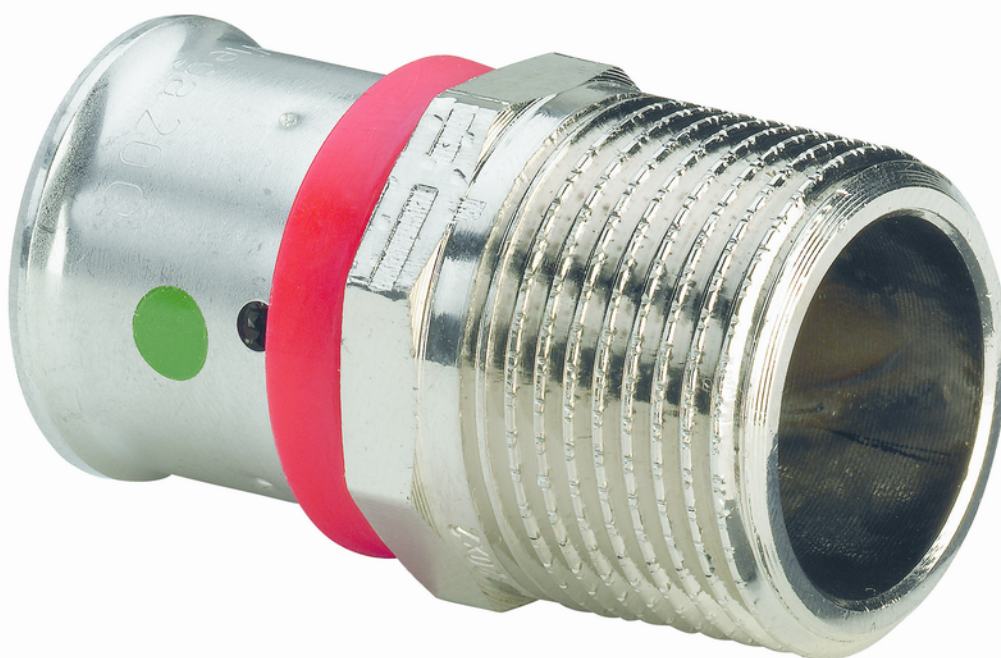


Złączka przejściowa z SC-Contur

Instrukcja obsługi



do systemu ogrzewania i chłodzenia powierzchniowego Fonterra, rura Fonterra na gwint zewnętrzny

Wzór
1213.5

Rok produkcji:
od 01/2008

pl_PL

viega

Spis treści

1	Informacje na temat instrukcji obsługi	4
1.1	Grupy docelowe	4
1.2	Oznaczenie wskazówek	4
2	Informacje o produkcie	6
2.1	Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem	6
2.2	Dane techniczne	6
3	Obsługa	8
3.1	Transport i przechowywanie	8
3.2	Wskazówki montażowe	8
3.3	Montaż	9
3.4	Utylizacja	10

1 Informacje na temat instrukcji obsługi

Niniejszy dokument jest objęty prawem autorskim. Szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w Internecie na stronie viega.com/legal.

1.1 Grupy docelowe

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji są skierowane do następujących grup osób:

- Instalatorzy instalacji grzewczych i sanitarnych oraz przeszkolony wykwalifikowany personel

Osoby, które nie posiadają ww. wykształcenia lub kwalifikacji, nie mogą wykonywać prac związanych z montażem, instalacją i ewentualnie konserwacją tego produktu. Ograniczenie to nie dotyczy możliwych wskazówek dotyczących obsługi.

Przy montażu produktów Viega należy przestrzegać ogólnie uznanych zasad techniki oraz instrukcji obsługi Viega.

1.2 Oznaczenie wskazówek

Teksty ostrzeżeń i wskazówek są wyodrębnione z tekstu i oznaczone w sposób szczególny odpowiednimi piktogramami.



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Ten symbol ostrzega przed możliwymi śmiertelnymi obrażeniami.



OSTRZEŻENIE!

Ten symbol ostrzega przed możliwymi ciężkimi obrażeniami.



UWAGA!

Ten symbol ostrzega przed możliwymi obrażeniami.



WSKAZÓWKA!

Ten symbol ostrzega przed możliwymi szkodami materialnymi.



Dodatkowe wskazówki i porady.

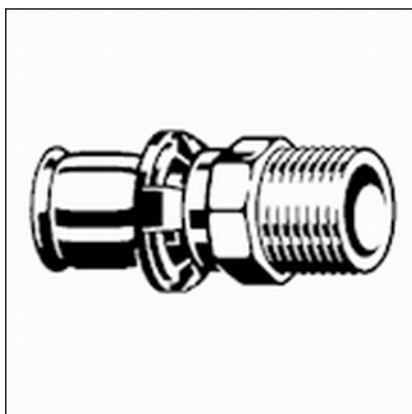
2 Informacje o produkcie

2.1 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem

Złączki zaprasowywane można stosować w następujących systemach grzewczych i chłodzących:

- Fonterra Base
- Fonterra Base Flat
- Fonterra Base Roll
- Fonterra Reno
- Fonterra Side 12
- Fonterra Side 12 Clip
- Fonterra Tacker
- Fonterra Top 12
- Fonterra Industry

2.2 Dane techniczne



Zastosowanie	Przeście z rur Fonterra na gwint zewnętrzny R
Materiał	Brąz niklowany na matowo
Przyłącze	Przyłącze zaprasowywane SC-Contur, gwint R

