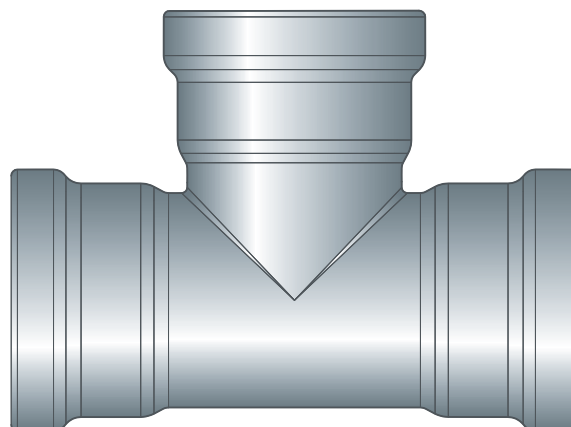
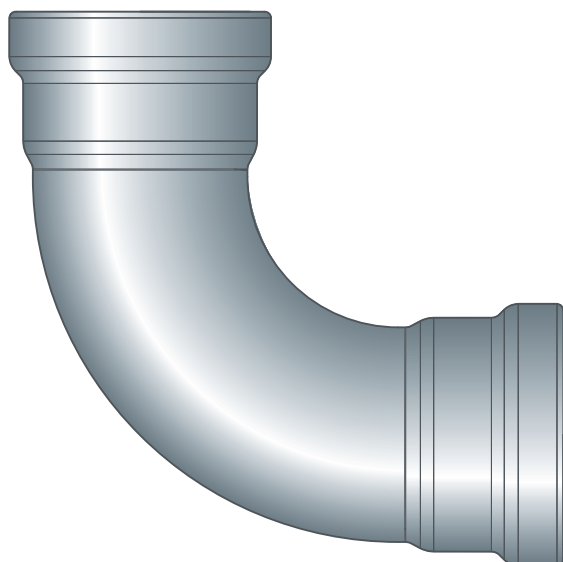
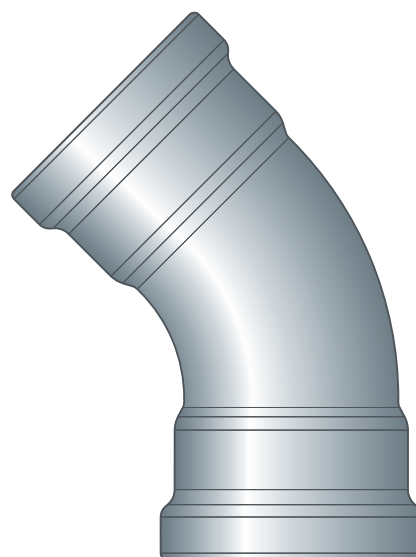
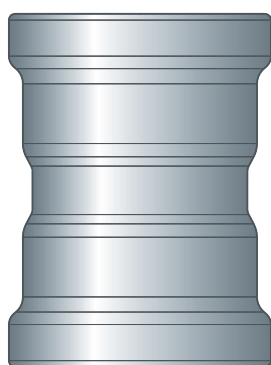


Gebruiksaanwijzing

Sanpress Inox XL



Persfittingsysteem van roestvrij staal met roestvaststalen buizen

Systeem
Sanpress Inox XL

Bouwjaar (van)
01/2010

viega

Inhoudsopgave

1	Over deze gebruiksaanwijzing	3
	1.1 Doelgroepen	3
	1.2 Markering van aanwijzingen	3
	1.3 Aanwijzing over deze taalversie	4
2	Productinformatie	5
	2.1 Normen en regelgevingen	5
	2.2 Beoogd gebruik	7
	2.2.1 Toepassingen	7
	2.2.2 Media	8
	2.3 Productbeschrijving	8
	2.3.1 Overzicht	8
	2.3.2 Buizen	9
	2.3.3 Persfittingen	13
	2.3.4 Dichtingen	13
	2.3.5 Markeringen op componenten	14
	2.3.6 Menginstallaties	15
	2.4 Gebruiksgegevens	15
	2.4.1 Corrosie	15
3	Gebruik	17
	3.1 Transport	17
	3.2 Opslag	17
	3.3 Montage-informatie	17
	3.3.1 Montageaanwijzingen	17
	3.3.2 Equipotentiële verbinding	18
	3.3.3 Toegestane vervanging van dichtingen	18
	3.3.4 Benodigde ruimte en afstanden	19
	3.3.5 Noodzakelijk gereedschap	20
	3.4 Montage	21
	3.4.1 Dichting vervangen	21
	3.4.2 Inkorten van buizen	22
	3.4.3 Buizen ontbramen	23
	3.4.4 Verbinding persen	24
	3.4.5 Dichtheidscontrole	26
	3.5 Onderhoud	26
	3.6 Verwijdering	26

1 Over deze gebruiksaanwijzing

Voor dit document gelden auteursrechten, meer informatie hierover kunt u vinden op viega.com/legal.

1.1 Doelgroepen

De informatie in deze gebruiksaanwijzing is bedoeld voor verwarmings- en sanitaire installateurs of voor geïnstrueerd vakpersoneel.

Voor personen die niet over de opleiding of de kwalificatie beschikken, is de montage, installatie en evt. het onderhoud van dit product niet toegestaan. Deze beperking geldt niet voor eventuele aanwijzingen voor de bediening.

Bij de installatie van Viega producten moeten de algemeen erkende regels van de techniek en de Viega gebruiksaanwijzingen in acht worden genomen.

1.2 Markering van aanwijzingen

Waarschuwing- en aanwijzingsteksten zijn afgezet tegen de andere tekst en extra gemarkeerd met bijbehorende pictogrammen.



GEVAAR!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk levensgevaarlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk ernstig letsel.



VOORZICHTIG!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk letsel.



AANWIJZING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijke materiële schade.



Aanvullende aanwijzingen en tips.

