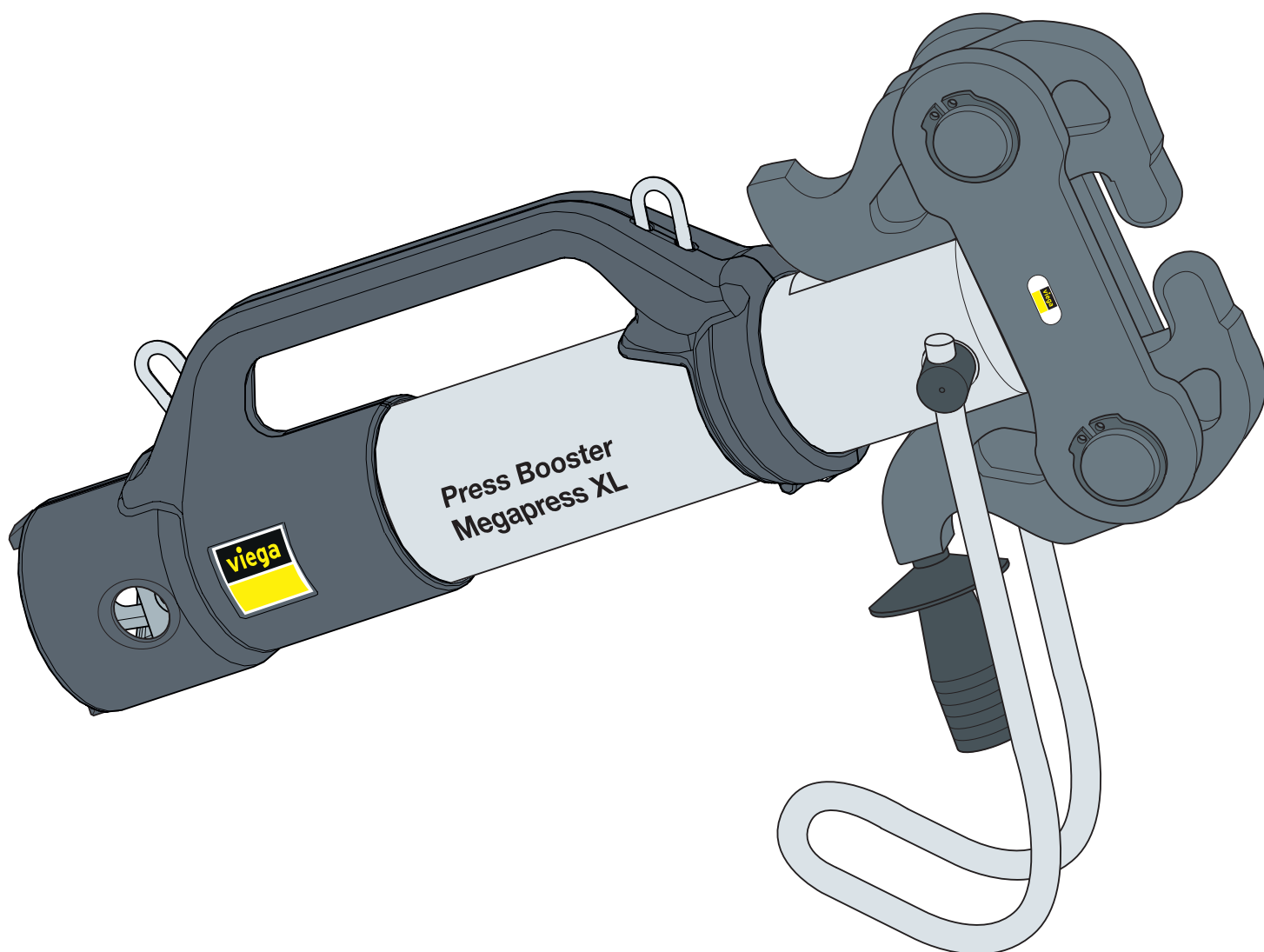


Gebruiksaanwijzing

Pressgun-Press Booster PT2



voor Megapress XL

Model
4296.4XL

viega

Inhoudsopgave

1	Over deze gebruiksaanwijzing	3
	1.1 Doelgroepen	3
	1.2 Markering van aanwijzingen en veiligheidssymbolen	3
	1.3 Aanwijzing over deze taalversie	4
	1.4 Aanwijzingen voor het gebruik van afgekorte schrijfwijzen	4
2	Productinformatie	6
	2.1 Normen en regelgevingen	6
	2.2 Beoogd gebruik	6
	2.2.1 Toepassingen	6
	2.3 Productbeschrijving	7
	2.3.1 Overzicht	7
	2.3.2 Technische gegevens	8
	2.3.3 Werking	9
3	Gebruik	10
	3.1 Transport en opslag	10
	3.2 Persgereedschap voorbereiden	10
	3.3 Persprocedure	12
	3.4 Persprocedure onderbreken	15
	3.5 Storingen oplossen	16
	3.6 Verzorging en onderhoud	17
	3.6.1 Persgereedschap reinigen	17
	3.6.2 Inspectie en onderhoud	17
	3.7 Verwijdering	18
4	Bijlage	19
	4.1 Garantie	19
	4.2 EG-conformiteitsverklaring	19
	4.3 Servicepartners	20

1 Over deze gebruiksaanwijzing

Voor dit document gelden auteursrechten, meer informatie hierover kunt u vinden op viega.com/legal.

