- och brandskyddssystem, skum- och sprinklersystem, läns- och ballastsystem, havsvatten- och kylvattensystem	DIN 86076
Användning av O-ringar i brandsläcknings- och brandskyddssystem, skum- och sprinklersystem, läns- och ballastsystem, havsvatten- och kylvattensystem	Tillverkarens uppgifter

Regelverk från avsnitt: Korrosion

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Korrosion av metaller i havsvatten och havsatmosfär	DIN 81249-1
Korrosion av metaller i havsvatten och havsatmosfär	DIN 81249-2
Korrosion av metaller i havsvatten och havsatmosfär	DIN 81249-3
Korrosion av metaller i havsvatten och havsatmosfär	DIN 81249-4

Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Täthetskontroll i fartygsrörledningar	DIN 86001:2010-09
Täthetskontroll i fartygsrörledningar	Standardtrycktester av utförande företag (varv)
Täthetskontroll i fartygsrörledningar	Krav/bestämmelser från ansvarig klassificeringsinstans/ansvariga klassificeringsinstanser

2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av systemet för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viega.

2.2.1 Regelverk

Vid planeringen av rörledningsinstallationer måste giltiga föreskrifter för fartygstypen beaktas.

Beakta exempelvis kraven från:

- Klassifikationssällskapen
- IMO
- SOLAS
- Marpol
- Tillhörande flaggstat
T.ex. yrkessammanslutningen för sjöfolk
- Standarder
- Enheternas tillverkare
- Byggnadsföreskrifter
- Direktivet om tryckbärande anordningar

- UVV See
- US-Coast Guard
- Suezkanalföreskrifterna
- Panamakanalföreskrifterna

Se även ☞ "Regelverk från avsnitt: Regelverk" på sidan 5

2.2.2 Användningsområden

Seapress kan användas både för aggressiva medier (t.ex. havsvatten) och i aggressiva miljöer (t.ex. på fartyg eller i havstekniska anläggningar).

Presskopplingssystemet är konstruerat för det nominella trycket PN 16.

Enligt klassificeringskriterierna och klassningen i klass III av IACS är användning möjligt bl.a. inom följande områden:

- Brandsläcknings- och brandskyddssystem (alltid fyllt med vatten)
- Skum- och sprinklersystem
- Läns- och ballastsystem
- Havsvattenkylsystem
- Avsaltningssystem för havsvatten
- Lågtrycksånganläggningar (endast med FKM-O-ring)
- Kondensatavledning
- Däck- och sanitetsavledningsledningar (inomhus)
- Spygatt och avloppsrör
- Tryckluftsledningar (arbetsluft, ingen start- eller kontrolluft)

Se ☞ Kapitel 2.3.4 "O-ringar" på sidan 11 för information om tätningselementens användningsområden.

2.2.3 Medier

Systemet är bl.a. lämpat för följande medier:

- Havsvatten
- Allt slags industrivatten
- Tryckluft (arbetsluft) enligt specifikationen för den använda O-ringen
 - EPDM vid oljekoncentration < 25 mg/m³
 - FKM vid oljekoncentration ≥ 25 mg/m³
- Bränslen
- Smörjolja
- Hydraulvätskor
- Ånga i lågtrycksånganläggningar (endast med FKM-O-ring)
- Läns- och ballastvatten
- Destillerat vatten



OBS!

Lämplighet och frigivning framgår av respektive giltigt certifikat eller stäm av med ansvarig certifieringsinstans innan installationen.

2.3 Produktbeskrivning

2.3.1 Översikt

Rörledningssystemet består av presskopplingar för CuNiFe-rör och de passande pressverktygen.

