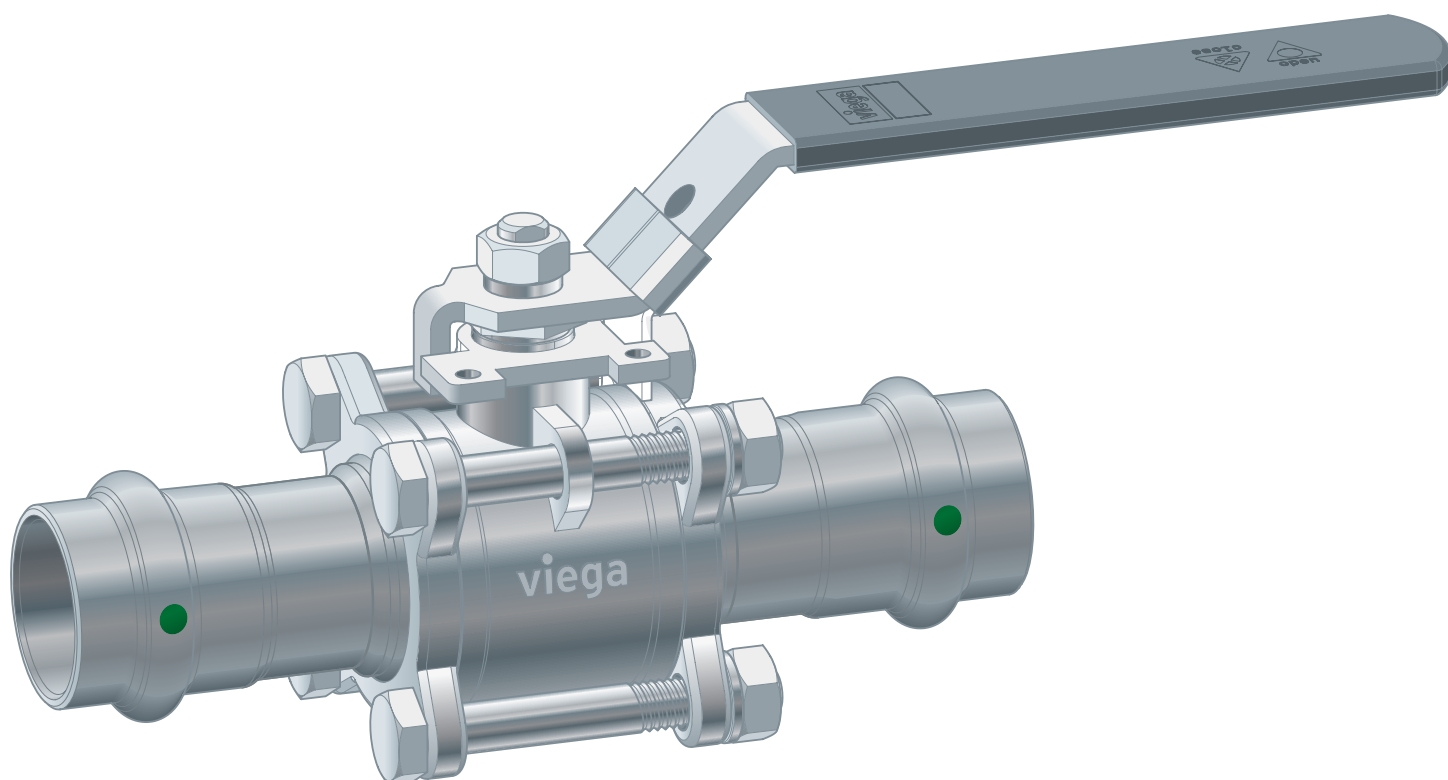


Gebruiksaanwijzing

Easytop-kogelkraan Sanpress Inox-persaansluitingen, 3-delig met SC-Contur



Voor industriële en verwarmingstoepassingen

Model
2375.8

viega

Inhoudsopgave

1	Over deze gebruiksaanwijzing	4
	1.1 Doelgroepen	4
	1.2 Markering van aanwijzingen	4
	1.3 Aanwijzing over deze taalversie	5
2	Productinformatie	6
	2.1 Normen en regelgevingen	6
	2.2 Beoogd gebruik	7
	2.2.1 Toepassingen	8
	2.2.2 Media	8
	2.3 Productbeschrijving	8
	2.3.1 Overzicht	8
	2.3.2 Buizen	9
	2.3.3 Persaansluiting met SC-Contur	11
	2.3.4 Dichtelementen	11
	2.3.5 Technische gegevens	12
	2.3.6 Markeringen op componenten	12
	2.3.7 Compatibele componenten	12
	2.4 Gebruiksinformatie	13
	2.4.1 Corrosie	13
3	Gebruik	14
	3.1 Transport	14
	3.2 Opslag	14
	3.3 Montage-informatie	15
	3.3.1 Montageaanwijzingen	15
	3.3.2 Potentiaalvereffening	16
	3.3.3 Benodigde ruimte en afstanden	16
	3.3.4 Benodigd gereedschap	19
	3.4 Montage	20
	3.4.1 Toegestane vervanging van dichtelementen	20
	3.4.2 Dichtelement vervangen	20
	3.4.3 Inkorten van buizen	21
	3.4.4 Leidingen ontbramen	21
	3.4.5 Fitting persen	22
	3.4.6 Dichtheidscontrole	24
	3.5 Inspectie	24
	3.5.1 Dichtingen in het middenstuk vervangen	26

3.5.2	Pakking bijstellen	32
3.6	Afvalverwijdering	32

1 Over deze gebruiksaanwijzing

Voor dit document gelden auteursrechten, meer informatie hierover kunt u vinden op viega.com/legal.

1.1 Doelgroepen

De informatie in deze gebruiksaanwijzing is bedoeld voor verwarmings- en sanitairinstallateurs resp. voor geïnstrueerd vakpersoneel.

Personen die niet over de opleiding resp. de kwalificatie beschikken, is de montage, installatie en evt. het onderhoud van dit product niet toegestaan. Deze beperking geldt niet voor eventuele aanwijzingen voor de bediening.

Bij de inbouw van Viega producten moeten de algemeen erkende regels van de techniek en de Viega gebruiksaanwijzingen in acht worden genomen.

1.2 Markering van aanwijzingen

Teksten van waarschuwingen en aanwijzingen zijn afgezet tegen de verdere tekst en extra gemarkeerd met bijbehorende pictogrammen.

**GEVAAR!**

Waarschuwt voor mogelijk levensgevaarlijk letsel.

**WAARSCHUWING!**

Waarschuwt voor mogelijk ernstig letsel.

**VOORZICHTIG!**

Waarschuwt voor mogelijk letsel.

**AANWIJZING!**

Waarschuwt voor mogelijke materiële schade.



Aanvullende aanwijzingen en tips.

1.3 Aanwijzing over deze taalversie

Deze gebruiksaanwijzing bevat belangrijke informatie over product resp. systeemkeuze, montage en inbedrijfstelling, alsmede over het beoogd gebruik en zo nodig over onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, de eigenschappen en technische handleiding ervan is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW).

Sommige passages in de tekst kunnen verwijzen naar technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze voorschriften gelden voor andere landen als adviezen, als daar geen overeenkomstige nationale eisen bestaan. De overeenkomstige nationale wetten, standaards, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben prioriteit boven de Duitse/Europese richtlijnen in deze handleiding: de hier beschreven informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dienen, zoals gezegd, enkel als ondersteuning.

2 Productinformatie

2.1 Normen en regelgevingen

De volgende normen en regelgevingen zijn van toepassing op Duitsland resp. Europa. Nationale regeling is te vinden op de relevante website van het land onder *viega.nl/normen*.

