

Instrukcja obsługi

Zaciskarka Pressgun 6 B z przyłączem sieciowym



do wszystkich systemowych szczęk zaciskowych, pierścieni, łańcuchów i (przegubowych) szczęk bazowych Viega z interfejsem PT2

Wzór
2295.5

viega

Spis treści

1	Informacje na temat instrukcji obsługi	3
1.1	Grupy docelowe	3
1.2	Oznaczenie wskazówek i symboli bezpieczeństwa	3
1.3	Wskazówka na temat tej wersji językowej	4
1.4	Uwaga dotycząca stosowania skróconych określeń	5
2	Informacje o produkcie	6
2.1	Normy i przepisy	6
2.2	Ogólne zasady bezpieczeństwa dla elektronarzędzi	6
2.3	Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem	10
2.3.1	Zakresy zastosowania	10
2.4	Opis produktu	10
2.4.1	Przegląd	10
2.4.2	Dane techniczne	12
2.4.3	Zasada działania	13
2.4.4	Elementy obsługi i wskaźniki na zaciskarce	13
3	Obsługa	15
3.1	Transport i przechowywanie	15
3.2	Uruchomienie	15
3.3	Wykonanie zaprasowania	17
3.4	Przerwanie zaprasowania	18
3.5	Pielęgnacja i przegląd	19
3.5.1	Czyszczenie zaciskarek	19
3.5.2	Wykonywanie kontroli	20
3.6	Utylizacja	20
4	Załącznik	21
4.1	Gwarancja	21
4.2	Deklaracja zgodności	22
4.3	Autoryzowane serwisy	22

1 Informacje na temat instrukcji obsługi

Niniejszy dokument jest objęty prawem autorskim. Szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w Internecie na stronie viega.com/legal.

Niniejsza instrukcja jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi.

1.1 Grupy docelowe

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi są skierowane do następujących grup osób:

- instalatorzy instalacji grzewczych i sanitarnych oraz przeszkolony, wykwalifikowany personel

Osoby, które nie posiadają ww. wykształcenia lub kwalifikacji, nie mogą używać tego produktu.

1.2 Oznaczenie wskazówek i symboli bezpieczeństwa

Teksty ostrzeżeń i wskazówek zostały wyodrębnione z tekstu i oznaczone w sposób szczególny odpowiednimi piktogramami.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Ostrzega przed możliwymi śmiertelnymi obrażeniami.



OSTRZEŻENIE!

Ostrzega przed możliwymi ciężkimi obrażeniami.



UWAGA!

Ostrzega przed możliwymi obrażeniami.



OGŁOSZENIE!

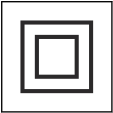
Ostrzega przed możliwymi szkodami materialnymi.



Dodatkowe wskazówki i porady.

Znaki ostrzegawcze i symbole

Przestrzegać znaków ostrzegawczych i symboli umieszczonych na zaciskarce i jej akcesoriach:

	Przestrzegać instrukcji obsługi Przed oddaniem do użytku przeczytać dokładnie instrukcję obsługi i zasady bezpieczeństwa
	Klasa ochronności II (obudowa z izolacją ochronną)
	Tak oznaczonego produktu nie wolno wyrzucać do zwykłego pojemnika na śmieci.
	Ostrzeżenie przed odrywającymi się fragmentami
	Obsługa sworznia mocującego
	Naklejka informująca o następnej konserwacji.
	Oznaczenie CE: bezpieczeństwo produktu w Europie
	Oznaczenie EAC: rejestracja produktów na terytorium Euro-azjatyckiej Unii Celnej

1.3 Wskazówka na temat tej wersji językowej

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne informacje na temat wyboru produktu i systemu, montażu, oddania do użytku i używania zgodnie z przeznaczeniem oraz w razie potrzeby na temat czynności konserwacyjnych. Informacje na temat produktów, ich właściwości i zasad stosowania opierają się na obowiązujących aktualnie normach europejskich (np. EN) i/lub niemieckich (np. DIN/DVGW).

Niektóre fragmenty tekstu mogą zawierać odniesienia do europejskich/niemieckich przepisów technicznych. Dla innych krajów przepisy te należy traktować jako zalecenia, o ile nie obowiązują w nich odpowiednie krajowe wymagania. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w niniejszej instrukcji. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

1.4 Uwaga dotycząca stosowania skróconych określeń

Aby zapewnić lepszą czytelność, w niniejszej instrukcji obsługi zastosowano następujące skrócone określenia:

Nazwa	Forma skrócona
Zaciskarka systemowa Viega Pressgun 6 B	Zaciskarka
Szczęki zaciskowe systemu Viega	Szczęki zaciskowe
Pierścienie zaciskowe systemu Viega	Pierścienie zaciskowe
Zaciskarka systemu Viega	Zaciskarka Kompatybilne z np.: ■ Zaciskarka i szczęki zaciskowe ■ Zaciskarka ze szczękami przegubowymi i pierścieniem zaciskowym lub łańcuchem zaciskowym ■ Zaciskarka i narzędzie do przyłączy zaprasowywanych

2 Informacje o produkcie

2.1 Normy i przepisy

Poniższe normy i przepisy obowiązują w Niemczech i krajach europejskich. Normy krajowe znajdują się na stronie internetowej viega.pl/normy.

