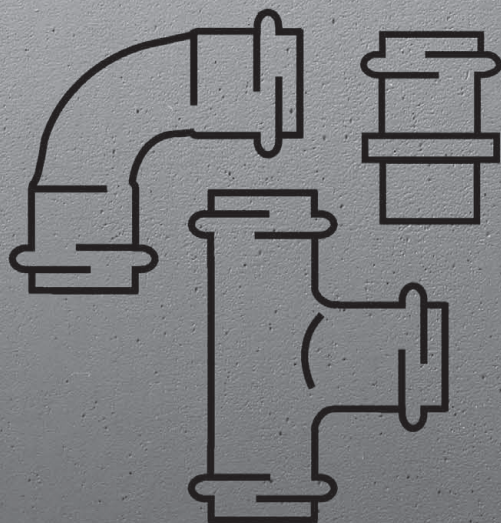


## Profipress G con SC-Contur

Linea sistemi di tubazioni/linea  
raccorderia



**viega**

**Sistema a pressare con raccordi a pressare di rame, bronzo o bronzo al silicio\* e tubi di rame secondo UNI EN 1057 e secondo la scheda tecnica DVGW GW 392, idoneo per:**

- Gas secondo la scheda tecnica DVGW G 260 per impianti a gas secondo DVGW-TRGI 2008 (scheda tecnica DVGW G 600) / DVGW-TRF 2012
- Gas liquido nella fase gassosa per applicazioni domestiche e commerciali, omologato secondo la scheda tecnica DVGW G 5614
- Impianti di riscaldamento ad olio combustibile secondo DIN 51603-1
- Impianti di riscaldamento a gasolio in aspirazione o in pressione secondo DIN EN 590 conformemente all'omologazione ABZ-38.4-71

**Conforme alla norma UNI 11065 Classe 2, con certificazione di Qualità e Sicurezza IMQ-CIG.**

**Per impianti a gas conformi alla UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723.**

**Raccordi a pressare**

Tutte le dimensioni con SC-Contur: i raccordi inavvertitamente non pressati durante il montaggio diventano visibili al riempimento dell'impianto. Il dispositivo SC-Contur è certificato e rispetta le prescrizioni della scheda tecnica DVGW G 5614, Punto 4.4.1 (Raccordi con perdita controllata).

Nelle prove di tenuta con acqua, Viega garantisce il riconoscimento di raccordi non pressati nel campo di pressione 0,1-0,65 MPa, nella prova di tenuta a secco con aria compressa o gas inerti 22 hPa-0,3 MPa.

**Marcatura**

Punto giallo, rettangolo giallo e dicitura "Gas MOP 5 / GT1"

**Elementi di tenuta**

HNBR, giallo

**Materiale raccordi a pressare**

Rame, bronzo: CC 499K

Bronzo al silicio\*: CC 246E / CuSi4Zn9MnP

(entrambi secondo lista UBA edizione 15 marzo 2017)

**Dimensioni**

Dimensioni standard: d 12; 15; 18; 22; 28; 35; 42; 54

Dimensioni XL: d 64,0 di rame

Raccordi a pressare con estremità filettata d 12-54

Raccordi a pressare XL con estremità filettata d 64,0

**Campi d'impiego**

Impianti a gas metano/gas liquido

Impianti di riscaldamento ad olio combustibile/gasolio (d 12-54)

**Avvertenza**

Solo i raccordi a pressare Viega di rame e di bronzo contrassegnati con un rettangolo giallo e la dicitura "Gas MOP 5 / GT1" sono omologati per impianti a gas, olio combustibile e gasolio!

L'utilizzo per campi d'impiego diversi da quelli descritti deve essere concordato con il nostro Centro Servizi in fase di richiesta del materiale.

**Condizioni operative**

**Impianti a gas e gas liquido**

- Temperatura di esercizio da -20 °C a +70 °C
- Pressione di esercizio max. 0,5 MPa
- Pressione di esercizio con alte temperature 650 °C/30 minuti max. 0,1 MPa (1 bar)

**Impianti di riscaldamento ad olio combustibile e a gasolio**

- Temperatura di esercizio max. 40 °C
- Pressione di esercizio da -0,05 a +5,0 MPa

**Omologazioni**

**Profipress G (d 12-54)**

- Marchio di conformità DVGW DG 4550 AU 0070

**Profipress G XL (d 64,0)**

- Marchio di conformità DVGW DG 4550 AU 0070

**Impiego di utensili di pressatura**

La sicurezza di funzionamento dei sistemi a pressare Viega dipende in primo luogo dal perfetto stato degli utensili di pressatura impiegati. Per la realizzazione dei collegamenti a pressare, quindi, si raccomanda l'impiego di utensili di pressatura Viega e il controllo periodico di questi da parte di centri assistenza autorizzati.

