

Bruksanvisning

Steptec-skinnekutter



for gradfri avkorting og perforering av Steptec-monterings-
skinne

Modell
8420

Produksjonsår (fra)
04/2004

viega

Innholdsfortegnelse

1	Om denne bruksanvisningen	3
	1.1 Målgrupper	3
	1.2 Merking av instruksjoner	3
2	Produktinformasjon	4
	2.1 Tiltent bruk	4
	2.1.1 Bruksområder	4
	2.2 Produktbeskrivelse	4
	2.2.1 Oversikt	4
3	Håndtering	5
	3.1 Monteringsinformasjoner	5
	3.1.1 Nødvendig verktøy	5
	3.2 Bruk	5
	3.3 Kassering	10

1 Om denne bruksanvisningen

Dette dokumentet er beskyttet av opphavsrett, ytterligere informasjon får du på www.viega.de/rechtshinweise.

1.1 Målgrupper

Informasjonen i denne anvisningen retter seg til følgende grupper:

- Varme- og sanitærspesialister hhv. fagfolk med relevant opplæring

Personer som ikke har denne utdannelsen hhv. kvalifikasjonene har ikke tillatelse til å montere, installere og evt. vedlikeholde disse produktene. Denne begrensningen gjelder ikke for eventuelle merknader om betjening.

Installasjon av Viega-produkter skal skje iht. generelle, anerkjente regler for dette fagområdet og Viega-bruksanvisningene.

1.2 Merking av instruksjoner

Advarsels- og merknadstekster er uthevet fra resten av teksten og spesielt merket med egne piktogrammer.



FARE!

Dette symbolet advarer mot mulige livsfarlige personskader.



ADVARSEL!

Dette symbolet advarer mot mulige alvorlige personskader.



FORSIKTIG!

Dette symbolet advarer mot mulige personskader.



MERKNAD!

Dette symbolet advarer mot mulige materielle skader.



Merknader gir deg ekstre nyttige tips.

2 Produktinformasjon

2.1 Tiltenkt bruk

2.1.1 Bruksområder

Steptec-skinnekutteren er ment for gradfri avkorting og perforering av Steptec-monteringsskinne, modell 8401.

Andre gjenstander må ikke kuttes eller perforeres med skinnekutteren.

2.2 Produktbeskrivelse

2.2.1 Oversikt

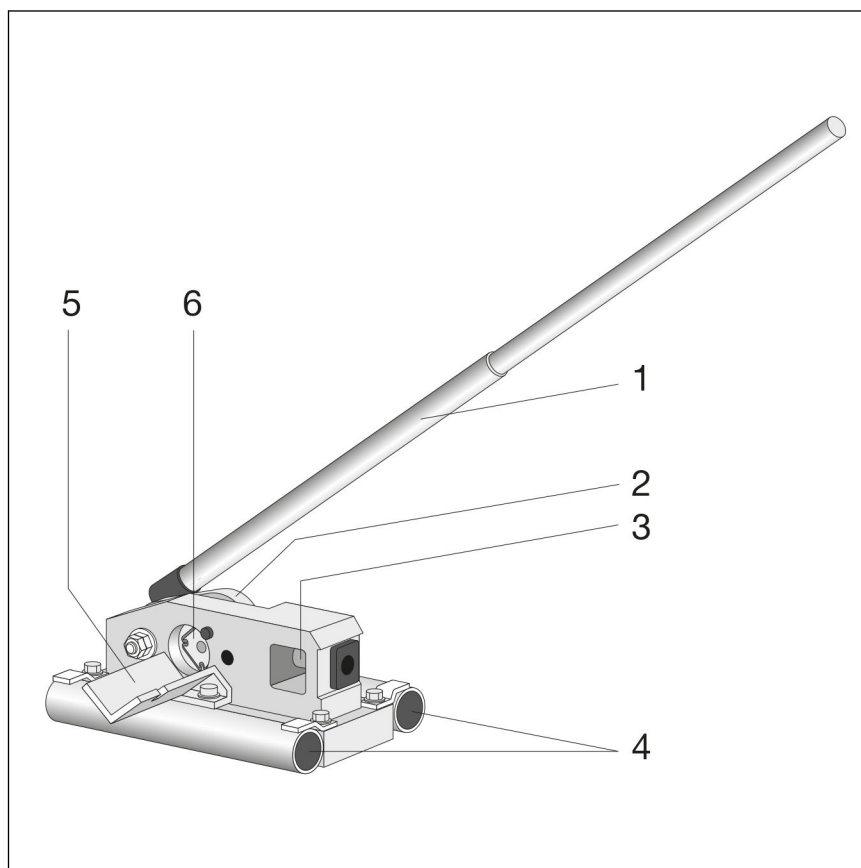


Fig. 1: Montasjedeler

- 1 - Føringsstykke med markering
- 2 - Matriseholder
- 3 - Skinneføring og skjærekniv for forkorting av Steptec-skinner
- 4 - Spak (uttrekkbar)
- 5 - Skinneføring og hullstempel for perforering av Steptec-skinner
- 6 - Rørføring for 1-tomme-rør

