

Istruzioni per l'uso

Valvola a sfera Easytop con SC-Contur



Modello
2275.4

Anno di produzione (da)
07/2017

viega

Indice

1	Note sulle istruzioni per l'uso	3
	1.1 Destinatari	3
	1.2 Identificazione delle note	3
	1.3 Nota su questa versione linguistica	4
2	Informazioni sul prodotto	5
	2.1 Norme e regolamenti	5
	2.2 Impiego previsto	8
	2.2.1 Campi di impiego	8
	2.2.2 Fluidi	9
	2.3 Descrizione del prodotto	9
	2.3.1 Visione d'insieme	9
	2.3.2 Estremità a pressare con SC-Contur	10
	2.3.3 Guarnizioni	11
	2.3.4 Collegamento filettato	11
	2.3.5 Marcature sui componenti	12
	2.3.6 Componenti compatibili	12
	2.3.7 Dati tecnici	12
	2.4 Informazioni d'utilizzo	13
	2.4.1 Corrosione	13
	2.5 Accessori opzionali	13
3	Utilizzo	16
	3.1 Informazioni sul montaggio	16
	3.1.1 Sostituzione delle guarnizioni	16
	3.1.2 Avvertenze per il montaggio	16
	3.1.3 Utensili necessari	17
	3.2 Montaggio	18
	3.2.1 Sostituzione della guarnizione	18
	3.2.2 Tagliare a misura i tubi	18
	3.2.3 Pressare la giunzione	19
	3.2.4 Prova di tenuta	21
	3.3 Manutenzione	21
	3.4 Smaltimento	21

1 Note sulle istruzioni per l'uso

Questo documento è soggetto a diritti di proprietà, per ulteriori informazioni consultare il sito viega.com/legal.

1.1 Destinatari

Le informazioni contenute nelle presenti istruzioni sono rivolte ai tecnici del settore idrotermosanitario o a personale specializzato e qualificato.

A persone che non dispongono della formazione professionale o qualifica sopra citata non è consentito eseguire il montaggio, l'installazione ed eventualmente la manutenzione di questo prodotto. Questa limitazione non vale per eventuali avvertenze per l'utilizzo.

L'installazione dei prodotti Viega deve essere eseguita nel rispetto delle regole della tecnica generalmente riconosciute e delle istruzioni per l'uso fornite da Viega.

1.2 Identificazione delle note

Le avvertenze e le note sono messe in risalto rispetto al restante testo e in particolare sono contrassegnate da appositi simboli.

**PERICOLO!**

Avverte del possibile rischio di lesioni mortali.

**AVVERTIMENTO!**

Avverte del possibile rischio di lesioni gravi.

**ATTENZIONE!**

Avverte del possibile rischio di lesioni.

**AVVISO!**

Avverte del possibile rischio di danni materiali.



Avvertenze e suggerimenti aggiuntivi.

1.3 Nota su questa versione linguistica

Le presenti istruzioni per l'uso contengono informazioni importanti sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e la messa in servizio, nonché sull'impiego previsto e, se necessario, sulle misure di manutenzione. Queste informazioni sui prodotti, le relative caratteristiche e le tecniche applicative si basano sulla normativa attualmente vigente in Europa (p. es. EN) e/o in Germania (p. es. DIN/DVGW).

Alcuni passaggi del testo possono rimandare a disposizioni tecniche in vigore in Europa/Germania. Queste disposizioni fungono da raccomandazioni per gli altri paesi, qualora in essi non siano vigenti prescrizioni nazionali equivalenti. Le rispettive leggi, standard, prescrizioni, norme e altre disposizioni tecniche nazionali sono prioritarie rispetto alle direttive tedesche/europee contenute nelle presenti istruzioni: le informazioni qui presentate non sono vincolanti per gli altri paesi e le altre regioni e vanno intese, come detto, alla stregua di un supporto.

2 Informazioni sul prodotto

2.1 Norme e regolamenti

Le norme e i regolamenti seguenti si applicano in Germania ed Europa. I riferimenti alle specifiche norme nazionali possono essere trovati sul sito web del proprio paese all'indirizzo viega.it/normative.