Średnica zewnętrzna rury [d]	Gwint zewnętrzny (stożkowy) [R]	Nr kat.
12	1/2	636166
15	1/2	636173
20	3/4	614652
25	3/4	636814

Dodatkowo są dostępne następujące złączki zaprasowywane systemu Fonterra:

Nazwa	Zastosowanie	Materiał	Wymiar	Nr wzoru
Element wsuwany z SC-Contur	Przejście z Fonterra PB 12/15 na Sanpress / Sanpress Inox / Profi-press	Brąz	12 / 15 15 / 15	1213
Złączka z SC-Contur	do połączeń zaprasowywanych rur Fonterra PB / PE-Xc / PE-RT / MV	Brąz	12 15 16 17 20 25	1223
Złączka przyłączeniowa z SC-Contur	do rur Fonterra w rozdzielaczu Fonterra DN25	Brąz niklowany	12 15 17 20	1236
Kolanko 90° z SC-Contur	do połączeń zaprasowywanych rur Fonterra PB	Brąz	15	1214.3

3 Obsługa

3.1 Transport i przechowywanie

Zasady transportu i przechowywania:

- Unikać silnych uderzeń i wstrząsów.
- Elementy przechowywać w czystym i suchym pomieszczeniu.
- Elementy wyciągać z opakowania dopiero bezpośrednio przed ich użyciem.

3.2 Wskazówki montażowe



WSKAZÓWKA!

Uszkodzone elementy należy wymienić na nowe. Nie wolno ich naprawiać.

Przy montażu złączek zaprasowywanych Fonterra należy przestrzegać następujących zasad:

- Stosować wyłącznie oryginalne elementy systemu Fonterra.
- Używać zalecanych zaciskarek podanych w katalogu (np. Viega Pressgun 5, Viega Pressgun Picco)
- Do zaprasowywania złączek zaprasowanych na rurach Fonterra używać podanych w katalogu szczęk zaciskowych systemu:

Wzór	Typ	Odpowiednie rury [wymiar]	Wskazówka
2799.7	Szczęki zaciskowe	12	tylko do rur z polibutylenem (PB)
2299.7	Szczęki zaciskowe	15, 17, 20, 25	–
2484.7	Szczęki zaciskowe	12, 15, 16, 17, 20, 25	–
2782	Zaciskarka ręczna	12	tylko do rur z polibutylenem (PB)

3.3 Montaż



WSKAZÓWKA!
Przycinanie rur

Stosowanie pił lub szlifierek kątowych jest niedozwolone.



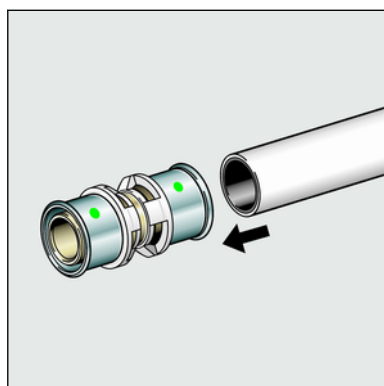
WSKAZÓWKA!

Stosowanie wkładek szczęk zaciskowych nr wzoru 2499.1 (12 mm) jest niedozwolone!



Ilustracje przedstawiają przykłady zaprasowania złączki zaprasowywanej na rurze Fonterra. Wygląd złączki zaprasowywanej i rury może się różnić od posiadanego produktu.

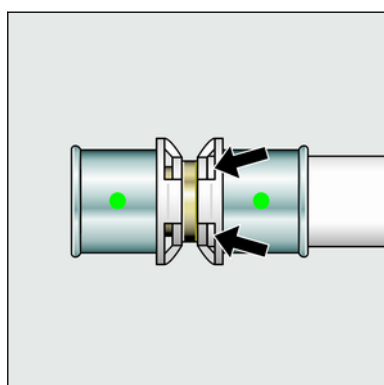
Wykonanie połączenia zaprasowywanego:



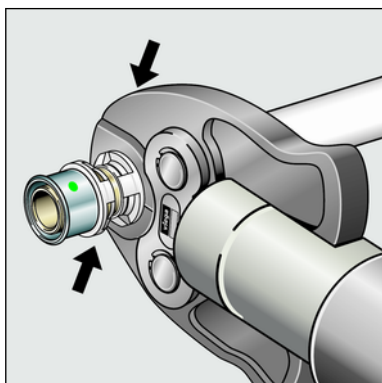
- Dociąć rurę Fonterra pod kątem prostym za pomocą obcinaka do rur.

- Wzór 5341

- Rurę wsunąć w złączkę zaprasowywaną na tyle, aby koniec rury był widoczny w okienku kontrolnym.



- Przed zaprasowaniem sprawdzić osadzenie uszczelki oraz głębokość wsunięcia rury w mufę zaciskową.



- Otworzyć szczękę zaciskową i założyć ją pod kątem prostym na złączce.
- Rozpocząć zaprasowanie i poczekać do zakończenia całej operacji.
 - ⇒ Połączenie zaprasowywane jest wykonane.

- Przed oddaniem do użytku wykonać próbę szczelności instalacji.

3.4 Utylizacja

Produkt i opakowanie posegregować na odpowiednie grupy materiałów (np. papier, metale, tworzywa sztuczne lub metale nieżelazne) i usunąć je zgodnie z obowiązującymi przepisami.