

Bruksanvisning

Easytop kulventil med SC-Contur



Innehållsförteckning

1	Om den här bruksanvisningen	3
1.1	Målgrupper	3
1.2	Märkning av information	3
1.3	Information om den här språkversionen	4
2	Produktinformation	5
2.1	Standarder och regelverk	5
2.2	Avsedd användning	8
2.2.1	Användningsområden	8
2.2.2	Medier	8
2.3	Produktbeskrivning	9
2.3.1	Översikt	9
2.3.2	Pressanslutning med SC-Contur	9
2.3.3	Tätningselement	10
2.3.4	Märkningar på komponenter	11
2.3.5	Kompatibla komponenter	11
2.3.6	Tekniska data	12
2.4	Användningsinformation	12
2.4.1	Korrosion	12
2.5	Alternativt tillbehör	12
3	Hantering	15
3.1	Monteringsinformation	15
3.1.1	Tillåtet byte av O-ringar	15
3.1.2	Monteringsanvisningar	15
3.1.3	Verktyg som behövs	16
3.2	Montering	17
3.2.1	Byta ut O-ring	17
3.2.2	Kapa rör	17
3.2.3	Pressa kopplingen	18
3.2.4	Täthetskontroll	20
3.3	Underhåll	20
3.4	Avfallshantering	20

1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på viega.com/legal.

1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till VVS installatörer samt utbildade personer.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och eventuellt underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Installationen av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och bruksanvisningarna från Viega.

1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.



FARA

Varnar för möjliga livsfarliga skador.



VARNING

Varnar för möjliga allvarliga skador.



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!

Varnar för möjliga skador.



OBS!

Varnar för möjliga materiella skador.



Extra information och tips.

1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning, samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Den här informationen om produkter, deras egenskaper och användningstekniker baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa föreskrifter gäller som rekommendationer för andra länder, om det inte finns några motsvarande nationella krav där. Hithörande nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer, lagar eller andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, ses som ett stöd.

2 Produktinformation

2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

Regelverk från avsnitt: Användningsområden

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 1
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 2
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 3
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 4
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 5
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN EN 1717
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	DIN 1988
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	VDI/DVGW 6023
Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Regelverk från avsnitt: Medier

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Lämplighet för dricksvatten	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Lämplighet för värmevatten i vattenburen uppvärmning	VDI 2035 blad 1 och blad 2

Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Lämplighet för dricksvatteninstallationer	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Lämplighet för dricksvatteninstallationer	DIN 50930-6
Krav på plastkomponenter för dricksvatteninstallationer	DVGW-Arbeitsblatt W270

Regelverk från avsnitt: Översikt

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Uppfyllande av provningskraven (armaturgrupp I)	DIN EN 13828

Regelverk från avsnitt: O-ringar

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Användningsområde för EPDM-O-ringen ■ Värme	DIN EN 12828

Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Märkning bullerclass I	DIN EN 13828

Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Godkända rörtyper	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Godkända kopparrör	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Godkända kopparrör	DIN EN 1057
Godkända rostfria stålrör	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Godkända rostfria stålrör	DIN EN 10312
Godkända rostfria stålrör	DIN EN 10088

Regelverk från avsnitt: Tekniska data

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Giltighetsområde	DIN EN 13828

Regelverk från avsnitt: Korrosion

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Utvändigt korrosionsskydd	DIN EN 806-2
Utvändigt korrosionsskydd	DIN 1988-200
Utvändigt korrosionsskydd	DKI-Informationsdruck i. 160

Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer	DIN EN 806 del 4
Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“

Regelverk från avsnitt: Underhåll

Giltighetområde/information	Regelverk som gäller i Tyskland
Drift och underhåll dricksvatteninstallationer	DIN EN 806-5

2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av modellen för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viega servicecenter.

En kulventil är en armatur som kan stänga av och öppna enskilda rörledningsavsnitt genom en 90°-rörelse. Kulventilen är ingen regleringsarmatur och kan inte användas för att reglera volymströmmar, ett mellanläge för kulan är inte tillåtet.