1.1 Doelgroepen

De informatie in deze handleiding is bestemd voor de volgende groepen personen:

- Verwarmings- en sanitairinstallateurs resp. opgeleid vakpersoneel

Voor personen die niet over de opleiding resp. de kwalificatie beschikken, is de montage, installatie en eventueel het onderhoud van dit product niet toegestaan. Deze beperking geldt niet voor eventuele aanwijzingen voor de bediening.

Bij het gebruik van Viega producten moeten de algemeen erkende regels van de techniek en de Viega gebruiksaanwijzingen in acht worden genomen.

1.2 Markering van aanwijzingen en veiligheidssymbolen

Waarschuwings- en informatieteksten zijn gescheiden van de rest van de tekst en zijn speciaal gemarkeerd met de bijbehorende pictogrammen.



GEVAAR!

Waarschuwt voor mogelijk levensgevaarlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Waarschuwt voor mogelijk ernstig letsel.



VOORZICHTIG!

Waarschuwt voor mogelijk letsel.



AANWIJZING!

Waarschuwt voor mogelijke materiële schade.



Aanvullende aanwijzingen en tips.

Waarschuwingstekens en symbolen

Let op de waarschuwingstekens en symbolen op de Press Booster:

	<p>Algemeen gevarensymbool</p> <p>Neem alle aanwijzingen met dit symbool in acht om letsel of levensgevaar te vermijden.</p>
	<p>Gevaar voor kneuzingen aan handen, vingers of andere lichaamsdelen</p>
	<p>Raadpleeg de gebruiksaanwijzing</p> <p>Voor ingebruikname, gebruiksaanwijzing en veiligheidsaanwijzingen zorgvuldig lezen.</p>
	<p>Oogbescherming gebruiken</p> <p>Drag een beschermingsbril met zijbescherming om letsels te vermijden.</p>

1.3 Aanwijzing over deze taalversie

Deze gebruiksaanwijzing bevat belangrijke informatie over product resp. systeemkeuze, montage en inbedrijfstelling, alsmede over het beoogd gebruik en zo nodig over onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en technische handleiding ervan is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW).

Sommige passages in de tekst kunnen verwijzen naar technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze voorschriften moeten voor andere landen als adviezen gelden, als daar geen overeenkomstige nationale eisen bestaan. De overeenkomstige nationale wetten, standaards, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben prioriteit boven de Duitse/Europese richtlijnen in deze handleiding: de hier beschreven informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dienen, zoals gezegd, enkel als ondersteuning.

1.4 Aanwijzingen voor het gebruik van afgekorte schrijfwijzen

Voor de betere leesbaarheid worden in de gebruiksaanwijzing de volgende afgekorte schrijfwijzen gebruikt:

Benaming	Korte vorm
Viega systeempersmachine zoals bijv. Pressgun 6 Plus	Persmachine
Viega Pressgun-Press Booster	Press Booster
Viega Megapress XL-persfittingen	Persfittingen
Viega systeempersbekken	Persbekken
Viega systeempersringen	Persringen
Viega systeempersgereedschap	Persgereedschap Combinatie van bijv.: <ul style="list-style-type: none"> ■ Persmachine en persbek ■ Persmachine en Press Booster

2 Productinformatie

2.1 Normen en regelgevingen

De hierna genoemde normen en regelgevingen gelden voor Duitsland resp. Europa. Nationale regelgevingen vindt u op de betreffende website van het land onder:

- **Frans:** *viega.be/normes*
- **Vlaams:** *viega.be/normen*

Regelgeving uit de paragraaf: technische gegevens

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	Voor Duitsland geldende regelgeving
Trillingsemisiewaarde	IEC 60745-1

2.2 Beoogd gebruik

2.2.1 Toepassingen

De Press Booster is een perskrachtversterker. Samen met een Viega Pressgun 6 Plus (of vergelijkbare systeempersmachines, zie onderstaand) en de overeenkomstige Viega Megapress XL-systeempersringen vormt de Press Booster een volwaardig systeempersgereedschap. Met het systeempersgereedschap is het mogelijk om Megapress XL-verbindingstukken tot maat 4 inch resp. 114,3 mm te persen.

De Press Booster is in de volledige functie-omvang gecertificeerd.

