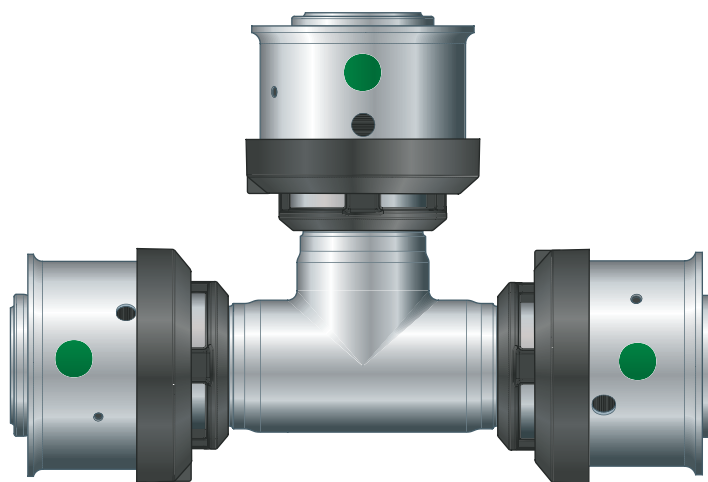
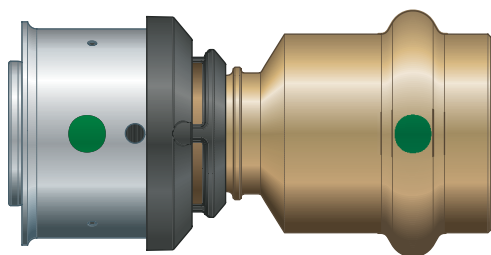
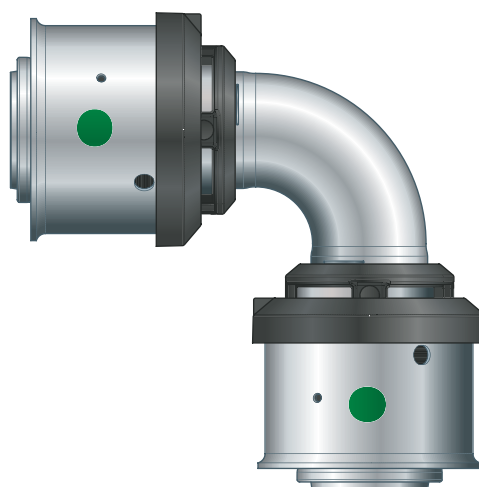
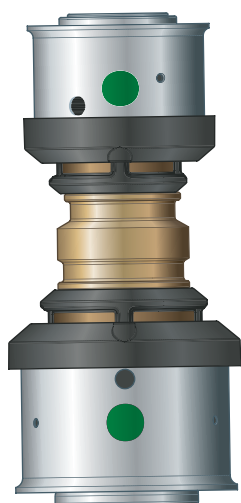


Instrukcja obsługi

Viega Smartpress



Spis treści

1	Informacje na temat instrukcji obsługi	3
1.1	Grupy docelowe	3
1.2	Oznaczenie wskazówek	3
1.3	Wskazówka na temat tej wersji językowej	4
2	Informacje o produkcie	5
2.1	Normy i przepisy	5
2.2	Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem	6
2.2.1	Zakresy zastosowania	6
2.2.2	Media	7
2.3	Opis produktu	7
2.3.1	Przegląd	7
2.3.2	Rury	8
2.3.3	Złączki zaprasowywane	12
2.3.4	Oznaczenia na elementach	12
2.3.5	Instalacje mieszane	13
2.4	Informacje na temat zastosowania	13
2.4.1	Odporność na działanie chemikaliów	13
3	Obsługa	15
3.1	Składowanie	15
3.2	Informacje dotyczące montażu	15
3.2.1	Wskazówki montażowe	15
3.2.2	Potrzebne miejsce i odległości	16
3.2.3	Potrzebne narzędzia	17
3.3	Montaż	18
3.3.1	Gięcie rur	18
3.3.2	Przycinanie rur	19
3.3.3	Usuwanie płaszczu z rur	20
3.3.4	Zaprasowanie połączenia	20
3.3.5	Próba szczelności	21
3.4	Konserwacja	22
3.5	Utylizacja	22

1 Informacje na temat instrukcji obsługi

Niniejszy dokument jest objęty prawem autorskim. Szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w Internecie na stronie viega.com/legal.

1.1 Grupy docelowe

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji są skierowane do instalatorów instalacji grzewczych i sanitarnych oraz przeszkolonego wykwalifikowanego personelu.

Osoby, które nie posiadają ww. wykształcenia lub kwalifikacji, nie mogą wykonywać prac związanych z montażem, instalacją i ewentualnie konserwacją produktu. Ograniczenie to nie dotyczy możliwych wskazówek dotyczących obsługi.

Podczas montażu produktów Viega należy przestrzegać ogólnie uznanych zasad techniki oraz instrukcji obsługi Viega.

1.2 Oznaczenie wskazówek

Teksty ostrzeżeń i wskazówek zostały wyodrębnione z tekstu i oznaczone w sposób szczególny odpowiednimi piktogramami.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Ostrzega przed możliwymi śmiertelnymi obrażeniami.



OSTRZEŻENIE!

Ostrzega przed możliwymi ciężkimi obrażeniami.



