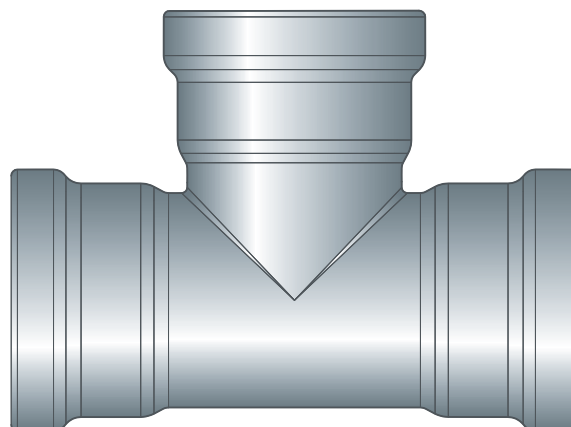
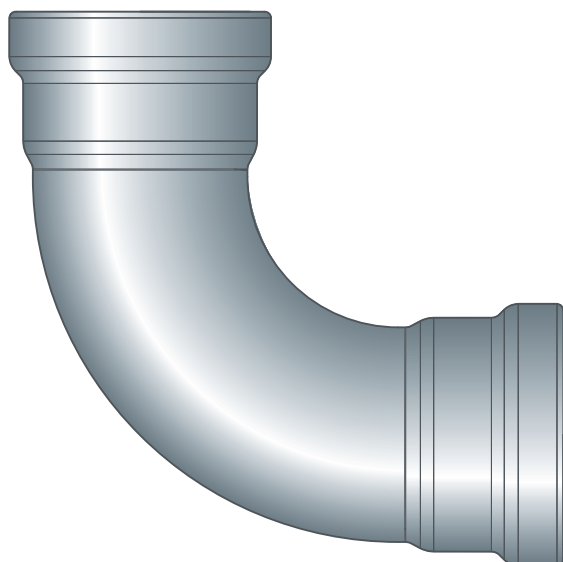
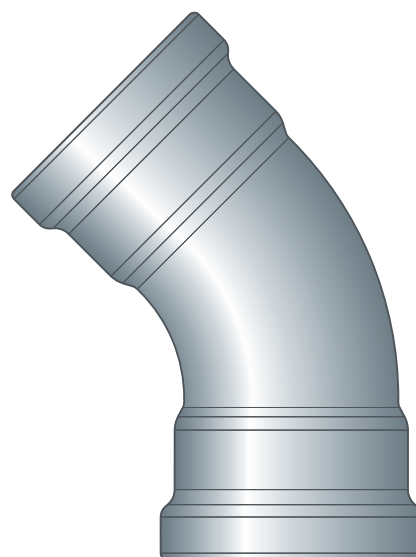
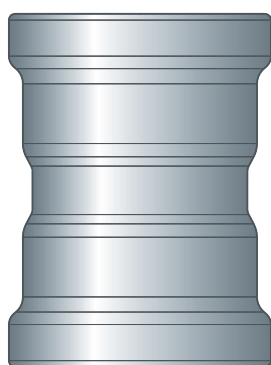


Gebruiksaanwijzing

Sanpress Inox XL LF



Persfittingssysteem van roestvast staal met roestvaststalen buizen

Systeem
Sanpress Inox XL LF

Bouwjaar (van)
01/2010

viega

Inhoudsopgave

1	Over deze gebruiksaanwijzing	3
	1.1 Doelgroepen	3
	1.2 Markering van aanwijzingen	3
	1.3 Aanwijzing over deze taalversie	4
2	Productinformatie	5
	2.1 Normen en regelgevingen	5
	2.2 Beoogd gebruik	6
	2.2.1 Toepassingen	7
	2.2.2 Media	7
	2.3 Productbeschrijving	7
	2.3.1 Overzicht	7
	2.3.2 Buizen	8
	2.3.3 Persfittings	11
	2.3.4 Dichtelementen	11
	2.3.5 Markeringen op componenten	12
	2.3.6 Menginstallaties	12
	2.4 Gebruiksgegevens	13
	2.4.1 Corrosie	13
3	Gebruik	14
	3.1 Transport	14
	3.2 Opslag	14
	3.3 Montage-informatie	15
	3.3.1 Montageaanwijzingen	15
	3.3.2 Potentiaalvereffening	15
	3.3.3 Benodigde ruimte en afstanden	16
	3.3.4 Benodigd gereedschap	17
	3.4 Montage	18
	3.4.1 Inkorten van buizen	18
	3.4.2 Leidingen ontbramen	19
	3.4.3 Fitting persen	20
	3.4.4 Dichtheidscontrole	22
	3.5 Onderhoud	22
	3.6 Afvalverwijdering	22

1 Over deze gebruiksaanwijzing

Voor dit document gelden auteursrechten, meer informatie hierover kunt u vinden op viega.com/legal.

1.1 Doelgroepen

De informatie in deze gebruiksaanwijzing is bedoeld voor verwarmings- en sanitairinstallateurs resp. voor geïnstrueerd vakpersoneel.

