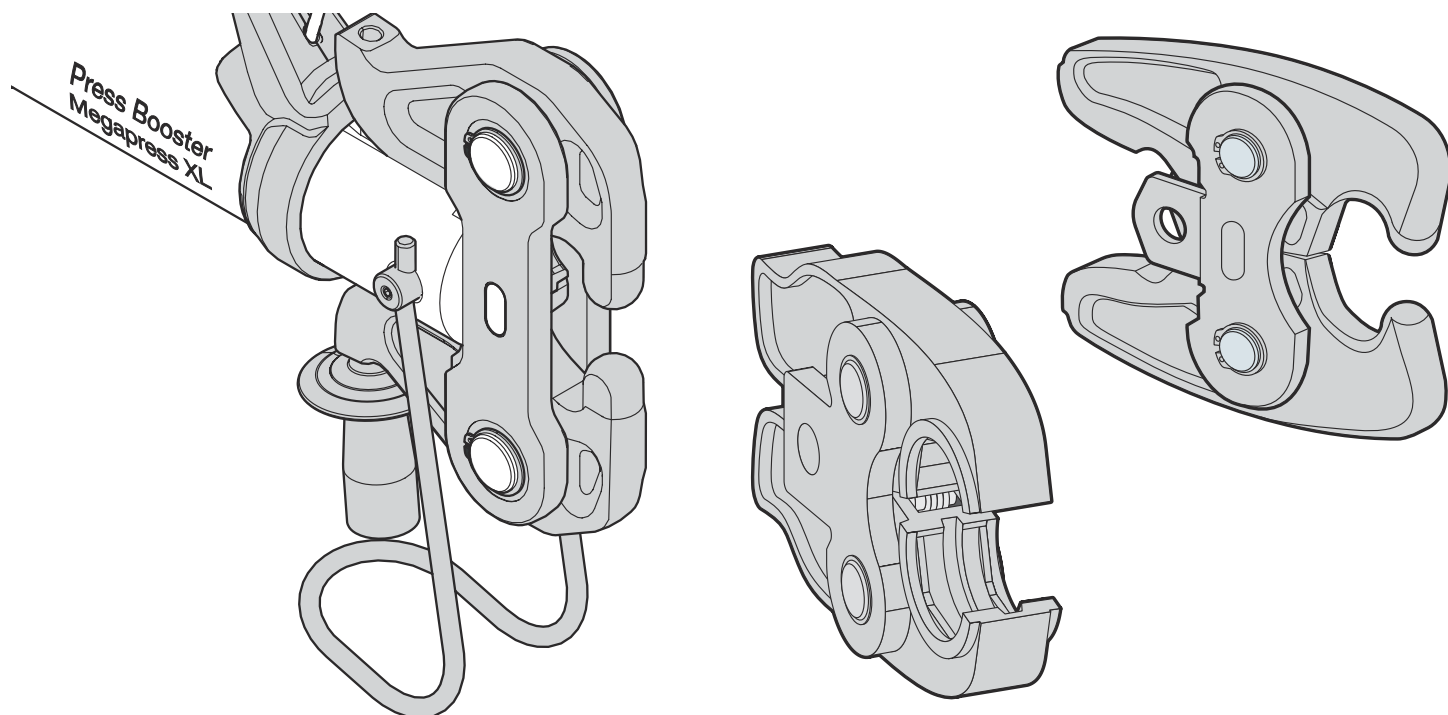


Manual de instruções

Manutenção de ferramentas de prensar do sistema Viega



Índice

1	Sobre este manual de instruções	3
1.1	Grupos alvo	3
1.2	Identificação das indicações	3
1.3	Indicação relativa à atual versão de idioma	4
2	Informação sobre o produto	5
2.1	Utilização adequada	5
2.1.1	Áreas de aplicação	5
2.2	Descrição do produto	5
2.2.1	Vista geral	5
3	Manuseamento	8
3.1	Transporte e armazenamento	8
3.2	Cuidados e manutenção	8
3.2.1	Efetuar os controlos	8
3.2.2	Limpar as ferramentas de prensar	8
3.2.3	Inspeção e manutenção	12
3.3	Parceiros de serviço	12
3.4	Eliminação	14

1 Sobre este manual de instruções

Este documento está sujeito a direitos de proteção, para mais informações visite viega.com/legal.

1.1 Grupos alvo

As informações contidas neste manual destinam-se aos seguintes grupos de pessoas:

- Funcionários especializados em sistemas sanitários e de aquecimento ou pessoal devidamente instruído

A montagem, instalação e, eventualmente, manutenção deste produto não são permitidas a pessoas que não possuam a formação ou qualificação referida anteriormente. Esta restrição não se aplica a possíveis indicações relativas à operação.