1.3 Aanwijzing over deze taalversie

Deze gebruiksaanwijzing bevat belangrijke informatie over product resp. systeemkeuze, montage en inbedrijfstelling, alsmede over het beoogd gebruik en zo nodig over onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en technische handleiding ervan is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW).

Sommige passages in de tekst kunnen verwijzen naar technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze voorschriften moeten voor andere landen als adviezen gelden, als daar geen overeenkomstige nationale eisen bestaan. De overeenkomstige nationale wetten, standaards, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben prioriteit boven de Duitse/Europese richtlijnen in deze handleiding: de hier beschreven informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dienen, zoals gezegd, enkel als ondersteuning.

2 Productinformatie

2.1 Normen en regelgevingen

De hierna genoemde normen en regelgevingen gelden voor Duitsland resp. Europa. Nationale regelgevingen vindt u op de betreffende website van het land onder:

- **Frans:** *viega.be/normes*
- **Vlaams:** *viega.be/normen*

Regelgeving uit paragraaf: reglementaire toepassing

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Bouw van drinkwater-installaties	DIN 1988-200
Bouw van drinkwater-installaties	EN 806-2
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN 50930-6
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN EN 12502-1

Regelgeving uit de paragraaf: toepassingen

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Planning, opstelling, werking en instandhouding van brandblusinstallaties	DIN 14462
Planning, uitvoering, werking en onderhoud van drinkwaterinstallaties	DIN EN 1717
Planning, uitvoering, werking en onderhoud van drinkwaterinstallaties	DIN 1988
Planning, uitvoering, werking en onderhoud van drinkwaterinstallaties	VDI/DVGW 6023
Planning, uitvoering, werking en onderhoud van drinkwaterinstallaties	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Regelgeving uit de paragraaf: media

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Geschiktheid voor drinkwater	DIN 1988-200
Geschiktheid voor drinkwater	EN 806-2
Geschiktheid voor verwarmingswater in CV-installaties	VDI-Richtlinie 2035, bladzijde 1 en bladzijde 2

Regelgeving uit de paragraaf: buizen

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Regels van de bevestigingstechniek voor gasinstallatie	DVGW-TRGI 2018, punt 5.3.7
Regels van de bevestigingstechniek voor gasinstallatie	DVFG-TRF 2012, punt 7.3.6

Regelgeving uit de paragraaf: dichtingen

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Toepassingen van de EPDM-dichting ■ Verwarming	DIN EN 12828

Regelgeving uit de paragraaf: corrosie

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Regelgeving voor uitwendige corrosiebescherming	DIN EN 806-2
Regelgeving voor uitwendige corrosiebescherming	DIN 1988-200
Bouw van drinkwater-installaties	DIN 1988-200
Bouw van drinkwater-installaties	EN 806-2
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN 50930-6
Regelgeving voor materiaalkeuze	DIN EN 12502-1

Regelgeving uit de paragraaf: opslag

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Eisen aan de opslag van materiaal	DIN EN 806-4, hoofdstuk 4.2

Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Controle op de voltooide, maar niet afgedekte installatie	DIN EN 806-4
Dichtheidscontrole voor waterinstallaties	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Regelgeving uit de paragraaf: onderhoud

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Werking en onderhoud van drinkwaterinstallaties	DIN EN 806-5

2.2 Beoogd gebruik



Het persfittingsysteem is geschikt voor de bouw van drinkwater-installaties volgens geldende richtlijnen, met inachtneming van de materiaalkeuze volgens geldende richtlijnen, zie ☞ „Regelgeving uit paragraaf: reglementaire toepassing“ op pagina 5. Bij gebruik voor andere toepassingen en bij twijfel aan de juiste materiaalkeuze, neemt u contact op met Viega.

2.2.1 Toepassingen

Deze kan o.m. op de volgende gebieden worden gebruikt:

- Drinkwaterinstallaties
- Industriële installaties en verwarmingsinstallaties
- Sprinklerinstallaties (geen goedkeuring voor d 64)
 - natte sprinklerinstallatie (met EPDM-dichting)
 - natte/droge sprinklerinstallaties (met FKM-dichting)
 - droge sprinklerinstallaties (met FKM-dichting)
- Brandblusinstallaties, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: toepassingen“ op pagina 5
 - Nat
 - Nat/droog
 - Droog
- Zonneënergieverwarmingsinstallatie met vlakcollectoren
- Zonneënergieverwarmingsinstallaties met vacuümcollectoren (alleen met FKM-dichting)
- Persluchtinstallaties
- Stadsverwarmingsvoorzieningen (alleen met FKM-dichting)
- Lagedruk-stoominstallaties (alleen met FKM-dichting)

- Koelwaterleidingen (gesloten circuit)
- Lakstraten (alleen met LABS-vrije componenten)

Drinkwaterinstallatie

Voor de planning, uitvoering, werking en het onderhoud van drinkwaterinstallaties moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: toepassingen“ op pagina 5.

Onderhoud

Informeer uw opdrachtgever resp. de gebruiker van de drinkwaterinstallatie dat de installatie regelmatig moet worden onderhouden, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: toepassingen“ op pagina 5.

Dichting

Voor drinkwaterinstallaties is alleen de EPDM-dichting toegelaten. Geen andere dichtingen gebruiken.