Regelgeving uit de paragraaf: media

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Geschiktheid voor verwarmingswater in pomp-warmwater-verwarmingsinstallatie	VDI 2035 bladzijde 1 en bladzijde 2

Regelgeving uit de paragraaf: overzicht

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Voldoen aan de testeisen (armaturoengroep I)	DIN EN 13828

Regelgeving uit de paragraaf: dichtelementen

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Toepassingen van het EPDM-dichtelement <ul style="list-style-type: none"> ■ Verwarming 	DIN EN 12828

Regelgeving uit de paragraaf: markering op componenten

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Markering geluidsklasse I	DIN EN 13828

Regelgeving uit de paragraaf: compatibele componenten

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Toegestane leidingtypes	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Toegestane roestvast stalen buizen	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Toegestane roestvast stalen buizen	DIN EN 10312
Toegestane roestvast stalen buizen	DIN EN 10088

Regelgeving uit de paragraaf: opslag

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Eisen aan de opslag van materiaal	DIN EN 806-4, hoofdstuk 4.2

Regelgeving uit de paragraaf: corrosie

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Uitwendige corrosiebescherming	DIN EN 806-2
Uitwendige corrosiebescherming	DIN 1988-200
Uitwendige corrosiebescherming	DKI-Informationsdruck i. 160

Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Controle op de voltooide, maar niet weggewerkte installatie	DIN EN 806-4
Dichtheidscontrole van drinkwaterinstallaties	DIN EN 806 deel 4
Dichtheidscontrole van drinkwaterinstallaties	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“
Eisen aan vul- en suppletiewater	VDI 2035

2.2 Beoogd gebruik



Stem het gebruik van het model voor andere dan de beschreven toepassingen en media met het Viega servicecenter af.

Een kogelkraan is een armatuur die door een 90°-beweging afzonderlijke leidingstukken kan afsluiten en openen. De kogelkraan is geen regelarmatuur en kan niet voor het regelen van debieten worden gebruikt, een tussenstand van de kogel is niet toegestaan.



AANWIJZING!

Door de kogelkraan snel te openen en te sluiten kunnen drukstoten in de installatie ontstaan.

- De kogelkraan altijd langzaam openen en sluiten.

2.2.1 Toepassingen

Deze kan o.m. op de volgende gebieden worden gebruikt:

- Industrie- en apparatenbouw
- Persluchtinstallaties
- Regenwaterinstallaties
- Gesloten verwarmings- en koelcircuits
- Installaties voor technische gassen (op aanvraag)

2.2.2 Media

Het model is o.a. geschikt voor de volgende media:

- Maximale chloride-concentratie 250 mg/l, volgens de geldende richtlijnen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: media” op pagina 6
- Verwarmingswater voor pomp-warmwater-verwarmingsinstallaties, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: media” op pagina 6
- Perslucht volgens de specificatie van de gebruikte dichtelementen
 - EPDM bij olieconcentratie < 25 mg/m³

Het model is niet toegelaten voor het gebruik in drinkwaterinstallaties.

2.3 Productbeschrijving

2.3.1 Overzicht

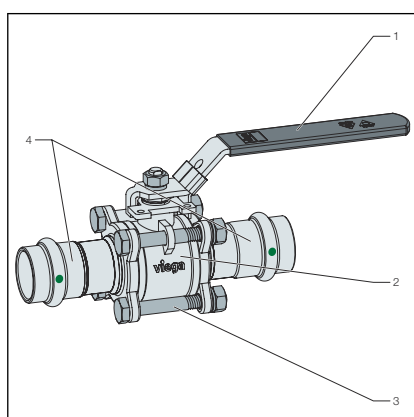
De 3-delige Easytop-kogelkraan met Sanpress Inox-persaansluitingen is geschikt voor gebruik in industriële en verwarmingsinstallaties. Omdat de kogelkraan 3-delig is kan deze eenvoudig worden onderhouden. De inwendige dichtelementen kunnen worden vervangen en de kogel kan worden gereinigd.



De Easytop-systeemarmaturen voldoen aan de testeisen van de geldende richtlijnen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: overzicht” op pagina 6.
Geluidsisolatie $L_{ap} \leq 20$ dB(A)

Het model is als volgt uitgerust:

- Ventielbehuizing van staal, roestvast
- Sanpress Inox-persaansluiting met SC-Contur aan beide zijden
- Bedieningshendel L-vorm van metaal
- Standaanduiding open / dicht
- Schakelas onderhoudsvrij
- Dichtelementen van EPDM
- Kogelafdichting van Teflon®
- Kogel van roestvast staal
- Afsluitbaar



- 1 - Bedieningshendel in L-vorm van metaal
- 2 - Middenstuk
- 3 - Schroefbout
- 4 - Sanpress Inox-persaansluiting

Het model is beschikbaar in de volgende afmetingen: d 15 / 18 / 22 / 28 / 35 / 42 / 54.

Afb. 1: 3-delige kogelkraan

2.3.2 Buizen

Leidingtraject en bevestiging

Voor de bevestiging van de buizen alleen buisklemmen met chloridevrije geluidsisolerende voering gebruiken.

Neem de algemene regels van de bevestigingstechniek in acht:

- Bevestigde leidingen niet gebruiken als houders voor andere leidingen en componenten.
- Geen buishaken gebruiken.
- Let op de richting van de uitzetting: vaste en glijpunten inplannen.

Lengte-uitzetting

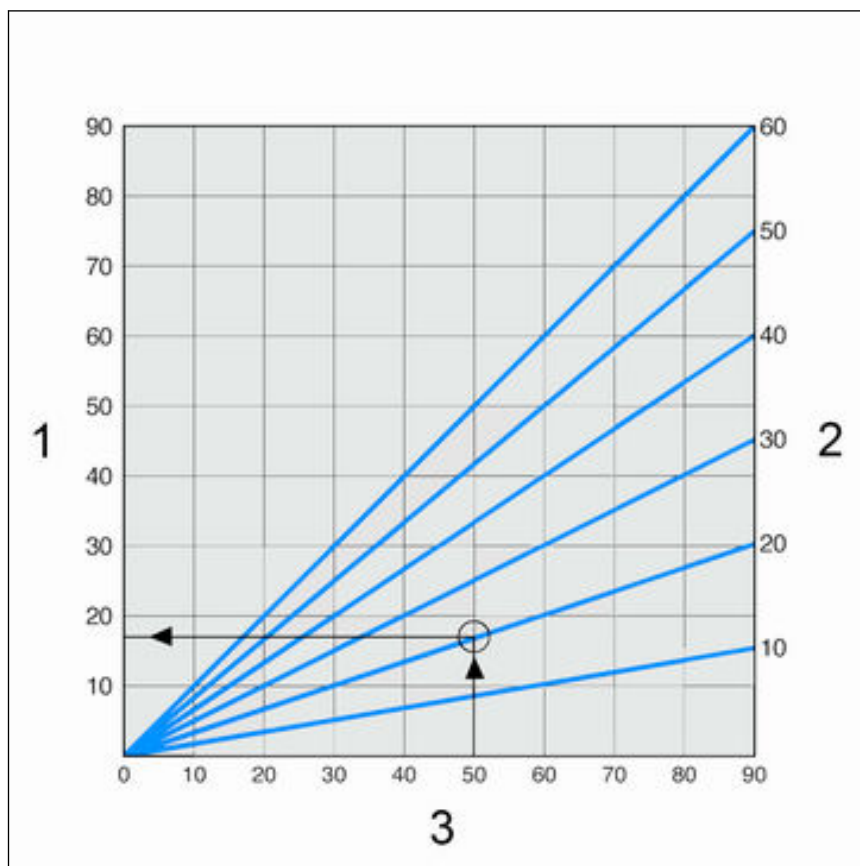
Leidingen zetten uit bij verwarming. De warmte-uitzetting is afhankelijk van het materiaal. Lengteveranderingen leiden tot spanningen in de installatie. Deze spanningen moeten door geschikte maatregelen worden gecompenseerd.