Regolamenti relativi al paragrafo: Campi di impiego

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806 parte 1
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806 Parte 2
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806 Parte 3
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806 Parte 4
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806 Parte 5
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 1717
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN 1988
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	VDI/DVGW 6023
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Regolamenti relativi al paragrafo: Fluidi

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Idoneità per acqua sanitaria	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Idoneità per acqua di riscaldamento in impianti di riscaldamento a circolazione forzata	VDI 2035 foglio 1 e foglio 2

Regolamenti relativi al paragrafo: Descrizione del prodotto

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Idoneità a impianti di acqua sanitaria	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Idoneità a impianti di acqua sanitaria	DIN 50930-6
Requisiti per i componenti di materiale plastico di impianti di acqua sanitaria	DVGW-Arbeitsblatt W270

Regolamenti relativi al paragrafo: Visione d'insieme

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Soddisfazione dei requisiti di prova (gruppo apparecchi I)	DIN EN 13828

Regolamenti relativi al paragrafo: Guarnizioni

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Campo d'impiego della guarnizione di EPDM ■ Riscaldamento	DIN EN 12828

Regolamenti relativi al paragrafo: Collegamento filettato

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Coppia di filettature	DIN EN 10226-1
Sigillanti ammessi	DIN 30660
Sigillanti ammessi	DIN EN 751-2

Regolamenti relativi al paragrafo: Marcatura sui componenti

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Marcatura classe di rumorosità I	DIN EN 13828

Regolamenti relativi al paragrafo: Componenti compatibili

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Tipi di tubo approvati	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Tubi di rame approvati	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Tubi di rame approvati	DIN EN 1057
Tubi di acciaio inossidabile approvati	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Tubi di acciaio inossidabile approvati	DIN EN 10312
Tubi di acciaio inossidabile approvati	DIN EN 10088

Regolamenti del paragrafo: Dati tecnici

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Campo di validità	DIN EN 13828

Regolamenti relativi al paragrafo: Corrosione

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Protezione anticorrosione esterna	DIN EN 806-2
Protezione anticorrosione esterna	DIN 1988-200
Protezione anticorrosione esterna	DKI-Informationsdruck i. 160

Regolamenti relativi al paragrafo: Prova di tenuta

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Prova di tenuta di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806 Parte 4
Prova di tenuta di impianti di acqua sanitaria	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“

Regolamenti relativi al paragrafo: Manutenzione

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Esercizio e manutenzione impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806-5

2.2 Impiego previsto



Concordare l'utilizzo del modello per campi d'impiego e fluidi diversi da quelli descritti con il Servizio Tecnico Viega.

Una valvola a sfera è un apparecchio in grado di aprire e chiudere singole sezioni di tubi mediante un movimento di 90°. La valvola a sfera non è un apparecchio di regolazione e non può essere utilizzata per la regolazione delle portate volumetriche, in quanto non è consentita una posizione intermedia della sfera.



AVVISO!

L'apertura e chiusura rapida della valvola a sfera può causare colpi d'ariete nell'impianto.

- Aprire e chiudere la valvola a sfera lentamente.

2.2.1 Campi di impiego

L'impiego è possibile, tra l'altro, nei seguenti campi:

- Impianti di acqua potabile
- Impianti industriali e di riscaldamento
- Impianti di aria compressa
- Impianti di acqua piovana
- Impianti di raffreddamento ad acqua (a vaso chiuso)
- Impianti per gas tecnici (su richiesta)

Per la progettazione, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione di impianti di acqua potabile rispettare le regole della tecnica generalmente riconosciute e le direttive vigenti, vedi  «Regolamenti relativi al paragrafo: Campi di impiego» a pag. 5.

2.2.2 Fluidi

Il modello è adatto, tra l'altro, per i seguenti fluidi:

- Acqua potabile senza limitazioni secondo le direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Fluidi» a pag. 6
- Concentrazione max. di cloruri 250 mg/l secondo le direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Fluidi» a pag. 6
- Acqua di riscaldamento per impianti di riscaldamento a circolazione forzata, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Fluidi» a pag. 6
- Aria compressa secondo la specifica delle guarnizioni utilizzate
 - EPDM per concentrazione di olio < 25 mg/m³

2.3 Descrizione del prodotto

Le valvole del sistema Easytop possono essere impiegate in base alle direttive vigenti per tutte le acque destinate al consumo umano e sono certificate secondo DVGW, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Descrizione del prodotto» a pag. 6. I componenti di materiale plastico soddisfano i requisiti della raccomandazione KTW e delle direttive vigenti.