Geschikte systeempersmachines:

Viega	Nussbaum
Viega Type II	Nussbaum type 2
Viega PT3-H	Nussbaum type 3
Viega PT3-EH	
Viega Pressgun 4E	Nussbaum type 5
Viega Pressgun 4B	Nussbaum type 5A
Viega Pressgun 5	Nussbaum T6
Viega Pressgun 6 Plus	Nussbaum T7

Geschikte systeempersringen

- Persring voor Megapress XL (model: 4296.1XL)

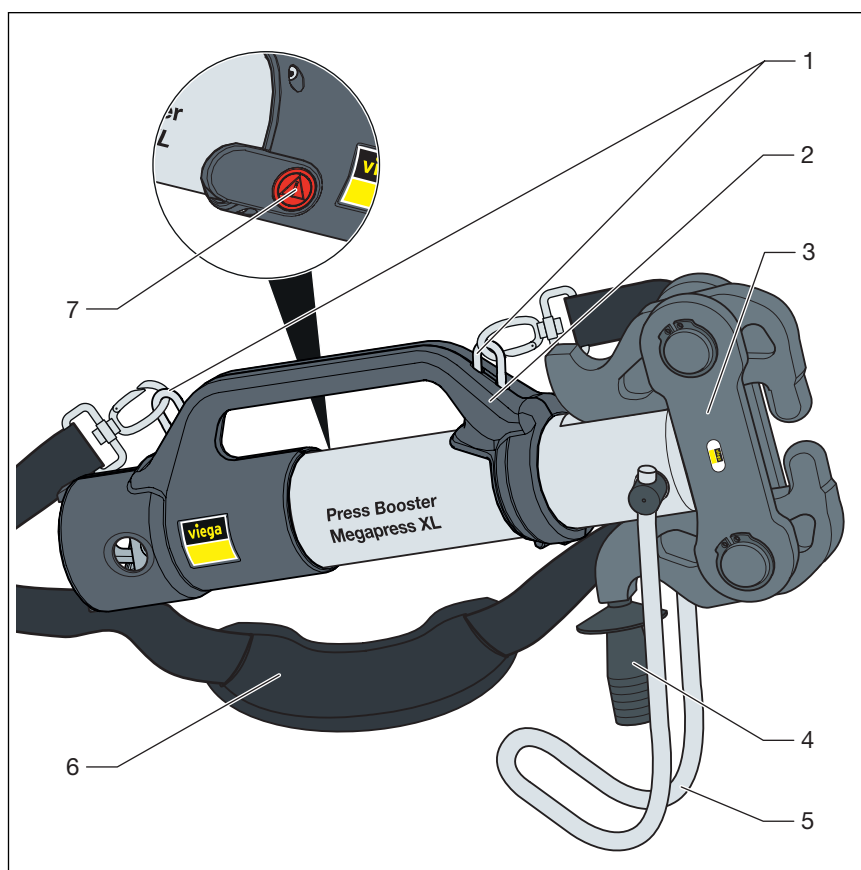


AANWIJZING!

Om verwisselingen met Viega persringen voor andere Viega persfittingsystemen te voorkomen, zijn zowel de scharniertrekklauw van de Press Booster als de Megapress XL-persring met "Z3" gekenmerkt.

2.3 Productbeschrijving

2.3.1 Overzicht



Afb. 1: Overzicht

- 1 - Bevestigingsogen voor de schoudergordel
- 2 - Draagbeugel
- 3 - Scharniertrekklauw
- 4 - Stuurgreep
- 5 - Beschermbegel
- 6 - Schoudergordel
- 7 - Knop voor handmatige ontgrendeling

Systeminhoud

Het Megapress XL-gereedschapssysteem systeem bestaat uit de volgende componenten:


Gereedschapsets

Set	Artikelnummer
Press Booster en persring 2½ duim in koffer	762056
Persring 3 duim en 4 duim in koffer	762063

Afzonderlijke componenten

Component	Artikelnummer
Press Booster	753924
Persring 2½ duim / 76,1 mm	753870
Persring 3 duim / 88,9 mm	753887
Persring 4 duim / 114,3 mm	753900
Schoudergordel	762117

2.3.2 Technische gegevens

Aandrijving [extern]	Persmachines volgens de lijst  „Geschikte systeempersmachines:“ op pagina 6
Bedrijfstemperatuur	-5–50 °C
Toegestane opslagtemperatuur	0–45 °C
Toegestane luchtvochtigheid	0–80 %
Afmeting [L x B x H]	ca. 500 x 300 x 80 mm
Gewicht Press Booster	ca. 9 kg
Gewicht persring 2½ duim (73 mm, VS buizenorm)	ca. 2,7 kg
Gewicht persring 2½ duim / 76,1 mm	ca. 2,7 kg
Gewicht persring 3 duim / 88,9 mm	ca. 3,2 kg
Gewicht persring 4 duim / 114,3 mm	ca. 4,5 kg



De aangegeven trillingsemissiewaarde werd volgens de geldige regelgeving berekend en kan ter vergelijking met andere elektrische gereedschappen worden gebruikt, zie ↪ „Regelgeving uit de paragraaf: technische gegevens“ op pagina 6. Bij de toepassing van de Press Boosters hangt de daadwerkelijke waarde ervan af welke persmachine (machinetype) wordt toegepast. In combinatie met de Pressgun 5 bedraagt de trillings-emissiewaarde bijv. $< 2,5 \text{ m/s}^2$.

2.3.3 Werking

De Press Booster functioneert in combinatie met een Viega systeem-persmachine als perskrachtversterker.

De Press Booster heeft in het algemeen twee persingen van de aandrijvende persmachines nodig om een volledige persing voor Mega-press XL-persfitting uit te voeren.