**Dati tecnici**

I raccordi a pressare e i componenti vengono costantemente ottimizzati. I valori dimensionali e le quote di montaggio attuali sono disponibili nell'area download del sito [www.viega.it](http://www.viega.it)

\*) Cambio di materiale in seguito alla modifica della produzione da bronzo a lega di bronzo al silicio, uniforme Viega a livello mondiale.



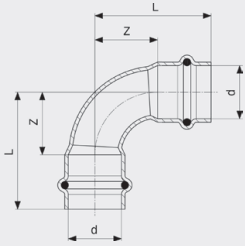
## INDICE

Curve	4
Raccordi a T	5
Manicotti/curve di passaggio	6
Manicotti	9
Riduzioni	9
Bocchettoni	10
Tappi	11
Flange	11
Gomiti con flangia	12

**Codice GTIN (Global Trade Item Number, ex codice EAN)**

Il codice GTIN è composto dal numero di identificazione del produttore 4015211 e il numero a sei cifre dell'articolo, in questo esempio 305 611. Sostituendo le ultime sei cifre con il codice articolo si ottiene il codice GTIN.

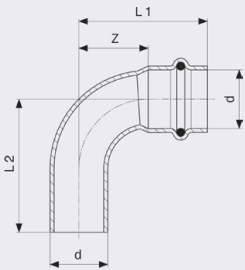
**CURVE**



**Curva a 90° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2616**

articolo	d	Z	L	Z*	L*
346 850	12	14	32		
345 464	15	16	38	18	40
345 471	18	18	40	22	44
345 488	22	26	49	19	42
345 495	28	31	55	34	58
345 501	35	33	59	42	68
345 518	42	33	69	50	86
345 525	54	55	95	65	105

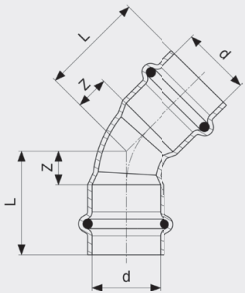
Z\* = dimensione della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente



**Curva a 90° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2616.1**

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 881	12	14	32	34			
345 532	15	16	38	40	18	40	41
345 549	18	18	40	42	22	44	44
345 556	22	26	49	51	19	42	47
345 563	28	31	55	60	34	58	60
345 570	35	33	59	63	42	68	70
345 587	42	33	69	71	50	86	88
345 594	54	55	95	96	65	105	107

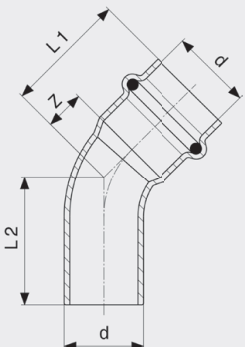
Z\* = dimensione della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente



**Curva a 45° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2626**

articolo	d	Z	L	Z*	L*
346 898	12	6	24		
345 600	15	7	29	8	30
345 617	18	7	29	9	31
345 624	22	11	34	9	32
345 631	28	12	36	14	38
345 648	35	15	41	17	43
345 655	42	16	53	21	57
345 662	54	22	62	27	67

Z\* = dimensione della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente

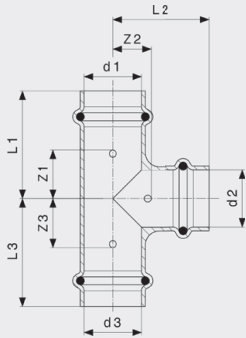


**Curva a 45° Profipress G**  
- rame  
**Modello 2626.1**

articolo	d	Z	L1	L2	Z*	L1*	L2*
346 904	12	7	29	29			
345 679	15	7	29	29	8	30	31
345 686	18	7	29	30	9	31	32
345 693	22	11	34	36	9	32	34
345 709	28	12	36	40	14	38	40
345 716	35	15	41	42	17	43	45
345 723	42	16	53	52	21	57	59
345 730	54	22	62	64	27	67	71

