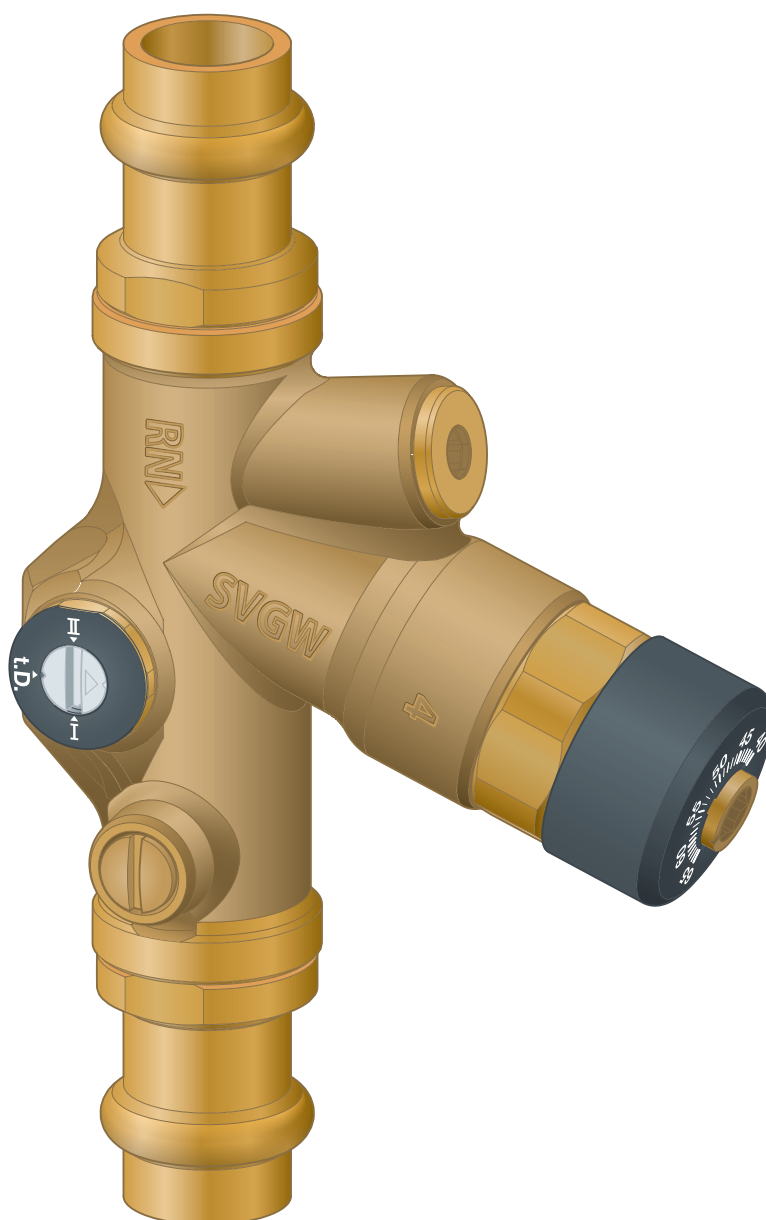


Návod na použitie

Regulačný ventil cirkulácie Easytop S/E s SC-Contur



Na tepelné/hydraulické vyrovnanie v inštaláciách pitnej vody

Model
2281.7

Rok výroby (od)
03/2019

viega

Obsah

1	O tomto návode na použitie	3
1.1	Cieľové skupiny	3
1.2	Označenie upozornení	3
1.3	Upozornenie k tejto jazykovej verzii	4
2	Informácie o výrobku	5
2.1	Normy a nariadenia	5
2.2	Použitie na stanovený účel	7
2.2.1	Oblasti použitia	7
2.2.2	Médiá	7
2.3	Popis výrobku	8
2.3.1	Prehľad	8
2.3.2	Lisovaná prípojka s SC-Contur	8
2.3.3	Tesniace prvky	9
2.3.4	Označenia na konštrukčných dieloch	10
2.3.5	Kompatibilné konštrukčné diely	10
2.3.6	Princíp funkcie	10
2.3.7	Technické údaje	11
2.4	Informácie o použití	14
2.4.1	Korózia	14
2.5	Voliteľné príslušenstvo	14
3	Manipulácia	16
3.1	Informácie o montáži	16
3.1.1	Prípustná výmena tesniacich prvkov	16
3.1.2	Pokyny pre montáž	16
3.1.3	Potrebné náradie	17
3.2	Montáž	18
3.2.1	Výmena tesniaceho prvku	18
3.2.2	Odrezanie rúr	19
3.2.3	Zlisovanie spojenia	19
3.2.4	Montážna poloha a nastavenia	21
3.2.5	Montáž vypúšťacieho ventilu Easytop a teplomera Easytop	23
3.2.6	Tepelná dezinfekcia	24
3.2.7	Skúška tesnosti	25
3.3	Údržba	25
3.4	Likvidácia	26

1 O tomto návode na použitie

Pre tento dokument existujú práva na ochranu, ďalšie informácie získate na viega.com/legal.

1.1 Cieľové skupiny

Informácie v tomto návode sa zameriavajú na odborníkov v oblasti vykurovania a sanity, resp. na vyškolený odborný personál.

Pre osoby, ktoré nedisponujú hore uvedeným vzdelaním, resp. kvalifikáciou, sú montáž, inštalácia a prípadne údržba tohto výrobku neprípustné. Toto obmedzenie neplatí pre možné upozornenia týkajúce sa obsluhy.

Montáž výrobkov Viega sa musí realizovať za dodržania všeobecne platných technických pravidiel a návodov na použitie Viega.

1.2 Označenie upozornení

Výstražné a upozorňujúce texty sú odsadené od zvyšného textu a zvlášť označené príslušnými piktogramami.



NEBEZPEČENSTVO!

Varuje pred možnými životu nebezpečnými poraneniami.



VÝSTRAHA!

Varuje pred možnými ťažkými poraneniami.



POZOR!

Varuje pred možnými poraneniami.



UPOZORNENIE!