Personen die niet over de opleiding resp. de kwalificatie beschikken, is de montage, installatie en evt. het onderhoud van dit product niet toegestaan. Deze beperking geldt niet voor eventuele aanwijzingen voor de bediening.

Bij de inbouw van Viega producten moeten de algemeen erkende regels van de techniek en de Viega gebruiksaanwijzingen in acht worden genomen.

1.2 Markering van aanwijzingen

Teksten van waarschuwingen en aanwijzingen zijn afgezet tegen de verdere tekst en extra gemarkeerd met bijbehorende pictogrammen.



GEVAAR!

Waarschuwt voor mogelijk levensgevaarlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Waarschuwt voor mogelijk ernstig letsel.



VOORZICHTIG!

Waarschuwt voor mogelijk letsel.



AANWIJZING!

Waarschuwt voor mogelijke materiële schade.



Aanvullende aanwijzingen en tips.

1.3 Aanwijzing over deze taalversie

Deze gebruiksaanwijzing bevat belangrijke informatie over product resp. systeemkeuze, montage en inbedrijfstelling, alsmede over het beoogd gebruik en zo nodig over onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, de eigenschappen en technische handleiding ervan is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW).

Sommige passages in de tekst kunnen verwijzen naar technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze voorschriften gelden voor andere landen als adviezen, als daar geen overeenkomstige nationale eisen bestaan. De overeenkomstige nationale wetten, standaards, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben prioriteit boven de Duitse/Europese richtlijnen in deze handleiding: de hier beschreven informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dienen, zoals gezegd, enkel als ondersteuning.

2 Productinformatie

2.1 Normen en regelgevingen

De volgende normen en regelgevingen zijn van toepassing op Duitsland resp. Europa. Nationale regeling is te vinden op de relevante website van het land onder viega.nl/normen.

Regelgeving uit paragraaf: reglementaire toepassing

Geldigheidsgebied/Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Aanleg van drinkwaterinstallaties	DIN 1988-200
Aanleg van drinkwaterinstallaties	EN 806-2
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN 50930-6
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN EN 12502-1

Regelgeving uit de paragraaf: toepassingen

Geldigheidsgebied/Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Planning, opstelling, werking en instandhouding van brandblusinstallaties	DIN 14462

Regelgeving uit de paragraaf: media

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Geschiktheid voor drinkwater	DIN 1988-200
Geschiktheid voor drinkwater	EN 806-2
Geschiktheid voor verwarmingswater in pomp-warmwater-verwarmingsinstallatie	VDI-Richtlinie 2035, bladzijde 1 en bladzijde 2

Regelgeving uit de paragraaf: dichtelementen

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Toepassingen van het EPDM-dichtelement ■ Verwarming	DIN EN 12828

Regelgeving uit de paragraaf: corrosie

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Regelgeving voor uitwendige corrosiebescherming	DIN EN 806-2
Regelgeving voor uitwendige corrosiebescherming	DIN 1988-200
Bouw van drinkwater-installaties	DIN 1988-200
Bouw van drinkwater-installaties	EN 806-2
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN 50930-6
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN EN 12502-1

Regelgeving uit de paragraaf: opslag

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Eisen aan de opslag van materiaal	DIN EN 806-4, hoofdstuk 4.2

Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Controle op de voltooide, maar niet weggewerkte installatie	DIN EN 806-4
Dichtheidscontrole voor waterinstallaties	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Regelgeving uit de paragraaf: onderhoud

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Werking en onderhoud van drinkwaterinstallaties	DIN EN 806-5

2.2 Beoogd gebruik



Het persfittingsysteem is geschikt voor de aanleg van drinkwaterinstallaties volgens geldende richtlijnen, met inachtneming van de materiaalkeuze volgens geldende richtlijnen, zie ☞ *“Regelgeving uit paragraaf: reglementaire toepassing” op pagina 5*. Bij gebruik voor andere toepassingen en bij twijfel over de juiste materiaalkeuze neemt u contact op met Viega.

2.2.1 Toepassingen

Deze kan o.m. op de volgende gebieden worden gebruikt:

- Lakstraten
- drinkwaterinstallaties
- Industriële en verwarmingsinstallaties
- Sprinklerinstallaties (geen goedkeuring voor d 64)
 - natte sprinklerinstallatie
- Brandblusinstallaties, zie ↗ “Regelgeving uit de paragraaf: toepassingen” op pagina 5
 - nat
 - nat/droog
 - droog
- Zonne-energie-installatie met vlakke collectoren
- Persluchtinstallaties
- Koelwaterleidingen (gesloten circuit)

2.2.2 Media

Het systeem is o.a. geschikt voor de volgende media:

