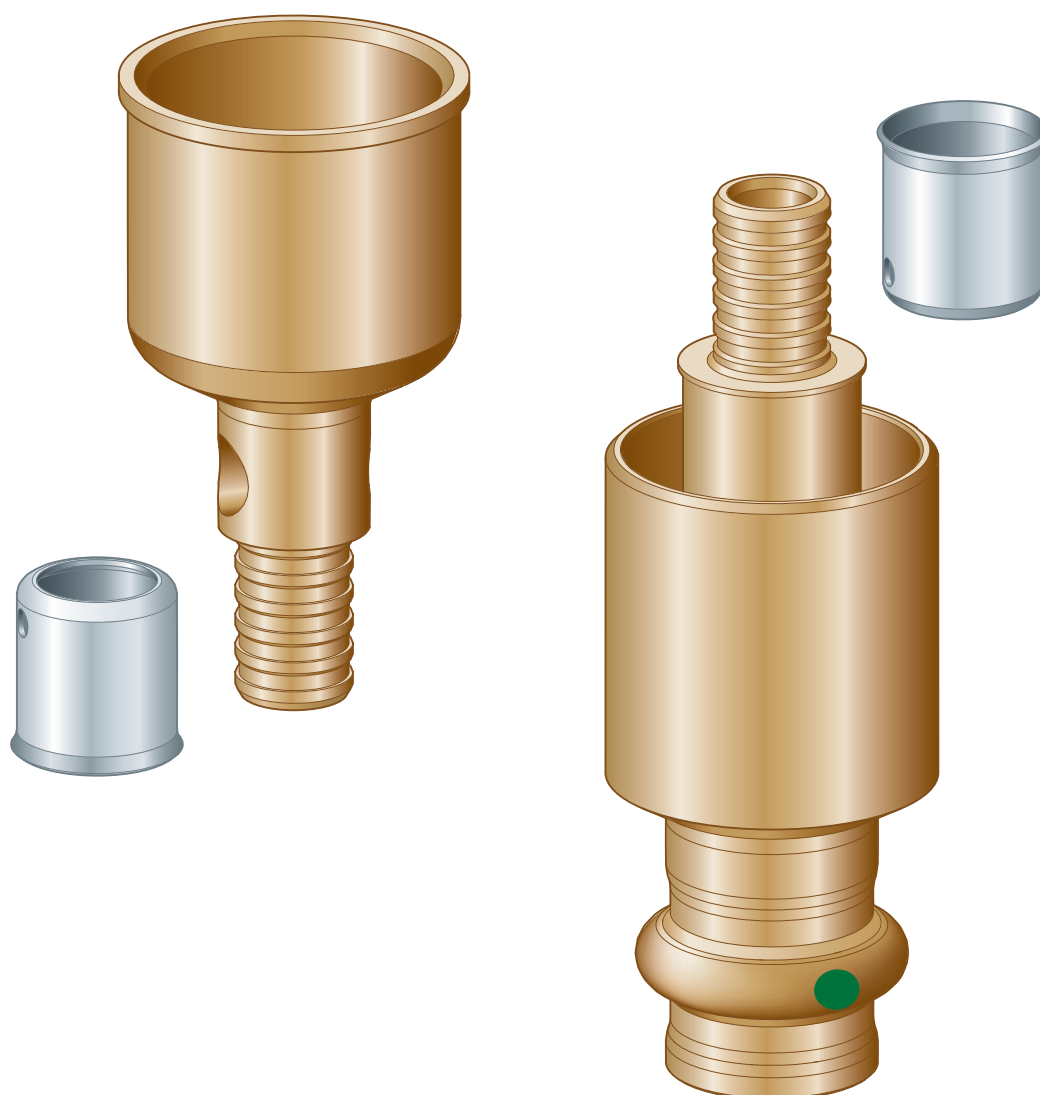


Instrukcja obsługi

Zestaw montażowy Smartloop



Spis treści

1	Informacje na temat instrukcji obsługi	3
	1.1 Grupy docelowe	3
	1.2 Oznaczenie wskazówek	3
	1.3 Wskazówka na temat tej wersji językowej	4
2	Informacje o produkcie	5
	2.1 Normy i przepisy	5
	2.2 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem	7
	2.2.1 Zakresy zastosowania	8
	2.2.2 Media	8
	2.3 Opis produktu	8
	2.3.1 Przegląd	8
	2.3.2 Złączka zaprasowywana z SC-Contur	12
	2.3.3 Elementy uszczelniające	13
	2.3.4 Oznaczenia na elementach	13
	2.3.5 Elementy kompatybilne	14
	2.3.6 Dane techniczne	14
	2.4 Informacje na temat zastosowania	14
	2.4.1 Dozwolone instalacje mieszane	14
	2.4.2 Korozja	15
3	Obsługa	16
	3.1 Informacje dotyczące montażu	16
	3.1.1 Dopuszczalna wymiana elementów uszczelniających	16
	3.1.2 Wskazówki montażowe	16
	3.1.3 Potrzebne narzędzia	17
	3.2 Montaż	18
	3.2.1 Wymiana elementu uszczelniającego	18
	3.2.2 Montaż Smartloop	19
	3.2.3 Próba szczelności	23
	3.3 Konserwacja	23
	3.4 Naprawa pionu instalacyjnego	24
	3.5 Utylizacja	26

1 Informacje na temat instrukcji obsługi

Niniejszy dokument jest objęty prawem autorskim. Szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w Internecie na stronie viega.com/legal.

1.1 Grupy docelowe

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji są skierowane do instalatorów instalacji grzewczych i sanitarnych oraz przeszkolonego personelu wykwalifikowanego.

Osoby, które nie posiadają ww. wykształcenia lub kwalifikacji, nie mogą wykonywać prac związanych z montażem, instalacją i ewentualnie konserwacją produktu. Ograniczenie to nie dotyczy możliwych wskazówek dotyczących obsługi.

Podczas montażu produktów Viega należy przestrzegać ogólnie uznanych zasad techniki oraz instrukcji obsługi Viega.

1.2 Oznaczenie wskazówek

Teksty ostrzeżeń i wskazówek zostały wyodrębnione z tekstu i oznaczone w sposób szczególny odpowiednimi piktogramami.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Ostrzega przed możliwymi śmiertelnymi obrażeniami.



OSTRZEŻENIE!

Ostrzega przed możliwymi ciężkimi obrażeniami.



UWAGA!

Ostrzega przed możliwymi obrażeniami.



OGŁOSZENIE!

Ostrzega przed możliwymi szkodami materialnymi.



Dodatkowe wskazówki i porady.