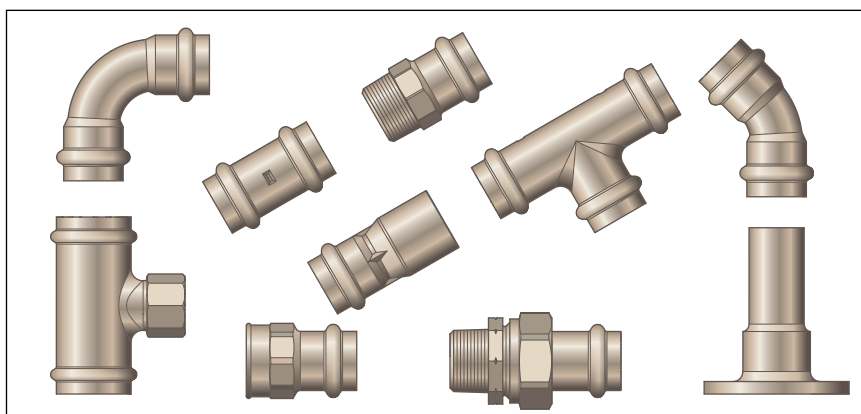


Bild 1: Seapress – översikt

Systemkomponenterna finns i följande dimensioner:
d 15/22/28/35/42/54.

2.3.2 Rör

Endast CuNiFe-rör får användas, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Rör" på sidan 5.

Rören måste dessutom bestå av en korrosionsbeständig koppar-nickel-smideslegering som har materialnummer 2.1972.11 eller 2.1972.22.

De användbara rören måste vara normriktigt tillverkade och har därmed bl.a. följande tekniska data:

Nominell bredd [DN]	d x s [mm]	Volym per meter rör [l/m]	Rörvikt [kg/m] Längdrelaterad vikt [8,9 kg/dm³]
12	15 x 1,0	0,133	0,39
20	22 x 1,0	0,314	0,59
25	28 x 1,5	0,491	1,11
32	35 x 1,5	0,804	1,41
40	42 x 1,5	1,195	1,70
50	54 x 1,5	2,043	2,21

Rörledningsutförande och fastsättning

Specifikationer om fastsättningsavstånd skall dels begränsa antalet fästpunkter till ett tekniskt rimligt mått och dels förhindra att skador uppstår genom vibrationer från för stora avstånd.

För fastsättningen av rörledningar rekommenderas avstånden i tabellen nedan för rörledningsfastsättningar:

Avstånd mellan rörhållare

d [mm]	Fastsättningsavstånd för rörhållarna [m]
15,0	1,20
22,0	1,20
28,0	1,20
35,0	2,20
42,0	2,20
54,0	2,20



I standarden står uppgifter om exakt beräkning av fästpunkterna, se  ”Regelverk från avsnitt: Rör” på sidan 5.

Längdexpansion

Rörledningar expanderar vid uppvärmning. Värmeexpansionen är beroende av material. Längdändringar leder till spänningar i installationen. De här spänningarna måste kompenseras genom lämpliga åtgärder.

Väl fungerande är:

- Fix- och glidpunkter
- Sträckor med expansionskompensering (expansionsböjar)

Värmeexpansionskoefficienter för CuNiFe

Material	Värmeexpansionskoefficient α [mm/mK]	Exempel: Längdexpansion vid rör- längd = 20 m och $\Delta T = 50$ K [mm]
CuNiFe	0,017	17,0

