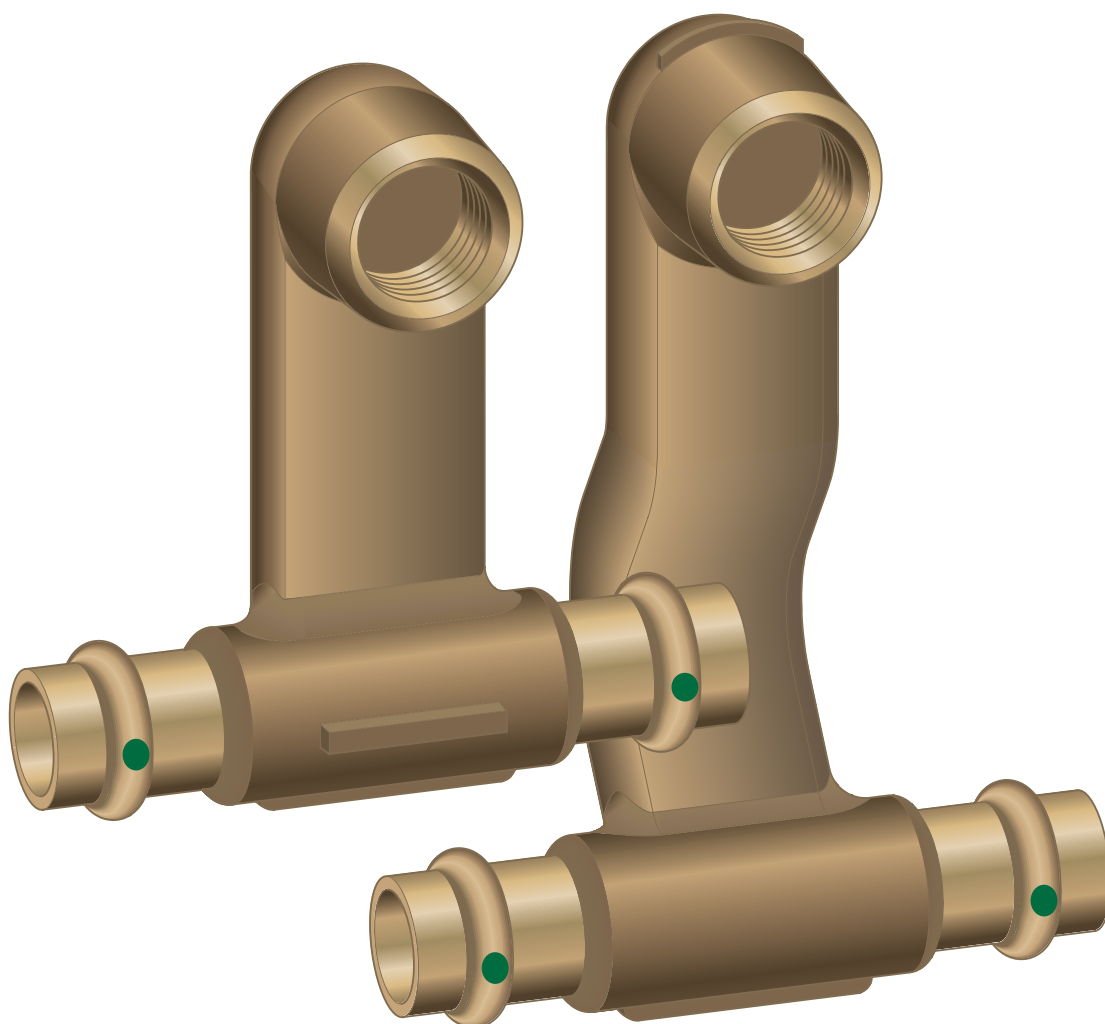


Bruksanvisning

Sanpress- radiatoranslutningsstycke med SC-Contur



för anslutning till normal radiator eller radiator med termostat-
ventil

Modell
2273.1

Konstruktionsår (från)
01/2001

viega

Innehållsförteckning

1	Om den här bruksanvisningen	3
	1.1 Målgrupper	3
	1.2 Märkning av information	3
	1.3 Information om den här språkversionen	3
2	Produktinformation	5
	2.1 Standarder och regelverk	5
	2.2	5
	2.2.1 Användningsområden	5
	2.3 Produktbeskrivning	6
	2.3.1 Översikt	6
	2.3.2 Presskoppling	6
	2.3.3 O-ringar	6
	2.3.4 Tekniska data	7
	2.3.5 Märkningar på komponenter	7
3	Hantering	8
	3.1 Förvaring	8
	3.2 Monteringsinformation	8
	3.2.1 Monteringsanvisningar	8
	3.2.2 Potentialutjämning	8
	3.2.3 Tillåtet byte av O-ringar	9
	3.2.4 Platsbehov och avstånd	9
	3.2.5 Verktyg som behövs	11
	3.3 Montering	12
	3.3.1 Byta ut O-ring	12
	3.3.2 Montera radiatoranslutning	13
	3.3.3 Täthetskontroll	15
	3.4 Avfallshantering	16

1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på viega.com/legal.

1.1 Målgrupper

1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.



FARA

Varnar för möjliga livsfarliga skador.



VARNING

Varnar för möjliga allvarliga skador.



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!

Varnar för möjliga skador.



OBS!

Varnar för möjliga materiella skador.



Extra information och tips.

1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning, samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Den här informationen om produkter, deras egenskaper och användningstekniker baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa föreskrifter gäller som rekommendationer för andra länder, om det inte finns några motsvarande nationella krav där. Hithörande nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer eller andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, ses som ett stöd.

