

## Bruksanvisning

# Easytop-Inox-backventil med SC-Contur



för dricksvatteninstallation

**Modell**  
2339.4

**Konstruktionsår (från)**  
04/2017

**viega**

# Innehållsförteckning

<b>1</b>	<b>Om den här bruksanvisningen</b>	<b>3</b>
1.1	Målgrupper	3
1.2	Märkning av information	3
1.3	Information om den här språkversionen	4
<b>2</b>	<b>Produktinformation</b>	<b>5</b>
2.1	Standarder och regelverk	5
2.2	Avsedd användning	7
2.2.1	Användningsområden	7
2.2.2	Medier	7
2.3	Produktbeskrivning	8
2.3.1	Översikt	8
2.3.2	Pressanslutning med SC-Contur	8
2.3.3	Tätningselement	9
2.3.4	Märkningar på komponenter	9
2.3.5	Kompatibla komponenter	10
2.3.6	Funktionssätt	10
2.3.7	Tekniska data	11
2.4	Användningsinformation	11
2.4.1	Korrosion	11
2.5	Alternativt tillbehör	12
<b>3</b>	<b>Hantering</b>	<b>13</b>
3.1	Monteringsinformation	13
3.1.1	Tillåtet byte av O-ringar	13
3.1.2	Monteringsanvisningar	13
3.1.3	Verktyg som behövs	14
3.2	Montering	15
3.2.1	Byta ut O-ring	15
3.2.2	Kapa rör	15
3.2.3	Pressa kopplingen	16
3.2.4	Täthetskontroll	17
3.3	Underhåll	18
3.4	Avfallshantering	18

# 1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på [viega.com/legal](http://viega.com/legal).

## 1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till VVS installatörer samt utbildade personer.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och ev. underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Installationen av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och bruksanvisningarna från Viega.

## 1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.



### **FARA**

Den här symbolen varnar för möjliga livsfarliga skador.



### **VARNING**

Den här symbolen varnar för möjliga allvarliga skador.



### **IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!**

Den här symbolen varnar för möjliga skador.



### **OBS!**

Den här symbolen varnar för möjliga materiella skador.



Informationen ger extra tips som hjälp.

### 1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Denna information om produkterna, deras egenskaper och användningsteknik baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa gäller även som rekommendationer för andra länder där det inte finns några motsvarande nationella krav. Relevanta nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer och andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, betraktas som ett stöd.

## 2 Produktinformation

### 2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

#### Regelverk från avsnitt: Användningsområden

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 1
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 2
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 3
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 4
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 5
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 1717
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN 1988
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	VDI/DVGW 6023
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

#### Regelverk från avsnitt: Medier

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Lämplighet för dricksvatten	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

**Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning**

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Lämplighet för dricksvatteninstallationer	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Lämplighet för dricksvatteninstallationer	DIN 50930-6
Krav på plastkomponenter för dricksvatteninstallationer	DVGW-Arbeitsblatt W270

**Regelverk från avsnitt: Översikt**

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Uppfyllande av provningskraven (armaturgrupp I)	DIN EN 1213

**Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter**

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Märkning bullerclass I	DIN EN 1213
EA-märkning för klassificering	DIN EN 1717

**Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter**

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Godkända rörtyper	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Godkända rostfria stålrör	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Godkända rostfria stålrör	DIN EN 10312
Godkända rostfria stålrör	DIN EN 10088

**Regelverk från avsnitt: Korrosion**

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Utvändigt korrosionsskydd	DIN EN 806-2
Utvändigt korrosionsskydd	DIN 1988-200
Utvändigt korrosionsskydd	DKI-Informationsdruck i. 160

### Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 4
Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“

### Regelverk från avsnitt: Underhåll

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Drift och underhåll dricksvatteninstallationer	DIN EN 806-5

## 2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av modellen för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viega servicecenter.

### 2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Dricksvatteninstallationer
- Industrianläggningar

För planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer, beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Användningsområden" på sidan 5.

### 2.2.2 Medier

Modellen är bl.a. lämpad för följande medier:

- Dricksvatten utan begränsning enligt gällande riktlinjer se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 5
- Maximal kloridkoncentration 250 mg/l, enligt gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 5

## 2.3 Produktbeskrivning

Easytop-systemavstängningsventiler kan användas för allt dricksvatten enligt gällande riktlinjer och är DVGW-certifierade, se ☞ ”Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning” på sidan 6. Plastkomponenterna uppfyller KTW-rekommendationen och kraven i gällande riktlinjer.