Varuje pred možnými materiálными škodami.



Dodatočné informácie a tipy.

1.3 Upozornenie k tejto jazykovej verzii

Tento návod na použitie obsahuje dôležité informácie k výberu výrobku, resp. systému, k montáži a uvedeniu do prevádzky, ako aj k použitiu v súlade s určením a k údržbovým opatreniam, ak sú tieto potrebné. Tieto informácie k výrobkom, ich vlastnostiam a technickým použitiam sa zakladajú na aktuálne platných normách v Európe (napr. EN) a/alebo v Nemecku (napr. DIN/DVGW).

Niektoré pasáže v texte môžu odkazovať na technické predpisy platné v Európe/Nemecku. Tieto predpisy platia pre všetky ostatné krajiny ako odporúčania, pokiaľ tam nie sú k dispozícii príslušné národné požiadavky. Príslušné národné zákony, štandardy, predpisy, normy, ako aj iné technické predpisy majú prednosť pred nemeckými/európskymi smernicami z tohto návodu: informácie predstavované na tomto mieste nie sú záväzné pre iné krajiny a oblasti a mali by sa chápať, ako už bolo napísané, ako pomôcka.

2 Informácie o výrobku

2.1 Normy a nariadenia

Nasledujúce normy a nariadenia platia pre Nemecko, resp. pre Európu. Národné predpisy nájdete na príslušnej internetovej stránke krajiny v časti viega.sk/normy.

Nariadenia z odseku: oblasti použitia

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN EN 806 časť 1
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN EN 806 časť 2
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN EN 806 časť 3
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN EN 806 časť 4
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN EN 806 časť 5
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN EN 1717
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN 1988
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	VDI/DVGW 6023
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Plánovanie, vyhotovenie, prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Nariadenia z odseku: médiá

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Vhodnosť pre pitnú vodu	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Nariadenia z odseku: popis výrobku

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Vhodnosť pre inštalácie pitnej vody	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Vhodnosť pre inštalácie pitnej vody	DIN 50930-6
Požiadavky na plastové komponenty pre inštalácie pitnej vody	DVGW-Arbeitsblatt W270

Nariadenia z odseku: kompatibilné konštrukčné diely

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Schválené typy rúr	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Schválené medené rúry	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Schválené medené rúry	DIN EN 1057
Schválené rúry z ušľachtilej ocele	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Schválené rúry z ušľachtilej ocele	DIN EN 10312
Schválené rúry z ušľachtilej ocele	DIN EN 10088

Nariadenia z odseku: korózia

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Vonkajšia ochrana proti korózii	DIN EN 806-2
Vonkajšia ochrana proti korózii	DIN 1988-200
Vonkajšia ochrana proti korózii	DKI-Informationsdruck i. 160

Nariadenia z odseku: miesto montáže a nastavenia

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Dimenzovanie cirkulačných systémov	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Nariadenia z odseku: skúška tesnosti

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Skúška tesnosti inštalácií pitnej vody	DIN EN 806 časť 4
Skúška tesnosti inštalácií pitnej vody	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“

Nariadenia z odseku: údržba

Oblasť platnosti / upozornenie	Nariadenie platné v Nemecku
Prevádzka a údržba inštalácií pitnej vody	DIN EN 806-5

2.2 Použitie na stanovený účel



Použitie modelu pre iné ako opísané oblasti použitia a médiá odsúhlasíte so servisným centrom Viega.

Funkcia ventilu je zaručená iba pri odbornom dimenzovaní a montáži celého zariadenia.

2.2.1 Oblasti použitia

Použitie je o. i. možné v nasledujúcich oblastiach:

- Cirkulačné potrubia teplej vody
- Vnútorne a paralelne uložené cirkulačné potrubia


Pri plánovaní, vyhotovení, prevádzke a údržbe inštalácií pitnej vody dodržujte všeobecne platné technické pravidlá a platné smernice, vid' ↗ „Nariadenia z odseku: oblasti použitia“ na strane 5.

2.2.2 Médiá

Model je o. i. vhodný pre nasledujúce médiá:

- Pitná voda bez obmedzenia podľa platných smerníc, pozri ↗ „Nariadenia z odseku: médiá“ na strane 6
- Maximálna koncentrácia chloridu 250 mg/l podľa platných smerníc, pozri ↗ „Nariadenia z odseku: médiá“ na strane 6

2.3 Popis výrobku

Systémové armatúry Easytop je podľa platných smerníc možné používať pre všetky pitné vody a sú certifikované DVGW, vid'  „Nariadenia z odseku: popis výrobku“ na strane 6. Vaše plastové komponenty zodpovedajú odporúčeniu KTW a požiadavkám platných smerníc.

2.3.1 Prehľad

Model je vybavený nasledovne:

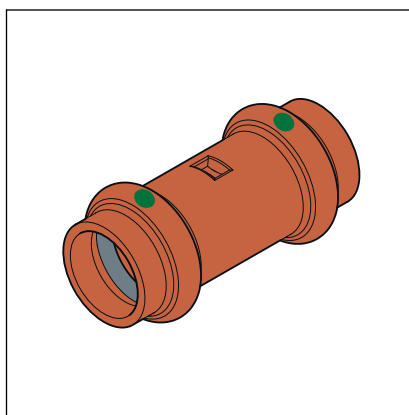
- kryt ventilu z kremíkového bronzu
- obojstranná lisovaná prípojka s SC-Contur
- vypúšťacia zátka pre vypúšťací ventil G ¼
- regulačná jednotka s kuželíkom ventilu a dilatačným prvkom
- stupnica teploty na nastavenie teploty v rozsahu od 40 °C do 65 °C
- integrovaný guľový kohút
- prepojovač na reguláciu prietoku

Tento model je možné uzavrieť pomocou integrovaného guľového kohúta.