Tijdens de eerste persing beweegt de persmachine de rollenhouder van de Press Booster naar voren, drukt de kogelkoppen van de scharniertrekklauw in de aanzetpunten van de persring en bouwt hierbij druk op. Een direct navolgende tweede persprocedure van de persmachine completeert de persprocedure en laat de Press Booster zelfstandig terugbewegen.

Voor de volgende persprocedure is evt. een terugzetslag nodig om de persmachine en de Press Booster in hun startpositie terug te bewegen.



Zodra de Press Booster zich zelfstandig opent, is de persing correct voltooid. Wanneer de scharniertrekklauw van de Press Boosters na de persing en het verwijderen van de persring niet volledig via de handgreep kan worden geopend, bedien dan de persmachine opnieuw en voer zo een terugzetslag uit, zie ↪ Hoofdstuk 3.3 „Persprocedure“ op pagina 12.



Zodra de eerste persprocedure is voltooid, kan de Press Booster omwille van de vergrendeling niet meer van de persring worden losgemaakt tot de persprocedure is afgerond.

Als het nodig is om de persprocedure te onderbreken, zie ↪ Hoofdstuk 3.4 „Persprocedure onderbreken“ op pagina 15.

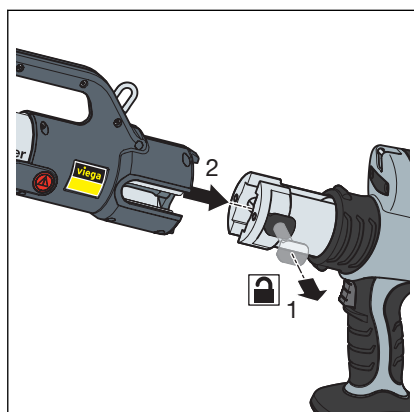
3 Gebruik

3.1 Transport en opslag

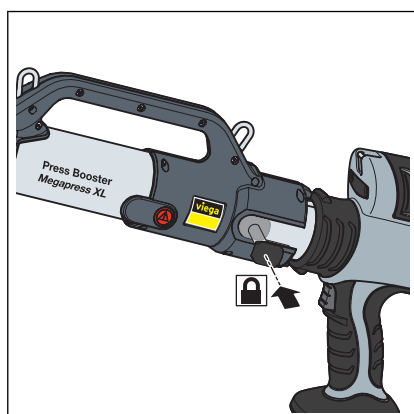
- Schokken
- Nattigheid en vocht
- Stof en vuil
- Vorst en extreme hitte
- Chemische oplossingen en dampen

3.2 Persgereedschap voorbereiden

Press Booster op persmachine plaatsen



- De bevestigingsbout van de persmachine eruittrekken (1).
- De Press Booster over de persbekopname schuiven (2).



- De bevestigingsbout van de persmachine volledig inschuiven.

Schoudergordel gebruiken

De schoudergordel vergemakkelijkt werkzaamheden op hoogte waarbij het persgereedschap voor de uitvoering van andere werkzaamheden herhaaldelijk moet worden losgelaten (bijv. persring plaatsen of verplaatsen).

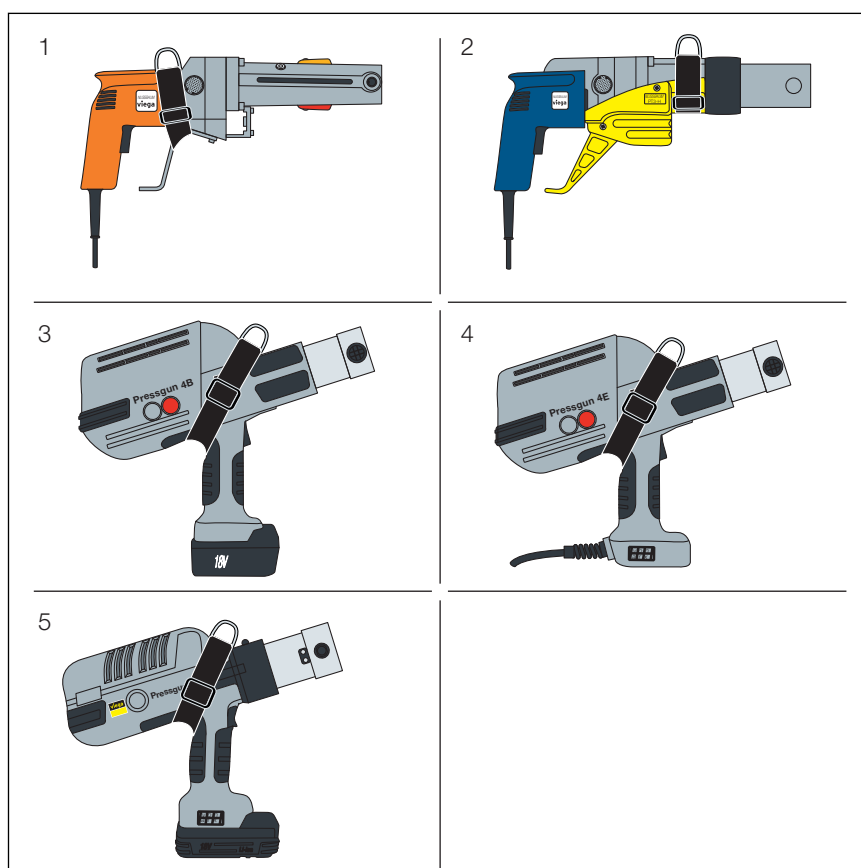
Voor de bevestiging van de schoudergordel aan de persmachine de meegeleverde extra spangordel gebruiken. Door de bevestiging aan een persmachine en de Press Booster worden een veilige draagpositie en een optimale ergonomie bereikt.