2.3.1 Visione d'insieme



Le valvole del sistema Easytop soddisfano i requisiti di prova delle direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Visione d'insieme» a pag. 6.
Protezione acustica $L_{ap} \leq 20$ dB(A)

Il modello comprende quanto segue:

- Corpo della valvola di bronzo/bronzo al silicio
- Estremità a pressare con SC-Contur
- Filettatura femmina Rp
- Leva di comando a T di materiale plastico
- Cappucci di protezione per la leva di comando nei colori rosso e verde per la marcatura del relativo campo di impiego
- Indicatore di posizione aperto / chiuso
- Impronte chiave sul corpo valvola
- Albero di comando esente da manutenzione
- Guarnizione di EPDM
- Guarnizione della sfera di Teflon®
- Sfera di acciaio inossidabile

Il modello è disponibile nelle seguenti dimensioni:

d	15	18	22	28	35	42	54
Rp	½	½	¾	1	1¼	1½	2

2.3.2 Estremità a pressare con SC-Contur



Fig. 1: Estremità a pressare femmina nell'esempio di un raccordo a pressare

L'estremità a pressare femmina è dotata di una sede sagomata perimetrale in cui è posizionata una guarnizione. Nella pressatura il raccordo viene deformato prima e dopo la sede sagomata e collegato in modo definitivo al tubo. Durante la pressatura la guarnizione non viene deformata.

SC-Contur



Fig. 2: SC-Contur

Le estremità a pressare femmina Viega sono dotate di SC-Contur. SC-Contur è un dispositivo di sicurezza omologato da DVGW e garantisce che la giunzione non sia ermetica se non pressata. Così giunzioni accidentalmente non pressate vengono subito riconosciute in una prova di tenuta.

Viega garantisce che i raccordi non pressati vengono riconosciuti durante la prova di tenuta:

- nella prova di tenuta a umido nel campo di pressione da 0,1 MPa a 0,65 MPa (da 1,0 bar a 6,5 bar)
- nella prova di tenuta a secco nel campo di pressione 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.3 Guarnizioni

Campo d'impiego della guarnizione di EPDM



AVVISO!

Per impianti di acqua potabile è omologata solo la guarnizione di EPDM. Non è ammesso utilizzare altre guarnizioni.

Il modello viene dotato da fabbrica di una guarnizione di EPDM.

Campo d'impiego	Acqua potabile	Riscaldamento	Aria compressa	Gas tecnici
Impiego	Tutte le sezioni di impianto	Impianto di riscaldamento a circolazione forzata	Tutte le sezioni di impianto	Tutte le sezioni di impianto
Temperatura d'esercizio [T_{max}]	110 °C	110 °C	60 °C	—
Pressione d'esercizio [P_{max}]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	—
Note	vedi avvertenze ☞ <i>Capitolo 2.2.2 «Fluidi» a pag. 9</i>	secondo le direttive vigenti ¹⁾ T_{max} : 105 °C 95 °C per allacciamento al radiatore	secca, contenuto di olio residuo < 25 mg/m ³	²⁾

¹⁾ vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Guarnizioni» a pag. 6

²⁾ È necessario consultare il Servizio Tecnico Viega.

2.3.4 Collegamento filettato

Presupposto per un'estremità filettata che consenta la tenuta tramite la filettatura è una coppia di filettature secondo le direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Collegamento filettato» a pag. 6. Secondo queste direttive, una coppia di filettature consentita è composta da una filettatura maschio conica e da una filettatura femmina cilindrica, p. es. R $\frac{3}{4}$ e Rp $\frac{3}{4}$.

Per impermeabilizzare le filettature usare solo sigillanti disponibili in commercio e privi di cloruro, omologati secondo DVGW ai sensi delle direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Collegamento filettato» a pag. 6.



Realizzare prima il collegamento filettato e quindi il raccordo a pressare.

2.3.5 Marcature sui componenti

L'estremità a pressare femmina è contrassegnata con un punto colorato. Questo indica il dispositivo SC-Contur, da cui fuoriesce il fluido di collaudo in caso di giunzione inavvertitamente non pressata.

Il modello è contrassegnato come segue:

- Classe di rumorosità I secondo le direttive vigenti, vedi  «Regolamenti relativi al paragrafo: Marcatura sui componenti» a pag. 7
- Dimensione
- Dicitura DVGW
- Punto verde per l'acqua potabile
- Indicazione di posizione sulla leva di comando

2.3.6 Componenti compatibili

Il modello è dotato di un'estremità a pressare femmina ed è compatibile con il sistema Prestabo, Profipress, Sanpress e Sanpress Inox.