Het volgende heeft zich beproefd:

- Vaste punten en glijpunten
- Uitzettingscompensatietraject (buighoek)
- Expansiestukken

Warmte-uitzettingscoëfficiënten van verschillende buismaterialen

Materiaal	Warmte-uitzettingscoëfficiënt α [mm/mK]	Voorbeeld: Lengte-uitzetting bij buislengte = 20 m en $\Delta T = 50$ K [mm]
Roestvast staal	0,0165	16,5


Afb. 2: Lengte-uitzetting van Sanpress-buizen

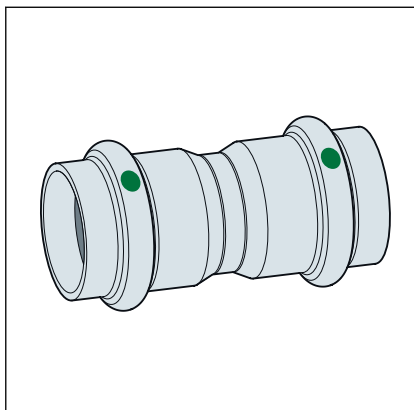
- 1 - Lengte-uitzetting $\vec{\Delta l}$ [mm]
- 2 - Leidinglengte \vec{l}_0 [m]
- 3 - Temperatuurverschil $\vec{\Delta \vartheta}$ [K]

De lengte-uitzetting Δl kan in een diagram worden afgelezen of met de volgende formule rekenkundig worden vastgesteld:

$$\Delta l = \alpha \text{ [mm/mK]} \times L \text{ [m]} \times \Delta \vartheta \text{ [K]}$$

Meer informatie kunt u vinden in de systeem-gebruiksaanwijzingen Sanpress en Sanpress Inox.

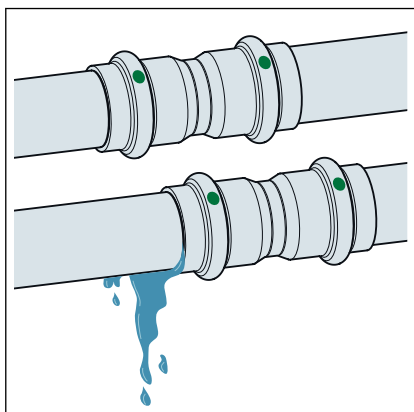
2.3.3 Persaansluiting met SC-Contur



Afb. 3: Persaansluiting volgens het voorbeeld van een Sanpress persfitting

De persaansluiting heeft een rondom lopende inkeping waarin het dichtelement ligt. Bij het persen wordt de fitting voor en achter de inkeping vervormd en onlosmakelijk met de buis verbonden. Het dichtelement wordt bij het persen niet vervormd.

SC-Contur



Afb. 4: SC-Contur

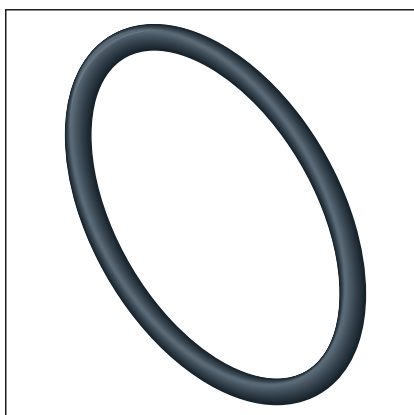
Viega persaansluitingen beschikken over het SC-Contur. Het SC-Contur is een door de DVGW gecertificeerde veiligheidstechniek en zorgt ervoor dat de fitting in ongeperste toestand gegarandeerd lek is. Per ongeluk niet geperste verbindingen vallen daarom gelijk op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert dat niet-geperste verbindingen tijdens de dichtheidscontrole zichtbaar worden:

- Bij de natte dichtheidscontrole in het drukbereik van 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Bij de droge dichtheidscontrole in het drukbereik van 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Dichtelementen

Toepassingen van het EPDM-dichthelement



Afb. 5: EPDM-rond dichthelement

Het model is in de fabriek uitgerust met EPDM-dichthelementen.

Toepassing	Verwarming	Perslucht	Technische gassen
Toepassing	Pomp-warmwater-verwarminginstallatie	Alle leidingstukken	Alle leidingstukken
Bedrijfstemperatuur [T_{max}]	110 °C	60 °C	—
Werkdruk [P_{max}]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	—
Opmerkingen	volgens de geldende richtlijnen ¹⁾ T_{max} : 105 °C 95°C bij radiatorkoppeling	droog, oliegehalte < 25 mg/m ³	²⁾

¹⁾ zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: dichtelementen” op pagina 6

²⁾ Afstemming met het Viega servicecenter vereist.

2.3.5 Technische gegevens

Neem de volgende bedrijfsvoorwaarden voor de installatie van het model in acht:

Bedrijfstemperatuur [T_{max}]	110 °C
Werkdruk [P_{max}]	1,0 MPa (10 bar)

2.3.6 Markeringen op componenten

De persaansluitingen zijn met een gekleurde stip gemarkeerd. Deze geeft het SC-Contur aan, waarbij het testmedium eruit loopt als een verbinding per ongeluk niet is geperst.

Het model is als volgt gekenmerkt:

- Geluidsklasse I volgens de geldende richtlijnen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: markering op componenten” op pagina 6
- Maat
- Groene stip
- Standweergave op de bedieningshendel

2.3.7 Compatibele componenten

Het model is uitgerust met persaansluitingen en compatibel met het Sanpress- en Sanpress Inox-systeem.

Buizen

De persaansluitingen zijn volgens geldende richtlijnen met de volgende buistypes gecontroleerd en goedgekeurd:

- Roestvast stalen buizen (materiaal 1.4401 / 1.4521)
 - zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: compatibele componenten” op pagina 7
- Industrial Pipe Inox (materiaal 1.4520)

2.4 Gebruiks informatie

2.4.1 Corrosie

Voor open geïnstalleerde leidingen en armaturen in ruimtes is normaal gesproken geen uitwendige corrosiebescherming nodig.

In de volgende gevallen bestaan uitzonderingen:

- Contact met agressieve bouwstoffen zoals nitriet- of ammoniakhoudend materiaal
- In een agressieve omgeving

Indien een uitwendige corrosiebescherming noodzakelijk is, moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: corrosie” op pagina 7.



De chlorideconcentratie in het medium mag een maximumwaarde van 250 mg/l niet overschrijden.

Deze chloride is geen desinfectiemiddel, maar een bestanddeel van zeezout en keukenzout (natriumchloride).

3 Gebruik

3.1 Transport


Bij het transport van leidingen moet op het volgende worden gelet:

- Leidingen niet over laadranden trekken. Het oppervlak zou beschadigd kunnen worden.
- Leidingen bij het transport beveiligen. Door het wegglijden zouden de leidingen kunnen buigen.
- Beschermkappen aan de uiteinden van de leiding niet beschadigen en pas direct voor de montage verwijderen. Beschadigde uiteinden van de leiding mogen niet meer worden geperst.



Aanvullend de gegevens van de leidingfabrikant in acht nemen.