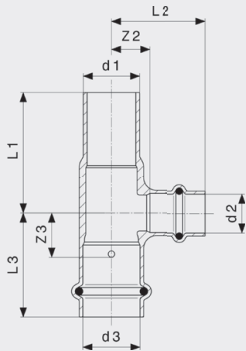
Z\* = dimensione della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente

RACCORDI A T



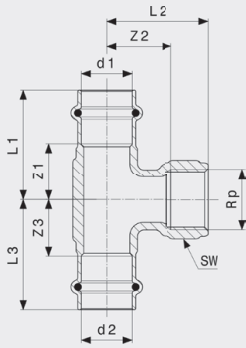
**Raccordo a T Profipress G**  
- rame  
**Modello 2618**

articolo	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
346 959	12	12	12	18	9	18	36	27	36
346 966	12	15	12	20	10	20	38	32	38
346 973	15	12	12	16	12	20	38	30	38
346 980	15	12	15	16	12	16	38	30	38
346 997	15	15	12	18	11	22	40	33	40
345 938	15	15	15	18	11	18	40	33	40
346 003	18	15	18	12	13	12	34	35	34
345 945	18	18	18	13	13	13	35	35	35
347 000	22	12	22	16	15	16	38	33	38
346 010	22	15	15	12	15	16	34	37	38
346 027	22	15	22	12	15	12	38	37	38
346 034	22	18	22	13	15	13	38	37	38
346 041	22	22	15	15	15	22	38	38	44
345 952	22	22	22	22	15	22	44	38	44
346 058	28	15	28	16	19	16	40	41	40
633 851	28	18	28	18	19	18	42	41	42
346 065	28	22	28	15	19	15	40	42	40
345 969	28	28	28	24	19	24	48	43	48
346 072	35	22	35	15	22	15	41	45	41
346 089	35	28	35	19	22	19	45	46	45
345 976	35	35	35	22	22	22	48	48	48
664 589	42	22	42	17	29	17	53	52	53
346 096	42	28	42	19	29	19	55	53	55
346 102	42	35	42	22	29	22	58	55	58
345 983	42	42	42	29	29	29	65	65	65
664 572	54	28	54	22	35	22	62	59	62
346 119	54	42	54	29	35	29	69	71	69
345 990	54	54	54	35	35	35	75	75	75



**Raccordo a T Profipress G**  
- rame  
**Modello 2618.1**

articolo	d1	d2	d3	Z3	Z2	L1	L2	L3
477 363	22	15	22	12	15	40	37	42



**Raccordo a T Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2617.2**

articolo	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW	Z1*	Z2*	Z3*	L1*	L2*	L3*
352 707	15	1/2	15	18	11	18	40	21	40		22	9	22	45	21	45
352 714	18	1/2	18	18	8	18	40	24	40	26	23	25	23	45	40	45
352 721	22	1/2	22	19	13	19	42	28	42	26	25	28	25	48	42	48
352 738	22	3/4	22	25	29	25	48	45	48	32						
352 745	28	1/2	28	25	30	25	48	32	48	26						
352 752	28	3/4	28	29	34	29	52	50	52	32						
352 769	35	1/2	35	19	20	19	44	34	44	26	23	34	23	48	49	48
361 327	35	1	35	34	36	34	60	55	60	39						
352 776	42	1/2	42	19	35	19	55	50	55	28						
361 334	42	1	42	29	40	29	65	59	65	39						
352 783	54	1/2	54	26	40	26	66	55	66	28						
361 341	54	1	54	30	47	30	70	66	70	39						