2.2.2 Media

Het systeem is o.a. geschikt voor de volgende media:

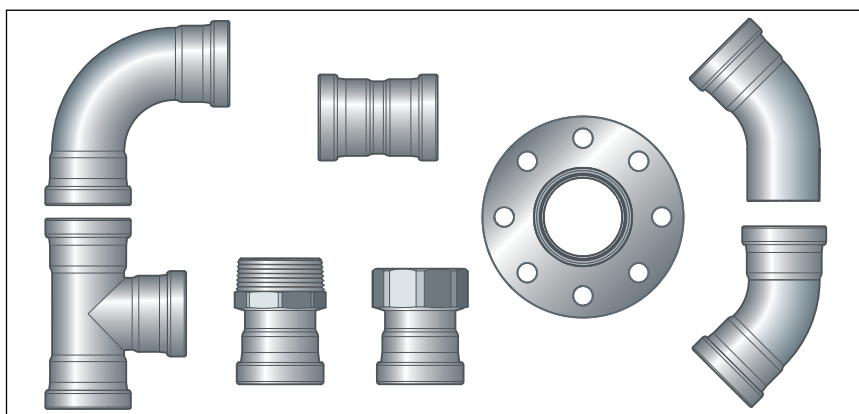
Geldende richtlijnen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: media“ op pagina 6.

- Drinkwater:
 - maximale chloride-concentratie 250 mg/l
- Verwarmingswater voor CV-installaties
- Perslucht volgens de specificatie van de gebruikte dichtingen
 - EPDM bij olieconcentratie $< 25 \text{ mg/m}^3$
 - FKM bij olieconcentratie $\geq 25 \text{ mg/m}^3$
- Antivriesmiddelen, koelmiddelen tot een concentratie van 50%
- Stoom in lagedruk-stoominstallaties (alleen met FKM-dichting)

2.3 Productbeschrijving

2.3.1 Overzicht

Het buisleidingssysteem bestaat uit persfittingen in verbinding met roestvaststalen buizen en het bijbehorende persgereedschap.



Afb. 1: Sanpress Inox XL-persfittingen

De systeemcomponenten zijn beschikbaar in de volgende afmetingen:
d 64,0/76,1/88,9/108,0.

2.3.2 Buizen

Van het beschreven systeem zijn de volgende buizen verkrijgbaar:

Buistype	Roestvrijstalen buis 1.4401	Roestvrijstalen buis 1.4521	Roestvrijstalen buis 1.4520
d	64,0 / 76,1 / 88,9 / 108,0		
Toepassingen	Drinkwater- en gasinstallaties ¹⁾ ²⁾	Drinkwaterin- stallaties ²⁾	Industriële en verwarmingsin- stallaties ²⁾
Materiaaln.	1.4401 (X5CrNiMo 17-12-2), met 2,3 % molyb- deen voor ver- hoogde besten- digheid	1.4521 (X2CrMoTi 18-2)	1.4520 (X2CrTi17)
PRE-waarde	24,1	24,1	16-18
Buismarkering	—	groene streep	Koperkleurige streep
Beschermkap	geel	groen	Koperkleurig

¹⁾ Gasinstallaties alleen in verbinding met Sanpress Inox G XL- persfittingen

²⁾ Zie voor nauwkeurige informatie Toepassingen metalen installatiesystemen.

Buiskarakteristieken Sanpress XL-buis (1.4401 en 1.4521)

d x s [mm]	Volume per meter buis [l/m]	Buisgewicht [kg/m]
64,0 x 2,0	2,83	3,04
76,1 x 2,0	4,08	3,70
88,9 x 2,0	5,66	4,34
108,0 x 2,0	8,49	5,30


Buiskenmerken Industrial Pipe Inox (1.4520)

d x s [mm]	Volume per meter buis [l/m]	Buisgewicht [kg/m]
64,0 x 1,5	2,92	2,35
76,1 x 1,5	4,20	2,80
88,9 x 1,5	5,80	3,28
108,0 x 1,5	8,66	4,00

Buisleidingstraject en bevestiging

Voor de bevestiging van de buizen alleen buisbeugels met chloridevrije geluidsisolerende voering gebruiken.

Neem de algemene regels van de bevestigingstechniek in acht:

- Voor gasinstallaties, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: buizen“ op pagina 6.
- Bevestigde buisleidingen niet gebruiken als houders voor andere buisleidingen en componenten.
- Gebruik geen buishaken.
- Houd afstand tot persfittingen.
- Let op de richting van de uitzetting: vaste punten en glijpunten inplannen.

Let erop de buisleidingen zodanig te bevestigen en los te koppelen van de bouwstructuur zodat ze geen contactgeluid als gevolg van thermische lengteveranderingen en eventuele drukschokken op de bouwstructuur of andere componenten kunnen overdragen.

Houd de volgende bevestigingsafstanden aan:

Afstand tussen de buisbeugels

d [mm]	Bevestigingsafstand van de buisbeugels [m]
64,0	4,00
76,1	4,25
88,9	4,75
108,0	5,00

Lengte-uitzetting

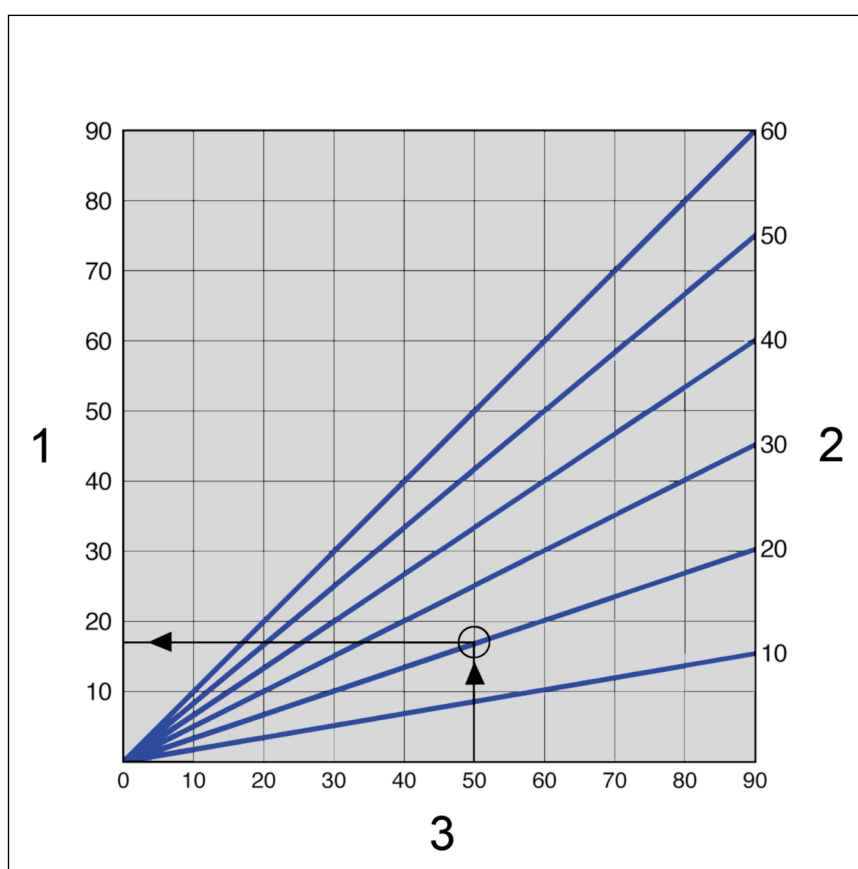
Buisleidingen zetten uit bij verwarming. De warmte-uitzetting is afhankelijk van het materiaal. Lengteveranderingen leiden tot spanningen in de installatie. Deze spanningen moeten door geschikte maatregelen worden gecompenseerd.

