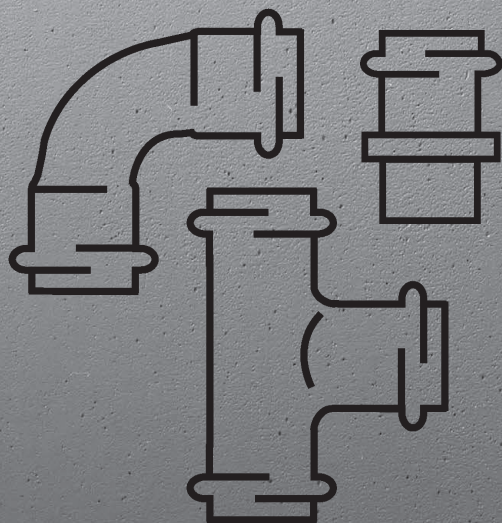


Profipress G met SC-Contur
Buisleidingstechniek



viega

Voor stroming geoptimaliseerd persfittingsysteem van koper (99,9% Cu-DHP), brons of silicium brons voor koperbuizen. Persfitting ter bescherming van het dichtelement, uitgerust met met cilindrische buisgeleiding. Persfittingen vanaf d64,0 met roestvast stalen snijring voor borging van de dichtheid en de mechanische belasting van de verbinding. De perskracht is voor en achter de zitting van het dichtelement. Geschikt voor opbouw- en inbouwinstallaties van stijf- en etageleidingen-installaties.

Markering

Fabrikant, buismaat, charge, toelatingskenmerken (DVGW), gele stip op persuiteinde, gele rechthoek met opschrift »Gas MOP 5 / GT1«, oranje stickers, afneembaar als persindicator vanaf d64,0

Persfittingen met SC-Contur

Per ongeluk niet geperste verbindingen vallen daarom gelijk op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert het herkennen van niet-geperste fittingen in de volgende drukbereiken met perslucht of inert gas:

Min. luchtdruk: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI

Max. luchtdruk: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelementen

HNBR (gehydrogeneerd acrylnitril-butadiëenrubber),geel,voorge monteerd

Diameters

d12-64,0, maatbeschikbaarheid conform nationale regelgeving

Gereedschappen

De veilige werking van Viega persfittingsystemen hangt in eerste instantie af van de storingvrije toestand van de gebruikte persgereedschappen. Om persverbindingen te maken adviseert Viega het gebruik van Viega persgereedschappen. Viega persgereedschap moet regelmatig worden onderhouden door geautoriseerde servicepartners.

Toepassingsgebied

Aardgas/vloeibaar gas
Stookolie/dieselolie (d12-54)

Aanwijzing

Het gebruik van het systeem voor andere dan de beschreven toepassingen en media moet worden afgestemd met Viega! Gedetailleerde informatie over gebruik, beperkingen en nationale normen en richtlijnen vindt u in de productinformatie, hetzij gedrukt of op de Viega website.

Bedrijfsvoorwaarden voor gas- en vloeibaar gasinstallaties

Bedrijfstemperatuur -20 °C tot en met +70 °C (-4 °F tot en met +158 °F)

Bedrijfsdruk max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI

Bedrijfsdruk bij HTB-toepassing 650 °C (1202 °F)/30 minuten max. 0,1 MPa (1 bar; 14,5 PSI)

Bedrijfsvoorwaarden voor stookolie en dieselinstallaties

Bedrijfstemperatuur max. 40 °C / 104 °F

Bedrijfsdruk -0,05 tot en met +0,5 MPa (-0,5 tot en met +5 bar / -7,25 tot en met +72,5 PSI)

Materialenpersfitting

Koper: 99,9 % Cu-DHP

Bron: CC499K

Siliciumbrons: CC246E / CuSi4Zn9MnP

Drukverlies-calculator

Web-applicatie voor eenvoudig en snel bepalen van de buisleidingdiameter voor drinkwater-, verwarmings- en gasleidingen met bijbehorende drukverliestabel over het totale systeem.

Onder voorbehoud van wijzigingen en fouten!

De actuele Z- en inbouwmaten en verdere technische informatie zijn te vinden op de Viega website en moeten vóór aanschaf, de planning, de installatiewerkzaamheden en het gebruik worden

gecontroleerd. Onze producten worden continu geoptimaliseerd.