AANWIJZING!

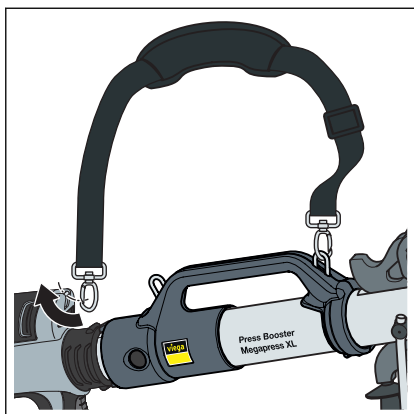
De spangordel mag niet afglijden. Trek de spangordel steeds stevig aan.

De volgende overzichtsbelden geven voor iedere geschikte soort persmachine een exacte positie voor de bevestiging van de spangordel aan:

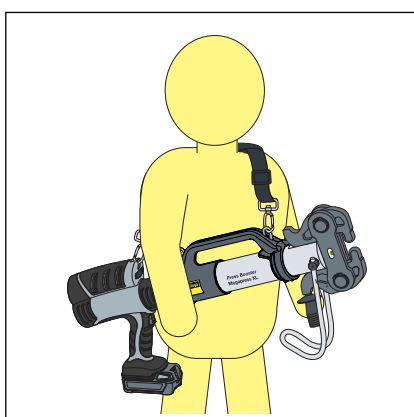


Afb. 2: Positie van de spanriem op Viega persmachines

- 1 Viega PT2
- 2 Viega PT3-H / Viega PT3-EH
- 3 Viega Pressgun 4B
- 4 Viega Pressgun 4E
- 5 Viega Pressgun 5



- De uiteinden van de riem met de sluitingen zoals afgebeeld aan de Press Booster en de persmachine bevestigen.



- Het persgereedschap met de schoudergordel omhangen.
 - Het persgereedschap kan in deze positie veilig worden getransporteerd.

3.3 Persprocedure



VOORZICHTIG! **Knelgevaar**

Er bestaat gevaar vingers en handen te kneuzen.

- Houd het persgereedschap gedurende het persen met beide handen aan de daartoe voorziene handgrepen vast.



AANWIJZING! **Vastklemmen van het persgereedschap**

Wanneer een persing zonder persring wordt uitgevoerd, kan de Press Booster vastklemmen.

- Voer geen persingen **zonder** persring uit.



AANWIJZING! **Materiaalschade door beschadigde persring**

Het gebruik van een beschadigde, verkeerd gemeten of versleten persring kan leiden tot een verkeerde persing.

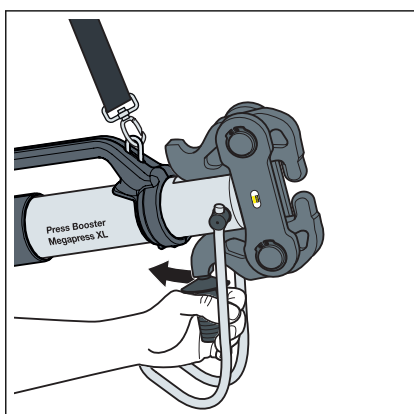
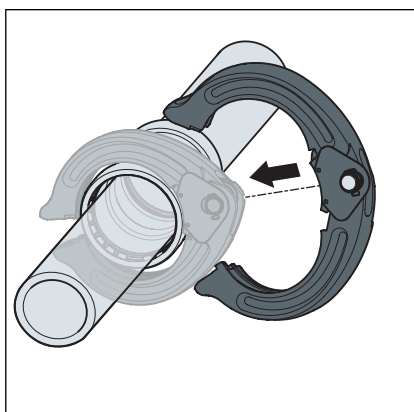
- Controleer de persring vóór het gebruik op zichtbare gebreken.
- Gebruik alleen onberispelijke persringen met de juiste maat.