OBS!

Genom att öppna och stänga kulventilen snabbt kan tryckslag uppstå i systemet.

- Öppna och stäng endast kulventilen långsamt.

2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Dricksvatteninstallationer
- Industri- och värmeanläggningar
- Tryckluftsanläggningar
- Regnvattensystem
- Kylvattenledningar (sluten cirkulation)
- Anläggningar för tekniska gaser (på förfrågan)

För planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer, beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Användningsområden" på sidan 5.

2.2.2 Medier

Modellen är bl.a. lämpad för följande medier:

- Dricksvatten utan begränsning enligt gällande riktlinjer se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6
- maximal kloridkoncentration 250 mg/l, enligt gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6
- Värmevatten för vattenburen uppvärmning, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6
- Tryckluft enligt specifikationen för de använda O-ringarna
 - EPDM vid oljekoncentration < 25 mg/m³

2.3 Produktbeskrivning

Easytop-systemavstängningsventiler kan användas för allt dricksvatten enligt gällande riktlinjer och är DVGW-certifierade, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning" på sidan 6*. Plastkomponenterna uppfyller KTW-rekommendationen och kraven i gällande riktlinjer.

2.3.1 Översikt



Easytop-systemavstängningsventiler uppfyller provningsskraven i gällande direktiv, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Översikt" på sidan 6*. Ljudisolering $L_{ap} \leq 20 \text{ dB(A)}$

Modellen är utrustad på följande sätt:

- Ventilhus av rödgods/siliciumbrons
- Båda sidor pressanslutning med SC-Contur
- Spak T-form av plast
- Skyddskåpor för spaken i färgerna rött och grönt för märkning av respektive användningsområde
- Lägesangivelser öppen/stängd
- Nyckelytor på kåpan
- Kopplingsaxel underhållsfri
- O-ringar av EPDM
- Kultätning av Teflon®
- Kula av rostfritt stål

Modellen finns i följande dimensioner : d 15/18/22/28/35/42/54.

2.3.2 Pressanslutning med SC-Contur



Bild 1: Pressanslutning med exemplet presskoppling

Pressanslutningen har en fals runt om där O-ringens ligger. Vid pressningen formas kopplingen framför och bakom falsen och förbinds permanent med röret. Tätningselementet deformeras inte vid pressningen.

SC-Contur



Bild 2: SC-Contur

Viega pressanslutningar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att kopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man direkt märker kopplingar som inte har pressats av misstag vid en täthetskontroll.

Viega garanterar att ej pressade kopplingar syns vid täthetskontrollen:

- vid den våta täthetskontrollen inom tryckintervallet på 0,1 MPa till 0,65 MPa (1,0 bar till 6,5 bar)
- vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa till 0,3 MPa (22 mbar till 3,0 bar)

2.3.3 Tätningselement

Användningsområde för EPDM-O-ring



OBS!

För dricksvatteninstallationer är endast EPDM-O-ring godkänd. Andra O-ringar får inte användas.

Modellen utrustas med EPDM-O-ringar vid tillverkningen.

Användningsområde	Dricksvatten	Värme	Tryckluft	Tekniska gaser
Användning	alla rörledningsavsnitt	Vattenburen uppvärmning	alla rörledningsavsnitt	alla rörledningsavsnitt
Drifttemperatur [T _{max}]	110 °C	110 °C	60 °C	—

¹⁾ se  "Regelverk från avsnitt: O-ringar" på sidan 6

²⁾ Krävs avstämning med Viega servicecenter.

Användningsområde	Dricksvatten	Värme	Tryckluft	Tekniska gaser
Drifttryck [P _{max}]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	—
Kommentarer	se hänvisningar ☞ Kapitel 2.2.2 "Medier" på sidan 8	enligt gällande riktlinjer ¹⁾ T _{max} : 105 °C 95 °C vid radiatorin-koppling	torr, oljehalt < 25 mg/m ³	²⁾

¹⁾ se ☞ "Regelverk från avsnitt: O-ringar" på sidan 6

²⁾ Krävs avstämning med Viega servicecenter.

