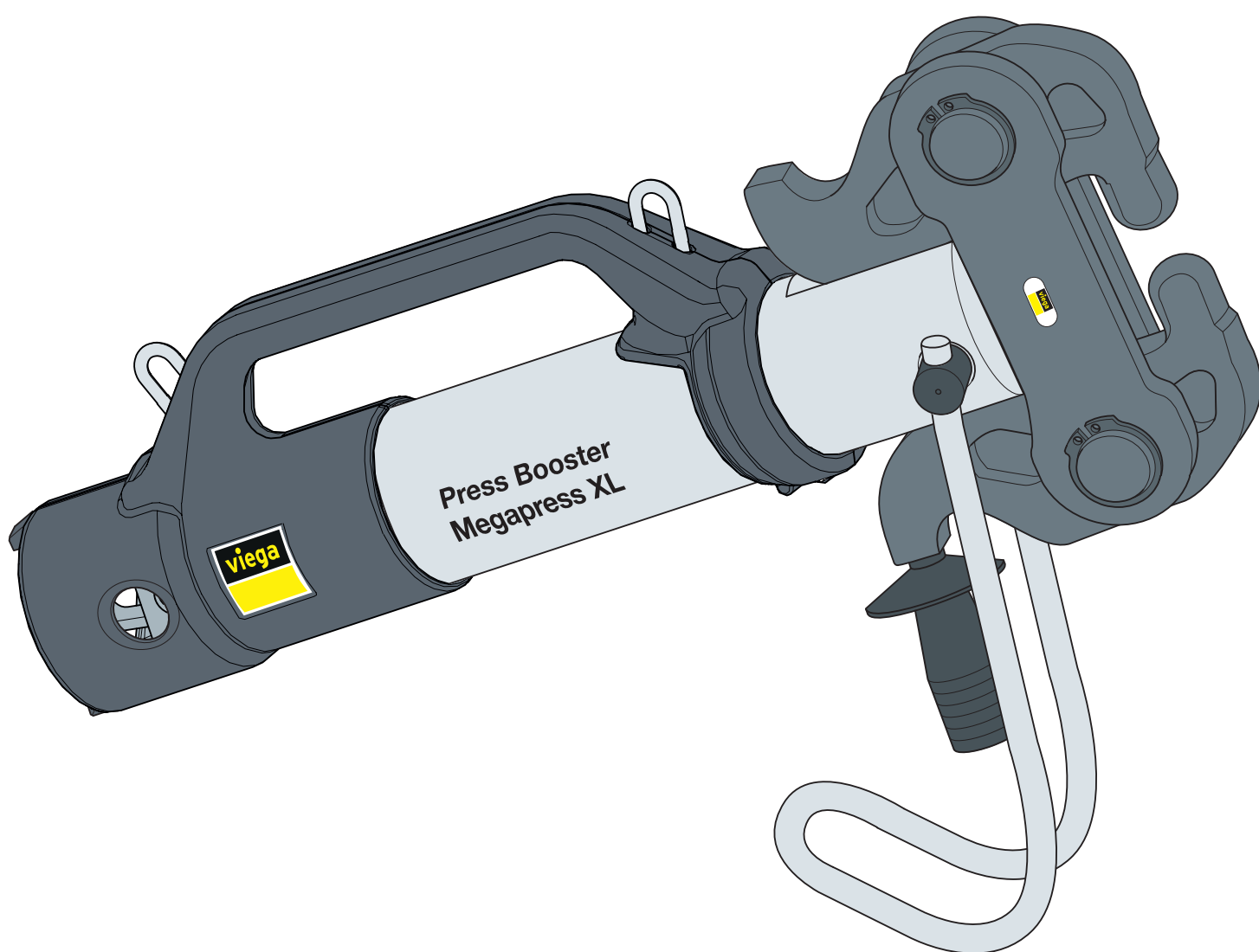


Pressgun-Press Booster

Gebruiksaanwijzing



voor het persen van Megapress XL-persfittingen

Model
4296.2XL

Bouwjaar:
van 10/2017

nl_BE

viega

Inhoudsopgave

1	Over deze gebruiksaanwijzing	4
1.1	Doelgroepen	4
1.2	Markering van aanwijzingen	4
1.3	Aanwijzing over deze taalversie	5
1.4	Aanwijzingen voor het gebruik van afgekorte schrijfwijzen	5
2	Productinformatie	6
2.1	Normen en regelgevingen	6
2.2	Beoogd gebruik	6
2.2.1	Toepassingen	6
2.3	Productbeschrijving	7
2.3.1	Overzicht	7
2.3.2	Technische gegevens	8
2.3.3	Werking	9
3	Gebruik	10
3.1	Transport en opslag	10
3.2	Persgereedschap voorbereiden	10
3.3	Persprocedure	13
3.4	Persprocedure onderbreken	16
3.5	Storingen oplossen	17
3.6	Verzorging en onderhoud	18
3.6.1	Persgereedschap reinigen	18
3.6.2	Inspectie en onderhoud	18
3.7	Servicepartners	19
3.8	Verwijdering	20

1 Over deze gebruiksaanwijzing

Voor dit document gelden auteursrechten, meer informatie hierover kunt u vinden op viega.com/legal.