2 Produktinformation

2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

Regelverk från avsnitt: Avsedd användning

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Regelverk om materialval	DIN 50930-6
Regelverk om materialval	DIN EN 12502-1

Regelverk från avsnitt: Medier

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Lämplighet för värmevatten i vattenburen uppvärmning	VDI-Richtlinie 2035, blad 1 och blad 2

Regelverk från avsnitt: Lagring

Giltighetsområde/anvisning	Regelverk som gäller i Tyskland
Krav på förvaring av materialet	DIN EN 806-4, kapitel 4.2

Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

Giltighetsområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Täthetskontroll för vatteninstallationer	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"
Kontroll av det färdigställda men ännu inte täckta systemet	DIN EN 14336

2.2

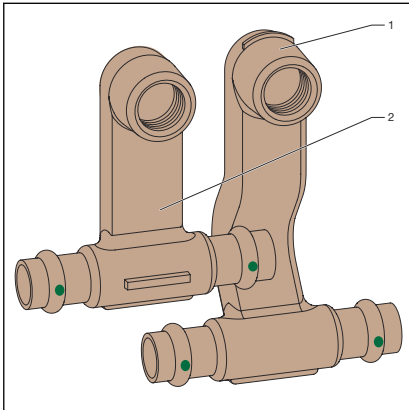
2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Värmeanläggningar

2.3 Produktbeskrivning

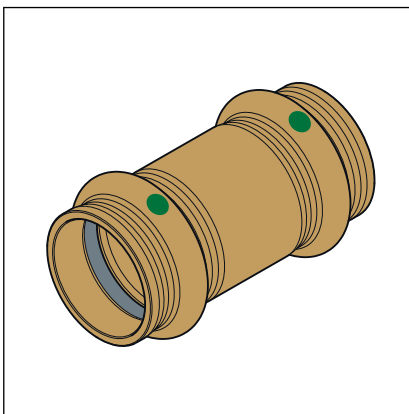
2.3.1 Översikt



- 1 Anslutning nedre ledning
- 2 Anslutning övre ledning

Bild 1: Översikt

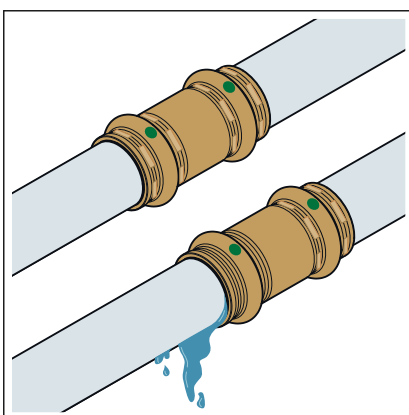
2.3.2 Presskoppling



Presskopplingarna har en fals runt om där O-ringen ligger. Vid pressningen formas presskopplingen framför och bakom falsen och förbinds permanent med röret. O-ringen deformeras inte vid pressningen.

