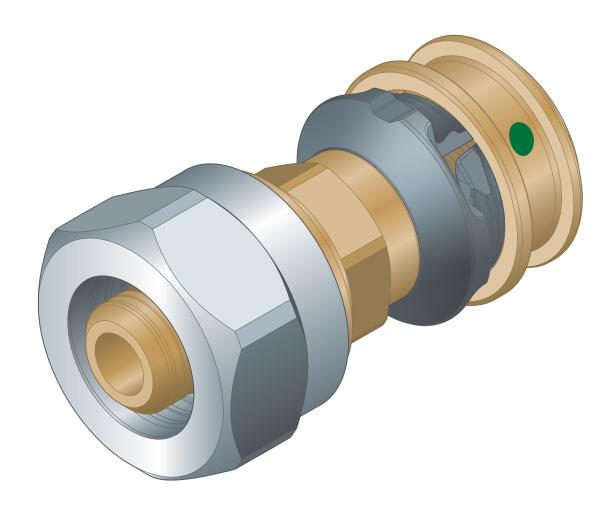
Istruzioni per l'uso







Indice

1.1 Destina	atari	
	cazione delle note	
1.3 Nota s	u questa versione linguistica	
Informazio	oni sul prodotto	
	e regolamenti	
2.2 Impieg	o previsto	
2.2.1 2.2.2	Campi di impiego	
2.3 Descri	zione del prodotto	
2.3.1 2.3.2	Visione d'insiemeTubi	
2.3.3 2.3.4	Manicotto	
	azioni d'utilizzo	
2.4 IIII0IIII 2.4.1	Resistenza agli agenti chimici	
l Itiliaan	5 5	
	aggio	
	azioni sul montaggio	
3.2.1	,	
3.2.2 3.2.3	•	
3.3 Monta	ggio	
3.3.1	Piegare i tubi	
3.3.2	Tagliare a misura i tubi	
3.3.3	Realizzare il collegamento filettato	
3.3.4	Pressare la giunzione	
3.3.5	Prova di tenuta	
3.4 Manut	enzione	
3.5 Smaltin	mento	



1 Note sulle istruzioni per l'uso

Questo documento è soggetto a diritti di proprietà, per ulteriori informazioni consultare il sito *viega.com/legal*.

1.1 Destinatari

Le informazioni contenute nelle presenti istruzioni sono rivolte ai tecnici del settore idrotermosanitario o a personale specializzato e qualificato.

A persone che non dispongono della formazione professionale o qualifica sopra citata non è consentito eseguire il montaggio, l'installazione ed eventualmente la manutenzione di questo prodotto. Questa limitazione non vale per eventuali avvertenze per l'utilizzo.

L'installazione dei prodotti Viega deve essere eseguita nel rispetto delle regole della tecnica generalmente riconosciute e delle istruzioni per l'uso fornite da Viega.

1.2 Identificazione delle note

Le avvertenze e le note sono messe in risalto rispetto al restante testo e in particolare sono contrassegnate da appositi simboli.



PERICOLO!

Avverte del possibile rischio di lesioni mortali.



AVVERTIMENTO!

Avverte del possibile rischio di lesioni gravi.



ATTENZIONE!

Avverte del possibile rischio di lesioni.



AVVISO!

Avverte del possibile rischio di danni materiali.



Avvertenze e suggerimenti aggiuntivi.



1.3 Nota su questa versione linguistica

Le presenti istruzioni per l'uso contengono informazioni importanti sulla scelta del prodotto o del sistema, sul montaggio e la messa in servizio, nonché sull'impiego previsto e, se necessario, sulle misure di manutenzione. Queste informazioni sui prodotti, le relative caratteristiche e le tecniche applicative si basano sulla normativa attualmente vigente in Europa (p. es. EN) e/o in Germania (p. es. DIN/DVGW).

