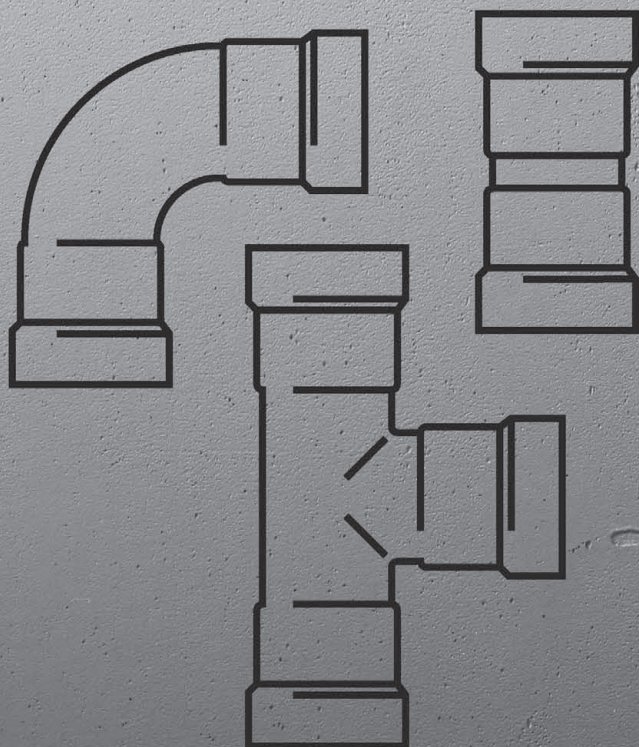


## Megapress G con SC-Contur

Linea sistemi di tubazioni/linea  
raccorderia



**viega**

**Sistema a pressare con raccordi a pressare di acciaio al carbonio non legato 1.0308 per tubi di acciaio nero e zincato secondo UNI EN 10255, UNI EN 10220, per gas secondo scheda tecnica DVGW G 260 per impianti a gas secondo DVGW-TRGI 2008 (scheda tecnica DVGW G 600) / DVFG-TRF 2012.**

**Raccordi conformi alla norma UNI 11179 Classe 2, con certificazione di Qualità e Sicurezza IMQ-CIG. Per impianti a gas conformi alla UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723.**

■ **Gas liquido nella fase gassosa per applicazioni domestiche e commerciali, omologato secondo la scheda tecnica DVGW G 5614**

#### **Raccordi a pressare**

I raccordi a pressare Megapress G sono di acciaio al carbonio non legato, materiale tipo 1.0308, con zincatura-nichelatura esterna galvanica.

Tutte le dimensioni con SC-Contur: i raccordi inavvertitamente non pressati durante il montaggio diventano visibili al riempimento dell'impianto. Il dispositivo SC-Contur è certificato e rispetta le prescrizioni della scheda tecnica DVGW G 5614, Punto 4.4.1 (Raccordi con perdita controllata).

Nelle prove di tenuta con acqua, Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nel campo di pressione 0,1 MPa-0,65 MPa, nella prova di tenuta a secco con aria compressa o gas inerti 22 hPa-0,3 MPa.

#### **Marcatura**

Punto giallo, rettangolo giallo con il simbolo "GAS MOP 5 / GT 5"

#### **Elementi di tenuta**

HNBR, giallo

#### **Dimensioni**

D½ (DN15); D¾ (DN20); D1 (DN25); D1¼ (DN32); D1½ (DN40); D2 (DN50)

D=diametro esterno del tubo secondo UNI EN 10255

#### **Campi d'impiego**

Impianti a gas metano/gas liquido

Impianti ad aria compressa

Impianti ad olio combustibile/gasolio

L'utilizzo per campi d'impiego diversi da quelli descritti deve essere concordato con il nostro Centro Servizi in fase di richiesta del materiale.