Tubi

Le estremità a pressare femmina sono controllate e omologate secondo le direttive vigenti con i seguenti tipi di tubo:

- Tubi di rame
 - vedi  «Regolamenti relativi al paragrafo: Componenti compatibili» a pag. 7
- Tubi di acciaio inossidabile (materiale 1.4401 / 1.4521)
 - vedi  «Regolamenti relativi al paragrafo: Componenti compatibili» a pag. 7

2.3.7 Dati tecnici

Per il montaggio del modello considerare le seguenti condizioni di esercizio:

Temperatura d'esercizio [T_{max}]	110 °C
Pressione d'esercizio [P_{max}]	1,6 MPa (16 bar)

Campo di applicazione secondo le direttive vigenti, vedi  «Regolamenti del paragrafo: Dati tecnici» a pag. 7:

- Temperatura d'esercizio: 90 °C
- Pressione d'esercizio: PN 10 (10 bar)

2.4 Informazioni d'utilizzo

2.4.1 Corrosione

Tubazioni e apparecchi posati a vista in locali normalmente non necessitano di protezione anticorrosione esterna.

Fanno eccezione i seguenti casi:

- Contatto con sostanze aggressive, come materiali a base di nitriti o ammonio
- Installazione in ambiente aggressivo

Se è necessaria una protezione anticorrosione esterna, osservare le direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Corrosione» a pag. 7.



Le valvole Easytop di bronzo/bronzo al silicio possono essere impiegate per tutti i tipi di acqua potabile.

La concentrazione di cloruri nel fluido non deve superare un valore massimo di 250 mg/l.

Questo cloruro non è un disinfettante, ma un componente del sale marino e da cucina (cloruro di sodio).

2.5 Accessori opzionali

Sono disponibili i seguenti accessori opzionali:

- Leva di comando di metallo
- Termometro Easytop
- Placca colorata Easytop
- Cappucci di protezione per la leva di comando di materiale plastico nei colori rosso, verde e blu per la marcatura del relativo campo di impiego
- Rivestimenti isolanti



Fig. 3: Modello 2275.93 leva di comando Easytop a L



Fig. 4: Modello 2275.92 leva di comando Easytop a T



Fig. 5: Modello 2275.94 termometro Easytop



Fig. 6: Modello 2275.97 placca colorata Easytop



Fig. 7: Modello 2275.96 con cappuccio di protezione Easytop verde

Rivestimenti isolanti

Rivestimenti isolanti di EPS sono disponibili per tutte le dimensioni delle valvole a sfera. I rivestimenti in due pezzi sono autoportanti e vengono montati senza utensili e morsetti di tenuta. Si integrano senza soluzione di continuità con le superfici frontali dell'isolamento delle tubazioni.



Fig. 8: Modello 2275.90 rivestimento isolante Easytop

3 Utilizzo

3.1 Informazioni sul montaggio

3.1.1 Sostituzione delle guarnizioni



Nota importante

Le guarnizioni dei raccordi a pressione, con le specifiche proprietà del materiale costituente, sono adatte e certificate esclusivamente per i relativi fluidi e campi di impiego dei sistemi di tubazioni citati.

La sostituzione di una guarnizione è fondamentale ammessa. La guarnizione deve essere sostituita con un ricambio conforme per il campo d'impiego previsto  *Capitolo 2.3.3 «Guarnizioni» a pag. 11*. L'uso di altre guarnizioni non è ammesso.

3.1.2 Avvertenze per il montaggio

Controllare i componenti del sistema



Togliere il modello dalla confezione poco prima dell'uso.

A causa del trasporto e della movimentazione i componenti del sistema possono eventualmente subire danni.

- Controllare tutte le parti.
- Sostituire i componenti danneggiati.
- Non riparare i componenti danneggiati.
- Non installare componenti sporchi.

Durante il montaggio

Durante il montaggio considerare quanto segue:

- Usare l'utensile adatto.
- Il montaggio è possibile indipendentemente dalla direzione di flusso.



Scegliere il punto di montaggio in modo tale che l'apparecchio sia ben accessibile, di facile uso e che il rivestimento isolante possa essere montato correttamente.

Posa tubazioni e fissaggio

Per informazioni consultare le istruzioni per l'uso del sistema Viega del prodotto utilizzato.

Dilatazione lineare

Per informazioni consultare le istruzioni per l'uso del sistema Viega del prodotto utilizzato.