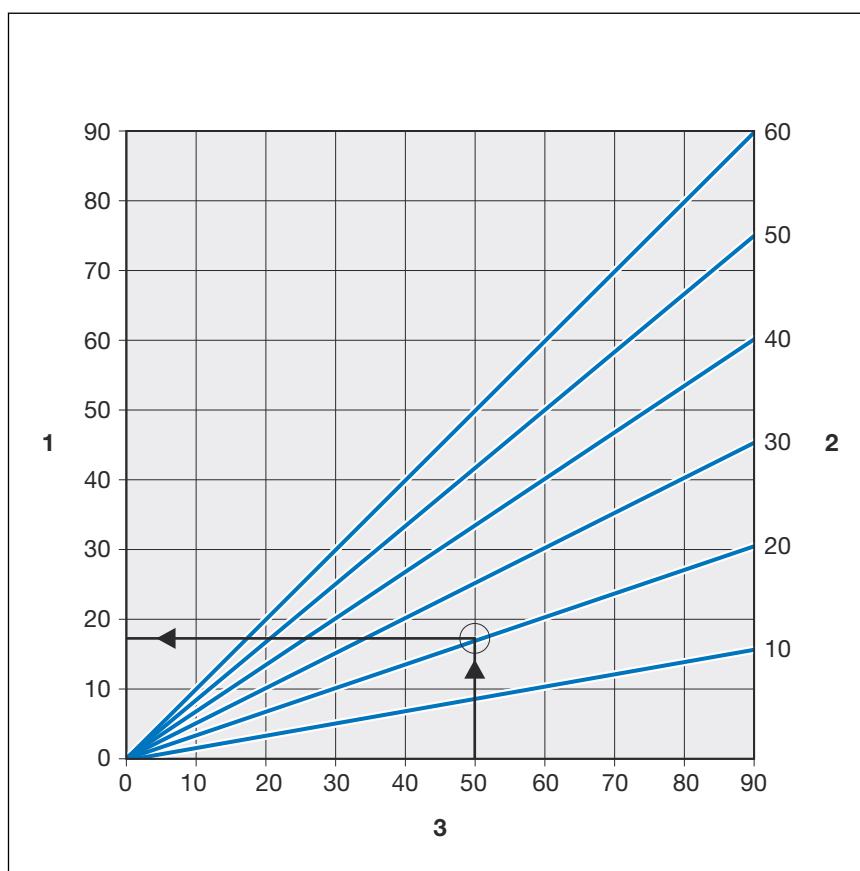


Bild 2: Längdexpansion för CuNiFe-rör

- 1 - Längdexpansion $\rightarrow \Delta l$ [mm]
- 2 - Rörlängd $\rightarrow l_0$ [m]
- 3 - Temperaturdifferens $\rightarrow \Delta\theta$ [K]

2.3.3 Presskoppling

Presskopplingarna i Seapress-systemet består av legeringen CuNi10Fe1,6Mn, en koppar-nickel-järnlegering. Denna legering uppfyller de särskilda krav, som ställs vid användande i saltvatten.

Presskopplingarna har en fals runt om där O-ringén ligger. Vid pressningen formas presskopplingen framför och bakom falsen och förbinds permanent med röret. O-ringén deformeras inte vid pressningen.

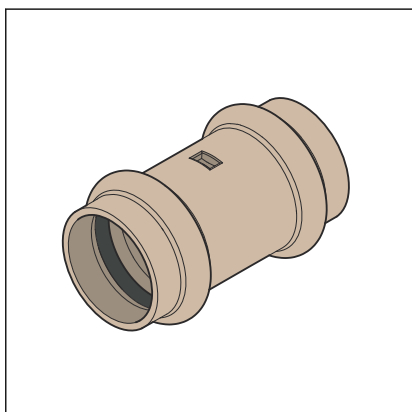


Bild 3: Presskoppling

2.3.4 O-ringar

Presskopplingarna utrustas med EPDM-O-ringar vid tillverkningen. För användningsområden med högre temperaturer som t.ex. vid lågtrycks-ånganläggningar måste presskopplingarna utrustas med FKM-O-ringar.

O-ringarna kan skilja sig åt på följande sätt:

- EPDM-O-ringarna är svarta och blanka.
- FKM-O-ringarna är svarta och matta.

Användningsområde för EPDM-O-ringar

Användningsområde	Brandsläcknings- och brandskyddssystem	Läns- och ballast-system	Havsvatten- och kylvattensystem	Tryckluftsledningar (arbetsluft)
Användningsområde	Permanent vattenfyllda brandsläckningssystem, t.ex. brandbekämpningsledningar och sprinklersystem	Alla rörsektioner ¹⁾	T.ex. förångarinsloppsledningar ¹⁾ Sanitärt industri- och avloppsvatten ¹⁾ Tankrengöring ¹⁾	Alla rörsektioner ²⁾
Drifttemperatur [T _{max}]	4)	4)	4)	4)
Drifttryck [P _{max}]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)
Kommentarer	Stäm av användningen enligt klassificeringskriterierna och klassningarna enligt de allmänt erkända tekniska reglerna. ³⁾	Stäm av användningen enligt klassificeringskriterierna och klassningarna enligt de allmänt erkända tekniska reglerna. ³⁾	Stäm av användningen enligt klassificeringskriterierna och klassningarna enligt de allmänt erkända tekniska reglerna. ³⁾	Oljehalt < 25 mg/m ³