UWAGA!

Ostrzega przed możliwymi obrażeniami.



OGŁOSZENIE!

Ostrzega przed możliwymi szkodami materialnymi.



Dodatkowe wskazówki i porady.

1.3 Wskazówka na temat tej wersji językowej

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne informacje na temat wyboru produktu i systemu, montażu, oddania do użytku i używania zgodnie z przeznaczeniem oraz w razie potrzeby na temat czynności konserwacyjnych. Informacje na temat produktów, ich właściwości i zasad stosowania opierają się na obowiązujących aktualnie normach europejskich (np. EN) i/lub niemieckich (np. DIN/DVGW).

Niektóre fragmenty tekstu mogą zawierać odniesienia do europejskich/niemieckich przepisów technicznych. Dla innych krajów przepisy te należy traktować jako zalecenia, o ile nie obowiązują w nich odpowiednie krajowe wymagania. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w niniejszej instrukcji. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

2 Informacje o produkcie

2.1 Normy i przepisy

Poniższe normy i przepisy obowiązują w Niemczech i krajach europejskich. Normy krajowe znajdują się na stronie internetowej viega.pl/normy.

Przepisy z punktu: Zakresy zastosowania

Zakres obowiązywania/wskaźnika	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Planowanie, wykonanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DIN EN 1717
Planowanie, wykonanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DIN 1988
Planowanie, wykonanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	VDI/DVGW 6023
Planowanie, wykonanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	Trinkwasserordnung (TrinkwV)

Przepisy z punktu: Odporność na działanie chemikaliów

Zakres obowiązywania/wskaźnika	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Przepisy dotyczące zewnętrznej ochrony antykorozyjnej	DIN EN 806, część 2
Przepisy dotyczące zewnętrznej ochrony antykorozyjnej	DIN 1988
Przepisy dotyczące zewnętrznej ochrony antykorozyjnej	DIN 1988-200

Przepisy z punktu: Składowanie

Zakres obowiązywania/wskaźnika	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Wymagania dotyczące składowania materiałów	DIN EN 806-4, rozdział 4.2

Przepisy z punktu: Próba szczelności

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Próba w gotowej, lecz jeszcze odsłoniętej instalacji	DIN EN 806-4
Próba szczelności w instalacjach wodnych	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Przepisy z punktu: Konserwacja

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DIN EN 806-5

2.2 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem



Używanie systemu do innych niż opisane tu zakresów zastosowania i mediów wymaga uzgodnienia z firmą Viega.

2.2.1 Zakresy zastosowania

Możliwe obszary zastosowania to m.in.:

- rury wielowarstwowe Viega Smartpress (stabilne z barierą tlenową)
 - instalacje wody użytkowej
 - instalacje grzewcze
 - instalacje sprężonego powietrza

Instalacja wody użytkowej

Przestrzegać obowiązujących wytycznych dotyczących projektowania, wykonania, eksploatacji i konserwacji instalacji wody użytkowej, patrz ↗ „Przepisy z punktu: Zakresy zastosowania” na stronie 5.

Konserwacja

Poinformować inwestora wzgl. użytkownika instalacji wody użytkowej o konieczności regularnej konserwacji instalacji, patrz ↗ „Przepisy z punktu: Zakresy zastosowania” na stronie 5.

Otoczenie instalacji

System jest przeznaczony wyłącznie do instalacji wewnątrz budynków.

Zastosowanie systemu na zewnątrz lub w szczególnych warunkach wymaga uzgodnienia z infolinią techniczną firmy Viega.

2.2.2 Media

System nadaje się m.in. do następujących mediów:

- rury wielowarstwowe Viega Smartpress (stabilne z barierą tlenową)
 - woda użytkowa
 - woda deszczowa
 - woda grzewcza
 - sprężone powietrze