Model je k dispozícii v nasledujúcich rozmeroch:

d	15	18	22
DN	15	15	20

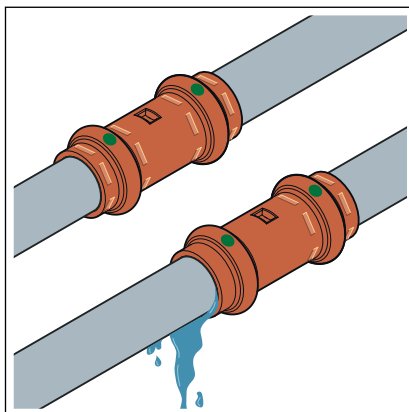
2.3.2 Lisovaná prípojka s SC-Contur



Obr. 1: lisovaná prípojka na príklade lisovanej spojky

Lisovaná prípojka má obvodovú drážku, v ktorej leží tesniaci prvok. Pri lisovaní sa spojka pred a za drážkou vytvaruje a neoddeliteľne spojí s rúrou. Tesniaci prvok sa pri lisovaní nedeformuje.

SC-Contur



Obr. 2: SC-Contur

Lisované prípojky Viega majú k dispozícii SC-Contur. SC-Contur je bezpečnostná technika certifikovaná DVGW, ktorá zabezpečuje, aby bol spoj v nezlisovanom stave zaručene netesný. Tak sa pri skúške tesnosti ihneď upozorní na nedopatrením nezlisované spojenia.

Viega zaručuje, že sa počas skúšky tesnosti zviditeľnia nedopatrením nezlisované spojenia:

- pri mokrej skúške tesnosti v tlakovom rozsahu 0,1 MPa až 0,65 MPa (1,0 bar až 6,5 bar)
- pri suchej skúške tesnosti v tlakovom rozsahu 22 hPa až 0,3 MPa (22 mbar až 3,0 bar)

2.3.3 Tesniace prvky



UPOZORNENIE!

Pre inštalácie pitnej vody je schválený iba tesniaci prvok z EPDM. Iné tesniace prvky sa nesmú používať.

Model je z výroby vybavený tesniacimi prvkami z EPDM.

Oblasť použitia	Pitná voda
Prevádzková teplota [T_{max}]	80 °C
Prevádzkový tlak [P_{max}]	1,0 MPa (10 bar)
Poznámky	pozri upozornenia ↗ Kapitola 2.2.2 „Médiá“ na strane 7

2.3.4 Označenia na konštrukčných dieloch

Model je označený takto:

- zobrazenie smeru toku
- rozmer
- nápis DVGW
- zobrazenie polohy pre druh prevádzky
- zelený bod pre pitnú vodu

2.3.5 Kompatibilné konštrukčné diely

Model je vybavený lisovanými prípojkami a kompatibilný so systémom Profipress, Sanpress a Sanpress Inox.

Rúry

Lisované prípojky sú odskúšané a schválené podľa platných smerníc s nasledovnými typmi rúr:

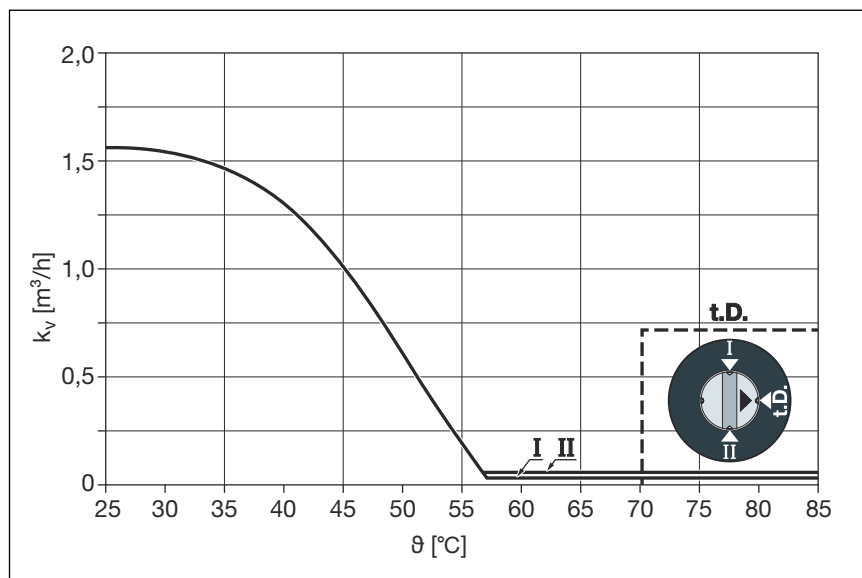
- medené rúry
 - pozri ↗ „Nariadenia z odseku: kompatibilné konštrukčné diely“ na strane 6
- rúry z ušľachtilej ocele (materiál 1.4401 / 1.4521)
 - pozri ↗ „Nariadenia z odseku: kompatibilné konštrukčné diely“ na strane 6

2.3.6 Princíp funkcie

Regulačný ventil cirkulácie (ZRV)

Kuželík ventilu na reguláciu cirkulácie je vybavený dilatačným prvkom. Dilatačný prvok reaguje na zmeny teploty teplej vody v cirkulačnom okruhu.

Rozdiel medzi požadovanou hodnotou a skutočnou hodnotou:	Ventil na reguláciu cirkulácie mení prietokové množstvo a tým reguluje teplotu vody.
Pri poklese pod požadovanú hodnotu:	Ventil sa otvorí.
Pri prekročení požadovanej hodnoty:	Ventil sa zatvorí.
Ak je požadovaná hodnota rovnaká ako skutočná hodnota:	Došlo k hydraulickému / tepelnému vyrovnaniu.