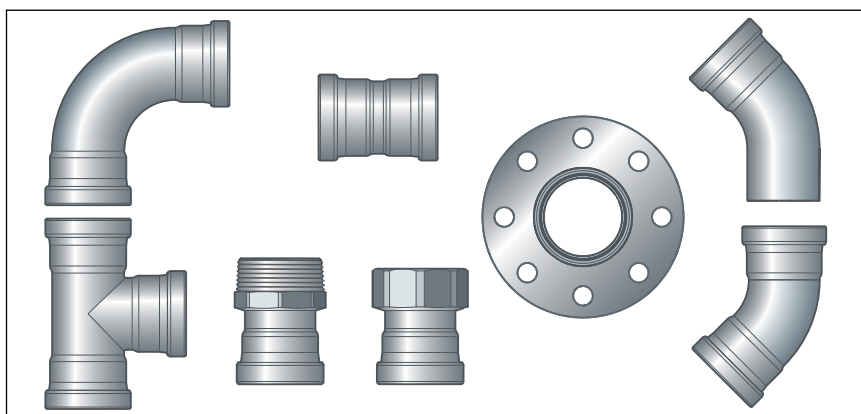
Geldende richtlijnen, zie ↗ “Regelgeving uit de paragraaf: media” op pagina 5.

- Drinkwater:
 - maximale chloride-concentratie 250 mg/l
- Verwarmingswater voor pomp-warmwater-verwarmingsinstallaties
- Perslucht volgens de specificatie van de gebruikte dichtelementen
 - EPDM bij olieconcentratie < 25 mg/m³
- Antivriesmiddelen, koelmiddelen tot een concentratie van 50%

2.3 Productbeschrijving

2.3.1 Overzicht

Het leidingsysteem bestaat uit labs-vrije persfittingen in verbinding met siliconenvrije roestvast stalen buizen en het bijbehorende persgereedschap.



Afb. 1: Sanpress Inox XL LF

De systeemcomponenten zijn beschikbaar in de volgende leidingdiameters: d 64,0/76,1/88,9/108,0.

2.3.2 Buizen

Van het beschreven systeem zijn de volgende buizen verkrijgbaar:

Buistype	Roestvaststalen buis 1.4401	Roestvaststalen buis 1.4521
d	64,0 / 76,1 / 88,9 / 108,0	64,0 / 76,1 / 88,9 / 108,0
Materiaalnr.	1.4401 (X5CrNiMo 17-12-2), met 2,3 % molybdeen voor ver- hoogde bestendig- heid	1.4521 (X2CrMoTi 18-2)
PRE-waarde	24,1	24,1
Buismarkering	—	groene streep
Beschermkap	geel	groen

Buiskenmerken Sanpress XL-buis (1.4401 en 1.4521)

d x s [mm]	Volume per meter buis [l/m]	Leidinggewicht [kg/m]
64,0 x 2,0	2,83	3,04
76,1 x 2,0	4,08	3,70
88,9 x 2,0	5,66	4,34
108,0 x 2,0	8,49	5,30

Leidingtraject en bevestiging

Voor de bevestiging van de buizen alleen buisklemmen met chloridevrije geluidsisolerende voering gebruiken.

Neem de algemene regels van de bevestigingstechniek in acht:

- Bevestigde leidingen niet gebruiken als houders voor andere leidingen en componenten.
- Geen buishaken gebruiken.
- Afstand houden tot persfittingen.
- Let op de richting van de uitzetting: vaste en glijpunten inplannen.

Let erop de leidingen zodanig te bevestigen en los te koppelen van de bouwstructuur zodat ze geen contactgeluid als gevolg van thermische lengteveranderingen en eventuele drukschokken op de bouwstructuur of andere onderdelen kunnen overdragen.

Houd de volgende bevestigingsafstanden aan:

Afstand tussen de buisklemmen

d [mm]	Bevestigingsafstand van de buisklemmen [m]
64,0	4,00
76,1	4,25
88,9	4,75
108,0	5,00

Lengte-uitzetting

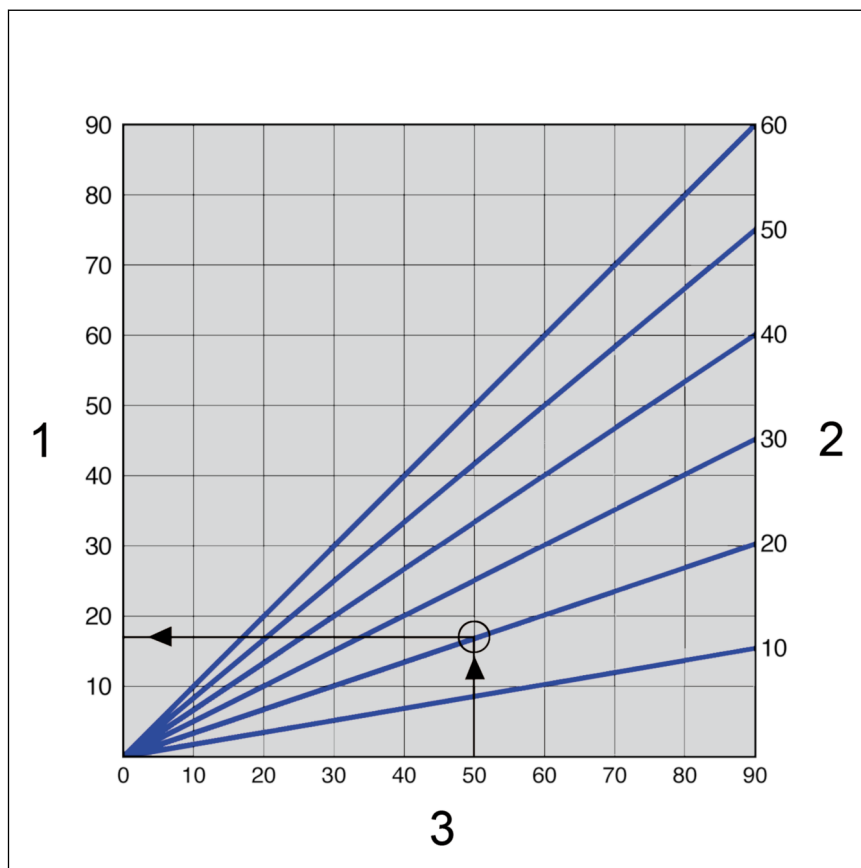
Leidingen zetten uit bij verwarming. De warmte-uitzetting is afhankelijk van het materiaal. Lengteveranderingen leiden tot spanningen in de installatie. Deze spanningen moeten door geschikte maatregelen worden gecompenseerd.