3 Håndtering

3.1 Monteringsinformasjoner

3.1.1 Nødvendig verktøy

For monteringen av reservedeler trenger man følgende verktøy:

- Moment- eller ringnøkkel: 13 mm / 17 mm
- Umbrakonøkkel: 3 mm / 5 mm

3.2 Bruk



MERKNAD!

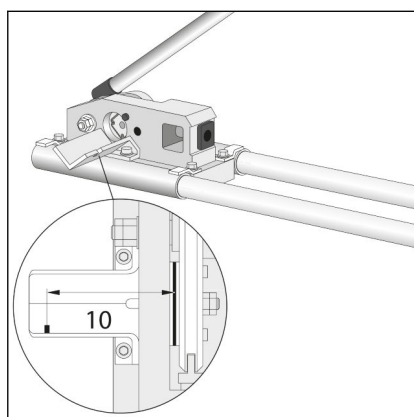
Bruk kun Steptec-stempel dersom det er trygt festet:

- Foreta feste på et fast underlag eller
- Utvidelse av grunnflaten med to 1-tommers-rør



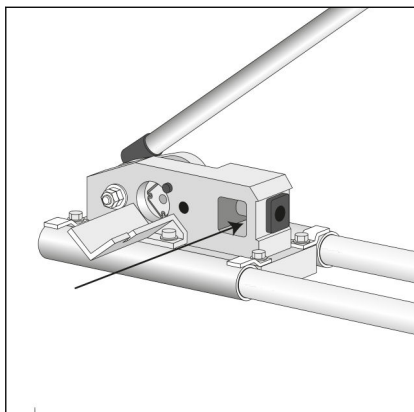
Foreta smøring av eksenter-lager og perforeringskniv med en oljedråpe etter 500 respektive kutt.

Forkort Steptec-skinnen



- Legg merke til den ekstra målehjelpen:
Avstanden fra markeringen til skjæringspunktet er 10 cm.
- Åpne spaken.
- Skyv skinnen inn i føringen og still inn på ønsket lengde.
- Flytt spaken tilbake i utgangsposisjonen og forkort skinnen.

Perforering av skinneprofil



- Åpne spaken.
- Skyv skinnen så langt inn i føringen at punktet som skal perforeres befinner seg i stempet.
- Flytt spaken tilbake i utgangsposisjonen og perforer skinnen på den loddrette siden.

Montere reservedeler



Levetiden til perforeringskniven utgjør omlag 25 000 kutt og 25 000 hullperforeringer.

Etter dette antallet anbefales det å skifte ut kniven.

Kniver kan bestilles via spesialiserte grossister.