Bild 2: Presskoppling

SC-Contur



Viega presskopplingar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att presskopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man märker kopplingar som inte har pressats av misstag vid täthetskontrollen.

Viega garanterar att kopplingar som inte har pressats av misstag syns vid täthetskontrollen:

- vid den våta täthetskontrollen inom tryckintervallet på 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

Bild 3: SC-Contur

2.3.3 O-ringar

Presskopplingarna utrustas med EPDM-O-ringar vid tillverkningen.

2.3.4 Tekniska data

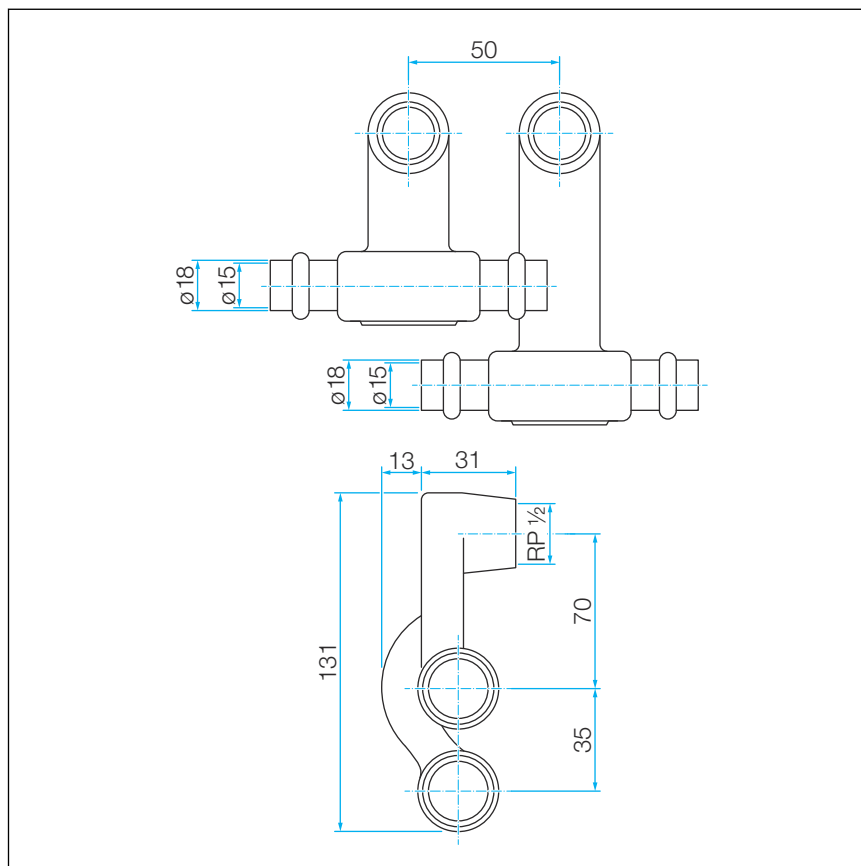
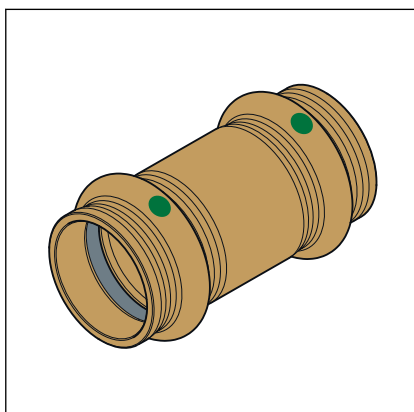


Bild 4: Inbyggnadsmått

2.3.5 Märkningar på komponenter

Märkningar på presskopplingar

Presskopplingarna är markerade med en färgad punkt. Punkten markerar SC-Contur där provtagningsmedium läcker ut om en koppling inte har pressats av misstag.