A utilização dos produtos Viega tem de ser feita em conformidade com as regras técnicas geralmente reconhecidas e com os manuais de instruções da Viega.

1.2 Identificação das indicações

Os textos de indicação e advertência são separados do restante texto e estão identificados por meio de pictogramas correspondentes.



PERIGO!

Adverte sobre possíveis ferimentos mortais.



ATENÇÃO!

Adverte sobre possíveis ferimentos graves.



CAUIDADO!

Adverte sobre possíveis ferimentos.



AVISO!

Adverte sobre possíveis danos materiais.



Indicações e dicas adicionais.

1.3 Indicação relativa à atual versão de idioma

Este manual de instruções contém informações importantes sobre o produto e a seleção do sistema, montagem e colocação em funcionamento, bem como sobre a utilização correta e, se necessário, sobre medidas de manutenção. Estas informações sobre os produtos, as respectivas propriedades e técnicas de aplicação baseiam-se nas normas atualmente em vigor na Europa (p. ex. EN) e/ou na Alemanha (p. ex. DIN/DVGW).

O texto contém algumas passagens que podem fazer referência a disposições técnicas em vigor na Europa/Alemanha. Estas disposições são válidas como recomendações para outros países, caso não existam requisitos nacionais correspondentes. As leis, normas, disposições, padrões e outras disposições técnicas nacionais relevantes sobre-põem-se às normativas alemãs/europeias contidas neste manual: as informações aqui reproduzidas não têm caráter vinculativo para outros países e regiões e devem, tal como já foi mencionado, ser consideradas como uma sugestão.

2 Informação sobre o produto

2.1 Utilização adequada

2.1.1 Áreas de aplicação

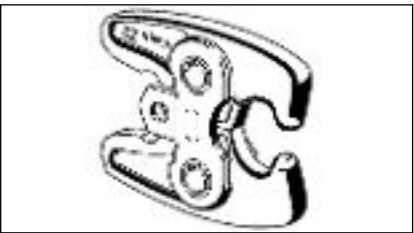

As ferramentas de prensar do sistema Viega foram especialmente desenvolvidas e adaptadas para processar os sistemas de acessórios de prensar Viega. A Viega não pode assumir qualquer garantia no caso de utilização para sistemas de outros fabricantes.






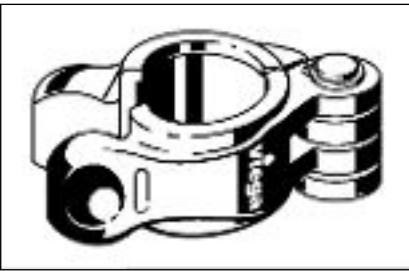


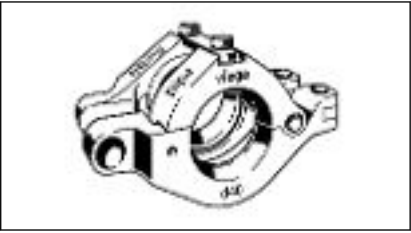
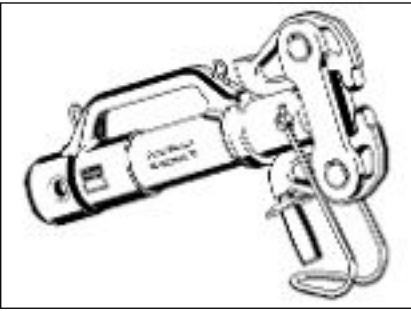
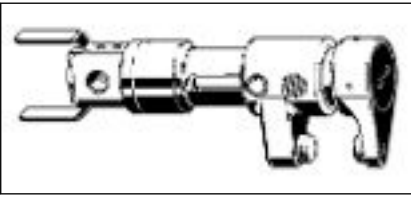
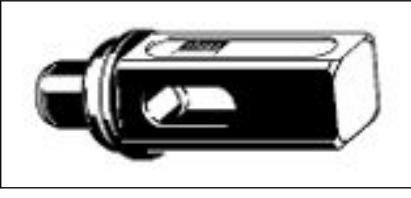
Exerça o seu dever de prudência e respeite as presentes indicações de conservação. Assim, irá obter a maior segurança de funcionamento possível entre os intervalos de manutenção. De forma geral, aplica-se o seguinte: segurança graças a manutenção. Em caso de desrespeito, não é possível assumir qualquer responsabilidade por danos pessoais.