¹⁾ inne i maskinrum i kategori A är endast brandtestade typer tillåtna

²⁾ ingen start- eller kontrolluft

³⁾ se  "Regelverk från avsnitt: O-ringar" på sidan 5

⁴⁾ max. drifttemperatur 110 °C -> eller efter att ha rådgjort med Viega

Användningsområde för FKM-O-ringen

Användningsområde	Tryckluft	Lågtrycksånganläggningar
Användning	Alla rörsektioner	Alla rörsektioner ¹⁾
Drifttemperatur [T _{max}]	60 °C	120 °C
Drifttryck [P _{max}]	1,6 MPa (16 bar)	0,1 MPa (1 bar)
Kommentarer	Torr, oljehalt ≥ 25 mg/m ³	—

¹⁾ Stäm av användningen enligt klassificeringskriterierna och klassningarna enligt de gällande riktlinjerna, ↗ *"Regelverk från avsnitt: O-ringar"* på sidan 5.



Tätningmaterialen i presskopplingssystemet utsätts för termisk åldring, vilket beror på medietemperaturen och drifttiden. Ju högre medietemperatur, desto snabbare sker tätningmaterialets termiska åldring. För speciella driftsförhållanden, t.ex. i industriella värmeåtervinningsystem krävs en jämförelse av informationen från utrustningstillverkaren med informationen på presskopplingssystemet.

Om du använder presskopplingssystemet för andra användningsområden och om du är osäker på rätt material, kontakta Viega innan du använder det.

2.4 Användningsinformation

2.4.1 Korrosion

Korrosionsbeständigheten mot havsvatten ges av att en CuNiFe-legering bildar ett tunt skyddsskikt på ytan när den kommer i kontakt med rent havsvatten.

Den järnhaltiga smideslegeringen CuNiFe 1,6 Mn är mycket beständig mot korrosion när skyddsskiktet har bildats. Särskilt vid havsvatten och övriga aggressiva vatten som t.ex. bräckt vatten och bilgevatten och miljön kring dem.

Information om korrosion av metaller i havsvatten och havsatmosfär finns i de gällande regelverket, se ↗ *"Regelverk från avsnitt: Korrosion"* på sidan 6.

3 Hantering

3.1 Transport

Beakta följande när rör transporteras:

- Dra inte rör över lastutrymmets kanter. Det skulle kunna skada ytan.
- Säkra rören vid transporten. Rören kan böjas om de glider.
- Skada inte skyddskåporna på rörändarna och ta bort dem först direkt före monteringen. Skadade rörändar får inte pressas längre.



Observera även uppgifterna från rörtillverkaren som komplement.

3.2 Förvaring

Observera följande vid förvaring av rör och presskopplingar:

- Förvara komponenter rent och torrt.
- Förvara inte komponenter direkt på golvet.
- Se till att det finns minst tre stödpunkter för förvaring av rör.
- Förvara helst olika rörstorlekar separat.
Om ingen separat lagring är möjlig, förvara små storlekar på stora storlekar.
- Förvara rör av olika material separat för att undvika kontaktkorrosion.



Observera även uppgifterna från rörtillverkaren som komplement.

3.3 Monteringsinformation

3.3.1 Monteringsanvisningar

Kontrollera systemkomponenter

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

3.3.2 Potentialutjämnning



FARA

Fara på grund av elektrisk ström

En elektrisk stöt kan leda till brännskador och allvarliga skador och även till dödsfall.

Eftersom alla rörledningssystem av metall är elektriskt ledande, kan kontakt av misstag med en spänningssatt del leda till att hela rörledningssystemet och anslutna metallkomponenterna (t.ex. radiatorer) är spänningssatta.