Warunki pracy

Maks. temperatura robocza

- instalacje sanitarne: T_D 70°C
- instalacje grzewcze: T_D 80°C

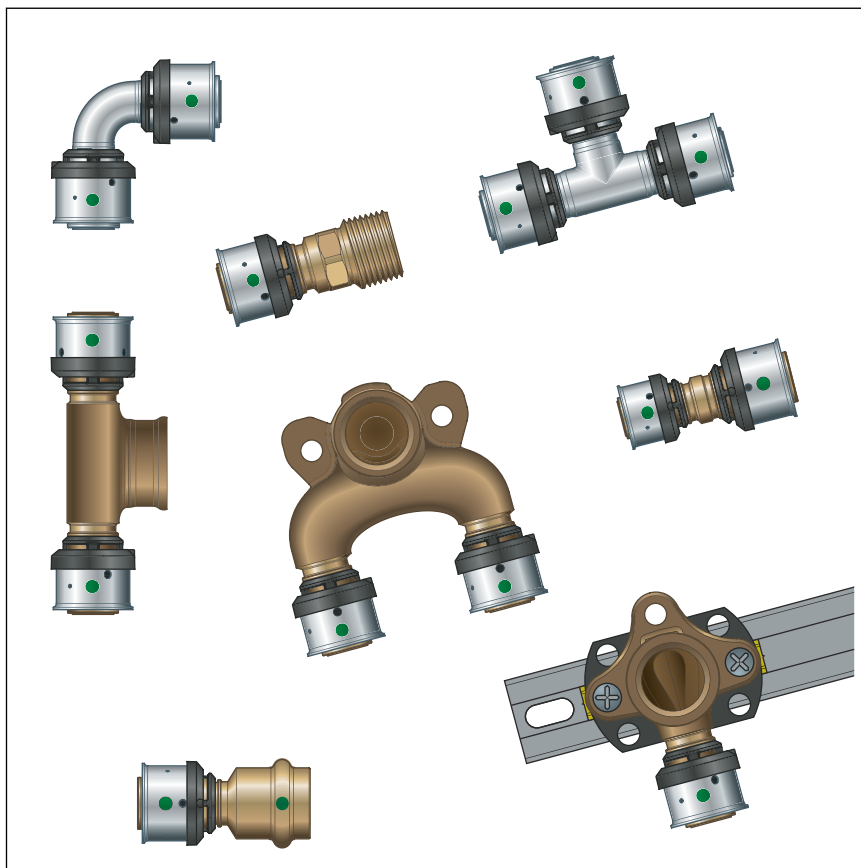
Maks. ciśnienie robocze

- instalacje sanitarne: 1,0 MPa (10 bar)
- instalacje grzewcze: 1,0 MPa (10 bar)

2.3 Opis produktu

2.3.1 Przegląd

System instalacyjny składa się z różnych rur i złączy zaprasowywanych.



Rys. 1: Złączki zaprasowywane Viega Smartpress

Elementy systemu są dostępne w następujących średnicach:
d 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

2.3.2 Rury

Z opisanego systemu są dostępne następujące rury:

Rury wielowarstwowe Viega Smartpress są dostępne w krążkach z rurą ochronną i bez rury ochronnej, z różną grubością otuliny. Stabilne rury wielowarstwowe są sprzedawane również w odcinkach 5 m. Z opisanego systemu są dostępne następujące rury:

Rura wielowarstwowa Viega Smartpress

stabilne

z barierą tlenową

d 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

Rura wielowarstwowa Viega Smartpress

Rodzaj rury	d	Zakresy zastosowania
Rura w odcinkach	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze
Rura bez rury ochronnej	16, 20, 25, 32	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze
Rura z rurą ochronną (czarna, niebieska, czerwona)	16, 20, 25	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze
Rura w otulinie 6 mm (niebieska)	16, 20	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze
Rura w otulinie 9 mm (niebieska)	25	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze

Rura wielowarstwowa Viega Smartpress

stabilne

z barierą tlenową

d 16, 20

Rura wielowarstwowa Viega Smartpress

Rodzaj rury	d	Zakresy zastosowania
Rura bez rury ochronnej	16, 20	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze
Rura z rurą ochronną (czarna)	16, 20	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze
Rura w otulinie 6 mm (niebieska)	16, 20	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze
Rura w otulinie 9 mm (szara)	16, 20	Instalacje wody użytkowej i instalacje grzewcze

Prowadzenie i mocowanie przewodów

Do mocowania rur używać wyłącznie obejm z wkładkami wygłuszającymi niezawierającymi chlorków.

Przestrzegać ogólnych zasad mocowania:

- Przymocowanych przewodów nie używać jako uchwytu dla innych przewodów i elementów.
- Nie używać haków do rur.
- Zachować odległość od złączy zaprasowywanych.
- Uwzględnić kierunek wydłużenia, zaplanować punkty stałe i ruchome.

Przewody należy przymocować i oddzielić od bryły budynku w taki sposób, aby nie przenosiły na bryłę budynku lub inne elementy dźwięków powstających na skutek wydłużenia termicznego oraz możliwych skoków ciśnienia.

Zachować następujące rozstawy mocowania:

Rozstaw między obejmami

d x s [mm]	Poziomo	Pionowo
	Rura wielowarstwowa [m]	Rura wielowarstwowa [m]
16 x 2,0	1,00	1,30
20 x 2,3	1,00	1,30
25 x 2,8	1,50	1,95
32 x 3,2	2,00	2,60
40 x 3,5	2,00	2,60
50 x 4,0	2,50	3,25
63 x 4,5	2,50	3,25

Wydłużalność

Rury wydłużają się pod wpływem ciepła. Rozszerzalność termiczna zależy od materiału. Zmiany długości powodują naprężenia w obrębie instalacji. Naprężenia te muszą zostać skompensowane za pomocą odpowiednich środków.

W praktyce sprawdzily się następujące środki:

- stałe i ruchome punkty mocowania
- odcinki kompensujące wydłużenie (ramiona elastyczne)

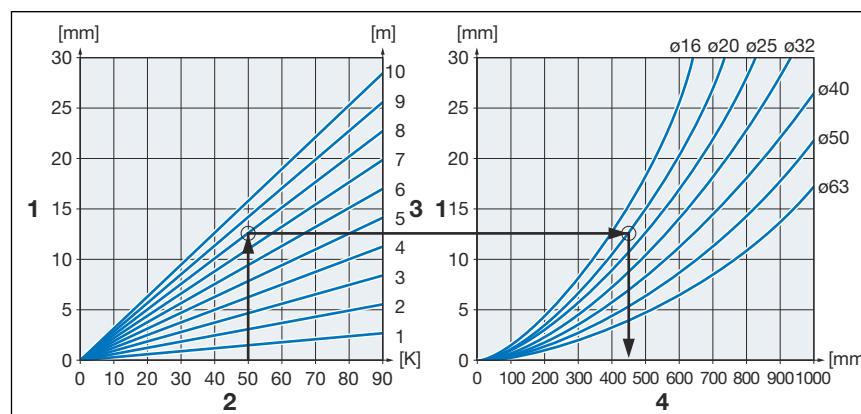
Współczynniki rozszerzalności cieplnej różnych materiałów rury