1.1 Doelgroepen

De informatie in deze handleiding is bestemd voor de volgende groepen personen:

- Verwarmings- en sanitaire installateurs resp. voor geïnstrueerd vakpersoneel

Voor personen die niet over de opleiding resp. de kwalificatie beschikken, is de montage, installatie en eventueel het onderhoud van dit product niet toegestaan. Deze beperking geldt niet voor eventuele aanwijzingen voor de bediening.

Bij het gebruik van Viega producten moeten de algemeen erkende regels van de techniek en de Viega gebruiksaanwijzingen in acht worden genomen.

1.2 Markering van aanwijzingen

Waarschuwing- en aanwijzingsteksten zijn afgezet tegen de andere tekst en extra gemarkeerd met bijbehorende pictogrammen.



GEVAAR!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk levensgevaarlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk ernstig letsel.



VOORZICHTIG!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk letsel.



AANWIJZING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijke materiële schade.



Aanvullende aanwijzingen en tips.

1.3 Aanwijzing over deze taalversie

Deze gebruiksaanwijzing bevat belangrijke informatie over product resp. systeemkeuze, montage en inbedrijfstelling, alsmede over het beoogd gebruik en zo nodig over onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en technische handleiding ervan is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW).

Sommige passages in de tekst kunnen verwijzen naar technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze voorschriften moeten voor andere landen als adviezen gelden, als daar geen overeenkomstige nationale eisen bestaan. De overeenkomstige nationale wetten, standards, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben prioriteit boven de Duitse/Europese richtlijnen in deze handleiding: de hier beschreven informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dienen, zoals gezegd, enkel als ondersteuning.

1.4 Aanwijzingen voor het gebruik van afgekorte schrijfwijzen

Voor de betere leesbaarheid worden in de gebruiksaanwijzing de volgende afgekorte schrijfwijzen gebruikt:

Viega systeempersmachine zoals bijv. Pressgun 5	Persmachine
Viega Pressgun-Press Booster	Press Booster
Viega Megapress XL-persfittingen	Persfittingen
Viega systeempersbekken	Persbekken
Viega systeempersringen	Persringen
Viega systeempersgereedschap	Persgereedschap Combinatie van bijv.: ■ Persmachine en persbek ■ Persmachine en Press Booster

2 Productinformatie

2.1 Normen en regelgevingen

De hierna genoemde normen en regelgevingen gelden voor Duitsland resp. Europa. Nationale regelgevingen vindt u op de betreffende website van het land onder:

- **Frans:** viega.be/normes
- **Vlaams:** viega.be/normen

Regelgeving uit de paragraaf: technische gegevens

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	Voor Duitsland geldende regelgeving
Trillingsemisiewaarde	IEC 60745-1

2.2 Beoogd gebruik

2.2.1 Toepassingen

De Viega Pressgun-Press Booster is een perskrachtversterker. Samen met een Viega Pressgun 5 (of vergelijkbare systeempersmachines, zie onderstaand) en de overeenkomstige Viega Megapress XL-systeempersringen vormt de Viega Pressgun-Press Booster een volwaardig systeempersgereedschap. Met het systeempersgereedschap is het mogelijk, Megapress XL-fittingen tot maat 4 inch resp. 114,3 mm te persen.

De Viega Pressgun-Press Booster is in de volledige functie-omvang gecertificeerd.

Geschikte systeempersmachines:

Viega	Nussbaum
Viega Type II	Nussbaum type 2
Viega PT3-H	Nussbaum type 3
Viega PT3-EH	
Viega Pressgun 4E	Nussbaum type 5
Viega Pressgun 4B	Nussbaum type 5A
Viega Pressgun 5	Nussbaum T6