Het volgende heeft zich beproefd:

- Vaste punten en glijpunten
- Uitzettingscompensatietraject (buighoek)
- Expansiestukken

Warmte-uitzettingscoëfficiënten van verschillende buismaterialen

Materiaal	Warmte-uitzettingscoëfficiënt α [mm/mK]	Voorbeeld: Lengte-uitzetting bij buislengte = 20 m en $\Delta T = 50$ K [mm]
Roestvast staal 1.4401	0,0165	16,5



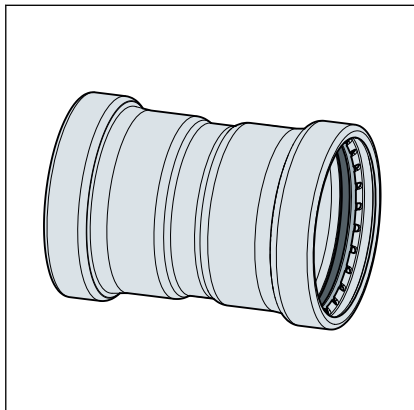
Afb. 2: Lengte-uitzetting van Sanpress-buizen

- 1 - Lengte-uitzetting $\vec{\Delta}l$ [mm]
- 2 - Leidinglengte \vec{l}_0 [m]
- 3 - Temperatuurverschil $\vec{\Delta}\theta$ [K]

De lengte-uitzetting Δl kan in een diagram worden afgelezen of met de volgende formule rekenkundig worden vastgesteld:

$$\Delta l = \alpha \text{ [mm/mK]} \times L \text{ [m]} \times \Delta\theta \text{ [K]}$$

2.3.3 Persfittings

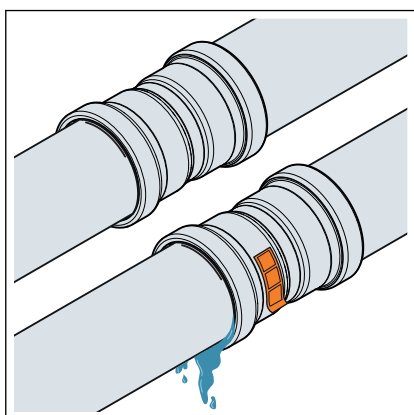


Afb. 3: Persfittings

Bij Sanpress Inox XL LF-persfittings bevinden zich een snijring, een scheidingsring en een dichtelement in de opstaande rand van de persfitting. Bij het persen snijdt de snijring in de buis en zorgt op die manier voor een krachtsluitende verbinding.

Bij de installatie en later bij het persen beschermt de scheidingsring het dichtelement tegen beschadigingen door de snijring.

SC-Contur



Afb. 4: SC-Contur

Viega persfittings beschikken over het SC-Contur. Het SC-Contur is een door de DVGW gecertificeerde veiligheidstechniek en zorgt ervoor dat de persfitting in ongeperste toestand gegarandeerd ondicht is. Per ongeluk niet-geperste verbindingen vallen daarom op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert dat per ongeluk niet-geperste verbindingen tijdens de dichtheidscontrole zichtbaar worden:

- Bij de natte dichtheidscontrole in het drukbereik van 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Bij de droge dichtheidscontrole in het drukbereik van 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Dichtelementen

De persfittings zijn in de fabriek uitgerust met LABS-vrije EPDM-dichtelementen.