Materiały	Współczynnik rozszerzalności cieplnej α [mm/mK]	Przykład: wydłużalność przy długości rury $L = 20$ m i $\Delta\theta = 50$ K [mm]
rura wielowarstwowa Viega Smartpress	0,03	30

Wydłużalność i długość ramienia elastycznego

Przykładowe obliczenie dla rury wielowarstwowej:

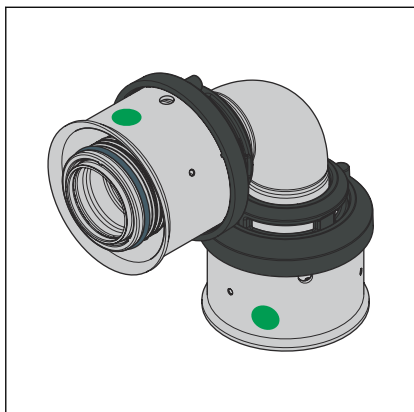
- **dane:** różnica temperatur $\Delta\theta = 50$ K; długość rury $L = 8$ m; średnica rury $\varnothing = 20$ mm
- **szukane:** długość ramienia elastycznego L_{BS}
- **obliczenie:**
 - rozpoczynając na lewym wykresie: przenieść odciętą 50 K różnicy temperatury na osi x na charakterystykę dla długości rury 8 m.
 - punkt przecięcia połączyć poziomo z prawym wykresem aż do punktu przecięcia z linią charakterystyki średnicy rury 20 mm.
- **Rozwiązanie:** odczytać wartość na osi x: $L_{BS} = 480$ mm.



Rys. 2: rura wielowarstwowa – długość ramienia elastycznego

- 1 - Wydłużalność Δl [mm]
- 2 - Różnica temperatur $\Delta\theta$ [K]
- 3 - Długość rury L [m]
- 4 - Długość ramienia elastycznego L_{BS} [mm]

2.3.3 Złączki zaprasowywane

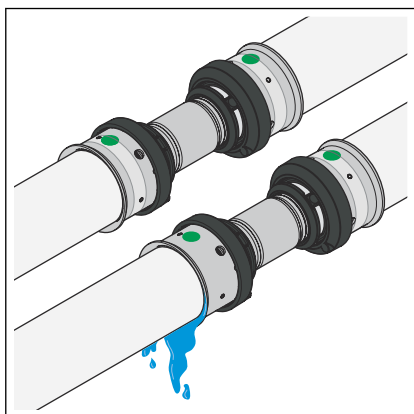


Rys. 3: Złączki Viega Smartpress

Złączki zaprasowywane systemu Viega Smartpress są wykonane z następujących materiałów:

- brąz/brąz krzemowy
- stal nierdzewna
- PPSU

SC-Contur



Rys. 4: SC-Contur

Złączki zaprasowywane Viega posiadają SC-Contur. SC-Contur to posiadający certyfikat DVGW element bezpieczeństwa złączki zaprasowywanej, dzięki któremu niezaprasowana złączka jest nieszczelna. W ten sposób niezaprasowane połączenia są widoczne podczas próby szczelności.

Viega gwarantuje, że przypadkowo niezaprasowane połączenia są widoczne podczas próby szczelności:

- przy próbie szczelności na mokro w zakresie ciśnienia 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- przy próbie szczelności na sucho w zakresie ciśnienia 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Oznaczenia na elementach

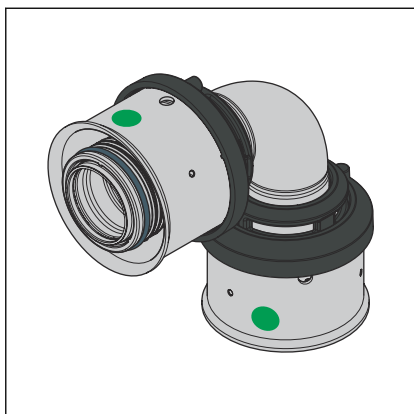
Oznakowanie rury

Oznakowania rur zawierają ważne informacje na temat właściwości i dopuszczenia rur. Mają one następujące znaczenie:

- producent
- nazwa systemu
- materiał rury
- wymiar / grubość ścianki
- certyfikaty i temperatury robocze

Oznaczenia na złączkach zaprasowywanych

Złączki zaprasowywane są oznakowane kolorową kropką. Kropka oznacza SC-Contur, z którego w razie niezaprasowania połączenia będzie wypływać medium kontrolne.



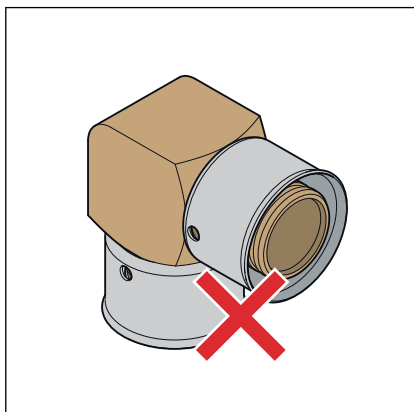
Zielona kropka oznacza, że złączka zaprasowywana jest wyposażona w SC-Contur i system nadaje się do wody użytkowej.