Geschikte systeempersringen

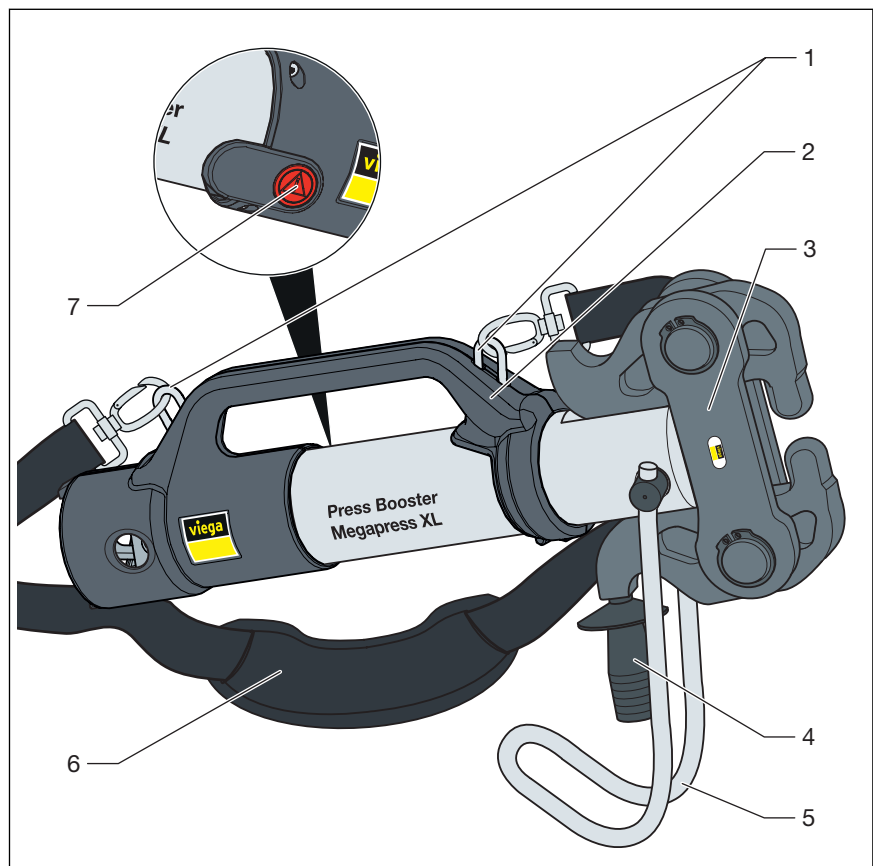
- Persring voor Megapress XL (model: 4296.1XL)


AANWIJZING!

Om verwisselingen met Viega persringen voor andere Viega persfittingsystemen te voorkomen, zijn zowel de scharnierrekklaau van de Pressgun-Press Booster als ook de Megapress XL-persringen met „Z3“ gekenmerkt.

2.3 Productbeschrijving

2.3.1 Overzicht



Afb. 1: Overzicht

- 1 - Bevestigingsogen voor de schoudergordel
- 2 - Draagbeugel
- 3 - Scharnierrekklaau
- 4 - Stuurgreep
- 5 - Beschermbegel
- 6 - Schoudergordel
- 7 - Toets voor handmatige ontgrendeling

Omvang van het systeem

Het Megapress XL-gereedschapssysteem systeem bestaat uit de volgende componenten:

Gereedschapsets

Set	Artikelnummer
Press Booster en persring 2½ inch in koffer	762056
Persring 3+4 inch in koffer	762063

Afzonderlijke componenten

Component	Artikelnummer
Press Booster	753924
Persring 2½ inch / 76,1 mm	753870
Persring 3 inch / 88,9 mm	753887
Persring 4 inch / 114,3 mm	753900
Schoudergordel	762117

2.3.2 Technische gegevens

Het product heeft de volgende technische gegevens (richtwaarden):

Aandrijving [extern]	Persmachines volgens de lijst ☞ „Geschikte systeempersmachines:“ op pagina 6
Bedrijfstemperatuur	-5 °C tot +50 °C
Toegestane opslagtemperatuur	0 °C tot +45 °C
Toegestane luchtvochtigheid	0 % tot 80 %
Afmeting [L x B x H]	ca. 500 x 300 x 80 mm
Gewicht Press Booster	ca. 9 kg
Gewicht persring 2½ inch (73 mm, VS buizenorm)	ca. 2,7 kg
Gewicht persring 2½ inch / 76,1 mm	ca. 2,7 kg

Gewicht persring 3 inch / 88,9 mm	ca. 3,2 kg
Gewicht persring 4 inch / 114,3 mm	ca. 4,5 kg



De aangegeven trillingsemissiewaarde werd volgens de geldige regelgeving berekend en kan ter vergelijking met andere elektrische gereedschappen worden gebruikt, zie ↗ „Regelgeving uit de paragraaf: technische gegevens“ op pagina 6. Bij de toepassing van de Press Boosters hangt de daadwerkelijke waarde ervan af welke persmachine (machinetype) wordt toegepast. In combinatie met de Pressgun 5 bedraagt de trillingsemissiewaarde bijv. <math>< 2,5 \text{ m/s}^2</math>.

2.3.3 Werking

De Press Booster functioneert in combinatie met een Viega systeem-persmachine als perskrachtversterker.

De Press Booster heeft in het algemeen twee persingen van de aandrijvende persmachines nodig om een volledige persing voor Mega-press XL-persfitting uit te voeren.

Tijdens de eerste persing beweegt de persmachine de rollenhouder van de Press Booster naar voren, drukt de kogelkoppen van de scharniertrekklauw in de aanzetpunten van de persring en bouwt hierbij druk op. Een direct navolgende tweede persprocedure van de persmachine completeert de persprocedure en laat de Press Booster zelfstandig terugbewegen.

Voor de volgende persprocedure is evt. een terugzetslag nodig om de persmachine en de Press Booster in hun startpositie terug te bewegen.



