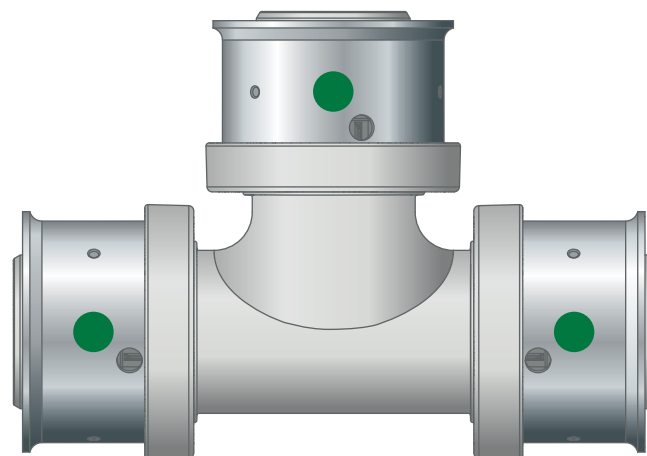
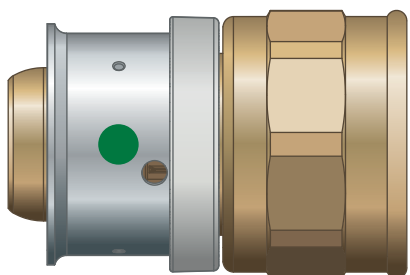
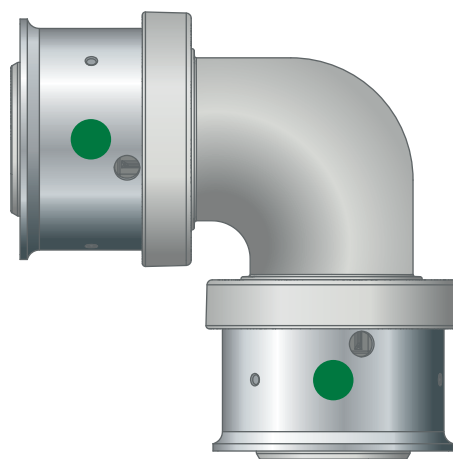
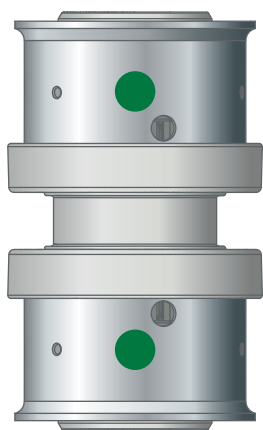


Upute za upotrebu Pexfit Pro



Sustav press spojnice za instalacije pitke vode prema DIN 1988 i DIN 50930-6 kao i instalacija grijanja, ispitan prema Radnom listu DVGW W 534.

Sustav
Pexfit Pro

Godina proizvodnje (od)
01/2009.

viega

Kazalo

1	O ovim uputama za upotrebu	3
1.1	Ciljane skupine	3
1.2	Označavanje uputa	3
1.3	Napomena uz ovu jezičnu verziju	4
2	Informacije o proizvodu	5
2.1	Norme i propisi	5
2.2	Namjenska upotreba	6
2.2.1	Područja primjene	6
2.2.2	Mediji	7
2.3	Opis proizvoda	7
2.3.1	Pregled	7
2.3.2	Cijevi	8
2.3.3	Press spojnice	12
2.3.4	Oznake na komponentama	13
2.3.5	Mješovite instalacije	14
2.4	Informacije o primjeni	14
2.4.1	Otpornost na kemikalije	14
3	Rukovanje	16
3.1	Skladištenje	16
3.2	Informacije o montaži	16
3.2.1	Upute za montažu	16
3.2.2	Potreban prostor i razmaci	17
3.2.3	Potreban alat	19
3.3	Montaža	20
3.3.1	Savijanje cijevi	20
3.3.2	Skraćivanje cijevi	20
3.3.3	Kalibracija cijevi	22
3.3.4	Izrada press spoja	23
3.3.5	Provjera nepropusnosti	24
3.4	Održavanje	24
3.5	Odlaganje u otpad	24

1 O ovim uputama za upotrebu

Za ovaj dokument vrijede autorska prava, detaljnije informacije možete pronaći na internetskoj stranici na adresi viega.com/legal.

1.1 Ciljane skupine

Informacije iz ovih uputa namijenjene su stručnjacima za radove na instalacijama grijanja i sanitarnim instalacijama odnosno upućenom stručnom osoblju.

Osobe koje nemaju gore navedenu izobrazbu odnosno kvalifikaciju ne smiju montirati, instalirati, a eventualno ni održavati ovaj proizvod. Ovo se ograničenje ne odnosi na moguće napomene o rukovanju.

Viega proizvodi moraju se ugraditi uz poštivanje opće priznatih tehničkih pravila te navoda iz uputa za uporabu Viega.

1.2 Označavanje uputa

Tekstovi s upozorenjima i uputama izdvojeni su od ostalog teksta i posebno naznačeni odgovarajućim piktogramima.



OPASNOST!

Upozorava na moguće ozljede opasne po život.



UPOZORENJE!

Upozorava na moguće teške ozljede.



OPREZ!

Upozorava na moguće ozljede.



UPUTA!

Upozorava na moguću materijalnu štetu.



Dodatne napomene i savjeti.

1.3 Napomena uz ovu jezičnu verziju

Ove upute za uporabu sadrže važne informacije o odabiru proizvoda odnosno sustava, montaži i puštanju u rad te o namjenskoj uporabi i, ako je to potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim osobinama i tehnikama primjene temelje se na važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW).