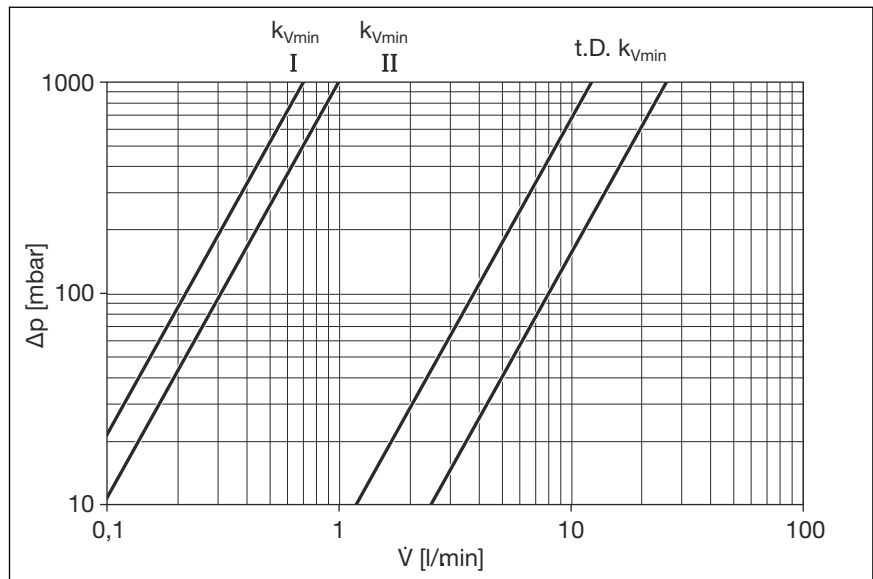


Obr. 3: diagram minimálneho prietoku / teploty

2.3.7 Technické údaje

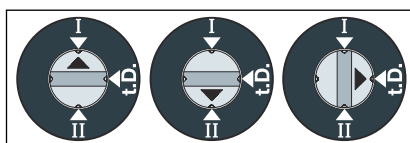
Pre inštaláciu modelu dodržiavajte nasledujúce prevádzkové podmienky:

Prevádzková teplota [T_{\max}]	80 $^{\circ}\text{C}$
Prevádzkový tlak [P_{\max}]	1,0 MPa (10 bar)
Teplotný rozsah (nastaviteľný)	40 $^{\circ}\text{C}$ až 65 $^{\circ}\text{C}$
Prednastavenie výrobcom	57 $^{\circ}\text{C}$

Strata tlaku

Obr. 4: diagram prevádzkových režimov / strát tlaku

Nastavenie regulácie prietoku

Poloha pri spínaní	Minimálny prietok v m ³ / h	Maximálny prietok v m ³ / h
I	v etážovom rozvode: 0,042	v etážovom rozvode: 1,542
II	v stúpacom vedení: 0,060	v stúpacom vedení: 1,560
t. d.		tepelná dezinfekcia pri 70 °C: 0,72


Obr. 5: ventily na reguláciu cirkulácie, regulácia prietoku

 nasledovné hodnoty platia pre kV [Δp 1000 hPa (1000 mbar)]:

Nastavenie teploty ° C	65	60	57	55	50	45	40	Prietok m ³ /h poloha spín. I	Prietok m ³ /h poloha spín. II
Teplota prietoku	65,0	60,0	57,5	55,0	50,0	45,0	40,0	0,042	0,060
	60,0	57,5	55,0	52,5	47,5	42,5	37,5	0,258	0,276
	57,5	55,0	52,5	50,0	45,0	40,0	35,0	0,407	0,425
	55,0	52,5	50,0	47,5	42,5	37,5	32,5	0,618	0,636
	52,5	50,0	47,5	45,0	40,0	35,0	30,0	0,803	0,521
	50,0	47,5	45,0	42,5	37,5	32,5	27,5	1,056	1,074
	47,5	45,0	42,5	40,0	35,0	30,0	25,0	1,178	1,196
	45,0	42,5	40,0	37,5	32,5	27,5	22,5	1,296	1,314
	42,5	40,0	37,5	35,0	30,0	25,0	20,0	1,325	1,400
	40,0	37,5	35,0	32,5	27,5	22,5	-	1,497	1,497
	37,5	35,0	32,5	30,0	25,0	20,0	-	1,488	1,506
	35,0	32,5	30,0	27,5	22,5	-	-	1,506	1,524


2.4 Informácie o použití

2.4.1 Korózia

Voľne položené potrubia a armatúry v priestoroch v normálnom prípade nevyžadujú vonkajšiu ochranu proti korózii.

Výnimky existujú v nasledujúcich prípadoch:

- kontakt s agresívnymi stavebnými materiálmi, ako materiály s obsahom nitrídu alebo amoniaka
- v agresívnom prostredí

Keď je potrebná vonkajšia ochrana proti korózii, dodržiavajte platné smernice, pozri  „Nariadenia z odseku: korózia“ na strane 6.



Armatúry Easytop z červeného bronzu/kremíkového bronzu je možné použiť pre všetky druhy pitnej vody.

Koncentrácia chloridu v médiu nesmie prekročiť maximálnu hodnotu 250 mg/l.

Pri tomto chloride nejde o dezinfekčný prostriedok, ale o súčasť morskej soli alebo soli na varenie (chlorid sodný).

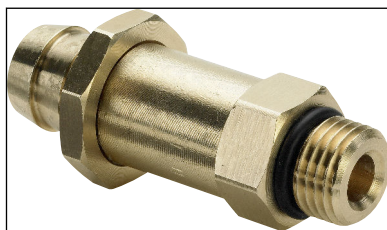
2.5 Voliteľné príslušenstvo

Ako príslušenstvo je možné voliteľne dodať nasledovné:

- súprava servopohonu
- vypúšťací ventil
- teplomer
- izolačné puzdro



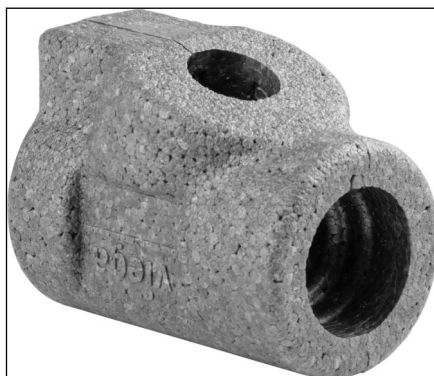
Obr. 6: model 1013.9 súprava servopohonu Easytop



Obr. 7: model 2278.8 vypúšťací ventil Easytop



Obr. 8: model 1026.6 teplomer Easytop



Obr. 9: model 2210.50 izolačné puzdro Easytop

Pre regulačný ventil cirkulácie je možné dodať EPS izolačné puzdro. Dvojdielne izolačné puzdro drží samostatne a montuje sa bez použitia náradia a pridržiavacích spôn. Pritom prilieha bez švov k čelným plochám izolácie potrubia.