1.3 Wskazówka na temat tej wersji językowej

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne informacje na temat wyboru produktu i systemu, montażu, oddania do użytku i używania zgodnie z przeznaczeniem oraz w razie potrzeby na temat czynności konserwacyjnych. Informacje na temat produktów, ich właściwości i zasad stosowania opierają się na obowiązujących aktualnie normach europejskich (np. EN) i/lub niemieckich (np. DIN/DVGW).

Niektóre fragmenty tekstu mogą zawierać odniesienia do europejskich/niemieckich przepisów technicznych. Dla innych krajów przepisy te należy traktować jako zalecenia, o ile nie obowiązują w nich odpowiednie krajowe wymagania. Krajowe ustawy, standardy, przepisy, normy i inne regulacje techniczne mają pierwszeństwo przed niemieckimi/europejskimi przepisami podanymi w niniejszej instrukcji. Przedstawione tu informacje nie mają mocy wiążącej dla innych krajów i regionów, zatem należy je traktować jako pomoc.

2 Informacje o produkcie

2.1 Normy i przepisy

Poniższe normy i przepisy obowiązują w Niemczech i krajach europejskich. Normy krajowe znajdują się na stronie internetowej viaga.pl/normy.

Przepisy z punktu: Zakresy zastosowania

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Projektowanie, wykonywanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DIN EN 806, część 1–5
Projektowanie, wykonywanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DIN EN 1717
Projektowanie, wykonywanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DIN 1988
Projektowanie, wykonywanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	VDI/DVGW 6023
Projektowanie, wykonywanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	Trinkwasserordnung (TrinkwV)
Projektowanie, wykonywanie, eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Przepisy z punktu: Media

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Przeznaczenie do wody użytkowej	DIN 1988-200
Przeznaczenie do wody użytkowej	EN 806-2

Przepisy z punktu: Opis produktu

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Możliwość stosowania do wody użytkowej	DIN 50930-6
Możliwość stosowania do wody użytkowej	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Odpowiednik komponentów z tworzywa sztucznego	KTW-Empfehlung
Odpowiednik komponentów z tworzywa sztucznego	DVGW-Arbeitsblatt W 270

Przepisy z punktu: Kompatybilne elementy

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Badanie i dopuszczenie złąček zaprasowywanych	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Badanie i dopuszczenie złąček zaprasowywanych do zastosowania z rurami miedzianymi	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Badanie i dopuszczenie złąček zaprasowywanych do zastosowania z rurami miedzianymi	DIN EN 1057
Badanie i dopuszczenie złąček zaprasowywanych do zastosowania z rurami ze stali nierdzewnej (materiał 1.4401 / 1.4521)	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Badanie i dopuszczenie złąček zaprasowywanych do zastosowania z rurami ze stali nierdzewnej (materiał 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10312
Badanie i dopuszczenie złąček zaprasowywanych do zastosowania z rurami ze stali nierdzewnej (materiał 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10088

Przepisy z punktu: Korozja

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Przepisy dotyczące zewnętrznej ochrony antykorozyjnej	DIN EN 806-2
Przepisy dotyczące zewnętrznej ochrony antykorozyjnej	DKI-Informationsdruck i. 160
Przepisy dotyczące zewnętrznej ochrony antykorozyjnej	DIN 1988-200
Przepisy dotyczące doboru materiałów	DIN 50930-6
Zasady i przepisy dotyczące wyboru materiału	DIN EN 12502-1

Przepisy z punktu: Próba szczelności

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Przepisy dotyczące prób szczelnościowych	DIN EN 806-4
Przepisy dotyczące prób szczelnościowych	ZVSHK Merkblatt "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Przepisy z punktu: Konserwacja

Zakres obowiązywania/wskaźówka	Przepisy obowiązujące w Niemczech
Eksploatacja i konserwacja instalacji wody użytkowej	DIN EN 806-5

2.2 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem



System złączy zaprasowywanych nadaje się do budowy instalacji wody pitnej zgodnie z obowiązującymi wytycznymi, przy uwzględnieniu doboru materiałów zgodnie z obowiązującymi wytycznymi oraz zgodnie z podstawą oceny materiałów metalowych mających kontakt z wodą pitną Federalnej Agencji Ochrony Środowiska (UBA), patrz ☞ „Przepisy z punktu: Zakresy zastosowania” na stronie 5. W przypadku innych zakresów zastosowania i w przypadku wątpliwości dotyczących prawidłowego doboru materiałów należy skontaktować się z firmą Viega.

2.2.1 Zakresy zastosowania

Technologia Inliner Smartloop została zastosowana jako wewnętrzny przewód cyrkulacyjny w instalacji wody użytkowej. System ten jest szczególnie przydatny w przypadku pionów ciepłej wody użytkowej od d 28.

Podczas projektowania, wykonania, eksploatacji i konserwacji instalacji wody użytkowej należy przestrzegać ogólnie uznanych zasad techniki, patrz ↪ „Przepisy z punktu: Zakresy zastosowania” na stronie 5.

W celu układania instalacji wody użytkowej z technologią Inliner Smartloop firma Viega zaleca zastosowanie oprogramowania do planowania Viega Viptool.

2.2.2 Media

System nadaje się do następujących mediów:

- woda użytkowa
 - patrz ↪ „Przepisy z punktu: Media” na stronie 5
 - maksymalne stężenie chlorków 250 mg/l (zgodnie z rozporządzeniem dotyczącym wody użytkowej)

2.3 Opis produktu

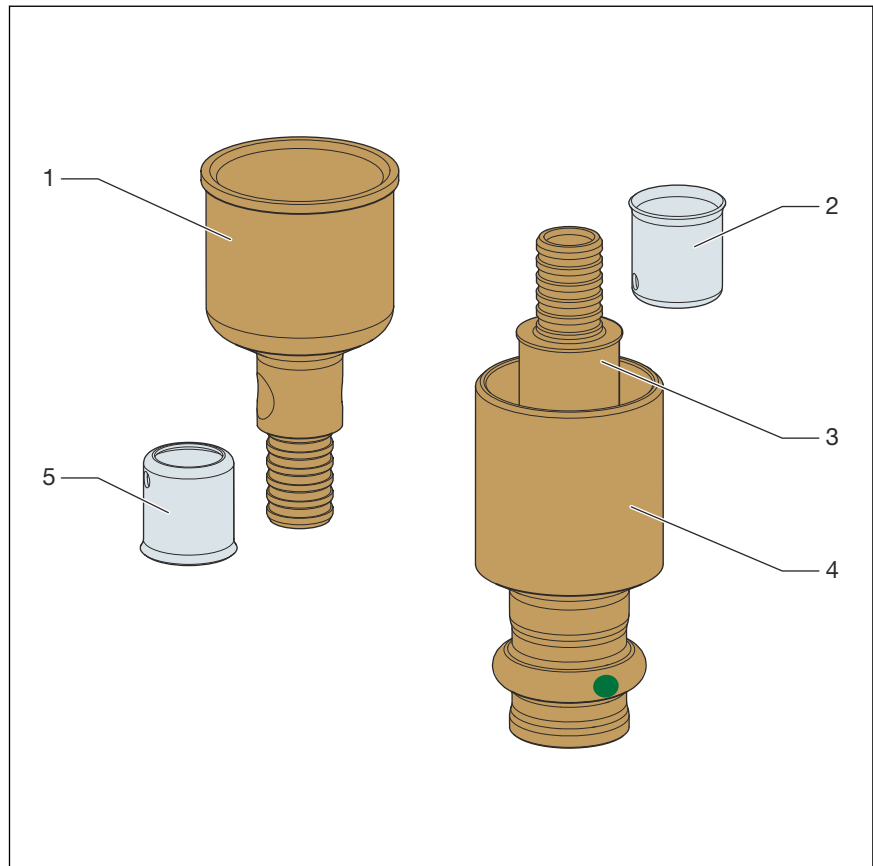
Technologia Inliner Smartloop może być stosowana w instalacjach wody użytkowej zgodnie z obowiązującymi wytycznymi, patrz ↪ „Przepisy z punktu: Opis produktu” na stronie 6.

