

## Bruksanvisning

# Easytop kulventil med SC-Contur



för dricksvatten- och värmeinstallation

**Modell**  
2275.10

**viega**

# Innehållsförteckning

|          |                                       |           |
|----------|---------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Om den här bruksanvisningen</b>    | <b>3</b>  |
| 1.1      | Målgrupper                            | 3         |
| 1.2      | Märkning av information               | 3         |
| 1.3      | Information om den här språkversionen | 4         |
| <b>2</b> | <b>Produktinformation</b>             | <b>5</b>  |
| 2.1      | Standarder och regelverk              | 5         |
| 2.2      | Avsedd användning                     | 7         |
| 2.2.1    | Användningsområden                    | 8         |
| 2.2.2    | Medier                                | 8         |
| 2.3      | Produktbeskrivning                    | 8         |
| 2.3.1    | Översikt                              | 8         |
| 2.3.2    | Pressanslutning med SC-Contur         | 9         |
| 2.3.3    | Tätningselement                       | 10        |
| 2.3.4    | Märkningar på komponenter             | 10        |
| 2.3.5    | Kompatibla komponenter                | 11        |
| 2.3.6    | Tekniska data                         | 11        |
| 2.4      | Användningsinformation                | 12        |
| 2.4.1    | Korrosion                             | 12        |
| 2.5      | Alternativt tillbehör                 | 12        |
| <b>3</b> | <b>Hantering</b>                      | <b>14</b> |
| 3.1      | Monteringsinformation                 | 14        |
| 3.1.1    | Tillåtet byte av O-ringar             | 14        |
| 3.1.2    | Monteringsanvisningar                 | 14        |
| 3.1.3    | Verktyg som behövs                    | 15        |
| 3.2      | Montering                             | 16        |
| 3.2.1    | Byta ut O-ring                        | 16        |
| 3.2.2    | Kapa rör                              | 16        |
| 3.2.3    | Pressa kopplingen                     | 17        |
| 3.2.4    | Täthetskontroll                       | 19        |
| 3.3      | Underhåll                             | 19        |
| 3.4      | Avfallshantering                      | 19        |

# 1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på [viega.com/legal](http://viega.com/legal).

## 1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till VVS installatörer samt utbildade personer.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och eventuellt underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Installationen av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och bruksanvisningarna från Viega.

## 1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.



### **FARA**

Varnar för möjliga livsfarliga skador.



### **VARNING**

Varnar för möjliga allvarliga skador.



### **IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!**

Varnar för möjliga skador.



### **OBS!**

Varnar för möjliga materiella skador.



Extra information och tips.

## 1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning, samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Den här informationen om produkter, deras egenskaper och användningstekniker baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa föreskrifter gäller som rekommendationer för andra länder, om det inte finns några motsvarande nationella krav där. Hithörande nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer, lagar eller andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, ses som ett stöd.

## 2 Produktinformation

### 2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

#### Regelverk från avsnitt: Användningsområden

| Giltighetområde/information                                             | Regelverk som gäller i Tyskland |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 1                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 2                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 3                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 4                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 5                |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 1717                     |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN 1988                        |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | VDI/DVGW 6023                   |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |

## Regelverk från avsnitt: Medier

| Giltighetområde/information                          | Regelverk som gäller i Tyskland |
|------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Lämplighet för dricksvatten                          | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |
| Lämplighet för värmevatten i vattenburen uppvärmning | VDI 2035 blad 1 och blad 2      |

## Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning

| Giltighetområde/information                             | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Lämplighet för dricksvatteninstallationer               | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |
| Lämplighet för dricksvatteninstallationer               | DIN 50930-6                     |
| Krav på plastkomponenter för dricksvatteninstallationer | DVGW-Arbeitsblatt W270          |

## Regelverk från avsnitt: Översikt

| Giltighetområde/information                     | Regelverk som gäller i Tyskland |
|-------------------------------------------------|---------------------------------|
| Uppfyllande av provningskraven (armaturgrupp I) | DIN EN 13828                    |

## Regelverk från avsnitt: O-ringar

| Giltighetområde/information                    | Regelverk som gäller i Tyskland |
|------------------------------------------------|---------------------------------|
| Användningsområde för EPDM-O-ringen<br>■ Värme | DIN EN 12828                    |

## Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter

| Giltighetområde/information | Regelverk som gäller i Tyskland |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Märkning bullerclass I      | DIN EN 13828                    |

## Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter

| Giltighetområde/information | Regelverk som gäller i Tyskland |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Godkända rörtyper           | DVGW-Arbeitsblatt W 534         |
| Godkända kopparrör          | DVGW-Arbeitsblatt GW 392        |
| Godkända kopparrör          | DIN EN 1057                     |
| Godkända rostfria stålrör   | DVGW-Arbeitsblatt GW 541        |
| Godkända rostfria stålrör   | DIN EN 10312                    |
| Godkända rostfria stålrör   | DIN EN 10088                    |

## Regelverk från avsnitt: Korrosion

| Giltighetområde/information | Regelverk som gäller i Tyskland |
|-----------------------------|---------------------------------|
| Utvändigt korrosionsskydd   | DIN EN 806-2                    |
| Utvändigt korrosionsskydd   | DIN 1988-200                    |
| Utvändigt korrosionsskydd   | DKI-Informationsdruck i. 160    |

## Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

| Giltighetområde/information                    | Regelverk som gäller i Tyskland                                                                            |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer | DIN EN 806 del 4                                                                                           |
| Täthetskontroll för dricksvatteninstallationer | ZVSHK-Merkblatt<br>„Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ |

## Regelverk från avsnitt: Underhåll

| Giltighetområde/information                    | Regelverk som gäller i Tyskland |
|------------------------------------------------|---------------------------------|
| Drift och underhåll dricksvatteninstallationer | DIN EN 806-5                    |

## 2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av modellen för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viega servicecenter.

En kulventil är en armatur som kan stänga av och öppna enskilda rörledningsavsnitt genom en 90°-rörelse. Kulventilen är ingen regleringsarmatur och kan inte användas för att reglera volymströmmar, ett mellanläge för kulan är inte tillåtet.



### OBS!

Genom att öppna och stänga kulventilen snabbt kan tryckslag uppstå i systemet.

- Öppna och stäng endast kulventilen långsamt.

## 2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Dricksvatteninstallationer
- Industri- och värmeanläggningar
- Tryckluftsanläggningar
- Regnvattensystem
- Kylvattenledningar (sluten cirkulation)
- Anläggningar för tekniska gaser (på förfrågan)

För planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer, beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se *☞ "Regelverk från avsnitt: Användningsområden" på sidan 5.*

## 2.2.2 Medier

Modellen är bl.a. lämpad för följande medier:

- Dricksvatten utan begränsning enligt gällande riktlinjer se *☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6*
- maximal kloridkoncentration 250 mg/l, enligt gällande riktlinjer, se *☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6*
- Värmevatten för vattenburen uppvärmning, se *☞ "Regelverk från avsnitt: Medier" på sidan 6*
- Tryckluft enligt specifikationen för de använda O-ringarna
  - EPDM vid oljekoncentration < 25 mg/m<sup>3</sup>

## 2.3 Produktbeskrivning

Easytop-systemavstängningsventiler kan användas för allt dricksvatten enligt gällande riktlinjer och är DVGW-certifierade, se *☞ "Regelverk från avsnitt: Produktbeskrivning" på sidan 6.* Plastkomponenterna uppfyller KTW-rekommendationen och kraven i gällande riktlinjer.

### 2.3.1 Översikt



Easytop-systemavstängningsventiler uppfyller provningsskraven i gällande direktiv, se *☞ "Regelverk från avsnitt: Översikt" på sidan 6.* Ljudisolering  $L_{ap} \leq 20$  dB(A)



Modellen är utrustad på följande sätt:

- Ventilhus av siliciumbrons
- Båda sidor pressanslutning med SC-Contur
- Spak L-form av metall
- Lägesangivelser öppen/stängd
- Nyckelytor på kåpan
- Kopplingsaxel underhållsfri
- O-ringar av EPDM
- Kultätning av Teflon®
- Kula av rostfritt stål

Modellen finns i följande dimensioner : d 15/18/22/28/35/42/54.

### 2.3.2 Pressanslutning med SC-Contur



**Bild 1: Pressanslutning med exemplet presskoppling**

Pressanslutningen har en fals runt om där O-ringen ligger. Vid pressningen formas kopplingen framför och bakom falsen och förbinds permanent med röret. Tätningselementet deformeras inte vid pressningen.

### SC-Contur



**Bild 2: SC-Contur**

Viega pressanslutningar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att kopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man direkt märker kopplingar som inte har pressats av misstag vid en täthetskontroll.