Volgende zaken hebben zich bewezen:

- Vaste punten en glijpunten
- Uitzettingscompensatietrajecten (buighoek)
- Compensatiestukken

Warmte-uitzettingscoëfficiënten van verschillende buismaterialen

Materiaal	Warmte-uitzettingscoëfficiënt α [mm/mK]	Voorbeeld: Lengte-uitzetting bij buislengte $L = 20$ m en $\Delta T = 50$ K [mm]
Roestvrij staal 1.4401	0,0165	16,5
Roestvrij staal 1.4520	0,0108	10,8

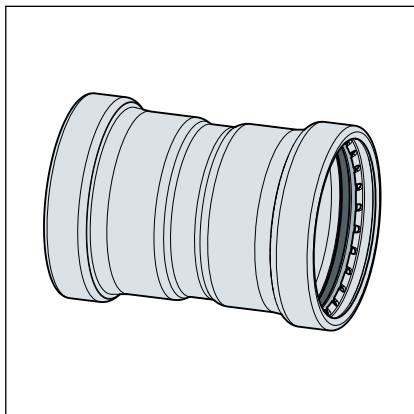

Afb. 2: Lengte-uitzetting van Sanpress-buizen

- 1 - Lengte-uitzetting $\vec{\Delta l}$ [mm]
- 2 - Buislengte \vec{l}_0 [m]
- 3 - Temperatuurverschil $\vec{\Delta \vartheta}$ [K]

De lengte-uitzetting Δl kan in een diagram worden afgelezen of met de volgende formule rekenkundig worden vastgesteld:

$$\Delta l = \alpha \text{ [mm/mK]} \times L \text{ [m]} \times \Delta \vartheta \text{ [K]}$$

2.3.3 Persfittingen

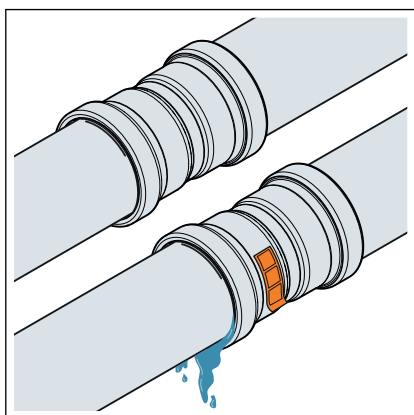


Afb. 3: Persfittingen

Bij Sanpress Inox XL-persfittingen bevinden zich een snijring, een scheidingsring en een dichting in de inkeping van de persfitting. Bij het persen snijdt de snijring in de buis en zorgt op die manier voor een krachtsluitende verbinding.

Bij de installatie en later bij het persen beschermt de scheidingsring de dichting tegen beschadigingen door de snijring.

SC-Contur



Afb. 4: SC-Contur

Viega-persfittingen beschikken over het SC-Contur. Het SC-Contur is een door de DVGW gecertificeerde veiligheidstechniek en zorgt ervoor dat de persfitting in ongeperste toestand gegarandeerd ondicht is. Per ongeluk niet geperste verbindingen vallen daarom op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert dat per ongeluk niet-geperste verbindingen tijdens de dichtheidscontrole zichtbaar worden:

- Bij de natte dichtheidscontrole in het drukbereik van 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Bij de droge dichtheidscontrole in het drukbereik van 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Dichtingen

De persfittingen zijn in de fabriek uitgerust met EPDM-dichtingen. Voor toepassingen met hogere temperaturen, zoals bijvoorbeeld bij stadsverwarmingsvoorzieningen of lagedruk-stoominstallaties moeten de persfittingen met FKM-dichtingen worden uitgerust.

De dichtingen kunnen als volgt worden onderscheiden:

- EPDM-dichtingen zijn zwart glanzend.
- FKM-dichtingen zijn matzwart.

Toepassingen van de EPDM-dichting

Toepassingen	Drinkwater	Verwarming	Zonneënergieverwarmingsinstallaties	Perslucht	Technische gassen
Toepassingen	Alle buisleidingssegmenten	CV-installatie	Zonnecircuit	Alle buisleidingssegmenten	Alle buisleidingssegmenten
Bedrijfstemperatuur [T_{max}]	110°C	110°C	1)	60°C	—
Bedrijfsdruk [P_{max}]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	0,6 MPa (6 bar)	1,6 MPa (16 bar)	—
Opmerkingen	—	T_{max} : 105 °C ¹⁾ 95°C bij radiator-aansluiting	Voor vlakcollectoren	droog, oliegehalte < 25 mg / m ³	2)

¹⁾ Zie  „Regelgeving uit de paragraaf: dichtingen“ op pagina 6

²⁾ Afstemming met Viega vereist.