Komponenty z tworzywa sztucznego odpowiadają obowiązującym dyrektywom, patrz ↪ „Przepisy z punktu: Opis produktu” na stronie 6

2.3.1 Przegląd

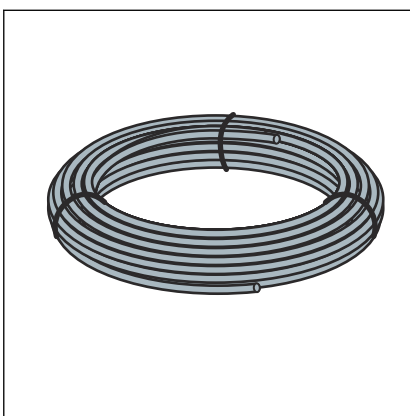
System Smartloop składa się z następujących komponentów:

- zestaw przyłączeniowy Smartloop (wzór 2276.1)
- rura Smartloop (wzór 2007.3)
- złączka do przeciągania Smartloop (wzór 2276.9)
- zestaw naprawczy Smartloop (wzór 2276.8)

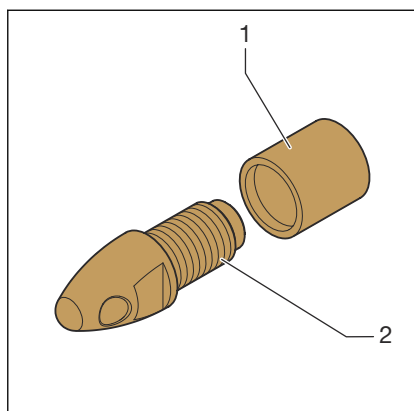


Rys. 1: Zestaw przyłączeniowy, wzór 2276.1

- 1 - Element zamykający
- 2 - Tuleja zaciskowa
- 3 - Złączka przejściowa
- 4 - Złączka przyłączeniowa
- 5 - Tuleja zaciskowa

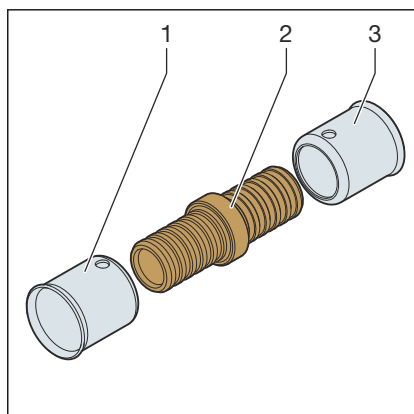


Rys. 2: Rura, wzór 2007.3



- 1 - Tuleja ochronna
- 2 - Końcówka

Rys. 3: Złączka do przeciągania, wzór 2276.9



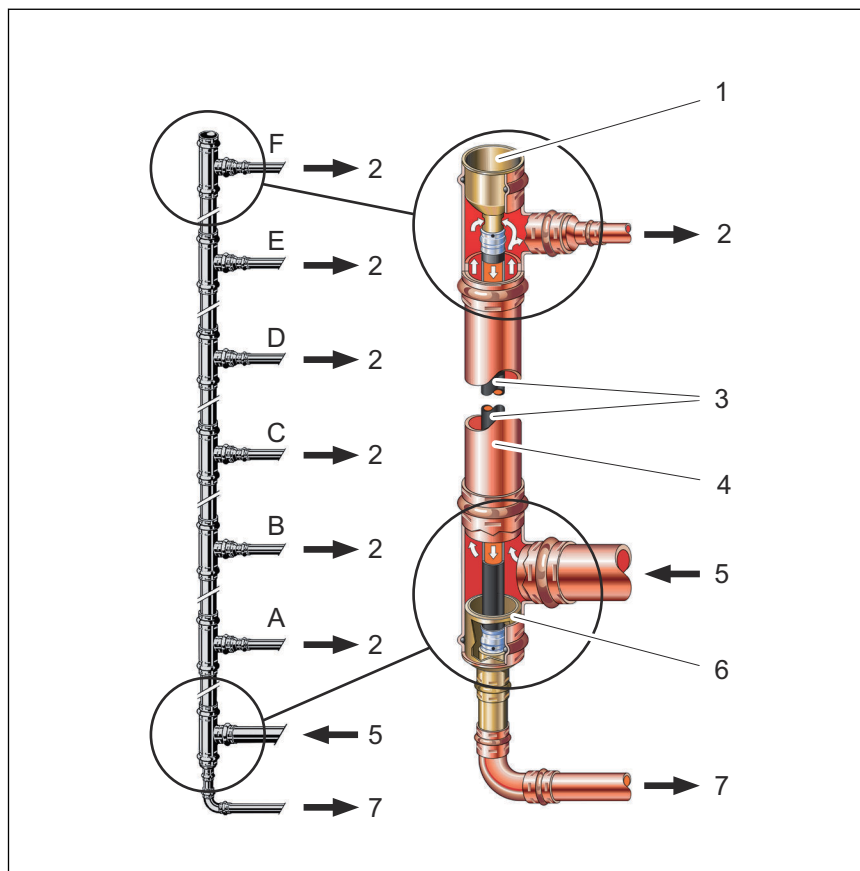
- 1 - Tuleja zaciskowa
- 2 - Złączka naprawcza
- 3 - Tuleja zaciskowa

Rys. 4: Zestaw naprawczy, wzór 2276.8

Składniki systemu są dostępne w następujących średnicach:

