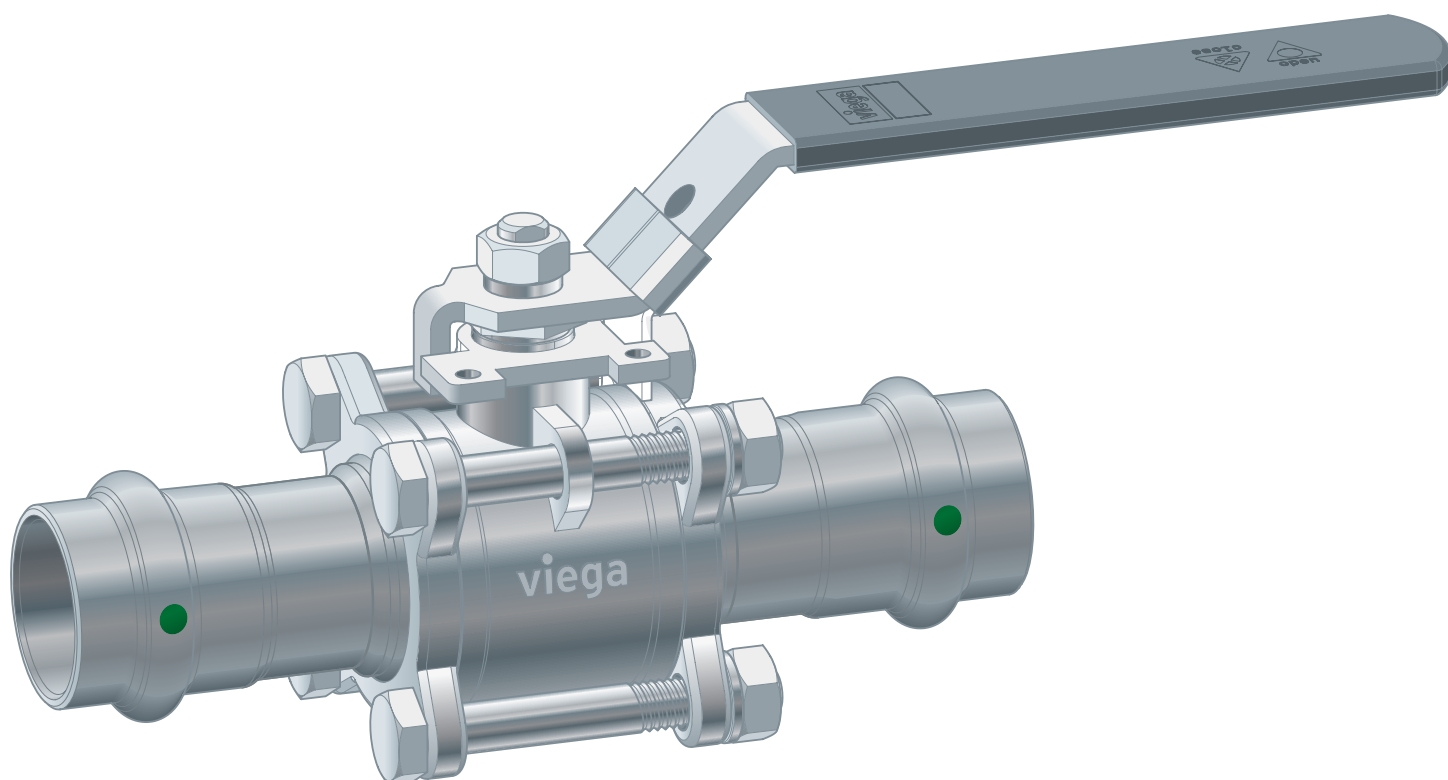


Gebruiksaanwijzing

Easytop-kogelkraan Sanpress Inox-persaansluitingen, 3-delig met SC-Contur



Voor industriële en verwarmingstoepassingen

Model
2375.8

viega

Inhoudsopgave

1	Over deze gebruiksaanwijzing	4
	1.1 Doelgroepen	4
	1.2 Markering van aanwijzingen	4
	1.3 Aanwijzing over deze taalversie	5
2	Productinformatie	6
	2.1 Normen en regelgevingen	6
	2.2 Beoogd gebruik	7
	2.2.1 Toepassingen	8
	2.2.2 Media	8
	2.3 Productbeschrijving	8
	2.3.1 Overzicht	8
	2.3.2 Buizen	9
	2.3.3 Persaansluiting met SC-Contur	11
	2.3.4 Dichtingen	11
	2.3.5 Technische gegevens	12
	2.3.6 Markeringen op componenten	12
	2.3.7 Compatibele componenten	12
	2.4 Gebruiks informatie	13
	2.4.1 Corrosie	13
3	Gebruik	14
	3.1 Transport	14
	3.2 Opslag	14
	3.3 Montage-informatie	15
	3.3.1 Montageaanwijzingen	15
	3.3.2 Equipotentiële verbinding	16
	3.3.3 Benodigde ruimte en afstanden	16
	3.3.4 Noodzakelijk gereedschap	19
	3.4 Montage	20
	3.4.1 Toegestane vervanging van dichtingen	20
	3.4.2 Dichting vervangen	20
	3.4.3 Inkorten van buizen	21
	3.4.4 Buizen ontbramen	21
	3.4.5 Verbinding persen	22
	3.4.6 Dichtheidscontrole	24
	3.5 Inspectie	24
	3.5.1 Dichtingen in het middenstuk vervangen	26

3.5.2	Pakking bijstellen	32
3.6	Verwijdering	32

1 Over deze gebruiksaanwijzing

Voor dit document gelden auteursrechten, meer informatie hierover kunt u vinden op viega.com/legal.

1.1 Doelgroepen

De informatie in deze gebruiksaanwijzing is bedoeld voor verwarmings- en sanitaire installateurs resp. voor geïnstrueerd vakpersoneel.

Personen die niet over de opleiding resp. de kwalificatie beschikken, is de montage, installatie en evt. het onderhoud van dit product niet toegestaan. Deze beperking geldt niet voor eventuele aanwijzingen voor de bediening.

Bij de installatie van Viega producten moeten de algemeen erkende regels van de techniek en de Viega gebruiksaanwijzingen in acht worden genomen.

1.2 Markering van aanwijzingen

Waarschuwing- en aanwijzingsteksten zijn afgezet tegen de andere tekst en extra gemarkeerd met bijbehorende pictogrammen.



GEVAAR!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk levensgevaarlijk letsel.



WAARSCHUWING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk ernstig letsel.



VOORZICHTIG!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijk letsel.



AANWIJZING!

Dit symbool waarschuwt voor mogelijke materiële schade.



Aanvullende aanwijzingen en tips.

1.3 Aanwijzing over deze taalversie

Deze gebruiksaanwijzing bevat belangrijke informatie over product resp. systeemkeuze, montage en inbedrijfstelling, alsmede over het beoogd gebruik en zo nodig over onderhoudsmaatregelen. Deze informatie over producten, hun eigenschappen en technische handleiding ervan is gebaseerd op de momenteel geldende normen in Europa (bijv. EN) en/of in Duitsland (bijv. DIN/DVGW).

Sommige passages in de tekst kunnen verwijzen naar technische voorschriften in Europa/Duitsland. Deze voorschriften moeten voor andere landen als adviezen gelden, als daar geen overeenkomstige nationale eisen bestaan. De overeenkomstige nationale wetten, standaards, voorschriften, normen en andere technische voorschriften hebben prioriteit boven de Duitse/Europese richtlijnen in deze handleiding: de hier beschreven informatie is niet bindend voor andere landen en gebieden en dienen, zoals gezegd, enkel als ondersteuning.