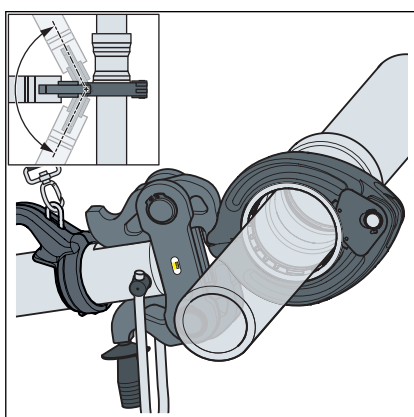
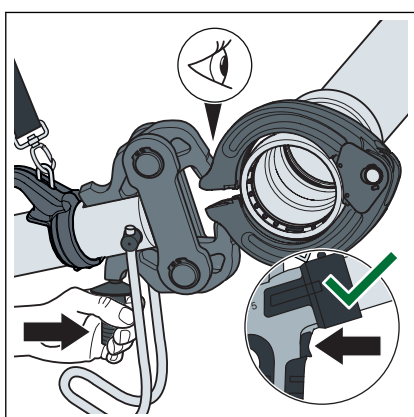
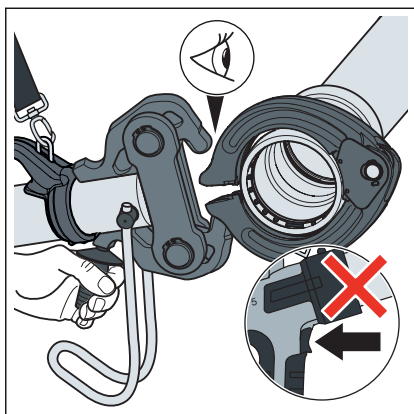
Neem de gebruiksaanwijzing van de gebruikte persmachine en het Megapress XL-buisleidingssysteem in acht.

Vereisten:

- De leidingdiameter van de persfitting stemt overeen met de leidingdiameter van de persring.
- De persring openen en om de desbetreffende persplaats van de persfitting leggen.



- De handgreep op de scharniertrekklauw terugtrekken.
- De scharniertrekklauw gaat open.



- De geopende scharniertrekklaauw naar de persring bewegen.
- De kogelkoppen van de scharniertrekklaauw in de aanzetpunten van de persring plaatsen.

AANWIJZING! Let erop dat de kogelkoppen correct in de aanzetpunten van de persring zitten.

- Duw de handgreep naar voren.
 - De scharniertrekklaauw gaat dicht.

- De Press Booster zodanig uitlijnen dat een stabiele stand tijdens het persen is gewaarborgd.
- Met de persmachine de eerste persprocedure uitvoeren.

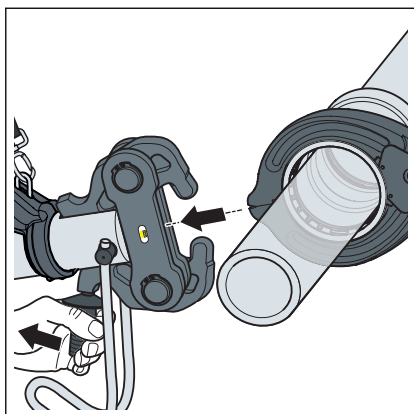
INFO! Zodra de eerste persing is afgesloten, kan de Press Booster omwille van de vergrendeling niet meer van de persring worden losgemaakt. Als het nodig is om de persprocedure te onderbreken, zie [Hoofdstuk 3.4 „Persprocedure onderbreken“](#) op pagina 15.

- Met de persmachine vervolgens direct de tweede persprocedure uitvoeren
 - De Megapress XL-persfitting is samen met de stalen buis geperst.

De vergrendeling van de Press Boosters gaat automatisch open.



Als de persing na twee persslagen van de persmachine niet voltooid is en de Press Booster niet zelfstandig een opengaat, voer dan nog een persslag uit. Als de Press Booster niet zelfstandig opengaat, kan dat ook betekenen dat aanstaand onderhoud noodzakelijk is, zie [Hoofdstuk 3.6 „Verzorging en onderhoud“](#) op pagina 17.



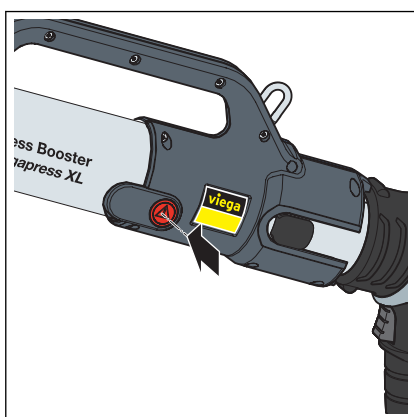
- De scharniertrekklauw met de handgreep openen en de Press Booster van de persring verwijderen.

INFO! Wanneer de scharniertrekklauw van de Press Booster na de persing en het verwijderen van de persring niet volledig via de handgreep kan worden geopend, bedien dan de persmachine opnieuw (terugzetslag). De persmachine en de Press Booster bewegen na kort opstarten van de persmachine volledig terug naar hun beginpositie.

3.4 Persprocedure onderbreken

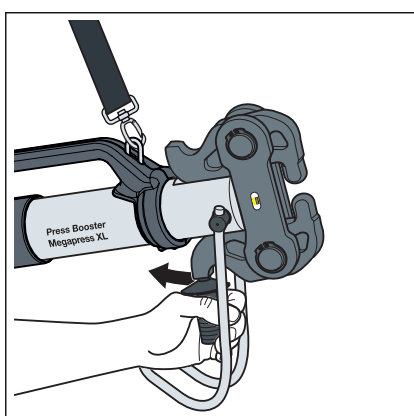
Press Booster van persring loshalen

Als de persing niet volledig kon worden voltooid, bestaat de mogelijkheid de Press Booster handmatig van de persring los te halen.



- De toets voor de handmatige ontgrendeling ingedrukt houden tot de zuiger volledig is teruggeschoven en de scharniertrekklauw volledig is ontlast.

