

Gebruiksaanwijzing

Profipress G gaskogelkraan met SC-Contur, met testopening



Model
2671.3

Bouwjaar (van)
11/2007

viega

Inhoudsopgave

| | | |
|----------|-------------------------------------|-----------|
| 1 | Over deze gebruiksaanwijzing | 3 |
| | 1.1 Doelgroepen | 3 |
| | 1.2 Markering van aanwijzingen | 3 |
| 2 | Productinformatie | 5 |
| | 2.1 Normen en regelgeving | 5 |
| | 2.2 Beoogd gebruik | 7 |
| | 2.2.1 Toepassingen | 7 |
| | 2.2.2 Media | 7 |
| | 2.3 Productbeschrijving | 8 |
| | 2.3.1 Overzicht | 8 |
| | 2.3.2 Persaansluiting met SC-Contur | 9 |
| | 2.3.3 Dichtelementen | 10 |
| | 2.3.4 Draadverbinding | 10 |
| | 2.3.5 Markeringen op componenten | 11 |
| | 2.3.6 Compatibele componenten | 11 |
| | 2.3.7 Technische gegevens | 12 |
| | 2.4 Gebruiksinformatie | 12 |
| | 2.4.1 Corrosie | 12 |
| 3 | Gebruik | 13 |
| | 3.1 Montage-informatie | 13 |
| | 3.1.1 Montageaanwijzingen | 13 |
| | 3.1.2 Benodigd gereedschap | 13 |
| | 3.2 Montage | 14 |
| | 3.2.1 Inkorten van buizen | 14 |
| | 3.2.2 Fitting persen | 15 |
| | 3.2.3 Dichtheidscontrole | 16 |
| | 3.3 Onderhoud | 16 |
| | 3.4 Afvalverwijdering | 17 |

1 Over deze gebruiksaanwijzing

Voor dit document gelden auteursrechten, meer informatie hierover kunt u vinden op viega.com/legal.

1.1 Doelgroepen

De informatie in deze handleiding is bestemd voor de volgende groepen personen:

- Contractueel installatiebedrijf met registratie in de installateurlijst van een netbeheerder
- deskundige vakfirma's voor het installeren, onderhouden en wijzigen van een aardgas- of vloeibaar-gasinstallatie

Vloeibaar-gasinstallaties mogen alleen door vakfirma's worden geïnstalleerd, onderhouden of gewijzigd die over de hiervoor noodzakelijke deskundigheid en ervaring beschikken.

Personen die niet over de opleiding resp. de kwalificatie beschikken, is de montage, installatie en evt. het onderhoud van dit product niet toegestaan. Deze beperking geldt niet voor eventuele aanwijzingen voor de bediening.

Bij de installatie van Viega producten moeten de algemeen erkende regels van de techniek en de Viega gebruiksaanwijzingen in acht worden genomen.

1.2 Markering van aanwijzingen

Teksten van waarschuwingen en aanwijzingen zijn afgezet tegen de verdere tekst en extra gemarkeerd met bijbehorende pictogrammen.



GEVAAR!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk levensgevaarlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk ernstig letsel.



VOORZICHTIG!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk letsel.



AANWIJZING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijke materiële schade.



Opmerkingen leveren aanvullende nuttige tips.

2 Productinformatie

2.1 Normen en regelgevingen

De volgende normen en regelgevingen zijn geldig:

| Regelgeving | Geldigheidsgebied / Aanwijzing |
|-------------|--------------------------------|
|-------------|--------------------------------|

Toepassingen

| | |
|---------------------------|---|
| DVGW-TRGI 2008 | Gasinstallaties |
| DVFG-TRF 2012 | Vloeibaargasinstallaties |
| DVGW-werkblad G 5614 | Industriële, commerciële en procestechnische installaties |
| DVGW-werkblad G 462 | Industriële, commerciële en procestechnische installaties |
| DVGW-werkblad G 459-1 | Industriële, commerciële en procestechnische installaties |
| DVGW-vakinformatie nr. 10 | Industriële, commerciële en procestechnische installaties |