Pojedini pasusi teksta mogu ukazivati na tehničke propise u Europi/ Njemačkoj. Za ostale zemlje ovi propisi vrijede kao preporuke, ako tamo nema odgovarajućih nacionalnih propisa. Odgovarajući nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme te ostali tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim odnosno europskim smjernicama iz ovih uputa: ovdje ponuđene informacije nisu obvezujuće za ostale zemlje i regije te ih, kako je već rečeno, treba shvatiti kao tehničku potporu.

2 Informacije o proizvodu

2.1 Norme i propisi

Sljedeće norme i propisi vrijede za Njemačku, odnosno Europu. Nacionalne propise naći ćete na hrvatskoj internetskoj stranici pod viega.hr/norme.

Propisi iz odlomka: Područja primjene

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806, dio 1-5
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 1717
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN 1988
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	VDI/DVGW 6023
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Propisi iz odlomka: Otpornost na kemikalije

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Propis za vanjsku antikoroziivnu zaštitu	DIN EN 806, dio 2
Propis za vanjsku antikoroziivnu zaštitu	DIN 1988
Propis za vanjsku antikoroziivnu zaštitu	DIN 1988-200

Propisi iz odlomka: Skladištenje

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Zahtjevi za skladištenje materijala	DIN EN 806-4, pog. 4.2

Propisi iz odlomka: Provjera nepropusnosti

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Provjera na gotovoj, još neprekrivenoj instalaciji	DIN EN 806-4
Provjera nepropusnosti za vodovodne instalacije	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Propisi iz odlomka: Održavanje

Područje valjanosti / napomena	Regulativa koja vrijedi u Njemačkoj
Rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806-5

2.2 Namjenska upotreba



Za upotrebu sustava u područjima primjene i s medijima koji nisu opisani posavjetujte se sa servisnim centrom poduzeća Viega.

2.2.1 Područja primjene

Primjena je između ostalog moguća u sljedećim područjima:

- Pexfit Pro višeslojne kompozitne cijevi (stabilnog oblika sa slojem koji sprječava prodiranje kisika)
 - Instalacije pitke vode
 - Instalacije grijanja
 - instalacije komprimiranog zraka
- Pexfit Pro cijev od umjetnog materijala (PE-RT tip II, fleksibilna bez sloja koji sprječava prodiranje kisika)
 - Instalacije pitke vode

Instalacija pitke vode

Za projektiranje, izvedbu, rad i održavanje instalacija pitke vode pridržavajte se važećih smjernica, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Područja primjene” na stranici 5.

Održavanje

Obavijestite svog klijenta odnosno vlasnika instalacije pitke vode da se instalacija mora redovito održavati, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Područja primjene” na stranici 5.

Instalacijsko okruženje

Sustav je predviđen samo za montažu unutar zgrada.

Za upotrebu sustava na otvorenom ili u posebnim okruženjima potrebno je konzultirati se sa servisnim centrom tvrtke Viega.

2.2.2 Mediji

Sustav je među ostalim prikladan za sljedeće medije:

- višeslojne kompozitne cijevi Viega Pexfit Pro (stabilnog oblika s blokadom koja sprječava prodiranje kisika)
 - pitka voda
 - ogrjevna voda
 - kišnica
 - komprimirani zrak
- Pexfit Pro cijev od umjetnog materijala (PE-RT tip II, fleksibilna bez sloja koji sprječava prodiranje kisika)
 - pitka voda

Radni uvjeti

Maks. radna temperatura

- Sanitarne instalacije: trajna radna temperatura T_D 70 °C
- Instalacije grijanja: T_D 80 °C

Maks. radni tlak

- Sanitarne instalacije:
 - Višeslojna kompozitna cijev: 1,0 MPa (10 bar)
 - Cijev od umjetnog materijala: 0,8 MPa (8 bar)
- Instalacije grijanja: 1,0 MPa (10 bar)

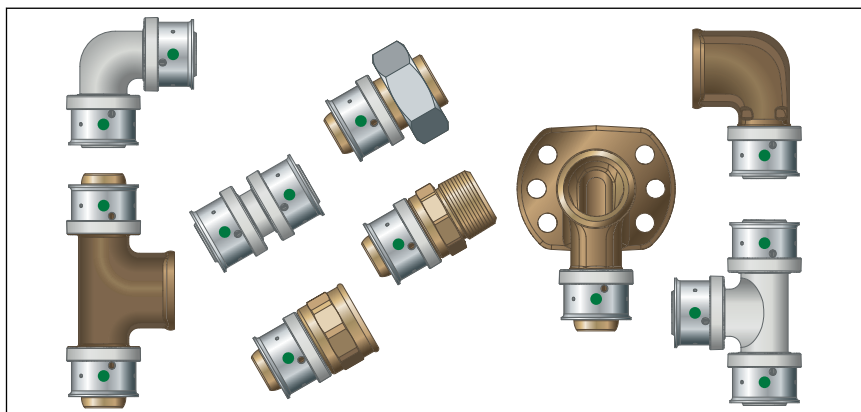
Temperature ugradnje

- 5–50 °C

2.3 Opis proizvoda

2.3.1 Pregled

Cjevovodni sustav sastoji se od različitih cijevi i press spojnica.



Slika 1: Pexfit Pro press spojnice

Sistemske komponente raspoložive su u sljedećim dimenzijama:
d 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

Pexfit Pro press spojnice (koljena, T-komadi i spojnice) izrađene su u dimenzijama 16-25 od polifenilsulfona. Svi navojni fitinzi i komponente u dimenzijama 32-63 su od bronce odnosno silicijeve bronce.