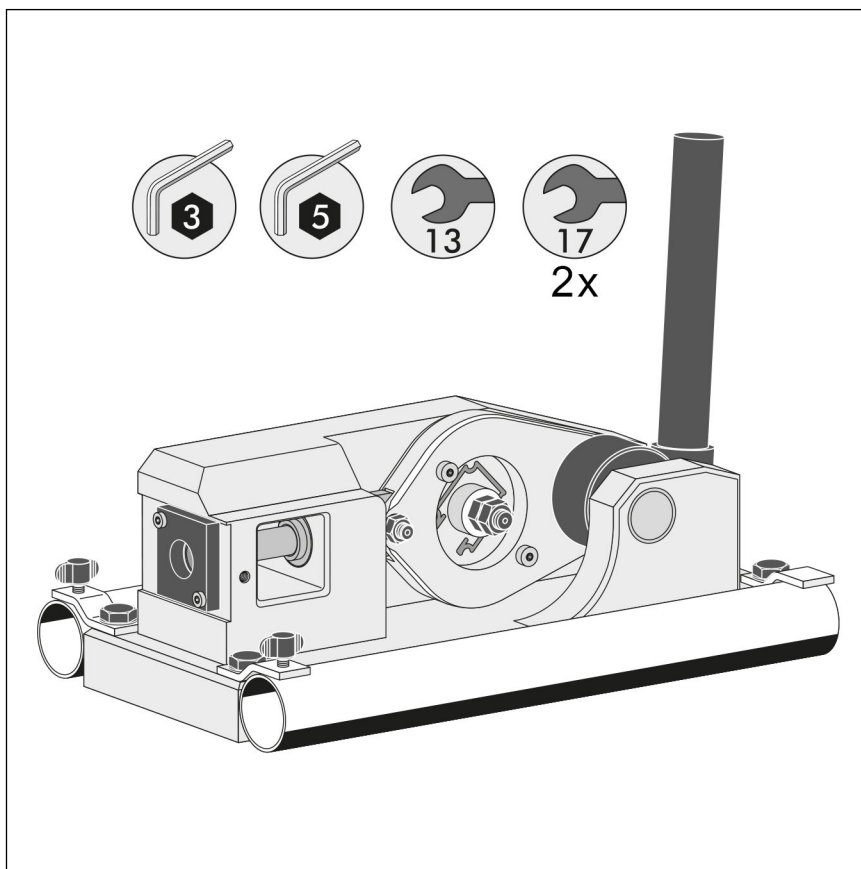
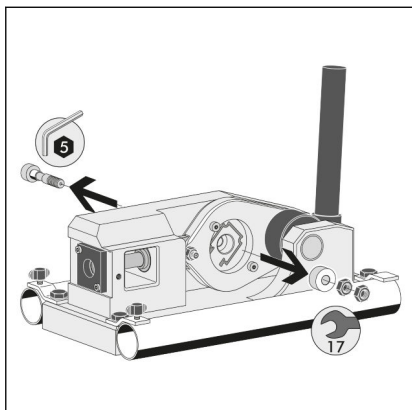
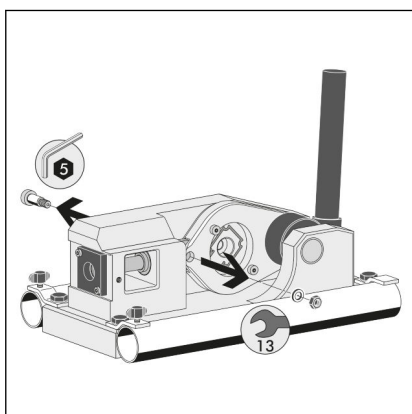


Fig. 2: Nødvendig verktøy

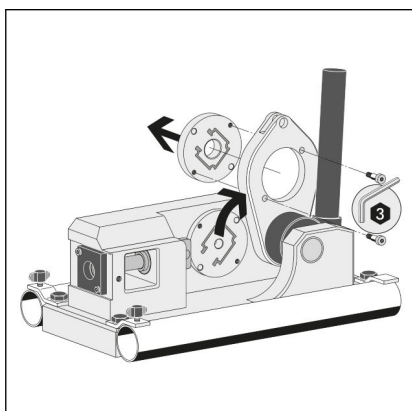
Bytte ut skjærekniv



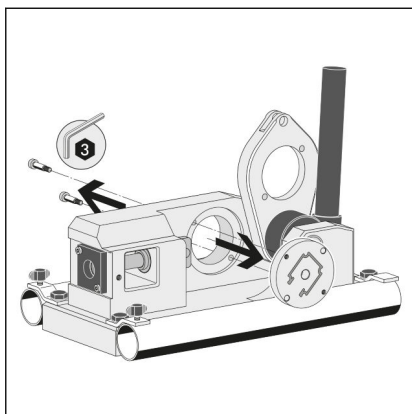
- Løsne mutrene og festeskruene med en ringnøkkel (NB 17) og en umbrakonøkkel (5 mm) og fjern dem.



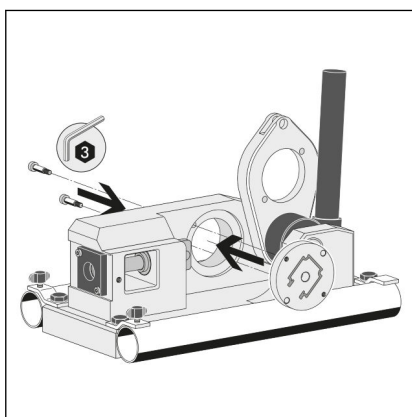
- Løsne festeskruene til matriseholderen med en ringnøkkel (NB 13) og en umbrakonøkkel (5 mm) og fjern dem.



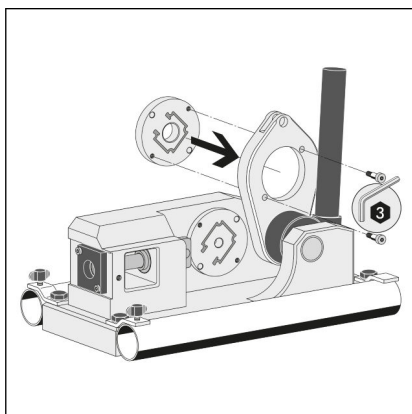
- Sving matriseholderen opp.
Løsne skruene med en umbrakonøkkel (3 mm).
- Fjern skjærekniven.