2.3.4 Märkningar på komponenter

Presskopplingarna är markerade med en färgad punkt. Denna markerar SC-Contur, där provningsmediet läcker ut om en koppling inte har pressats av misstag.

Modellen är märkt på följande sätt:

- Bullerclass I enligt gällande riktlinjer, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter" på sidan 6
- Dimension
- DVGW-text
- Grön punkt för dricksvatten
- Lägesangivelse på spaken

2.3.5 Kompatibla komponenter

Modellen är utrustad med pressanslutningar och kompatibel med Prestabo-, Profipress-, Sanpress- och Sanpress Inox-systemet.

Rör

Pressanslutningarna är kontrollerade och godkända enligt gällande riktlinjer med följande rörtyper:

- Kopparrör
 - se ☞ "Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter" på sidan 7
- Rostfria stålrör (material 1.4401/1.4521)
 - se ☞ "Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter" på sidan 7

2.3.6 Tekniska data

Enligt typgodkännadebevis SC0878-09 Drifttemperatur max 90 °C, PN 10.

2.4 Användningsinformation

2.4.1 Korrosion

Fritt dragna rörledningar och armaturer i lokaler behöver normalt sett inget utvändigt korrosionsskydd.

Undantag är följande fall:

- Kontakt med aggressiva byggmaterial, samt nitrit- eller ammoniumhaltiga material
- I aggressiv miljö

Om ett utvändigt korrosionsskydd behövs, beakta de gällande riktlinjerna, se  ”Regelverk från avsnitt: Korrosion” på sidan 7.



Easytop-armaturer av rödgods/siliciumbrons kan användas för allt dricksvatten.

Kloridkoncentrationen i mediet får inte överskrida ett maximumvärde på 250 mg/l.

Vid den här kloriden rör det sig inte om ett desinfektionsmedel, utan om en beståndsdel av hav- och koksalt (natriumklorid).

2.5 Alternativt tillbehör

Följande tillbehör kan levereras:

- Spak av metall
- Easytop-termometer
- Easytop-mediamärkning
- Skyddskåpor för spaken av plast i färgerna rött, grönt och blått för märkning av respektive användningsområde
- Isoleringsskålar



Bild 3: Modell 2275.93 Easytop-spak L-form



Bild 4: Modell 2275.92 Easytop-spak T-form



Bild 5: Modell 2275.94 Easytop-termometer



Bild 6: Modell 2275.97 Easytop-mediamärkning



Bild 7: Modell 2275.96 Easytop-skyddskåpa grön

Isoleringsskålar

EPS-isoleringsskålar kan levereras för alla kulventilstorlekar. De tvådelade skålarna är självhållande och monteras utan verktyg och fästklor. De sluter an tätt mot rörledningsisoleringens kontaktytor.



Bild 8: Modell 2275.90 Easytop-isoleringsskål

3 Hantering

3.1 Monteringsinformation

3.1.1 Tillåtet byte av O-ringar



Viktig information

De materialspecifika egenskaperna för O-ringar i presskopplingar är anpassade efter respektive medier eller användningsområden för rörledningssystemen och som regel certifierade för det.

Det är principiellt tillåtet att byta ut ett tätningselement. O-ringen måste bytas ut mot en passande reservdel som har det avsedda användningssyftet ↗ *Kapitel 2.3.3 "Tätningselement" på sidan 10*. Det är inte tillåtet att använda andra O-ringar.

3.1.2 Monteringsanvisningar

Kontrollera systemkomponenter



Ta ut modellen ur förpackningen först omedelbart innan användningen.

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ev. ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

Under monteringen

Beakta följande vid monteringen:

- Använd lämpliga verktyg.
- Installation är möjligt oberoende av flödesriktningen.



Välj installationsplats så att armaturen är väl åtkomlig, lättanvänd och isoleringsskålen kan monteras bra.

Rörledningsutförande och fastsättning

Information finns i systembruksanvisningarna Prestabo, Profipress, Sanpress och Sanpress Inox .