2.2 Descrição do produto

2.2.1 Vista geral

	Número de modelo
	2296.2, 2496.1
	2497.2XL, 2497.3XL 4296.1XL

Número de modelo	
	2297.1 XL
	2297.2XL, 2297.3XL
	2299.2, 2299.4, 2299.41, 2299.6, 2299.62, 2299.7, 2299.8, 2299.81, 2299.9, 2484.7, 2484.9, 2489.9, 2799.7, 4284.9, 4299.9 5384.7, 5399.7
	2499.2, 2499.1
	2296.1, 2296.4, 2496.3, 2496.5, 5396.1
	9696.1, 9696.6, 9696.7

Número de modelo	
	<p>9796.1, 9796.7</p>
	<p>4296.4XL</p>
	<p>9796.7</p>
	<p>4278.90</p>

3 Manuseamento

3.1 Transporte e armazenamento

- Limpar e olear ligeiramente as ferramentas de prensar após a utilização.
- Armazenar as ferramentas de prensar num local limpo e seco.
- Proteger as ferramentas de prensar contra influências mecânicas durante o transporte.

3.2 Cuidados e manutenção

3.2.1 Efetuar os controlos

Efetuar os controlos regularmente para assegurar uma operação isenta de falhas:

- Verificar se o contorno de prensar dos mordentes, correntes e colares de prensar, bem como as rótulas dos mordentes articulados e os pontos de aplicação dos colares de prensar apresentam danos ou desgaste visível após cada utilização.
- Verificar a boa mobilidade dos mordentes de prensar e colares de prensar.
- Executar uma prensagem de teste com um acessório de prensar inserido e verificar o local de prensagem quanto à formação de rebarbas.

Em caso falhas, contacte um parceiro de serviço autorizado.

3.2.2 Limpar as ferramentas de prensar



A aplicação e a conservação devem estar a cargo de técnicos sob observância dos intervalos de manutenção.

- Limpar os contornos de prensar dos mordentes de prensar, colares de prensar e correntes de prensar regularmente com palha-de-aço fina ou velo de limpeza para remover os depósitos e evitar a corrosão (p. ex. com velo de limpeza Viega, ref.^a 104 412).
- Tratar as articulações e os componentes móveis com óleo de manutenção (ref.^a 667 924). Mover as ferramentas e articulações, ao lubrificar.

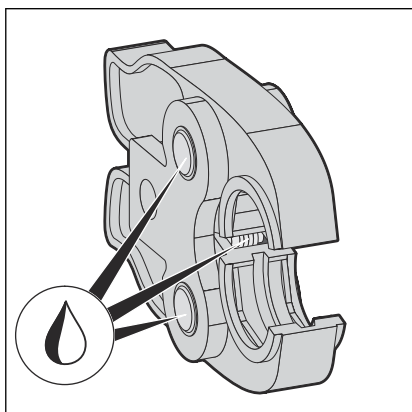
INFO! Observe, a esse respeito, as imagens no capítulo

☞ **«Lubrificar os pontos de lubrificação nas ferramentas de prensar» na página 9.**

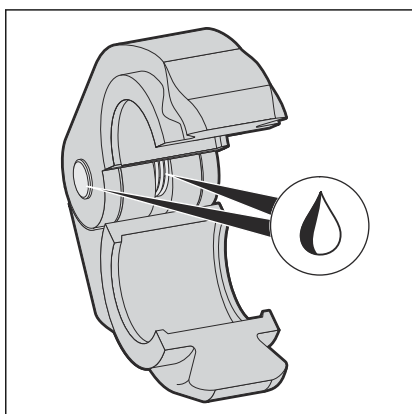
- Pulverizar, em seguida, o mordente de prensar ou o colar de prensar ligeiramente com o óleo de manutenção (ref.^a 667 924) e limpar com um pano que não largue pelos depois de deixar atuar brevemente.

Mandar realizar a manutenção a cada dois anos por um parceiro de serviço autorizado (ver ☞ *Capítulo 3.3 «Parceiros de serviço» na página 12*).