Przepisy z punktu: Dane techniczne

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Poziom emisji drgań	EN 60745-1
Klasy ochronności	

2.2 Ogólne zasady bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

Niniejszy punkt zawiera ogólne zasady bezpieczeństwa dla wielu różnych produktów i elektronarzędzi. Dlatego nie każda zasada bezpieczeństwa musi dotyczyć tego narzędzia.



OSTRZEŻENIE!

Należy przeczytać wszystkie zasady bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i dane techniczne umieszczone na elektronarzędziu.

Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa i poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.

Wszystkie zasady bezpieczeństwa i instrukcje należy zachować na przyszłość.

Pojęcie „Elektronarzędzia” stosowane w zasadach bezpieczeństwa odnosi się do elektronarzędzi zasilanych sieciowo (za pomocą przewodu zasilającego) oraz elektronarzędzi akumulatorowych (bez przewodu zasilającego).

Bezpieczeństwo na stanowisku pracy

a) Zapewnić porządek i dobre oświetlenie na stanowisku pracy.
Nieporządek lub niedostateczne oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

b) Nie należy używać elektronarzędzi w miejscach zagrożonych eksplozją, w których znajdują się palne płyny, gazy lub pyły.

Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon oparów.

c) Podczas używania do elektronarzędzia nie mogą zbliżać się dzieci ani inne osoby.

Odwrócenie uwagi może być przyczyną utraty kontroli nad elektronarzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyk przyłączeniowy elektronarzędzia musi pasować do gniazda elektrycznego. Nie wolno w żaden sposób modyfikować wtyczki. Do elektronarzędzi z uziemieniem ochronnym nie stosować wtyków z adapterem.

Stosowanie niemodyfikowanych wtyczek i odpowiednich gniazdek zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) Nie dotykać częściami ciała uziemionych powierzchni, takich jak np. rury, grzejniki, piecyki i lodówki.

Przy uziemieniu ciała występuje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) Chronić elektronarzędzia przed deszczem i wilgocią.

Przedostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym.

d) Elektronarzędzia nie wolno przenosić ani zawieszać za przewód przyłączeniowy. Nie ciągnąć za przewód podczas wyjmowania wtyczki z gniazdka. Nie zbliżać przewodu przyłączeniowego do źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub poruszających się elementów.

Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) Podczas używania elektronarzędzia na wolnym powietrzu stosować wyłącznie przedłużacze przeznaczone do użytku na zewnątrz.

Stosowanie przedłużacza przeznaczonego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

f) Jeśli konieczne jest użycie elektronarzędzia w pomieszczeniu wilgotnym, należy stosować wyłącznik różnicowoprądowy.

Stosowanie wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Bezpieczeństwo osób

a) Podczas pracy z użyciem elektronarzędzia należy zachować uwagę, ostrożność i rozsądek. Nie używać elektronarzędzia w stanie zmęczenia lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.

Moment nieuwagi podczas używania elektronarzędzia może spowodować poważne obrażenia ciała.

b) Stosować sprzęt ochrony indywidualnej i zawsze nosić okulary ochronne.

Stosowanie sprzętu ochrony indywidualnej, takiego jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask lub ochronniki słuchu, odpowiedniego do rodzaju elektronarzędzia i sposobu jego użycia, zmniejsza ryzyko odniesienia obrażeń.

c) Unikać przypadkowego uruchomienia. Przed podłączeniem elektronarzędzia do zasilania i/lub podłączeniem akumulatora, przed wzięciem go do ręki lub przeniesieniem należy sprawdzić, czy elektronarzędzie jest wyłączone.

Trzymanie palca na włączniku elektronarzędzia podczas jego przenoszenia lub podłączenie włączonego elektronarzędzia do zasilania może spowodować wypadek.

d) Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze.

Narzędzie lub klucz umieszczone w obracającej się części elektronarzędzia mogą spowodować obrażenia.

e) Unikać pracy w nienaturalnej pozycji ciała. Zachować stabilną postawę i przez cały czas utrzymywać równowagę.

W ten sposób można zachować lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w niespodziewanych sytuacjach.

f) Nosić odpowiednie ubranie. Nie nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Nie zbliżać włosów i ubrania do ruchomych części urządzeń.