Media

| | |
|---------------------|--------------|
| DVGW-werkblad G 260 | Gaskwaliteit |
|---------------------|--------------|

Overzicht

| | |
|------------|--------------|
| NEN EN 331 | Gasarmaturen |
| DIN 3537-1 | Dichtheid |

Dichtelementen

| | |
|------------|---|
| NEN EN 331 | Geldigheidsbereik voor de bedrijfstemperatuur |
|------------|---|

Draadverbinding

| | |
|----------------|--------------------------|
| DIN EN 10226-1 | Draadparing |
| DIN 30660 | toegestaan afdichtmiddel |
| DIN EN 751-2 | toegestaan afdichtmiddel |

Compatibele componenten

| | |
|----------------------|----------------------------|
| DVGW-werkblad G 5614 | Leidingen |
| DVGW-werkblad GW 392 | Koperleiding |
| DIN EN 1057 | Koperleiding |
| DVGW-werkblad GW 541 | Roestvast stalen leidingen |
| NEN EN 10088 | Roestvast stalen leidingen |

Technische gegevens

| | |
|------------|---------------------|
| NEN EN 331 | Bedrijfstemperatuur |
|------------|---------------------|

Corrosie

| | |
|------------------------------|-----------------|
| DIN 30672 | |
| DVGW-TRGI 2008, punt 5.2.7.1 | Buitenleidingen |
| DVGW-TRGI 2008, punt 5.2.7.2 | Binnenleidingen |
| DVFG-TRF 2012, punt 7.2.7.1 | Buitenleidingen |
| DVFG-TRF 2012, punt 7.2.7.2 | Binnenleidingen |

Montageaanwijzingen

| | |
|----------------------------|--|
| DVGW-TRGI 2008 | Uitzonderingen, selectiecriteria en rangschikking van de componenten |
| DVFG-TRF 2012 | Uitzonderingen, selectiecriteria en rangschikking van de componenten |
| DVGW-TRGI 2008, punt 5.3.9 | Gebruik van actieve en passieve beschermingsmaatregelen |

Dichtheidscontrole

| | |
|--------------------------|---|
| DVGW-TRGI 2008, punt 5.6 | |
| DVFG-TRF 2012, punt 8 | Controle en eerste inbedrijfstelling van een vloeibaar-gasinstallatie |

Onderhoud

| | |
|----------------------------|--|
| DVGW-TRGI 2008, bijlage 5c | Werking en onderhoud van gasinstallaties |
|----------------------------|--|

2.2 Beoogd gebruik



Stem het gebruik van het model voor andere dan de beschreven toepassingen en media met het Viega servicecenter af.

2.2.1 Toepassingen

Deze kan o.m. op de volgende gebieden worden gebruikt:

- Gasinstallaties
- Vloeibaargasinstallaties
- Persluchtinstallaties

Voor de planning, uitvoering, wijziging en werking van gasinstallaties moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5](#).

Het gebruik is in de hierna beschreven gasinstallaties mogelijk:

- Gasinstallaties
 - Lagedrukbereik ≤ 100 hPa (100 mbar)
 - Gemiddeld drukgebied van 100 hPa (100 mbar) t/m 0,1 MPa (1 bar)
- Vloeibaargasinstallaties
 - met vloeibaargastank in het gemiddelde drukbereik na het drukregelventiel, 1e stand op vloeibaargastank > 100 hPa (100 mbar) tot een toelaatbare werkdruk van 0,5 MPa (5 bar)
 - met vloeibaargastank in lagedrukbereik ≤ 100 hPa (100 mbar) na het drukregelventiel, 2e stand
 - met vloeibaar-gastank (vloeibaar-gasflessen) < 16 kg na de drukregelaar voor kleine flessen
 - met vloeibaargastank (vloeibaar-gasflessen) ≥ 16 kg na de drukregelaar voor grote flessen

De geldende richtlijnen in acht nemen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5](#).