#### **Condizioni operative**

Impianti a gas metano e gas liquido

■ Temperatura di esercizio da -20 °C fino a +70 °C

■ Pressione di esercizio max. 0,5 MPa

■ Pressione di esercizio con alte temperature 650 °C/30 minuti max. 0,5 MPa (5 bar)

Impianti ad olio combustibile e gasolio

■ Temperatura di esercizio max. 40 °C

■ Pressione di esercizio -0,05 fino +0,5 MPa

#### **Omologazioni**

■ marchio di conformità DVGW DG 4550 CQ 0400

#### **Impiego di utensili di pressatura**

La sicurezza di funzionamento dei sistemi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Per la realizzazione dei collegamenti a pressare, quindi, si raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega e il controllo periodico di questi da parte di centri assistenza autorizzati.

#### **Dati tecnici**

I raccordi a pressare e i componenti vengono costantemente ottimizzati. I valori dimensionali e le quote di montaggio attuali sono disponibili nell'area download del sito [www.viega.it](http://www.viega.it)

INDICE

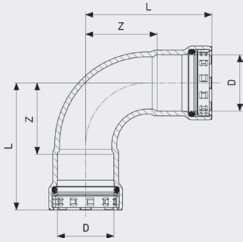
Curve	4
Raccordi a T	5
Manicotti/curve di passaggio	6
Manicotti	6
Riduzioni	7
Bocchettoni	7
Tappi	7
Flange	8



**Codice GTIN (Global Trade Item Number, ex codice EAN)**

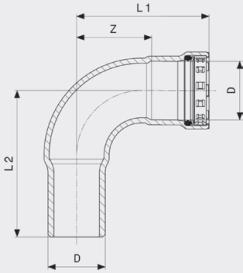
Il codice GTIN è composto dal numero di identificazione del produttore 4015211 e il numero a sei cifre dell'articolo, in questo esempio 305 611. Sostituendo le ultime sei cifre con il codice articolo si ottiene il codice GTIN.

**CURVE**



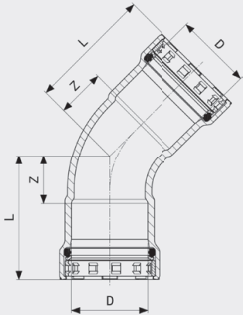
**Curva a 90° Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4616**

articolo	DN	D	Z	L
739 072	15	1/2	30	57
739 089	20	3/4	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1 1/4	51	97
739 119	40	1 1/2	58	105
739 126	50	2	71	121



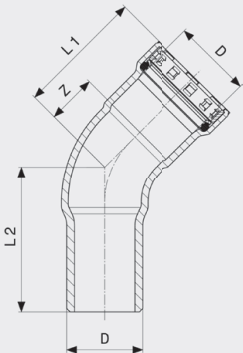
**Curva a 90° Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4616.1**

articolo	DN	D	Z	L1	L2
739 492	15	1/2	30	57	65
739 508	20	3/4	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1 1/4	51	97	102
739 539	40	1 1/2	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129



**Curva a 45° Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4626**

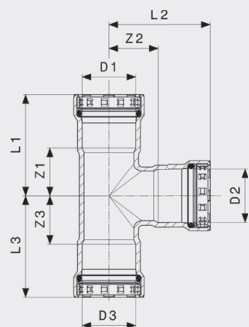
articolo	DN	D	Z	L
739 133	15	1/2	15	42
739 140	20	3/4	18	48
739 454	25	1	22	58
739 461	32	1 1/4	25	71
739 478	40	1 1/2	28	76
739 485	50	2	34	84



**Curva a 45° Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4626.1**

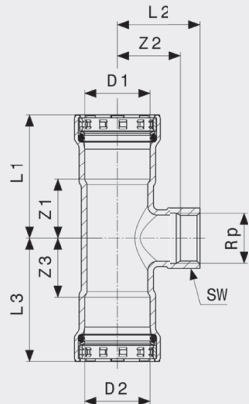
articolo	DN	D	Z	L1	L2
739 553	15	1/2	15	42	50
739 560	20	3/4	18	48	54
739 577	25	1	22	56	64
739 584	32	1 1/4	25	71	76
739 591	40	1 1/2	28	76	78
739 607	50	2	34	84	91