Ruchome elementy mogą wciągnąć luźne części ubrania, biżuterię lub długie włosy.

g) Jeśli istnieje możliwość użycia urządzeń do odciągu i wychwytywania pyłu, należy je podłączyć i używać w prawidłowy sposób.

Stosowanie urządzenia do odciągu pyłu może zmniejszyć zagrożenia spowodowane obecnością pyłów.

h) Nie należy ulegać fałszywemu poczuciu bezpieczeństwa i ignorować zasad bezpieczeństwa podczas używania elektronarzędzi, nawet jeśli posiada się już doświadczenie w pracy elektronarzędziem.

Nieuważne postępowanie może w ciągu ułamków sekund doprowadzić do ciężkich obrażeń.

Używanie elektronarzędzia

a) Nie przeciążać elektronarzędzia. Stosować elektronarzędzia odpowiednio do wykonywanej pracy.

Stosowanie właściwego elektronarzędzia w określonym zakresie mocy ułatwia pracę i zwiększa bezpieczeństwo.

b) Nie używać elektronarzędzia z uszkodzonym włącznikiem.

Elektronarzędzie, którego nie można włączyć ani wyłączyć, stanowi zagrożenie i należy je naprawić.

c) Przed dokonaniem ustawień, wymianą akcesoriów lub odłożeniem elektronarzędzia należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka i/lub wyjąć wyciągany akumulator.

Zapobiegnie to niezamierzonemu uruchomieniu elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwolić na używanie elektronarzędzia osobom, które nie znają jego obsługi lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.

Elektronarzędzia używane przez osoby niedoświadczone są niebezpieczne.

e) Należy dbać o elektronarzędzia i ich wyposażenie. Sprawdzać, czy ruchome części działają bez zastrzeżeń i nie zacinają się oraz czy części elektronarzędzia nie są płamane lub uszkodzone w sposób wpływający negatywnie na jego sprawność. Przed użyciem elektronarzędzia naprawić uszkodzone elementy.

Przyczyną wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.

f) Należy dopilnować, aby narzędzia do cięcia były czyste i ostre.

Starannie konserwowane narzędzia do cięcia o ostrych krawędziach tnących rzadziej zacinają się i łatwiej się nimi pracuje.

g) Elektronarzędzia, akcesoria, narzędzia robocze itp. należy użytkować zgodnie z niniejszymi wskazówkami. Należy przy tym uwzględnić warunki pracy oraz rodzaj wykonywanej czynności.

Zastosowanie elektronarzędzi w sposób niezgodny z przeznaczeniem może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

h) Uchwyty powinny być suche, czyste i wolne od oleju i smaru.

Śliskie uchwyty nie pozwalają na bezpieczną obsługę i zachowanie kontroli nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.

Serwis

a) Naprawę elektronarzędzi powierzać wyłącznie wykwalifikowanym fachowcom i stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.

Pozwoli to na zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

b) Nigdy nie przeprowadzać konserwacji uszkodzonych akumulatorów.

Wszystkie czynności związane z konserwacją akumulatora mogą być wykonywane wyłącznie przez producenta lub autoryzowane punkty serwisowe.

Podstawowe zasady bezpieczeństwa

a) Używać właściwych narzędzi

Stosować wyłącznie narzędzia i wyposażenie podane w instrukcji obsługi. Nie używać elektronarzędzia do celów lub prac, do których nie jest przeznaczone.

b) Zabezpieczyć przedmiot obrabiany

Do przymocowania przedmiotu obrabianego używać zacisków lub imadła. Jest to bezpieczniejsze niż trzymanie ręką i pozwala na obsługę elektronarzędzia obiema rękami.

c) Nie zdejmować osłon.

d) Narzędzi ręcznych nie wolno używać stacjonarnie.

e) Nie trzymać elektronarzędzia w strefie zaprasowywania.

f) Nie trzymać żadnych części ciała ani ciał obcych pomiędzy szczękami zaciskowymi podczas rozpoczynania zaprasowywania. Podczas zaprasowywania nie trzymać dźwigni szczęk rękami. Niebezpieczeństwo przygniecenia!

Istnieje niebezpieczeństwo przygniecenia palców i rąk.

g) Przestrzegać zasad bezpieczeństwa dotyczących stosowania środków czyszczących i antykorozyjnych.

h) Sprawdzić, czy przedmiot obrabiany nie jest naprężony.