Längdexpansion

Information finns i systembruksanvisningarna Prestabo, Profipress, Sanpress och Sanpress Inox.

3.1.3 Verktyg som behövs

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:

- Röravskärare och fintandad metallsåg
- Avgradare och färgad penna för markering
- Pressmaskin med konstant presskraft
- Pressback eller pressring med hithörande leddragback, passande för rördiametern och med lämpad profil

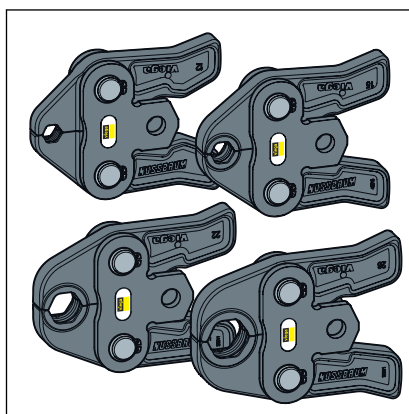


Bild 9: Pressbackar

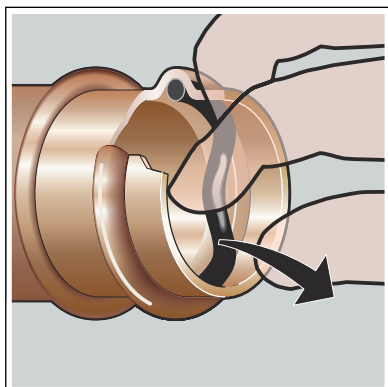
Rekommenderade Viega pressmaskiner:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H/EH
- Typ 2 (PT2)
- Pressgun Picco
- Picco

3.2 Montering

3.2.1 Byta ut O-ring

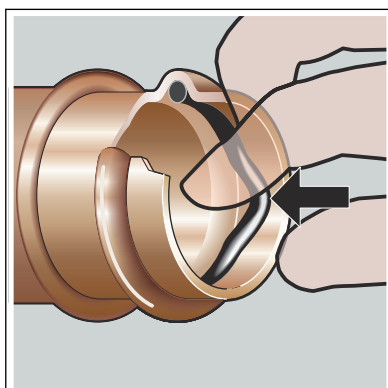
Ta bort O-ring



Använd inte vassa föremål eller föremål med vassa kanter för att ta bort O-ring. Det kan skada O-ringens eller falsen.

- Ta bort tätningselementet från falsen.

Sätta in O-ring



- Sätt in ett nytt, oskadat tätningselement i falsen.
- Se till att tätningselementet befinner sig helt i falsen.

3.2.2 Kapa rör



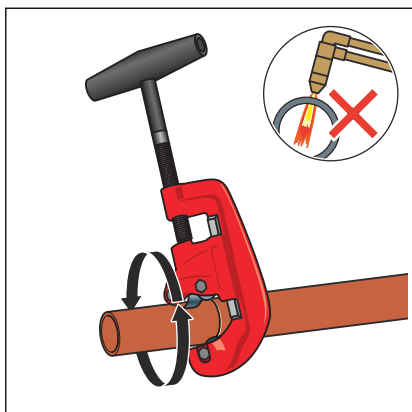
OBS! **Otäta presskopplingar genom skadat material!**

Genom skadade rör och O-ringar kan presskopplingar blir otäta.

Beakta följande information för att undvika skador på rör och O-ringar:

- Använd inte kapskivor (vinkelslip) eller skärbrännare för att kapa.
- Använd inte fetter och oljor (som t.ex. skärolja).

För information om verktyg se även [☞ Kapitel 3.1.3 "Verktyg som behövs"](#) på sidan 16.



- Kapa röret med en rörsörare eller en fintandad metallsåg.
Undvik då räfflor på rörytan.

3.2.3 Pressa kopplingen

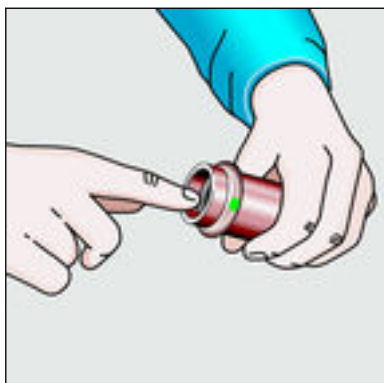


OBS!