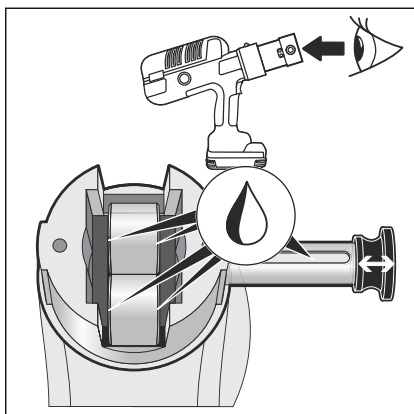
Lubrificar os pontos de lubrificação nas ferramentas de prensar



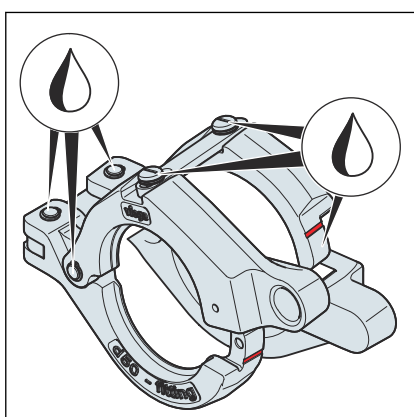
Pontos de lubrificação num mordente de prensar.



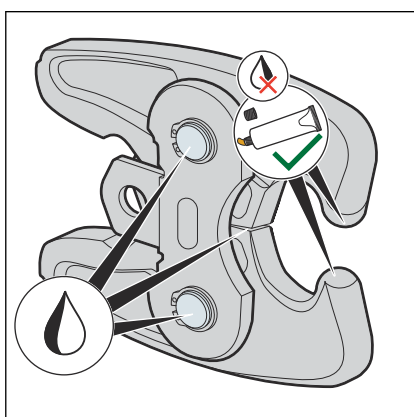
Pontos de lubrificação num colar de prensar.



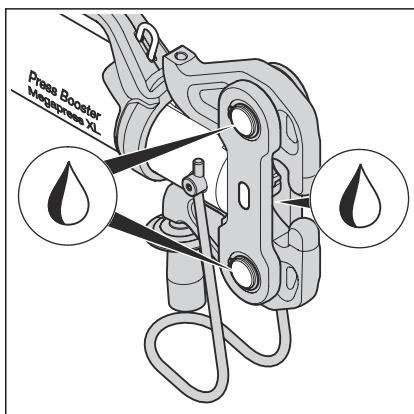
Pontos de lubrificação em máquinas de prensar.



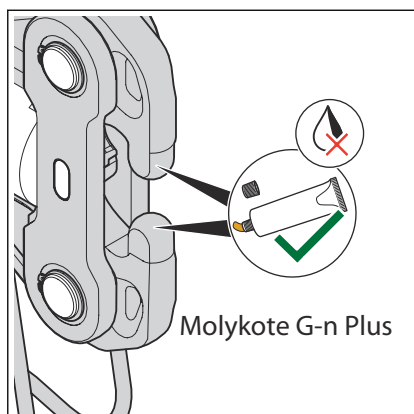
Pontos de lubrificação no colar de prensar Geopress K.



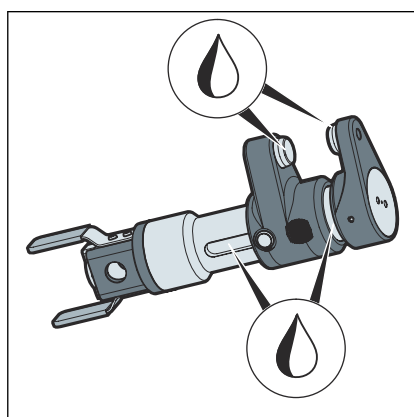
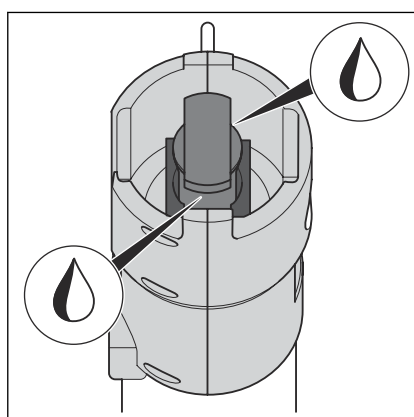
Pontos de lubrificação num mordente articulado Z2.



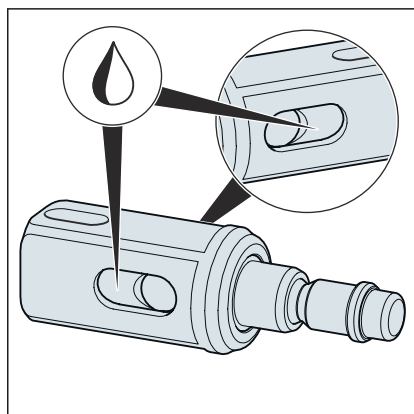
Pontos de lubrificação no Press Booster (mordente articulado Z3).