Zodra de Press Booster zich zelfstandig opent, is de persing correct voltooid. Wanneer de scharniertrekklauw van de Press Boosters na de persing en het verwijderen van de persring niet volledig via de handgreep kan worden geopend, bedien dan de persmachine opnieuw en voer zo een terugzetslag uit, zie ↗ Hoofdstuk 3.3 „Persprocedure“ op pagina 13.



Zodra de eerste persprocedure is voltooid, kan de Press Booster omwille van de vergrendeling niet meer van de persring worden losgemaakt tot de persprocedure is afgerond.

Als het nodig is om de persprocedure te onderbreken, zie ↗ Hoofdstuk 3.4 „Persprocedure onderbreken“ op pagina 16.

3 Gebruik

Waarschuwings- en gebodssymbolen

Let op de gebods- en waarschuwingssymbolen die op de Press Booster zijn aangebracht:

	<p>Algemeen gevarensymbool Neem alle aanwijzingen met dit symbool in acht om letsel of levensgevaar te vermijden.</p>
	<p>Gevaar voor kneuzingen aan handen, vingers of andere lichaamsdelen</p>
	<p>Gevaar voor elektrische schok</p>
	<p>Gebruiksaanwijzing in acht nemen Voor ingebruikname, gebruiksaanwijzing en veiligheidsaanwijzingen zorgvuldig lezen.</p>
	<p>Oogbescherming gebruiken Veiligheidsbril met zijbescherming dragen om letsel te voorkomen.</p>

3.1 Transport en opslag

Bescherm de Press Booster tegen de volgende invloeden van buitenaf:

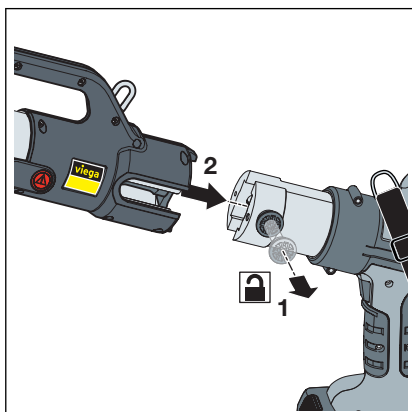
- Schokken
- Nattigheid en vocht
- Stof en vuil
- Vorst en extreme hitte
- Chemische oplossingen en dampen

De Press Booster en de persringen reinigen indien zij niet worden gebruikt of langdurig worden opgeslagen ↪ *Hoofdstuk 3.6.1 „Persgereedschap reinigen“ op pagina 18.*

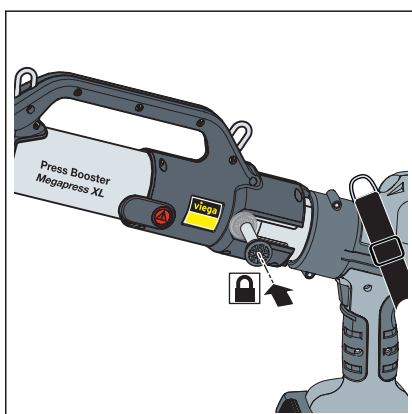
De Press Booster en de persringen in de meegeleverde koffer bewaren.

3.2 Persgereedschap voorbereiden

Press Booster op persmachine plaatsen



- De bevestigingsbout van de persmachine eruittrekken (1).
- De Press Booster over de persbekopname schuiven (2).



- De bevestigingsbout van de persmachine volledig inschuiven.

Schoudergordel gebruiken

De schoudergordel vergemakkelijkt werkzaamheden op hoogte waarbij het persgereedschap voor de uitvoering van andere werkzaamheden herhaaldelijk moet worden losgelaten (bijv. persring plaatsen of verplaatsen).

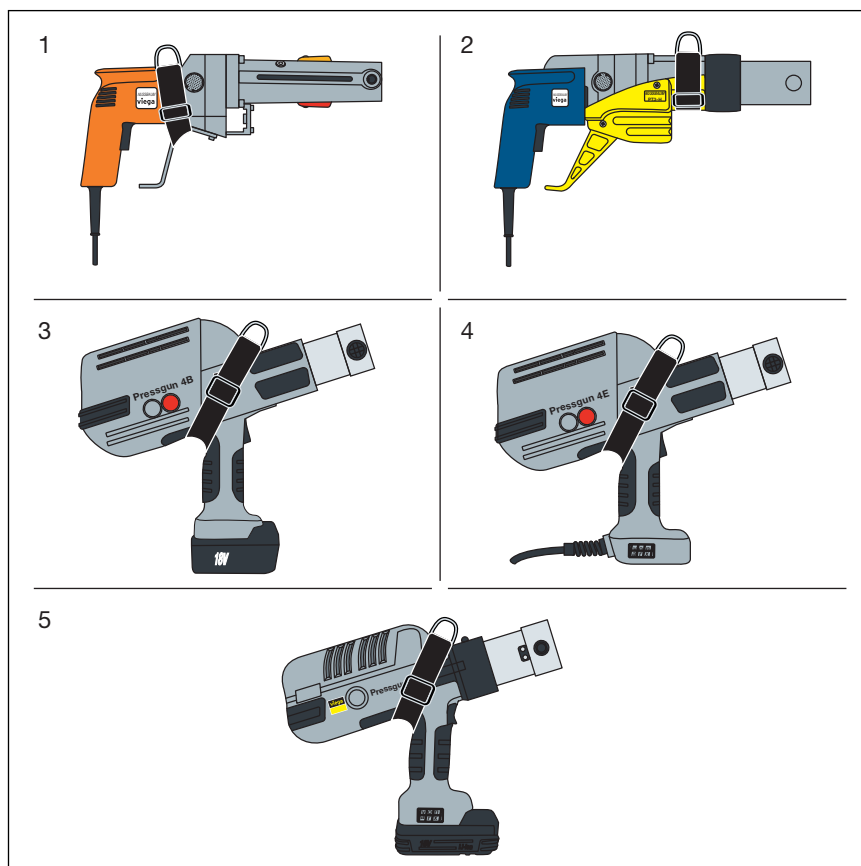
Voor de bevestiging van de schoudergordel aan de persmachine de meegeleverde extra spangordel gebruiken. Door de bevestiging aan een persmachine en de Press Booster worden een veilige draagpositie en een optimale ergonomie bereikt.