- Zaślepka/element przyłączeniowy d = 28, 35, 28 / 35
- Rura Smartloop d = 12

Zasada działania



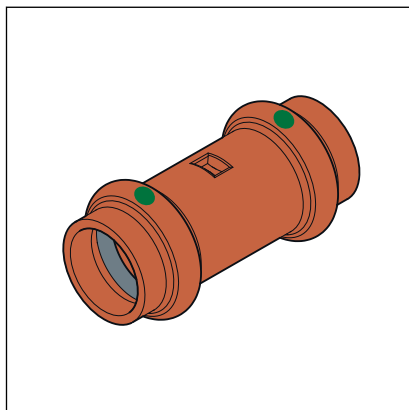
Rys. 5: Zasada działania technologii Inliner Smartloop

- 1 - Element zamykający
- 2 - Piętrowy przewód przyłączeniowy ciepłej wody
- 3 - Wewnętrzny przewód cyrkulacyjny
- 4 - Pion ciepłej wody
- 5 - Przewód rozdzielający ciepłej wody
- 6 - Złączka przyłączeniowa
- 7 - Przewód zbiorczy cyrkulacji
- A-F - Od parteru do 5 piętra

Cyrkulacja ciepłej wody działa w następujący sposób: woda jest odprowadzana z powrotem do zasobnika c.w.u. poprzez otwór w elemencie zamykającym (1) ostatniego trójnika (2) i zastępowana ciepłą wodą. Zapewnia to, że wystarczająca ilość ciepłej wody o temperaturze zapewniającej bezpieczeństwo higieniczne będzie dostępna w każdym przewodzie przyłączeniowym na danym piętrze.

Przy cyrkulacji Inliner Smartloop temperatura w obszarze pionu instalacyjnego nie spada w sposób ciągły w kierunku przepływu. Najniższa temperatura w przebiegu pionu instalacyjnego jest na elemencie zamykającym, w obszarze przekierowania do wewnętrznej cyrkulacji. W przypadku większych instalacji z kilkoma pionami prowadzi to do zwiększenia temperatury w przewodzie zbiorczym cyrkulacji. Temperatura powracającej wody jest w ten sposób wyższa niż przy konwencjonalnych systemach cyrkulacji, co znowu ma swoje zalety energetyczne.

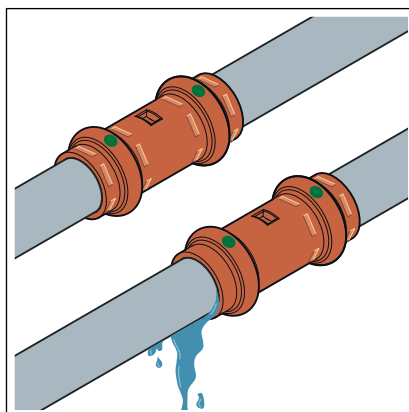
2.3.2 Złączka zaprasowywana z SC-Contur



Rys. 6: Przyłącze zaprasowywane na przykładzie złączki zaprasowywanej

Przyłącze zaprasowywane ma na całym obwodzie rowek, w którym znajduje się element uszczelniający. Przy zaprasowywaniu złączka jest odkształcana przed i za rowkiem, co powoduje jej nierozłączne połączenie z rurą. Element uszczelniający nie ulega odkształceniu podczas zaprasowania.

SC-Contur



Rys. 7: SC-Contur

Przyłącza zaprasowywane Viega posiadają SC-Contur. SC-Contur to posiadający certyfikat DVGW element bezpieczeństwa, dzięki któremu niezaprasowana złączka jest nieszczelna. W ten sposób niezaprasowane połączenia są natychmiast widoczne podczas próby szczelności.

Viega gwarantuje, że niezaprasowane połączenia będą widoczne podczas próby szczelności:

- przy próbie szczelności na mokro w zakresie ciśnienia 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- przy próbie szczelności na sucho w zakresie ciśnienia 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.3 Elementy uszczelniające

Zakres zastosowania elementu uszczelniającego z EPDM



OGŁOSZENIE!

Do instalacji wody użytkowej jest dopuszczony wyłącznie element uszczelniający z EPDM. Nie wolno stosować innych elementów uszczelniających.

Produkt jest wyposażony fabrycznie w elementy uszczelniające z EPDM.

Temperatura robocza	70°C ($T_{\text{maks.}} = 95^{\circ}\text{C}$)
Ciśnienie robocze	1,0 MPa (10 bar) $P_{\text{maks.}} = 1,6 \text{ MPa (16 bar)}$
Uwagi	patrz wskazówki ↪ <i>Rozdział 2.2.2 „Media” na stronie 8</i>

2.3.4 Oznaczenia na elementach

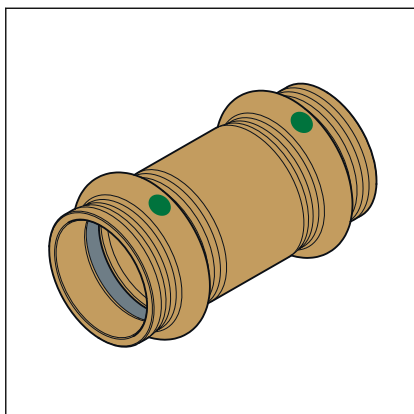
Oznakowanie rury

Oznakowania rur zawierają ważne informacje na temat właściwości materiału oraz produkcji rur. Mają one następujące znaczenie:

- producent
- nazwa systemu
- materiał rury
- dopuszczenia i certyfikaty
- wymiar
- określona długość
- data produkcji
- numer partii
- norma produkcyjna

Oznaczenia na złączkach zaprasowywanych

Złączki zaprasowywane są oznakowane kolorową kropką. Kropka oznacza SC-Contur, z którego w razie niezaprasowania połączenia będzie wypływać medium kontrolne.



Rys. 8: Oznakowanie na złączce zaprasowywanej

Zielona kropka oznacza, że system nadaje się do wody użytkowej przeznaczonej do spożycia przez ludzi i jest wyposażony w SC-Contur.

2.3.5 Elementy kompatybilne

Produkt jest wyposażony w przyłącza zaprasowywane i jest kompatybilny z systemem Profipress, Sanpress i Sanpress Inox.