- Låt endast behöriga elektriker utföra arbeten på elsystemet.
- Integrera alltid rörledningssystem av metall i potentialutjämnningen.



Den som uppför elsystemet är ansvarig för att potentialutjämnningen kontrolleras resp. säkerställs.

3.3.3 Tillåtet byte av O-ringar



Viktig information

De materialspecifika egenskaperna för O-ringar i presskopplingar är anpassade efter respektive medier eller användningsområden för rörledningssystemen och som regel certifierade för det.

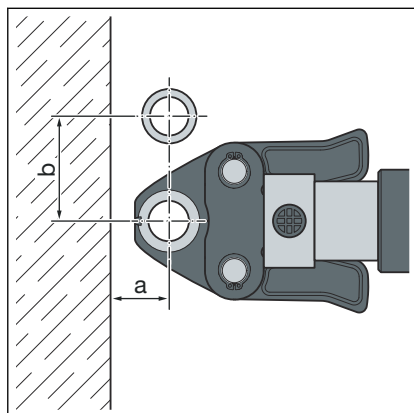
Det är principiellt tillåtet att byta ut en O-ring. O-ringen måste bytas ut mot en passande reservdel som har det avsedda användningssyftet ↪ *Kapitel 2.3.4 "O-ringar" på sidan 11*. Det är inte tillåtet att använda andra O-ringar.

I följande situationer är det tillåtet att byta ut en O-ring:

- Om O-ringen i presskopplingen uppenbarligen är skadad och ska bytas ut mot en Viega reserv-O-ring
- Om en EPDM-O-ring skall bytas ut mot en FKM-O-ring (på grund av högre temperaturbeständighet på fartyg)

3.3.4 Platsbehov och avstånd

Pressning mellan rörledningar



Platsbehov PT1, typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

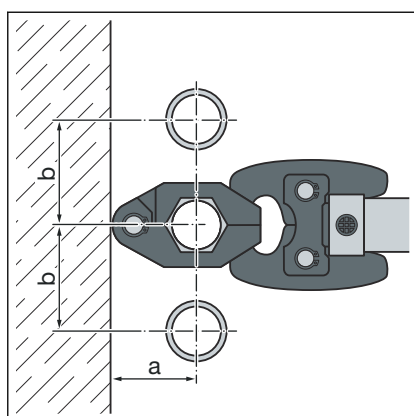
d	15	22	28	35	42	54
a [mm]	20	25	25	30	45	50
b [mm]	50	60	70	85	100	115

Platsbehov Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

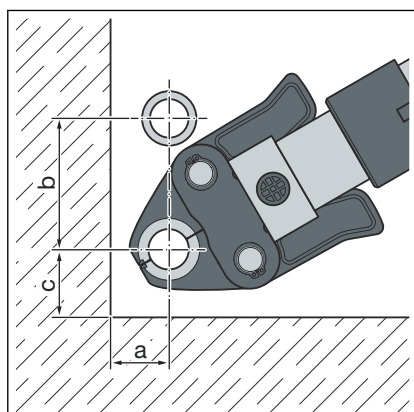
d	15	22	28	35
a [mm]	25	25	25	25
b [mm]	60	65	65	65

Platsbehov pressring

d	15	22	28	35	42	54
a [mm]	40	45	50	55	60	65
b [mm]	50	60	70	75	85	90



Pressning mellan rör och vägg

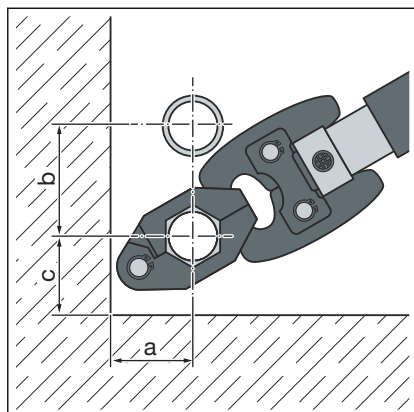


Platsbehov PT1, typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 Plus

d	15	22	28	35	42	54
a [mm]	25	30	30	50	50	55
b [mm]	65	80	85	95	115	140
c [mm]	40	40	50	50	70	80