Den gröna punkten informerar om att systemet är lämpat för dricksvatten och är utrustat med SC-Contur.

Bild 5: Märkning på presskopplingen

3 Hantering

3.1 Förvaring

Beakta kraven i de gällande riktlinjerna vid lagringen, se  ”Regelverk från avsnitt: Lagring” på sidan 5:

- Förvara komponenter rent och torrt.
- Förvara inte komponenter direkt på golvet.

3.2 Monteringsinformation

3.2.1 Monteringsanvisningar

Kontrollera systemkomponenter

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

3.2.2 Potentialutjämning



FARA **Fara på grund av elektrisk ström**

En elektrisk stöt kan leda till brännskador och allvarliga skador och även till dödsfall.

Eftersom alla rörledningssystem av metall är elektriskt ledande, kan kontakt av misstag med en spänningssatt del leda till att hela rörledningssystemet och anslutna metallkomponenterna (t.ex. radiatorer) är spänningssatta.

- Låt endast behöriga elektriker utföra arbeten på elsystemet.
- Integrera alltid rörledningssystem av metall i potentialutjämningen.



Den som uppför elsystemet är ansvarig för att potentialutjämningen kontrolleras resp. säkerställs.

3.2.3 Tillåtet byte av O-ringar



Viktig information

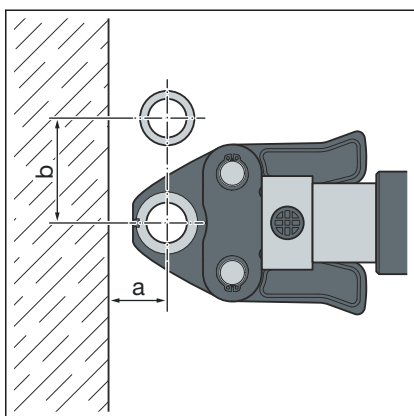
De materialspecifika egenskaperna för O-ringar i presskopplingar är anpassade efter respektive medier eller användningsområden för rörledningssystemen och som regel certifierade för det.

I följande situationer är det tillåtet att byta ut en O-ring:

- Om O-ringens i presskopplingen uppenbarligen är skadad och ska bytas ut mot en Viega reserv-O-ring
- Om en EPDM-O-ring skall bytas ut mot en FKM-O-ring (högre temperaturbeständighet, t.ex. för industriellt bruk)

3.2.4 Platsbehov och avstånd

Pressning mellan rörledningar

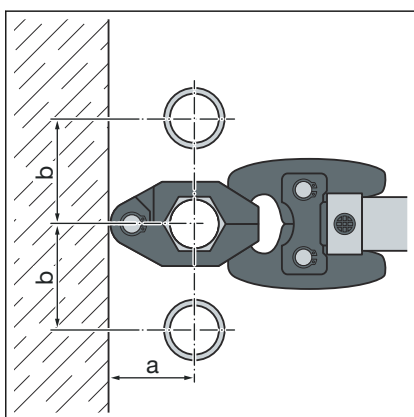


Platsbehov PT1, typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6B, 6Plus

d	15	18
a [mm]	20	20
b [mm]	50	55

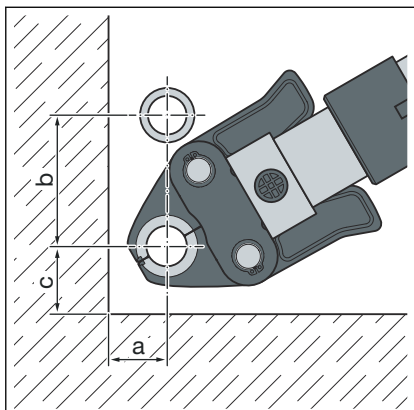
Platsbehov Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	15	18
a [mm]	25	25
b [mm]	60	60