Rury

Przyłącza zaprasowywane przeszły badania zgodnie z obowiązującymi wytycznymi i są dopuszczone do następujących rodzajów rur:

- rury miedziane
 - patrz ↪ „Przepisy z punktu: Kompatybilne elementy” na stronie 6
- rury ze stali nierdzewnej (materiał 1.4401 / 1.4521)
 - patrz ↪ „Przepisy z punktu: Kompatybilne elementy” na stronie 6

2.3.6 Dane techniczne

Do instalacji systemu należy przestrzegać następujących warunków eksploatacyjnych:

Temperatura robocza	70 °C T _{maks.} 95°C
Ciśnienie robocze	1,0 MPa (10 bar) P _{maks.} 1,6 MPa (16 bar)
Uwagi	patrz wskazówki ↪ <i>Rozdział 2.2.2 „Media” na stronie 8</i>

2.4 Informacje na temat zastosowania

2.4.1 Dozwolone instalacje mieszane

Zasadniczo w jednej instalacji nie należy stosować elementów różnych systemów instalacyjnych. Różne materiały mogą oddziaływać na siebie negatywnie, powodując np. korozję.

W systemie Smartloop wolno stosować elementy systemów firmy Viega Profipress, Sanpress i Sanpress Inox.



Przestrzegać zasad wykonywania instalacji mieszanych z materiałów nierdzewnych i rdzewnych.

W przypadku pytań w tej kwestii można skontaktować się również z infolinią techniczną firmy Viega.

2.4.2 Korozja

Odsłonięte przewody i armatura w pomieszczeniach nie wymagają w normalnym przypadku zewnętrznej ochrony antykorozyjnej.

Wyjątki obowiązują w następujących przypadkach:

- kontakt z agresywnymi materiałami budowlanymi, np. zawierającymi azotyn i amon
- w agresywnym otoczeniu

Jeśli konieczna jest zewnętrzna ochrona antykorozyjna, należy przestrzegać obowiązujących przepisów, patrz ↗ „Przepisy z punktu: Korozja” na stronie 7.



System złąbek zaprasowywanych jest przeznaczony do tworzenia instalacji wody użytkowej według obowiązujących wytycznych z uwzględnieniem doboru materiałów według obowiązujących wytycznych, patrz ↗ „Przepisy z punktu: Korozja” na stronie 7. W przypadku innych zakresów zastosowania i w przypadku wątpliwości dotyczących prawidłowego doboru materiałów należy skontaktować się z infolinią techniczną Viega.

Stężenie chlorków w medium nie może przekraczać wartości maksymalnej 250 mg/l.

Chlorek ten nie jest środkiem dezynfekującym, lecz składnikiem soli morskiej i kuchennej (chlorek sodu).

3 Obsługa

3.1 Informacje dotyczące montażu

3.1.1 Dopuszczalna wymiana elementów uszczelniających



Ważna wskazówka

Elementy uszczelniające w złączkach zaprasowywanych są dobrane pod kątem właściwości materiału do danego medium lub zakresu działania systemu instalacyjnego. Z reguły posiadają dopuszczenie tylko do tego zakresu.

Wymiana elementu uszczelniającego jest dozwolona. Element uszczelniający musi być wymieniony na część zamienną do danego przeznaczenia i celu zastosowania ↪ *Rozdział 2.3.3 „Elementy uszczelniające” na stronie 13*. Stosowanie innych elementów uszczelniających jest niedozwolone.

3.1.2 Wskazówki montażowe

Sprawdzenie elementów systemu



Elementy należy wyciągać z opakowania dopiero bezpośrednio przed użyciem.

Poprzez transport i składowanie może dojść do uszkodzenia elementów systemu.

- Sprawdzić wszystkie elementy.
- Wymienić uszkodzone komponenty.
- Nie naprawiać uszkodzonych komponentów.
- Nie wolno instalować zabrudzonych komponentów.

Prowadzenie i mocowanie przewodów

Informacje można znaleźć w instrukcji obsługi systemu Profipress, Sanpress i Sanpress Inox.

Wydłużalność

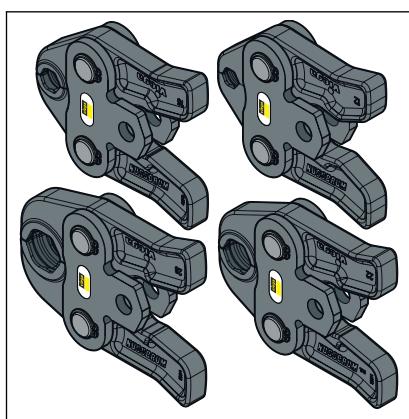
Informacje można znaleźć w instrukcji obsługi systemu Profipress, Sanpress i Sanpress Inox.

3.1.3 Potrzebne narzędzia

Połączenie zaprasowywane

Do wykonania połączenia zaprasowywanego są potrzebne następujące narzędzia:

- obcinak do rur lub piłka do metalu z drobnymi ząbkami
- gratownik i pisak do zaznaczenia
- zaciskarka ze stałą siłą zacisku
- szczęka zaciskowa lub pierścień zaciskowy z odpowiednią szczęką przegubową, pasujący do średnicy rury, o odpowiednim profilu



Rys. 9: Szczęki zaciskowe



Do zaprasowywania firma Viega zaleca stosowanie narzędzi systemowych Viega.

Zaciskarki systemowe Viega powstały specjalnie z myślą o obróbce systemów złączy zaprasowywanych Viega i są do nich dopasowane.

Rura Smartloop

Do montażu rury Smartloop są potrzebne następujące narzędzia:

- nożyce do rur, np. wzór 2040
- szczypce montażowe, np. wzór 1077.2
- zaciskarka ręczna, np. wzór 2782
- szczęka zaciskowa, wzór 2799.7

3.2 Montaż

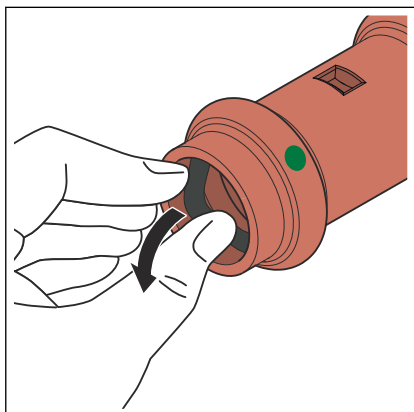
3.2.1 Wymiana elementu uszczelniającego

Usuwanie elementu uszczelniającego



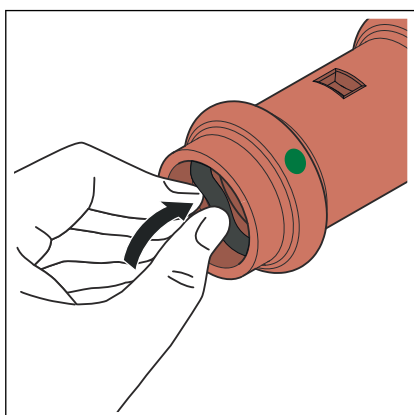
Do usuwania elementu uszczelniającego nie używać ostrych przedmiotów, ponieważ mogłyby one uszkodzić element uszczelniający lub rowek.

- Usunąć element uszczelniający z rowka.



