

Bruksanvisning

Profipress G gaskulventil med SC-Contur, med provöppning



Innehållsförteckning

1	Om den här bruksanvisningen	3
1.1	Målgrupper	3
1.2	Märkning av information	3
2	Produktinformation	5
2.1	Standarder och regelverk	5
2.2	Avsedd användning	7
2.2.1	Användningsområden	7
2.2.2	Medier	7
2.3	Produktbeskrivning	8
2.3.1	Översikt	8
2.3.2	Pressanslutning med SC-Contur	9
2.3.3	Tätningselement	10
2.3.4	Gänganslutning	10
2.3.5	Märkningar på komponenter	10
2.3.6	Kompatibla komponenter	11
2.3.7	Tekniska data	11
2.4	Användningsinformation	12
2.4.1	Korrosion	12
3	Hantering	13
3.1	Monteringsinformation	13
3.1.1	Monteringsanvisningar	13
3.1.2	Verktyg som behövs	13
3.2	Montering	14
3.2.1	Kapa rör	14
3.2.2	Pressa kopplingen	15
3.2.3	Tätthetskontroll	16
3.3	Underhåll	16
3.4	Återvinning	17

1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på www.viega.de/rechtshinweise.

1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till följande persongrupper:

- Installationsföretag med avtal registrerade i installatörsförteckning för en nätoperatör
- Fackföretag för installation, underhåll och ändring av en naturgas- eller gasolanläggning

Gasolanläggningar får endast installeras, underhållas eller ändras av fackföretag som har den kompetens och erfarenhet som krävs.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Inbyggnaden av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och Viegas bruksanvisningar.

1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.



FARA

Den här symbolen varnar för möjliga livsfarliga skador.



VARNING

Den här symbolen varnar för möjliga allvarliga skador.



IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!

Den här symbolen varnar för möjliga skador.



OBS!

Den här symbolen varnar för möjliga materiella skador.



Informationen ger extra tips som hjälp.

2 Produktinformation

2.1 Standarder och regelverk

Följande standarder och regelverk gäller:

Regelverk	Giltighetsområde/information
-----------	------------------------------

Användningsområden

DVGW-TRGI 2008	Gasinstallationer
DVFG-TRF 2012	Gasolinstallationer
DVGW-arbetsblad G 5614	Industriella, kommersiella och processtekniska anläggningar
DVGW-arbetsblad G 462	Industriella, kommersiella och processtekniska anläggningar
DVGW-arbetsblad G 459-1	Industriella, kommersiella och processtekniska anläggningar
DVGW-fackinformation nr. 10	Industriella, kommersiella och processtekniska anläggningar

Medier

DVGW-arbetsblad G 260	Gasegenskaper
-----------------------	---------------

Översikt

DIN EN 331	Gasarmaturer
DIN 3537-1	Täthet

O-ringar

DIN EN 331	Giltighetsområde för drifttemperaturen
------------	--

Gänganslutning

DIN EN 10226-1	Gängkoppling
DIN 30660	Tillåtna tätningsmedel
DIN EN 751-2	Tillåtna tätningsmedel

Kompatibla komponenter

DVGW-arbetsblad G 5614	Rör
DVGW-arbetsblad GW 392	Kopparrör
DIN EN 1057	Kopparrör
DVGW-arbetsblad GW 541	Rostfria stålrör
DIN EN 10088	Rostfria stålrör

Tekniska data

DIN EN 331	Drifttemperatur
------------	-----------------

Korrosion

DIN 30672	
DVGW-TRGI 2008, pkt. 5.2.7.1	Utomhusledning
DVGW-TRGI 2008, pkt. 5.2.7.2	Inomhusledning
DVFG-TRF 2012, pkt. 7.2.7.1	Utomhusledning
DVFG-TRF 2012, pkt. 7.2.7.2	Inomhusledning

Monteringsanvisningar

DVGW-TRGI 2008	Undantag, urvalskriterier och placering av komponenterna
DVFG-TRF 2012	Undantag, urvalskriterier och placering av komponenterna
DVGW-TRGI 2008, punkt 5.3.9	Användningen av aktiva och passiva skyddsåtgärder

Täthetskontroll

DVGW-TRGI 2008, punkt 5.6	
DVFG-TRF 2012, punkt 8	Kontroll och första idrifttagning av en gasanläggning

Underhåll

DVGW-TRGI 2008, bilaga 5c	Drift och underhåll av gasinstallationer
---------------------------	--

2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av modellen för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viegas servicecenter.