2.3 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem

2.3.1 Zakresy zastosowania

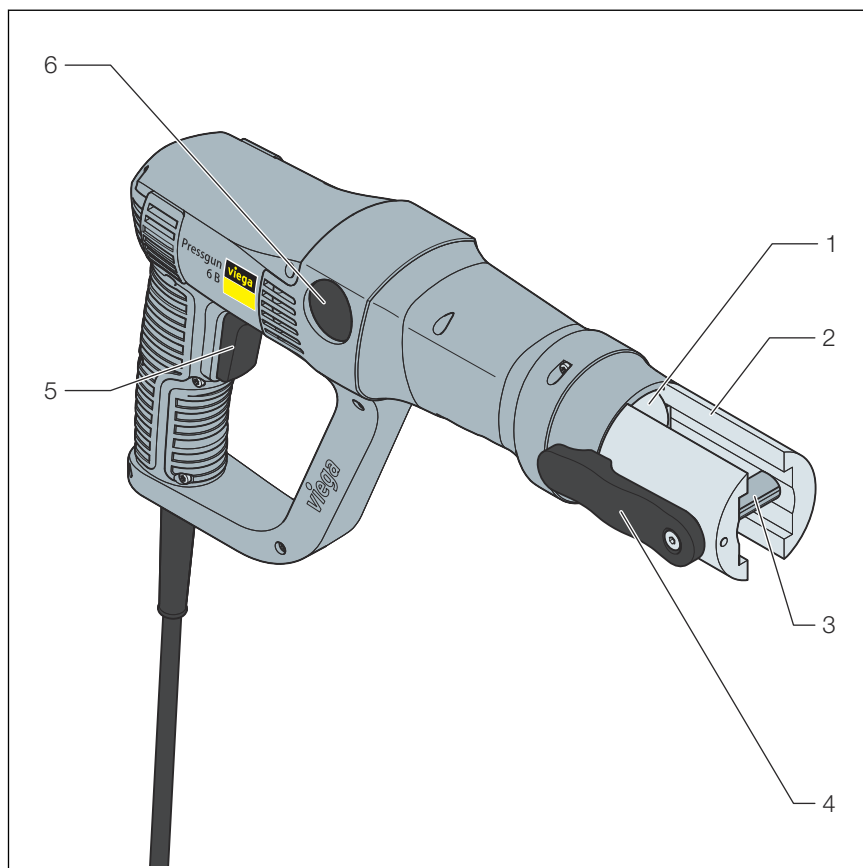
Zaciskarka Pressgun 6 B firmy Viega służy do zaprasowywania połączeń zaprasowywanych na rurach odpowiednich instalacji rurowych. W połączeniu ze szczękami, łańcuchami lub pierścieniami zaciskowymi systemu Viega zaciskarka nadaje się do wszystkich systemów instalacyjnych Viega do instalacji sanitarnych i grzewczych do wymiaru 108 oraz do złączek zaprasowywanych Megapress od ¾ do 2 cali.

2.4 Opis produktu

2.4.1 Przegląd

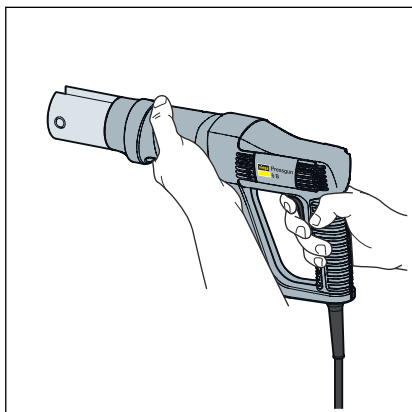
Zawartość zestawu

- Zaciskarka Pressgun 6 B
- Instrukcja obsługi
- Walizka transportowa z wkładem


Rys. 1: Przegląd

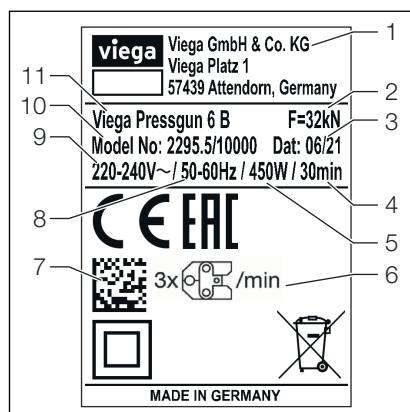
- 1 Głowica rolkowa
- 2 Głowica z mocowaniem szczęki zaciskowej (obracana o 180°)
- 3 Sworzeń mocujący
- 4 Dźwignia sworznia mocującego
- 5 Przycisk Start
- 6 Przycisk resetowania

Trzymanie zaciskarki



- Aby uniknąć obrażeń podczas zaprasowywania, należy trzymać zaciskarkę obiema rękami, jak pokazano na rysunku.