Rys. 5: Oznakowanie

2.3.5 Instalacje mieszane

Dozwolone instalacje mieszane

Prawidłowe działanie złąbek zaprasowywanych Viega Smartpress jest zapewnione wyłącznie w połączeniu z rurami Viega systemu Viega Smartpress, Pexfit Pro i Pexfit Fosta. Stosowanie rur innych systemów lub producentów nie zostało sprawdzone, dlatego nie można zapewnić prawidłowego działania.

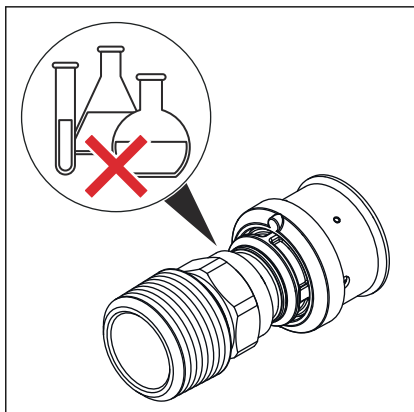


Instalacja rur Viega Smartpress z użyciem starych złąbek zaprasowywanych Pexfit Fosta nie jest możliwa.

W przypadku pytań w tej kwestii można skontaktować się z firmą Viega.

2.4 Informacje na temat zastosowania

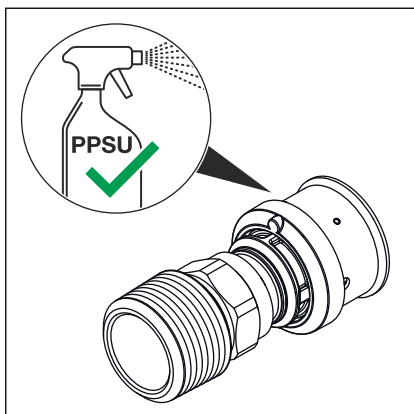
2.4.1 Odporność na działanie chemikaliów



OGŁOSZENIE! **Uszkodzenie materiału przez agresywne środki chemiczne**

Agresywne środki chemiczne, zwłaszcza na bazie rozpuszczalnika, mogą spowodować uszkodzenie materiału i nieszczelności. W efekcie może dojść do uszkodzenia pod wpływem wody.

- Składniki systemu nie mogą mieć kontaktu z agresywnymi środkami chemicznymi!



OGŁOSZENIE! **Uszkodzenie materiału przez niedozwolone środki do wykrywania przecieków**

Niedozwolone środki do wykrywania przecieków mogą spowodować uszkodzenie materiału i nieszczelności. W efekcie może dojść do uszkodzenia pod wpływem wody.

- Stosować wyłącznie środki do wykrywania przecieków dopuszczone przez producenta do materiału PPSU.
- Przestrzegać dostarczonej przez producenta instrukcji użycia.

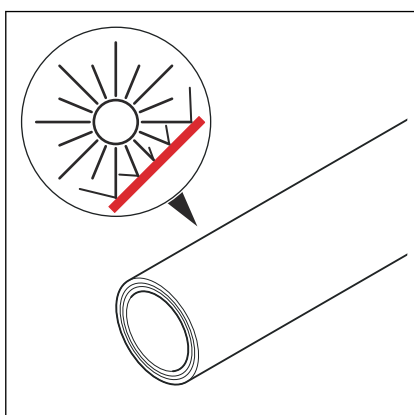
Elementy systemu należy chronić przed zbyt wysokim stężeniem chlorków, zarówno w medium, jak i otoczeniu. Zbyt wysokie stężenie chlorków może powodować korozję systemów ze stali nierdzewnej.

Stężenie chlorków w medium nie może przekraczać wartości maksymalnej 250 mg/l.

Aby uniknąć kontaktu zewnętrznego z materiałami zawierającymi chlorki, przestrzegać poniższych zasad:

- Zawartość rozpuszczalnych w wodzie jonów chlorkowych w materiałach izolacyjnych nie może przekraczać 0,05% masy.
- Wkładki wygłuszające w obejmach nie mogą zawierać ługujących chlorków.
- Elementy ze stali nierdzewnej nie mogą mieć kontaktu z materiałami lub zaprawami zawierającymi chlorki.

Jeśli konieczna jest zewnętrzna ochrona antykorozyjna, należy przestrzegać ogólnie uznanych zasad techniki, patrz ☞ „Przepisy z punktu: Odporność na działanie chemikaliów” na stronie 5.



OGŁOSZENIE! **Uszkodzenia materiału przez promieniowanie UV**

Stałe promieniowanie UV może prowadzić do uszkodzeń materiału i nieszczelności. W efekcie może dojść do uszkodzenia pod wpływem wody.

- Nie wystawiać rur na ciągłe działanie promieniowania UV.