2.3.2 Cijevi

Pexfit Pro višeslojne kompozitne cijevi mogu se naručiti u kolutu sa ili bez zaštitne cijevi, kao i s različitim debljinama izolacije. Višeslojne kompozitne cijevi stabilnog oblika dostupne su kao šipke duljine 5 m. Za opisani je sustav moguće naručiti sljedeće cijevi:

Pexfit Pro višeslojna kompozitna cijev

stabilnog oblika

sa slojem koji sprječava prodiranje kisika

d16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

Pexfit Pro višeslojna kompozitna cijev

Vrsta cijevi	d	Područja primjene
Cijev u šipkama	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja
Cijev bez zaštitne cijevi	16, 20, 25, 32	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja
Cijev sa zaštitnom cijevi (crna, plava, crvena)	16, 20, 25	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja

Vrsta cijevi	d	Područja primjene
Cijev s kružnom izolacijom 6 mm (plava)	16, 20	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja
Cijev s kružnom izolacijom 9 mm (plava)	25	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja

Pexfit Pro (PE-RT tip II/Al/PE-RT tip II)
stabilnog oblika
sa slojem koji sprječava prodiranje kisika
d 16, 20

Pexfit Pro (PE-RT tip II/Al/PE-RT tip II)

Vrsta cijevi	d	Područja primjene
Cijev bez zaštitne cijevi	16, 20	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja
Cijev sa zaštitnom cijevi (crna)	16, 20	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja
Cijev s kružnom izolacijom 6 mm (plava)	16, 20	Instalacije pitke vode i instalacije grijanja

Pexfit Pro cijevi od umjetnog materijala mogu se naručiti u kolutu sa ili bez zaštitne cijevi. Za opisani je sustav moguće naručiti sljedeće cijevi:

Pexfit Pro (PE-RT tip II/Al/PE-RT tip II)
fleksibilne
bez sloja koji sprječava prodiranje kisika
d 16, 20, 25

Pexfit Pro (PE-RT tip II/Al/PE-RT tip II)

Vrsta cijevi	d	Područja primjene
Cijev bez zaštitne cijevi	16, 20, 25	instalacije pitke vode
Cijev sa zaštitnom cijevi	16, 20	instalacije pitke vode

Raspored cijevi i pričvršćivanje

Za pričvršćenje cijevi koristite samo cijevne obujmice sa zvučno izoliranim umecima koji ne sadrže kloride.

Pridržavajte se općih pravila tehnike učvršćivanja:

- Pričvršćene cjevovode nemojte koristiti kao držače za druge cjevovode i komponente.
- Ne koristite kuke za cijevi.
- Održavajte razmak do press spojnice.
- Uzmite u obzir smjer istezanja i isplanirajte fiksne i klizne točke pričvršćivanja.

Vodite računa o tome da se cjevovod tako učvrsti i odvoji od nosećeg objekta, da se prenošenje šumova uslijed termičkih istezanja i eventualnih udaraca na podlogu i druge komponente svede na minimum.

Pridržavajte se sljedećih razmaka za pričvršćenje:

Razmak između cijevnih obujmica

d x s [mm]	Vodoravno	Okomito
	Višeslojna kompozitna cijev [m]	Višeslojna kompozitna cijev [m]
16 x 2,0	1,00	1,30
20 x 2,3	1,00	1,30
25 x 2,8	1,50	1,95
32 x 3,2	2,00	2,60
40 x 3,5	2,00	2,60
50 x 4,0	2,50	3,25
63 x 4,5	2,50	3,25

Uzdužna dilatacija

Cjevovodi se rastežu prilikom zagrijavanja. Toplinsko istezanje ovisi o materijalu. Uzdužna istezanja dovode do naprezanja unutar instalacije. Ta se naprezanja moraju kompenzirati primjenom odgovarajućih mjera.

Provjerena rješenja su:

- Fiksne i klizne točke
- Dionice kompenzacije istezanja (krakovi savijanja)

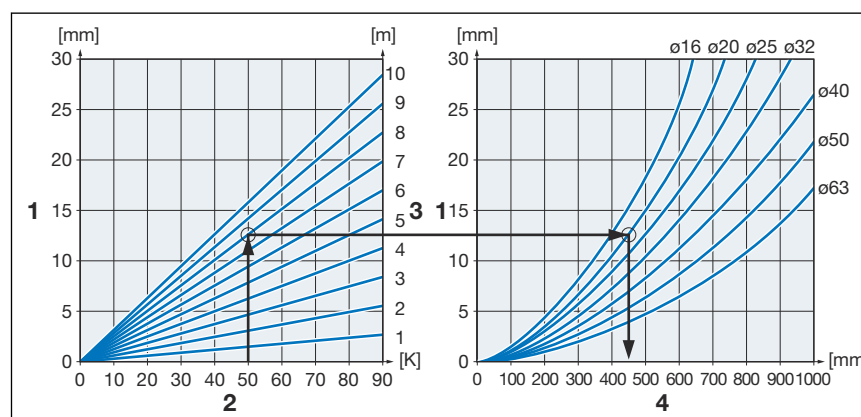
Koeficijenti toplinskog istezanja različitih materijala cijevi

Materijal	Koeficijent toplinskog istezanja α [mm/mK]	Primjer: uzdužna dilatacija kod cijevi duljine $L = 20$ m i $\Delta\theta = 50$ K [mm]
Pexfit Pro višeslojna kompozitna cijev	0,03	30
PE-RT tip II	0,2	200