Alcuni passaggi del testo possono rimandare a disposizioni tecniche in vigore in Europa/Germania. Queste disposizioni fungono da raccomandazioni per gli altri paesi, qualora in essi non siano vigenti prescrizioni nazionali equivalenti. Le rispettive leggi, standard, prescrizioni, norme e altre disposizioni tecniche nazionali sono prioritarie rispetto alle direttive tedesche/europee contenute nelle presenti istruzioni: le informazioni qui presentate non sono vincolanti per gli altri paesi e le altre regioni e vanno intese, come detto, alla stregua di un supporto.



2 Informazioni sul prodotto

2.1 Norme e regolamenti

Le norme e i regolamenti seguenti si applicano in Germania ed Europa. I riferimenti alle specifiche norme nazionali possono essere trovati sul sito web del proprio paese all'indirizzo *viega.it/normative*.

Regolamenti relativi al paragrafo: campi di impiego

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 1717
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN 1988
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	VDI/DVGW 6023
Progettazione, installazione, esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Regolamenti relativi al paragrafo: tubi

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Tubazioni di acqua sanitaria fredda:	DIN 1988–200, tabella 8
■ Con isolamento	
Tubazioni di acqua sanitaria calda:	DIN 1988–200, tabella 9
■ Con isolamento	
Impianti di riscaldamento: Con isolamento	EnEV, Anhang 5, tabella 1



Regolamenti relativi al paragrafo: stoccaggio

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Requisiti per lo stoccaggio dei materiali	DIN EN 806-4, capitolo 4.2

Regolamenti relativi al paragrafo: prova di tenuta

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Prova sull'impianto ultimato ma non ancora coperto	DIN EN 806-4
Prova di tenuta per installazioni ad acqua	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trink-wasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Regolamenti relativi al paragrafo: Manutenzione

Campo di applicazione / avvertenza	Regolamento vigente in Germania
Esercizio e manutenzione di impianti di acqua sanitaria	DIN EN 806-5

2.2 Impiego previsto



Concordare l'utilizzo del modello per campi di impiego e fluidi diversi da quelli descritti con il Servizio Tecnico Viega.

2.2.1 Campi di impiego

L'impiego è possibile, tra l'altro, nei seguenti campi:

- Tubi multistrato Raxofix (stabili nella forma con barriera antiossigeno)
 - Impianti di acqua sanitaria
 - Impianti di riscaldamento
 - Impianti di aria compressa

Impianti di acqua sanitaria

Per la progettazione, l'installazione, l'esercizio e la manutenzione di impianti di acqua sanitaria è necessario rispettare le direttive vigenti, vedi & «Regolamenti relativi al paragrafo: campi di impiego» a pag. 5.



Manutenzione

Informare il cliente o il gestore dell'impianto di acqua sanitaria che l'impianto deve essere sottoposto periodicamente a manutenzione, vedi & Capitolo 3.4 «Manutenzione» a pag. 20.

2.2.2 Fluidi

Il sistema è adatto, tra l'altro, per i seguenti fluidi:

- Tubi multistrato Raxofix (stabili nella forma con barriera antiossigeno)
 - Acqua sanitaria
 - Acqua di riscaldamento

Condizioni di esercizio

Temperatura d'esercizio massima

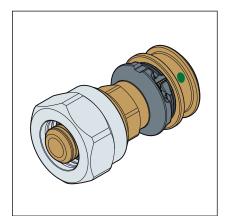
- Impianti di acqua sanitaria: T_D 70 °C
- Impianti di riscaldamento: 80 °C

Pressione d'esercizio max.

- Impianti di acqua sanitaria: 1,0 MPa (10 bar)Impianti di riscaldamento: 1,0 MPa (10 bar)

2.3 Descrizione del prodotto

2.3.1 Visione d'insieme



Il modello è adatto solo per le seguenti dimensioni del tubo:

d Viega Raxofix	d tubi non Viega
16 x 2,2	16 x 2

Fig. 1: 5313.5 - bocchettone

2.3.2 Tubi

I tubi multistrato Raxofix sono disponibili in rotoli con e senza guaina, nonché con diversi spessori di isolamento. I tubi multistrato stabili nella forma vengono forniti anche in barre di 5 m di lunghezza. Per il modello descritto sono disponibili i seguenti tubi:



Tubo multistrato Raxofix
stabile nella forma
con barriera antiossigeno
d 16

Tubo multistrato Raxofix (stabile nella forma con barriera antiossigeno)