Dane na tabliczce znamionowej



Rys. 2: Tabliczka znamionowa

- 1 Logo producenta z adresem
- 2 Siła znamionowa
- 3 Rok produkcji
- 4 Dozwolona praca ciągła ≤ 30 min
- 5 Moc znamionowa
- 6 Maks. trzy zaprasowania na minutę ($\leq DN54$)
- 7 Kod QR
- 8 Dopuszczalny zakres częstotliwości
- 9 Dopuszczalny zakres napięcia
- 10 Numer katalogowy/numer seryjny
- 11 Oznaczenie typu zaciskarki

Objaśnienia symboli, patrz [Rozdział 1.2 „Oznaczenie wskazówek i symboli bezpieczeństwa”](#) na stronie 3

2.4.2 Dane techniczne

Moc znamionowa	450 W	
Napięcie	220–240 V AC	
Częstotliwość	50–60 Hz	
Kontrola urządzenia	hydrauliczne	
Poziom mocy akustycznej maks.	87 dB(A)	1)
Odczuwalne ciśnienie akustyczne	76 dB(A)	1)
Poziom drgań	$< 2,5 \text{ m/s}^2$	2)
Przenoszenie napędu	hydrauliczne	
Siła osiowa na tłoku	32 kN	
Czas włączenia	maks. trzy zaprasowania na minutę	
Dozwolona praca ciągła	≤ 30 min	

1) Niepewność pomiarowa 3 dB(A)

2) Niepewność pomiarowa $1,5 \text{ m/s}^2$

Masa	3000 g
Klasa ochronności	II
Dopuszczalna temperatura robocza	-10 do 50°C

¹⁾ Niepewność pomiarowa 3 dB(A)

²⁾ Niepewność pomiarowa 1,5 m/s²



OGŁOSZENIE!

Stosować ochronę słuchu.

Podany poziom emisji drgań został określony metodą zgodną z normą i może być wykorzystywany przy porównaniach z innymi elektronarzędziami. Podany poziom emisji drgań może służyć również do wstępnej oceny narażenia.

Poziom emisji drgań może różnić się w trakcie faktycznego stosowania urządzenia od podanej wartości w zależności od sposobu używania. W zależności od rzeczywistych warunków użytkowania (praca przerywana) może być konieczne określenie środków bezpieczeństwa w celu ochrony użytkownika.

2.4.3 Zasada działania

Viega Pressgun 6 B to zaciskarka elektrohydrauliczna. Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku Start powoduje rozpoczęcie zaprasowania. Napędzana hydraulicznie głowica rolkowa przesuwana się do przodu w szczęki zaciskowe i zamyka je z siłą 32 kN.

Zasilanie podłącza się przez przyłącze sieciowe 220–240 V AC o częstotliwości 50–60 Hz.

Cykl wymuszony

Zaciskarka pracuje w sposób wymuszony. To znaczy:

- Podczas zaprasowania głowica rolkowa zaciskarki pozostaje w aktualnej pozycji również w przypadku chwilowego puszczenia przycisku Start.
- Zaprasowanie musi być wykonane do końca, aby głowica rolkowa mogła się cofnąć.

Ze względów bezpieczeństwa cykl wymuszony włącza się dopiero po osiągnięciu przez zaciskarkę określonej siły minimalnej.

2.4.4 Elementy obsługi i wskaźniki na zaciskarce

Przycisk Start

Przyciskiem Start rozpoczyna się zaprasowanie, patrz  *Rozdział 3.3 „Wykonanie zaprasowania” na stronie 17.*

Przycisk resetowania

Przyciskiem resetowania można w każdej chwili przerwać zaprasowanie, patrz ↗ *Rozdział 3.4 „Przerwanie zaprasowania” na stronie 18.*

Obrotowa głowica

Uchwyt szczęk zaciskowych w przedniej części głowicy można obrócić o 180°, co umożliwia elastyczne ustawienie szczęk zaciskowych do miejsca zaprasowania.

3 Obsługa

3.1 Transport i przechowywanie



OGŁOSZENIE!
Uszkodzenia i nieprawidłowe działanie zaciskarki na skutek nieprawidłowej obsługi!

Do transportu i przechowywania używać walizki transportowej.

Zaciskarkę i wyposażenie należy chronić przed następującymi czynnikami zewnętrznymi:

- uderzenia
- wilgoć
- zapylenie i zabrudzenie
- mróz i ekstremalnie wysoka temperatura
- roztwory i opary środków chemicznych

3.2 Uruchomienie



UWAGA!
Niebezpieczeństwo przygniecenia wskutek używania zaciskarki bez szczęk zaciskowych!

Jeśli nie są włożone szczęki zaciskowe, istnieje niebezpieczeństwo przygniecenia palców w strefie niebezpiecznej zaciskarki.

- Nie używać zaciskarki bez włożonych szczęk zaciskowych.
- Nie wkładać palców do strefy niebezpiecznej.