AANWIJZING!

De spangordel mag niet afglijden. Trek de spangordel steeds stevig aan.

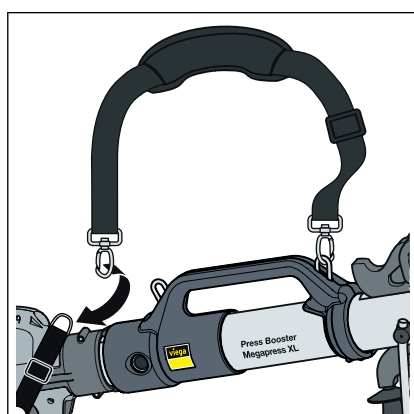
De volgende overzichtsbeelden geven voor iedere geschikte soort persmachine een exacte positie voor de bevestiging van de spangordel aan:

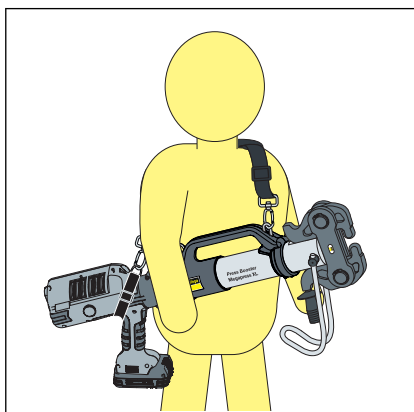


Afb. 2: Positie van de spanriem op Viega persmachines

- 1 - Viega PT2
- 2 - Viega PT3-H / Viega PT3-EH
- 3 - Viega Pressgun 4B
- 4 - Viega Pressgun 4E
- 5 - Viega Pressgun 5

► De uiteinden van de gordel met de sluitingen zoals afgebeeld aan de Press Booster en de persmachine gemarkeerd.





- Het persgereedschap met de schoudergordel omhangen.
 - ⇒ Het persgereedschap kan in deze positie veilig worden getransporteerd.

3.3 Persprocedure



VOORZICHTIG! Knelgevaar

Er bestaat gevaar vingers en handen te kneuzen.

- Houd het persgereedschap gedurende het persen met beide handen aan de daartoe voorziene handgrepen vast.



AANWIJZING! Vastklemmen van het persgereedschap

Wanneer een persing zonder persring wordt uitgevoerd, kan de Press Booster vastklemmen.

- Voer geen persingen **zonder** persring uit.



AANWIJZING! Materiaalschade door beschadigde persring

Het gebruik van een beschadigde, verkeerd gemeten of versleten persring kan leiden tot een verkeerde persing.

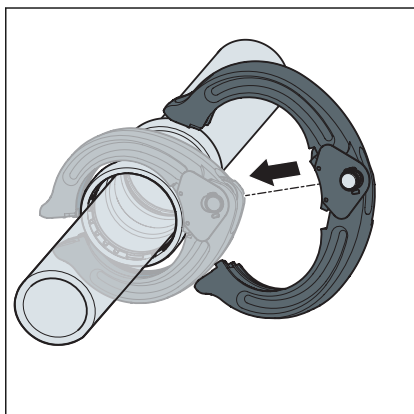
- Controleer de persring vóór het gebruik op zichtbare gebreken.
- Gebruik alleen onberispelijke persringen met de juiste maat.



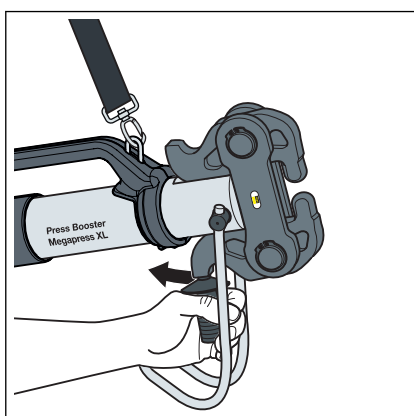
Neem de gebruiksaanwijzing van de gebruikte persmachine en het Megapress XL-buisleidingssysteem in acht.