INFO! Eventueel moet u hiervoor ook de persmachine op dezelfde manier terugzetten.



- De handgreep op de scharniertrekklauw terugtrekken.
 - De scharniertrekklauw gaat open.

Onderbroken persing voortzetten

Niet volledig geperste Megapress XL-persfittingen kunnen op een later tijdstip pasklaar worden geperst. Dit mag alleen in uitzonderingsgevallen worden uitgevoerd en betreft persfittingen waarbij het persen tussen de eerste en tweede persprocedure werd onderbroken en waarbij de persring handmatig werd losgemaakt.



Let voor en tijdens de eerste persslag van de afgewerkte persing op grond van de lange lege slag vooral op de volgende punten:

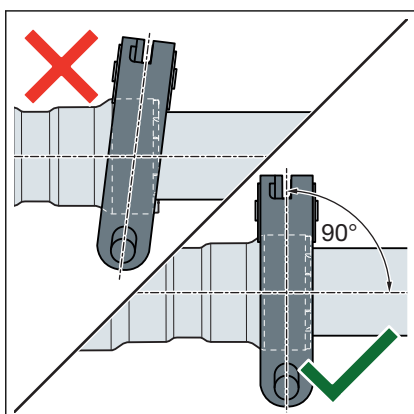
- De kogelkoppen van de scharniertrekklauw moeten correct in de aanzetpunten van de persring liggen.
- De persring mag niet scheef tegen de zijkant van de persfitting aangebracht worden.

Vereisten:

- De persfitting en het persgereedschap zijn niet beschadigd.
- De persring opnieuw tegen de persfitting plaatsen.

INFO! Bij de laatste persing moet de persring niet exact op dezelfde positie op de persfitting worden geplaatst als bij de eerste persprocedure. De correcte axiale positionering van de persring op de persfitting en de rechte hoek tussen persring en buisleidingsas moet steeds gegarandeerd zijn.


- Volledige persing met de Press Booster uitvoeren.



3.5 Storingen oplossen

Bij bedrijfsstoringen de volgende storingsbronnen controleren:

Storing	Oorzaak	Oplossing
De scharniertrekklauw kan enkel nog zwaar lopend worden bediend.	De scharniertrekklauw is verontreinigd.	De scharniertrekklauw reinigen, zie Hoofdstuk 3.6.1 „Persgereedschap reinigen“ op pagina 17.
De scharniertrekklauw van de Press Booster kan niet ver genoeg worden geopend om deze tegen de open persring (niet-geperste persfitting) te kunnen plaatsen.	De Press Booster kon niet terug bewegen in de startpositie.	De persmachine een maal bedienen om één terugzetslag uit te voeren.
Aan de persmachine wordt een persprocedure gestart. De Press Booster voert de persslag niet uit.	De Press Booster is defect.	Stuur de Press Booster voor inspectie en onderhoud naar uw dichtstbijzijnde servicepartner.
De Press Booster heeft drie persslagen nodig en kan van de persring worden verwijderd.	De Press Booster en/of de persmachine zijn verontreinigd.	De Press Booster en / of de persmachine reinigen en smeren, zie Hoofdstuk 3.6.1 „Persgereedschap reinigen“ op pagina 17. Reinigingsinstructies van de persmachine in acht nemen.

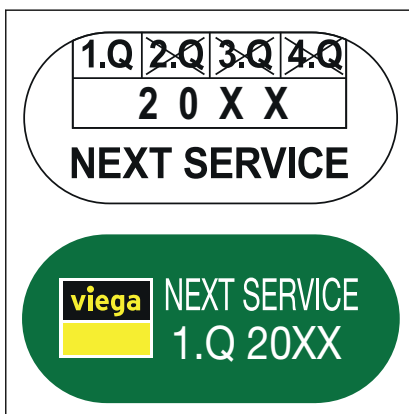
Storing	Oorzaak	Oplossing
	De persmachine is niet-compatibel of defect.	Gebruik een andere persmachine, zie  „Geschikte systeempersmachines:“ op pagina 6. Als de storing aanhoudt, neem dan contact op met uw servicepartner.
De Press Booster schakelt na de 3e persslag niet uit. Hij kan door handmatig terugzetten van de persring worden losgemaakt.		Stuur de Press Booster voor inspectie en onderhoud naar uw dichtstbijzijnde servicepartner.
De Press Booster schakelt na de 3e persslag niet uit. Hij kan niet door handmatig terugzetten van de persring worden losgemaakt.		Neem contact op met de Technische dienst van Viega.

3.6 Verzorging en onderhoud

3.6.1 Persgereedschap reinigen

- De Press Booster met een doek van vuil en metaalresten ontdoen.
- De scharnieren en de bewegende componenten met onderhoudsolie (artikelnr. 667 924) behandelen.
- De kogelkoppen met de meegeleverde pasta Molykote G-n Plus (artikelnr. 794 910) insmeren.
- De scharniertrekklaau vervolgens met de onderhoudsolie (artikelnr. 667 924) dun inspuiten en na korte inwerkduur met een pluivrije doek afvegen.