2.2.2 Media

Het model is o.a. geschikt voor de volgende media:

- Gassen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5](#)
- Vloeibare gassen alleen in gasvormige toestand voor huishoudelijk en commercieel gebruikt, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5](#).
- Perslucht

2.3 Productbeschrijving

2.3.1 Overzicht



Viega gasarmaturen zijn in overeenstemming met de eisen van de geldende richtlijnen. De gasarmaturen zijn door de DVGW op de volgende criteria getest en goedgekeurd, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5:](#)

- Dichtheid
- Hogere thermische belastbaarheid (HTB)

Het model is als volgt uitgerust:

- Behuizing van brons
- Ingangszijde met Rp-binnendraad
- Uitgangszijde met Profipress G-persaansluiting met SC-Contur
- Testopening < 1 mm
- Testschroef in de afmeting G 1/8
- Gele, gepoedercoate T-greep van metaal, 90° draaibaar

Het model kan verzegeld worden en bovendien met een in de handel gebruikelijk hangslot worden afgesloten.

Het model is beschikbaar in de volgende afmetingen:

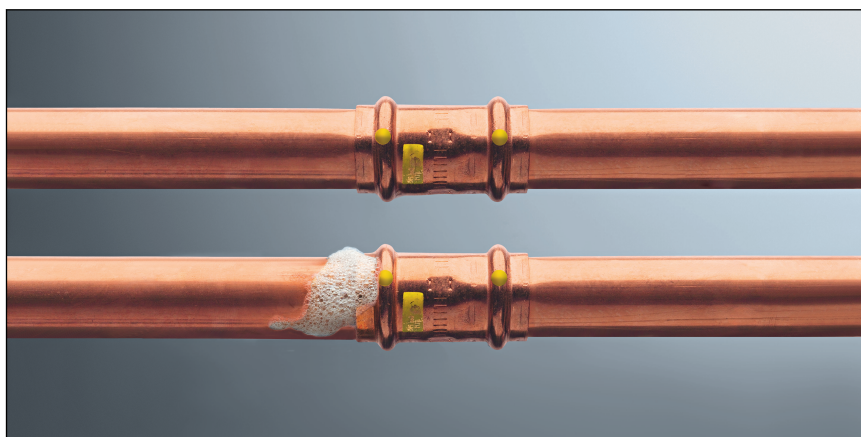
| DN | Rp | d |
|----|-----|----|
| 20 | 3/4 | 22 |
| 25 | 3/4 | 28 |
| 25 | 1 | 22 |
| 25 | 1 | 28 |

2.3.2 Persaansluiting met SC-Contur



Afb. 1: Persaansluiting volgens het voorbeeld van een Sanpress persfitting

De persaansluiting heeft een rondom lopende inkeping waarin het dichtelement ligt. Bij het persen wordt de fitting voor en achter de inkeping vervormd en onlosmakelijk met de leiding verbonden. Het dichtelement wordt bij het persen niet vervormd.



Afb. 2: SC-Contur

SC-Contur

Viega persaansluitingen beschikken over SC-Contur. Het SC-Contur is een door de DVGW gecertificeerde veiligheidstechniek en zorgt ervoor dat de fitting in ongeperste toestand gegarandeerd lek is. Per ongeluk niet geperste fittingen vallen daarom gelijk op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert dat ongeperste fittingen tijdens de dichtheidscontrole zichtbaar worden:

- bij de droge dichtheidscontrole in het drukbereik van 22 hPa tot 0,3 MPa (22 mbar tot 3,0 bar)

2.3.3 Dichtelementen

De pers aansluiting is in de fabriek uitgerust met een geel HNBR-dichtelement.

| Toepassing | Gasinstallatie | Vloeibaargasinstallatie |
|---------------------|--|--|
| Bedrijfstemperatuur | -20 °C tot en met +70 °C | -20 °C tot en met +70 °C |
| Bedrijfsdruk | ≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) | ≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾ |
| | ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾ | ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾ |

¹⁾ De maximale druk komt overeen met de reactiedruk van de SAV in het drukregelventiel.