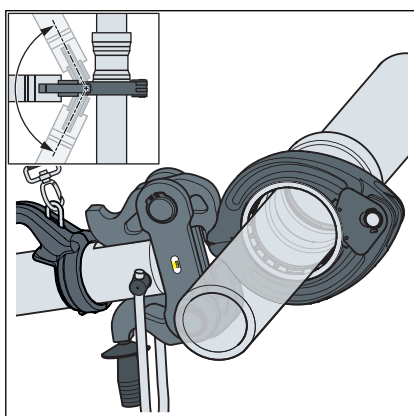
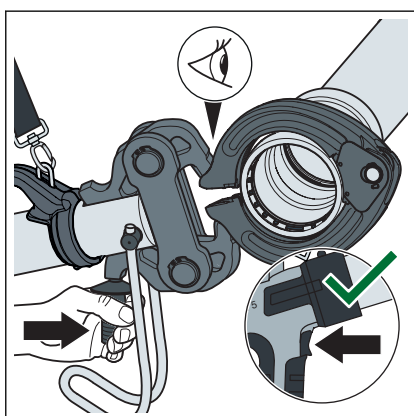
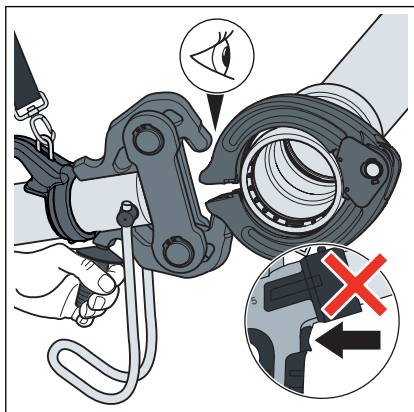
Vereisten:

- De afmeting van de persfitting stemt overeen met de afmeting van de persring.
- De persring openen en om de desbetreffende persplaats van de persfitting leggen.



- De handgreep op de scharnertrekklauw terugtrekken.
 - ⇒ De scharnertrekklauw gaat open.





- De geopende scharniertrekklaau naar de persring bewegen.
- De kogelkoppen van de scharniertrekklaau in de aanzetpunten van de persring plaatsen.

AANWIJZING! Let erop dat de kogelkoppen correct in de aanzetpunten van de persring zitten.

- Duw de handgreep naar voren.
 - ⇒ De scharniertrekklaau gaat dicht.

- De Press Booster zodanig uitlijnen dat een stabiele stand tijdens het persen is gewaarborgd.
- Met de persmachine de eerste persprocedure uitvoeren.

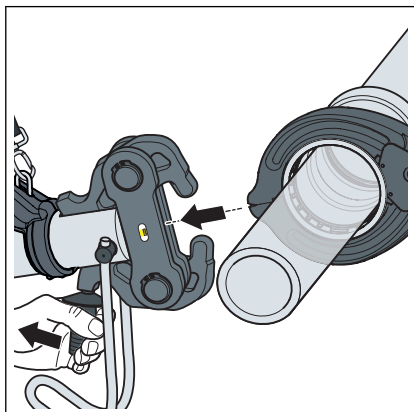
INFO! Zodra de eerste persing is afgesloten, kan de Press Booster omwille van de vergrendeling niet meer van de persring worden losgemaakt. Als het nodig is om de persprocedure te onderbreken, zie [Hoofdstuk 3.4 „Persprocedure onderbreken“](#) op pagina 16.

- Met de persmachine vervolgens direct de tweede persprocedure uitvoeren
 - ⇒ De Megapress XL-persfitting is samen met de stalen buis geperst.

De vergrendeling van de Press Boosters gaat automatisch open.



Als de persing na twee persslagen van de persmachine niet voltooid is en de Press Booster niet zelfstandig een opening voert, voer dan nog een persslag uit. Dit is ook een aanwijzing op een vereist onderhoud, zie [Hoofdstuk 3.6 „Verzorging en onderhoud“](#) op pagina 18.



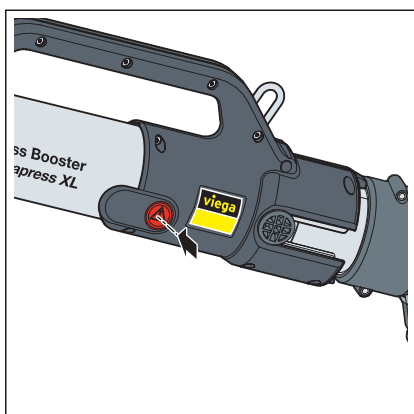
- De scharnertrekklauw met de handgreep openen en de Press Booster van de persring verwijderen.