RACCORDI A T



**Raccordo a T Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4618**

articolo	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 614	15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51	52
739 676	20	3/4	1/2	3/4	28	27	28	58	54	58
739 621	20	3/4	3/4	3/4	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	1/2	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	3/4	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
739 706	32	1 1/4	1	1 1/4	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	36	35	36	82	81	82
739 713	40	1 1/2	1	1 1/2	40	38	40	87	72	87
739 652	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	40	39	40	87	87	87
739 720	50	2	1	2	46	44	46	96	79	96
739 737	50	2	1 1/4	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1 1/2	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96

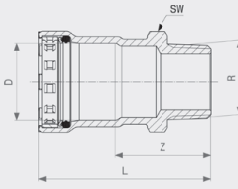


**Raccordo a T Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4617.2**

articolo	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
739 751	20	3/4	1/2	3/4	28	29	28	58	39	58	27
739 768	20	3/4	3/4	3/4	28	28	28	58	40	58	32
739 775	25	1	1/2	1	31	33	31	65	43	65	27
739 782	25	1	3/4	1	31	34	31	65	44	65	32
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65	41
739 799	32	1 1/4	1/2	1 1/4	36	36	36	82	46	82	27
762 889	32	1 1/4	3/4	1 1/4	36	38	36	82	48	82	32
762 896	32	1 1/4	1	1 1/4	36	39	36	82	51	82	41
739 805	40	1 1/2	1/2	1 1/2	40	39	40	87	49	87	27
762 902	40	1 1/2	3/4	1 1/2	40	40	40	87	50	87	32
762 919	40	1 1/2	1	1 1/2	40	43	40	87	54	87	41
739 812	50	2	1/2	2	46	47	46	96	57	96	27
762 926	50	2	3/4	2	46	48	46	96	58	96	32
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96	41

SW = diametro chiave

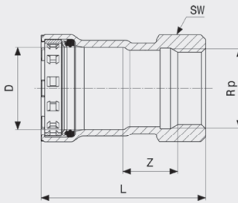
MANICOTTI/CURVE DI PASSAGGIO



**Manicotto Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4611**

articolo	DN	D	R	Z	L	SW
738 730	15	1/2	1/2	37	64	27
738 747	20	3/4	3/4	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1 1/4	1 1/4	48	94	46
738 877	40	1 1/2	1 1/2	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

SW = diametro chiave

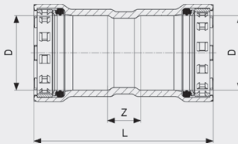


**Manicotto Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4612**

articolo	DN	D	Rp	Z	L	SW
738 891	15	1/2	1/2	21	58	27
738 907	20	3/4	1/2	17	56	32
738 914	20	3/4	3/4	23	62	32
738 921	25	1	3/4	18	62	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1 1/4	1 1/4	24	85	46
739 058	40	1 1/2	1 1/2	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

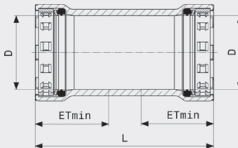
SW = diametro chiave

MANICOTTI



**Manicotto con battente Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4615**

articolo	DN	D	Z	L
738 617	15	1/2	14	68
738 624	20	3/4	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1 1/4	18	110
738 655	40	1 1/2	23	118
738 662	50	2	20	120



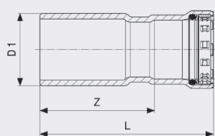
**Manicotto scorrevole Megapress G**  
- acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4615.5**

articolo	DN	D	L	ET <sub>min</sub>
738 679	15	1/2	68	27
738 686	20	3/4	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1 1/4	110	46
738 716	40	1 1/2	118	48
738 723	50	2	120	50

ET<sub>min</sub> = profondità di innesto minima



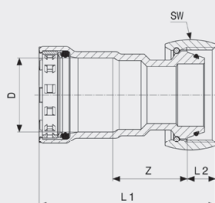
RIDUZIONI



**Manicotto di riduzione Megapress G**  
 - acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4615.1**

articolo	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 843	20	¾	15	½	45	72
739 850	25	1	15	½	54	82
739 867	25	1	20	¾	53	82
739 874	32	1¼	20	¾	72	101
739 881	32	1¼	25	1	67	101
739 898	40	1½	20	¾	76	105
739 911	40	1½	25	1	71	106
739 904	40	1½	32	1¼	68	114
739 928	50	2	32	1¼	77	123
739 935	50	2	40	1½	75	123