2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Gasinstallationer
- Gasolininstallationer
- Tryckluftsanläggningar

För planering, utförande, ändring och drift av gasinstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ☞ *Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk" på sidan 5.*

Användning är möjligt i nedan beskrivna gasinstallationer:

- Gasinstallationer
 - Lågtrycksintervall ≤ 100 hPa (100 mbar)
 - Mellantrycksintervall på 100 hPa (100 mbar) till 0,1 MPa (1 bar)
- Gasolininstallationer
 - Med gasoltank i mellantrycksintervallet efter tryckregleringsutrustningen, 1:a steget på gasoltanken > 100 hPa (100 mbar) upp till ett tillåtet drifttryck på 0,5 MPa (5 bar)
 - Med gasoltank i lågtrycksintervallet ≤ 100 hPa (100 mbar) efter tryckregleringsutrustningen 2:a steget
 - Med gasoltryckbehållare (gasolflaskor) < 16 kg
Efter tryckregleringsventilen små flaskor
 - Med gasoltank (gasolflaska) ≥ 16 kg
Efter tryckregleringsutrustning stora flaskor

Beakta de gällande riktlinjerna, se ☞ *Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk" på sidan 5.*

2.2.2 Medier

Modellen är bl.a. lämpad för följande medier:

- Gaser, se ☞ *Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk" på sidan 5*
- Gasoler, endast i gasform för privat och kommersiell användning, se ☞ *Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk" på sidan 5.*
- Tryckluft

2.3 Produktbeskrivning

2.3.1 Översikt



Viega gasarmaturer uppfyller kraven i gällande riktlinjer. Gasarmaturerna har kontrollerats och godkänts av DVGW gällande följande kriterier, se [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5:

- Täthet
- Högre termisk belastbarhet (HTB)

Modellen är utrustad på följande sätt:

- Kåpa av rödgods
- Ingångssida med Rp-innergånga
- Utgångssida med Profipress G-pressanslutning med SC-Contur
- Provöppning < 1 mm
- Provskruv i dimensionen G 1/8
- Gult, pulvermålat T-handtag av metall, 90° roterbart

Modellen är plomberbar och kan dessutom låsas med ett gängse hänglås.

Modellen finns i följande dimensioner:

DN	Rp	d
20	3/4	22
25	3/4	28
25	1	22
25	1	28

2.3.2 Pressanslutning med SC-Contur



Bild 1: Pressanslutning med exemplet presskoppling

Pressanslutningen har en fals runt om där O-ringen ligger. Vid pressningen formas kopplingen framför och bakom falsen och förbinds permanent med röret. Tätningselementet deformeras inte vid pressningen.



Bild 2: SC-Contur

SC-Contur

Viega pressanslutningar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att kopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man direkt märker kopplingar som inte har pressats av misstag vid en täthetskontroll.

Viega garanterar att ej pressade kopplingar syns vid täthetskontrollen:

- Vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa till 0,3 MPa (22 mbar till 3,0 bar)

2.3.3 Tätningselement

Presskopplingen utrustas med en gult HNBR-O-ring vid tillverkningen.

Användning	Gasinstallation	Gasolinstallation
Drifttemperatur	-20 °C till +70 °C	-20 °C till +70 °C
Drifttryck	$\leq 0,5$ MPa (5 bar) (MOP 5) $\leq 0,1$ MPa (1 bar) (HTB/GT1) ²⁾	$\leq 0,5$ MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾ $\leq 0,1$ MPa (1 bar) (HTB/GT1) ²⁾

¹⁾ Det maximala trycket motsvarar utlösningstrycket för SAV i tryckregleringsventilen.

²⁾ Drifttryck vid HTB-krav är max. 0,1 MPa (1 bar) (GT1).

Enligt gällande riktlinjer ligger giltighetsområdet för drifttemperaturen mellan -20 °C och +60 °C, se [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5.

2.3.4 Gänganslutning

Förutsättningen för en gänganslutning, vilken tätar via gängan, är en gängkoppling enligt gällande riktlinjer, se [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5. Enligt de här riktlinjerna består en godkänd gängkoppling av en konisk utvändig gänga en cylindrisk innergänga, t.ex. R $\frac{3}{4}$ och Rp $\frac{3}{4}$.

Använd endast gängse och kloridfria tätningsmedel godkända enligt DVGW enligt gällande riktlinjer för att täta gängor, se [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5.



Gör först gänganslutningen och därefter presskopplingen.

2.3.5 Märkningar på komponenter

Pressanslutningarna är markerade med en färgad punkt. Denna markerar SC-Contur, där provningsmediet läcker ut om en koppling inte har pressats av misstag.