INFO! Wanneer de scharnertrekklauw van de Press Booster na de persing en het verwijderen van de persring niet volledig via de handgreep kan worden geopend, bedien dan de persmachine opnieuw (terugzetslag). De persmachine en de Press Booster bewegen na kort opstarten van de persmachine volledig terug naar hun beginpositie.

3.4 Persprocedure onderbreken

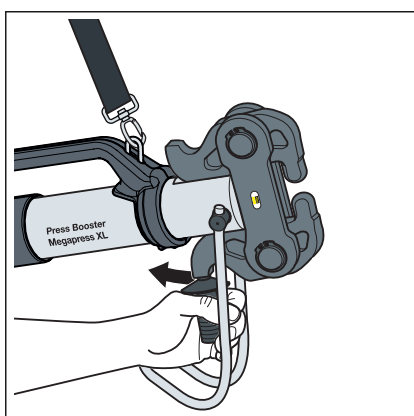
Press Booster van persring loshalen

Als de persing niet volledig kon worden voltooid, bestaat de mogelijkheid de Press Booster handmatig van de persring los te halen.



- De toets voor de handmatige ontgrendeling ingedrukt houden tot de zuiger volledig is teruggeschoven en de scharnertrekklauw volledig is ontlast.

INFO! Eventueel moet u hiervoor ook de persmachine op dezelfde manier terugzetten.



- De handgreep op de scharnertrekklauw terugtrekken.
 - ⇒ De scharnertrekklauw gaat open.

Onderbroken persing voortzetten

Niet volledig geperste Megapress XL-persfittingen kunnen op een later tijdstip pasklaar worden geperst. Dit mag alleen in uitzonderingsgevallen worden uitgevoerd en betreft persfittingen waarbij het persen tussen de eerste en tweede persprocedure werd onderbroken en waarbij de persring handmatig werd losgemaakt.



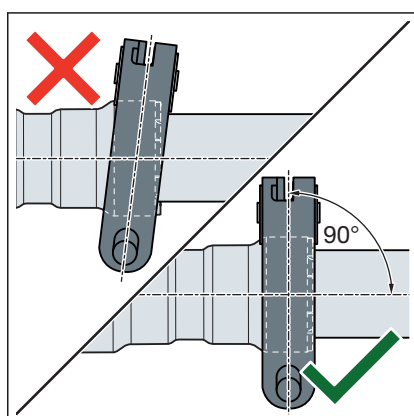
Let voor en tijdens de eerste persslag van de afgewerkte persing op grond van de lange lege slag vooral op de volgende punten:

- De kogelkoppen van de scharniertrekklaau moeten correct in de aanzetpunten van de persring liggen.
- De persring mag niet scheef tegen de zijkant van de persfitting aangebracht worden.

Vereisten:

- De persfitting en het persgereedschap zijn niet beschadigd.
- De persring opnieuw tegen de persfitting plaatsen.

INFO! Bij de laatste persing moet de persring niet exact op dezelfde positie op de persfitting worden geplaatst als bij de eerste persprocedure. De correcte axiale positionering van de persring op de persfitting en de rechte hoek tussen persring en buisleidingsas moet steeds gegarandeerd zijn.





- Volledige persing met de Press Booster uitvoeren.

3.5 Storingen oplossen




Bij bedrijfsstoringen de volgende storingsbronnen controleren:

Storing	Oorzaak	Oplossing
De scharniertrekklaau kan enkel nog zwaar lopend worden bediend.	De scharniertrekklaau is verontreinigd.	Scharniertrekklaau reinigen, zie Hoofdstuk 3.6.1 „Persgereedschap reinigen“ op pagina 18.
De scharniertrekklaau van de Press Boosters kan niet ver genoeg worden geopend om deze tegen de open persring (niet geperste fitting) te kunnen plaatsen.	De Press Booster kon niet terug bewegen in de startpositie.	De persmachine een maal bedienen om één terugzetslag uit te voeren.
Aan de persmachine wordt een persprocedure gestart. De Press Booster voert de persslag niet uit.	De Press Booster is defect.	Stuur de Press Booster voor inspectie en onderhoud op naar de dichtstbijzijnde servicedienst.

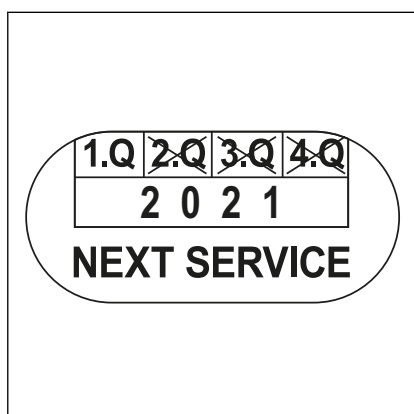
Storing	Oorzaak	Oplossing
De Press Booster heeft drie persslagen nodig en kan van de persring worden verwijderd.	De Press Booster en/of de persmachine zijn verontreinigd.	De Press Booster en / of de persmachine reinigen en smeren, zie  <i>Hoofdstuk 3.6.1 „Persgereedschap reinigen“ op pagina 18.</i> Reinigingsinstructies van de persmachine in acht nemen.
	De persmachine is niet-compatibel of defect.	Gebruik een andere persmachine, zie  <i>„Geschikte systeempersmachines:“ op pagina 6.</i> Indien de storing nog steeds bestaat, dan contact opnemen met uw servicepartner.
De Press Booster schakelt na de 3e persslag niet uit. Hij kan door handmatig terugzetten van de persring worden losgemaakt.		Stuur de Press Booster voor inspectie en onderhoud op naar de dichtstbijzijnde servicedienst.
De Press Booster schakelt na de 3e persslag niet uit. Hij kan niet door handmatig terugzetten van de persring worden losgemaakt.		Neem contact op met de Technische dienst van Viega.