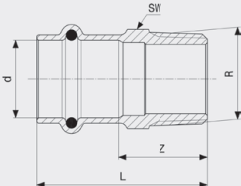
SW = diametro chiave

Z\* = dimensione della versione precedente

Z\* = Dim. versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente

**MANICOTTI/CURVE DI PASSAGGIO**



**Manicotto Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2611**

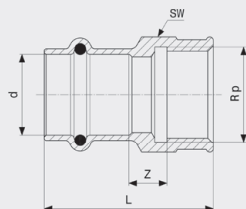
articolo	d	R	Z	L	SW	Z*	L*	SW*
347 017	12	3/8	18	35	17	17	34	17
347 024	12	1/2	20	37	17	20	38	22
346 126	15	1/2	24	46	19	20	44	22
346 133	15	3/4	28	50	22	28	48	27
346 140	18	1/2	22	44	22	21	43	22
346 157	18	3/4	27	49	22	25	47	27
346 164	22	1/2	25	49	27	22	45	27
346 171	22	3/4	26	49	27	27	50	27
346 188	22	1	33	56	30			
346 270	28	3/4	28	52	33			
346 287	28	1	32	55	34			
346 294	28	1 1/4	34	58	34	38	62	42
346 300	35	1	28	53	39			
346 317	35	1 1/4	34	60	43	34	59	43
346 324	35	1 1/2	37	62	50	35	60	50
346 331	42	1 1/4	29	65	47			
346 348	42	1 1/2	30	66	50	31	67	50
346 355	54	1 1/2	38	78	68			
346 362	54	2	39	79	68			

SW = diametro chiave

Z\* = dimensione della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente

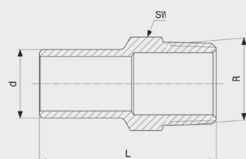
SW\* = versione precedente (diametro chiave)



**Manicotto Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2612**

articolo	d	Rp	Z	L	SW
347 031	12	3/8	3	32	20
347 048	12	1/2	6	39	26
346 379	15	1/2	7	44	26
346 386	15	3/4	7	45	30
346 393	18	1/2	7	43	26
346 409	18	3/4	7	45	30
346 416	22	1/2	6	44	26
346 423	22	3/4	7	47	30
435 158	22	1	9	52	38
346 430	28	1	9	52	38
346 447	35	1 1/4	7	54	47
346 454	42	1 1/2	4	69	53
571 986	54	1 1/2	11	72	68
346 461	54	2	19	80	70

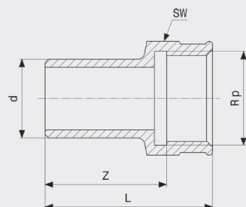
SW = diametro chiave



**Manicotto Sanpress**  
- bronzo o bronzo al silicio  
**Modello 2211.1**

articolo	d	R	L	SW
291 310	12	1/2	47	22
115 418	15	1/2	49	22
285 081	18	1/2	50	22
285 104	18	3/4	56	27
119 676	22	1/2	53	22
116 767	22	3/4	58	27
122 034	28	1	62	34
125 288	35	1 1/4	66	43
132 231	42	1 1/2	78	50

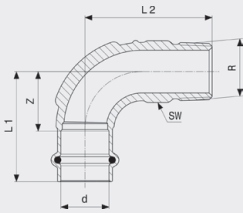
SW = diametro chiave



**Manicotto Sanpress**  
- bronzo o bronzo al silicio  
**Modello 2212.1**

articolo	d	Rp	Z	L	SW
291 341	12	1/2	31	40	25
117 733	15	1/2	34	44	25
287 085	18	1/2	34	43	25
287 108	18	3/4	35	45	30
120 917	22	1/2	36	45	25
117 481	22	3/4	37	47	30
130 954	28	3/4	37	47	30
122 942	28	1	39	51	38
134 730	35	1	42	54	38
130 589	35	1 1/4	46	59	47
135 430	42	1 1/2	56	70	53
199 104	54	2	59	80	70

SW = diametro chiave



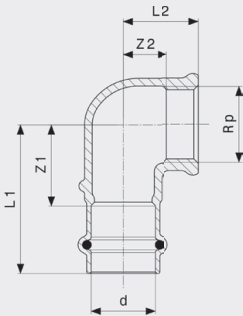
**Curva a 90° Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2614**

articolo	d	R	Z	L1	L2	SW	Z*	L1*	L2*
346 911	12	3/8	19	36	40	15			
346 928	12	1/2	19	36	44	17			
345 747	15	1/2	16	38	34	20	23	45	47
345 754	18	1/2	24	46	50	21			
345 761	18	3/4	24	46	55	27			
345 778	22	3/4	28	51	59	27			
345 785	28	1	34	58	72	36			
345 792	35	1 1/4	48	74	88	44			
345 808	42	1 1/2	56	92	98	52			
345 815	54	2	70	110	120	61			