BOCCHETTONI

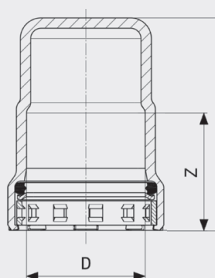


**Bocchettone Megapress G**  
 - acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4661**

articolo	DN	D	G	Z	L1	L2	SW
739 829	20	¾	1%	25	67	13	48
739 836	25	1	1%	35	82	13	48

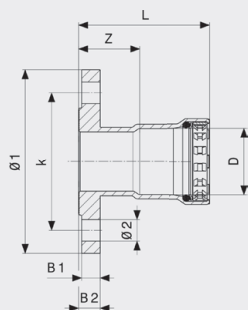
SW = diametro chiave

TAPPI



**Tappo Megapress G**  
 - acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4656**

articolo	DN	D	Z	L
739 942	15	½	27	54
739 959	20	¾	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1¼	46	74
739 980	40	1½	48	77
739 997	50	2	50	78

**FLANGE**


**Flangia Megapress G**  
 - acciaio al carbonio, rivestimento zinco-nichel  
**Modello 4659.5**

articolo	DN	D	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
<b>740 009<sup>1</sup></b>	15	½	39	66	14	16	95	65	14	4
<b>740 016<sup>1</sup></b>	20	¾	42	72	16	18	105	75	14	4
<b>740 023<sup>1</sup></b>	25	1	44	78	16	18	115	85	14	4
<b>740 030<sup>1</sup></b>	32	1¼	28	74	16	18	140	100	14	4
<b>740 047<sup>1</sup></b>	40	1½	28	76	16	18	150	110	14	4
<b>740 054<sup>2</sup></b>	50	2	27	77	16	18	165	125	18	4

l = larghezza

k = diametro foro

n = numero fori

<sup>1)</sup> per l'impiego con set di montaggio articolo 494 056

<sup>2)</sup> per l'impiego con set di montaggio articolo 494 063



Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina
738 617	6	739 850	7						
738 624	6	739 867	7						
738 631	6	739 874	7						
738 648	6	739 881	7						
738 655	6	739 898	7						
738 662	6	739 904	7						
738 679	6	739 911	7						
738 686	6	739 928	7						
738 693	6	739 935	7						
738 709	6	739 942	7						
738 716	6	739 959	7						
738 723	6	739 966	7						
738 730	6	739 973	7						
738 747	6	739 980	7						
738 853	6	739 997	7						
738 860	6	740 009	8						
738 877	6	740 016	8						
738 884	6	740 023	8						
738 891	6	740 030	8						
738 907	6	740 047	8						
738 914	6	740 054	8						
738 921	6	762 872	5						
738 938	6	762 889	5						
738 945	6	762 896	5						
739 058	6	762 902	5						
739 065	6	762 919	5						
739 072	4	762 926	5						
739 089	4	762 933	5						
739 096	4								
739 102	4								
739 119	4								
739 126	4								
739 133	4								
739 140	4								
739 454	4								
739 461	4								
739 478	4								
739 485	4								
739 492	4								
739 508	4								
739 515	4								
739 522	4								
739 539	4								
739 546	4								
739 553	4								
739 560	4								
739 577	4								
739 584	4								
739 591	4								
739 607	4								
739 614	5								
739 621	5								
739 638	5								
739 645	5								
739 652	5								
739 669	5								
739 676	5								
739 683	5								
739 690	5								
739 706	5								
739 713	5								
739 720	5								
739 737	5								
739 744	5								
739 751	5								
739 768	5								
739 775	5								
739 782	5								
739 799	5								
739 805	5								
739 812	5								
739 829	7								
739 836	7								
739 843	7								

Modello	Pagina	Modello	Pagina	Modello	Pagina	Modello	Pagina	Modello	Pagina
4611	6								
4612	6								
4615	6								
4615.1	7								
4615.5	6								
4616	4								
4616.1	4								
4617.2	5								
4618	5								
4626	4								
4626.1	4								
4656	7								
4659.5	8								
4661	7								