Tipo di tubo	d	Campi di impiego
Tubo in barre	16	Impianti di acqua sanitaria e di riscaldamento
Tubo senza guaina	16	Impianti di acqua sanitaria e di riscaldamento
Tubo con guaina (grigio)	16	Impianti di acqua sanitaria e di riscaldamento ¹⁾
Tubo con isola- mento di 6 mm (grigio)	16	Impianti di acqua sanitaria e di riscaldamento
Tubo con isola- mento di 9 mm (grigio)	16	Impianti di acqua sanitaria e di riscaldamento ¹⁾
Tubo con isola- mento di 13 mm (grigio)	16	Impianti di acqua sanitaria e di riscaldamento ¹⁾

¹⁾ Vedi ⇔ «Regolamenti relativi al paragrafo: tubi» a pag. 5



Posa tubazioni e fissaggio

Per il fissaggio dei tubi utilizzare solo collari con inserti fonoassorbenti privi di cloruro.

Per fissare i tubi ai sistemi di guida Prevista Dry Plus, Viega consiglia l'utilizzo del supporto per tubo Prevista Dry Plus (modello 8416). Il supporto per tubo è adatto per tubazioni in materiale plastico nelle dimensioni da d16 a 20.

Rispettare le regole generali della tecnica di staffaggio:

- Non usare tubazioni fissate come supporto per altre tubazioni e altri componenti.
- Non usare ganci per tubi.
- Rispettare la distanza dai raccordi a pressare.
- Osservare la direzione di dilatazione: progettare i punti fissi e scorrevoli.

Prestare attenzione che le tubazioni vengano fissate e isolate dall'edificio in modo tale da escludere ogni ponte acustico dovuto a modifiche della lunghezza, nonché possibili colpi d'ariete sull'edificio o su altri componenti.

Attenersi alle seguenti distanze di fissaggio:

Distanza tra i collari

d x s [mm]	Tubi multistrato Raxofix (stabili nella forma con barriera antiossi- geno) [m]		Tubi multistrato Raxofix (flessibili senza barriera antiossigeno) [m]	
rg	orizzontale	verticale	orizzontale	verticale
16 x 2,2	1,00	1,30	0,55	0,75
20 x 2,8	1,00	1,30	0,60	0,80
25 x 2,7	1,50	1,95	-	-
32 x 3,2	2,00	2,60	-	-
40 x 3,5	2,00	2,60	-	-
50 x 4,0	2,50	3,25	-	-
63 x 4,5	2,50	3,25	-	-

Dilatazione lineare

Le tubazioni si dilatano se si riscaldano. La dilatazione termica dipende dal materiale. Le modifiche della lunghezza causano tensioni all'interno dell'installazione. Queste tensioni devono essere compensate con misure adeguate.

Le misure riportate di seguito hanno dato risultati positivi:

- Punti fissi e scorrevoli
- Tratti di compensazione della dilatazione (lato di curvatura)



Coefficienti di dilatazione termica per diversi materiali dei tubi

Materiale	Coefficiente di dilata- zione termica α [mm/mK]	Esempio: Dilatazione lineare per lunghezza del tubo L= 20 m e ΔT = 50 K [mm]
Tubo multistrato Raxofix (stabile nella forma con barriera antiossi- geno)	0,03	30

Dilatazione lineare e lunghezza del lato di curvatura

Esempio di calcolo tubo multistrato Raxofix (stabile nella forma con barriera antiossigeno):

- Posto che: differenza di temperatura $\Delta \vartheta = 50$ K; lunghezza tubo L = 8 m; tubo $\varnothing = 20$ mm
- Incognita: lunghezza del lato di curvatura L_{BS}
- Calcolo:
 - Cominciando nel diagramma a sinistra: da una differenza di temperatura di 50 K sull'asse x fino alla curva caratteristica degli 8 m di lunghezza del tubo.
 - Collegare il punto di intersezione in orizzontale con il diagramma a destra fino al punto di intersezione della curva caratteristica per il diametro di 20 mm.
- Soluzione: leggere il valore sull'asse x: L_{BS} = 480 mm.