2 Productinformatie

2.1 Normen en regelgevingen

De hierna genoemde normen en regelgevingen gelden voor Duitsland resp. Europa. Nationale regelgevingen vindt u op de betreffende website van het land onder:

- **Frans:** *viEGA.be/normes*
- **Vlaams:** *viEGA.be/normen*

Regelgeving uit de paragraaf: media

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Geschiktheid voor verwarmingswater in CV-installaties	VDI 2035 bladzijde 1 en bladzijde 2

Regelgeving uit de paragraaf: overzicht

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Voldoen aan de testeisen (armaturoengroep I)	DIN EN 13828

Regelgeving uit de paragraaf: dichtingen

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Toepassingen van de EPDM-dichting <ul style="list-style-type: none"> ■ Verwarming 	DIN EN 12828

Regelgeving uit de paragraaf: markering op componenten

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Markering geluidsklasse I	DIN EN 13828

Regelgeving uit de paragraaf: compatibele componenten

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Toegestane buistypes	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Toegestane roestvrijstalen buizen	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Toegestane roestvrijstalen buizen	DIN EN 10312
Toegestane roestvrijstalen buizen	DIN EN 10088

Regelgeving uit de paragraaf: opslag

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Eisen aan de opslag van materiaal	DIN EN 806-4, hoofdstuk 4.2

Regelgeving uit de paragraaf: corrosie

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Uitwendige corrosiebescherming	DIN EN 806-2
Uitwendige corrosiebescherming	DIN 1988-200
Uitwendige corrosiebescherming	DKI-Informationsdruck i. 160

Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole

Geldigheidsgebied / Aanwijzing	In Duitsland geldende regelgeving
Controle op de voltooide, maar niet afgedekte installatie	DIN EN 806-4
Dichtheidscontrole van drinkwaterinstallaties	DIN EN 806 deel 4
Dichtheidscontrole van drinkwaterinstallaties	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“
Eisen aan vul- en suppletiewater	VDI 2035

2.2 Beoogd gebruik



Stem het gebruik van het model voor andere dan de beschreven toepassingen en media met de Viega Technical Support af.

Een kogelkraan is een armatuur die door een 90°-beweging afzonderlijke leidingstukken kan afsluiten en openen. De kogelkraan is geen regelarmatuur en kan niet voor het regelen van debieten worden gebruikt, een tussenstand van de kogel is niet toegestaan.

**AANWIJZING!**

Door de kogelkraan snel te openen en te sluiten kunnen drukstoten in de installatie ontstaan.

- De kogelkraan alleen langzaam openen en sluiten.



2.2.1 Toepassingen

Deze kan o.m. op de volgende gebieden worden gebruikt:

- Industrie en machinebouw
- Persluchtinstallaties
- Regenwaterinstallaties
- Gesloten verwarmings- en koelcircuits
- Installaties voor technische gassen (op aanvraag)

2.2.2 Media

Het model is o.a. geschikt voor de volgende media:

- maximale chloride-concentratie 250 mg/l, volgens de geldende richtlijnen, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: media“ op pagina 6
- Verwarmingswater voor CV-installaties, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: media“ op pagina 6
- Perslucht volgens de specificatie van de gebruikte dichtingen
 - EPDM bij olieconcentratie < 25 mg/m³


Het model is niet toegelaten voor het gebruik in drinkwaterinstallaties.

2.3 Productbeschrijving

2.3.1 Overzicht

De 3-delige Easytop-kogelkraan met Sanpress Inox-persaansluitingen is geschikt voor het gebruik in industrie- en verwarmingsinstallaties. Omdat de kogelkraan 3-delig is kan deze eenvoudig worden onderhouden. De inwendige dichtingen kunnen worden vervangen en de kogel kan worden gereinigd.

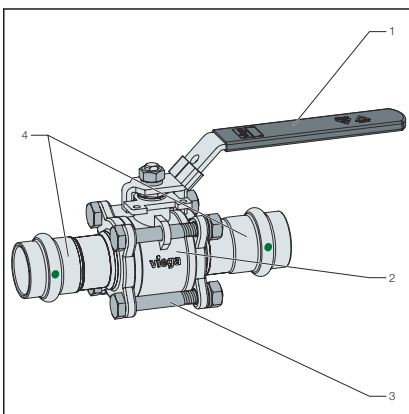


De Easytop-systeemarmaturen voldoen aan de testeisen van de geldende richtlijnen, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: overzicht“ op pagina 6.
Geluidsisolatie $L_{ap} \leq 20$ dB(A)

Het model is als volgt uitgerust:

- Ventielzitting van staal, niet-roestend
- Sanpress Inox-persaansluiting met SC-Contur aan beide zijden

- Bedieningshendel L-vorm van metaal
- Standindicatie open/gesloten
- Schakelas onderhoudsvrij
- Dichtingen van EPDM
- Kogelafsluiting van Teflon®
- Kogel van roestvrij staal
- Afsluitbaar



- 1 - Bedieningshendel in L-vorm van metaal
- 2 - Middenstuk
- 3 - Schroefbout
- 4 - Sanpress Inox-persaansluiting

Het model is beschikbaar in de volgende afmetingen: d 15 / 18 / 22 / 28 / 35 / 42 / 54.

Afb. 1: 3-delige kogelkraan

2.3.2 Buizen

Buisleidingstraject en bevestiging

Voor de bevestiging van de buizen alleen buisbeugels met chloridevrije geluidsisolerende voering gebruiken.

Neem de algemene regels van de bevestigingstechniek in acht:

- Bevestigde buisleidingen niet gebruiken als houders voor andere buisleidingen en componenten.
- Gebruik geen buishaken.
- Let op de richting van de uitzetting - vaste punten en glijpunten inplannen.

Lengte-uitzetting

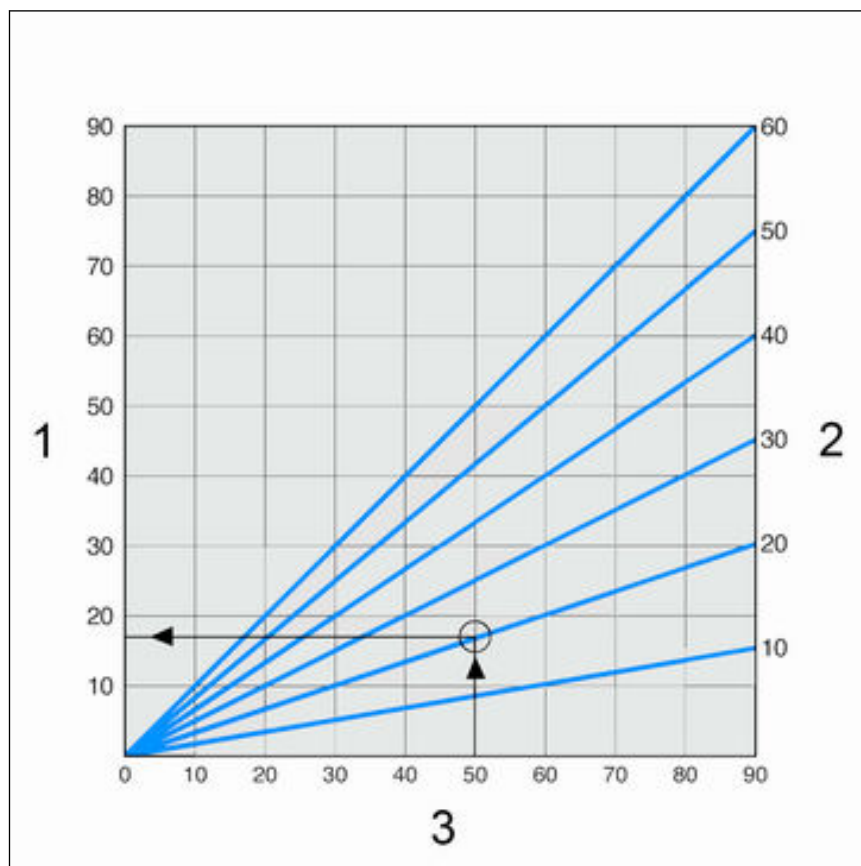
Buisleidingen zetten uit bij verwarming. De warmte-uitzetting is afhankelijk van het materiaal. Lengteveranderingen leiden tot spanningen in de installatie. Deze spanningen moeten door geschikte maatregelen worden gecompenseerd.