²⁾ Bedrijfsdruk bij HTB-eis is max. 0,1 MPa (1 bar) (GT1).

Conform de geldende richtlijnen ligt het geldigheidsbereik voor de bedrijfstemperatuur tussen -20 °C en +60 °C, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5.](#)

2.3.4 Draadverbinding

De voorwaarde voor een draadaansluiting, die via de draad afdicht, is een draadparing volgens de geldende richtlijnen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5.](#) Conform de richtlijnen bestaat een toegestane draadparing uit een conische buitendraad en een cilindrische binnendraad, bijv. R $\frac{3}{4}$ en Rp $\frac{3}{4}$.

Gebruik voor het afdichten van draad alleen chloridevrije, door DVGW-toegelaten afdichtmiddelen volgens de geldende richtlijnen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5.](#)



Maak eerst de draadverbinding en vervolgens de persverbinding.

2.3.5 Markeringen op componenten

De persaan sluitingen zijn met een gekleurde stip gemarkeerd. Deze geeft het SC-Contur aan, waarbij het testmedium eruit loopt als een verbinding per ongeluk niet is geperst.

Het model is als volgt gekenmerkt:

- MOP5 voor maximale bedrijfsdruk 0,5 MPa (5 bar)
- GT1 voor maximale bedrijfsdruk bij HTB-eis 0,1 MPa (1 bar)
- Weergave stromingsrichting
- DVGW-opschrift
- HTB-markering
- gele stip en gele rechthoek voor gas

2.3.6 Compatibele componenten

Het model is compatibel met de volgende systemen:

- Profipress G
- Sanpress Inox G

Profipress G-gasarmaturen zijn uitgerust met persaan sluitingen.

De persaan sluitingen zijn volgens geldende richtlijnen met de volgende buistypen gecontroleerd en goedgekeurd, zie ↗ *Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5:*

- Koperleiding
- Roestvast stalen buizen (materiaal 1.4401)



Profipress G-gasarmaturen mogen alleen tot d 28 met de Sanpress Inox-roestvast stalen buis(materiaal 1.4401) worden verbonden.

Neem voor vragen over dit onderwerp ook contact op met het Viega servicecenter.

2.3.7 Technische gegevens

De volgende bedrijfsvoorwaarden voor de installatie van het model in acht nemen:

| Toepassing | Gasinstallatie | Vloeibaargasinstallatie |
|----------------------------|--|--|
| Bedrijfstemperatuur | -20 °C tot +70 °C | -20 °C tot +70 °C |
| Werkdruk | ≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP5) | ≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾ |
| | ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾ | ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾ |

¹⁾ De maximale druk – komt overeen met de reactiedruk van de SAV in het drukregelventiel

²⁾ Werkdruk bij HTB-eis max. 0,1 MPa (1 bar) (GT1)

Conform de geldende richtlijnen ligt het geldigheidsgebied voor de bedrijfstemperatuur tussen -20 °C en +60 °C, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgeving” op pagina 5.](#)

2.4 Gebruiks informatie

2.4.1 Corrosie

Afhankelijk van het toepassingsgebied moet rekening worden gehouden met corrosiebeschermende maatregelen.

Er wordt onderscheiden tussen buitenleidingen (in de aarde of open geïnstalleerde buitenleidingen) en binnenleidingen.

Bij de corrosiebescherming de geldende richtlijnen in acht nemen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgeving” op pagina 5.](#)

Voor open geïnstalleerde leidingen en armaturen in ruimtes is normaal gesproken geen uitwendige corrosiebescherming nodig.

In de volgende gevallen bestaan uitzonderingen:

- Er bestaat uitwendig contact met chloridehoudend materiaal.
- Roestvast stalen buizen mogen niet met chloridehoudende bouwstoffen of mortel in aanraking komen.
- Er bestaat contact met agressieve bouwstoffen zoals nitriet- of ammoniakhoudend materiaal.
- in agressieve omgeving

3 Gebruik

3.1 Montage-informatie

3.1.1 Montageaanwijzingen

Systemcomponenten controleren

Door transport en opslag kunnen systeemcomponenten evt. worden beschadigd.