3 Manipulácia

3.1 Informácie o montáži

3.1.1 Prípustná výmena tesniacich prvkov



Dôležité upozornenie

Tesniace prvky v lisovaných spojkách sú so svojimi špeci-
fickými vlastnosťami materiálov prispôsobené príslušným
médiám, resp. oblastiam použitia potrubných systémov a
v prípade regulácie certifikované iba pre ne.

Výmena tesniaceho prvku je v zásade prípustná. Tesniaci
prvok sa musí vymeniť za náhradný diel odpovedajúci
určenému účelu použitia ↪ *Kapitola 2.3.3 „Tesniace
prvky“ na strane 9*. Použitie iných tesniacich prvkov nie je
prípustné.

3.1.2 Pokyny pre montáž

Kontrola komponentov systému



Model vyberte z obalu až bezprostredne pred použitím.

V dôsledku prepravy a skladovania sa prípadne mohli poškodiť kompo-
nenty systému.

- Prekontrolujte všetky diely.
- Vymeňte poškodené komponenty.
- Poškodené komponenty neopravujte.
- Znečistené komponenty sa nesmú inštalovať.

Počas montáže

Pri montáži dbajte na nasledovné:

- Používajte vhodné náradie
- Zobrazenie smeru toku
- Pri uťahovaní pripojovacieho šróbenia pridržte z opačnej strany kľúč ventilu.



Miesto montáže zvolte tak, aby bol k armatúre dobrý prís-
tup, aby ju bolo možné ľahko ovládať a aby sa dalo
dobro namontovať izolačné puzdro a v prípade potreby aj
súprava servopohonu Easytop.

Vedenie a upevnenie potrubí

Príslušné informácie si je možné prečítať v návodoch systému Profi-press, Sanpress a Sanpress Inox.

Dĺžková rozťažnosť

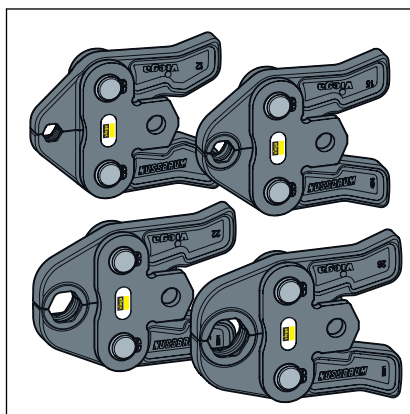
Príslušné informácie si je možné prečítať v návodoch systému Profi-press, Sanpress a Sanpress Inox .

3.1.3 Potrebné náradie

Lisovaný spoj

Na vytvorenie lisovaného spoja je potrebné nasledujúce náradie:

- odrezávač rúr alebo píla na kov s jemnými zubami
- odhrotovač a farebná ceruzka na označenie
- lisovací nástroj s konštantnou lisovacou silou
- lisovacia čeľusť a lisovací prstenec s príslušnou čeľusťou s kĺbovým ťahom, vhodné pre priemer rúr a s vhodným profilom



Obr. 10: lisovacie čeľuste

Odporúčané lisovacie nástroje Viega:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H / EH
- Typ 2 (PT2)
- Pressgun Picco
- Picco

Nastavenie teploty

Na nastavenie teploty je potrebný kľúč na skrutky s vnútorným šesťhranom (veľkosť 6).

Demontáž vyprázdňovacej zátky

Na demontáž vyprázdňovacej zátky je potrebný kľúč na skrutky s vnútorným šesťhranom (veľkosť 5).

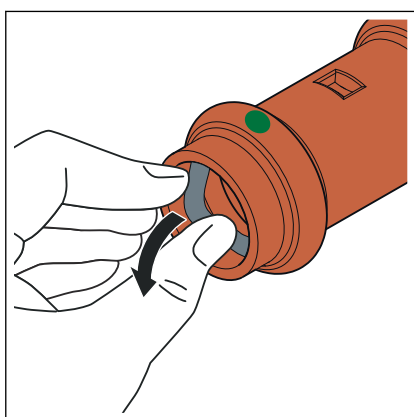
3.2 Montáž

3.2.1 Výmena tesniaceho prvku

Odstránenie tesniaceho prvku

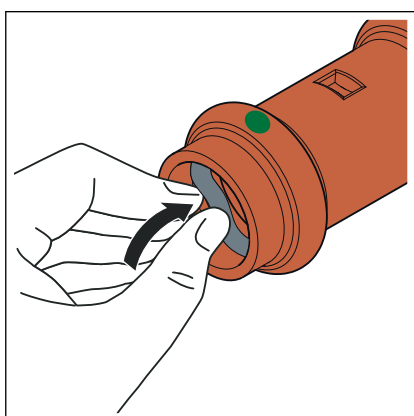


Na odstránenie tesniaceho prvku nepoužívajte špicaté predmety ani predmety s ostrými hranami, ktoré môžu poškodiť tesniaci prvok alebo drážku.



► Tesniaci prvok odstráňte z drážky.

Nasadenie tesniaceho prvku



► Do drážky nasadte nový, nepoškodený tesniaci prvok.

► Zabezpečte, aby sa tesniaci prvok nachádzal úplne v drážke.

3.2.2 Odrezanie rúr



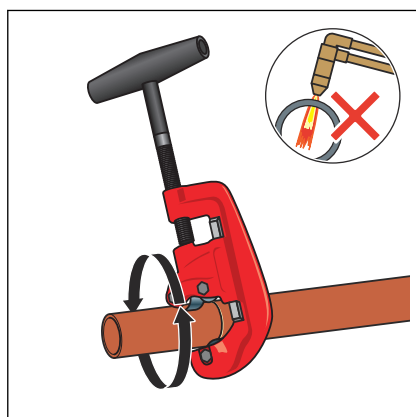
UPOZORNENIE! **Netesné lisované spojky v dôsledku poškodeného materiálu!**

V dôsledku poškodených rúr alebo tesniacich prvkov môžu vznikáť netesnosti lisovaných spojok.