Toepassingen van de FKM-dichting

Toepassingen	Stadsverwarmingsvoorziening	Zonneënergieverwarmingsinstallaties	Perslucht
Toepassing	Stadsverwarmingsvoorzieningen na de doorvoer van de buitenmuur	Zonnecircuit	Alle buisleidingssegmenten
Bedrijfstemperatuur [T_{max}]	140 °C	1)	60°C
Bedrijfsdruk [P_{max}]	1,6 MPa (16 bar)	0,6 MPa (6 bar)	1,6 MPa (16 bar)
Opmerkingen	—	—	droog, oliegehalte \geq 25 mg / m ³

¹⁾ Afstemming met Viega vereist.

2.3.5 Markeringen op componenten

Buismarkering

De buismarkeringen bevatten belangrijke gegevens over de materiaalgesteldheid en de vervaardiging van de buizen. De betekenis ervan is als volgt:

- Fabrikant
- Systeemnaam
- Buismateriaal
- Goedkeuringen en certificeringen
- Leidingdiameter
- Kenmerk leverancier

- Productiedatum
- Chargenummer
- CE-markering
- DOP en DOP-nummer
- Productienorm

2.3.6 Menginstallaties

In drinkwaterinstallaties kunnen verschillende metalen van buisleidingscomponenten elkaar wederzijds belemmeren en bijv. corrosie veroorzaken. Zo mogen bijv. overgangsstukken van roestvrij staal niet direct worden verbonden met buizen of schroefverbindingen van verzinkt staal.



Componenten van roestvrij staal en verzinkt staal mogen niet direct met elkaar worden verbonden, hier worden draad- en overgangspersfittingen uit brons/siliciumbrons aanbevolen.

Neem voor vragen over dit onderwerp ook contact op met Viega.

2.4 Gebruiksinformatie


2.4.1 Corrosie

Het persfittingsysteem moet worden beschermd tegen hoge chlorideconcentraties zowel in het medium als door invloeden van buitenaf.


Te hoge chlorideconcentraties kunnen bij roestvaststalen systemen leiden tot corrosie.

Uitwendig contact met chloridehoudend materiaal voorkomen:

- Het isolatiemateriaal mag een massapercentage van in water oplosbare chloride-ionen van 0,05% niet overschrijden.
- De geluidsisolerende voeringen van de buisbeugels mogen geen uitloegbare chloride bevatten.
- Roestvrijstalen buizen mogen niet met chloridehoudende bouwstoffen of mortel in aanraking komen.

Indien een uitwendige corrosiebescherming noodzakelijk is, moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: corrosie“ op pagina 6.



Het persfittingsysteem is geschikt voor de bouw van drinkwater-installaties volgens geldende richtlijnen, met inachtneming van de materiaalkeuze volgens geldende richtlijnen, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: corrosie“ op pagina 6. Bij gebruik voor andere toepassingen en twijfel aan de juiste materiaalkeuze, neemt u contact op met Viega Technical Support.

De chlorideconcentratie in het medium mag een maximumwaarde van 250 mg/l niet overschrijden.

Deze chloride is geen desinfectiemiddel, maar een bestanddeel van zeezout en keukenzout (natriumchloride).

3 Gebruik

3.1 Transport

Bij het transport van buizen moet op het volgende worden gelet:

- Buizen niet over laadranden trekken. Het oppervlak zou beschadigd kunnen worden.
- Buizen bij het transport beveiligen. Door het wegglijden zouden de buizen kunnen buigen.
- Beschermkappen aan de buiseinden niet beschadigen en pas direct voor de montage verwijderen. Beschadigde buiseinden mogen niet meer worden geperst.

3.2 Opslag

Bij de opslag de eisen van de geldende richtlijnen in acht nemen, zie [☞ „Regelgeving uit de paragraaf: opslag“ op pagina 6:](#)

- Componenten schoon en droog bewaren.
- Componenten niet direct op de vloer opslaan.
- Minstens drie oplegpunten creëren voor het opslaan van buizen.
- Verschillende buismaten indien mogelijk gescheiden bewaren.
Wanneer de gescheiden opslag niet mogelijk is, kleine maten op grote maten opslaan.
- Het oppervlak alleen met reinigingsmiddelen voor roestvast staal reinigen.
- Om contactcorrosie te vermijden buizen van verschillende materialen gescheiden opslaan.

3.3 Montage-informatie

3.3.1 Montageaanwijzingen

Systemcomponenten controleren

Door transport en opslag kunnen systeemcomponenten evt. worden beschadigd.

- Alle onderdelen controleren.
- Beschadigde componenten vervangen.
- Beschadigde componenten niet repareren.
- Vervuilde componenten mogen niet worden geïnstalleerd.

3.3.2 Equipotentiële verbinding



GEVAAR! **Gevaar door elektrische stroom**

Een elektrische schok kan leiden tot verbrandingen en ernstig tot dodelijk letsel veroorzaken.

Omdat alle buisleidingssystemen van metaal elektrisch geleiden, kan een abusievelijk contact met een netspanning geleidend voorwerp ertoe leiden dat het hele buisleidingssysteem en de aangesloten metalen componenten (bijv. radiatoren) onder spanning staan.

- Laat werkzaamheden aan het elektrische systeem uitsluitend uitvoeren door elektro-instalateurs.
- Integreer leidingssystemen van metaal altijd in de potentiaalvereffening.




De installateur van de elektrische installatie is ervoor verantwoordelijk dat de equipotentiële verbinding wordt gecontroleerd resp. wordt beveiligd.

3.3.3 Toegestane vervanging van dichtingen



Belangrijke aanwijzing

Dichtingen in persfittingen zijn met de materiaalspecifieke eigenschappen op de betreffende media resp. toepassingen van de buisleidingssystemen afgestemd en in het algemeen alleen daarvoor gecertificeerd.