3.2 Opslag

Bij de opslag de eisen van de geldende richtlijnen in acht nemen, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: opslag” op pagina 7

- Bewaar de componenten tot vlak voor de montage in de originele verpakking.
- Componenten schoon en droog bewaren.
- Componenten niet direct op de vloer bewaren.
- Minstens drie oplegpunten creëren voor het opslaan van leidingen.
- Verschillende leidingmatten indien mogelijk gescheiden bewaren. Wanneer gescheiden bewaren niet mogelijk is, kleine maten op grote maten leggen.
- Om contactcorrosie te vermijden leidingen van verschillende materialen gescheiden bewaren.



Aanvullend de gegevens van de leidingfabrikant in acht nemen.

3.3 Montage-informatie

3.3.1 Montageaanwijzingen

Systemcomponenten controleren



Het model pas vlak voordat het wordt gebruikt uit de verpakking halen.

Door transport en opslag kunnen systeemcomponenten evt. worden beschadigd.

- Alle onderdelen controleren.
- Alleen onbeschadigde originele onderdelen gebruiken.
- Beschadigde onderdelen vervangen - niet repareren.
- Vervuilde componenten mogen niet worden geïnstalleerd.
- Het product droog en schoon bewaren.

Tijdens de montage

Neem bij de montage het volgende in acht:

- Geschikt gereedschap gebruiken.
- De inbouw is onafhankelijk van de stromingsrichting mogelijk.



Kies de inbouwplaats zodanig dat de armatuur goed toegankelijk en eenvoudig te bedienen is.

Leidingtraject en bevestiging

Informatie kunt u vinden in de systeem-gebruiksaanwijzingen Sanpress en Sanpress Inox.

3.3.2 Potentiaalvereffening



GEVAAR! Gevaar door elektrische stroom

Een elektrische schok kan leiden tot verbrandingen en ernstig tot dodelijk letsel veroorzaken.

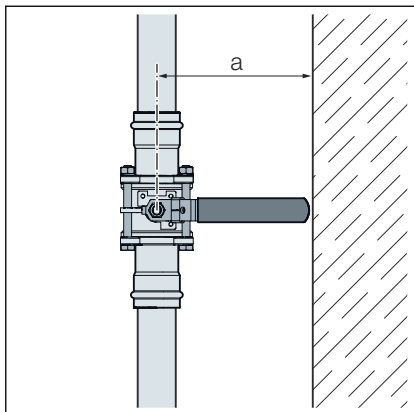
Omdat alle leidingssystemen van metaal elektrisch geleiden, kan een abusievelijk contact met een netspanning geleidend deel ertoe leiden dat het hele leidingssysteem en de aangesloten metallische componenten (bijv. radiatoren) onder spanning staan.

- Laat werkzaamheden aan het elektrische systeem uitsluitend uitvoeren door elektriciens.
- Integreer leidingssystemen van metaal altijd in de potentiaalvereffening.



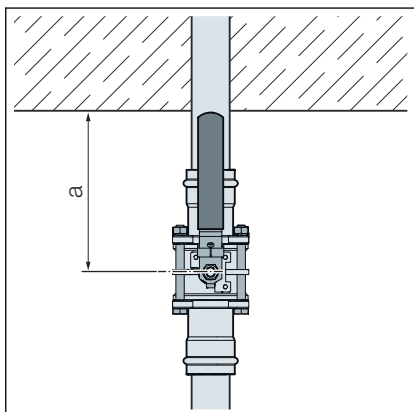
De oprichter van de elektrische installatie is ervoor verantwoordelijk dat de equipotentiële verbinding wordt gecontroleerd resp. wordt beveiligd.

3.3.3 Benodigde ruimte en afstanden



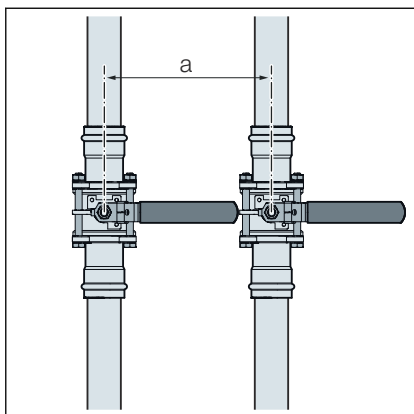
Benodigde ruimte horizontaal voor de bedieningshendel

Maat [mm]	a [mm]
15	105
18	
22	150
28	
35	195
42	
54	



Benodigde ruimte verticaal voor de bedieningshendel

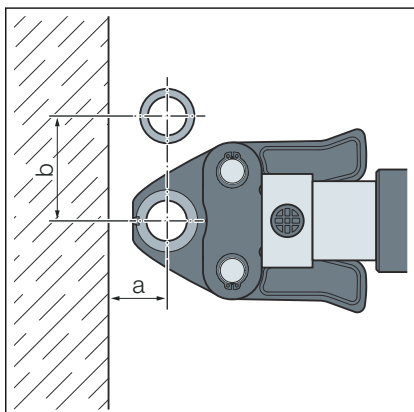
Maat [mm]	a [mm]
15	105
18	
22	150
28	
35	195
42	
54	



Benodigde ruimte horizontaal voor de bedieningshendel

Maat [mm]	a [mm]
15	135
18	135
22	185
28	185
35	235
42	240
54	240

Persen tussen leidingen

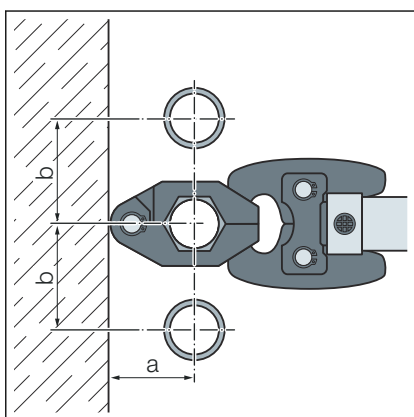


Benodigde ruimte PT1, type 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	20	20	25	25	30	45	50
b [mm]	50	55	60	70	85	100	115

Benodigde ruimte Picco, Pressgun Picco

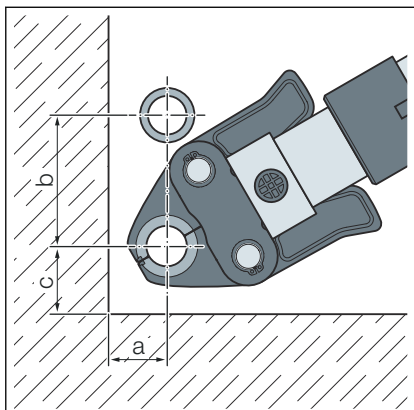
d	15	18	22	28	35
a [mm]	25	25	25	25	25
b [mm]	60	60	65	65	65



Benodigde ruimte persring

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	50	55	60	70	75	85	90

Persen tussen buis en wand

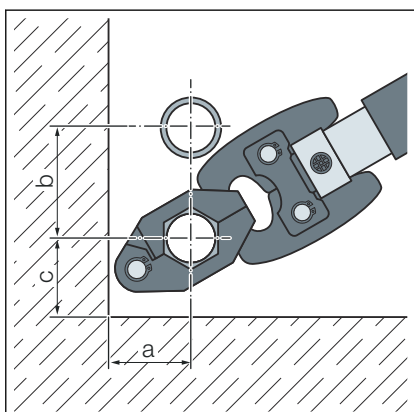


Benodigde ruimte PT1, type 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	25	25	30	30	50	50	55
b [mm]	65	75	80	85	95	115	140
c [mm]	40	40	40	50	50	70	80

Benodigde ruimte Picco, Pressgun Picco

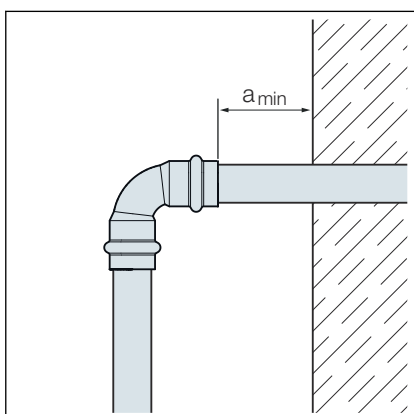
d	15	18	22	28	35
a [mm]	30	30	30	30	30
b [mm]	70	70	75	80	80
c [mm]	40	40	40	40	40