Dodržiavajte nasledujúce upozornenia, aby sa zabránilo poškodeniam na rúrach a tesniacich prvkoch:

- Na odrezávanie nepoužívajte rezacie brúsne kotúče (uhlové brúsky) ani rezacie horáky.
- Nepoužívajte tuky a oleje (ako napr. rezací olej).

Pre informácie o nástrojoch pozri aj [Kapitola 3.1.3 „Potrebné náradie“](#) na strane 17.



- Rúru odrežte pomocou rezačky rúr alebo píly na kov s jemnými zubami.

Zabráňte ryhám na povrchu rúry.

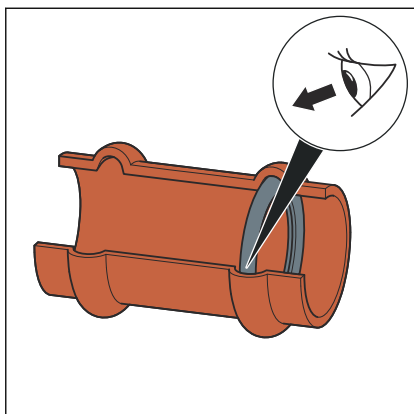
3.2.3 Zlisovanie spojenia



UPOZORNENIE! **Netesné lisované spojky kvôli príliš krátkym rúram**

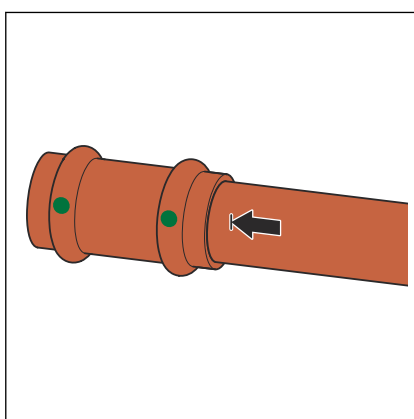
Keď sa musia dve lisované spojky nasadiť k sebe na jednu rúru bez odstupu, nesmie byť rúra príliš krátka. Keď sa rúra pri zalisovaní nezasunie až na určenú hĺbku zasunutia v lisovanej spojke, môže sa spojenie stať netesným.

Pri rúrach s priemerom d 15–28 mm musí dĺžka rúry zodpovedať minimálne celkovej hĺbke zasunutia obidvoch lisovaných spojok.

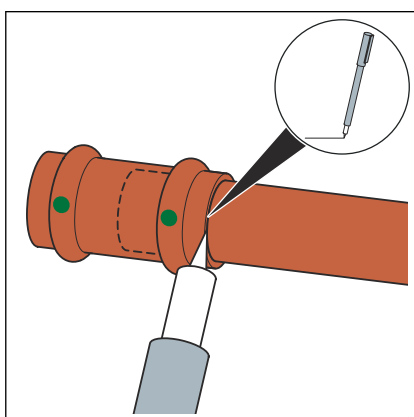


Predpoklady:

- Koniec rúry nie je ohnutý ani poškodený.
- Rúra je odhrotovaná.
- V lisovanej spojke sa nachádza správny tesniaci prvok; EPDM = čierna lesklá
- Tesniaci prvok je nepoškodený.
- Tesniaci prvok sa nachádza úplne v drážke.

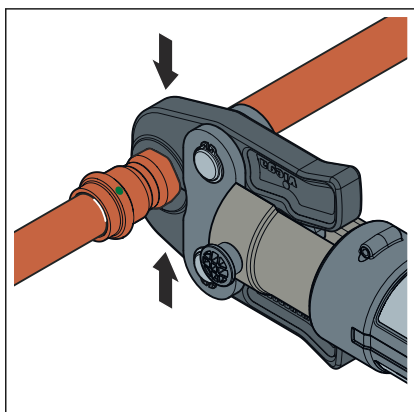


- Lisovanú spojku nasuňte na rúru až na doraz.

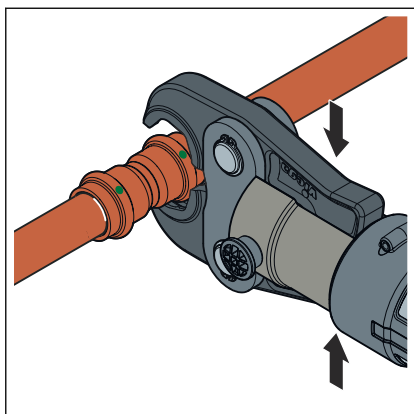


- Označte hĺbku zasunutia.
- Lisovaciu čelúšť nasadte do lisovacieho nástroja a pridrzný čap zasúvajte až po zaistenie.

INFO! Dodržiavajte návod lisovacieho nástroja.



- Otvorte lisovaciu čelúšť a nasadte ju pravouhlo na lisovanú spojku.
- Hĺbku zasunutia prekontrolujte na základe označenia.
- Zabezpečte, aby lisovacia čelúšť sedela v strede na drážke lisovanej spojky.




- Vykonať proces lisovania.
- Otvorte a odstráňte lisovaciu čelist.
- Spojenie je zlisované.