Platsbehov Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

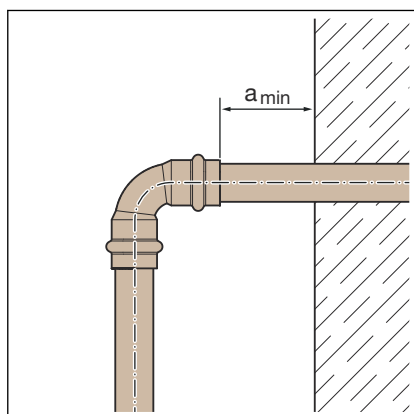
d	15	22	28	35
a [mm]	30	30	30	30
b [mm]	70	75	80	80
c [mm]	40	40	40	40



Platsbehov pressring

d	15	22	28	35	42	54
a [mm]	40	45	50	55	60	65
b [mm]	50	60	70	75	85	90
c [mm]	35	40	45	50	55	65

Avstånd till vägg



Kontrollera utförandet av vägg- och skottgenomföringar i enskilda fall och utför enligt överensstämmelse och efter specifikationerna från respektive certifieringsinstans.

Minimialavstånd vid d12–54

Pressmaskin	$a_{\min}$ [mm]
PT1	45
Typ 2 (PT2)	50
Typ PT3-EH	
Typ PT3-AH	
Pressgun 4E / 4B	
Pressgun 5	
Pressgun 6 / 6 Plus	35
Picco/Pressgun Picco	
Pressgun Picco 6/ Pressgun Picco 6 Plus	

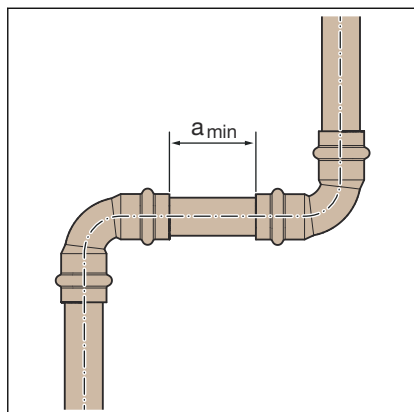
Avstånd mellan pressningarna



OBS! **Otåta presskopplingar genom för korta rör!**

Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret sitter på det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

Vid rör med diametern d15–28 mm måste rörlängden minst motsvara det totala insticksdjupet för båda presskopplingarna.



Minimiavstånd vid pressbackar d15–54

d	a _{min} [mm]
15	0
22	0
28	0
35	10
42	15
54	25

Z-dimensioner

Z-dimensionerna finns på tillhörande produktsida i online-katalogen.

3.3.5 Verktyg som behövs

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:

- Röraavskärare och fintandad metallsåg
- Avgradare och färgad penna för markering
- Pressmaskin med konstant presskraft
- Pressback eller pressring med tillhörande leddragback, passande för rördiametern och med lämplig profil

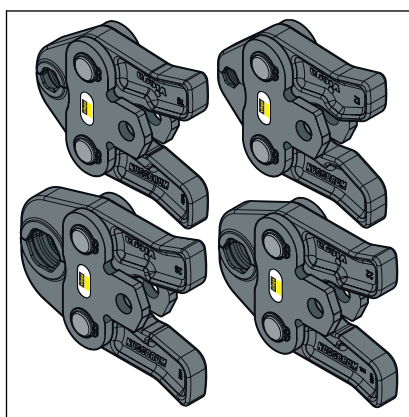


Bild 4: Pressbackar



Viega rekommenderar att man använder Viega-systemverktyg för pressning.

Viega-systempressverktyg har utvecklats och anpassats för bearbetning av Viega-presskopplingssystem.