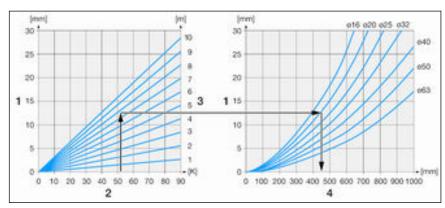


Fig. 2: Tubi multistrato Raxofix (stabili nella forma con barriera antiossigeno) – lunghezza del lato di curvatura

- 1 Dilatazione lineare ΔI [mm]
- 2 Differenza di temperatura Δθ [K]
- 3 Lunghezza del tubo L [m]
- 4 Lunghezza del lato di curvatura L_{BS} [mm]



2.3.3 Manicotto

Il manicotto è adatto al passaggio da tubi Raxofix a tubi di produttori terzi o tubi Viegatherm.

SC-Contur

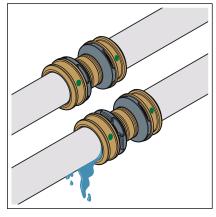


Fig. 3: SC-Contur

I raccordi a pressare Viega sono dotati del dispositivo SC-Contur. SC-Contur è un dispositivo di sicurezza certificato da DVGW e garantisce che il raccordo non sia ermetico se non pressato. Così giunzioni accidentalmente non pressate vengono subito riconosciute nella prova di tanuta.

Viega garantisce che le giunzioni non pressate vengono riconosciute durante la prova di tenuta:

- nella prova di tenuta a umido nel campo di pressione 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- nella prova di tenuta a secco nel campo di pressione 22 hPa-0,3 MPa (22 mbar-3,0 bar)

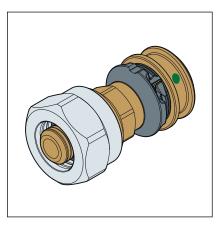
2.3.4 Marcature sui componenti

Marcatura del tubo

Le marcature dei tubi contengono dati importanti sulle caratteristiche e le omologazioni dei tubi. Il loro significato è il seguente:

- Produttore
- Nome del sistema
- Materiale del tubo
- Dimensione / spessore parete
- Certificazioni e temperature d'esercizio

Marcatura sui manicotti



Il punto verde indica che il manicotto è dotato del dispositivo SC-Contur e che è idoneo per l'acqua sanitaria.



2.4 Informazioni d'utilizzo

2.4.1 Resistenza agli agenti chimici





AVVISO!

Danni materiali dovuti ad agenti chimici aggressivi

Agenti chimici aggressivi, in particolare quelli a base di solventi, possono causare danni materiali e compromettere la tenuta. Possono derivarne danni causati da fuoriuscita di acqua.

 Evitare il contatto di componenti del sistema con agenti chimici aggressivi.





AVVISO!

Danni al materiale a causa di mezzi cercafughe non consentiti

Mezzi cercafughe non consentiti possono causare danni al materiale e anermeticità. Possono derivarne danni causati da fuoriuscita di acqua.

- Usare solo mezzi cercafughe autorizzati dal produttore per l'impiego sul materiale PPSU.
- Attenersi alle indicazioni d'applicazione fornite dal produttore.



3 Utilizzo

3.1 Stoccaggio

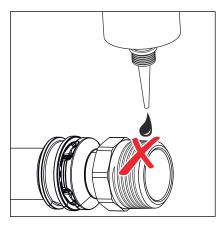
Per lo stoccaggio, osservare i requisiti delle direttive vigenti, vedi & «Regolamenti relativi al paragrafo: stoccaggio» a pag. 6:

Immagazzinare i tubi in barre su superfici piane e pulite.

Uno stoccaggio all'aperto è possibile nella confezione originale per un massimo di tre mesi, a condizione che le confezioni siano protette da danneggiamenti dovuti a pioggia, elevata umidità dell'aria o raggi UV.

3.2 Informazioni sul montaggio

3.2.1 Avvertenze di montaggio





AVVISO!

Danni materiali dovuti a frenafiletti a base di solventi!