Uzdužna dilatacija i duljina krakova savijanja

Primjer proračuna višeslojne kompozitne cijevi

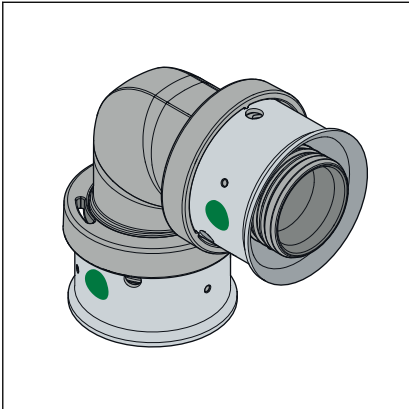
- **Zadano:** temperaturna razlika $\Delta\theta = 50$ K; duljina cijevi $L = 8$ m; cijev $\varnothing = 20$ mm
- **Traži se:** duljina krakova savijanja L_{BS}
- **Izračun:**
 - S početkom u lijevom dijagramu: od 50 K temperaturne razlike na osi x gore sve do karakteristične krivulje za duljinu cijevi od 8 m.
 - Sjecište povežite vodoravno s desnim dijagramom sve do sjecišta karakteristične krivulje za promjer cijevi 20 mm.
- **Rješenje:** vrijednost očitajte na osi x: $L_{BS} = 480$ mm.



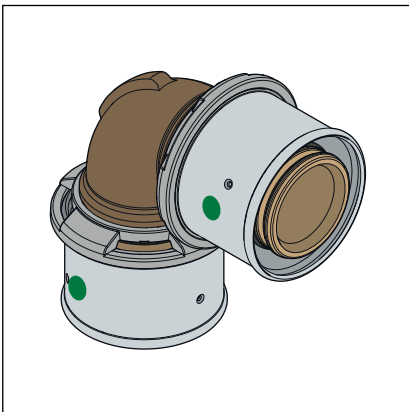
Slika 2: Višeslojna kompozitna cijev – duljina krakova savijanja

- 1 - Uzdužna dilatacija Δl [mm]
- 2 - Temperaturna razlika $\Delta\theta$ [K]
- 3 - Duljina cijevi L [m]
- 4 - Duljina krakova savijanja L_{BS} [mm]

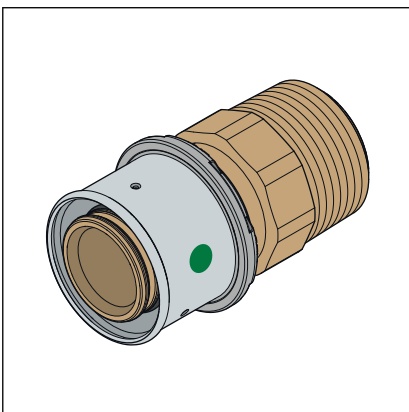
2.3.3 Press spojnice



Slika 3: Press spojnice d16, 20, 25



Slika 4: Press spojnice d32-63

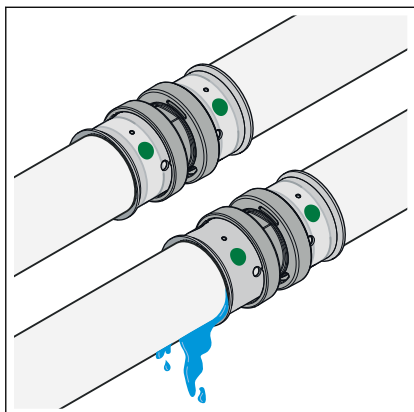


Slika 5: Navojni fitinzi d32-63

Press spojnice sustava Pexfit Pro proizvedene su od sljedećih materijala:

- Bronca odnosno silicijeva bronca
- PPSU

SC-Contur



Slika 6: SC-Contur

Viega press spojnice opremljene su tehničkim rješenjem SC-Contur. SC-Contur predstavlja sigurnosnu tehniku koju je certificirao Njemački savez za vodu i plin DVGW, koja osigurava da su press spojnice u neprešanom stanju propusne. Na taj način se prilikom provjere nepropusnosti uočavaju nehotično nesprešani spojevi.

Viega jamči da su nehotično nesprešani spojevi vidljivi tijekom provjere nepropusnosti:

- Pri mokroj provjeri nepropusnosti u području tlakova od 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Pri suhoj provjeri nepropusnosti u području tlakova od 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Oznake na komponentama

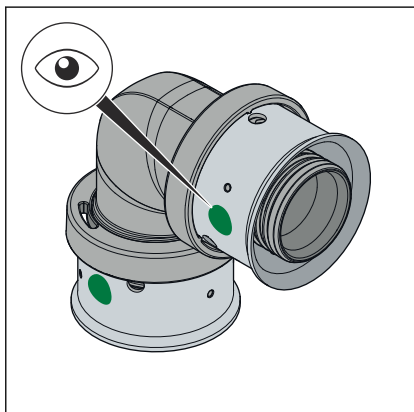
Oznaka cijevi

Oznake na cijevima sadrže važne informacije o karakteristikama i dopuštenjima za cijevi. Značenje je sljedeće:

- Proizvođač
- Naziv sustava
- Materijal cijevi
- Veličina / debljina stijenke
- Certifikati i radne temperature

Oznake na press spojnica

Press spojnica je označena točkom u boji. Točka označava tehničko rješenje SC-Contur kod kojeg u slučaju nehotično nesprešanog spoja izlazi ispitni medij.

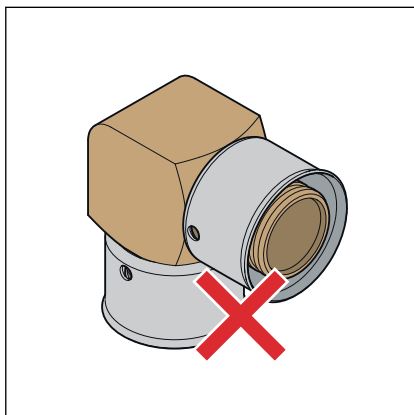


Slika 7: Oznaka

Zelena točka ukazuje na to da je press spojnica opremljena tehničkim rješenjem SC-Contur i da je sustav prikladan za pitku vodu.