Deze productbeschrijving bevat belangrijke informatie over de keuze van het product of de installatie, de installatie en de inbedrijfstelling, evenals over het beoogde gebruik en, indien nodig, de onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en toepassingstechnieken is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW). Sommige passages in de tekst kunnen betrekking hebben op technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze moeten worden beschouwd als aanbevelingen voor andere landen waar geen overeenkomstige nationale voorschriften bestaan. De relevante nationale wetten, normen, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben voorrang op de Duitse/Europese richtlijnen van deze productbeschrijving: De hier gepresenteerde informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dient te worden opgevat als ondersteuning.

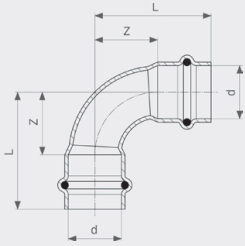
INHOUDSOPGAVE

Bochten	4
T-stukken	5
Overgangstukken/-bochten	6
Sokken	9
Verlopen	10
Schroefbevestigingen	10
Kappen, stoppen	11
Flenzen	12
Muurplaten	13


GTIN-Code (Global Trade Item Number, voorheen EAN)

Het GTIN-nummer is samengesteld uit het constante fabrikantnummer 4015211 en het betreffende artikelnummer van zes posities, in dit voorbeeld 305 611. Vervangen van de laatste zes locaties door het artikelnummer levert de GTIN-code op.

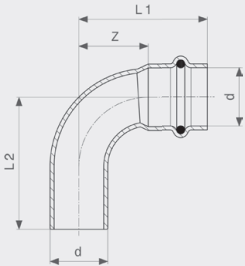
BOCHTEN



Profipress G bocht 90°
- koper
model 2616

artikel	d	Z	L	Z*	L*
346 850	12	14	32		
345 464	15	16	38	18	40
345 471	18	18	40	22	44
345 488	22	26	49	19	42
345 495	28	31	55	34	58
345 501	35	33	59	42	68
345 518	42	33	69	50	86
345 525	54	55	95	65	105

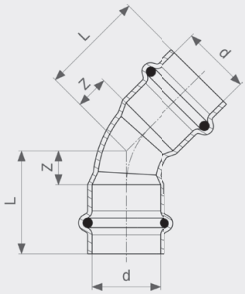
Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie



Profipress G bocht 90°
- koper
model 2616.1

artikel	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 881	12	14	32	34			
345 532	15	16	38	41	18	40	41
345 549	18	18	40	42	22	44	44
345 556	22	26	49	51	19	42	47
345 563	28	31	55	60	34	58	60
345 570	35	33	59	63	42	68	70
345 587	42	33	69	71	50	86	88
345 594	54	55	95	96	65	105	107

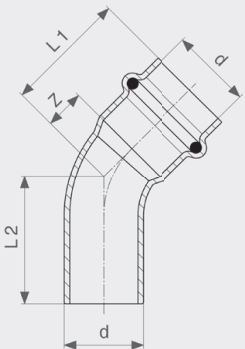
Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie



Profipress G bocht 45°
- koper
model 2626

artikel	d	Z	L	Z*	L*
346 898	12	6	24		
345 600	15	7	29	8	30
345 617	18	7	29	9	31
345 624	22	11	34	9	32
345 631	28	12	36	14	38
345 648	35	15	41	17	43
345 655	42	17	53	21	57
345 662	54	22	62	27	67

Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie

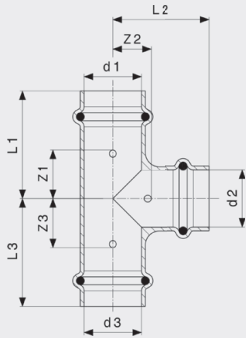


Profipress G bocht 45°
- koper
model 2626.1

artikel	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 904	12	7	29	29			
345 679	15	7	29	29	8	30	31
345 686	18	7	29	31	9	31	32
345 693	22	11	34	36	9	32	34
345 709	28	12	36	40	14	38	40
345 716	35	15	41	43	17	43	45
345 723	42	17	53	52	21	57	59
345 730	54	22	62	64	27	67	71

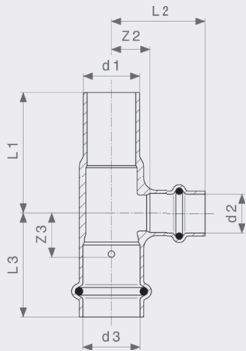
Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie

T-STUKKEN



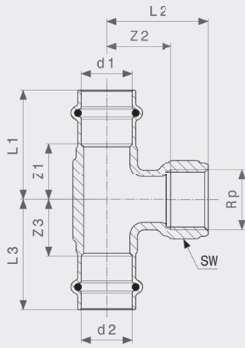
Profipress G T-stuk
- koper
model 2618

artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
346 959	12	12	12	17	9	17	36	27	36
346 966	12	15	12	20	10	20	38	32	38
346 973	15	12	12	17	12	21	39	30	39
346 980	15	12	15	16	12	16	39	30	39
346 997	15	15	12	23	11	18	41	33	41
345 938	15	15	15	19	11	19	41	33	41
346 003	18	15	18	18	13	18	41	35	41
345 945	18	18	18	20	13	20	42	35	42
347 000	22	12	22	16	15	16	39	33	39
346 010	22	15	15	12	15	17	35	37	39
346 027	22	15	22	12	15	12	38	37	38
346 034	22	18	22	13	15	13	38	37	38
346 041	22	22	15	19	15	29	19	38	51
345 952	22	22	22	19	15	19	42	38	42
346 058	28	15	28	17	19	17	41	41	41
633 851	28	18	28	18	19	18	42	41	42
346 065	28	22	28	20	19	20	45	42	45
345 969	28	28	28	24	19	24	48	43	48
346 072	35	22	35	19	22	19	46	45	46
346 089	35	28	35	22	22	22	49	46	49
345 976	35	35	35	26	22	26	52	48	52
664 589	42	22	42	17	29	17	53	52	53
346 096	42	28	42	19	29	19	55	53	55
346 102	42	35	42	22	29	22	58	55	58
345 983	42	42	42	29	29	29	65	65	65
664 572	54	28	54	22	35	22	63	59	63
346 119	54	42	54	29	35	29	69	71	69
345 990	54	54	54	35	35	35	75	75	75



Profipress G T-stuk
- koper
model 2618.1

artikel	d1	d2	d3	Z3	Z2	L1	L2	L3
477 363	22	15	22	13	15	41	37	43



Profifress G T-stuk
- brons
model 2617.2

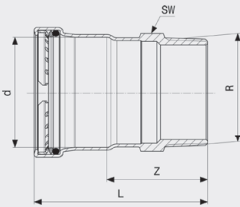
artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
352 707	15	1/2	15	19	11	19	41	21	41		22	9	22	45	21	45
352 714	18	1/2	18	18	9	18	40	24	40	26	23	25	23	45	40	45
352 721	22	1/2	22	19	13	19	42	28	42	26	25	28	25	49	43	49
352 738	22	3/4	22	25	29	25	49	45	49	32						
352 745	28	1/2	28	25	31	25	49	32	49	26						
352 752	28	3/4	28	29	34	29	53	50	53	32						
352 769	35	1/2	35	19	20	19	45	35	45	26	23	34	23	49	49	49
361 327	35	1	35	35	36	35	60	55	60	39						
352 776	42	1/2	42	19	35	19	55	50	55	28						
361 334	42	1	42	29	40	29	65	59	65	39						
352 783	54	1/2	54	26	40	26	66	55	66	28						
361 341	54	1	54	30	47	30	70	66	70	39						

SW = Sleutelwijdte

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie

OVERGANGSTUKKEN/-BOCHTEN



Profifress G overgangsstuk
- brons
model 2611

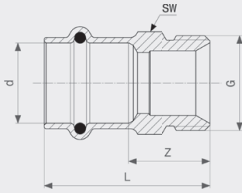
artikel	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
347 017	12	3/8	18	35	17	17	34	17
347 024	12	1/2	20	37	17	20	38	22
346 126	15	1/2	24	46	19	20	44	22
346 133	15	3/4	28	50	22	28	48	27
346 140	18	1/2	23	45	22	21	43	22
346 157	18	3/4	27	49	22	25	47	27
346 164	22	1/2	25	49	27	22	45	27
346 171	22	3/4	26	49	27	27	50	27
346 188	22	1	33	56	30			
346 270	28	3/4	29	52	33			
346 287	28	1	32	55	34			
346 294	28	1 1/4	35	58	34	38	62	42
346 300	35	1	28	53	39			
346 317	35	1 1/4	34	60	43	34	59	43
346 324	35	1 1/2	37	62	50	35	60	50
346 331	42	1 1/4	29	65	47			
346 348	42	1 1/2	30	66	50	31	67	50
346 355	54	1 1/2	38	78	68			
346 362	54	2	39	79	66			