Toepassingen van het EPDM-dichtelement

Toepassing	Drinkwater	Verwarming	Solarinstallaties	Perslucht	Technische gassen
Toepassing	Alle leidingstukken	Pomp-warmwater-verwarmingsinstallatie	Zonnecircuit	Alle leidingstukken	Alle leidingstukken
Bedrijfstemperatuur [T_{\max}]	110 °C	110 °C	1)	60 °C	—
Werkdruk [P_{\max}]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	0,6 MPa (6 bar)	1,6 MPa (16 bar)	—
Opmerkingen	—	T_{\max} : 105 °C ¹⁾ 95°C bij radiatorkoppeling	voor vlakke collectoren	droog, oliegehalte < 25 mg/m ³	2)

¹⁾ zie  "Regelgeving uit de paragraaf: dichtelementen" op pagina 5

²⁾ Afstemming met Viega vereist.

2.3.5 Markeringen op componenten

Buismarkering

De buismarkeringen bevatten belangrijke gegevens over de materiaalgesteldheid en de vervaardiging van de buizen. De betekenis ervan is als volgt:

- Fabrikant
- Systeemnaam
- Buismateriaal
- Goedkeuringen en certificeringen
- Maat
- Kenmerk leverancier
- Productiedatum
- Chargenummer
- CE-markering
- DOP en DOP-nummer
- Productienorm

2.3.6 Menginstallaties

In drinkwaterinstallaties kunnen verschillende metalen van leidingcomponenten elkaar wederzijds belemmeren en bijv. corrosie veroorzaken. Zo mogen bijv. overgangstukken van roestvast staal niet direct worden verbonden met buizen of draadverbindingen van verzinkt staal.



Componenten van roestvast staal en verzinkt staal mogen niet direct met elkaar worden verbonden, hier worden draad- en overgangspersfittings van brons/siliciumbrons aanbevolen.

Toegestane menginstallaties

In het systeem Sanpress Inox XL LF mogen principieel LABS-vrije componenten van andere Viega systemen worden gebruikt.

Neem voor vragen over dit onderwerp contact op met Viega.

2.4 Gebruiks informatie

2.4.1 Corrosie

Het persfittingsysteem moet worden beschermd tegen hoge chlorideconcentraties, zowel in het medium als door invloeden van buitenaf.

Te hoge chlorideconcentraties kunnen bij roestvast stalen systemen leiden tot corrosie.

Uitwendig contact met chloridehoudend materiaal voorkomen:

- Het isolatiemateriaal mag een massapercentage van in water oplosbare chloride-ionen van 0,05% niet overschrijden.
- De geluidsisolerende voeringen van buisklemmen mogen geen uitloogbare chloride bevatten.
- Roestvast stalen buizen mogen niet met chloridehoudende bouwstoffen of mortel in aanraking komen.

Indien een uitwendige corrosiebescherming noodzakelijk is, moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie ☞ *“Regelgeving uit de paragraaf: corrosie” op pagina 6.*



Het persfittingsysteem is geschikt voor de bouw van drinkwater-installaties volgens geldende richtlijnen, met inachtneming van de materiaalkeuze volgens geldende richtlijnen, zie ☞ *“Regelgeving uit de paragraaf: corrosie” op pagina 6.* Bij gebruik voor andere toepassingen en twijfel over de juiste materiaalkeuze neemt u contact op met het Viega servicecenter.

De chlorideconcentratie in het medium mag een maximumwaarde van 250 mg/l niet overschrijden.

Deze chloride is geen desinfectiemiddel, maar een bestanddeel van zeezout en keuzenzout (natriumchloride).

3 Gebruik

3.1 Transport



Sanpress-buizen zijn bij de levering aan de groothandel siliconenvrij.

Bewaar en transporteer de buizen vakkundig tot het gebruik.

Bij het transport van leidingen moet op het volgende worden gelet:


- Leidingen niet over laadranden trekken. Het oppervlak zou beschadigd kunnen worden.
- Leidingen bij het transport beveiligen. Door het wegglijden zouden de leidingen kunnen buigen.
- Beschermkappen aan de uiteinden van de leiding niet beschadigen en pas direct voor de montage verwijderen. Beschadigde uiteinden van de leiding mogen niet meer worden geperst.

3.2 Opslag



Viega garandeert dat de persfittings in de leveringstoestand vrij zijn van lak beschadigende substanties (laks-vrij).

Haal de persfittings pas direct voor het gebruik uit de tot dan nog gesloten originele verpakking.

Bij de opslag de eisen van de geldende richtlijnen in acht nemen, zie  "Regelgeving uit de paragraaf: opslag" op pagina 6:

- Componenten schoon en droog bewaren.
- Componenten niet direct op de vloer bewaren.
- Minstens drie oplegpunten creëren voor het opslaan van leidingen.
- Verschillende leidingmaten indien mogelijk gescheiden bewaren. Wanneer gescheiden bewaren niet mogelijk is, kleine maten op grote maten leggen.
- Het oppervlak alleen met reinigingsmiddelen voor roestvast staal reinigen.
- Om contactcorrosie te vermijden leidingen van verschillende materialen gescheiden bewaren.

3.3 Montage-informatie

3.3.1 Montageaanwijzingen

Systemcomponenten controleren

Door transport en opslag kunnen systeemcomponenten evt. worden beschadigd.