3.2.4 Montážna poloha a nastavenia


Montážna poloha

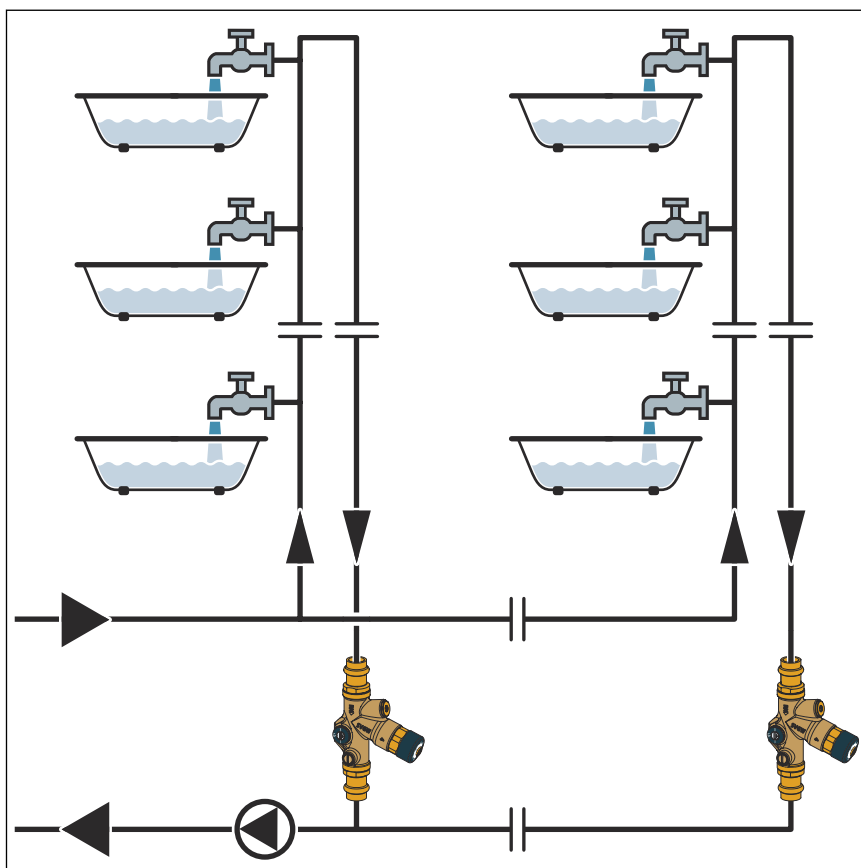
Montáž je možná v stúpacom vedení ako aj v etážovom rozvode.

Ak sú pri inštalácii ventilu na reguláciu cirkulácie k dispozícii viaceré stúpacie vedenia v etážovom rozvode, je nutné do každého stúpacieho vedenia namontovať statický regulačný ventil cirkulácie, vid'  Obr. 12.

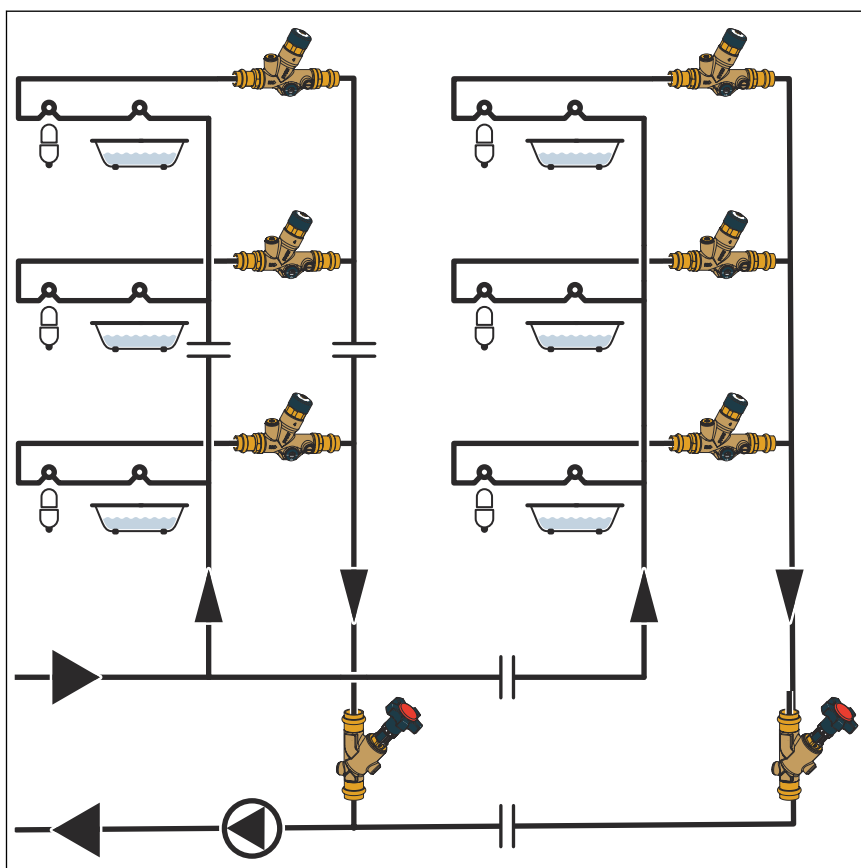


UPOZORNENIE!

V zmysle platných smerníc je nutné nainštalovať regulačné ventily cirkulácie medzi výstup zásobníka teplej vody a vstup cirkulácie, vid'  „Nariadenia z odseku: miesto montáže a nastavenia“ na strane 6.



Obr. 11: ventil na reguláciu cirkulácie v stúpacom vedení



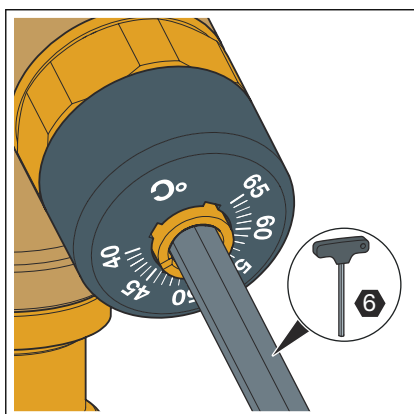
Obr. 12: ventil na reguláciu cirkulácie v etážovom rozvode

Nastavenia

- Pred uvedením do prevádzky nastavte teplotu a reguláciu prietoku.
- Použitie vo vetve: Nastavte reguláciu prietoku na II.
- Použitie v etážovom rozvode: Nastavte reguláciu prietoku na I.
- Pre tepelnú dezinfekciu: Nastavte reguláciu prietoku na t.D..
- Nastavenie teploty: Nastavte na vypočítanú požadovanú hodnotu.