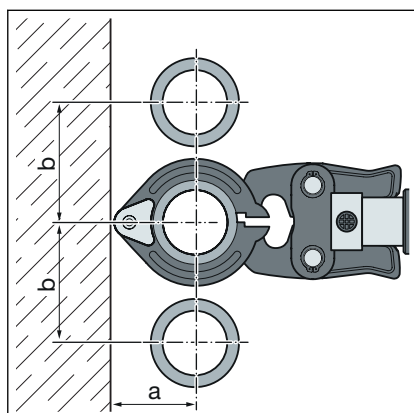
De vervanging van een dichting is principieel toegestaan. De dichting moet door een reglementair wisselstuk voor het beoogde toepassingsdoel worden vervangen  *Hoofdstuk 2.3.4 „Dichtingen“ op pagina 13*. Het gebruik van andere dichtingen is niet toegestaan.

In de volgende situaties is de vervanging van een dichting toegestaan:

- wanneer de dichting in de persfitting duidelijk beschadigd is en door een Viega reservedichting van hetzelfde materiaal moet worden vervangen
- wanneer een EPDM-dichting door een FKM-dichting (hogere temperatuurbestendigheid, bijv. voor industriële toepassing) moet worden vervangen

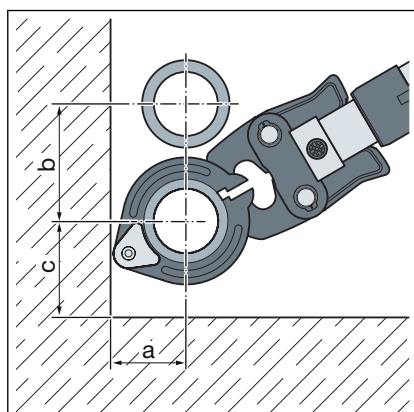
3.3.4 Benodigde ruimte en afstanden

Persen tussen buisleidingen



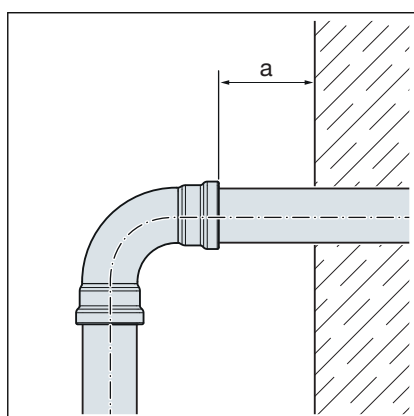
d	64,0	76,1	88,9	108,0
a [mm]	110	110	120	135
b [mm]	185	185	200	215

Persen tussen buis en wand



d	64,0	76,1	88,9	108,0
a [mm]	110	110	120	135
b [mm]	185	185	200	215
c [mm]	130	130	140	155

Wandafstand



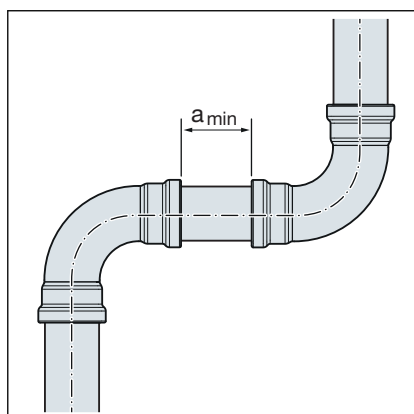
d	64,0-108,0
Minimumafstand a_{\min} [mm]	25

Afstand tussen de persingen



AANWIJZING! Ondichte persverbindingen door te korte buizen!

Wanneer twee persfittingen op een buis zonder afstand tegen elkaar worden geplaatst, mag de buis niet te kort zijn. Wanneer de buis bij het persen niet tot de geplande insteekdiepte in de persfitting steekt, kan de verbinding ondicht worden.



d	64,0–108,0
Minimumafstand a [mm]	15

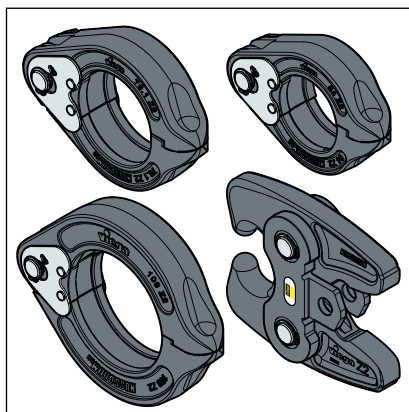
Z-maten

De Z-maten vindt u op de overeenkomstige productpagina in de online-catalogus.

3.3.5 Noodzakelijk gereedschap

Voor het vervaardigen van een persverbinding is het volgende gereedschap nodig:

- Buizensnijder of metaalzaag met fijne tanden
- Ontbramer en kleurpotlood voor het aftekenen
- Persmachine met constante perskracht van 32 kN
- Persring met bijbehorende scharniertrekklaauw, passend bij de buisdiameter en met geschikt profiel



Afb. 5: Persringen en scharniertrekklaauw

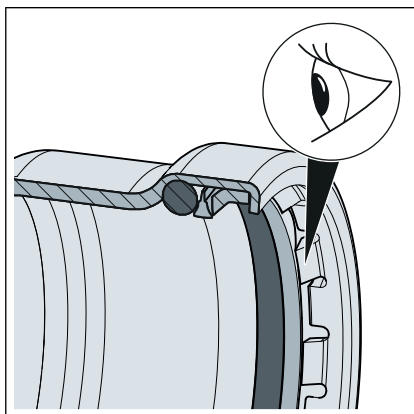


Voor het persen adviseert Viega het gebruik van Viega systeemgereedschap.

Dit Viega systeempersgereedschap is speciaal ontwikkeld voor de verwerking van Viega persfittingssystemen en hierop afgestemd.