UWAGA!
Uszkodzenie urządzenia przez niecałkowite zablokowanie sworznia mocującego!

Jeśli sworzeń mocujący nie zostanie włożony i zablokowany do końca, może dojść do pęknięcia cylindra podczas zaprasowania.

- Przed rozpoczęciem zaprasowania należy sprawdzić, czy sworzeń mocujący jest zamknięty.



OGŁOSZENIE!

Fazy schładzania w przypadku pracy ciągłej!

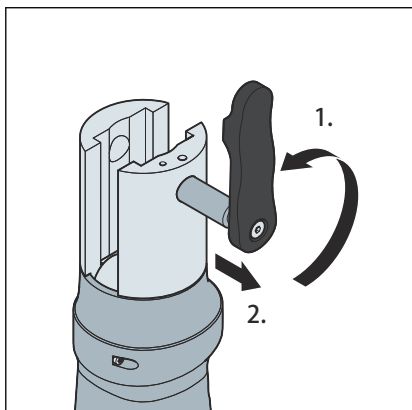
Zaciskarka nie jest przeznaczona do pracy ciągłej.

- Po 30 minutach pracy zrobić co najmniej 15-minutową przerwę w celu schłodzenia się urządzenia.

► Sprawdzić kompletność zestawu.

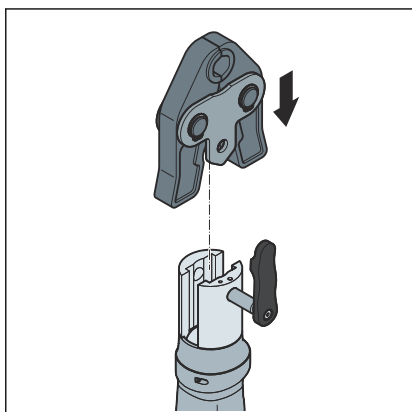
► Dźwignię sworznia mocującego przekręcić o 180°, aby zwolnić go z pozycji blokady.

► Wyjąć sworzeń mocujący.

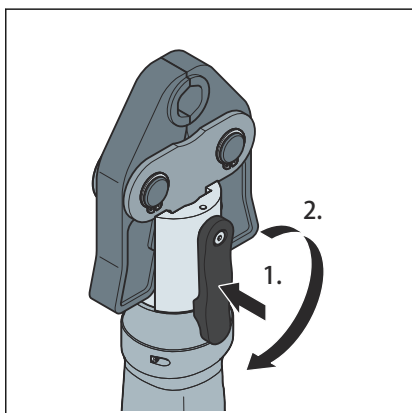


► Szczęki zaciskowe włożyć w uchwyt na szczęki w głowicy.

WSKAZÓWKA! Na rysunkach przedstawiono dla przykładu szczęki zaciskowe. Szczęki przegubowe stosuje się w taki sam sposób.



► Sworzeń mocujący wsunąć do oporu i przekręcić dźwignię z powrotem o 180° w celu zatrzaśnięcia.



3.3 Wykonanie zaprasowania



UWAGA!

Niebezpieczeństwo przygniecenia z powodu niewłaściwej obsługi!

- Nie uruchamiać zaciskarki bez włożonych szczęk zaciskowych.
- Podczas zaprasowywania nie wkładać rąk w obszar ruchu głowicy rolkowej lub szczęk zaciskowych do przodu i do tyłu.
- W celu bezpiecznej obsługi zaciskarkę trzymać mocno za uchwyt oraz za głowicą.



OGŁOSZENIE!

Szkody materialne na skutek uszkodzenia szczęk zaciskowych!

Stosowanie uszkodzonych, niewłaściwie dobranych lub zużytych szczęk zaciskowych może spowodować nieprawidłowe zaprasowanie.

- Przed użyciem szczęk zaciskowych należy sprawdzić, czy nie widać na nich uszkodzeń. W razie potrzeby wymienić szczęki zaciskowe.
- Stosować wyłącznie szczęki zaciskowe o właściwym rozmiarze, kompatybilne z systemem złączy zaprasowywanych.

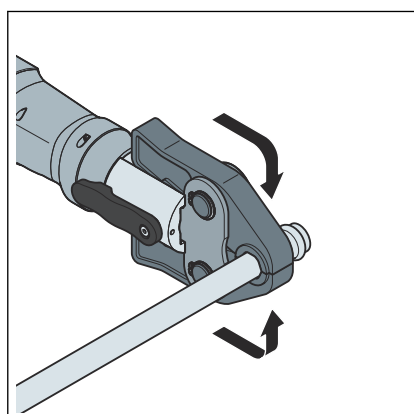
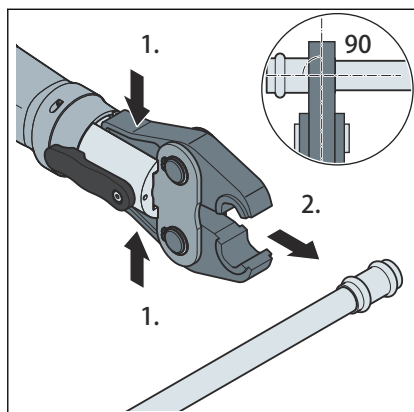


Podczas zaprasowania szczęki zaciskowe muszą móc zamknąć się prawidłowo.