3 Obsługa

3.1 Składowanie

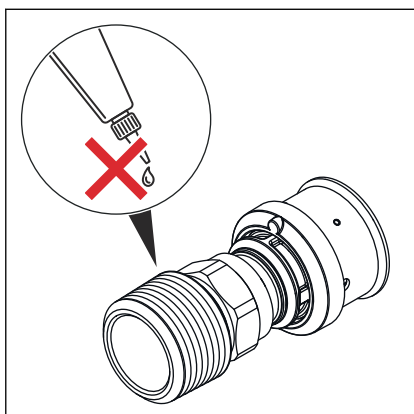
Przy składowaniu przestrzegać wymogów obowiązujących wytycznych, patrz ↻ „Przepisy z punktu: Składowanie” na stronie 5:

- Rury w odcinkach przechowywać na równej i czystej powierzchni.

Składowanie na wolnym powietrzu w zamkniętym oryginalnym opakowaniu jest możliwe przez okres maksymalnie trzech miesięcy. Opakowania muszą być przy tym zabezpieczone przed uszkodzeniem na skutek deszczu, wysokiej wilgotności powietrza lub promieniowania UV.

3.2 Informacje dotyczące montażu

3.2.1 Wskazówki montażowe



OGŁOSZENIE!

Uszkodzenie materiału przez kleje do gwintów na bazie rozpuszczalnika!

Kleje do gwintów na bazie rozpuszczalnika mogą spowodować uszkodzenie materiału i nieszczelności elementów połączeń rur wykonanych z tworzywa sztucznego. W efekcie może dojść do uszkodzenia pod wpływem wody.

- Jako środek uszczelniający do gwintów stosować wyłącznie zwyczajne pakuły konopne w połączeniu z pastą uszczelniającą do gwintów lub taśmą uszczelniającą dopuszczoną do wody użytkowej.
- W razie wątpliwości należy skontaktować się z Infolinią techniczną Viega.

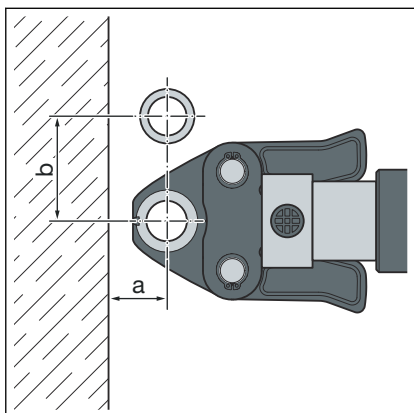
Sprawdzenie elementów systemu

Wskutek transportu i składowania może dojść do uszkodzenia elementów systemu.

- Sprawdzić wszystkie elementy.
- Wymienić uszkodzone komponenty.
- Nie naprawiać uszkodzonych komponentów.
- Nie wolno instalować zabrudzonych komponentów.

3.2.2 Potrzebne miejsce i odległości

Zaprasowywanie między przewodami



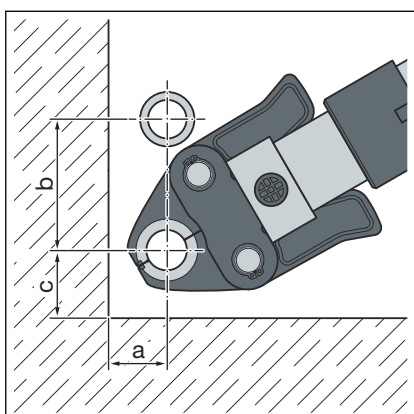
Wymagane miejsce Typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	15	16	23	21	28	40	56
b [mm]	45	45	58	65	70	85	125

Potrzebne miejsce Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6

d	16	20	25	32
a [mm]	15	15	20	25
b [mm]	48	50	55	70

Zaprasowywanie między rurą a ścianą



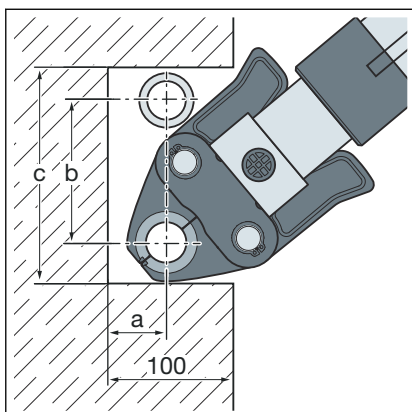
Wymagane miejsce Typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	76	76	80	90	92	95	140
c [mm]	25	25	35	35	43	55	61

Potrzebne miejsce Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	70	74	75	80
c [mm]	28	28	35	40

Zaprasowywanie w brzdach ściennych



Wymagane miejsce Typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	90	90	90	95	92	95	140
c [mm]	140	140	140	155	178	205	262

Potrzebne miejsce Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	80	80	80	80
c [mm]	120	120	120	160

Wymiary Z

Wymiary Z są podane na stronie odpowiedniego produktu w katalogu w Internecie.

3.2.3 Potrzebne narzędzia

Do instalacji zaleca się stosowanie oryginalnych narzędzi Viega lub narzędzi równorzędnych.

Do wykonania połączenia zaprasowywanego są potrzebne następujące narzędzia:



Stosowanie pił ręcznych lub elektrycznych albo szlifierek kątowych jest niedopuszczalne.