Otätta presskopplingar genom för korta rör

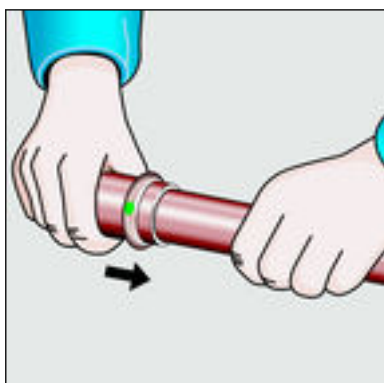
Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret sitter ner det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

Vid rör med diametern d15–28 mm måste rörlängden minst motsvara det totala insticksdjupet för båda presskopplingarna.

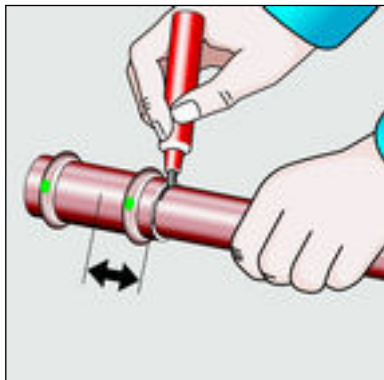


Förutsättningar:

- Röränden är inte böjd eller skadad.
- Röret är avgradat.
- Rätt O-ring finns i presskopplingen.
EPDM = svart blank
- O-ringen är oskadad.
- O-ringen befinner sig helt i falsen.

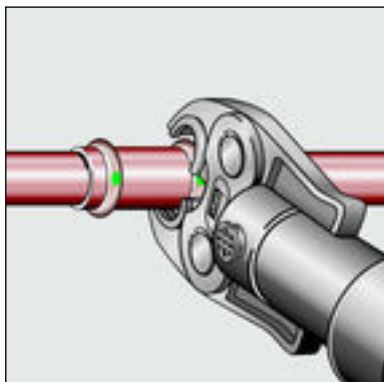


- Skjut presskopplingen fram till anslaget på röret.

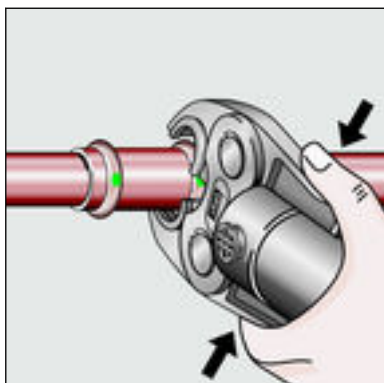


- Markera insticksdjupet.
- Sätt in pressbacken i pressmaskinen och skjut in fästbulten tills den hakar in.

INFO! Beakta anvisningen för pressverktyget.



- Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot presskopplingen.
- Kontrollera insticksdjupet med hjälp av markeringen.
- Säkerställ att pressbacken sitter på mitten av presskopplingens fals.



- Genomför pressningen.
- Öppna pressbacken och ta bort den.
- Kopplingen är pressad.

3.2.4 Täthetskontroll

Installatören måste genomföra ett täthetskontroll innan idrifttagningen.

Genomför det här provet på det färdigställda dock ännu inte täckta systemet.

Beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 7.*

Genomför täthetskontrollen även för andra installationer än dricksvatten enligt de allmänt erkända reglerna.

Dokumentera resultatet.

3.3 Underhåll



OBS!

Informera din uppdragsgivare eller innehavaren av dricksvatteninstallationen att anläggningen måste underhållas med jämna mellanrum.

För drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Underhåll" på sidan 7.*



Viega rekommenderar att armaturen utlöses och funktionen kontrolleras med jämna mellanrum.

3.4 Avfallshantering

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandla enligt gällande nationella lagar.



Viega A/S
info@viega.se
viega.se

SE • 2022-08 • VPN190235