2.3.5 Mješovite instalacije

Dopuštene mješovite instalacije



Pexfit Pro spojnice smiju se spajati s Viega cijevima sustava Pexfit Pro.

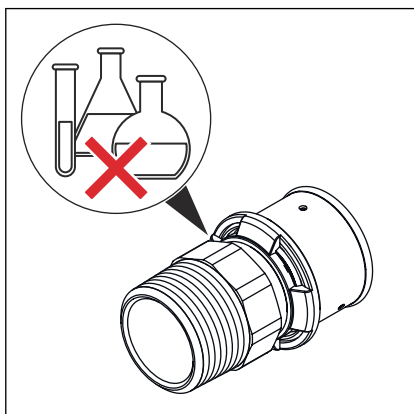
Pexfit spojnice smiju se spajati s Viega cijevima sustava Pexfit Fosta.

Instalacija cijevi Pexfit Pro sa starim press spojnica Pexfit Fosta nije moguća.

Za pitanja o ovoj temi možete se obratiti poduzeću Viega.

2.4 Informacije o primjeni

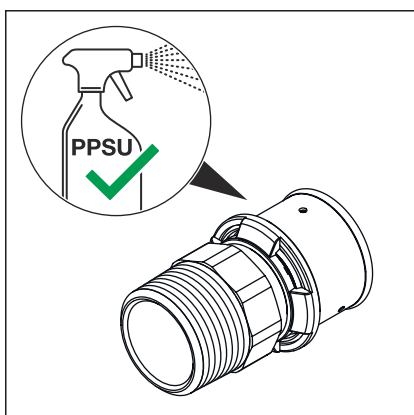
2.4.1 Otpornost na kemikalije



UPUTA! Oštećenja materijala agresivnim kemikalijama

Agresivne kemikalije, naročito one koje sadrže otapala, mogu oštetiti materijal i učiniti ga propusnim. Posljedica toga mogu biti štete prouzročene vodom.

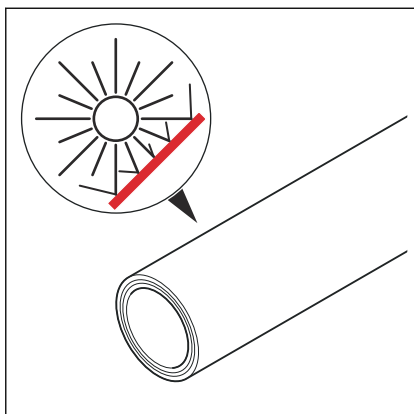
- Izbjegavajte kontakt sistemskih komponenata s agresivnim kemikalijama.



UPUTA! Moguća oštećenja materijala u slučaju primjene nedopuštenih sredstava za detekciju mjesta propuštanja

Nedopuštenim sredstvima za detekciju mjesta propuštanja materijal se može oštetiti i učiniti propusnim. Posljedica toga mogu biti štete prouzročene vodom.

- Primjenjujte samo ona sredstva za detekciju mjesta propuštanja koja je proizvođač odobrio za primjenu na materijalu polifenilsulfon (PPSU).
- Pridržavajte se uputa za obradu koje izdaje proizvođač.



UPUTA! **Oštećenja materijala UV zračenjem**

Dugotrajnim UV zračenjem materijal se može oštetiti i učiniti propusnim. Posljedica toga mogu biti štete prouzročene vodom.

- Nemojte izlagati cijevi dugotrajnom UV zračenju.

3 Rukovanje

3.1 Skladištenje

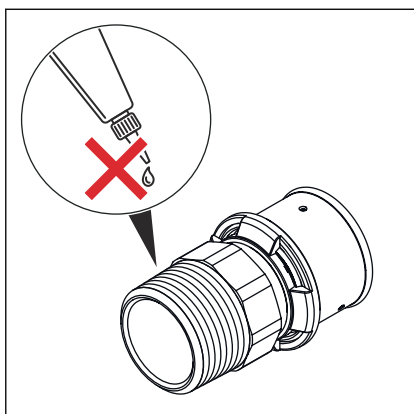
Prilikom skladištenja treba ispuniti zahtjeve važećih smjernica, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Skladištenje” na stranici 5:

- Robu u šipkama držite na ravnoj i čistoj podlozi.

Skladištenje na otvorenom u zatvorenoj originalnoj ambalaži moguće je u trajanju do tri mjeseca. Pritom zaštitite ambalažu od kiše, visoke vlažnosti zraka i UV zračenja.

3.2 Informacije o montaži

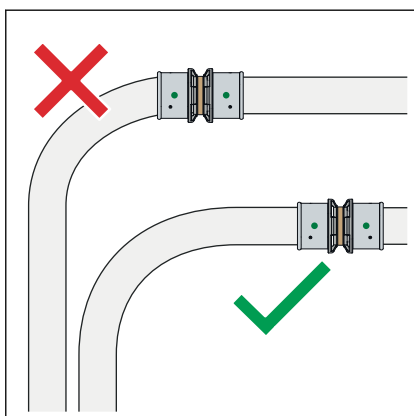
3.2.1 Upute za montažu



UPUTA! **Oštećenje materijala ljepilom za brtvljenje cijevnih navoja sa sadržajem otapala!**

Ljepila za brtvljenje cijevnih navoja sa sadržajem otapala mogu oštetiti materijal i prouzročiti propusnost plastičnih dijelova cijevnih spojeva. Posljedica toga mogu biti štete prouzročene vodom.