- W miejscu zaprasowania musi być wystarczająco dużo miejsca.
- Profil zaciskowy i obszar wokół miejsca zaprasowania nie mogą być zabrudzone. Nie może być w nich również żadnych czynników, które mogłyby uniemożliwić prawidłowe zaprasowanie.

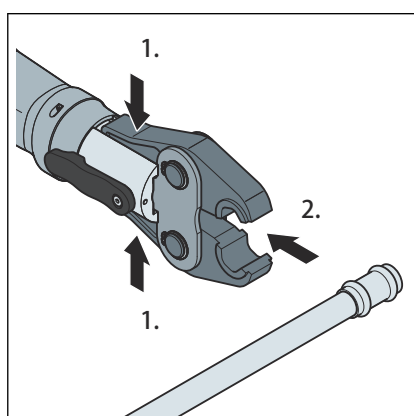
Wymagania:

- Podłączenie z siecią zostało nawiązane.
- Szczęki zaciskowe są założone prawidłowo.
- Sprawdzić, czy średnica znamionowa złączki zaprasowywanej zgadza się ze średnicą znamionową szczęk zaciskowych.
- Zaciskarkę ze szczękami zaciskowymi założyć prawidłowo na złączce zaprasowywanej prostopadle do osi rury.



- Nacisnąć przycisk Start i przytrzymać go aż do wzrostu prędkości obrotowej silnika i wycucia wyraźnego zmniejszenia obciążenia szczęk zaciskowych.

□ Zaprasowanie jest zakończone.



- Aby wycofać głowicę rolkową do pozycji wyjściowej, puścić przycisk Start.
- Gdy głowica rolkowa cofnie się całkowicie, otworzyć szczęki zaciskowe i zdjąć je ze złączki zaprasowywanej.



Jeśli podczas zaprasowania nastąpi przerwanie zasilania, nacisnąć przycisk resetowania, aby głowica rolkowa powróciła do pozycji wyjściowej.

Następnie usunąć z instalacji niezaprasowaną złączkę i użyć nowej złączki.

3.4 Przerwanie zaprasowania

Dopóki głowica rolkowa nie dotknie szczęk zaciskowych i zaciskarka nie wytworzy jeszcze siły zacisku:

- Aby przerwać zaprasowanie, puścić przycisk Start.

Jeśli zaciskarka znajduje się w trybie wymuszonym:

- Aby przerwać zaprasowanie, zwolnić przycisk Start i nacisnąć przycisk resetowania.

3.5 Pielęgnacja i przegląd

Narzędzia ulegają naturalnemu zużyciu, dlatego wymagają regularnych przeglądów. Konserwację i naprawy narzędzi należy wykonywać w autoryzowanych punktach serwisowych Viega.

Terminy przeglądów

- Na zaciskarce jest podany termin najbliższego przeglądu/konserwacji. **Przeglądy/konserwację urządzenia wykonywać przynajmniej co 2 lata.**

3.5.1 Czyszczenie zaciskarek

Zaciskarka



OGŁOSZENIE! **Uszkodzenie przez ciecze!**

Do wnętrza zaciskarki nie mogą dostać się żadne ciecze. Nie zanurzać zaciskarki w wodzie.

Warunki:

- Zaciskarka jest odłączona od napięcia (wtyczka wyciągnięta z gniazdka).
- Nie włożono szczęk zaciskowych.
- Przetrzeć zaciskarkę wilgotną szmatką.
- Rolki zaprasowujące głowicy rolkowej wyczyścić na sucho i następnie posmarować olejem konserwującym (nr kat. 667 924).

Szczęki zaciskowe i pierścienie zaciskowe

- Usunąć zanieczyszczenia i pozostałości metali ze szczęki zaciskowej lub pierścienia zaciskowego.
- Usunąć osady z profilu zaciskowego (np. włókniną do czyszczenia Viega, nr kat. 104 412).
- Przeguby i ruchome elementy posmarować olejem konserwującym (nr kat. 667 924).
- Szczęki zaciskowe lub pierścień zaciskowy spryskać następnie niewielką ilością oleju konserwującego (nr kat. 667 924) i po chwili wytrzeć szmatką.