Volgende zaken hebben zich bewezen:

- Vaste punten en glijpunten
- Uitzettingscompensatietrajecten (buighoek)
- Compensatiestukken

Warmte-uitzettingscoëfficiënten van verschillende buismaterialen

Materiaal	Warmte-uitzettingscoëfficiënt α [mm/mK]	Voorbeeld: Lengte-uitzetting bij buislengte L = 20 m en $\Delta T = 50$ K [mm]
Roestvrij staal	0,0165	16,5



Afb. 2: Lengte-uitzetting van Sanpress-buizen

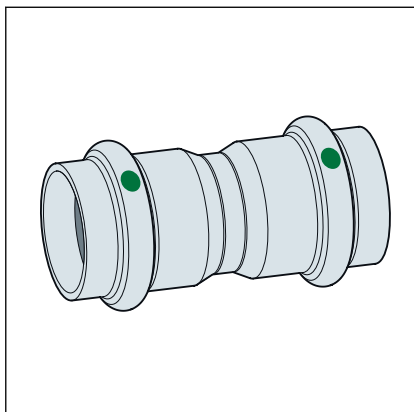
- 1 - Lengte-uitzetting $\vec{\Delta l}$ [mm]
- 2 - Buislengte \vec{l}_0 [m]
- 3 - Temperatuurverschil $\vec{\Delta \vartheta}$ [K]

De lengte-uitzetting Δl kan in een diagram worden afgelezen of met de volgende formule rekenkundig worden vastgesteld:

$$\Delta l = \alpha \text{ [mm/mK]} \times L \text{ [m]} \times \Delta \vartheta \text{ [K]}$$

Meer informatie kunt u vinden in de systeem-gebruiksaanwijzingen Sanpress en Sanpress Inox.

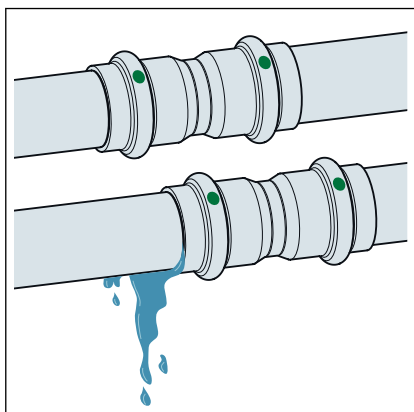
2.3.3 Persaansluiting met SC-Contur



Afb. 3: Persaansluiting volgens het voorbeeld van een persfitting

De persaansluiting heeft een rondom lopende inkeping waarin de dichting ligt. Bij het persen wordt de fitting voor en achter de inkeping vervormd en onlosmakelijk met de buis verbonden. De dichting wordt bij het persen niet vervormd.

SC-Contur



Afb. 4: SC-Contur

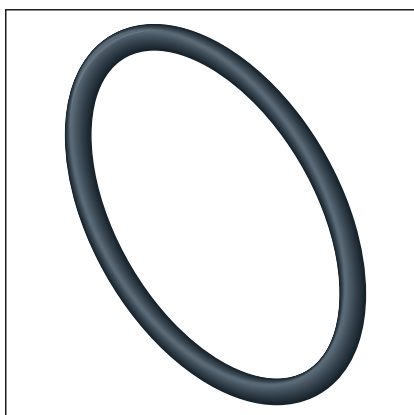
Viega-persaansluitingen beschikken over het SC-Contur. Het SC-Contur is een door de DVGW gecertificeerde veiligheidstechniek en zorgt ervoor dat de verbinding in ongeperste toestand gegarandeerd ondicht is. Per ongeluk niet geperste verbindingen vallen daarom gelijk op bij de dichtheidscontrole.

Viega garandeert dat niet-geperste verbindingen tijdens de dichtheidscontrole zichtbaar worden:

- Bij de natte dichtheidscontrole in het drukbereik van 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Bij de droge dichtheidscontrole in het drukbereik van 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Dichtingen

Toepassingen van de EPDM-dichting



Afb. 5: EPDM-ronde dichting

Het model is in de fabriek uitgerust met EPDM-dichtingen.

Toepassingen	Verwarming	Perslucht	Technische gassen
Toepassing	CV-installatie	Alle buisleidingssegmenten	Alle buisleidingssegmenten
Bedrijfstemperatuur [T_{max}]	110°C	60°C	—
Bedrijfsdruk [P_{max}]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	—
Opmerkingen	volgens de geldende richtlijnen ¹⁾ T_{max} : 105 °C 95°C bij radiatoraansluiting	droog, oliegehalte < 25 mg / m ³	²⁾

¹⁾ Zie  „Regelgeving uit de paragraaf: dichtingen“ op pagina 6

²⁾ Afstemming met de Viega Technical Support vereist.

2.3.5 Technische gegevens


Neem de volgende bedrijfsvoorwaarden voor de installatie van het model in acht:

Bedrijfstemperatuur [T_{max}]	110 °C
Bedrijfsdruk [P_{max}]	1,0 MPa (10 bar)

2.3.6 Markeringen op componenten

De persaansluitingen zijn met een gekleurde stip gemarkeerd. Deze geeft de SC-Contur aan, waarbij het testmedium eruit loopt als een verbinding per ongeluk niet is geperst.

Het model is als volgt gekenmerkt:

- Geluidsklasse I volgens de geldende richtlijnen, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: markering op componenten“ op pagina 6
- Leidingdiameter
- Groene stip
- Standweergave op de bedieningshendel

2.3.7 Compatibele componenten

Het model is uitgerust met persaansluitingen en compatibel met het Sanpress- en Sanpress Inox-systeem.

Buizen

De persaansluitingen zijn volgens geldende richtlijnen met de volgende buistypes gecontroleerd en toegelaten:

- Roestvaststalen buizen (materiaal 1.4401/ 1.4521)
 - zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: compatibele componenten“ op pagina 7
- Industrial Pipe Inox (materiaal 1.4520)

2.4 Gebruiksaanwijzing

2.4.1 Corrosie

Voor open geïnstalleerde buisleidingen en armaturen in ruimtes is normaal gesproken geen uitwendige corrosiebescherming nodig.

In de volgende gevallen bestaan uitzonderingen:

- Contact met agressieve bouwstoffen zoals nitriet- of ammoniakhoudend materiaal
- In agressieve omgeving

Indien een uitwendige corrosiebescherming noodzakelijk is, moeten de geldende richtlijnen in acht worden genomen, zie ☞ „Regelgeving uit de paragraaf: corrosie“ op pagina 7.



De chlorideconcentratie in het medium mag een maximumwaarde van 250 mg/l niet overschrijden.

Deze chloride is geen desinfectiemiddel, maar een bestanddeel van zeezout en keukenzout (natriumchloride).

3 Gebruik

3.1 Transport


Bij het transport van buizen moet op het volgende worden gelet:

- Buizen niet over laadranden trekken. Het oppervlak zou beschadigd kunnen worden.
- Buizen bij het transport beveiligen. Door het wegglijden zouden de buizen kunnen buigen.
- Beschermkappen aan de buiseinden niet beschadigen en pas direct voor de montage verwijderen. Beschadigde buiseinden mogen niet meer worden geperst.



Aanvullend de gegevens van de buizenfabrikant in acht nemen.