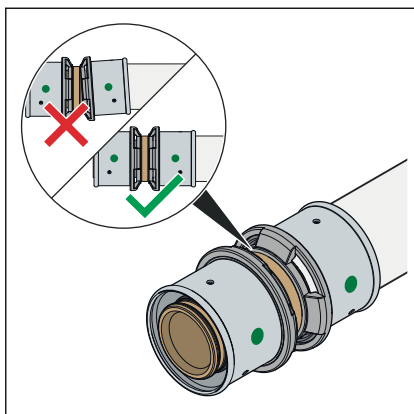
- Kao sredstvo za brtvljenje cijevnih navoja rabite isključivo uobičajenu konoplju u spoju s pastom za brtvljenje navoja ili brtvenu traku odobrenu za instalacije pitke vode.
- Za sva pitanja obratite se servisnom centru tvrtke Viega.



UPUTA! **Oštećenje proizvoda uslijed trajnog napona!**

Ako su press spojnice ugrađene pod stalnim naponom, može doći do oštećenja sustava.

- Ugrađujte press spojnice bez napona.



UPUTA!
Oštećenje proizvoda zbog neispravnog dosjeda čahure!

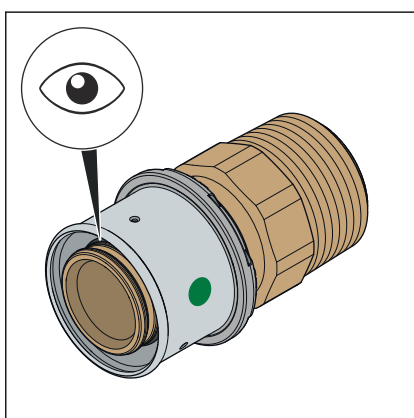
Neispravan dosjed čahure za prešanje dovodi do pogrešnog izvođenja press spojeva.

- Vodite računa o tome da se čahura za prešanje nalazi ravno na press spojnici.

Provjera sistemskih komponentata

Pri transportu i skladištenju može doći do oštećenja sistemskih komponentata.

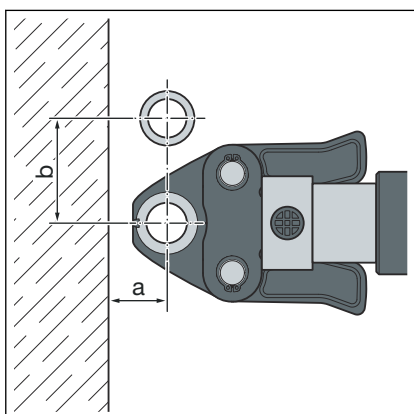
- Provjerite sve dijelove.
- Zamijenite oštećene komponente.
- Nemojte popravljati oštećene komponente.
- Zaprljane komponente ne smiju se ugrađivati.
- Cijevi se smiju upotrebljavati samo ako na površini nema ogrebotina ili brazda.



UPUTA!
Obratite pozornost na pravilan dosjed brtvenog elementa kod spojnica od bronce / silicijeve bronce.

3.2.2 Potreban prostor i razmaci

Izvođenje press spojeva između cjevovoda

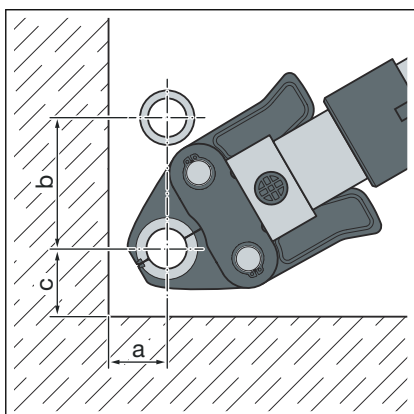


Potreban prostor za tip 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	15	16	23	21	28	40	56
b [mm]	45	45	58	65	70	85	125

Potreban prostor za Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

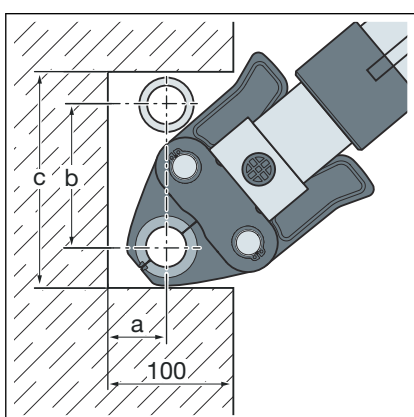
d	16	20	25	32
a [mm]	15	15	20	25
b [mm]	48	50	55	70

Izvođenje press spojeva između cijevi i zida

Potreban prostor za tip 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	76	76	80	90	92	95	140
c [mm]	25	25	35	35	43	55	61

Potreban prostor za Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	70	74	75	80
c [mm]	28	28	35	40

Izvođenje press spojeva u zidnim procjepima

Potreban prostor za tip 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	90	90	90	95	92	95	140
c [mm]	140	140	140	155	178	205	262

Potreban prostor za Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	80	80	80	80
c [mm]	120	120	120	160

Z-dimenzije

Z-dimenzije možete pronaći na odgovarajućoj stranici proizvoda u online katalogu.

3.2.3 Potreban alat

Za montažu Vam preporučujemo originalni alat proizvođača Viega ili neki drugi jednakovrijedni alat.

Za izradu press spoja potrebni su sljedeći alati:



Ručne i električne pile i kutne brusilice nisu dozvoljene.