Viega garanterar att ej pressade kopplingar syns vid täthetskontrollen:

- vid den våta täthetskontrollen inom tryckintervallet på 0,1 MPa till 0,65 MPa (1,0 bar till 6,5 bar)
- vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa till 0,3 MPa (22 mbar till 3,0 bar)

### 2.3.3 Tätningselement

#### Användningsområde för EPDM-O-ringen



#### OBS!

För dricksvatteninstallationer är endast EPDM-O-ringen godkänd. Andra O-ringar får inte användas.

Modellen utrustas med EPDM-O-ringar vid tillverkningen.

| Användningsområde                   | Dricksvatten                                              | Värme                                                                                                  | Tryckluft                                | Tekniska gaser          |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------------|
| Användning                          | alla rörledningsavsnitt                                   | Vattenburen uppvärmning                                                                                | alla rörledningsavsnitt                  | alla rörledningsavsnitt |
| Drifttemperatur [T <sub>max</sub> ] | 110 °C                                                    | 110 °C                                                                                                 | 60 °C                                    | —                       |
| Drifttryck [P <sub>max</sub> ]      | 1,6 MPa (16 bar)                                          | 1,6 MPa (16 bar)                                                                                       | 1,6 MPa (16 bar)                         | —                       |
| Kommentarer                         | se hänvisningar<br>☞ Kapitel 2.2.2<br>"Medier" på sidan 8 | enligt gällande riktlinjer <sup>1)</sup><br>T <sub>max</sub> : 105 °C<br>95 °C vid radiatorin-koppling | torr, oljehalt<br>< 25 mg/m <sup>3</sup> | <sup>2)</sup>           |

<sup>1)</sup> se ☞ "Regelverk från avsnitt: O-ringar" på sidan 6

<sup>2)</sup> Krävs avstämning med Viega servicecenter.

### 2.3.4 Märkningar på komponenter

Presskopplingarna är markerade med en färgad punkt. Denna markerar SC-Contur, där provningsmediet läcker ut om en koppling inte har pressats av misstag.

Modellen är märkt på följande sätt:

- Bullerklass I enligt gällande riktlinjer, se ↗ *"Regelverk från avsnitt: Märkning på komponenter" på sidan 6*
- Dimension
- DVGW-text
- Grön punkt för dricksvatten
- Lägesangivelse på spaken

### 2.3.5 Kompatibla komponenter

Modellen är utrustad med pressanslutningar och kompatibel med Prestabo-, Profipress-, Sanpress- och Sanpress Inox-systemet.

#### Rör

Pressanslutningarna är kontrollerade och godkända enligt gällande riktlinjer med följande rörtyper:

- Kopparrör
  - se ↗ *"Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter" på sidan 7*
- Rostfria stålrör (material 1.4401/1.4521)
  - se ↗ *"Regelverk från avsnitt: Kompatibla komponenter" på sidan 7*

### 2.3.6 Tekniska data

Enligt typgodkännadebevis SC0878-09 Drifttemperatur max 90 °C, PN 10.

## 2.4 Användningsinformation

### 2.4.1 Korrosion

Fritt dragna rörledningar och armaturer i lokaler behöver normalt sett inget utvändigt korrosionsskydd.

Undantag är följande fall:

- Kontakt med aggressiva byggmaterial, samt nitrit- eller ammoniumhaltiga material
- I aggressiv miljö

Om ett utvändigt korrosionsskydd behövs, beakta de gällande riktlinjerna, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Korrosion" på sidan 7.



Easytop-armaturer av rödgods/siliciumbrons kan användas för allt dricksvatten.

Kloridkoncentrationen i mediet får inte överskrida ett maximumvärde på 250 mg/l.

Vid den här kloriden rör det sig inte om ett desinfektionsmedel, utan om en beståndsdel av hav- och koksalt (natriumklorid).

## 2.5 Alternativt tillbehör

Följande tillbehör kan levereras:

- Spak av metall
- Spak av plast
- Skyddskåpor för spaken av plast i färgerna rött, grönt och blått för märkning av respektive användningsområde
- Isoleringsskålar



**Bild 3: Modell 2275.91 Easytop-spak T-form av plast**



**Bild 4: Modell 2275.92 Easytop-spak T-form**



**Bild 5: Modell 2275.94 Easytop-termometer**



**Bild 6: Modell 2275.97 Easytop-mediamärkning**

## 3 Hantering

### 3.1 Monteringsinformation

#### 3.1.1 Tillåtet byte av O-ringar



#### Viktig information

De materialspecifika egenskaperna för O-ringar i pre-sskopplingar är anpassade efter respektive medier eller användningsområden för rörledningssystemen och som regel certifierade för det.