- Alle onderdelen controleren.
- Beschadigde componenten vervangen.
- Beschadigde componenten niet repareren.
- Vervuilde componenten mogen niet worden geïnstalleerd.

3.3.2 Potentiaalvereffening



GEVAAR! **Gevaar door elektrische stroom**

Een elektrische schok kan leiden tot verbrandingen en ernstig tot dodelijk letsel veroorzaken.

Omdat alle leidingssystemen van metaal elektrisch geleiden, kan een abusievelijk contact met een netspanning geleidend deel ertoe leiden dat het hele leidingssysteem en de aangesloten metallische componenten (bijv. radiatoren) onder spanning staan.

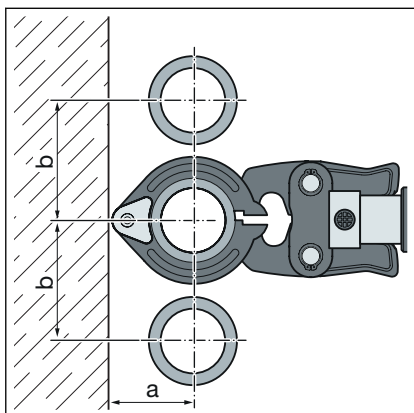
- Laat werkzaamheden aan het elektrische systeem uitsluitend uitvoeren door elektriciens.
- Integreer leidingssystemen van metaal altijd in de potentiaalvereffening.



De oprichter van de elektrische installatie is ervoor verantwoordelijk dat de equipotentiële verbinding wordt gecontroleerd resp. wordt beveiligd.

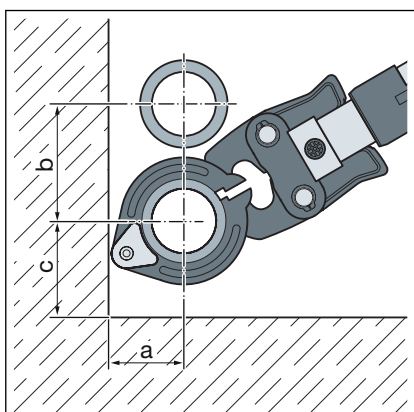
3.3.3 Benodigde ruimte en afstanden

Persen tussen leidingen



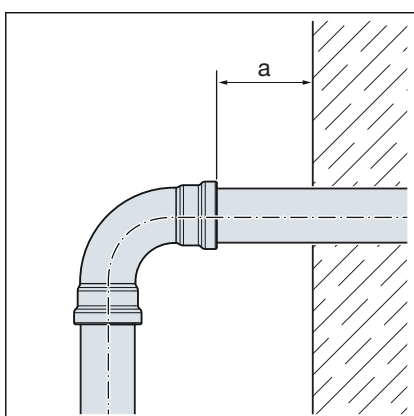
d	64,0	76,1	88,9	108,0
a [mm]	110	110	120	135
b [mm]	185	185	200	215

Persen tussen buis en wand



d	64,0	76,1	88,9	108,0
a [mm]	110	110	120	135
b [mm]	185	185	200	215
c [mm]	130	130	140	155

Wandafstand



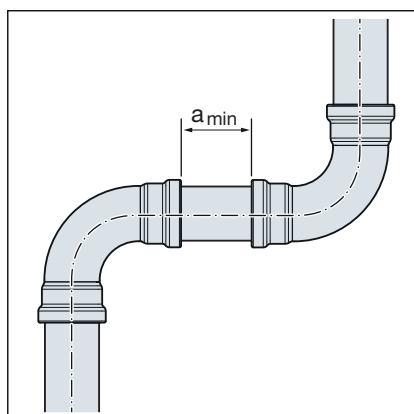
d	64,0-108,0
Minimumafstand a _{min} [mm]	25

Afstand tussen de persingen



AANWIJZING! Ondichte persverbindingen door te korte buizen!

Wanneer twee persfittingen op een buis zonder afstand tegen elkaar worden geplaatst, mag de buis niet te kort zijn. Wanneer de buis bij het persen niet tot de geplande insteekdiepte in de persfitting steekt, kan de verbinding on dicht raken.



d	64,0–108,0
Minimumafstand a [mm]	15

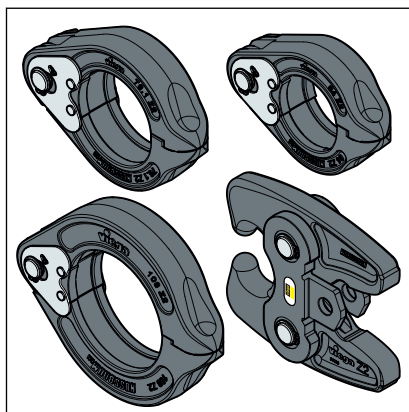
Z-maten

De Z-maten vindt u op de overeenkomstige productpagina in de online-catalogus.

3.3.4 Benodigd gereedschap

Voor het vervaardigen van een persverbinding is het volgende gereedschap nodig:

- Buissnijder of metaalzaag met fijne tanden
- Ontbramer en gekleurde pen voor het aantekenen
- Persmachine met een constante perskracht van 32 kN
- Persring met bijbehorende zwenkbek passend bij de buisdiameter en met een geschikt profiel



Afb. 5: Persringen en zwenkbek



Voor het persen adviseert Viega het gebruik van Viega systeemgereedschap.