Platsbehov pressring

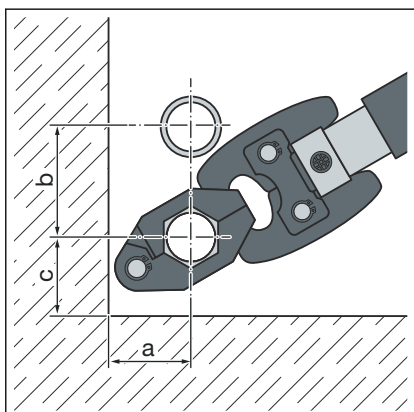
d	15	18
a [mm]	40	45
b [mm]	50	55

Pressning mellan rör och vägg

Platsbehov PT1, typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6B, 6Plus

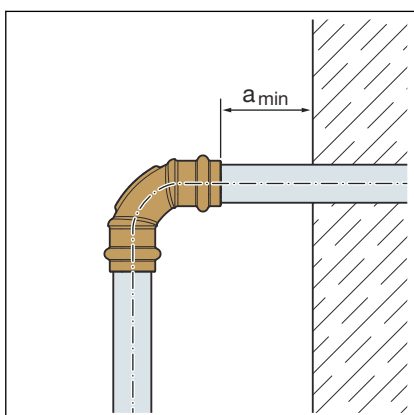
d	15	18
a [mm]	25	25
b [mm]	65	75
c [mm]	40	40

Platsbehov Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	15	18
a [mm]	30	30
b [mm]	70	70
c [mm]	40	40


Platsbehov pressring

d	15	18
a [mm]	40	45
b [mm]	50	55
c [mm]	35	40

Avstånd till vägg

Minimivstånd vid d15-18

Pressmaskin	a_{min} [mm]
PT1	45
Typ 2 (PT2)	50
Typ PT3-EH	
Typ PT3-AH	
Pressgun 4E / 4B	
Pressgun 5	
Pressgun 6 / 6B / 6 Plus	35
Picco / Pressgun Picco	
Pressgun Picco 6 / Pressgun Picco 6 Plus	

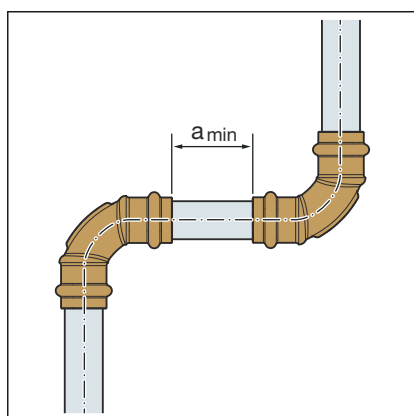
Avstånd mellan pressningarna



OBS! Otäta presskopplingar genom för korta rör!

Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret sitter på det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

Vid rör med diametern d_{12-28} måste rörlängden minst motsvara det totala insticksdjupet för båda presskopplingarna.



Minimialavstånd vid pressbackar d_{15-18}

d	a_{\min} [mm]
15	0
18	0

Z-dimensioner

Z-dimensionerna finns på tillhörande produktsida i online-katalogen.

3.2.5 Verktyg som behövs

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:

- Röravskärare och fintandad metallsåg
- Avgradare och färgad penna för markering
- Pressmaskin med konstant presskraft
- Pressback eller pressring med tillhörande leddragback, passande för rördiametern och med lämplig profil

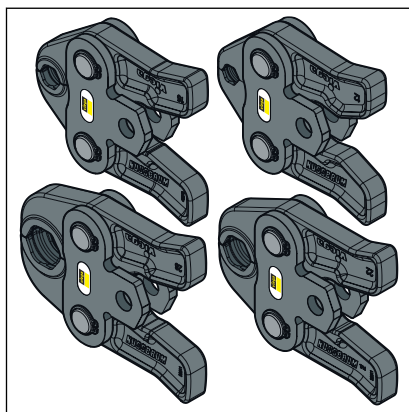


Bild 6: Pressbackar



Viega rekommenderar att man använder Viega-systemverktyg för pressning.

Viega-systempressverktyg har utvecklats och anpassats för bearbetning av Viega-presskopplingsystem.