Det är principiellt tillåtet att byta ut ett tätningselement. O-ringen måste bytas ut mot en passande reservdel som har det avsedda användningssyftet ↗ *Kapitel 2.3.3 "Tätningselement" på sidan 10*. Det är inte tillåtet att använda andra O-ringar.

#### 3.1.2 Monteringsanvisningar

##### Kontrollera systemkomponenter



Ta ut modellen ur förpackningen först omedelbart innan användningen.

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ev. ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

##### Under monteringen

Beakta följande vid monteringen:

- Använd lämpliga verktyg.
- Installation är möjligt oberoende av flödesriktningen.



Välj installationsplats så att armaturen är väl åtkomlig, lättanvänd och isoleringsskålen kan monteras bra.

## Rörledningsutförande och fastsättning

Information finns i systembruksanvisningarna Prestabo, Profipress, Sanpress och Sanpress Inox .

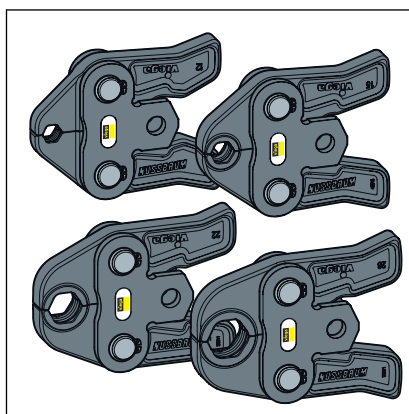
## Längdexpansion

Information finns i systembruksanvisningarna Prestabo, Profipress, Sanpress och Sanpress Inox.

### 3.1.3 Verktyg som behövs

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:

- Röravskärare och fintandad metallsåg
- Avgradare och färgad penna för markering
- Pressmaskin med konstant presskraft
- Pressback eller pressring med hithörande leddragback, passande för rördiametern och med lämpad profil



**Bild 7: Pressbackar**

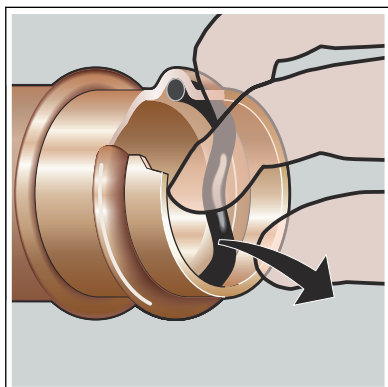
Rekommenderade Viega pressmaskiner:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H/EH
- Typ 2 (PT2)
- Pressgun Picco
- Picco

## 3.2 Montering

### 3.2.1 Byta ut O-ring

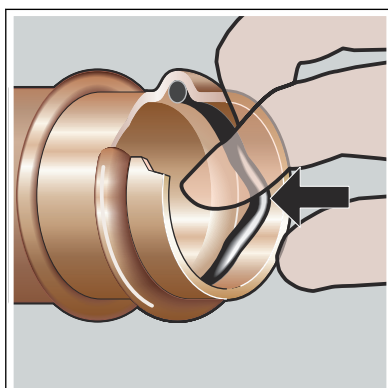
#### Ta bort O-ring



Använd inte vassa föremål eller föremål med vassa kanter för att ta bort O-ring. Det kan skada O-ringens eller falsen.

- Ta bort tätningselementet från falsen.

#### Sätta in O-ring



- Sätt in ett nytt, oskadat tätningselement i falsen.
- Se till att tätningselementet befinner sig helt i falsen.

### 3.2.2 Kapa rör



#### **OBS!** **Otäta presskopplingar genom skadat material!**

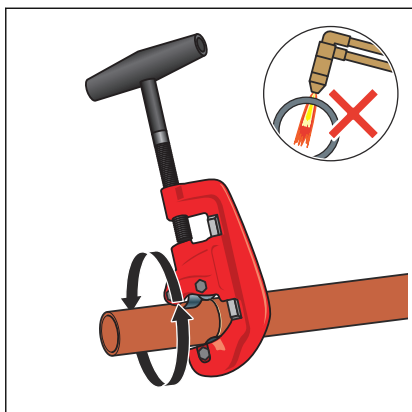
Genom skadade rör och O-ringar kan presskopplingar bli otäta.

Beakta följande information för att undvika skador på rör och O-ringar:

- Använd inte kapskivor (vinkelslip) eller skärbrännare för att kapa.
- Använd inte fetter och oljor (som t.ex. skärolja).

För information om verktyg se även [☞ Kapitel 3.1.3 "Verktyg som behövs"](#) på sidan 15.





- Kapa röret med en rörsörare eller en fintandad metallsåg.  
Undvik då räfflor på rörytan.