Dit Viega systeempersgereedschap is speciaal ontwikkeld voor de verwerking van Viega persfittingsystemen en hierop afgestemd.

3.4 Montage

3.4.1 Inkorten van buizen



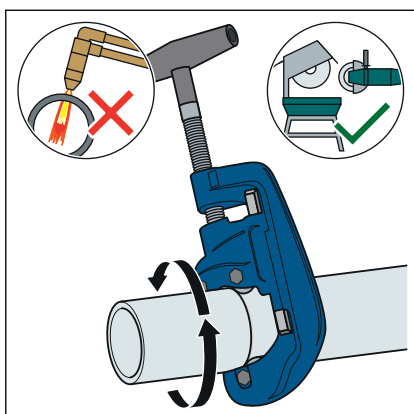
AANWIJZING!
Ondichte persverbindingen door beschadigd materiaal!

Door beschadigde buizen of dichtelementen kunnen persverbindingen on dicht raken.

Let op de volgende aanwijzingen om beschadigingen aan buizen en dichtelementen te voorkomen:

- Gebruik voor het inkorten geen slijpschijven (haakse slijper) of snijbranders.
- Gebruik geen vetten en oliën (bijv. snijolie).

Voor informatie over gereedschap, zie ook [Hoofdstuk 3.3.4 “Benodigd gereedschap”](#) op pagina 17.



- De buis met een buissnijder of een metaalzaag met fijne tanden doorzagen.

Groeven op het buisoppervlak voorkomen.

3.4.2 Leidingen ontbramen

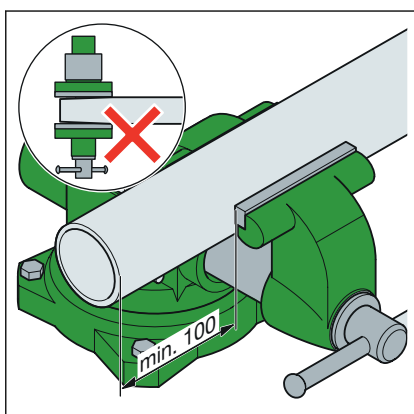
De uiteinden van de leiding moeten na het inkorten aan binnen- en buitenkant zorgvuldig worden ontbraamd.

Door het ontbramen wordt vermeden dat het dichtelement wordt beschadigd of de persfitting bij de montage kantelt. Viega adviseert een ontbramer te gebruiken (model 2292.4XL).



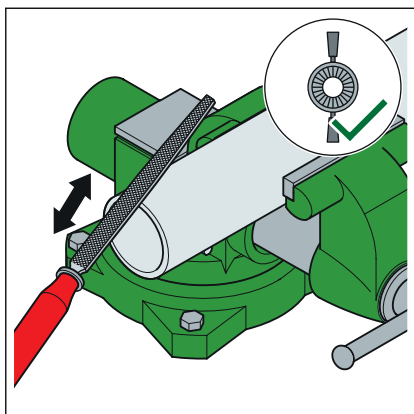
AANWIJZING! **Beschadiging door verkeerd gereedschap!**

Gebruik geen slijpschijven en dergelijk gereedschap voor het ontbramen. De leidingen kunnen daardoor worden beschadigd.



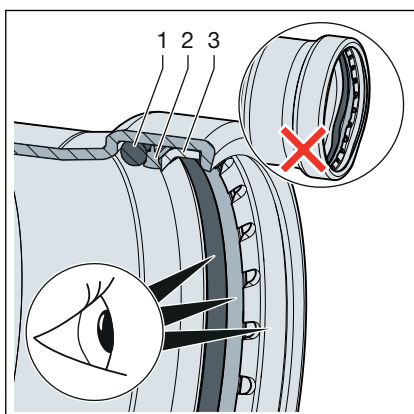
- De leiding in de bankschroef spannen.
- Bij het inspannen minstens 100 mm afstand (a) tot het uiteinde van de leiding aanhouden.

De uiteinden van de leiding mogen niet worden verbogen of beschadigd.



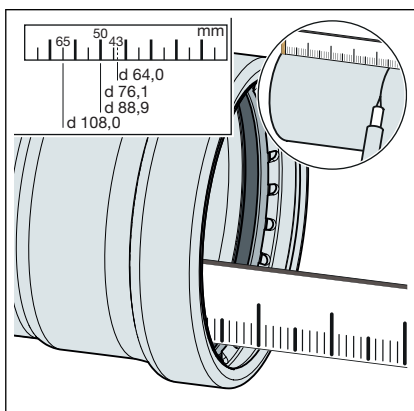
- De leiding van binnen en buiten ontbramen.