- Alle onderdelen controleren.
- Beschadigde componenten vervangen.
- Beschadigde componenten niet repareren.
- Vervuilde componenten mogen niet worden geïnstalleerd.

Montagevoorwaarden

Let bij de montage op het volgende:

- Stromingsrichting in acht nemen.
- Model niet bedekken of schilderen.
- Model niet in warmtezones (bijv. met hete uitlaatgassen of sterke warmtestraling) installeren.
- Geschikt gereedschap gebruiken.

Uitzonderingen, selectiecriteria en de rangschikking van de componenten zijn beschreven in de geldende richtlijnen, zie [↪ Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5.](#)



AANWIJZING!

Gebruik actieve en evt. passieve beschermingsmaatregelen om een gasinstallatie tegen ingrepen van onbevoegden te beschermen.

Gebruik principieel actieve beschermingsmaatregelen.

Selecteer afhankelijk van de installatie passieve beschermingsmaatregelen en pas deze toe.

Het gebruik van actieve en passieve beschermingsmaatregelen is geregeld in de geldende richtlijnen, zie [↪ Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5.](#)

3.1.2 Benodigd gereedschap

Voor het vervaardigen van een persverbinding is het volgende gereedschap nodig:

- Buissnijder of metaalzaag met fijne tanden
- Ontbramer en gekleurde pen voor het aantekenen

- Persmachine met constante perskracht
- Persbek of persring met bijbehorende zwenkbek passend bij de leidingdiameter en met geschikt profiel



Afb. 3: Persbekken

Aanbevolen Viega persmachines:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E/4B
- Picco
- Type PT3-AH
- Type PT3-H/EH
- Type 2 (PT2)

3.2 Montage

3.2.1 Inkorten van buizen

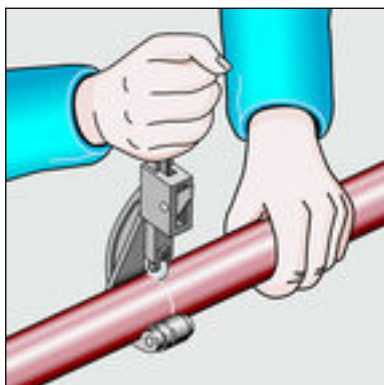


AANWIJZING! **Lekke persverbindingen door te korte leidingen!**

Wanneer twee persfittingen op een leiding zonder afstand tegen elkaar worden geplaatst, mag de leiding niet te kort zijn. Wanneer de leiding bij het persen niet tot de geplande insteekdiepte in de persfitting steekt, kan de verbinding lek raken.

Daarbij moet de lengte van de leiding exact overeenkomen met de totale insteekdiepte van beide persfittingen.

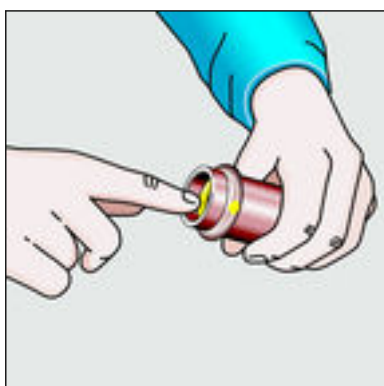
Voor informatie over gereedschap, zie ook [↗ Hoofdstuk 3.1.2 „Benodigd gereedschap” op pagina 13.](#)



- De leiding vakkundig met een buissnijder of een metaalzaag met fijne tanden doorzagen.