SW = Sleutelwijdte

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie

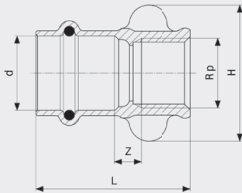
SW* = Eerdere versie (sleutelwijdte)



Profipress G overgangsstuk
- brons
model 2611.5

artikel	d	G	Z	L	SW
397 036	15	1/2	22	44	22
382 803	15	3/4	21	43	25
397 043	18	1/2	21	43	22
382 810	18	3/4	21	43	25
397 050	22	1/2	21	45	27
382 827	22	3/4	23	46	27

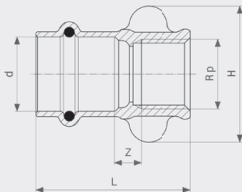
SW = Sleutelwijdte



Profipress G overgangsstuk
- brons
model 2612

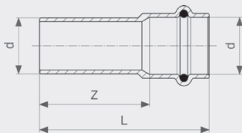
artikel	d	Rp	Z	L	SW
347 031	12	3/8	3	32	21
347 048	12	1/2	7	39	26
346 379	15	1/2	7	44	26
346 386	15	3/4	7	45	31
346 393	18	1/2	7	43	26
346 409	18	3/4	10	45	31
346 416	22	1/2	6	44	26
346 423	22	3/4	11	47	31
435 158	22	1	9	52	38
346 430	28	1	9	52	38
346 447	35	1 1/4	14	54	47
346 454	42	1 1/2	10	69	53
571 986	54	1 1/2	11	72	68
346 461	54	2	19	80	70

SW = Sleutelwijdte



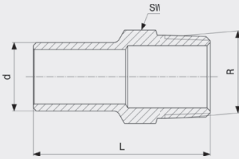
Profipress G overgangsstuk
- brons
model 2612.3

artikel	d	Rp	Z	L	H
346 478	15	1/2	8	45	41



Profipress G overgangsstuk
- brons
model 2613

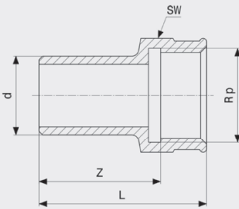
artikel	d	Z	L
443 153	12	24	41
378 790	15	29	51
378 806	18	30	52
378 813	22	43	67
378 820	28	44	68



Sanpress insteekstuk
- brons of silicium brons
model 2211.1

artikel	d	R	L	SW
291 310	12	1/2	47	22
115 418	15	1/2	49	22
285 081	18	1/2	50	22
285 104	18	3/4	56	27
119 676	22	1/2	53	22
116 767	22	3/4	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1 1/4	66	43
132 231	42	1 1/2	78	50

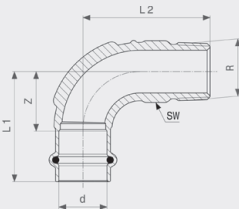
SW = Sleutelwijdte



Sanpress insteekstuk
- brons of silicium brons
model 2212.1

artikel	d	Rp	Z	L	SW
291 341	12	1/2	31	40	25
117 733	15	1/2	34	44	25
287 085	18	1/2	34	43	25
287 108	18	3/4	35	45	31
120 917	22	1/2	36	45	25
117 481	22	3/4	37	47	31
130 954	28	3/4	37	47	31
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1 1/4	46	59	47
135 430	42	1 1/2	57	70	53
199 104	54	2	59	80	70

SW = Sleutelwijdte



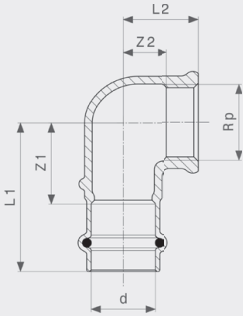
Profipress G overgangsstukbocht 90°
- brons
model 2614

artikel	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
346 911	12	3/8	19	37	40	15			
346 928	12	1/2	19	37	44	17			
345 747	15	1/2	17	39	35	20	23	45	47
345 754	18	1/2	24	46	50	21			
345 761	18	3/4	24	46	55	27			
345 778	22	3/4	28	51	59	27			
345 785	28	1	35	58	72	36			
345 792	35	1 1/4	48	74	88	44			
345 808	42	1 1/2	56	92	98	52			
345 815	54	2	70	110	120	61			