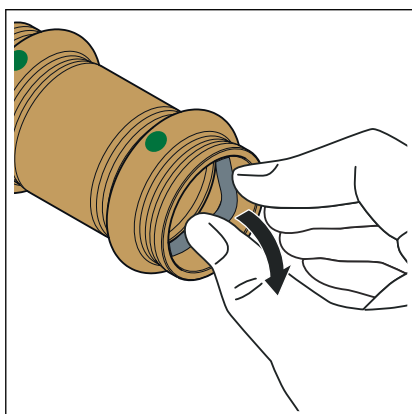
3.3 Montering

3.3.1 Byta ut O-ring

Ta bort O-ring

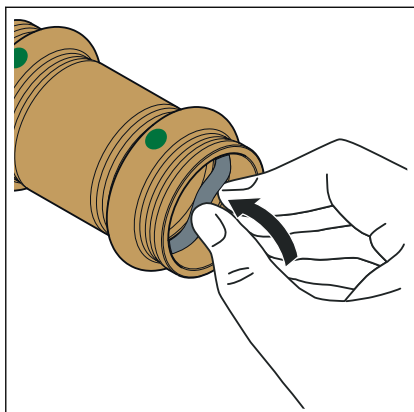


Använd inte vassa föremål eller föremål med vassa kanter för att ta bort O-ring. Det kan skada O-ring eller falsen.



► Ta bort O-ring från falsen.

Sätta in O-ringen

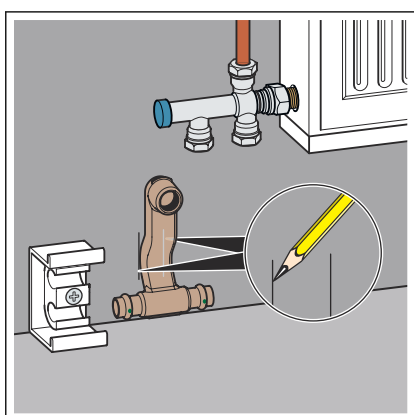
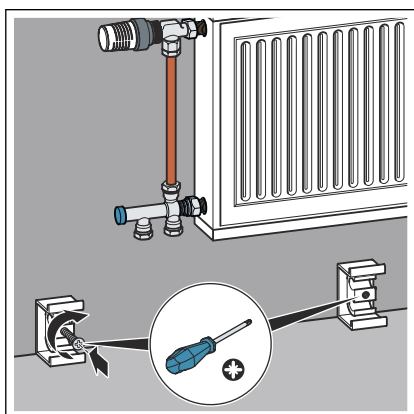


- Sätt in en ny, oskadad O-ring i falsen.
- Se till att O-ringen befinner sig helt i falsen.

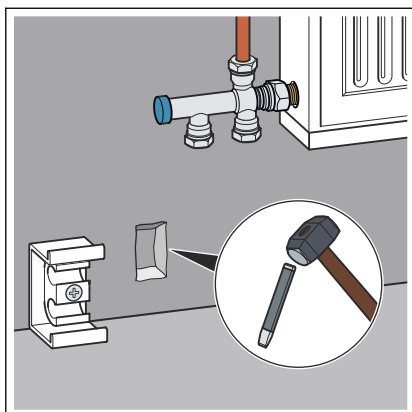
3.3.2 Montera radiatoranslutning

Förutsättningar:

- Radiatorn är monterad.
- Använd rörhållare som hållare för rör och golvsocklar (avstånd ca 50 cm).

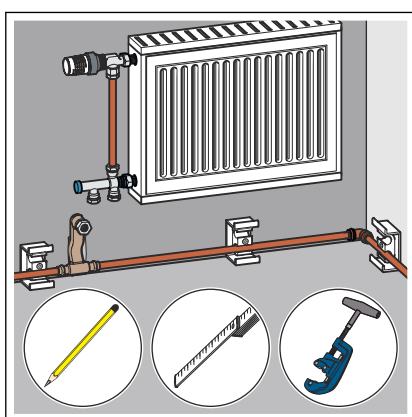


- Markera urspårningen för radiatoranslutningsdelen i golvsockeln.