Benodigde ruimte persring

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	50	55	60	70	75	85	90
c [mm]	35	40	40	45	50	55	65

Wandafstand



Minimum afstand bij d12-54

Permmachine	a_{min} [mm]
Type 2 (PT2)	50
Type PT3-EH	
Type PT3-AH	
Pressgun 4E / 4B	
Pressgun 5	
Picco / Pressgun Picco	35

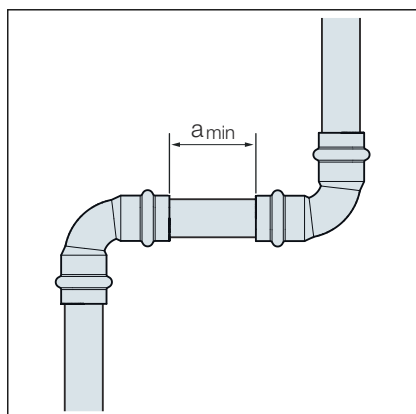
Afstand tussen de persingen



AANWIJZING! Ondichte persverbindingen door te korte buizen!

Wanneer twee persfittingen op een buis zonder afstand tegen elkaar worden geplaatst, mag de buis niet te kort zijn. Wanneer de buis bij het persen niet tot de geplande insteekdiepte in de persfitting steekt, kan de persverbinding ondicht raken.

Bij buizen met de diameter d15–28 moet de lengte van de buis minstens overeenkomen met de totale insteekdiepte van beide persfittingen.



Minimum afstand bij persbekken d15–54

d	a _{min} [mm]
15	0
18	0
22	0
28	0
35	10
42	15
54	25

Z-maten

De Z-maten vindt u op de overeenkomstige productpagina in de online-catalogus.

3.3.4 Benodigd gereedschap

Voor het vervaardigen van een persverbinding is het volgende gereedschap nodig:

- Buissnijder of metaalzaag met fijne tanden
- Ontbramer en gekleurde pen voor het aantekenen
- Persmachine met constante perskracht
- Persbek of persring met bijbehorende zwenkbek passend bij de buisdiameter en met een geschikt profiel



Voor het persen adviseert Viega het gebruik van Viega systeemgereedschap.

Dit Viega systeempersgereedschap is speciaal ontwikkeld voor de verwerking van Viega persfittingsystemen en hierop afgestemd.

3.4 Montage

3.4.1 Toegestane vervanging van dichtelementen



Belangrijke aanwijzing

Dichtelementen in persfittingen zijn met de materiaalspecifieke eigenschappen op de betreffende media resp. toepassingsgebieden van de leidingsystemen afgestemd en in het algemeen alleen daarvoor gecertificeerd.

De vervanging van een dichtelement is principieel toegestaan. Het dichtelement moet door een reglementair reservedeel voor het beoogde toepassingsdoel worden vervangen ↪ *Hoofdstuk 2.3.4 „Dichtelementen” op pagina 11*. Het gebruik van andere dichtelementen is niet toegestaan.

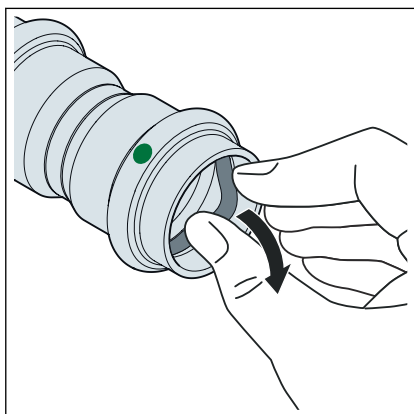
3.4.2 Dichtelement vervangen

Dichtelement verwijderen



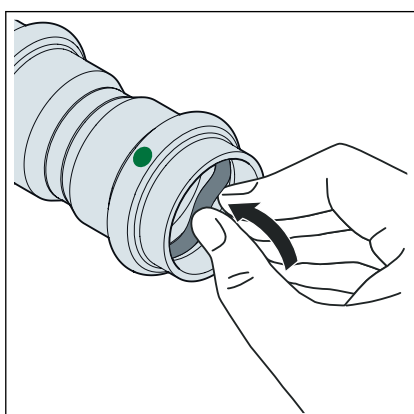
Gebruik geen voorwerpen met scherpe punten of randen voor het verwijderen van het dichtelement die het dichtelement of de opstaande rand kunnen beschadigen.

- Het dichtelement uit de opstaande rand verwijderen.



Dichtelement plaatsen

- Controleren of het dichtelement zich volledig in de opstaande rand bevindt.
- Controleren of het dichtelement zich volledig in de inkeping bevindt.



3.4.3 Inkorten van buizen



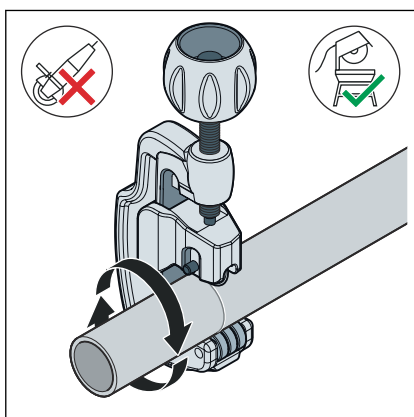
AANWIJZING! **Ondichte persverbindingen door beschadigd materiaal!**

Door beschadigde buizen of dichtelementen kunnen persverbindingen ondicht raken.

Let op de volgende aanwijzingen om beschadigingen aan buizen en dichtelementen te voorkomen:

- Gebruik voor het inkorten geen slijpschijven (haakse slijper) of snijbranders.
- Gebruik geen vetten en oliën (bijv. snijolie).

Voor informatie over gereedschap, zie ook [Hoofdstuk 3.3.4 „Benodigd gereedschap” op pagina 19.](#)



- De buis met een buissnijder of een metaalzaag met fijne tanden doorzagen.

Groeven op het buisoppervlak voorkomen.

3.4.4 Leidingen ontbramen

De uiteinden van de leiding moeten na het inkorten aan binnen- en buitenkant zorgvuldig worden ontbraamd.

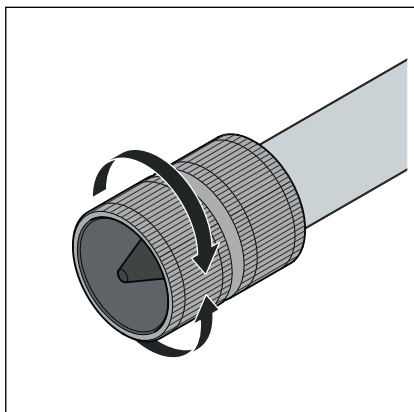
Door het ontbramen wordt vermeden dat het dichtelement wordt beschadigd of de persfitting bij de montage kantelt. Viega adviseert een ontbramer te gebruiken (model 2292.2).



AANWIJZING! **Beschadiging door verkeerd gereedschap!**

Gebruik geen slijpschijven en dergelijk gereedschap voor het ontbramen. De leidingen kunnen daardoor worden beschadigd.

- De leiding in de bankschroef spannen.
 - Bij het inspannen minstens 100 mm afstand (a) tot het uiteinde van de leiding aanhouden.
- De uiteinden van de leiding mogen niet worden verbogen of beschadigd.
- De leiding van binnen en buiten ontbramen.