Modellen är märkt på följande sätt:

- MOP5 för maximalt drifttryck 0,5 MPa (5 bar)
- GT1 för maximalt drifttryck vid HTB-krav 0,1 MPa (1 bar)
- Flödesriktningsangivelse
- DVGW-text

- HTB-märkning
- Gul punkt och gul fyrkant för gas

2.3.6 Kompatibla komponenter

Modellen är kompatibel med följande system:

- Profipress G
- Sanpress Inox G

Profipress G-gasarmaturer är utrustade med pressanslutningar.

Pressanslutningarna är kontrollerade och godkända enligt gällande riktlinjer med följande rörtyper, se [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5:

- Kopparrör
- Rostfria stålrör (material 1.4401)



Profipress G-gasarmaturer får endast anslutas upp till d 28 med Sanpress Inox rostfria stålrör (material 1.4401).

Kontakta även Viegas servicecenter om du har frågor om det här ämnet.

2.3.7 Tekniska data

Beakta följande driftsvillkor för installationen av modellen:

Användning	Gasinstallation	Gasolinstallation
Drifttemperatur	-20 °C till +70 °C	-20 °C till +70 °C
Drifttryck	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5)	≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾
	≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB/GT1) ²⁾	≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB/GT1) ²⁾

¹⁾ Maximalt tryck – motsvarar utlösningstrycket för SAV i tryckregleringsventilen

²⁾ Drifttryck vid HTB-krav max. 0,1 MPa (1 bar) (GT1)

Enligt gällande riktlinjer ligger giltighetsområdet för drifttemperaturen mellan -20 °C och +60 °C, se [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5.

2.4 Användningsinformation

2.4.1 Korrosion

Hänsyn måste tas till korrosionsskyddsåtgärder efter användningsområdet.

Man skiljer mellan utomhusledningar (markdragna och fritt dragna utomhusledningar) och inomhusledningar.

För korrosionsskyddet måste de gällande riktlinjerna beaktas, se  *Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk" på sidan 5.*

Fritt dragna ledningar och armaturer i lokaler behöver normalt sett inget utvändigt korrosionsskydd.

Undantag är följande fall:

- Utvändig kontakt finns med kloridhaltiga material.
- Rostfria stålrör får inte komma i kontakt med kloridhaltiga material eller bruk.
- Kontakt finns med aggressiva byggmaterial, samt nitrit- eller ammoniumhaltiga material.
- I aggressiv miljö

3 Hantering

3.1 Monteringsinformation

3.1.1 Monteringsanvisningar

Kontrollera systemkomponenter

Genom transport och lagring kan systemkomponenter ev. ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.

Monteringsvillkor

Beakta följande vid monteringen:

- Beakta flödesriktningsangivelsen.
- Dölj eller måla inte över modellen.
- Installera inte modellen i värmezoner (t.ex. med heta avgaser eller stark värmestrålning).
- Använd lämpliga verktyg.

Undantag, urvalskriterier och placering av komponenterna beskrivs i de gällande riktlinjerna, [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5.



OBS!

Använd aktiva och ev. passiva skyddsåtgärder för att skydda en gasinstallation mot ingrepp av obehöriga.

Använd principiellt aktiva skyddsåtgärder.

Välj passiva skyddsåtgärder beroende på installation och tillämpa dem.

Användningen av aktiva och passiva skyddsåtgärder regleras i de gällande riktlinjerna, se [☞ Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk"](#) på sidan 5.

3.1.2 Verktyg som behövs

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:

- Röravskärare och fintandad metalsåg
- Avgradare och färgpenna för markering

- Pressmaskin med konstant presskraft
- Pressback eller pressring med hithörande dragback, passande för rördiametern och med och lämpad profil



Bild 3: Pressbackar

Rekommenderade Viega pressmaskiner:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E/4B
- Picco
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H/EH
- Typ 2 (PT2)

3.2 Montering

3.2.1 Kapa rör



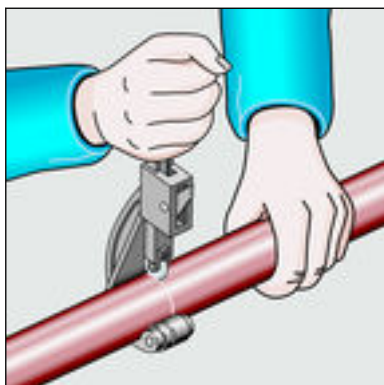
OBS!

Otäta presskopplingar genom för korta rör!

Om två presskopplingar skall sättas på ett rör utan avstånd till varandra, får inte röret vara för kort. Om inte röret är instuckt ned i det avsedda insticksdjupet i presskopplingen vid pressningen kan kopplingen bli otät.