3.6.2 Inspectie en onderhoud



Afb. 3: Varianten van de onderhouds-sticker (voorbeeld)

oben: Variant 1

unten: Variant 2, vanaf 2019, met jaarlijks wisselende kleur

Op de Press Booster bevindt zich een sticker met de volgende onderhoudsdatum. Houd de onderhoudstermijnen aan om veiligheid en functie te kunnen waarborgen.

Het onderhoudsinterval bedraagt 20.000 persingen of 2 jaar, afhankelijk van wat eerder is bereikt.



Indien de Press Booster voor een persing drie persslagen of meer nodig heeft, neem dan spoedig en onafhankelijk van het onderhoudsinterval contact op met de servicepartner van uw land.

3.7 Verwijdering

Persgereedschap mag niet als schroot of als huisvuil worden verwijderd. Stuur de Press Booster voor milieuvriendelijke afvalverwijdering op naar de dichtstbijzijnde servicepartner of breng hem naar een recyclingbedrijf.

4 Bijlage

4.1 Garantie

De garantietermijn voor Viega-systeemgereedschappen zoals persgereedschappen, persbekken, persringen, Steptec ponsen, buissnijders, kalibratiegereedschappen, etc. wordt bepaald door de nationale wettelijke bepalingen van het land waarin u gevestigd bent. Dit moet echter ten minste twee jaar na de aankoop en de overdracht van het risico zijn.

Bewaar het aankoopbewijs in geval van reparatie tijdens de garantieperiode. De garantie is niet van toepassing bij oneigenlijk en niet-professioneel gebruik. Als het defect te wijten is aan ondeskundig en onprofessioneel gebruik of als er sprake is van behoorlijke slijtage van slijtageonderdelen, zijn garantieclaims uitgesloten.

4.2 EG-conformiteitsverklaring

EC- declaration of conformity	
(Translation of the original EC-Declaration)	
As manufacturer of the devices, we declare that the equipment specified below complies with the following directives and standards.	
Interchangeable equipment	
Von Arx AG	Model Press Booster
Serial number	see information on the type plate
Interchangeable equipment for the pressing machines	32 kN model series by RIDGID, Viega, NUSSBAUM
Directives applied	
2006/42/EC	
Standards applied	
ISO 12100:2010-11	DIN EN 62841-1:2016-07
EN ISO 4413:2010)*	EN ISO 11148-10:2011)*
)* According to standards to the extent possible/applicable	
Von Arx AG, CH - 4450 Sissach/Schweiz Responsible for the documentation: Rudolf Kreuzer	
	
John P. Ruese Director	Sissach, 01/06/2016
Manufacturer	
Von Arx AG, Gelterkinderstrasse 24, CH-4450 Sissach www.vonarx.com / info@vonarx.com Tel.: +41 61 976 44 44 / Fax: +41 61 976 44 55	

Afb. 4: EG-conformiteitsverklaring

4.3 Servicepartners

Afkorting van het land	Firma	Adres / Contact
A	König & Landl GmbH	Döblinger Hauptstrasse 15, 1190 Wien https://www.koenig-landl.at / office@koenig-landl.at +43 1 4797484-13
AUS	Nepean Boltmaster	42 Borec Rd, Penrith NSW 2750 +61 (2) 4722 3034 / sales@nepbolt.com.au
	Allied Service Afdeling	12/76 Rushdale St, Knoxfield, VIC 3180 +61 (3) 9764 2911/ sales@alliedpowertools.com.au
B	OMICRON-Benelux	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / info@omicronwt.com
CN	德房家（中国）管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668/ Dong.ji@viega.cn
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668/ Dong.ji@viega.cn
CZ / SK	Mátl & Bula	Stará pošta 750, 66461 Rajhrad u Brna +420 5 4723 0048 / info@matl-bula.cz
D	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / info@voigtundsohn.de
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601 C, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / Service@HHHydraulik.com
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH – Süd	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro	Valhøjs Alle 171, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / steffen@scel.dk
E	Tecno Izquierdo	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
F	Plasti Pro	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FN	Sähköhuolto Tissari Oy	Pojjutie 3, 70460 Kuopio +358 44 3038400 / info@sht.fi
GR	Ergon Equipment A.E.T.E.	102 Kleisthenous & Papafiessa Str, 153 44 Athens +30 (210) 604945 4 / astathis@ergon.com.gr

Afkorting van het land	Firma	Adres / Contact
I	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
I	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
JP	Toyo Kiko Inc.	717-5 Shimokuya-machi, 378-0061 Numata-shi +81 (278) 24 41 77 / r.adachi@toyo-fit.co.jp
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
RU	KONTURS-SDM	Московская область, Солнечногорский район, Ленинградское шоссе, 34 км., стр. 15 (полигон МАДИ) +7 (499) 155 07 11 / info@konturs-sdm.ru
S	Elektroverkstaden Kent Andersson AB	Propellervägen 7, 39241 Kalmar +46 (732) 30 57 40/ info@elektrov.se
UK	MEP-verhuur	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 800 587 5121/ hire@mephire.co.uk
	Broughton Plant Hire & Sales	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / hire@mbroughtonltd.co.uk



Viega Belgium bvba

info@viega.be

viega.be

BEnl • 2021-05 • VPN200133