3.4.3 Fitting persen



Vereisten:

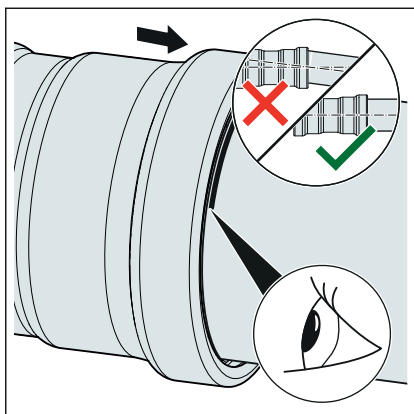
- Het buiseinde is niet verbogen of beschadigd.
- De buis is ontbraamd.
- In de persfitting bevindt zich het juiste dichtelement.
EPDM = zwart glanzend
- Het dichtelement, de scheidingsring en de snijring zijn onbeschadigd.
- Het dichtelement, de scheidingsring en de snijring bevinden zich volledig in de opstaande rand.



- De insteekdiepte in de fitting meten.

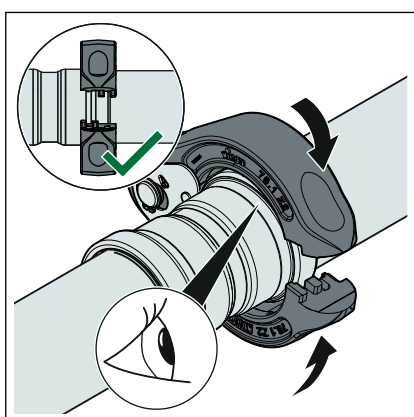
d [mm]	Insteekdiepte [mm]
64,0	43
76,1	50
88,9	50
108,0	65

- De insteekdiepte meten en op de buis aftekenen

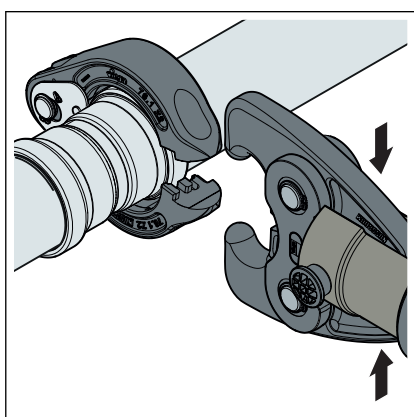


- De persfitting tot de gemarkeerde insteekdiepte op de buis schuiven. De persfitting niet kantelen.
- Zwenkbek op de persmachine steken en de bevestigingspin erin schuiven totdat deze vergrendelt.

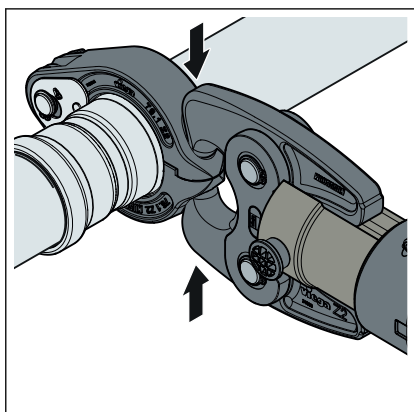
INFO! Neem de handleiding van het persgereedschap in acht.



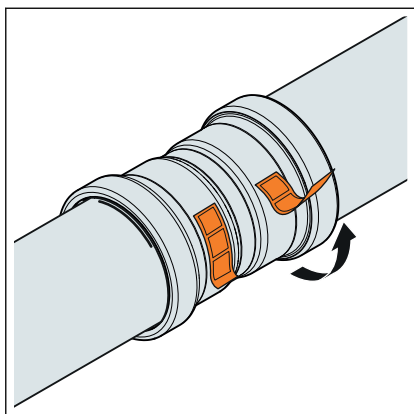
- De persring op de persfitting plaatsen. De persring moet de buitenste ring van de persfitting volledig bedekken.



- De zwenkbek openen.



- De zwenkbek in de opnames van de persring met klink vergrendelen.
- De persring uitvoeren.
- De zwenkbek openen en de persring verwijderen.



- De controlelip verwijderen.
- De verbinding is als geperst gekenmerkt.

3.4.4 Dichtheidscontrole

Vóór de inbedrijfstelling moet de installateur een dichtheidscontrole uitvoeren.

Deze controle op de voltooide, maar nog niet afgedekte installatie uitvoeren.

De geldende richtlijnen in acht nemen, zie ☞ *“Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole” op pagina 6.*

Ook voor niet-drinkwaterinstallaties de dichtheidscontrole volgens de geldende richtlijnen uitvoeren, zie ☞ *“Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole” op pagina 6.*

Het resultaat documenteren.

3.5 Onderhoud

Voor werking en het onderhoud van drinkwaterinstallaties moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie ☞ *“Regelgeving uit de paragraaf: onderhoud” op pagina 6.*

3.6 Afvalverwijdering

Product en verpakking scheiden in de verschillende materiaalgroepen (bijv. papier, metalen, kunststoffen of non-ferrometalen) en volgens de nationaal geldende wetgeving afvoeren.



Viega Nederland B.V.

info@viega.nl

viega.nl

NL • 2021-03 • VPN200401