### 2.3.1 Översikt



Easytop-systemavstängningsventiler uppfyller provningskraven i gällande direktiv, se ☞ ”Regelverk från avsnitt: Översikt” på sidan 6. Ljudisolering  $L_{ap} \leq 20$  dB(A)

Modellen är utrustad på följande sätt:

- Ventilhus av rostfritt stål
- Ventilöverdel av rostfritt stål (utan dödotrymme)
- Båda sidor pressanslutning med SC-Contur
- Backskydd (RV)
- Tömnings- och provningsplugg  $G\frac{1}{4}$  framför och bakom backskyddet
- Nyckelytor på kåpan
- Ventil- och spindeltätning av EPDM (underhållsfri)

#### Backskydd

Modellen är utrustad med ett backskydd.

Backskydd tillåter endast flödesmängd i en riktning (i flödesriktningen). Om flödesriktningen ändras, t.ex. genom återsugning, stänger backskydden automatiskt.

Modellen finns i följande dimensioner : d 15/18/22/28/35/42/54.

### 2.3.2 Pressanslutning med SC-Contur

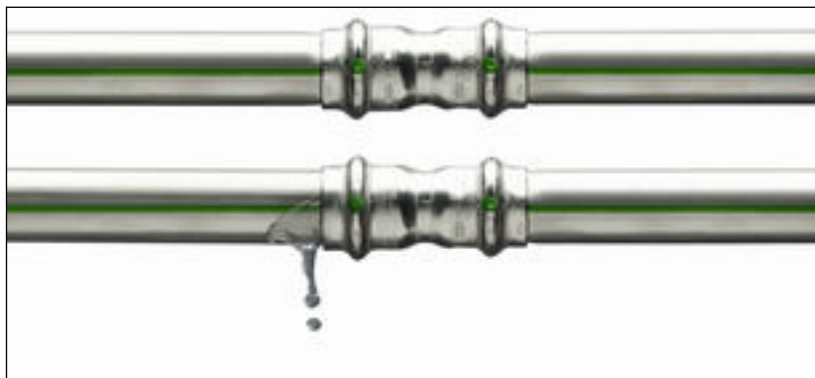


**Bild 1: Pressanslutning med exemplet presskoppling**

Pressanslutningen har en fals runt om där O-ringen ligger. Vid pressningen formas kopplingen framför och bakom falsen och förbinds permanent med röret. Tätningselementet deformerar inte vid pressningen.



## SC-Contur



**Bild 2: SC-Contur**

Viega pressanslutningar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att kopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man direkt märker kopplingar som inte har pressats av misstag vid en täthetskontroll.

Viega garanterar att ej pressade kopplingar syns vid täthetskontrollen:

- vid den våta täthetskontrollen inom tryckintervallet på 0,1 MPa till 0,65 MPa (1,0 bar till 6,5 bar)
- vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa till 0,3 MPa (22 mbar till 3,0 bar)

### 2.3.3 Tätningselement

#### Användningsområde för EPDM-O-ringen



**OBS!**

För dricksvatteninstallationer är endast EPDM-O-ringen godkänd. Andra O-ringar får inte användas.

Modellen utrustas med EPDM-O-ringar vid tillverkningen.

Användningsområde	Dricksvatten
Användning	alla rörledningsavsnitt
Drifttemperatur [T <sub>max</sub> ]	90 °C
Drifttryck [P <sub>max</sub> ]	1,6 MPa (16 bar)
Kommentarer	se hänvisningar ↪ Kapitel 2.2.2 "Medier" på sidan 7

### 2.3.4 Märkningar på komponenter

Presskopplingarna är markerade med en färgad punkt. Denna markerar SC-Contur, där provningsmediet läcker ut om en koppling inte har pressats av misstag.

Modellen är märkt på följande sätt:

- Flödesriktningsangivelse
- Bullerclass I enligt gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter" på sidan 6
- Dimension
- DVGW-text
- Grön punkt för dricksvatten
- EA-märkning för klassificering enligt gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter" på sidan 6

### 2.3.5 Kompatibla komponenter

Modellen är utrustad med pressanslutningar och kompatibel med Sanpress- och -Sanpress Inox-systemet.