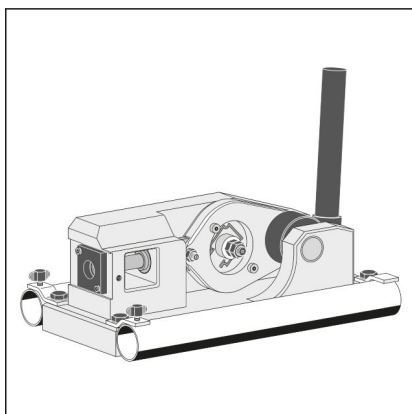
- Løsne skruene fra strukturen med en umbrakonøkkel (3 mm).
- Fjern skjærekniven.



- Sett inn ny skjærekniven på strukturen og trekk til skruene igjen.

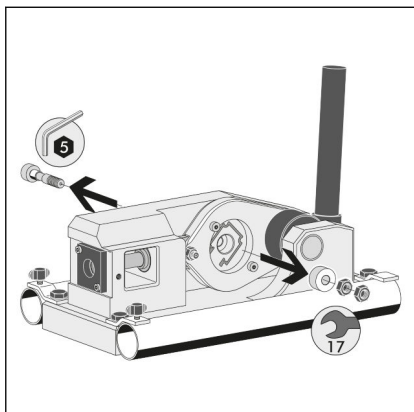


- Sett inn ny skjærekniven på matriseholderen og trekk til med skruene.

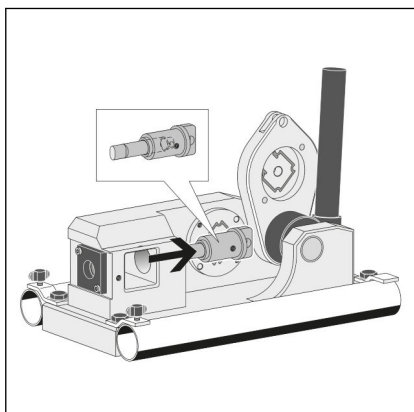


- Flytt matriseholderen tilbake i utgangsposisjonen og trekk til med skruene igjen.

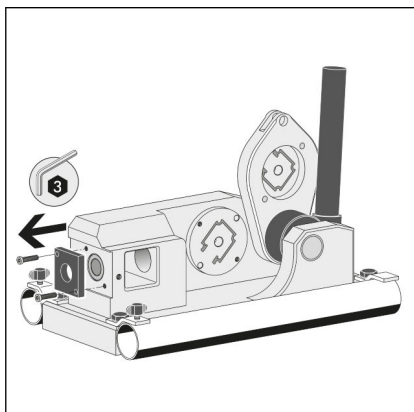
Bytt ut hullstempel



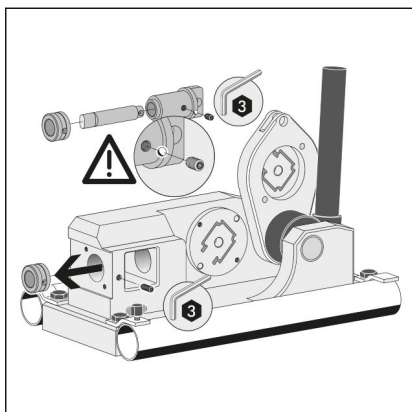
- Løsne mutrene og festeskruene med en ringnøkkel (NB 17) og en umbrakonøkkel (5 mm) og fjern dem.



- Sving matriseholderen opp.
- Løsne holderen til hullstempelen ut av holderen og skyv den bakover.



- Løsne skruene til avstandsplaten med en umbrakonøkkel (3 mm) og fjern dem.



- Løsne skruene ved siden av skinneføringen med en umbrakonøkkel (3 mm) og fjern hullstempelføringen.
- Løsne skruene på holderen til hullstempellet med en umbrakonøkkel (3 mm).
- Fjern hullstempellet og sett inn et nytt hullstempel.
- Trekk til skruene igjen.
- Sett inn holderen med nytt hullstempel igjen.
- Flytt matriseholderen tilbake i utgangsposisjonen og trekk til med skruene igjen.

3.3 Kassering

Del opp produkt og emballasje i de enkelte materialgruppene (f.eks. papir, metall, plast eller ikke-jern-metaller) og kasser i henhold til gjeldende nasjonal lovgiving.



Viega A/S
info@viega.no
viega.no

NO • 2021-10 • VPN140518