3.2 Opslag

Bij de opslag de eisen van de geldende richtlijnen in acht nemen, zie  „Regelgeving uit de paragraaf: opslag“ op pagina 7

- Bewaar de componenten tot vlak voor de montage in de originele verpakking.
- Componenten schoon en droog bewaren.
- Componenten niet direct op de vloer opslaan.
- Minstens drie oplegpunten creëren voor het opslaan van buizen.
- Verschillende buismaten indien mogelijk gescheiden bewaren. Wanneer de gescheiden opslag niet mogelijk is, kleine maten op grote maten opslaan.
- Om contactcorrosie te vermijden buizen van verschillende materialen gescheiden opslaan.



Aanvullend de gegevens van de buizenfabrikant in acht nemen.

3.3 Montage-informatie

3.3.1 Montageaanwijzingen

Systemcomponenten controleren



Het model pas vlak voordat het wordt gebruikt uit de verpakking halen.

Door transport en opslag kunnen systeemcomponenten evt. worden beschadigd.

- Alle onderdelen controleren.
- Alleen onbeschadigde originele onderdelen gebruiken.
- Beschadigde onderdelen vervangen, niet repareren.
- Vervuilde componenten mogen niet worden geïnstalleerd.
- Het product droog en schoon bewaren.

Tijdens de montage

Neem bij de montage het volgende in acht:

- Geschikt gereedschap gebruiken.
- De inbouw is onafhankelijk van de stromingsrichting mogelijk.



Kies de inbouwplaats zodanig dat de armatuur goed toegankelijk en eenvoudig te bedienen is.

Buisleidingtraject en bevestiging

Informatie kunt u vinden in de systeem-gebruiksaanwijzingen Sanpress en Sanpress Inox.

3.3.2 Equipotentiële verbinding



GEVAAR! Gevaar door elektrische stroom

Een elektrische schok kan leiden tot verbrandingen en ernstig tot dodelijk letsel veroorzaken.

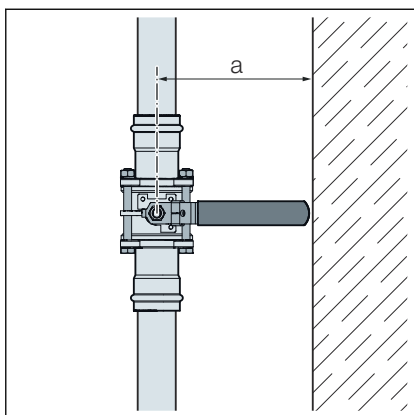
Omdat alle buisleidingssystemen van metaal elektrisch geleiden, kan een abusievelijk contact met een netspanning geleidend voorwerp ertoe leiden dat het hele buisleidingssysteem en de aangesloten metalen componenten (bijv. radiatoren) onder spanning staan.

- Laat werkzaamheden aan het elektrische systeem uitsluitend uitvoeren door elektro-installeurs.
- Integreer leidingssystemen van metaal altijd in de potentiaalvereffening.



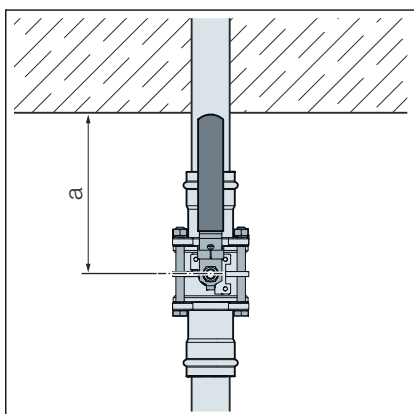
De installateur van de elektrische installatie is ervoor verantwoordelijk dat de equipotentiële verbinding wordt gecontroleerd resp. wordt beveiligd.

3.3.3 Benodigde ruimte en afstanden



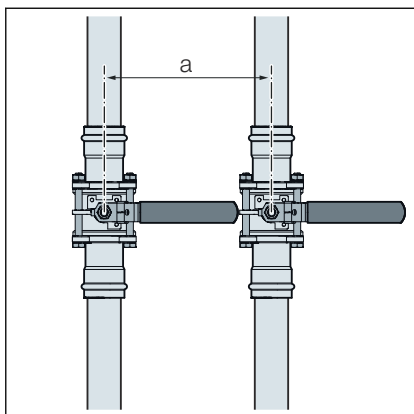
Benodigde ruimte horizontaal voor de bedieningshendel

Maat [mm]	a [mm]
15	105
18	
22	150
28	
35	195
42	
54	



Benodigde ruimte verticaal voor de bedieningshendel

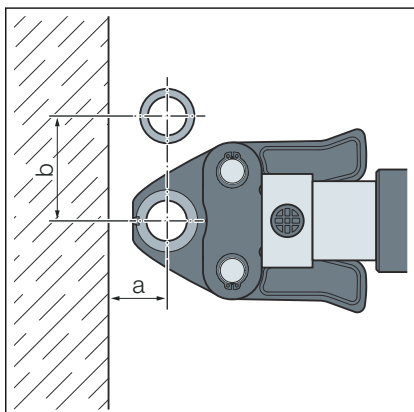
Maat [mm]	a [mm]
15	105
18	
22	150
28	
35	195
42	
54	



Benodigde ruimte horizontaal voor de bedieningshendel

Maat [mm]	a [mm]
15	135
18	135
22	185
28	185
35	235
42	240
54	240

Persen tussen buisleidingen

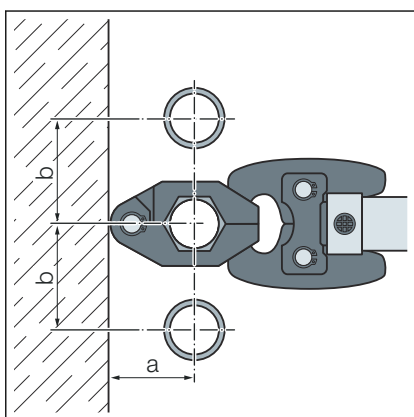


Benodigde ruimte PT1, type 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	20	20	25	25	30	45	50
b [mm]	50	55	60	70	85	100	115

Benodigde ruimte Picco, Pressgun Picco

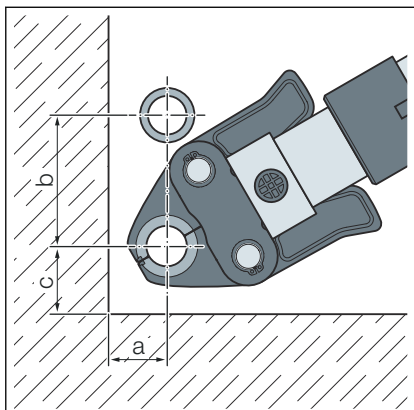
d	15	18	22	28	35
a [mm]	25	25	25	25	25
b [mm]	60	60	65	65	65



Benodigde ruimte persring

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	50	55	60	70	75	85	90

Persen tussen buis en wand

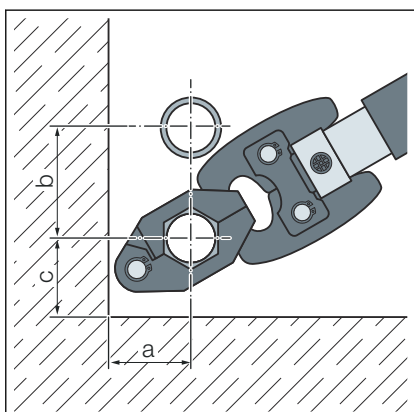


Benodigde ruimte PT1, type 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	25	25	30	30	50	50	55
b [mm]	65	75	80	85	95	115	140
c [mm]	40	40	40	50	50	70	80