SW = Sleutelwijdte

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie

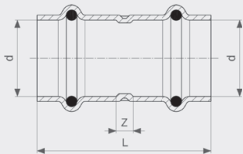


Profipress G overgangsstuknie 90°
- brons
model 2614.2

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
346 935	12	3/8	21	5	38	17				
346 942	12	1/2	23	5	40	20				
345 822	15	1/2	22	7	44	22	25	12	44	22
345 839	15	3/4	28	8	50	25				
345 846	18	1/2	24	7	46	22				
345 853	18	3/4	28	8	50	24				
345 860	22	1/2	29	11	52	26				
345 877	22	3/4	29	10	52	27				
345 884	22	1	36	10	59	29				
345 891	28	1	36	13	59	33				
345 907	35	1 1/4	41	17	66	39				
345 914	42	1 1/2	41	22	77	43				
345 921	54	2	57	29	97	55				

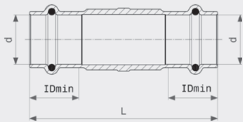
Z* = Z-maten van de vorige versie
L* = Lengte van de eerdere versie

SOKKEN



Profipress G sok
- koper
model 2615

artikel	d	Z	L
347 055	12	3	39
346 485	15	3	47
346 492	18	5	49
346 508	22	5	51
346 515	28	4	52
346 522	35	4	56
346 539	42	4	76
346 546	54	4	84

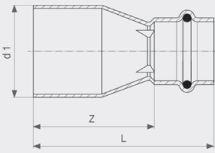


Profipress G schuif sok
- brons
model 2615.5

artikel	d	L	IDmin
394 165	15	80	22
394 172	18	80	22
394 189	22	85	24
394 196	28	95	24
394 202	35	105	26
394 219	42	120	36
394 226	54	135	40

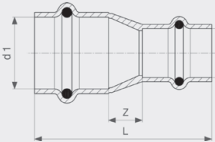
IDmin = Minimale insteekdiepte

VERLOPEN



Profipress G reductiestuk
- koper
model 2615.1

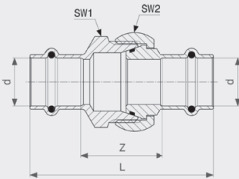
artikel	d1	d2	Z	L
347 062	15	12	32	50
346 553	18	15	32	54
346 560	22	15	36	58
346 577	22	18	33	55
346 584	28	15	43	65
346 591	28	18	39	61
346 607	28	22	30	53
346 614	35	22	46	69
346 621	35	28	39	63
346 638	42	22	70	93
346 645	42	28	63	87
346 652	42	35	56	82
346 669	54	35	71	97
346 676	54	42	64	100



Profipress G verloopsok
- koper
model 2615.2

artikel	d1	d2	Z	L
660 239	15	12	8	48

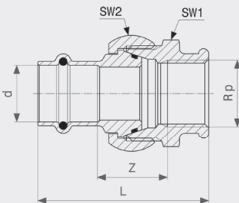
SCHROEFBEVESTIGINGEN



Profipress G schroefkoppeling
- brons
model 2650

artikel	d	Z	L	SW1	SW2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	39	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48
379 292	35	45	96	55	58
379 308	42	45	117	68	72
379 315	54	56	136	76	84

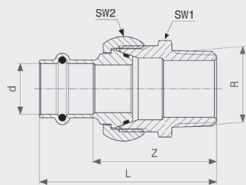
SW = Sleutelwijdte



Profipress G overgangsschroefkoppeling
- brons
model 2652

artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
379 322	15	1/2	27	64	31	34
379 339	18	1/2	29	66	40	41
379 346	22	3/4	28	68	40	41
379 353	28	1	59	83	45	48
379 360	35	1 1/4	33	80	55	68
379 377	42	1 1/2	38	95	68	72
379 384	54	2	47	113	76	84

SW = Sleutelwijdte

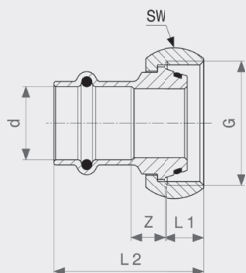


Profipress G overgangsschroefkoppeling

- brons
model 2654

artikel	d	R	Z	L	SW1	SW2
632 458	12	1/2	43	61	31	34
379 391	15	1/2	44	66	31	34
390 662	15	3/4	47	69	31	34
379 407	18	1/2	49	71	40	41
390 679	18	3/4	50	72	40	41
379 414	22	3/4	50	74	40	41
390 686	22	1	55	79	40	41
477 981	28	3/4	60	83	45	48
379 421	28	1	59	83	45	48
379 438	35	1 1/4	63	89	55	58
379 445	42	1 1/2	66	102	68	72
379 452	54	2	76	116	76	84