Frenafiletti a base di solventi possono causare danni materiali e anermeticità di parti di materiale plastico di collegamenti tramite tubi. Possono derivarne danni causati da fuoriuscita di acqua.

- Usare come sigillante per filetto solo canapa disponibile in commercio in combinazione con una pasta sigillante per filetti o un prodotto di tenuta certificato per acqua sanitaria.
- In caso di domande rivolgersi al nostro Servizio Tecnico Viega.

Controllare i componenti del sistema

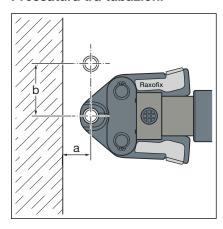
A causa del trasporto e dello stoccaggio i componenti del sistema possono eventualmente subire danni.

- Controllare tutte le parti.
- Sostituire i componenti danneggiati.
- Non riparare i componenti danneggiati.



3.2.2 Spazio necessario e distanze

Pressatura tra tubazioni



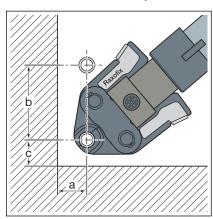
Spazio necessario con utensili tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16
a [mm]	14
b [mm]	45

Spazio necessario Picco, Pressgun Picco

d	16
a [mm]	16
b [mm]	46

Pressatura tra tubo e parete



Spazio necessario con utensili tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

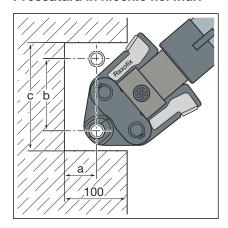
d	16
a [mm]	19
b [mm]	37
c [mm]	65

Spazio necessario Picco, Pressgun Picco

d	16
a [mm]	20
b [mm]	33
c [mm]	60



Pressatura in nicchie nei muri



Spazio necessario con utensili tipo 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

d	16
a [mm]	19
b [mm]	65
c [mm]	139

Spazio necessario Picco, Pressgun Picco

d	16		
a [mm]	20		
b [mm]	60		
c [mm]	126		

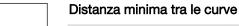
Distanza tra le pressature

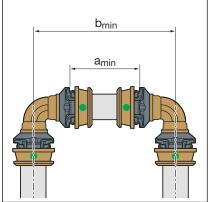


AVVISO!

Raccordi a pressare non ermetici a causa di tubi troppo corti!

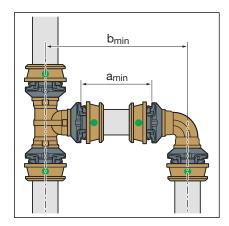
In caso di due raccordi a pressare posti uno vicino all'altro osservare le distanze minime indicate; una profondità di innesto insufficiente può rendere il tubo non ermetico.





d	16	20	25	32	40	50	63
a _{min} [mm]	36	36	46	44	57	57	60
b _{min} [mm]	83	85	107	117	150	168	185





Distanza minima tra curva e raccordo a T

d	16	20	25	32	40	50	63
a _{min} [mm]	36	36	46	44	57	57	60
b _{min} [mm]	83	86	107	116	150	164	185

Valori Dimensionali Z dei raccordi

Le dimensioni Z sono riportate alla pagina prodotto del catalogo online.

3.2.3 Utensili necessari

Per l'installazione si raccomanda l'uso di utensili originali Viega o di utensili equivalenti.

Per la realizzazione di un raccordo a pressare sono necessari i seguenti utensili:

- Pressatrice con forza di serraggio costante
- Ganascia Raxofix adatta
- Piegatubi (modello 5331 o 5331.2)



Per la pressatura Viega consiglia l'impiego degli utensili di pressatura Viega.

Gli utensili di pressatura Viega sono stati sviluppati e concordati in modo specifico per l'installazione dei sistemi di raccordi a pressare Viega.

3.3 Montaggio

3.3.1 Piegare i tubi

I tubi multistrato Raxofix possono essere piegati nelle dimensioni 16–32 mm manualmente con un raggio di piegatura di 5 x d o con piegatubi con i raggi seguenti:



La piegatura in prossimità del raccordo può causare la rottura del tubo.