Benodigde ruimte Picco, Pressgun Picco

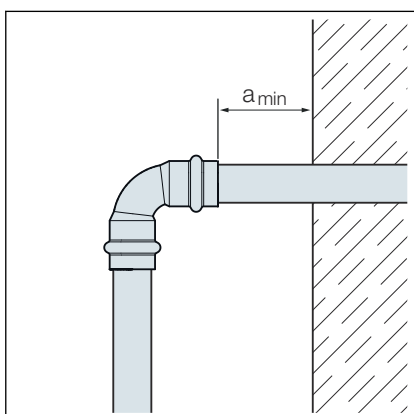
d	15	18	22	28	35
a [mm]	30	30	30	30	30
b [mm]	70	70	75	80	80
c [mm]	40	40	40	40	40



Benodigde ruimte persring

d	15	18	22	28	35	42	54
a [mm]	40	45	45	50	55	60	65
b [mm]	50	55	60	70	75	85	90
c [mm]	35	40	40	45	50	55	65

Wandafstand



Minimum afstand bij d12-54

Permmachine	a_{min} [mm]
Type 2 (PT2)	50
Type PT3-EH	
Type PT3-AH	
Pressgun 4E / 4B	
Pressgun 5	
Picco / Pressgun Picco	35

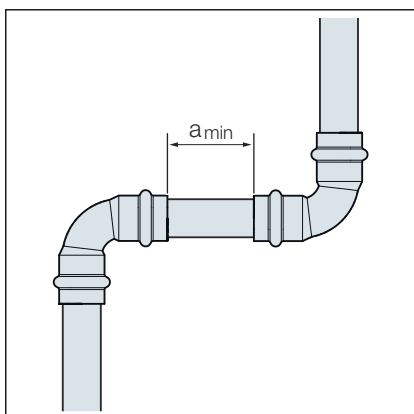
Afstand tussen de persingen



AANWIJZING! Ondichte persverbindingen door te korte buizen!

Wanneer twee persfittingen op een buis zonder afstand tegen elkaar worden geplaatst, mag de buis niet te kort zijn. Wanneer de buis bij het persen niet tot de geplande insteekdiepte in de persfitting steekt, kan de persverbinding ondicht worden.

Bij buizen met de diameter d15–28 moet de buislangte minstens overeenkomen met de totale insteekdiepte van beide persfittingen.



Minimumafstand bij persbekken d15–54

d	a _{min} [mm]
15	0
18	0
22	0
28	0
35	10
42	15
54	25

Z-maten

De Z-maten vindt u op de overeenkomstige productpagina in de online-catalogus.

3.3.4 Noodzakelijk gereedschap

Voor het vervaardigen van een persverbinding is het volgende gereedschap nodig:

- Buizensnijder of metaalzaag met fijne tanden
- Ontbramer en kleurpotlood voor het aftekenen
- Persmachine met constante perskracht
- Persbek of persring met bijbehorende scharniertrekklauw, passend bij de buisdiameter en met geschikt profiel



Voor het persen adviseert Viega het gebruik van Viega systeemgereedschap.

Dit Viega systeempersgereedschap is speciaal ontwikkeld voor de verwerking van Viega persfittingssystemen en hierop afgestemd.


3.4 Montage

3.4.1 Toegestane vervanging van dichtingen



Belangrijke aanwijzing

Dichtingen in persfittingen zijn met de materiaalspecifieke eigenschappen op de betreffende media resp. toepassingen van de buisleidingssystemen afgestemd en in het algemeen alleen daarvoor gecertificeerd.

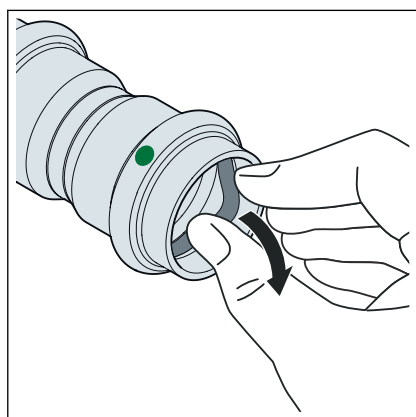
De vervanging van een dichting is principieel toegestaan. De dichting moet door een reglementair wisselstuk voor het beoogde toepassingsdoel worden vervangen  *Hoofdstuk 2.3.4 „Dichtingen“ op pagina 11*. Het gebruik van andere dichtingen is niet toegestaan.

3.4.2 Dichting vervangen

Dichting verwijderen

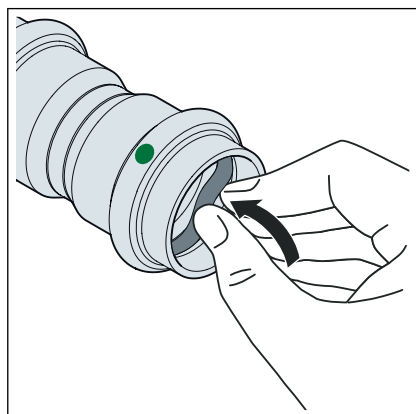


Gebruik geen voorwerpen met scherpe punten of randen voor het verwijderen van de dichting die de dichting of de inkeping kunnen beschadigen.



- De dichting uit de inkeping verwijderen.

Dichting plaatsen



- Een nieuwe, onbeschadigde dichting in de inkeping plaatsen.
- Controleren of de dichting zich volledig in de inkeping bevindt.

3.4.3 Inkorten van buizen



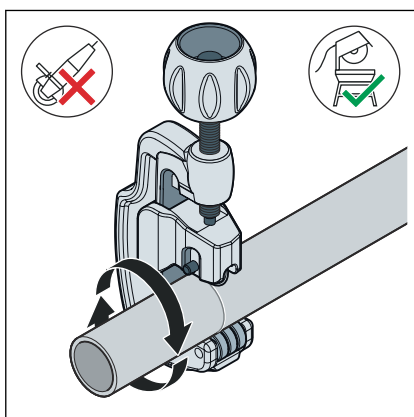
AANWIJZING! **Ondichte persverbindingen door beschadigd materiaal!**

Door beschadigde buizen of dichtingen kunnen persverbindingen ondicht worden.

Let op de volgende aanwijzingen om beschadigingen aan buizen en dichtingen te voorkomen:

- Gebruik voor het inkorten geen slijpschijven (haakse slijper) of snijbranders.
- Gebruik geen vetten en oliën (bijv. snijolie).

Voor informatie over gereedschap, zie ook [Hoofdstuk 3.3.4 „Noodzakelijk gereedschap“ op pagina 19.](#)



- De buis met een buissnijder of een metaalzaag met fijne tanden doorzagen.

Daarbij groeven op het buisoppervlak voorkomen.

3.4.4 Buizen ontbramen

De buiseinden moeten na het inkorten aan binnen- en buitenkant zorgvuldig worden ontbraamd.

Door het ontbramen wordt vermeden dat de dichting wordt beschadigd of de persfitting bij de montage kantelt. Viega adviseert een ontbramer te gebruiken (model 2292.2).

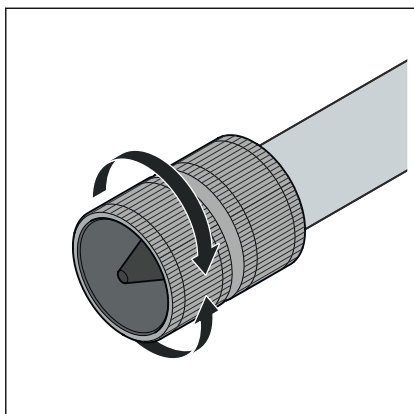


AANWIJZING! **Beschadiging door verkeerd gereedschap!**

Gebruik geen slijpschijven en dergelijk gereedschap voor het ontbramen. De buizen kunnen daardoor worden beschadigd.

- De buis in de bankschroef spannen.
- Bij het inspannen minstens 100 mm afstand (a) tot het buiseinde aanhouden.