SW = diametro chiave

Z\* = dimensione della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente



**Gomito a 90° Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2614.2**

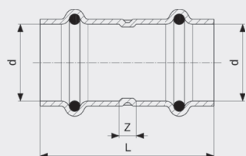
articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	Z1*	Z2*	L1*	L2*
346 935	12	3/8	20	5	38	16				
346 942	12	1/2	22	5	40	20				
345 822	15	1/2	22	7	44	22	25	12	44	22
345 839	15	3/4	28	8	50	24				
345 846	18	1/2	24	7	46	22				
345 853	18	3/4	28	8	50	24				
345 860	22	1/2	28	10	52	26				
345 877	22	3/4	28	10	52	26				
345 884	22	1	36	10	59	29				
345 891	28	1	36	13	59	32				
345 907	35	1 1/4	40	17	66	38				
345 914	42	1 1/2	41	22	77	43				
345 921	54	2	57	29	97	55				

Z\* = dimensione della versione precedente

L\* = lunghezza della versione precedente

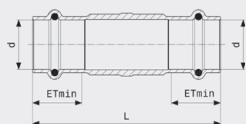


**MANICOTTI**



**Manicotto con battente Profipress G**  
- rame  
**Modello 2615**

articolo	d	Z	L
347 055	12	3	39
346 485	15	3	47
346 492	18	5	49
346 508	22	5	51
346 515	28	4	52
346 522	35	4	56
346 539	42	4	76
346 546	54	4	84

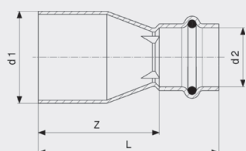


**Manicotto scorrevole Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2615.5**

articolo	d	L	ET <sub>min</sub>
394 165	15	80	22
394 172	18	80	22
394 189	22	85	24
394 196	28	95	24
394 202	35	105	26
394 219	42	120	36
394 226	54	135	40

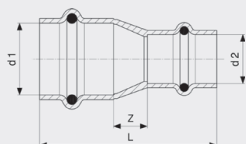
ET<sub>min</sub> = profondità di innesto minima

**RIDUZIONI**



**Manicotto di riduzione Profipress G**  
- rame  
**Modello 2615.1**

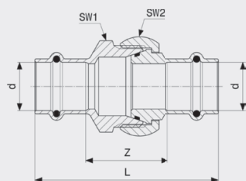
articolo	d1	d2	Z	L
347 062	15	12	32	50
346 553	18	15	32	54
346 560	22	15	36	58
346 577	22	18	33	55
346 584	28	15	43	65
346 591	28	18	39	61
346 607	28	22	30	54
346 614	35	22	46	69
346 621	35	28	39	63
346 638	42	22	70	93
346 645	42	28	63	87
346 652	42	35	56	82
346 669	54	35	71	97
346 676	54	42	64	100



**Manicotto di riduzione Profipress G**  
- rame  
**Modello 2615.2**

articolo	d1	d2	Z	L
660 239	15	12	8	48

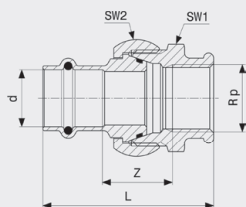
**BOCCHETTONI**



**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2650**

articolo	d	Z	L	SW1	SW2
379 254	15	33	77	31	34
379 261	18	40	84	40	41
379 278	22	38	86	40	41
379 285	28	47	94	45	48
379 292	35	44	96	55	58
379 308	42	45	117	68	72
379 315	54	56	136	76	84

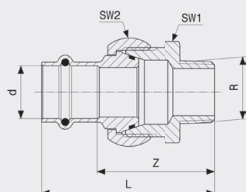
SW = diametro chiave



**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2652**

articolo	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
379 322	15	1/2	27	64	31	34
379 339	18	1/2	28	66	40	41
379 346	22	3/4	28	68	40	41
379 353	28	1	59	82	45	48
379 360	35	1 1/4	33	80	55	68
379 377	42	1 1/2	38	95	68	72
379 384	54	2	47	113	76	84

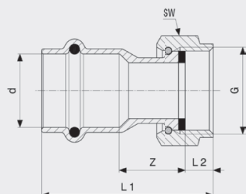
SW = diametro chiave



**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2654**

articolo	d	R	Z	L	SW1	SW2
632 458	12	1/2	43	60	31	34
379 391	15	1/2	44	66	31	34
390 662	15	3/4	47	69	31	34
379 407	18	1/2	49	71	40	41
390 679	18	3/4	50	72	40	41
379 414	22	3/4	50	74	40	41
390 686	22	1	55	78	40	41
477 981	28	3/4	60	83	45	48
379 421	28	1	59	82	45	48
379 438	35	1 1/4	63	88	55	58
379 445	42	1 1/2	66	102	68	72
379 452	54	2	76	116	76	84