- Press alat s konstantnom silom prešanja
- Prikladne Pexfit Pro čeljusti za prešanje za sustave sa cijevima od umjetnog materijala (model 2799.7 ili 2784.7)
- Ručni press alati (model 2782.5) za dimenzije 16–25 mm
- Škare za cijevi (model 5341) za dimenzije 16–25 mm
- Rezač cijevi (model 2191) za dimenzije 32–63 mm
- Alat za savijanje (model 5331.2)
- Alat za kalibriranje odgovarajući za cijevi veličine:
 - 16 / 20 / 25 mm (model 4739.1)
 - 32 / 40 mm (model 2739.3)
 - 50 / 63 mm (model 2139.2)



Za izvođenje press spojeva Viega preporučuje primjenu Viega sistemskih alata.

Viega sistemski press alati specijalno su osmišljeni i prilagođeni za ugradnju Viega sustava press spojnice.

3.3 Montaža

3.3.1 Savijanje cijevi



UPUTA!

Moguća oštećenja proizvoda primjenom metalnih opruga za unutarnje savijanje cijevi

Primjenom metalnih opruga za unutarnje savijanje cijevi može se oštetiti površina cijevi i onečistiti instalacija.

- Nemojte upotrebljavati metalne opruge za unutarnje savijanje cijevi.
- Viega preporučuje primjenu alata od umjetnog materijala za unutarnje savijanje cijevi proizvođača Viega (model 5331.2).

Višeslojne kompozitne cijevi Pexfit Pro mogu se u dimenzijama 16–32 mm savijati ručno s radijusom savijanja $5 \times d$ ili alatom za savijanje sa sljedećim radijusima savijanja:

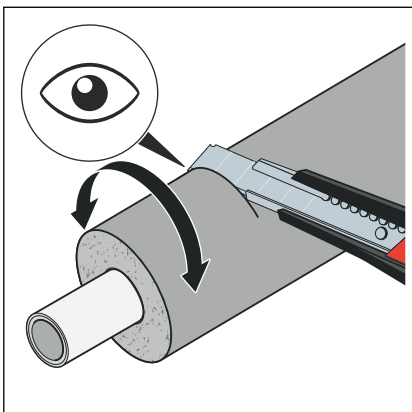
d	Radijus savijanja x d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

Za dimenzije d 16 i 20 preporučeni su alati za savijanje modeli 5331 i 5331.2.

3.3.2 Skraćivanje cijevi

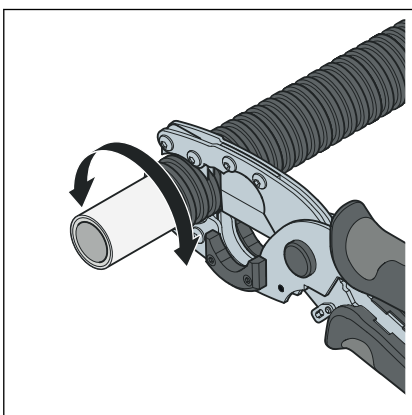
Za informacije o alatima pogledajte i [Poglavlje 3.2.3 „Potreban alat”](#) na stranici 19.

Izolirane cijevi

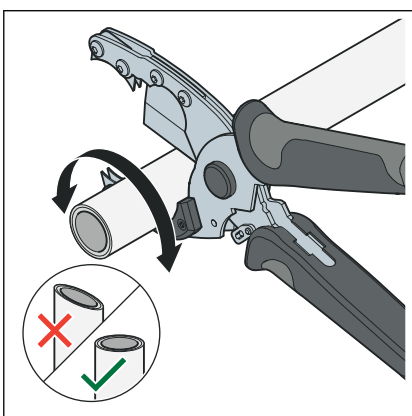


- Zasijecite izolaciju.
- Pazite da ne oštetite cijev.

Dimenzije 16–25 mm



- Zaštitnu cijev skratite škarama za skidanje zaštitne cijevi (model 5341).
- Pazite da ne oštetite cijev.



- Cijev skratite škarama za cijevi.
Zamijenite istrošene oštrice (model 5341.6 odnosno 2040-404).
Uvjerite se da je rezna površina čista i ravna.



UPUTA! **Oštećenje proizvoda zbog deformiranih krajeva cijevi**

Deformirani krajevi cijevi dovode do pogrešnog izvođenja press spojeva.

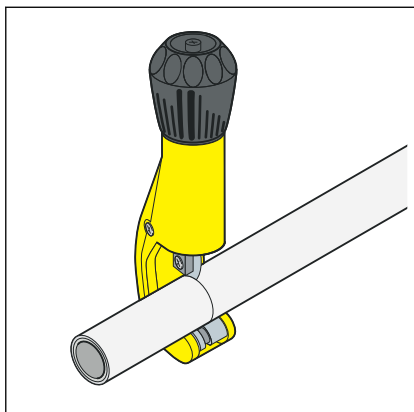
- Ako je kraj cijevi deformiran, izrežite deformirani kraj cijevi pomoću škara za cijevi.



UPUTA!

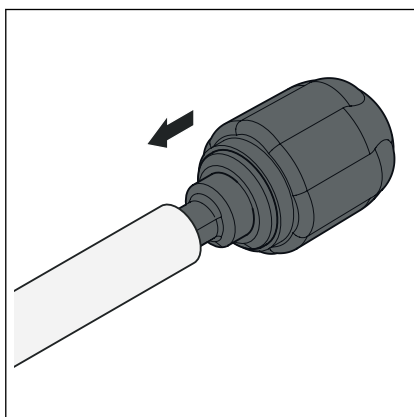
Ako se cijev reže drugim alatima osim škara za cijevi, tada se sa cijevi mora odstraniti srh.