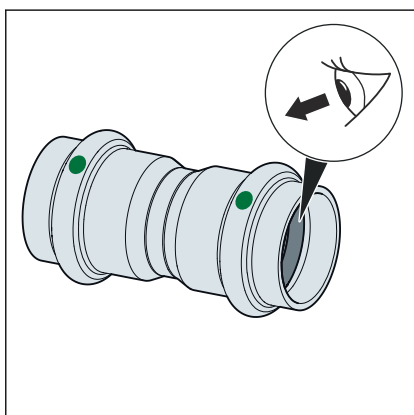
3.4.5 Fitting persen



AANWIJZING! **Lekke persverbindingen door te korte leidingen**

Wanneer twee persfittingen op een buis zonder afstand tegen elkaar worden geplaatst, mag de buis niet te kort zijn. Wanneer de buis bij het persen niet tot de geplande insteekdiepte in de persfitting steekt, kan de verbinding ondicht raken.

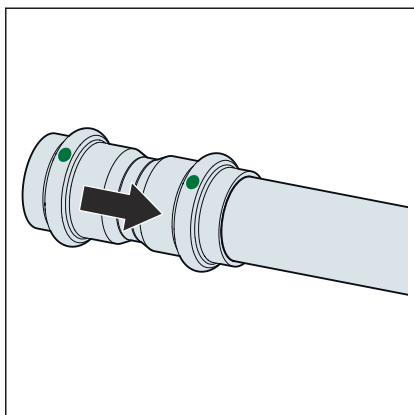
Bij buizen met de diameter d 15–28 mm moet de lengte van de leiding minstens overeenkomen met de totale insteekdiepte van beide persfittingen.



Vereisten:

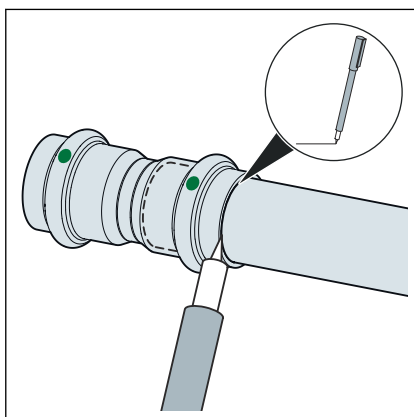
- Het buiseinde is niet verbogen of beschadigd.
- De buis is ontbraamd.
- In de persfitting bevindt zich het juiste dichtelement.
EPDM = zwart glanzend

- Het dichtelement is onbeschadigd.
- Het dichtelement bevindt zich volledig in de opstaande rand.
- De persfitting tot de aanslag op de leiding schuiven.



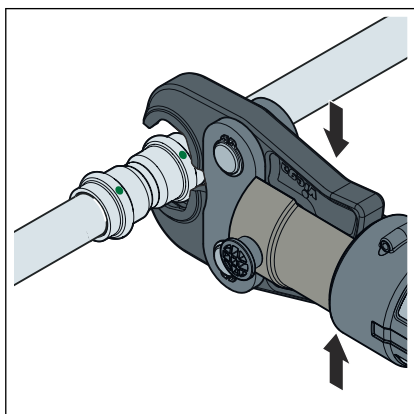
INFO! Viega adviseert de markeersjabloon model 2494 te gebruiken.

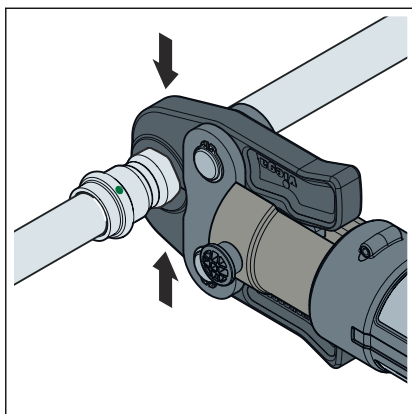
- De insteekdiepte markeren.
- De persbek in de persmachine plaatsen en de bevestigingspin erin schuiven totdat deze vergrendelt.



INFO! Neem de handleiding van het persgereedschap in acht.

- De persbek openen en in een rechte hoek op de persfitting plaatsen.
- De insteekdiepte aan de hand van de markering controleren.
- Controleren of de persbek in het midden op de opstaande rand van de persfitting zit.





- De persing uitvoeren.
- De persbek openen en verwijderen.
- De verbinding is geperst.

3.4.6 Dichtheidscontrole

Vóór de inbedrijfstelling moet de installateur een dichtheidscontrole uitvoeren.

Deze controle op de voltooide, maar nog niet afgedekte installatie uitvoeren.

De geldende richtlijnen in acht nemen, zie ↗ „Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole” op pagina 7.

Ook voor niet-drinkwaterinstallaties de dichtheidscontrole volgens de geldende richtlijnen uitvoeren, zie ↗ „Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole” op pagina 7.



Controleer tevens de dichtheid aan de buitenkant van de pakking en ter plaatse van de flensverbindingen van de kogelkraan. Neem in geval van een lekkage de informatie met betrekking tot de dichtheid aan de buitenkant in acht, zie ↗ Hoofdstuk 3.5 „Inspectie” op pagina 24.

Het resultaat documenteren.

3.5 Inspectie



Informeer uw opdrachtgever resp. de exploitant van de waterinstallatie over het feit dat een keer per jaar een inspectie moet worden verricht.

Dichtheid van de buitenkant

- De dichtheid van de kogelkraan ter plaatse van de pakking en de flensverbindingen controleren.

In geval van een lekkage bij de flensverbinding de schroefbouten langzaam kruisgewijs aandraaien totdat de lekkage is verholpen.

In geval van een lekkage bij de pakking de pakking langzaam aandraaien totdat de lekkage is verholpen, zie ↪ **Hoofdstuk 3.5.2 „Pakking bijstellen” op pagina 32.**

- Na het dichten een functietest uitvoeren.

Als de kogelkraan na het aandraaien van de schroeven alleen met moeite of helemaal niet meer te bedienen is, de afdichtingen in het middenstuk vervangen, zie ↪ **Hoofdstuk 3.5.1 „Dichtingen in het middenstuk vervangen” op pagina 26.**

3.5.1 Dichtingen in het middenstuk vervangen

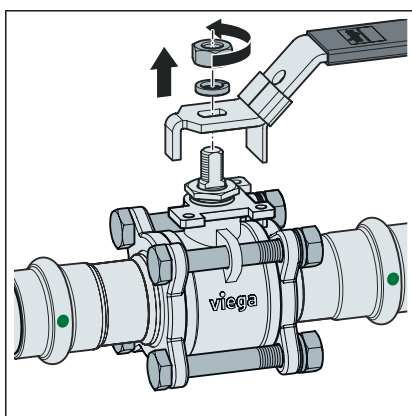


AANWIJZING!

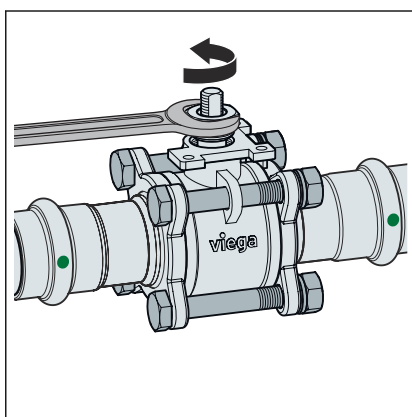
Bewaar de binnenste componenten na de demontage zodanig dat ze beschermd zijn tegen vuil en beschadigingen.

Controleer de binnenste componenten voor montage op verontreinigingen en beschadigingen. Reinig de componenten indien nodig.