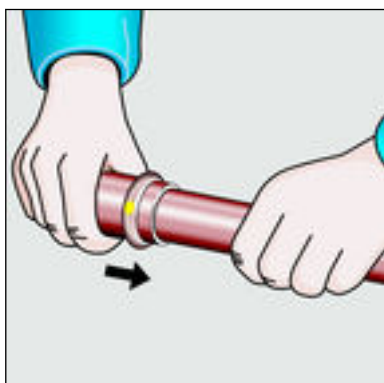
Daarbij groeven op het leidingoppervlak voorkomen.

3.2.2 Fitting persen

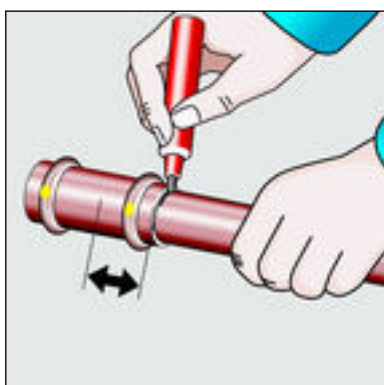


Vereisten:

- Het buiseinde is niet verbogen of beschadigd.
- De leiding is ontbraamd.
- In de persfitting bevindt zich het juiste dichtelement.
HNBR = geel
- Het dichtelement is onbeschadigd.
- Het dichtelement bevindt zich volledig in de inkeping.

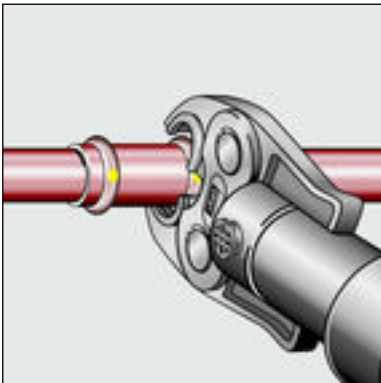


- De persfitting tot de aanslag op de leiding schuiven.

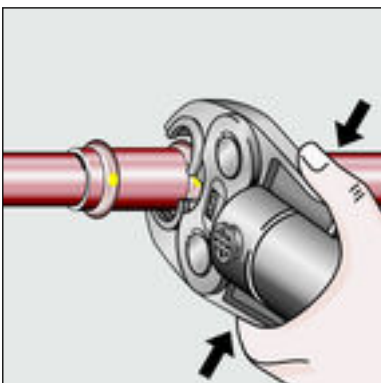


- De insteekdiepte markeren.
- De persbek in de persmachine plaatsen en de bevestigingspin erin schuiven totdat deze vergrendelt.

INFO! Neem de handleiding van het persgereedschap in acht.



- De persbek openen en in een rechte hoek op de fitting plaatsen.
- De insteekdiepte aan de hand van de markering controleren.
- Controleren of de persbek in het midden op de inkeping van de persfitting zit.



- De persing uitvoeren.
- De persbek openen en verwijderen.
 - De verbinding is geperst.

3.2.3 Dichtheidscontrole

Vóór de inbedrijfstelling moet de installateur een dichtheidscontrole uitvoeren.

Deze controle op de voltooide, maar niet afgedekte installatie uitvoeren.

De geldende richtlijnen in acht nemen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5.](#)

Het resultaat documenteren.

3.3 Onderhoud

Gasinstallaties moeten een maal per jaar een visuele controle ondergaan, bijv. door de exploitant.

Werking en lekkage moeten iedere twaalf jaar door een contractueel installatiebedrijf worden gecontroleerd.

Om de bedrijfsveilige toestand te waarborgen en te behouden, moeten de gasinstallaties volgens de voorschriften worden toegepast en in stand worden gehouden. Gedetailleerde informatie hierover kunt u vinden in de geldende richtlijnen, zie [Hoofdstuk 2.1 „Normen en regelgevingen” op pagina 5.](#)

3.4 Afvalverwijdering

Product en verpakking scheiden in de verschillende materiaalgroepen (bijv. papier, metalen, kunststoffen of non-ferrometalen) en volgens de nationaal geldende wetgeving afvoeren.



Viega Nederland B.V.

info@viega.nl

viega.nl

NL • 2022-08 • VPN140286