#### Rör

Pressanslutningarna är kontrollerade och godkända enligt gällande riktlinjer med följande rörtyper:

- Rostfria stålrör (material 1.4401/1.4521)
  - se ☞ "Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter" på sidan 6

### 2.3.6 Funktionssätt

#### Kombinerat backskydd (KRV)

Backventil skyddar armaturer och installationssystem mot ofrivilligt bakflöde, baktryck eller baksug av det smutsiga processvattnet eller smutsvattnet in i ledningssystemet. Detta kan hända efter tryckvariationer i fördelningskretsen, vilka leder till att flödesriktningen vänds.

Backventilen förhindrar med en fjäderbelastad ventilkona att eventuellt hälsoskadliga vätskor trycks bakåt, rinner bakåt eller sugts bakåt in i det allmänna dricksvattnet. Dimensionen beror på toppflödet och rättar sig efter rörledningens nominella bredd. Backventilen måste ha en provningsanordning.

I många länder föreskriver standarder och tekniska regelverk användningen av backventiler eller andra lämpade säkerhetsanordningar, vilka skyddar dricksvattnet mot föroreningar.

## 2.3.7 Tekniska data

Enligt typgodkännadebevis 0297/04 Drifttemperatur max 95 °C, PN 10.

Prestandadiagrammet visar tryckförlusterna (i hPa) beroende på volymström och nominell diameter.

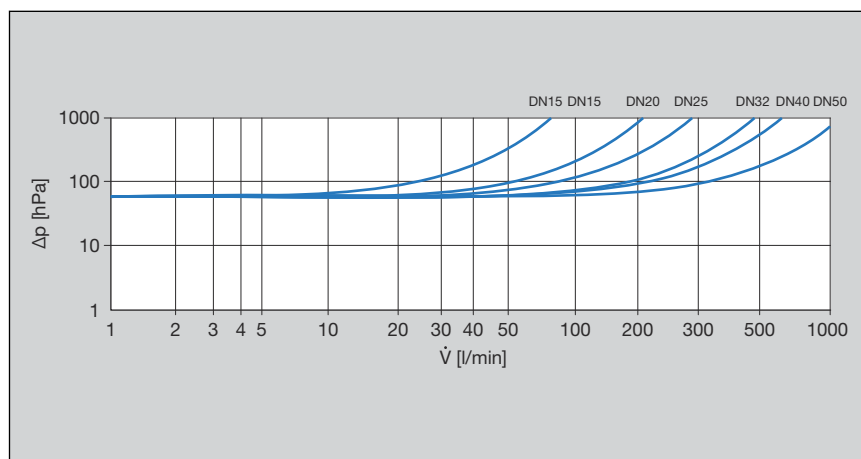


Bild 3: Prestandadiagram tryckförlust backskydd press-/gänganslutning

## 2.4 Användningsinformation

### 2.4.1 Korrosion

Fritt dragna rörledning och armaturer i lokaler behöver normalt sett inget utvändigt korrosionsskydd.

Följande undantag gäller:

- Kontakt med aggressiva byggmaterial, samt nitrit- eller ammoniumhaltiga material
- I aggressiv miljö

Om ett utvändigt korrosionsskydd behövs, beakta de gällande riktlinjerna, se [☞ "Regelverk från avsnitt: Korrosion" på sidan 6.](#)



Easytop-armaturer av rostfritt stål kan användas för allt dricksvatten.

Kloridkoncentrationen i mediet får inte överskrida ett maximumvärde på 250 mg/l.

Vid den här kloriden rör det sig inte om ett desinfektionsmedel, utan om en beståndsdel av hav- och koksalt (natriumklorid).

## 2.5 Alternativt tillbehör

Följande tillbehör kan levereras:

- Tömningsventil
- Förlängning för tömningsventil när en isoleringsskål används
- Isoleringsskålar



**Bild 4: Modell 2334 Easytop-tömningsventil**



**Bild 5: Modell 2334.5 Easytop-förlängning**

### Isoleringsskålar

EPS-isoleringsskålar kan levereras för alla ventilstorlekar. De tvådelade skålarna är självhållande och monteras utan verktyg och fästklor; de sluter då tätt an mot rörledningsisoleringens kontaktytor. När en tömningsventil eller en förlängning monteras med tömningsventil, bryts ett börbrottställe ut från isoleringsskålen.