3.1.3 Utensili necessari

Per la realizzazione di un raccordo a pressare sono necessari i seguenti utensili:

- Tagliatubi o sega in metallo a denti fini
- Sbavatore e pennarello per marcatura
- Pressatrice con forza di serraggio costante
- Ganasce o corona con relativa ganasce ad accoppiamento snodato, adatta al diametro del tubo e con rispettivo profilo

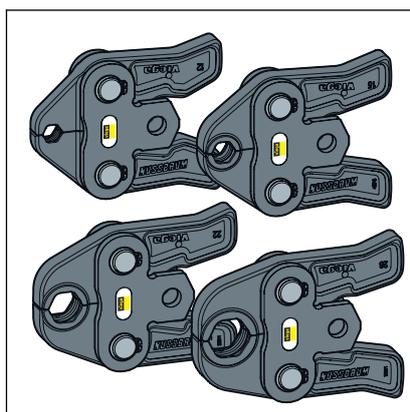


Fig. 9: Ganasce

Pressatrici Viega raccomandate:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Tipo PT3-AH
- Tipo PT3-EH
- Tipo 2 (PT2)
- Pressgun Picco
- Picco

3.2 Montaggio

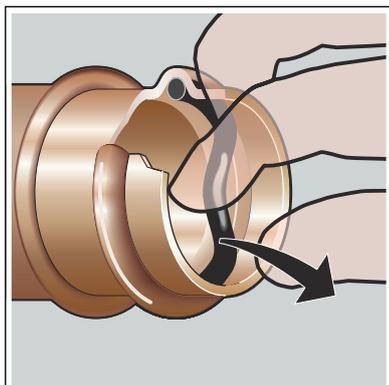
3.2.1 Sostituzione della guarnizione

Rimuovere la guarnizione



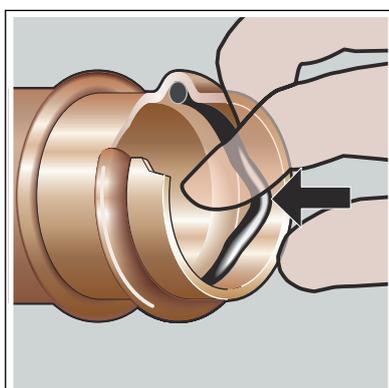
Per rimuovere la guarnizione non usare oggetti appuntiti o dai bordi affilati che possano danneggiare la guarnizione o la sede sagomata.

- Rimuovere la guarnizione dalla sede sagomata.



Inserire la guarnizione

- Inserire una nuova guarnizione integra nella sede sagomata.
- Accertarsi che la guarnizione si trovi completamente nella sede sagomata.



3.2.2 Tagliare a misura i tubi



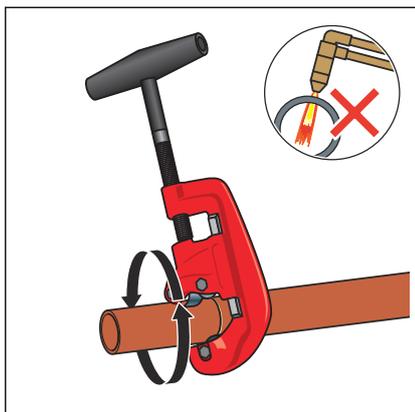
AVVISO! **Raccordi a pressare non ermetici a causa di materiale danneggiato!**

Tubi o guarnizioni danneggiati possono compromettere la tenuta dei raccordi a pressare.

Osservare le seguenti note per evitare danneggiamenti di tubi e guarnizioni:

- Per il taglio a misura non usare seghe a disco (flessibili) o cannelli.
- Non usare grassi e oli (come p. es. oli da taglio).

Per informazioni sugli utensili vedi anche [☞ Capitolo 3.1.3 «Utensili necessari» a pag. 17.](#)



- Tagliare il tubo con tagliatubi o sega in metallo a denti fini. Evitare rigature sulla superficie del tubo.

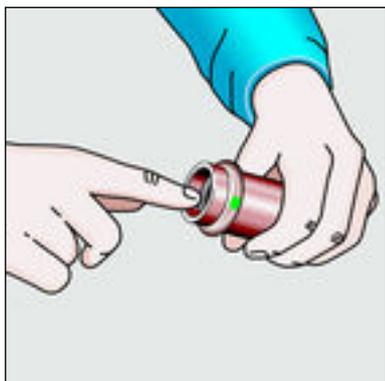
3.2.3 Pressare la giunzione



AVVISO! **Raccordi a pressare non ermetici a causa di tubi troppo corti**

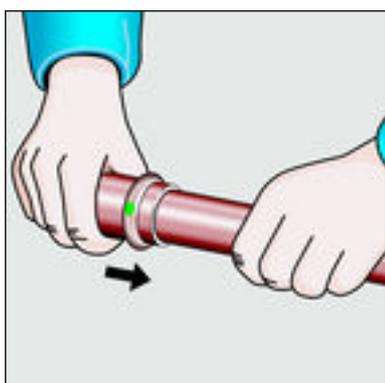
Se due raccordi a pressare devono essere posati su un tubo senza distanza l'uno dall'altro, il tubo non deve essere troppo corto. Se, nell'esecuzione dell'operazione di pressatura, il tubo non viene inserito nel raccordo a pressare fino alla profondità di innesto prevista, la tenuta del raccordo può essere pregiudicata.