- zaciskarka ze stałą siłą zacisku
- odpowiednie szczęki zaciskowe Viega Smartpress do systemów rur z tworzywa sztucznego (wzór 2799.7 lub 2784.7)
- zaciskarki ręczne (wzór 2782.5) do średnic 16–25 mm
- nożyce do rur (wzór 5341 lub wzór 2040) do wymiarów 16–25 mm
- obcinak do rur (wzór 2191) do średnic 32–63 mm
- giętarka (wzór 5331.2)



Do złąček zaprasowywanych Viega Smartpress nie wolno stosować zaciskarki ręcznej wzór 2782 (rok produkcji do 08/2004).

Do zaprasowywania złąček zaprasowywanych Viega Smartpress stosować wyłącznie aktualną zaciskarkę ręczną wzór 2782.5 z funkcją grzechotki.



Do zaprasowywania firma Viega zaleca stosowanie narzędzi systemowych Viega.

Zaciskarki systemowe Viega powstały specjalnie z myślą o obróbce systemów złąček zaprasowywanych Viega i są do nich dopasowane.

3.3 Montaż

3.3.1 Gięcie rur



OGŁOSZENIE!
Uszkodzenie produktu przez użycie metalowych wewnętrznych sprężyn do gięcia rur

Stosowanie metalowych wewnętrznych sprężyn do gięcia rur może spowodować uszkodzenie powierzchni rury oraz wprowadzenie do instalacji zanieczyszczeń.

- Nie używać metalowych wewnętrznych sprężyn do gięcia rur.
- Firma Viega zaleca stosowanie wewnętrznego narzędzia do gięcia z tworzywa sztucznego Viega (wzór 5331.2).



OGŁOSZENIE!
Uszkodzenie produktu podczas gięcia bezpośrednio na złącznie zaprasowywanej

Bardzo mocne wygięcie bezpośrednio na złącznie zaprasowanej może spowodować uszkodzenie rury i złączy zaprasowanej, a w efekcie nieszczelność.

- Aby nie dopuścić do uszkodzenia, punkt gięcia powinien znajdować się w odpowiedniej odległości od złączy zaprasowanej.

Rury wielowarstwowe Viega Smartpress o średnicy 16–32 mm można giąć ręcznie z promieniem gięcia 5 x d lub za pomocą giętarek z następującymi promieniami:

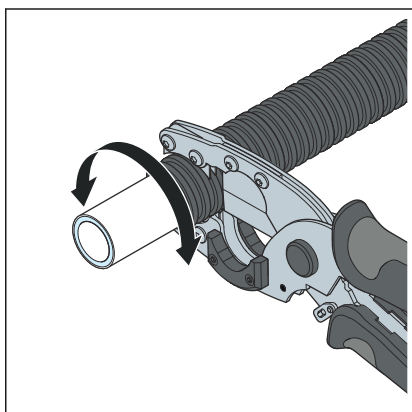
d	Promień gięcia × d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

Do średnic d 16 i 20 zaleca się stosowanie giętarek wzór 5331 i 5331.2.

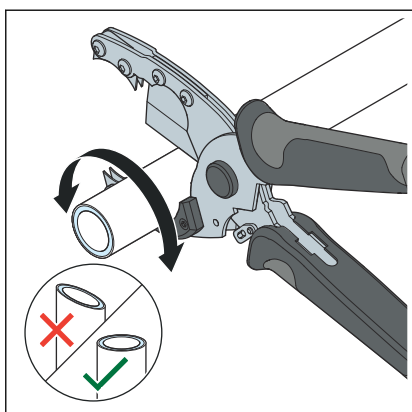
3.3.2 Przycinanie rur

Informacje na temat narzędzi patrz również ↗ *Rozdział 3.2.3 „Potrzebne narzędzia” na stronie 17.*

Średnice 16–25 mm

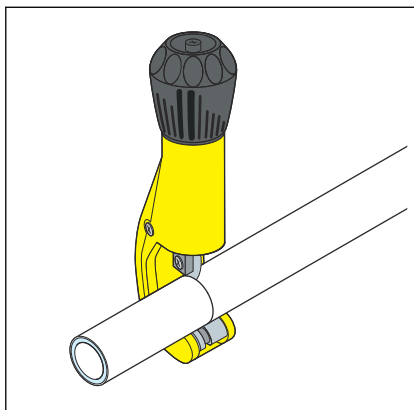


- Przyciąć rurę ochronną za pomocą obcinaka do rur ochronnych (nr wzoru 5341).
- Należy uważać, aby nie uszkodzić rury.



- Rurę przyciąć nożycami do rur.
Wymienić zużyte ostrza (nr wzoru 5341.6 lub 2040-404).
Powierzchnia cięcia musi być równa i prosta.

Wymiary 32–63 mm

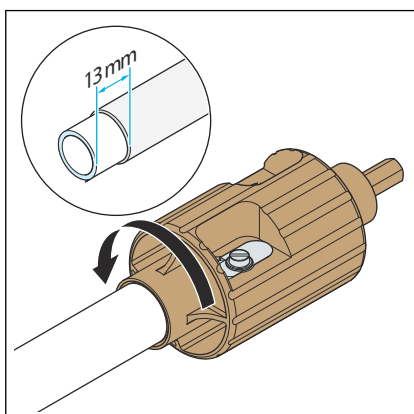


- Rurę przyciąć obcinakiem do rur (nr wzoru 2191).