3.4 Montage

3.4.1 Dichting vervangen



Afb. 6: Snijring

Dichting verwijderen



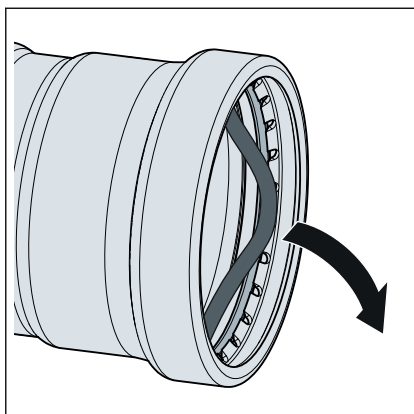
VOORZICHTIG!
Gevaar voor letsel door scherpe randen

Boven de dichting bevinden zich een scheidingsring en een snijring met scherpe randen (zie pijl). Bij het vervangen van de dichting bestaat gevaar voor snijletsel.

- Grijp niet met blote handen in de persfitting.



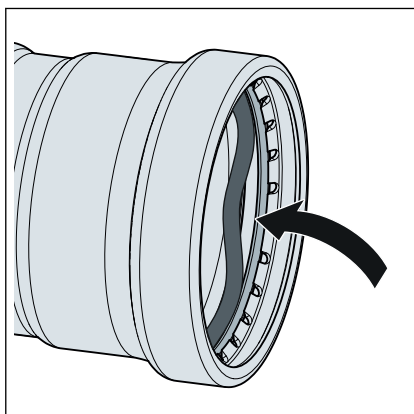
Gebruik geen voorwerpen met scherpe punten of randen bij het verwijderen van de dichting die de dichting of de inkeping kunnen beschadigen.



- De dichting uit inkeping verwijderen, daarbij de scheidingsring in de inkeping laten.

Ga voorzichtig te werk zodat de scheidingsring en de zitting van de dichting niet worden beschadigd.

Dichting plaatsen



- Een nieuwe, onbeschadigde dichting onder de scheidingsring in de inkeping plaatsen.

Let er daarbij op dat de dichting niet door de snijring wordt beschadigd.

- Controleren of de dichting zich volledig in de inkeping bevindt.

3.4.2 Inkorten van buizen



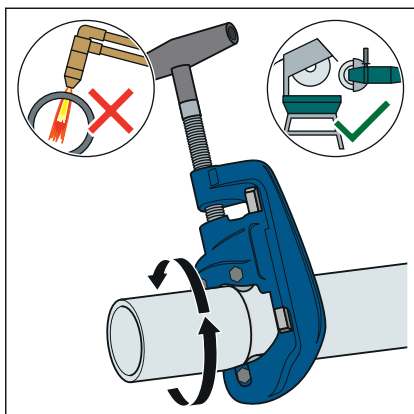
AANWIJZING! Ondichte persverbindingen door beschadigd materiaal!

Door beschadigde buizen of dichtingen kunnen persverbindingen ondicht worden.

Let op de volgende aanwijzingen om beschadigingen aan buizen en dichtingen te voorkomen:

- Gebruik voor het inkorten geen slijpschijven (haakse slijper) of snijbranders.
- Gebruik geen vetten en oliën (bijv. snijolie).

Voor informatie over gereedschap, zie ook [Hoofdstuk 3.3.5 „Noodzakelijk gereedschap“ op pagina 20.](#)



- De buis met een buissnijder of een metaalzaag met fijne tanden doorzagen.

Daarbij groeven op het buisoppervlak voorkomen.

3.4.3 Buizen ontbramen

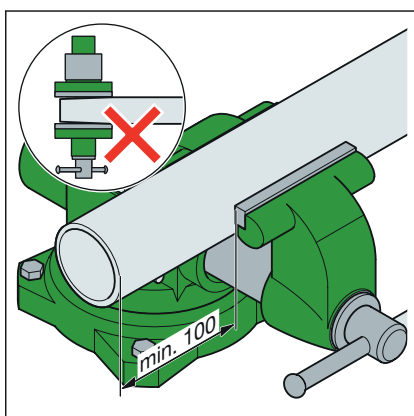
De buiseinden moeten na het inkorten aan binnen- en buitenkant zorgvuldig worden ontbraamd.

Door het ontbramen wordt vermeden dat de dichting wordt beschadigd of de persfitting bij de montage kantelt. Viega adviseert een ontbramer te gebruiken (model 2292.4XL).



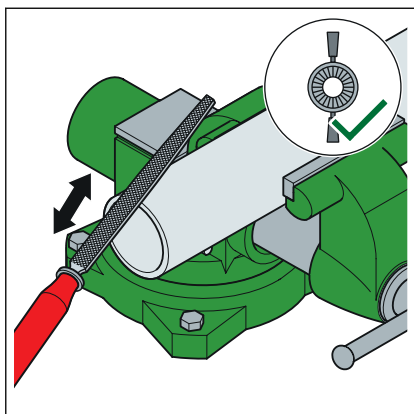
AANWIJZING! **Beschadiging door verkeerd gereedschap!**

Gebruik geen slijpschijven en dergelijk gereedschap voor het ontbramen. De buizen kunnen daardoor worden beschadigd.



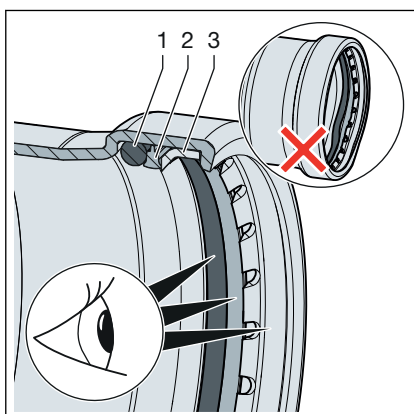
- De buis in de bankschroef spannen.
- Bij het inspannen minstens 100 mm afstand (a) tot het buiseinde aanhouden.