De buiseinden mogen niet worden verbogen of beschadigd.



- De buis van binnen en buiten ontbramen.

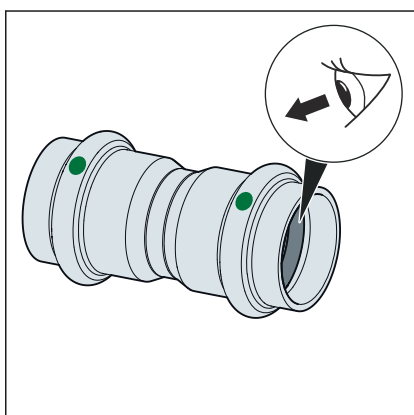
3.4.5 Verbinding persen



AANWIJZING! **Ondichte persverbindingen door te korte buizen**

Wanneer twee persfittingen op een buis zonder afstand tegen elkaar worden geplaatst, mag de buis niet te kort zijn. Wanneer de buis bij het persen niet tot de geplande insteekdiepte in de persfitting steekt, kan de verbinding ondicht worden.

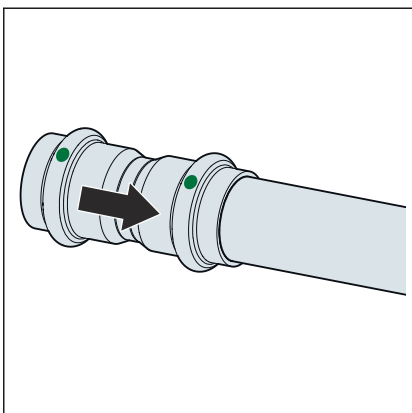
Bij buizen met de diameter d15–28 mm moet de lengte van de buis minstens overeenkomen met de totale insteekdiepte van beide persfittingen.



Vereisten:

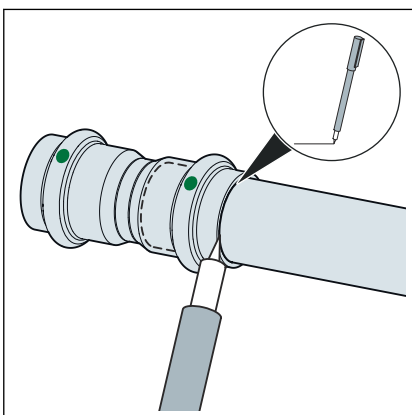
- Het buiseinde is niet verbogen of beschadigd.
- De buis is ontbraamd.
- In de persfitting bevindt zich de juiste dichting.
EPDM = zwart glanzend

- De dichting is onbeschadigd.
- De dichting bevindt zich volledig in de opstaande rand.
- De persfitting tot de aanslag op de buis schuiven.



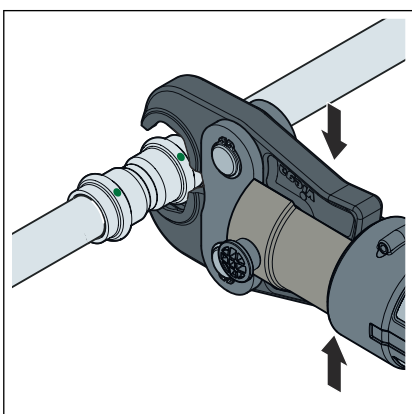
INFO! Viega adviseert de markeersjabloon model 2494 te gebruiken.

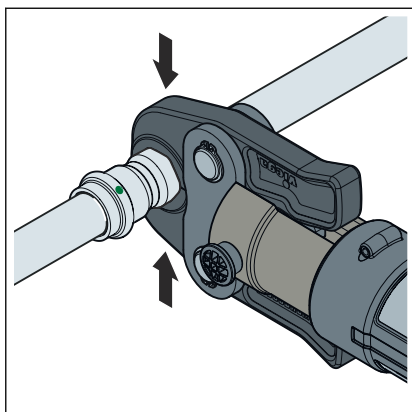
- De insteekdiepte markeren.
- De persbek in de persmachine plaatsen en de bevestigingsbout erin schuiven totdat deze vastklikt.



INFO! Neem de handleiding van het persgereedschap in acht.

- De persbek openen en in een rechte hoek op de persfitting plaatsen.
- De insteekdiepte aan de hand van de markering controleren.
- Controleren of de persbek in het midden op de inkeping van de persfitting zit.





- De persing uitvoeren.
- De persbek openen en verwijderen.
- De verbinding is geperst.

3.4.6 Dichtheidscontrole

Vóór de ingebruikname moet de installateur een dichtheidscontrole uitvoeren.

Deze controle op de voltooide, maar nog niet afgedekte installatie uitvoeren.

De geldende richtlijnen in acht nemen, zie ↗ „Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole“ op pagina 7.

Ook voor niet-drinkwaterinstallaties de dichtheidscontrole volgens de geldende richtlijnen uitvoeren, zie ↗ „Regelgeving uit de paragraaf: dichtheidscontrole“ op pagina 7.



Controleer tevens de dichtheid aan de buitenkant van de pakking en ter plaatse van de flensverbindingen van de kogelkraan. Neem in geval van een lekkage de informatie met betrekking tot de dichtheid aan de buitenkant in acht, zie ↗ Hoofdstuk 3.5 „Inspectie“ op pagina 24.

Het resultaat documenteren.

3.5 Inspectie



Informeer uw opdrachtgever resp. de exploitant van de waterinstallatie over het feit dat een keer per jaar een inspectie moet worden verricht.

Dichtheid van de buitenkant

- De dichtheid van de kogelkraan ter plaatse van de pakking en de flensverbindingen controleren.

In geval van een lekkage bij de flensverbinding de schroefbouten langzaam kruisgewijs aandraaien totdat de lekkage is verholpen.

In geval van een lekkage bij de pakking de pakking langzaam aandraaien totdat de lekkage is verholpen, zie ↪ **Hoofdstuk 3.5.2 „Pakking bijstellen“ op pagina 32.**

- Na het dichten een functietest uitvoeren.

Als de kogelkraan na het aandraaien van de schroeven alleen met moeite of helemaal niet meer te bedienen is, de dichtingen in het middenstuk vervangen, zie ↪ **Hoofdstuk 3.5.1 „Dichtingen in het middenstuk vervangen“ op pagina 26.**

3.5.1 Dichtingen in het middenstuk vervangen

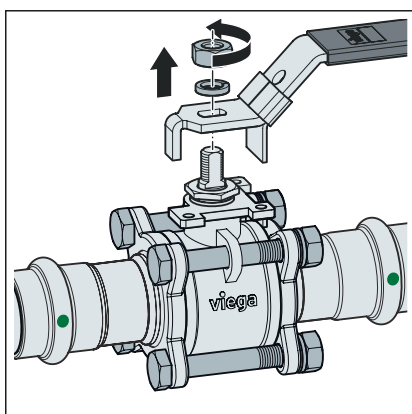


AANWIJZING!

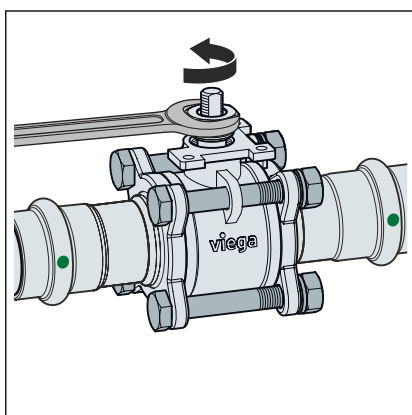
Bewaar de binnenste componenten na de demontage zodanig dat ze beschermd zijn tegen vuil en beschadigingen.

Controleer de binnenste componenten voor montage op verontreinigingen en beschadigingen. Reinig de componenten indien nodig.