**Bild 6: Modell 2210.12 Easytop-isoleringsskål**

## 3 Hantering

### 3.1 Monteringsinformation

#### 3.1.1 Tillåtet byte av O-ringar



#### Viktig information

De materialspecifika egenskaperna för O-ringar i presskopplingar är anpassade efter respektive medier eller användningsområden för rörledningssystemen och som regel certifierade för det.

Det är principiellt tillåtet att byta ut en O-ring. O-ringen måste bytas ut mot en passande reservdel som har det avsedda användningssyftet ↪ *Kapitel 2.3.3 "Tätningselement" på sidan 9*. Det är inte tillåtet att använda andra O-ringar.

#### 3.1.2 Monteringsanvisningar

##### Kontrollera systemkomponenter



Ta ut modellen ur förpackningen först omedelbart innan ningen.

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ev. ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

##### Under monteringen

Beakta följande vid monteringen:

- Flödesriktningsangivelse
- Använd lämpliga verktyg



Välj installationsplats så att armaturen är väl åtkomlig, lätt och isoleringsskålen kan monteras bra.

### Rörledningsutförande och fastsättning

Information finns i systembruksanvisningarna Sanpress och Sanpress Inox.

### Längdexpansion

Information finns i systembruksanvisningarna Sanpress och Sanpress Inox.

### 3.1.3 Verktyg som behövs

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:

- Röravskärare och fintandad metallsåg
- Avgradare och färgad penna för markering
- Pressmaskin med konstant presskraft
- Pressback eller pressring med hithörande dragback, passande för rördiametern och med och lämpad profil



**Bild 7: Pressbackar**

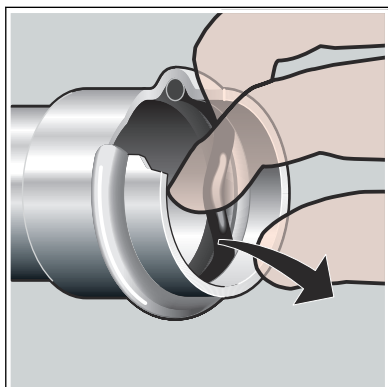
Rekommenderade Viega pressmaskiner:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H/EH
- Typ 2 (PT2)

## 3.2 Montering

### 3.2.1 Byta ut O-ring

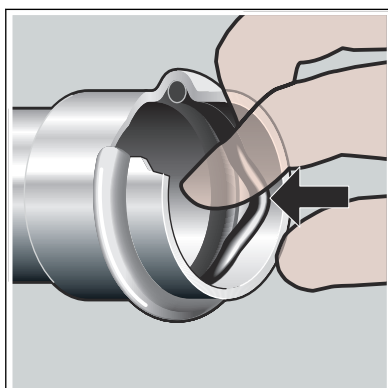
#### Ta bort O-ring



Använd inte vassa föremål eller föremål med vassa kanter för att ta bort O-ring. De kan skada O-ringens eller falsen.

- Ta bort O-ring från falsen.

#### Sätta i O-ring



- Sätt i en ny, oskadad tätning-O-ring i falsen.
- Se till att O-ringens befinner sig helt i falsen.

### 3.2.2 Kapa rör



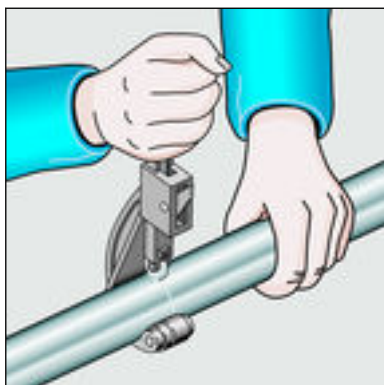
**OBS!**  
**Otåta presskopplingar genom skadat material!**

Genom skadade rör och O-ringar kan presskopplingar bli otåta.

Beakta följande information för att undvika skador på rör och O-ringar:

- Använd inte kapskivor (vinkelslip) eller skärbrännare för att kapa.
- Använd inte fetter och oljor (som t.ex. skärolja).

För information om verktyg se även [☞ Kapitel 3.1.3 "Verktyg som behövs"](#) på sidan 14.



- Kapa röret fackmässigt med en rörskärare eller en fintandad metallsåg.

Undvik då räfflor på rörytan.