SW = diametro chiave



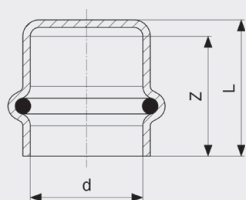
**Bocchettone Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2666**

articolo	d	G	Z	L1	L2	SW
638 474	15	1/2	15	44	7	24
638 481	18	1/2	17	46	6	24
638 498	22	3/4	20	52	8	30
638 559	22	7/8	18	50	8	34
638 504	28	1	18	50	8	37
477 455	28	1 1/4	18	52	10	46
490 829	28	1 1/2	15	50	11	52
638 511	35	1 1/2	18	54	10	53
638 528*	42	2	20	70	14	66
638 535*	54	2 1/2	16	72	16	84

SW = diametro chiave

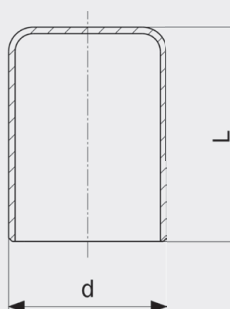
\* = Disponibile fino ad esaurimento

**TAPPI**



**Tappo Profipress G**  
- rame  
**Modello 2656**

articolo	d	Z	L
438 722	12	20	23
352 790	15	22	25
352 806	18	24	27
352 813	22	25	28
352 820	28	26	29
352 837	35	29	32
352 844	42	38	42
352 851	54	42	46

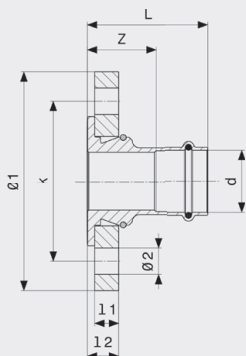


**Tappo Profipress**  
- rame  
**Modello 2457**

articolo	d	L
330 903	15	29
330 897	18	29
314 576	22	30
314 569	28	31
314 545*	42	46
314 538*	54	55

\* = Disponibile fino ad esaurimento

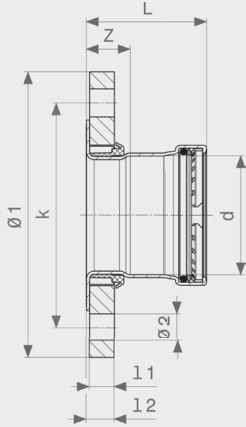
**FLANGE**



**Flangia Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2659.5**

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
490 669	25	28	42	65	16	21	115	85	14	4
567 019	32	35	44	70	16	21	140	100	18	4
567 026	40	42	47	83	16	21	150	110	18	4
567 033	50	54	50	90	16	21	165	125	18	4

l = larghezza  
k = diametro foro  
n = numero fori

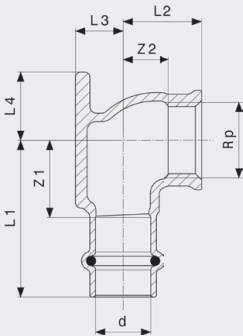


**Flangia Profipress G XL**  
- rame  
**Modello 2659.5XL**

articolo	DN	d	Z	L	l1	l2	Ø1	k	Ø2	n
<b>577 971</b>	65	64,0	28	72	16	18	185	145	18	8

l = larghezza  
k = diametro foro  
n = numero fori

**GOMITI CON FLANGIA**



**Gomito a 90° con flangia Profipress G**  
- bronzo  
**Modello 2625.5**

articolo	d	Rp	Z1	Z2	L1	L2	L3	L4	Z1*	Z2*	L1*	L2*	L3*	L4*
<b>348 076</b>	12	1/2	22	10	40	20	11	25						
<b>346 683</b>	15	1/2	22	13	44	22	13	19	24	12	46	21	22	13
<b>346 690</b>	18	1/2	22	12	44	22	14	19	24	12	46	21	22	15
<b>346 706</b>	22	3/4	28	12	52	28	21	30						

Z\* = dimensione della versione precedente  
L\* = lunghezza della versione precedente

Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina	Cod. art.	Pagina
115 418	7	345 938	5	346 928	8	567 026	11		
116 767	7	345 945	5	346 935	8	567 033	11		
117 481	7	345 952	5	346 942	8	571 986	7		
117 733	7	345 969	5	346 959	5	577 971	12		
119 676	7	345 976	5	346 966	5	632 458	10		
120 917	7	345 983	5	346 973	5	633 851	5		
122 034	7	345 990	5	346 980	5	638 474	10		
122 942	7	346 003	5	346 997	5	638 481	10		
125 288	7	346 010	5	347 000	5	638 498	10		
130 589	7	346 027	5	347 017	6	638 504	10		
130 954	7	346 034	5	347 024	6	638 511	10		
132 231	7	346 041	5	347 031	5	638 528	10		
134 730	7	346 058	5	347 048	7	638 535	10		
135 430	7	346 065	5	347 055	9	638 559	10		
199 104	7	346 072	5	347 062	9	660 239	9		
285 081	7	346 089	5	348 076	12	664 572	5		
285 104	7	346 096	5	352 707	6	664 589	5		
287 085	7	346 102	5	352 714	6				
287 108	7	346 119	5	352 721	6				
291 310	7	346 126	6	352 738	6				
291 341	7	346 133	6	352 745	6				
314 538	11	346 140	6	352 752	6				
314 545	11	346 157	6	352 769	6				
314 569	11	346 164	6	352 776	6				
314 576	11	346 171	6	352 783	6				
330 897	11	346 188	6	352 790	11				
330 903	11	346 270	6	352 806	11				
345 464	4	346 287	6	352 813	11				
345 471	4	346 294	6	352 820	11				
345 488	4	346 300	6	352 837	11				
345 495	4	346 317	6	352 844	11				
345 501	4	346 324	6	352 851	11				
345 518	4	346 331	6	361 327	6				
345 525	4	346 348	6	361 334	6				
345 532	4	346 355	6	361 341	6				
345 549	4	346 362	6	379 254	10				
345 556	4	346 379	7	379 261	10				
345 563	4	346 386	7	379 278	10				
345 570	4	346 393	7	379 285	10				
345 587	4	346 409	7	379 292	10				
345 594	4	346 416	7	379 308	10				
345 600	4	346 423	7	379 315	10				
345 617	4	346 430	7	379 322	10				
345 624	4	346 447	7	379 339	10				
345 631	4	346 454	7	379 346	10				
345 648	4	346 461	7	379 353	10				
345 655	4	346 485	9	379 360	10				
345 662	4	346 492	9	379 377	10				
345 679	4	346 508	9	379 384	10				
345 686	4	346 515	9	379 391	10				
345 693	4	346 522	9	379 407	10				
345 709	4	346 539	9	379 414	10				
345 716	4	346 546	9	379 421	10				
345 723	4	346 553	9	379 438	10				
345 730	4	346 560	9	379 445	10				
345 747	8	346 577	9	379 452	10				
345 754	8	346 584	9	390 662	10				
345 761	8	346 591	9	390 679	10				
345 778	8	346 607	9	390 686	10				
345 785	8	346 614	9	394 165	9				
345 792	8	346 621	9	394 172	9				
345 808	8	346 638	9	394 189	9				
345 815	8	346 645	9	394 196	9				
345 822	8	346 652	9	394 202	9				
345 839	8	346 669	9	394 219	9				
345 846	8	346 676	9	394 226	9				
345 853	8	346 683	12	435 158	7				
345 860	8	346 690	12	438 722	11				
345 877	8	346 706	12	477 363	5				
345 884	8	346 850	4	477 455	10				
345 891	8	346 881	4	477 981	10				
345 907	8	346 898	4	490 669	11				
345 914	8	346 904	4	490 829	10				
345 921	8	346 911	8	567 019	11				

Modello	Pagina	Modello	Pagina	Modello	Pagina	Modello	Pagina	Modello	Pagina
2211.1	7								
2212.1	7								
2457	11								
2611	6								
2612	7								
2614	8								
2614.2	8								
2615	9								
2615.1	9								
2615.2	9								
2615.5	9								
2616	4								
2616.1	4								
2617.2	6								
2618	5								
2618.1	5								
2625.5	12								
2626	4								
2626.1	4								
2650	10								
2652	10								
2654	10								
2656	11								
2659.5	11								
2659.5XL	12								
2666	10								