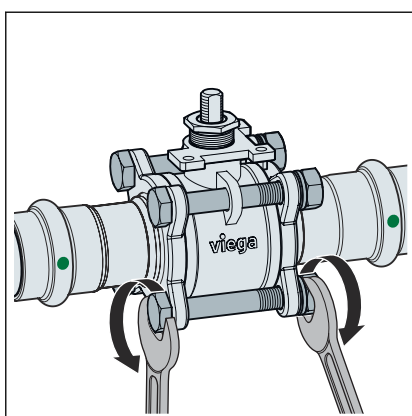
- Sluit de toevoerleiding af, beveilig de leiding tegen onbevoegd openen en leeg het leidingstuk.
- De kogelkraan openen.
- Demonteer de greep.

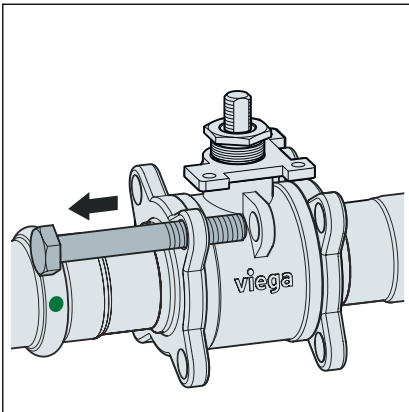


- Draai de pakking los met een steeksleutel.

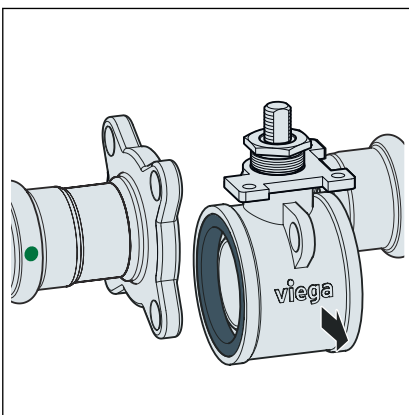


- Draai de flensverbinding los.

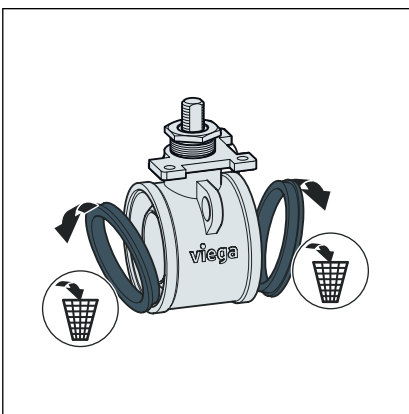




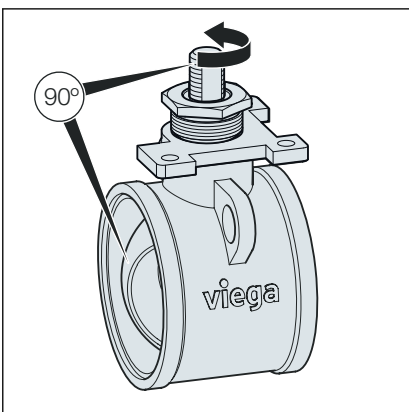
► Verwijder de schroefbouten.



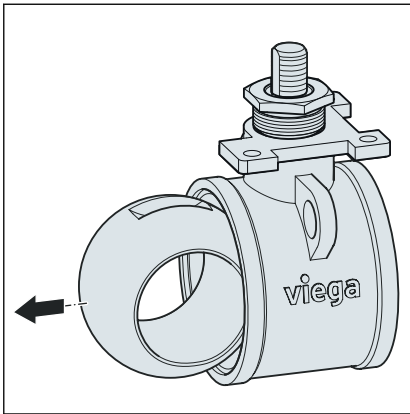
► Verwijder het middenstuk van de kogelkraan via de zijkant.



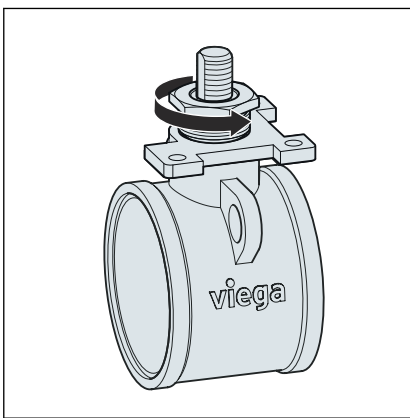
► Verwijder de oude PTFE-dichtingen en voer ze af.



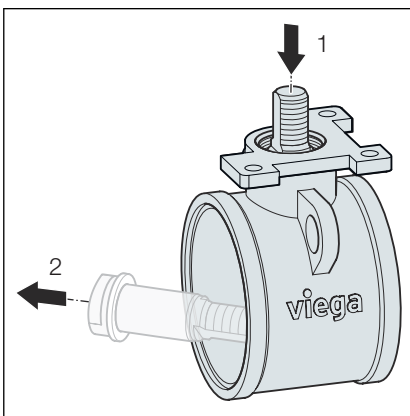
► Draai de kogel 90°.



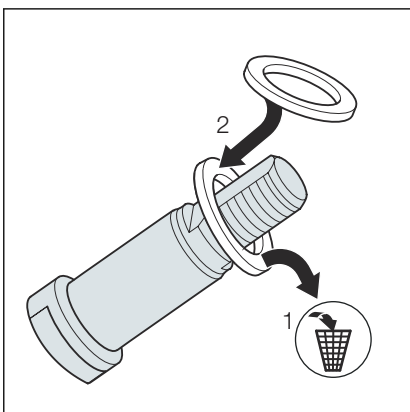
- Verwijder de kogel.
- Reinig de kogel.



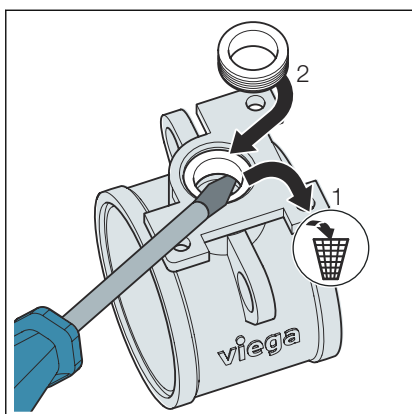
- Draai de pakking eruit.



- Duw de schakelas er van boven naar beneden uit.



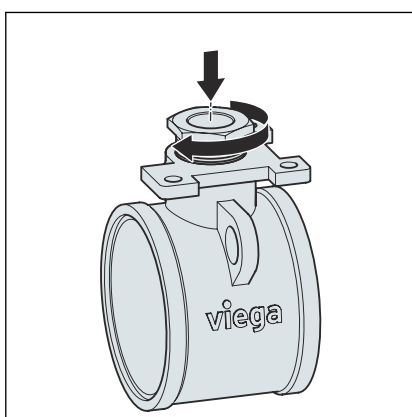
- Vervang de schakelasafdichting.
- Gooi de oude schakelasafdichting weg.



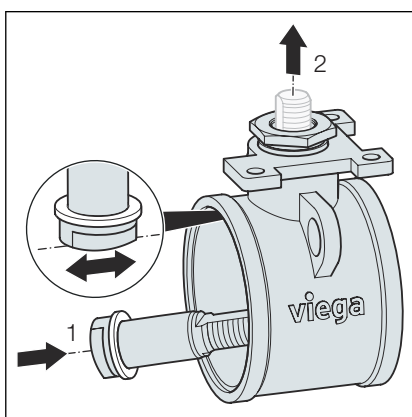
- Verwijder de afdichting met geschikt gereedschap en breng een nieuwe afdichting aan.

AANWIJZING! De afdichting kan niet worden verwijderd zonder haar te beschadigen. Controleer voor demontage of er een reserveafdichting beschikbaar is.

- Voer de oude afdichting af.