3.6 Verzorging en onderhoud

3.6.1 Persgereedschap reinigen

-  De Press Booster met een doek van vuil en metaalresten ontdoen.
-  De scharnieren, kogelkoppen en de beweeglijke componenten met onderhoudsolie (artikelnummer 667 924) behandelen.
-  De scharniertrekklauw vervolgens met de onderhoudsolie (artikelnummer 667 924) dun insproeien en na korte inwerkduur met een pluisvrije doek afvegen.

3.6.2 Inspectie en onderhoud



Op de Press Booster bevindt zich een sticker met de volgende onderhoudsdatum (bijv. 1e kwartaal 2021). Houd de onderhoudstermijnen aan om veiligheid en functie te kunnen waarborgen.

Het onderhoudsinterval bedraagt 20.000 persingen of 2 jaar, naargelang wat eerder optreedt.



Indien de Press Booster voor een persing drie persslagen of meer nodig heeft, neem dan spoedig en onafhankelijk van het onderhoudsinterval contact op met de servicepartner van uw land.

3.7 Servicepartners

Neem voor het onderhoud en de reparatie van het Viega systeempersgereedschap contact op met de servicepartner in uw land.

Afkorting van het land	Firma	Adres / Contact
A	König & Landl GmbH	Döblinger Hauptstrasse 15, 1190 Wien +43 (1) 4797484-13 / sth@koenig-landl.at
AUS	Nepean Boltmaster Pty Ltd ABN	42 Borec Rd, Penrith NSW 2750 +61 (2) 4722 3034 / warren@nepbolt.com.au
	Allied Power Tools Pty. Ltd.	12/76 Rushdale St, Knoxfield, VIC 3180 +61 (3) 9764 2911/ alliedservice@aanet.com.au
B	OMICRON-Benelux bvba	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / rudy.massa@omicron-weldingtechnology.com
CN	江苏金羊慧家管道系统有限	无锡锡山区羊尖镇锡沪路东段105-1 +86 510 8873 9228 / sales@jyfittings.com
	Jiangsu Jinyang Viega Plumbing Systems Co., Ltd.	No. 105-1, East Section of Xi Hu Road, Yangjian Town, Wuxi Jiangsu 214107, China +86 510 8873 9228 / sales@jyfittings.com
CZ	Mátl & Bula, spol. s r.o.	Stará pošta 750, 664 61 Rajhrad u Brna +420 547 230 048 / info@matl-bula.cz
D	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / m.sturtz@voigt-und-sohn.de
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / Service@HHHydraulik.com
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH – Süd	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro ApS	Resenbrovej 4, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / Steffen@scherers-elektro.dk
E	Tecno Izquierdo S.L.	Avd. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
F	PLASTIPRO	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy le preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FN	Sähköhuolto Tissari Oy	Pojjutie 3, 70460 Kuopio + 358 (17) 26 48 500 / osmo.tissari@sht.fi

Afkorting van het land	Firma	Adres / Contact
GR	Ergon Equipment A.E.T.E.	102 Kleisthenous & Papafiessa Str, 153 44 Athens +30 (210) 604945 4 / astathis@ergon.com.gr
I	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39040 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
I	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
JP	Toyo Kiko Inc.	717-5 Shimokuya-machi, 378-0061 Numata-shi +81 (278) 24 41 77 / r.adachi@toyo-fit.co.jp
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
RU	KONTURS-SDM	Moscow Region, Solnechnogorsk district, Leningradskoye shosse, 35 km., str.15 (Polygon MADI) +7 (499) 702-45-88 / remont@konturs-sdm.ru
S	AB Lindströms Elverkstad	Propellervägen 7, 39241 Kalmar +46 (48) 018877 / Fredrik.Greiff@lindstroms-elverkstad.se
UK	MEP LLA Glasgow - Depot 190	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 (1698) 740047 / angela.hepburn@vpplc.com
	Broughton Plant Hire	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / steve@mbroughtonltd.co.uk

3.8 Verwijdering

Stuur de Press Booster voor een milieuvriendelijke afvalverwijdering op naar de dichtstbijzijnde servicepartner of breng hem naar een recycling-bedrijf. Persgereedschap mag niet als schroot of als huisvuil worden verwijderd.