Wkładanie elementu uszczelniającego

- Nowy, nieuszkodzony element uszczelniający włożyć w rowek.
- Element uszczelniający musi wejść całkowicie w rowek.



3.2.2 Montaż Smartloop

Maksymalne przesunięcie przewodu cyrkulacyjnego

Przesunięcie	Ograniczone	45°
Przesunięcie L [mm]	≥40–45	≥45–500
Potrzebne elementy	1 łuk 45° 1 łuk 45° z końcówką wsuwaną	2 łuki 45°

Warianty instalacji inne niż pokazane na rysunku należy uzgodnić z infolinią techniczną Viega.

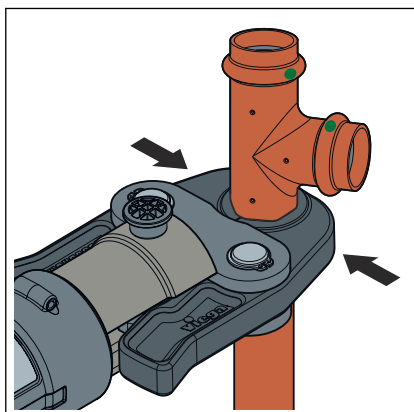
Sposób postępowania

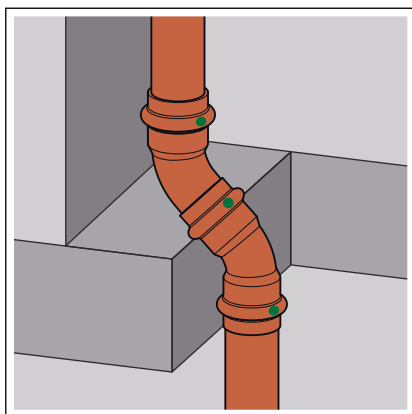



W poniższych krokach montażowych przedstawiono zaprasowywanie za pomocą narzędzia ręcznego. Alternatywnie można wykorzystać również odpowiednią zaciskarkę Viega z właściwymi szczękami zaciskowymi ↪ *Rozdział 3.1.3 „Potrzebne narzędzia” na stronie 17.*

Warunki:

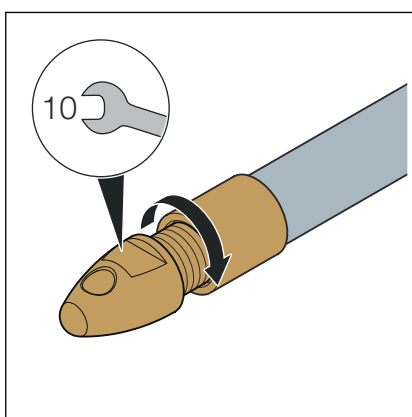
- Pion został utworzony.
- Pion składa się z elementów Profipress, Sanpress lub Sanpress Inox.
- Wymiar rury pionu instalacyjnego wynosi co najmniej d 28 i co najwyżej d 35.
- Na dolnym i górnym końcu zaprasować pion instalacyjny trójnikiem.
- Wykonać przewody przyłączeniowe o średnicy d 22 mm, w razie potrzeby zmniejszyć.





- Wykonać tylko jedno przesunięcie na pion  „**Maksymalne przesunięcie przewodu cyrkulacyjnego**” na stronie 19.

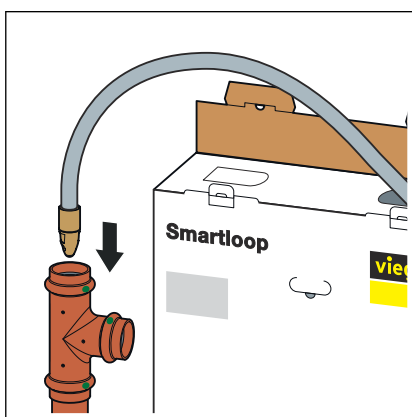
WSKAZÓWKA! Inne przesunięcia są możliwe tylko po konsultacji z infolinią techniczną Viega.



- Włączyć rurę do pionu instalacyjnego.

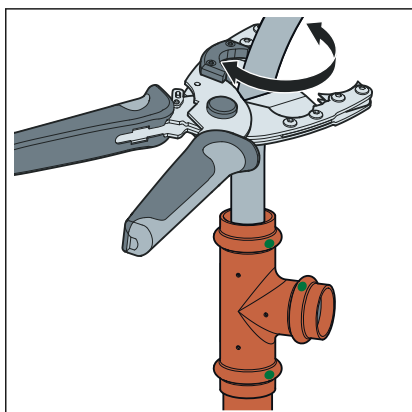
Viega zaleca montaż złączki do przeciągania, wzór 2276.9 na końcu rury.

Alternatywnie: spiłować rurę pilnikiem.

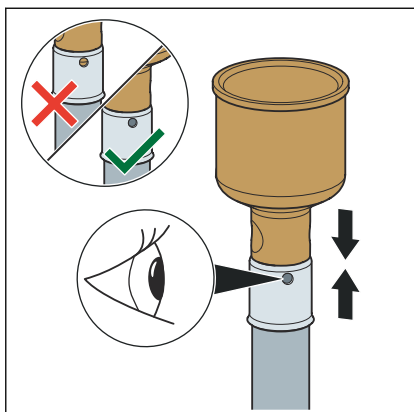


- Wepchnąć rurę do pionu ciepłej wody od góry.

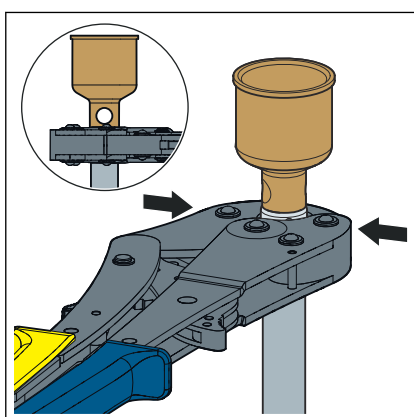
W dolnym końcu pionu instalacyjnego rura musi wystawać na ok. 30 cm.



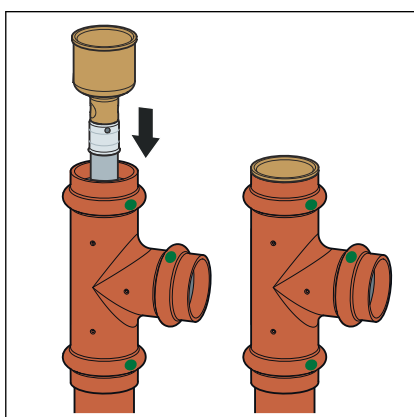
- Przyciąć rurę.