3.5.2 Wykonywanie kontroli

W celu zapewnienia bezawaryjnego działania należy regularnie sprawdzać urządzenie:

- Sprawdząć zaciskarkę pod kątem zewnętrznych uszkodzeń, pęknięć i śladów zużycia. W przypadku zauważenia nieprawidłowości, nie wolno używać zaciskarki.
- Po każdym użyciu sprawdzić profil zaciskowy szczęk zaciskowych i pierścieni zaciskowych pod kątem uszkodzeń lub widocznego zużycia.
- Sprawdzić swobodę ruchu szczęk zaciskowych i pierścieni zaciskowych.
- Sprawdzić sprawność wszystkich szczęk zaciskowych i pierścieni zaciskowych poprzez wykonanie próbnego zaprasowania z włożoną złączką zaprasowywaną.



OGŁOSZENIE!

W razie usterek skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym. Nie wykonywać samodzielnie żadnych napraw.

3.6 Utylizacja

Zaciskarek nie wolno wyrzucać do zwyczajnego pojemnika na śmieci ani oddawać na złom. Aby zapewnić właściwą utylizację, zaciskarkę należy odesłać do najbliższego serwisu lub przekazać firmie zajmującej się recyklingiem.

4 Załącznik

4.1 Gwarancja

Okres gwarancji na narzędzia systemowe Viega, takie jak zaciskarki, szczęki zaciskowe, pierścienie zaciskowe, gilotyny Steptec, obcinaki do rur, urządzenia do kalibracji itd., regulują przepisy prawne kraju, w którym znajduje się siedziba użytkownika. Wynosi jednak co najmniej dwa lata od daty zakupu i przeniesieniu ryzyka.

Na wypadek naprawy w okresie gwarancji należy zachować dowód zakupu. Gwarancja nie obejmuje niewłaściwego i nieprofesjonalnego użytkowania. Jeżeli powodem błędu jest nieprawidłowe i nieprofesjonalne użytkowanie zaciskarki albo występuje normalne zużycie części ulegających zużyciu, roszczenia z tytułu gwarancji są wykluczone.

4.2 Deklaracja zgodności

[illegible]

Rys. 3: Deklaracja zgodności WE urządzenia Pressgun 6 B

4.3 Autoryzowane serwisy

W celu wykonania konserwacji lub naprawy zaciskarek należy kontaktować się z autoryzowanym serwisem w swoim kraju.

Skrót kraju	Firma	Adres/kontakt
AT	König & Landl GmbH	Döblinger Hauptstrasse 15, 1190 Wien https://www.koenig-landl.at / office@koenig-landl.at +43 1 4797484-13
AU	Nepean Boltmaster	42 Borec Rd, Penrith NSW 2750 +61 (2) 4722 3034 / sales@nepbolt.com.au
	Allied Power Tools	12/76 Rushdale St, Knoxfield, VIC 3180 +61 (3) 9764 2911 / sales@alliedpowertools.com.au
BE	OMICRON-Benelux	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / info@omicronwt.com
CN	德房家(中国)管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
CZ / SK	Mátl & Bula	Stará pošta 750, 66461 Rajhrad u Brna +420 5 4723 0048 / info@matl-bula.cz
DE	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / info@voigtundsohn.de
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / Service@HHHydraulik.com
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH – Süd	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro	Valhøjs Alle 171, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / steffen@scel.dk
ES	Tecno Izquierdo	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
FR	Plasti Pro	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FI	Sähköhuolto Tissari Oy	Pojjutie 3, 70460 Kuopio +358 44 3038400 / info@sht.fi
GR	Ergon Equipment A.E.T.E.	102 Kleisthenous & Papafiessa Str, 153 44 Athens +30 (210) 604945 4 / astathis@ergon.com.gr
IT	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it

Skrót kraju	Firma	Adres/kontakt
IT	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
JP	Toyo Kiko Inc.	717-5 Shimokuya-machi, 378-0061 Numata-shi +81 (278) 24 41 77 / r.adachi@toyo-fit.co.jp
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
RU	KONTURS-SDM	Московская область, Солнечногорский район, Ленинградское шоссе, 34 км., стр. 15 (полигон МАДИ) +7 (499) 155 07 11 / info@konturs-sdm.ru
SE	AGB Service	Flottiljvägen 22, 39241 Kalmar +46 (0)480 281 74 / order@agbservice.se
SE	AGB Service	Rosstigen 2, 16952 Solna +46 (0)8 20 22 45 / order@agbservice.se
UK	MEP Hire	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 800 587 5121 / hire@mephire.co.uk
	Broughton Plant Hire & Sales	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / hire@mbroughtonltd.co.uk



Viega Sp. z o.o.

info@viega.pl

viega.pl

PL • 2022-09 • VP210644