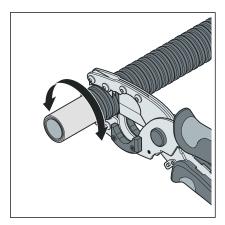
d	Raggio di piegatura x d
16	2,0

Per la dimensione d 16 sono consigliati i piegatubi modello 5331 e 5331.2.

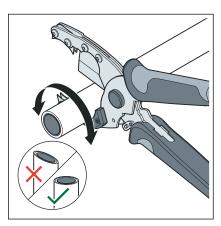
3.3.2 Tagliare a misura i tubi

Per informazioni sugli utensili vedi anche *♥ Capitolo 3.2.3 «Utensili necessari» a pag. 16.*

Dimensioni 16-25 mm



Tagliare a misura la guaina con il tagliaguaina (modello 5341).



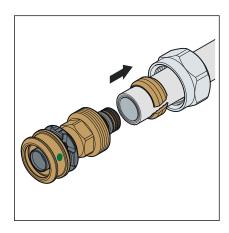
Tagliare a misura il tubo con le cesoie.
Sostituire le lame usurate (modello 5341.6).
Verificare che la superficie di taglio sia pulita e diritta.

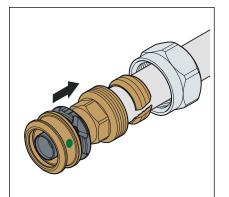


3.3.3 Realizzare il collegamento filettato

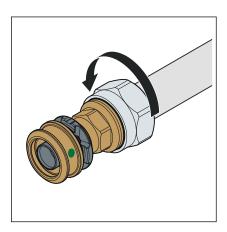
Prerequisiti:

- L'estremità del tubo non è piegata o danneggiata.
- Inserire il dado e l'anello di bloccaggio sul tubo.





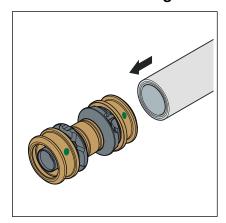
Spingere il raccordo adattatore nel tubo. Prestare attenzione che la guarnizione sia inserita correttamente nella sede.



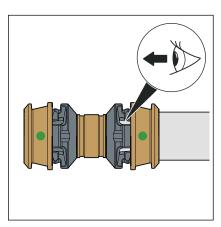
- Stringere saldamente il dado.
 - □ Il collegamento è realizzato.



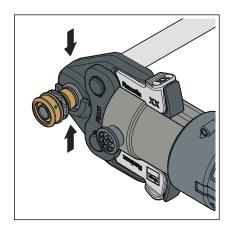
3.3.4 Pressare la giunzione



Introdurre il tubo nel raccordo a pressare, finché l'estremità del tubo non è visibile nella finestrella di controllo.



Controllare la profondità di innesto nella finestrella di controllo.



Aprire la ganascia e posizionarla perpendicolarmente sul raccordo a pressare. Eseguire l'operazione di pressatura.

Rispettare le distanze nel paragrafo & Capitolo 3.2.2 «Spazio necessario e distanze» a pag. 14.

3.3.5 Prova di tenuta

Prima della messa in servizio, l'installatore deve eseguire una prova di tenuta.

Eseguire questa prova sull'impianto ultimato ma non ancora coperto.

Osservare le direttive vigenti, vedi & «Regolamenti relativi al paragrafo: prova di tenuta» a pag. 6.

Eseguire la prova di tenuta anche per impianti di acqua non sanitaria secondo le direttive vigenti, vedi & «Regolamenti relativi al paragrafo: prova di tenuta» a pag. 6.

L'esito della prova deve essere documentato.



3.4 Manutenzione

Per l'esercizio e la manutenzione di impianti di acqua potabile è necessario rispettare le direttive vigenti, vedi $\mbox{\ensuremath{,}}\mbox{\ensuremath{,$

3.5 Smaltimento

Separare il prodotto e l'imballaggio nei rispettivi gruppi di materiali (ad es. carta, metalli, materiali plastici o metalli non ferrosi) e smaltire conformemente alla legislazione nazionale vigente.