SW = Sleutelwijdte

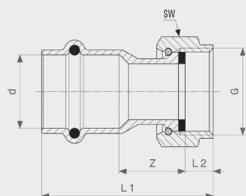


Profipress G schroefkoppeling

- brons
model 2661

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
351 113	15	7/8	10	41	10	34
534 745	18	1 3/8	15	50	13	48
351 120	22	1 1/8	12	46	11	41
408 237	22	1 3/8	15	51	13	48
351 137	28	1 3/8	16	52	13	48

SW = Sleutelwijdte



Profipress G schroefkoppeling

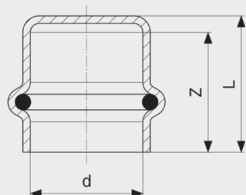
- brons
model 2666

artikel	d	G	Z	L1	L2	SW
638 474	15	1/2	15	44	7	24
638 481	18	1/2	17	46	7	24
638 498	22	3/4	21	52	8	30
638 559	22	7/8	19	50	8	34
638 504	28	1	19	50	8	37
477 455	28	1 1/4	18	52	10	46
490 829	28	1 1/2	15	50	11	52
638 511	35	1 1/2	18	54	10	53
638 528*	42	2	20	70	14	66
638 535*	54	2 1/2	17	72	16	84

SW = Sleutelwijdte

* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad

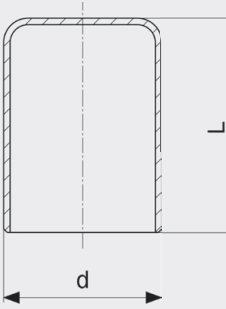
KAPPEN, STOPPEN



Profipress G kap

- koper
model 2656

artikel	d	Z	L
438 722	12	20	23
352 790	15	22	25
352 806	18	24	27
352 813	22	25	28
352 820	28	26	29
352 837	35	29	32
352 844	42	38	42
352 851	54	42	46

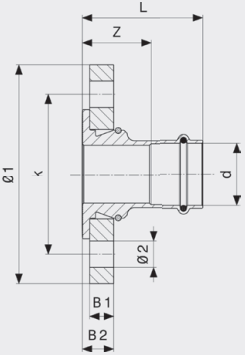


Profipress stop
- koper
model 2457

artikel	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

* = levering alleen nog uit magazijnvoorraad

FLENZEN

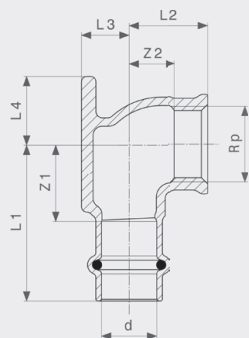


Profipress G flensovergangsstuk
- brons
model 2659.5

artikel	DN	d	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4
567 019	32	35	45	70	16	21	140	100	18	4
567 026	40	42	47	83	16	21	150	110	18	4
567 033	50	54	50	90	16	21	165	125	18	4

k = Boutdiameter-Ø
n = Aantal gaten

MUURPLATEN



Profipress G muurplaat
- brons
model 2625.5

artikel	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*	L1*	L2*	L3*	L4*
348 076	12	½	23	10	40	20	11	25						
346 683	15	½	22	13	44	22	13	19	24	12	46	21	22	13
346 690	18	½	22	12	44	22	15	19	24	12	46	21	22	15
346 706	22	¾	29	12	52	29	21	30						