### 3.2.3 Pressa kopplingen

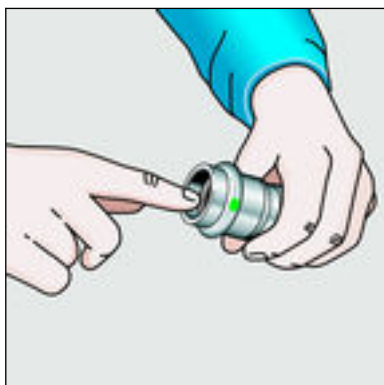


#### OBS!

#### Otåta presskopplingar genom för korta rör

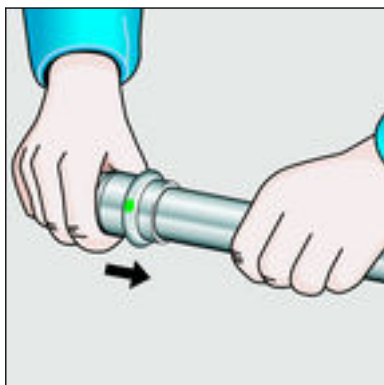
Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret sticker ner till det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

Vid rör med diametern  $d$  15–28 mm måste rörlängden minst motsvara det totala insticksdjupet för båda presskopplingarna.



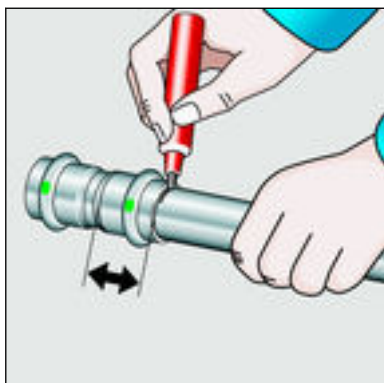
#### Förutsättningar

- Röränden är inte böjd eller skadad.
- Röret är avgradat.
- Rätt O-ring finns i presskopplingen.  
EPDM = blanksvart
- O-ringen är oskadad.
- O-ringen befinner sig helt i falsen.



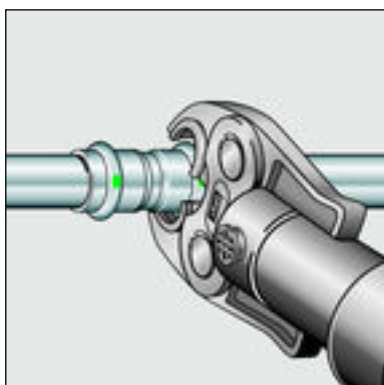
- Skjut presskopplingen fram till anslaget på röret.



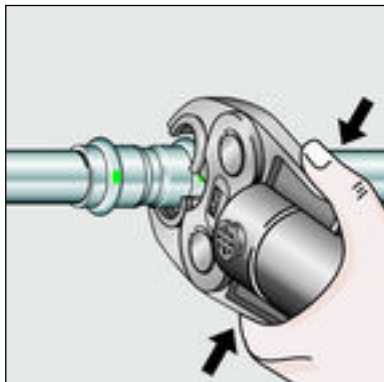


- Markera insticksdjupet.
- Sätt i pressbacken i pressmaskinen och skjut in fästbulten tills den hakar i.

**INFO! Beakta anvisningen för pressverktyget.**



- Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot kopplingen.
- Kontrollera insticksdjupet med hjälp av markeringen.
- Säkerställ att pressbacken sitter på mitten av presskopplingens fals.



- Genomför pressningen.
- Öppna pressbacken och ta bort den.
  - Kopplingen är pressad.

### 3.2.4 Täthetskontroll

Installatören måste genomföra ett täthetskontroll innan idrifttagningen. Genomför det här provet på det färdigställda men ännu inte täckta systemet.

Beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 7.

Dokumentera resultatet.

### 3.3 Underhåll



#### OBS!

Informera din uppdragsgivare eller innehavaren av dricksvatteninstallationen att anläggningen måste underhållas med jämna mellanrum.

För drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ↗ *”Regelverk från avsnitt: Underhåll” på sidan 7.*



Viega rekommenderar att armaturen utlöses och funktionen kontrolleras med jämna mellanrum.

### 3.4 Avfallshantering

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandera enligt gällande nationella lagar.



**Viega A/S**  
info@viega.se  
viega.se

SE • 2022-08 • VPN160297