Per i tubi con diametro d15–28 mm la lunghezza tubo deve corrispondere almeno alla profondità di innesto complessiva di entrambi i raccordi a pressare.

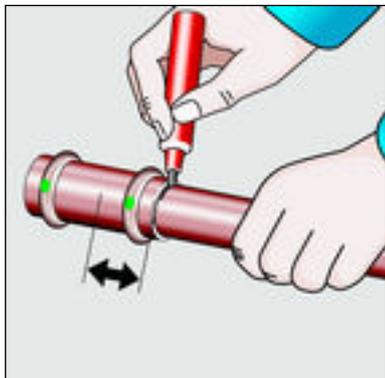


Prerequisiti:

- L'estremità del tubo non è piegata o danneggiata.
- Il tubo è sbavato.
- Nel raccordo a pressare si trova la guarnizione corretta.
EPDM = nero lucido
- La guarnizione non è danneggiata.
- La guarnizione si trova completamente nella sede sagomata.

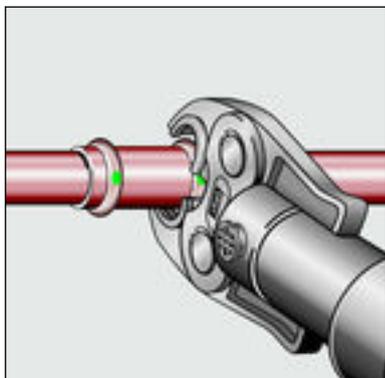


- Spingere il raccordo a pressare sul tubo fino alla battuta.

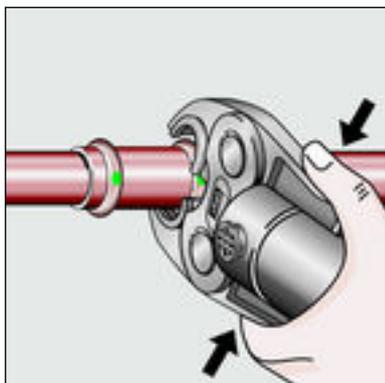


- Contrassegnare la profondità di innesto.
- Inserire la ganaschia nella pressatrice e spingere il perno di fissaggio fino allo scatto.

INFORMAZIONE! Osservare le istruzioni dell'utensile di pressatura.



- Aprire la ganaschia e posizionarla perpendicolarmente sul raccordo a pressare.
- Controllare la profondità di innesto in base alla marcatura.
- Accertare che la ganaschia sia posizionata al centro sulla sede sagomata del raccordo a pressare.



- Eseguire l'operazione di pressatura.
- Aprire e rimuovere la ganaschia.
 - La giunzione è pressata.

3.2.4 Prova di tenuta

Prima della messa in servizio, l'installatore deve eseguire una prova di tenuta.

Eseguire questa prova sull'impianto ultimato ma non ancora coperto.

Rispettare le regole della tecnica generalmente riconosciute e le direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Prova di tenuta» a pag. 7.

Eseguire la prova di tenuta conformemente alle regole della tecnica generalmente riconosciute anche per gli impianti di acqua non potabile.

L'esito della prova deve essere documentato.

3.3 Manutenzione



AVVISO!

Informare il cliente o il gestore dell'impianto di acqua potabile che l'impianto deve essere sottoposto periodicamente a manutenzione.

Per l'esercizio e la manutenzione di impianti di acqua potabile è necessario rispettare le direttive vigenti, vedi ☞ «Regolamenti relativi al paragrafo: Manutenzione» a pag. 8.



Viega consiglia di azionare periodicamente l'apparecchio, controllandone la funzione.

3.4 Smaltimento

Separare il prodotto e l'imballaggio nei rispettivi gruppi di materiali (ad es. carta, metalli, materiali plastici o metalli non ferrosi) e smaltire conformemente alla legislazione nazionale vigente.



Viega Italia S.r.l.

info@viega.it

viega.it

IT • 2022-08 • VPN190241