### 3.2.3 Pressa kopplingen

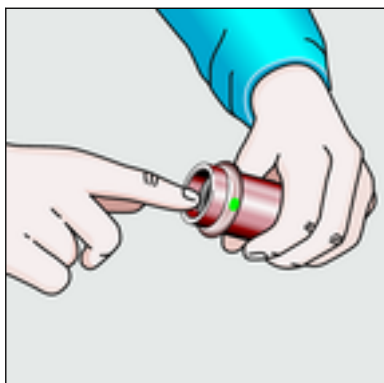


#### **OBS!**

#### **Otätta presskopplingar genom för korta rör**

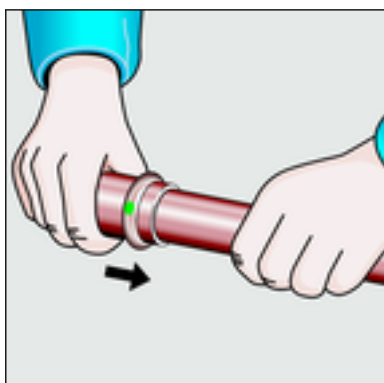
Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret sitter ner det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

Vid rör med diametern d15–28 mm måste rörlängden minst motsvara det totala insticksdjupet för båda presskopplingarna.

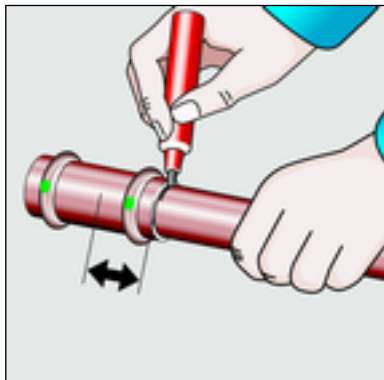


**Förutsättningar:**

- Röränden är inte böjd eller skadad.
- Röret är avgradat.
- Rätt O-ring finns i presskopplingen.  
EPDM = svart blank
- O-ringen är oskadad.
- O-ringen befinner sig helt i falsen.

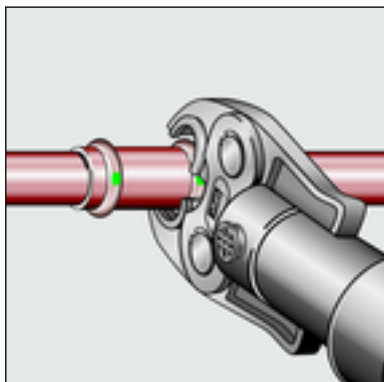


- Skjut presskopplingen fram till anslaget på röret.

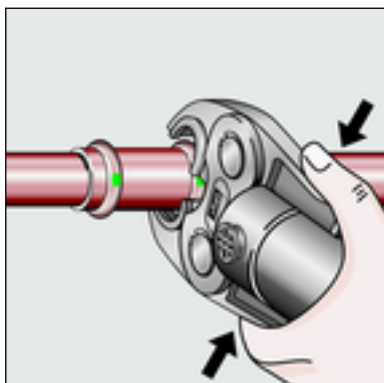


- Markera insticksdjupet.
- Sätt in pressbacken i pressmaskinen och skjut in fästbulten tills den hakar in.

**INFO! Beakta anvisningen för pressverktyget.**



- Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot presskopplingen.
- Kontrollera insticksdjupet med hjälp av markeringen.
- Säkerställ att pressbacken sitter på mitten av presskopplingens fals.



- Genomför pressningen.
- Öppna pressbacken och ta bort den.
- Kopplingen är pressad.

### 3.2.4 Täthetskontroll

Installatören måste genomföra ett täthetskontroll innan idrifttagningen.

Genomför det här provet på det färdigställda dock ännu inte täckta systemet.

Beakta de allmänt erkända tekniska reglerna och gällande riktlinjer, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 7.*

Genomför täthetskontrollen även för andra installationer än dricksvatten enligt de allmänt erkända reglerna.

Dokumentera resultatet.

## 3.3 Underhåll



### OBS!

Informera din uppdragsgivare eller innehavaren av dricksvatteninstallationen att anläggningen måste underhållas med jämna mellanrum.

För drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ☞ *"Regelverk från avsnitt: Underhåll" på sidan 7.*



Viega rekommenderar att armaturen utlöses och funktionen kontrolleras med jämna mellanrum.

## 3.4 Avfallshantering

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandla enligt gällande nationella lagar.



**Viega A/S**  
info@viega.se  
viega.se

SE • 2024-08 • VPN190238