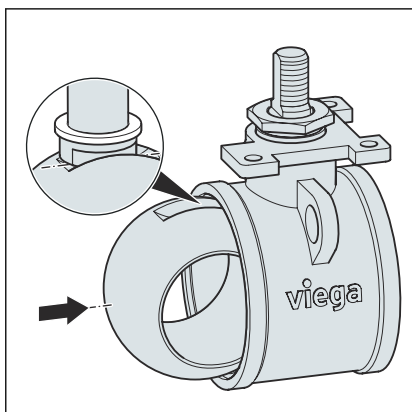


- Draai de pakking handvast aan.

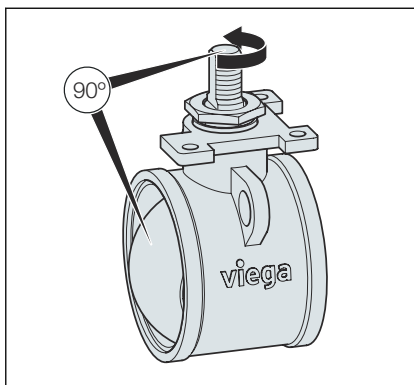


- Breng de schakelas met de nieuwe afdichting vanaf de onderkant aan.

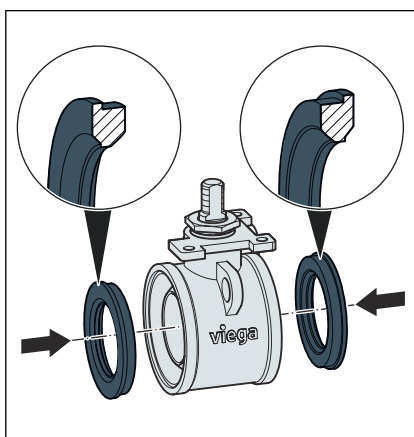
INFO! De schacht moet in de stroomrichting wijzen.



- Zet de gereinigde kogel terug.

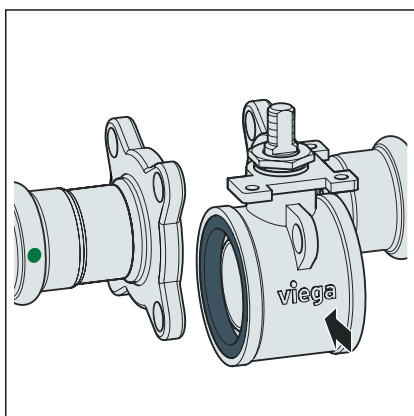


- Draai de kogel 90° (kogelkraan openen).
- Draai de pakking sleutelvast aan.



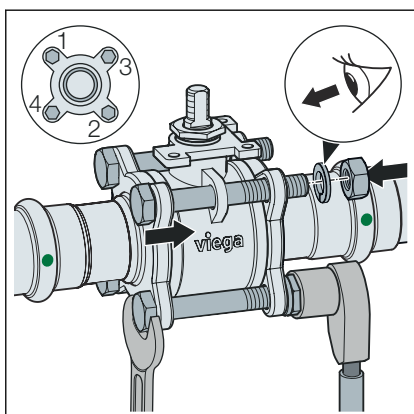
- Plaats de nieuwe PTFE-dichtingen in het middenstuk.

AANWIJZING! Let erop dat alle dichtingen worden aangebracht.



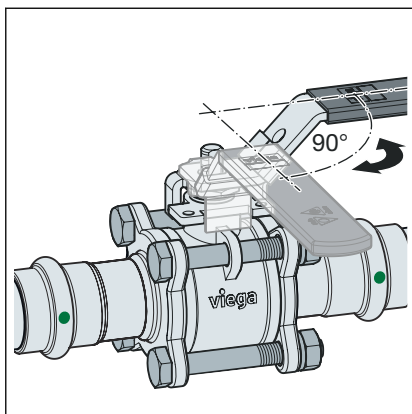
- Zet het middenstuk terug.

AANWIJZING! Om te waarborgen dat de kogelkraan naar behoren werkt, moet het middenstuk in dezelfde stand als bij de demontage worden gemonteerd.

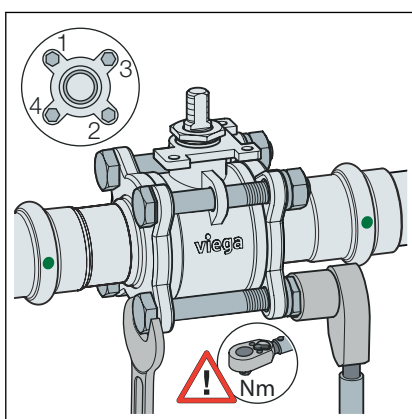


- Breng de schroefbouten aan en draai ze kruisgewijs licht aan.

AANWIJZING! Vergeet niet de veerringen aan te brengen.



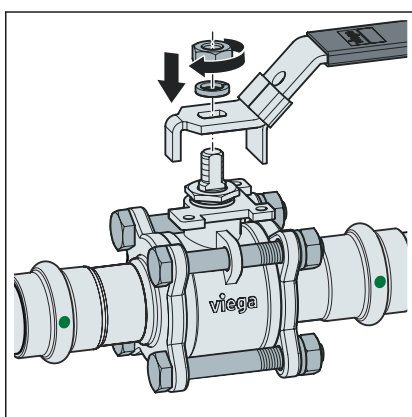
- Zet de greep losjes op zijn plaats.
- Om de afdichtingen en het inzetstuk te centreren, de kogel 90° draaien (afsluiting is gesloten).
- Controleer of de flens en het middenstuk exact in elkaars verlengde liggen.
- Draai de kogel 90° terug (afsluiting is geopend).
- Verwijder de greep weer.



- Plaats de schroefbouten en draai ze kruisgewijs aan.
Neem bij het aandraaien het maximale aanhaalkoppel in acht.

Aanhaalkoppels

Maat (mm)	15	18	22	28	35	42	54
Max. aanhaalkoppel (Nm)	10	10	10	20	20	30	30



- Monteer de greep.

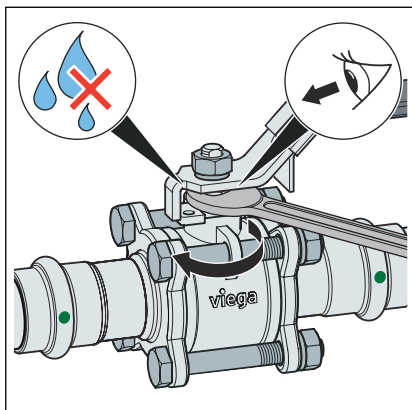
AANWIJZING! Om te waarborgen dat de kogelkraan naar behoren werkt, moet de bedieningshendel in dezelfde stand als bij de demontage worden gemonteerd. Test de werking van de draaiing van 90° na de montage.

- Verricht na het vervangen van het middenstuk een dichtheidscontrole.

In geval van een lekkage ter plaatse van de pakking: de pakking voorzichtig aandraaien totdat de lekkage is verholpen, zie [Hoofdstuk 3.5.2 „Pakking bijstellen” op pagina 32](#).

In geval van een lekkage ter plaatse van de flens: de schroeven kruisgewijs aandraaien totdat de lekkage is verholpen.

3.5.2 Pakking bijstellen



- Plaats de steeksleutel op de pakking.
- Draai de pakking voorzichtig aan totdat de lekkage is verholpen.
- Test het bedieningskoppel van de kraan.

3.6 Afvalverwijdering

Product en verpakking scheiden in de verschillende materiaalgroepen (bijv. papier, metalen, kunststoffen of non-ferrometalen) en volgens de nationaal geldende wetgeving afvoeren.



Viega Nederland B.V.

info@viega.nl

viega.nl

NL • 2022-08 • VPN180256