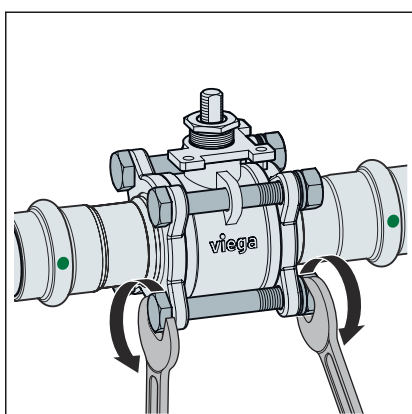
- Sluit de toevoerleiding af, beveilig de leiding tegen onbevoegd openen en leeg het leidingsstuk.
- Open de kogelkraan.
- Demonteer de greep.

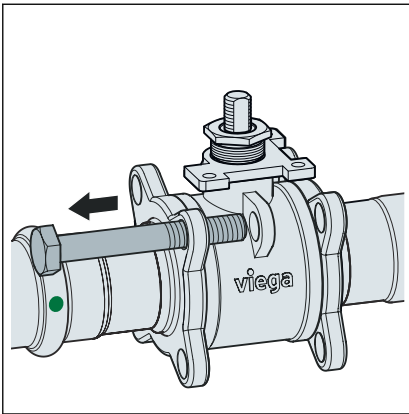


- Draai de pakking los met een steeksleutel.

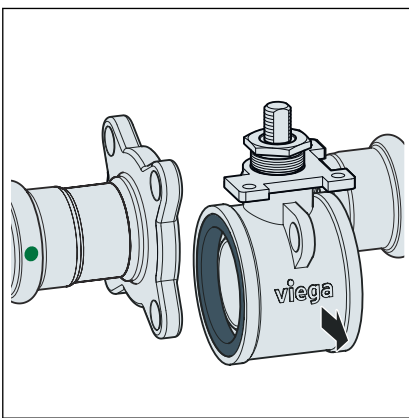


- Draai de flensverbinding los.

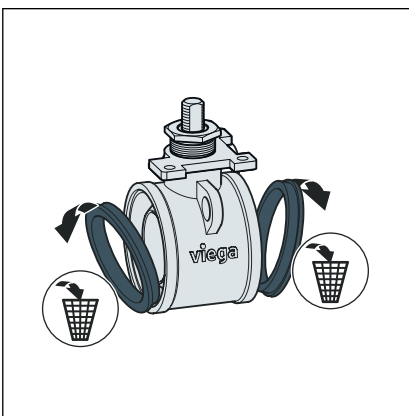




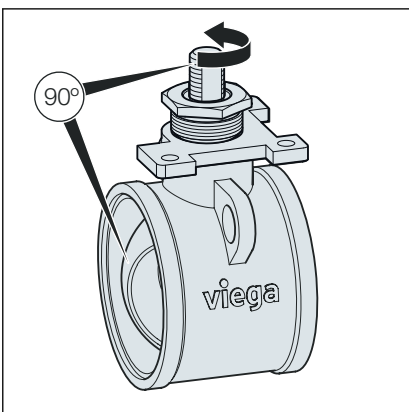
► Verwijder de schroefbouten.



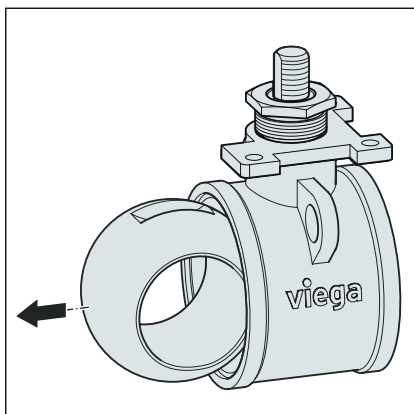
► Verwijder het middenstuk van de kogelkraan via de zijkant.



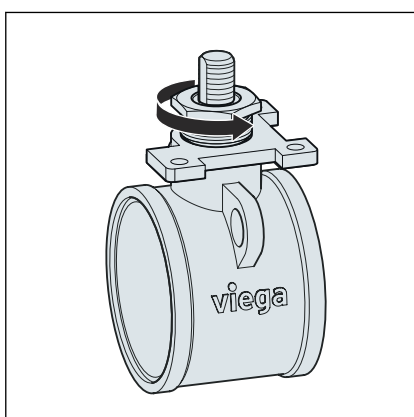
► Verwijder de oude PTFE-dichtingen en voer ze af.



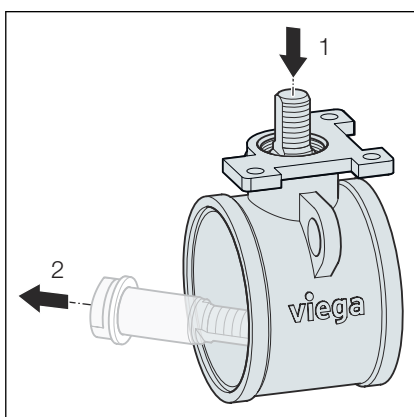
► Draai de kogel 90°.



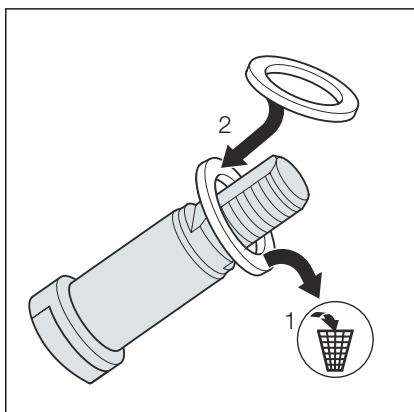
- Verwijder de kogel.
- Reinig de kogel.



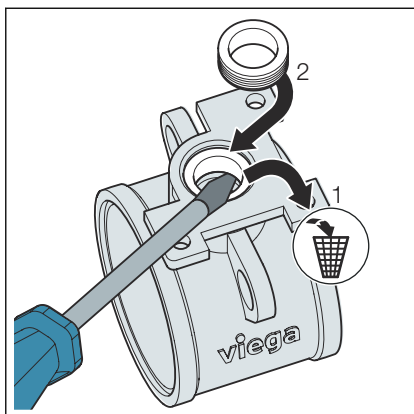
- Draai de pakking eruit.



- Duw de schakelas er van boven naar beneden uit.



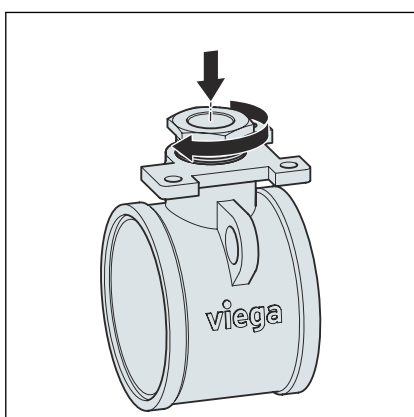
- Vervang de schakelasdichting.
- Werp de oude schakelasafdichting weg.



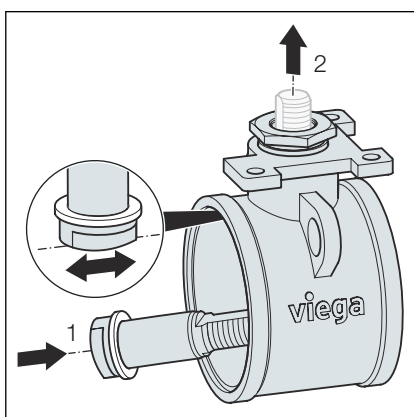
- Verwijder de dichting met geschikt gereedschap en breng een nieuwe dichting aan.

AANWIJZING! De dichting kan niet worden verwijderd zonder haar te beschadigen. Controleer voor demontage of er een reservedichting beschikbaar is.

- Voer de oude dichting af.