3.4 Montering

3.4.1 Byta ut O-ring

Ta bort O-ring

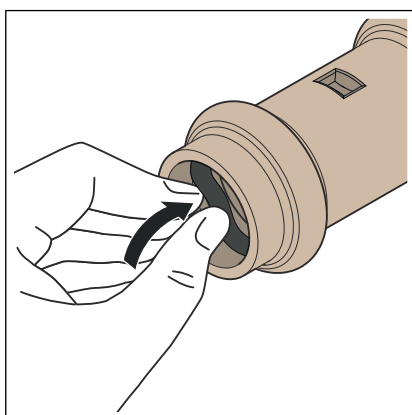


Använd inte vassa föremål eller föremål med vassa kanter för att ta bort O-ring. Det kan skada O-ring eller falsen.



► Ta bort O-ring från falsen.

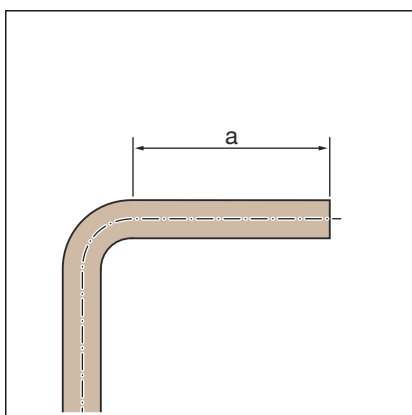
Sätta in O-ring



► Sätt in en ny, oskadad O-ring i falsen.

► Se till att O-ring befinner sig helt i falsen.

3.4.2 Bockning av rör



CuNiFe-rör i storlekarna d 15, 22 och 28 kan bockas kalla med gängse bockningsanordningar (radie minst $3,5 \times d$).

Rörändarna (a) måste vara minst 50 mm långa för att presskopplingarna ska kunna monteras korrekt.

3.4.3 Kapa rör



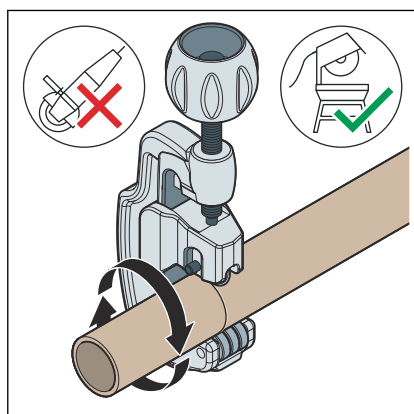
OBS! **Otäta presskopplingar genom skadat material!**

Genom skadade rör och O-ringar kan presskopplingar blir otäta.

Observera följande anvisning för att undvika skador på rör och O-ringar:

- Använd inte kapskivor (vinkelslip) eller skärbrännare för att kapa.
- Använd inte fetter och oljor (som t.ex. skärolja).

För information om verktyg se även [☞ Kapitel 3.3.5 "Verktyg som behövs" på sidan 17.](#)



- Kapa röret rätvinkligt med en röravskärare eller en fintandad metallsåg, för att säkerställa ett fullständigt och jämnt rörinföringsdjup.

Undvik då räfflor på rörytan.

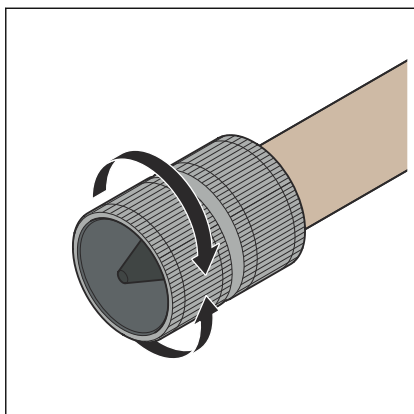
3.4.4 Avgrada rör

Genom att avgrada undviks att O-ringen skadas eller presskopplingen hamnar snett vid monteringen. Viega rekommenderar att en avgradare används (modell 2292.2).



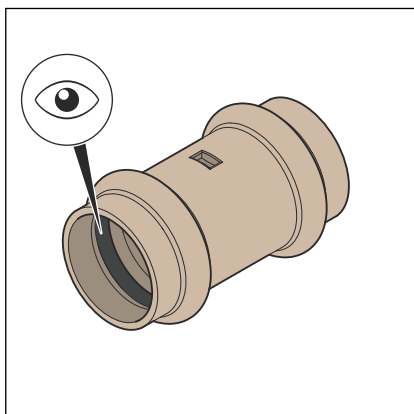
OBS! **Skador genom felaktigt verktyg!**

Använd inte slipskivor eller liknande verktyg för att avgrada. Det kan skada rören.