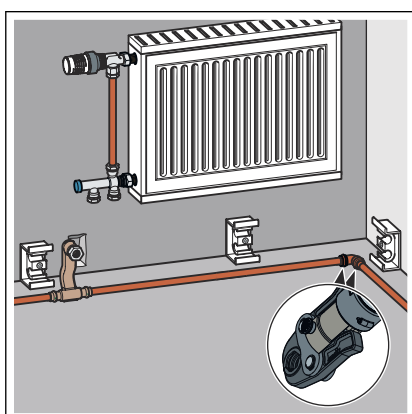


- Gör urspårningen.

Där framledning och returledning korsar varandra, måste gipsen tas bort i ett ca 1,5 cm djupt och 3 cm brett område.

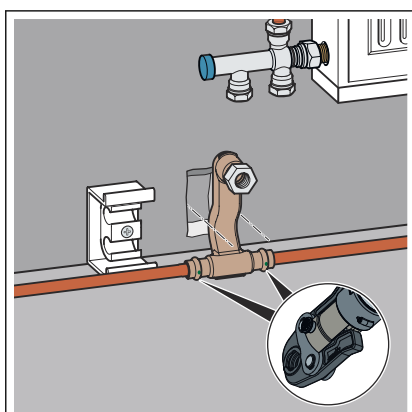


- Förbered den nedre ledningen.

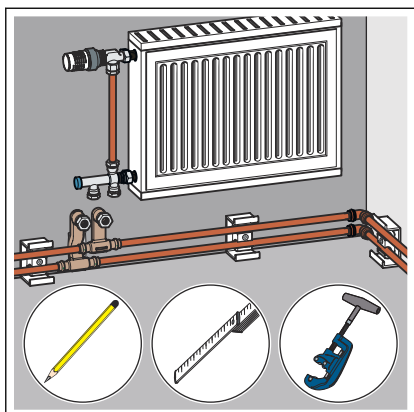


- Förlägg ledningen.
- Utför presskopplingen.

OBS! Pressa i hörnen först.

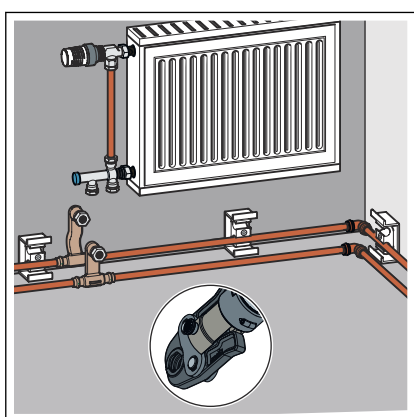


- Rikta in anslutningsstycket.
- Utför presskopplingen.



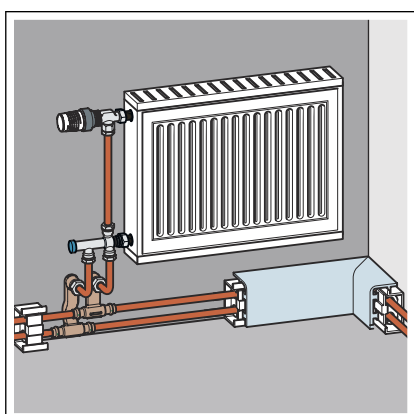
► Förbered den övre ledningen.

OBS! Beakta stickmättet mellan fram- och returledning.



► Förlägg ledningen.

► Utför presskopplingen.



► Anslut radiatoren.

► Fyll systemet.

► Montera golvsöcklarna efter täthetskontrollen.

3.3.3 Täthetskontroll

Installatören måste genomföra ett täthetskontroll innan idrifttagningen.

Genomför det här provet på det färdigställda dock ännu inte täckta systemet.

Följ de gällande riktlinjerna, se ↪ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 5.*

Även för andra installationer än dricksvatten genomförs täthetskontrollen enligt de gällande riktlinjerna, se ↪ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 5.*

Dokumentera resultatet.

3.4 Avfallshantering

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandera enligt gällande nationella lagar.



Viega A/S
info@viega.se
viega.se

SE • 2023-06 • VPN200508