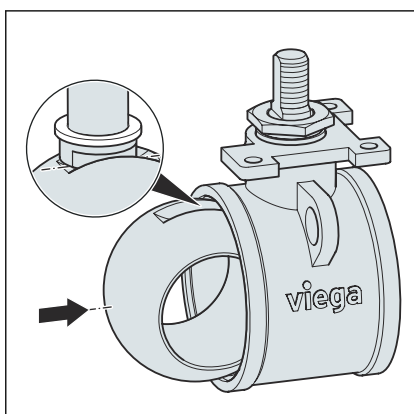


- Draai de pakking handvast aan.

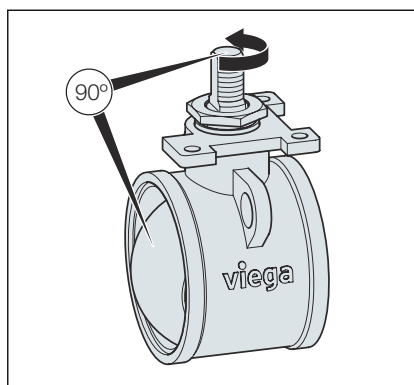


- Breng de schakelas met de nieuwe dichting vanaf de onderkant aan.

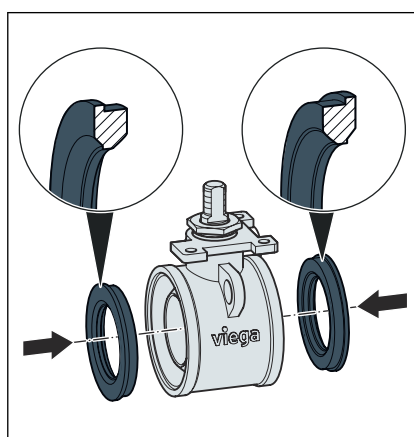
INFO! De schacht moet in de stroomrichting wijzen.



- Zet de gereinigde kogel terug.

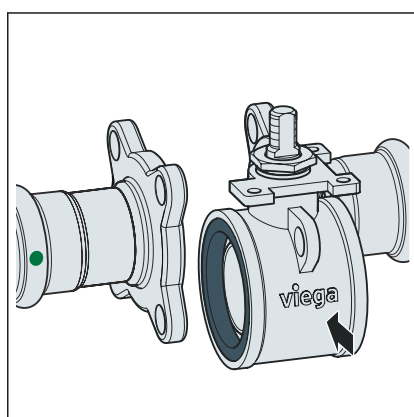


- Draai de kogel 90° (kogelkraan openen).
- Draai de pakking sleutelvast aan.



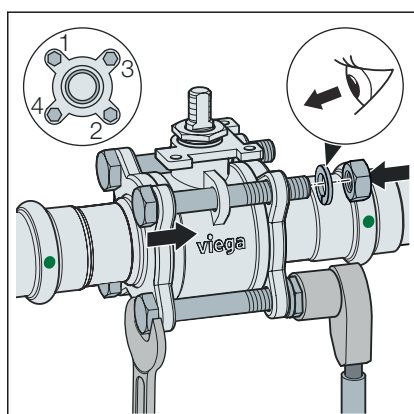
- Plaats de nieuwe PTFE-dichtingen in het middenstuk.

AANWIJZING! Let erop dat alle dichtingen worden aangebracht.

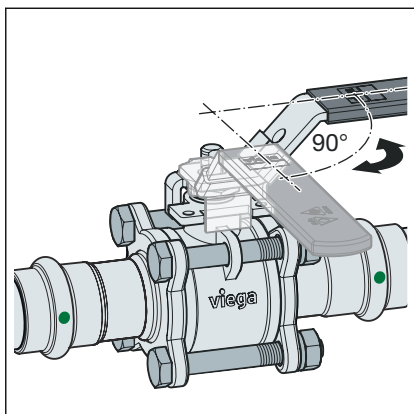


- Zet het middenstuk terug.

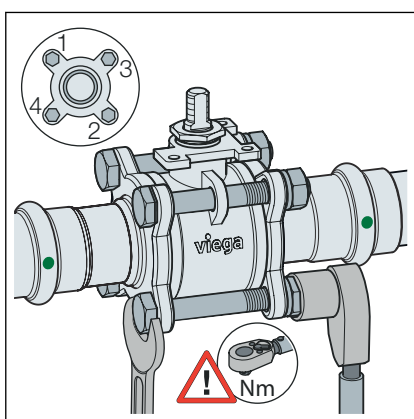
AANWIJZING! Om te waarborgen dat de kogelkraan naar behoren werkt, moet het middenstuk in dezelfde stand als bij de demontage worden gemonteerd.



- Breng de schroefbouten weer aan en draai ze kruisgewijs licht aan.
- AANWIJZING!** Vergeet niet de veerringen aan te brengen.



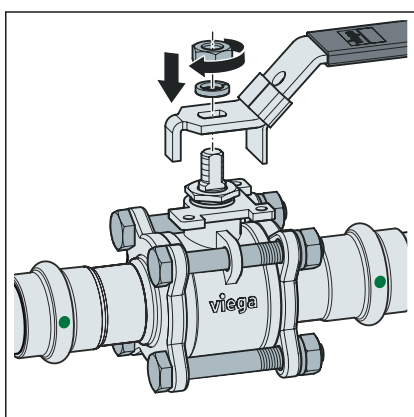
- Zet de greep losjes op zijn plaats.
- Om de dichtingen en het inzetstuk te centreren, de kogel 90° draaien (afsluiting is gesloten).
- Controleer of de flens en het middenstuk exact in elkaars verlengde liggen.
- Draai de kogel 90° terug (afsluiting is geopend).
- Verwijder de greep weer.



- Plaats de schroefbouten en draai ze kruisgewijs aan.
Neem bij het aandraaien het maximale aanhaalkoppel in acht.

Aanhaalkoppels

Maat (mm)	15	18	22	28	35	42	54
Max. aanhaalkoppel (Nm)	10	10	10	20	20	30	30



- Monteer de greep.

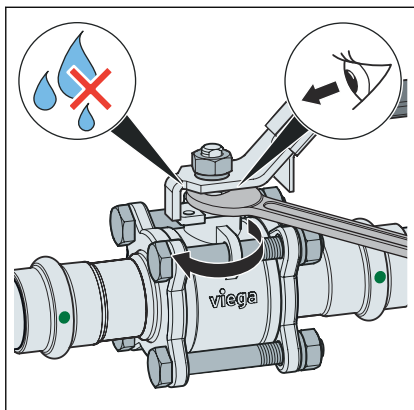
AANWIJZING! Om te waarborgen dat de kogelkraan naar behoren werkt, moet de bedieningshendel in dezelfde stand als bij de demontage worden gemonteerd. Test de werking van de draaiing van 90° na de montage.

- Verricht na het vervangen van het middenstuk een dichtheidscontrole.

In geval van een lekkage ter plaatse van de pakking: de pakking voorzichtig aandraaien totdat de lekkage is verholpen, zie **Hoofdstuk 3.5.2 „Pakking bijstellen“ op pagina 32.**

In geval van een lekkage ter plaatse van de flens: de schroeven kruisgewijs aandraaien totdat de lekkage is verholpen.

3.5.2 Pakking bijstellen



- Plaats de steeksleutel op de pakking.
- Draai de pakking voorzichtig aan totdat de lekkage is verholpen.
- Test het bedieningskoppel van de kraan.

3.6 Verwijdering

Product en verpakking scheiden in de verschillende materiaalgroepen (bijv. papier, metalen, kunststoffen of non-ferrometalen) en volgens de nationaal geldende wetgeving afvoeren.



Viega Belgium bvba

info@viega.be

viega.be

BEnl • 2022-08 • VPN180256