Pontos de lubrificação nas cabeças esféricas.
Utilizar a pasta Molykote G-n Plus (ref.^a 794 910).



Pontos de lubrificação no acionamento do colar de prensar.



Pontos de lubrificação na ferramenta de compressão.

3.2.3 Inspeção e manutenção

A Viega recomenda que os mordentes, correntes e colares de prensar de sistema sejam regularmente verificados por um parceiro de serviço. Neste processo, são substituídas peças de desgaste, retificados os contornos de prensar e reajustados os mordentes, correntes e colares de prensar de sistema.

oben: Variante 1

unten: Variante 2, a partir de 2019, com alteração anual de tonalidade

Os mordentes de prensar de sistema e os colares de prensar de sistema Viega apresentam um autocolante com a próxima data de manutenção. Cumpra as datas de manutenção para poder garantir a segurança e o funcionamento. Após a manutenção, o parceiro de serviço Viega coloca um novo autocolante.

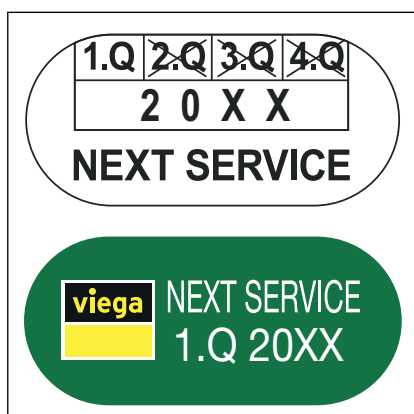


Fig. 1: Variantes do autocolante de manutenção (apresentação exemplar)

3.3 Parceiros de serviço

Contacte o parceiro de serviço do seu país para efeitos de manutenção e reparação das ferramentas de prensar.

Sigla do país	Empresa	Endereço / contacto
A	König & Landl GmbH	Gewerbering 2, 2020 Hollabrunn https://www.koenig-landl.at / reparaturen@koenig-landl.at +43 (01) 479 74 84-50 / +43 (01) 479 74 84-55
AUS	Nepean Boltmaster Pty Ltd ABN	42 Borec Rd, Penrith NSW 2750 +61 (2) 4722 3034 / warren@nepbolt.com.au
	Allied Power Tools Pty. Ltd.	12/76 Rushdale St, Knoxfield, VIC 3180 +61 (3) 9764 2911/ alliedservice@aanet.com.au
B	OMICRON-Benelux bvba	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / rudy.massa@omicron-weldingtechnology.com
CN	德房家(中国)管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668/ Dong.ji@viega.cn
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668/ Dong.ji@viega.cn
CZ / SK	Mátl & Bula, spol. s r.o.	Stará pošta 750, 664 61 Rajhrad u Brna +420 547 424 424 / info@matl-bula.cz

Sigla do país	Empresa	Endereço / contacto
D	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / m.sturtz@voigt-e-sohn.de
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / Service@HHHydraulik.com
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH – Sul	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro ApS	Resenbrovej 4, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / Steffen@scherers-elektro.dk
E	Tecno Izquierdo S.L.	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
F	PLASTIPRO	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FN	Sähköhuolto Tissari Oy	Pojjutie 3, 70460 Kuopio + 358 (17) 26 48 500 / osmo.tissari@sht.fi
GR	Ergon Equipment A.E.T.E.	102 Kleisthenous & Papafiessa Str, 153 44 Athens +30 (210) 604945 4 / astathis@ergon.com.gr
I	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
I	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
JP	Toyo Kiko Inc.	717-5 Shimokuya-machi, 378-0061 Numata-shi +81 (278) 24 41 77 / r.adachi@toyo-fit.co.jp
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
RU	KONTURS-SDM	Московская область, Солнечногорский район, Ленинградское шоссе, 34 км., стр. 15 (полигон МАДИ) +7 (499) 702-45-88 / remont@konturs-sdm.ru
S	Elektroverkstaden Kent Andersson AB	Propellervägen 7, 39241 Kalmar +46 (732) 30 57 40/ info@elektrov.se
UK	MEP LLA Glasgow - Depot 190	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 (1698) 740047 / angela.hepburn@vpplc.com
	Broughton Plant Hire	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / steve@mbroughtonltd.co.uk

3.4 Eliminação

Separar o produto e a embalagem dos mesmos grupos de material (p. ex. papel, metais, sintéticos ou metais não-ferrosos) e eliminá-los de acordo com a legislação nacional válida.



Viega CE GmbH & Co. KG

comercial@viega.pt

viega.pt

PT • 2022-08 • VPN190583