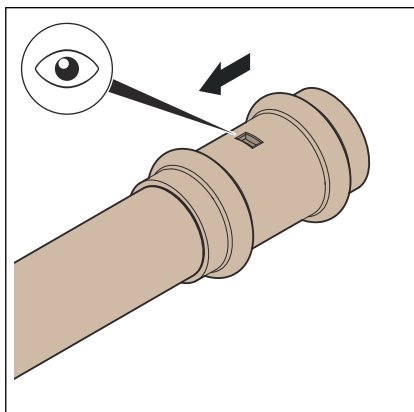
► Grada av röret in- och utvändigt.

3.4.5 Pressa kopplingen

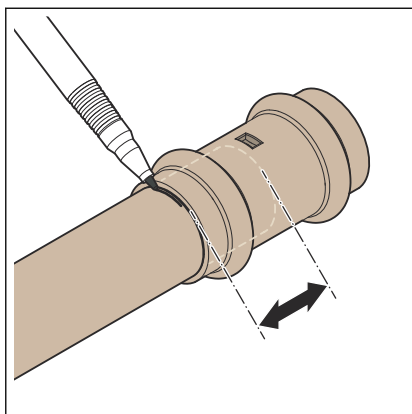


Förutsättningar:

- Röränden är inte böjd eller skadad.
- Röret är avgradat.
- Rätt O-ring finns i presskopplingen.
EPDM = svart blank
FKM = svart matt
- O-ringen är oskadad.
- O-ringen befinner sig helt i falsen.



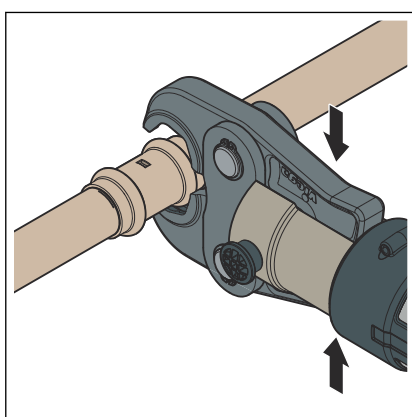
► Skjut presskopplingen fram till anslaget på röret.



■ Markera insticksdjupet.

■ Sätt in pressbacken i pressmaskinen och skjut in fästbulten tills den hakar in.

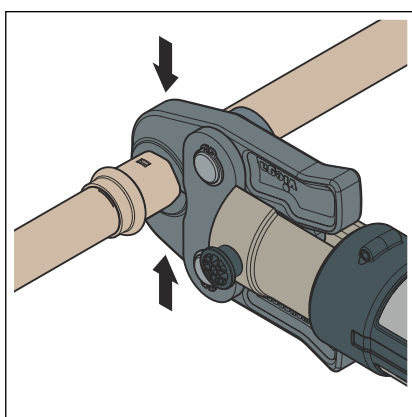
INFO! Observera anvisningen för pressverktyget.



■ Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot presskopplingen.

■ Kontrollera insticksdjupet med hjälp av markeringen.

■ Säkerställ att pressbacken sitter på mitten av presskopplingens fals.



■ Genomför pressningen.

■ Öppna pressbacken och ta bort den.

□ Kopplingen är pressad.

3.4.6 Täthetskontroll

Installatören måste genomföra ett täthetskontroll innan idrifttagningen.

Genomför det här provet på det färdigställda dock ännu inte täckta systemet.

Följ de gällande riktlinjerna, se ↗ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 6.*

Även för andra installationer än dricksvatten genomförs täthetskontrollen enligt de gällande riktlinjerna, se ↗ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 6.*

Dokumentera resultatet.

3.5 Avfallshantering

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandera enligt gällande nationella lagar.



Viega A/S
info@viega.se
viega.se

SE • 2024-10 • VPN230091