3.3.3 Usuwanie płaszczu z rur

Przy stosowaniu rur Pexfit Fosta nr wzoru 2703; 2704; 2705; 2705.5; 2709 i 2709.1 trzeba usunąć płaszcz zewnętrzny oraz warstwę aluminiową na długości tulei zaciskowej, używając do tego urządzenia do usuwania płaszczu, nr wzoru 2758.5.

Nie wolno stosować innych narzędzi do usuwania płaszczu.

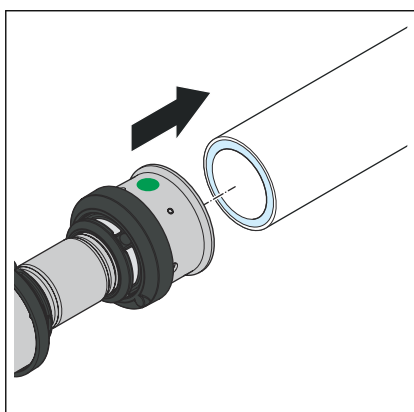


- Zdjąć płaszcz z końca rury za pomocą urządzenia do usuwania płaszczu.
 - Długość odizolowanego końca rury odpowiada głębokości wsunięcia w złączkę zaprasowywaną.

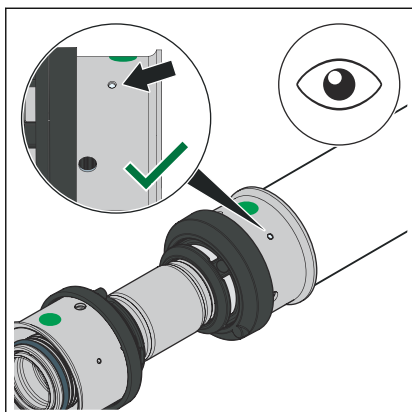


Wymienić zużyte ostrza (nr wzoru 2758.1).

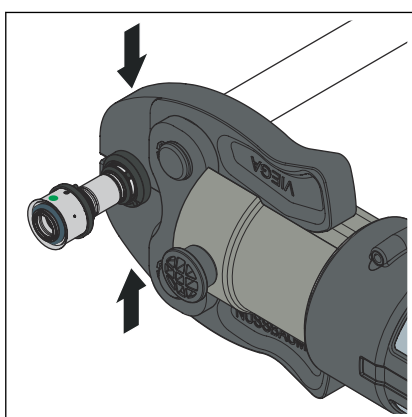
3.3.4 Zaprasowanie połączenia



- Rurę wsunąć w złączkę zaprasowywaną na tyle, aby koniec rury był widoczny w okienku kontrolnym.

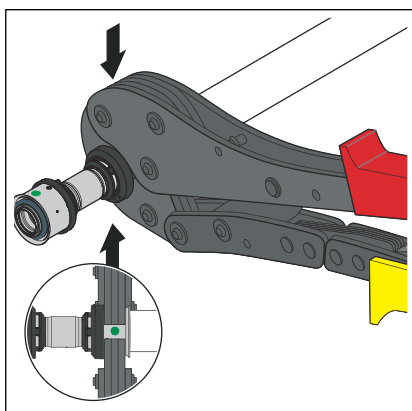


- Sprawdzić głębokość wsunięcia w okienku kontrolnym.



- Otworzyć szczęki zaciskowe i założyć je pod kątem prostym na złączce zaprasowywanej.
- Przestrzegać odstępów podanych w punkcie ↗ **Rozdział 3.2.2 „Potrzebne miejsce i odległości” na stronie 16.**
- Zaprasować połączenie.
 - Połączenie jest zaprasowane.

Alternatywnie: zaprasowanie połączenia narzędziem ręcznym



- Otworzyć zaciskarkę ręczną i założyć ją pod kątem prostym na złączce zaprasowywanej.
- Przestrzegać odstępów podanych w punkcie ↗ **Rozdział 3.2.2 „Potrzebne miejsce i odległości” na stronie 16.**
- Zaprasować połączenie.
 - Połączenie jest zaprasowane.

3.3.5 Próba szczelności



OGŁOSZENIE!

Przestrzegać informacji na temat użycia środków do szukania nieszczelności, patrz ↗ **Rozdział 2.4.1 „Odporność na działanie chemikaliów” na stronie 13.**

Przed oddaniem do użytku instalator musi wykonać próbę szczelności.

Próbie wykonuje się w gotowej, lecz jeszcze odsłoniętej instalacji.

Przestrzegać obowiązujących wytycznych, patrz ↗ „Przepisy z punktu: *Próba szczelności*” na stronie 6.

Również instalacje wody nieprzeznaczonej do spożycia przez ludzi należy poddać próbie szczelności zgodnie z obowiązującymi wytycznymi, patrz ↗ „Przepisy z punktu: *Próba szczelności*” na stronie 6.

Wynik należy zaprotokołować.

3.4 Konserwacja

Przestrzegać obowiązujących wytycznych dotyczących eksploatacji i konserwacji instalacji wody użytkowej, patrz ↗ „Przepisy z punktu: *Konserwacja*” na stronie 6.

3.5 Utylizacja

Produkt i opakowanie posegregować na odpowiednie grupy materiałów (np. papier, metale, tworzywa sztuczne lub metale nieżelazne) i usunąć je zgodnie z obowiązującymi przepisami.



Viega Sp. z o.o.

info@viega.pl

viega.pl

PL • 2024-07 • VPN240103