Nastavenie teploty

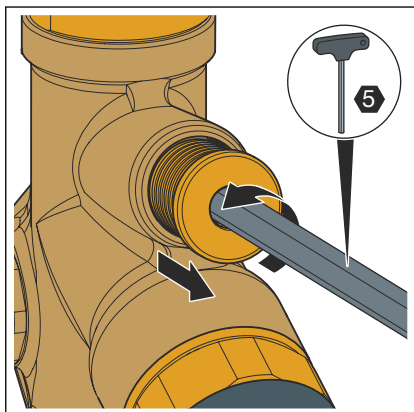
Na nastavenie teploty je potrebný kľúč na skrutky s vnútorným šesťhranom (veľkosť 6).



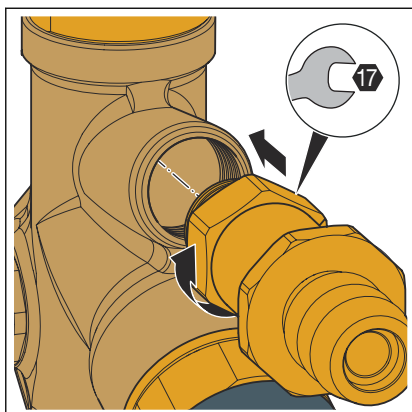
- Nastavte teplotu na ventile na reguláciu teploty pomocou kľúča s vnútorným šesťhranom (veľkosť kľúča 6).

Obr. 13: nastavenie teploty pre ventil na reguláciu cirkulácie

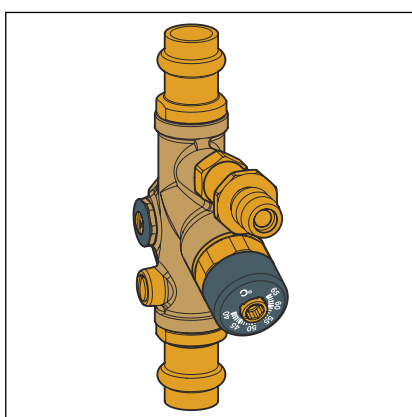
3.2.5 Montáž vypúšťacieho ventilu Easytop a teplomera Easytop



- Odskrutkujte vypúšťaciu zátku pomocou kľúča s vnútorným šesťhranom (veľkosť kľúča 5).

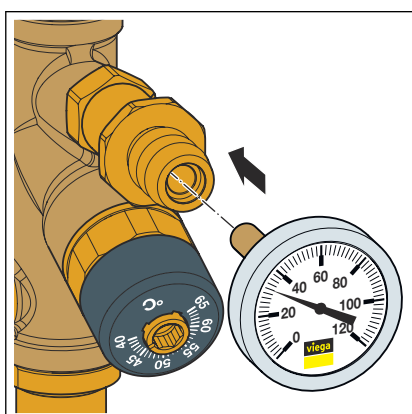


- Zaskrutkujte vypúšťací ventil Easytop a pevne ho zatahnite vidlicovým kľúčom (veľkosť kľúča 17). Utesnenie sa vykonáva pomocou O-krúžku.



Vypúšťací ventil Easytop má nasledovné funkcie:

- vypúšťanie
- uchytenie snímača zo súpravy servopohonu
- uchytenie teplomera Easytop



- Zastrčte teplomer Easytop do zatvoreného vypúšťacieho ventilu Easytop.

3.2.6 Tepelná dezinfekcia



POZOR!

Nebezpečenstvo obarenia zohriatou vodou!

Pred začiatkom preplachovania informujte používateľov a zabezpečte odberné miesta.

Spôsob funkcie

Kontaminované inštalácie pitnej vody je možné dezinfikovať krátkodobým prepláchnutím horúcou vodou s teplotou 70 °C. Tepelná dezinfekcia sa vykonáva tak, že sa všetky časti prichádzajúce do kontaktu s vodou, vrátane odberných armatúr, prepláchnu po dobu 3 minút horúcou vodou s teplotou 70 °C.

Postup je nutné upraviť s používateľmi zariadenia, aby sa zabránilo poraneniam následkom horúcej vody.

Postup

V zariadeniach s viacerými cirkulačnými okruhmi sa dezinfikuje postupne každý okruh zvlášť. Postupujte nasledovne:

- Nastavte teplotu v zásobníku teplej vody na min. 70 °C.
- Zatvorte guľové kohúty na regulačných ventiloch cirkulácie Easytop vo vetvách, ktoré sa nepreplachujú.
- Prepňte prepínač regulácie prietoku na regulačnom ventilu cirkulácie Easytop do polohy **t.D.**.
- Postupne úplne otvorte každú odbernú armatúru a preplachujte ju min. 3 minúty po dosiahnutí teploty 70 °C.
- Prepňte reguláciu prietoku a guľový kohút do prevádzkovej polohy.
- Rovnako postupujte aj u všetkých ostatných cirkulačných okruhov.




UPOZORNENIE!

V kombinácii s automatizačným systémom budovy (na strane stavby) a súpravou servopohonu Easytop model 1013.9 je možné vykonávať tepelnú dezinfekciu automaticky. V tom prípade nie je potrebné manuálne prepnúť ventil.

3.2.7 Skúška tesnosti

Pred uvedením do prevádzky musí inštalatér vykonať skúšku tesnosti.

Túto skúšku vykonajte na dokončenom, avšak ešte nezakrytom zariadení.

Dodržiavajte všeobecne uznávané pravidlá techniky a platné smernice, pozri  „Nariadenia z odseku: skúška tesnosti“ na strane 7.

Zdokumentujte výsledok.

3.3 Údržba



UPOZORNENIE!

Informujte vášho zákazníka, resp. prevádzkovateľa inštalácie pitnej vody, že sa zariadenie musí pravidelne udržiavať.

Pre prevádzku a údržbu inštalácií pitnej vody dodržiavajte platné smernice, pozri ↗ „Nariadenia z odseku: údržba“ na strane 7.

3.4 Likvidácia

Výrobok a obal rozdeľte do príslušných skupín materiálov (napr. papier, kovy, plasty alebo neželezné kovy) a zlikvidujte podľa platnej legislatívy.



Viega s.r.o.
info@viega.sk
viega.sk

SK • 2022-08 • VPN190453