Dimenzije 32–63 mm



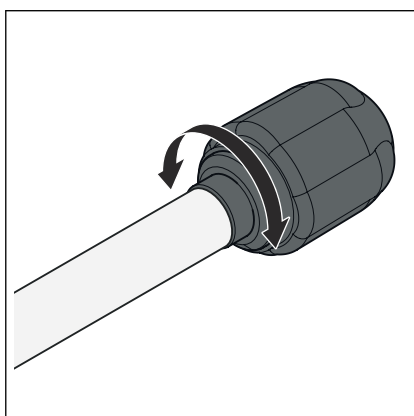
- Cijev skratite rezačem cijevi (model 2191).

3.3.3 Kalibracija cijevi



- Krajeve cijevi ≥ 25 mm i deformirane krajeve cijevi prije prešanja izravnajte alatom za kalibriranje.

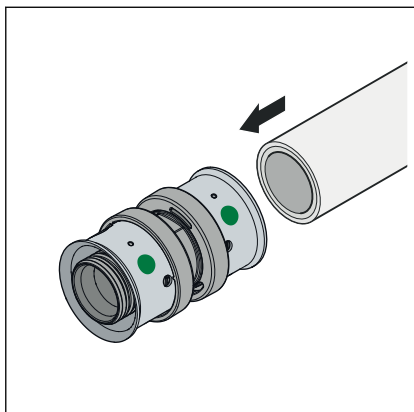
Utaknite alat za kalibriranje do graničnika.



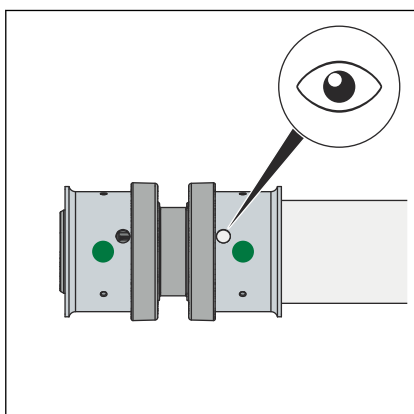
- Okretanjem kalibrirajte cijev.

□ Cijev je kalibrirana.

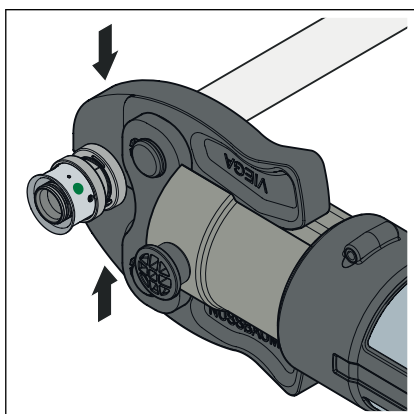
3.3.4 Izrada press spoja



- Umetnite cijev u press spojnicu tako da kraj cijevi bude vidljiv u kontrolnom oknu.



- Provjerite dubinu umetanja u kontrolnom oknu.



- Otvorite čeljust za prešanje te je pod pravim kutom postavite na press spojnicu.

Obratite pozornost na razmake u odlomku [☞ Poglavlje 3.2.2 „Potreban prostor i razmaci” na stranici 17.](#)

- Izvršite postupak prešanja.
 - Spoj je sprešan.



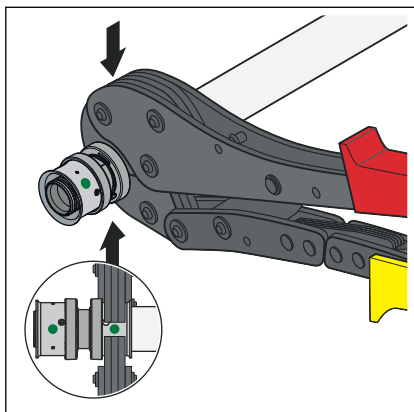
UPUTA!

Oštećenja proizvoda neispravnim izvođenjem press spojeva

Ako se nakon izvođenja press spojeva u čahuri za prešanje nalazi nabor, spoj je neispravan i nije funkcionalan.

- Zamijenite spoj.
- Pregledajte press alat i zbrinite ga ako je neispravan.

Alternativno: izrada press spoja ručnim alatom



- Otvorite ručni alat za prešanje i postavite ga na press spojnicu pod pravim kutom.

Obratite pozornost na razmake u odlomku ↗ **Poglavlje 3.2.2 „Potreban prostor i razmaci” na stranici 17.**

- Izvršite postupak prešanja.
 - Spoj je sprešan.

3.3.5 Provjera nepropusnosti



UPUTA!

Uzmite u obzir informacije o primjeni sredstava za detekciju mjesta propuštanja, pogledajte ↗ **Poglavlje 2.4.1 „Otpornost na kemikalije” na stranici 14.**

Prije puštanja u rad instalater mora provjeriti nepropusnost.

Provjeru obavite na gotovoj, još neprekrivenoj instalaciji.

Pridržavajte se važećih smjernica, pogledajte ↗ **„Propisi iz odlomka: Provjera nepropusnosti” na stranici 6.**

Provjeru nepropusnosti potrebno je provesti i na instalacijama vode koja nije za piće u skladu s opće priznatim tehničkim pravilima.

Dokumentirajte rezultat ispitivanja.

3.4 Održavanje

Za rad i održavanje instalacija pitke vode pridržavajte se važećih smjernica, pogledajte ↗ **„Propisi iz odlomka: Održavanje” na stranici 6.**

3.5 Odlaganje u otpad

Proizvod i ambalažu razdvojite na odgovarajuće grupe materijala (npr. papir, metali, umjetni materijal ili neželjezni metali) i odložite u otpad prema nacionalnim zakonima i propisima.



Viega d.o.o.

info@viega.hr

viega.hr

HR • 2024-06 • VPN240105