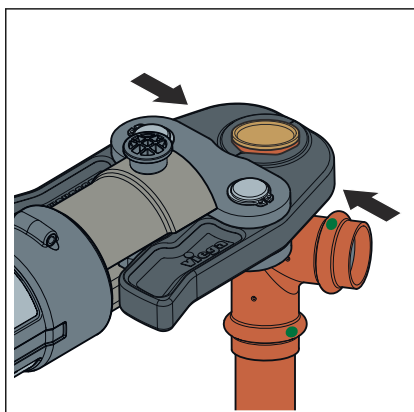
- Tuleję zaciskową wsunąć na górny koniec rury.
- Element zamykający wsunąć na rurę Smartloop.
- Sprawdzić głębokość wsunięcia w okienku kontrolnym.



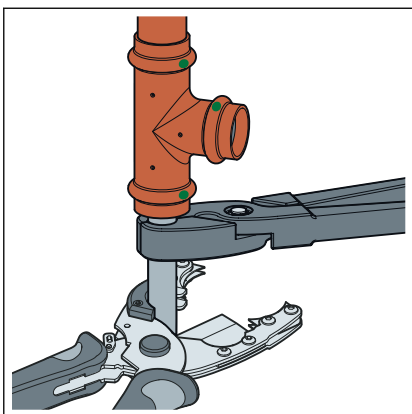
- Zaciskarkę ustawić pod kątem prostym.
- Podczas zaciskania należy zacisnąć zaciskarkę ręczną do momentu, aż szczypce będą mogły się ponownie otworzyć.



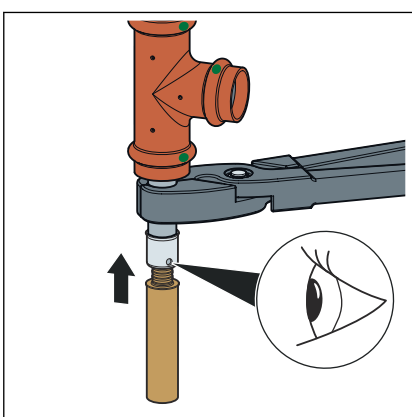
- Włożyć element zamykający do górnego trójnika pionu instalacyjnego ciepłej wody.
- W razie potrzeby użyć złączki redukcyjnej.



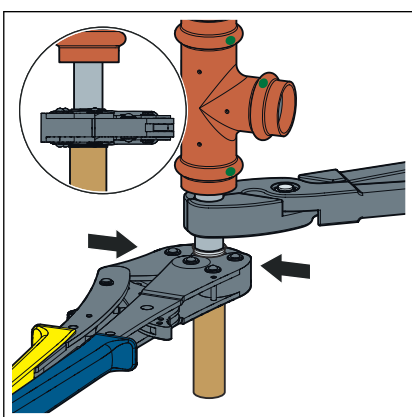
- Zaprasować połączenie.



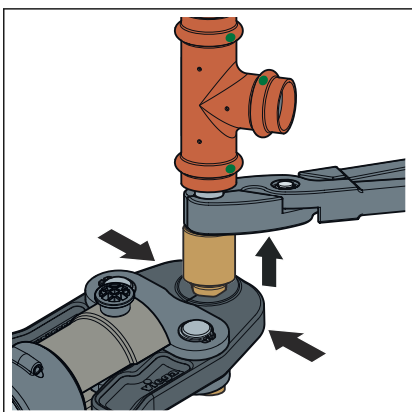
- Wyciągnąć rurę na dolnym końcu za pomocą szczypiec montażowych.
- Pozostawić rurę w stanie naciągniętym i odpowiednio skrócić 40 mm poniżej trójnika.



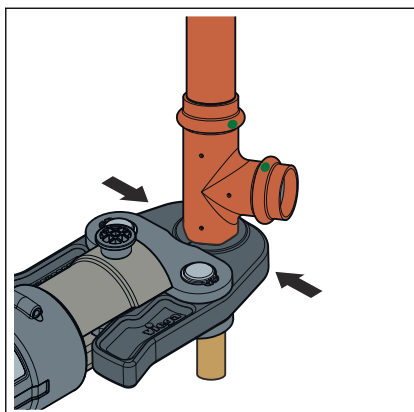
- Tuleję zaciskową wsunąć na dolny koniec rury.
- Złączkę przejściową włożyć na rurę.
- Sprawdzić głębokość wsunięcia w okienku kontrolnym.



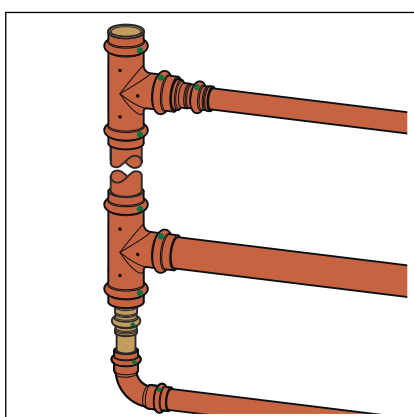
- Zaciskarkę ustawić pod kątem prostym.
- Podczas zaciskania należy zacisnąć zaciskarkę ręczną do momentu, aż szczypce będą mogły się ponownie otworzyć.



- Element przyłączeniowy wsunąć aż do ogranicznika na złączkę przejściową i zaprasować.
- Ponownie usunąć szczypce montażowe.



- Włożyć element przyłączeniowy aż do ogranicznika do dolnego trójnika pionu instalacyjnego ciepłej wody i zaprasować.



- Podłączyć pion instalacyjny ciepłej wody i przewód cyrkulacyjny do odpowiednich przewodów rozprowadzających i zbiorczych w piwnicy.
- Wykonać próbę szczelności.

3.2.3 Próba szczelności

Przed oddaniem do użytku instalator musi wykonać próbę szczelności.

Próbie wykonuje się w gotowej, lecz jeszcze odsłoniętej instalacji.

Należy przestrzegać ogólnie uznanych zasad techniki i obowiązujących wytycznych, patrz ☞ „Przepisy z punktu: Próba szczelności” na stronie 7.

Wynik należy zaprotokołować.

3.3 Konserwacja



OGŁOSZENIE!

Poinformować inwestora wzgl. użytkownika instalacji wody użytkowej o konieczności regularnej konserwacji instalacji.