Därför måste rörlängden exakt motsvara den totala insticksdjupet för båda presskopplingar.

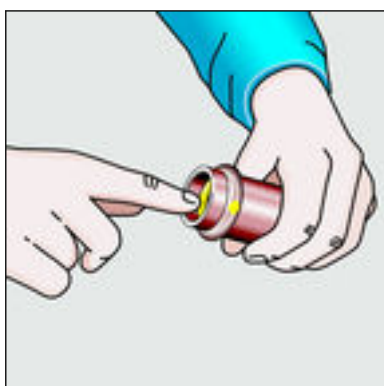
För information om verktyg se även ↪ *Kapitel 3.1.2 "Verktyg som behövs" på sidan 13.*



- Kapa röret fackmässigt med en rörskärare eller en fintandad metallsåg.

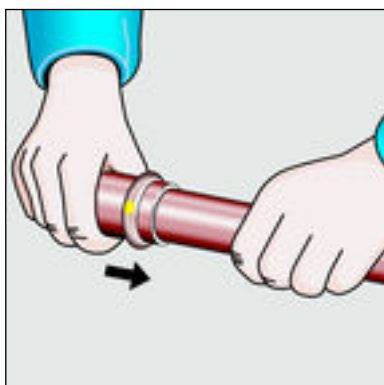
Undvik då räfflor på rörytan.

3.2.2 Pressa kopplingen

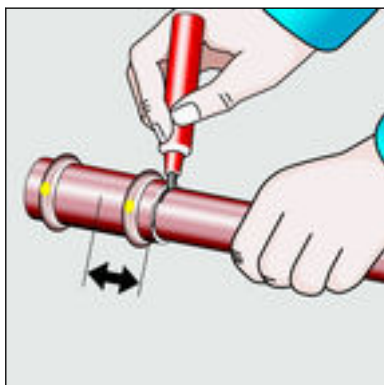


Förutsättningar:

- Röränden är inte böjd eller skadad.
- Röret är avgradat.
- Rätt tätningselement finns i presskopplingen.
HNBR = gul
- Tätningselementet är oskadat.
- Tätningselementet befinner sig helt i falsen.

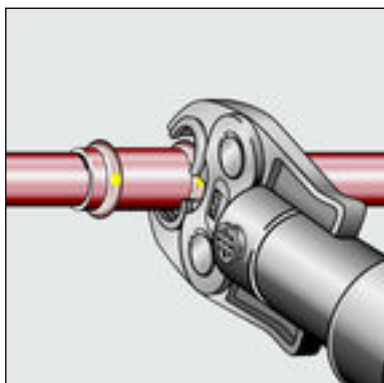


- Skjut presskopplingen fram till anslaget på röret.

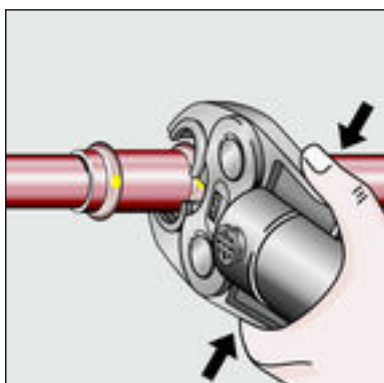


- Markera insticksdjupet.
- Sätt in pressbacken i pressmaskinen och skjut in fästbulten tills den hakar i.

INFO! Beakta anvisningen för pressverktyget.



- Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot kopplingen.
- Kontrollera insticksdjupet med hjälp av markeringen.
- Säkerställ att pressbacken sitter på mitten av presskopplingens fals.



- Genomför pressningen.
- Öppna pressbacken och ta bort den.
- Kopplingen är pressad.

3.2.3 Täthetskontroll

Installatören måste genomföra en täthetskontroll innan idrifttagningen.

Genomför det här provet på det färdigställda men ännu inte täckta systemet.

Beakta de gällande riktlinjerna, se ↗ *Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk" på sidan 5.*

Dokumentera resultatet.

3.3 Underhåll

Gasinstallationer måste genomgå en visuell kontroll en gång årligen, t.ex. av innehavaren.

Användningsduglighet och täthet måste kontrolleras vart tolfte år av ett installationsföretag med avtal.

För att garantera och uppfylla driftsäker status för gasinstallationerna, använd och underhåll gasinstallationen på avsett vis. Mer ingående information om detta finns i de gällande riktlinjerna, se ↗ *Kapitel 2.1 "Standarder och regelverk" på sidan 5.*

3.4 Återvinning

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och återvinn enligt gällande nationella lagar.



Viega A/S
info@viega.se
viega.se

SE • 2022-08 • VPN140286