Z* = Z-maten van de vorige versie

L* = Lengte van de eerdere versie

Artikel-nr.	Pagina	Artikel-nr.	Pagina	Artikel-nr.	Pagina	Artikel-nr.	Pagina	Artikel-nr.	Pagina
115 418	8	345 938	5	346 911	8	394 202	9		
116 767	8	345 945	5	346 928	8	394 219	9		
117 481	8	345 952	5	346 935	9	394 226	9		
117 733	8	345 969	5	346 942	9	397 036	7		
119 676	8	345 976	5	346 959	5	397 043	7		
120 917	8	345 983	5	346 966	5	397 050	7		
122 034	8	345 990	5	346 973	5	408 237	11		
122 942	8	346 003	5	346 980	5	435 158	7		
125 288	8	346 010	5	346 997	5	438 722	11		
130 589	8	346 027	5	347 000	5	443 153	7		
130 954	8	346 034	5	347 017	6	477 363	5		
132 231	8	346 041	5	347 024	6	477 455	11		
134 730	8	346 058	5	347 031	7	477 981	11		
135 430	8	346 065	5	347 048	7	490 669	12		
199 104	8	346 072	5	347 055	9	490 829	11		
285 081	8	346 089	5	347 062	10	534 745	11		
285 104	8	346 096	5	348 076	13	567 019	12		
287 085	8	346 102	5	351 113	11	567 026	12		
287 108	8	346 119	5	351 120	11	567 033	12		
291 310	8	346 126	6	351 137	11	571 986	7		
291 341	8	346 133	6	352 707	6	632 458	11		
314 538	12	346 140	6	352 714	6	633 851	5		
314 545	12	346 157	6	352 721	6	638 474	11		
314 569	12	346 164	6	352 738	6	638 481	11		
314 576	12	346 171	6	352 745	6	638 498	11		
330 897	12	346 188	6	352 752	6	638 504	11		
330 903	12	346 270	6	352 769	6	638 511	11		
345 464	4	346 287	6	352 776	6	638 528	11		
345 471	4	346 294	6	352 783	6	638 535	11		
345 488	4	346 300	6	352 790	11	638 559	11		
345 495	4	346 317	6	352 806	11	660 239	10		
345 501	4	346 324	6	352 813	11	664 572	5		
345 518	4	346 331	6	352 820	11	664 589	5		
345 525	4	346 348	6	352 837	11				
345 532	4	346 355	6	352 844	11				
345 549	4	346 362	6	352 851	11				
345 556	4	346 379	7	361 327	6				
345 563	4	346 386	7	361 334	6				
345 570	4	346 393	7	361 341	6				
345 587	4	346 409	7	378 790	7				
345 594	4	346 416	7	378 806	7				
345 600	4	346 423	7	378 813	7				
345 617	4	346 430	7	378 820	7				
345 624	4	346 447	7	379 254	10				
345 631	4	346 454	7	379 261	10				
345 648	4	346 461	7	379 278	10				
345 655	4	346 478	7	379 285	10				
345 662	4	346 485	9	379 292	10				
345 679	4	346 492	9	379 308	10				
345 686	4	346 508	9	379 315	10				
345 693	4	346 515	9	379 322	10				
345 709	4	346 522	9	379 339	10				
345 716	4	346 539	9	379 346	10				
345 723	4	346 546	9	379 353	10				
345 730	4	346 553	10	379 360	10				
345 747	8	346 560	10	379 377	10				
345 754	8	346 577	10	379 384	10				
345 761	8	346 584	10	379 391	11				
345 778	8	346 591	10	379 407	11				
345 785	8	346 607	10	379 414	11				
345 792	8	346 614	10	379 421	11				
345 808	8	346 621	10	379 438	11				
345 815	8	346 638	10	379 445	11				
345 822	9	346 645	10	379 452	11				
345 839	9	346 652	10	382 803	7				
345 846	9	346 669	10	382 810	7				
345 853	9	346 676	10	382 827	7				
345 860	9	346 683	13	390 662	11				
345 877	9	346 690	13	390 679	11				
345 884	9	346 706	13	390 686	11				
345 891	9	346 850	4	394 165	9				
345 907	9	346 881	4	394 172	9				
345 914	9	346 898	4	394 189	9				
345 921	9	346 904	4	394 196	9				

Model-nr.	Pagina	Model-nr.	Pagina	Model-nr.	Pagina	Model-nr.	Pagina	Model-nr.	Pagina
2211.1	8								
2212.1	8								
2457	12								
2611	6								
2611.5	7								
2612	7								
2612.3	7								
2613	7								
2614	8								
2614.2	9								
2615	9								
2615.1	10								
2615.2	10								
2615.5	9								
2616	4								
2616.1	4								
2617.2	6								
2618	5								
2618.1	5								
2625.5	13								
2626	4								
2626.1	4								
2650	10								
2652	10								
2654	11								
2656	11								
2659.5	12								
2661	11								
2666	11								