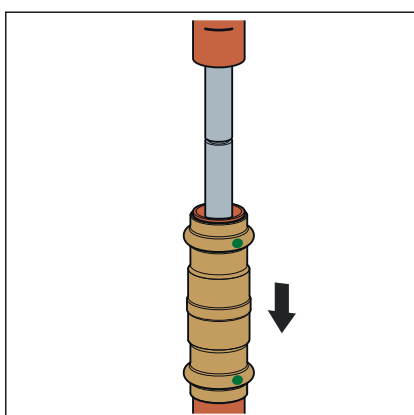
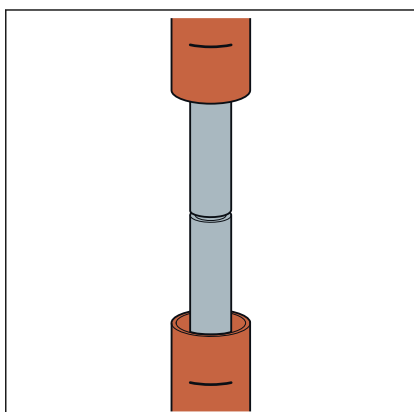
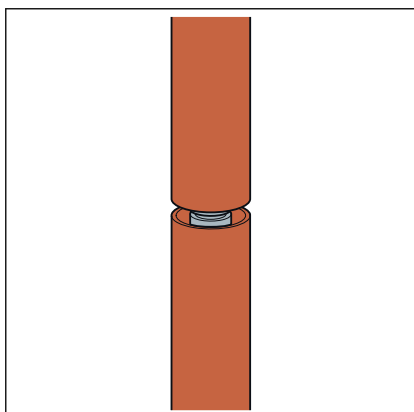
W zakresie eksploatacji i konserwacji instalacji wody użytkowej należy przestrzegać obowiązujących wytycznych, patrz ☞ „Przepisy z punktu: Konserwacja” na stronie 7.

3.4 Naprawa pionu instalacyjnego

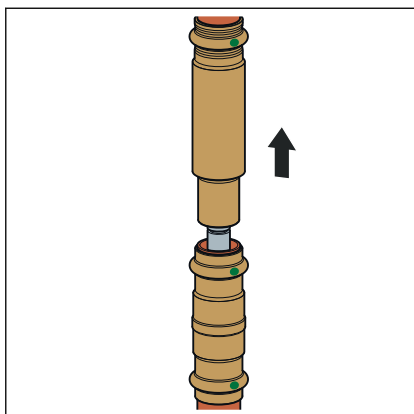
W przypadku uszkodzonego pionu instalacyjnego lub przy rozszerzaniu instalacji można zastosować złączkę naprawczą (wzór 2276.8).

Wymagany materiał:

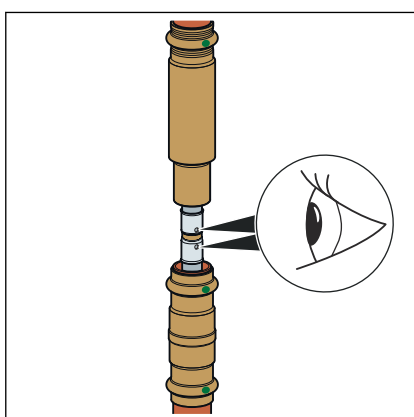
- złączka naprawcza z dwiema tulejami zaciskowymi, wzór 2276.8
- mufa przesuwna Sanpress, wzór 2215.5
- naprawcza mufa przesuwna Sanpress, wzór 2215.4
- Całkowicie rozdzielić pion instalacyjny i rurę Smartloop.



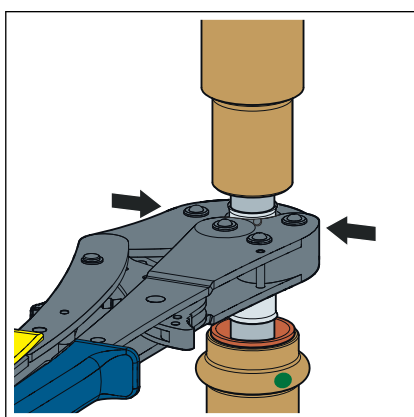
- Zmierzyć i zaznaczyć długość naprawczej mufy przesuwnej.
- Usunąć rurę z pionu instalacyjnego.
- Zaznaczyć minimalną głębokość wsunięcia na górnej i dolnej rurze.
- Mufę przesuwną (wzór 2215.5) całkowicie wsunąć na dolną instalację.



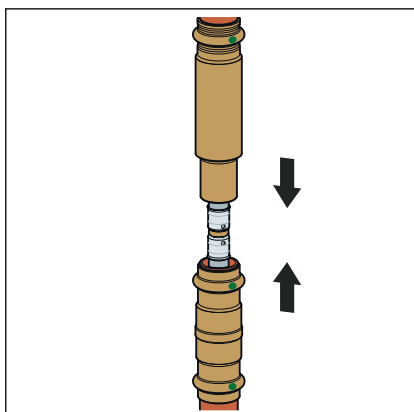
- Mufę przesuwaną (wzór 2215.4) wsunąć na górną instalację aż do ogranicznika.



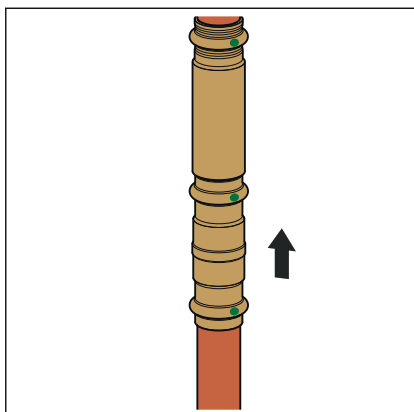
- Złączkę naprawczą umieścić na rurze Smartloop.
- Sprawdzić głębokość wsunięcia w okienku kontrolnym.



- Zaprasować tuleje zaciskowe. Zaciskarkę ustawić przy tym pod kątem prostym.
- Podczas zaciskania należy przesunąć szczypce do zaciskania ręcznego jednym ruchem, aż będzie je można ponownie otworzyć.

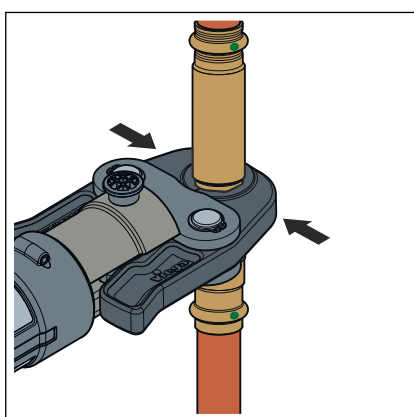


- Złączyć mufy przesuwne.



- Mufy przesuwne ustawić w taki sposób, aby zapewniona została minimalna głębokość wsunięcia:

Oznaczenie głębokości wsunięcia nie jest widoczne.



- Zaprasować miejsca zaprasowywania obu muf przesuwnych.

3.5 Utylizacja

Produkt i opakowanie posegregować na odpowiednie grupy materiałów (np. papier, metale, tworzywa sztuczne lub metale nieżelazne) i usunąć je zgodnie z obowiązującymi przepisami.



Viega Sp. z o.o.

info@viega.pl

viega.pl

PL • 2022-09 • VPN220169