De buiseinden mogen niet worden verbogen of beschadigd.



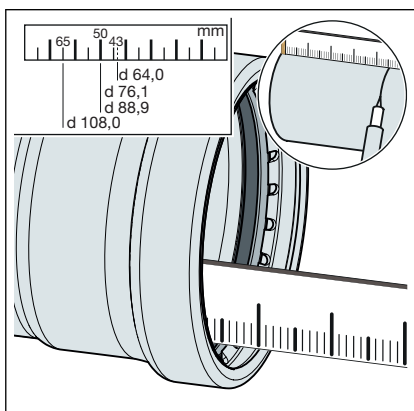
- De buis van binnen en buiten ontbramen.

3.4.4 Verbinding persen



Vereisten:

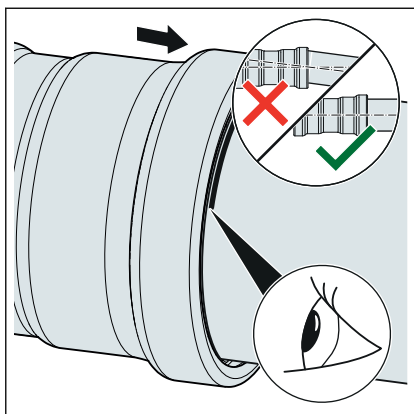
- Het buiseinde is niet verbogen of beschadigd.
- De buis is ontbraamd.
- In de persfitting bevindt zich de juiste dichting.
EPDM = zwart glanzend
FKM = zwart mat
- Dichting, scheidingsring en snijring zijn onbeschadigd.
- Dichting, scheidingsring en snijring bevinden zich volledig in de inkeping.



- De insteekdiepte in het verbindingstuk meten.

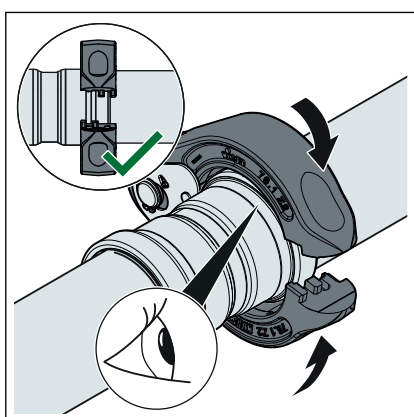
d [mm]	Insteekdiepte [mm]
64,0	43
76,1	50
88,9	50
108,0	65

- De insteekdiepte meten en op de buis aftekenen.

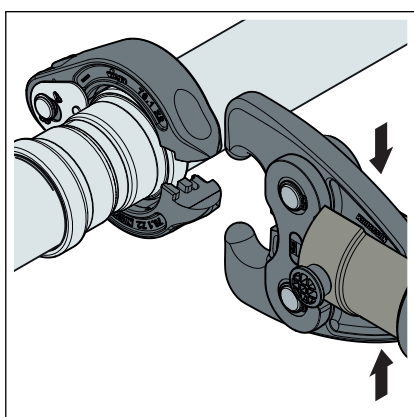


- De persfitting tot de gemarkeerde insteekdiepte op de buis schuiven. De persfitting niet kantelen.
- Scharniertrekklaauw op de persmachine steken en de bevestigingsbout erin schuiven totdat deze vastklikt.

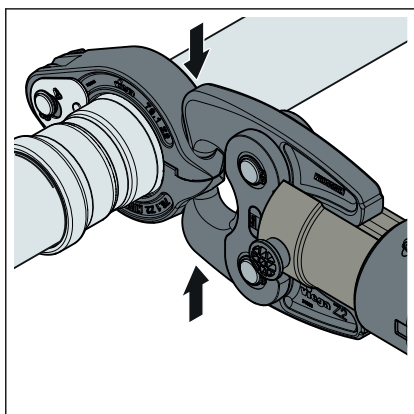
INFO! Neem de handleiding van het persgereedschap in acht.



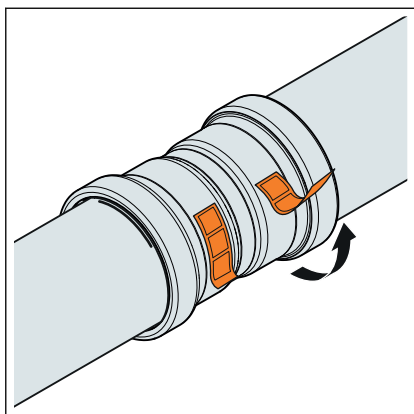
- De persring op de persfitting plaatsen. De persring moet de buitenste ring van de persfitting volledig bedekken.



- De scharniertrekklaauw openen.



- De scharniertrekklaauw in de opnames van de persring met bevestigingsbout vergrendelen.
- De persring uitvoeren.
- De scharniertrekklaauw openen en de persring verwijderen.



- De controlelip verwijderen.
- De verbinding is als geperst gemarkeerd.

3.4.5 Dichtheidscontrole

Vóór de ingebruikname moet de installateur een dichtheidscontrole uitvoeren.

Deze controle op de voltooide, maar nog niet afgedekte installatie uitvoeren.

De geldende richtlijnen in acht nemen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole“ op pagina 7.

Ook voor niet-drinkwaterinstallaties de dichtheidscontrole volgens de geldende richtlijnen uitvoeren, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole“ op pagina 7.

Het resultaat documenteren.

3.5 Onderhoud

Voor de werking en het onderhoud van drinkwaterinstallaties moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: onderhoud“ op pagina 7.

3.6 Verwijdering

Product en verpakking scheiden in de verschillende materiaalgroepen (bijv. papier, metalen, kunststoffen of non-ferrometalen) en volgens de nationaal geldende wetgeving afvoeren.



Viega Belgium bvba

info@viega.be

viega.be

BEnl • 2021-08 • VPN200397

