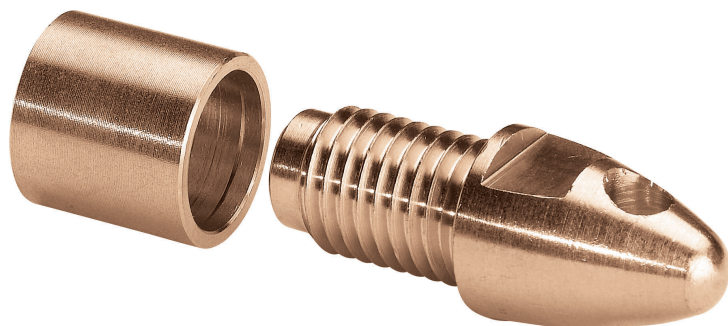


Használati útmutató

Smartloop behúzóidom



Tartalomjegyzék

1	A használati utasításról	3
	1.1 Célcsoportok	3
	1.2 Megjegyzések jelölése	3
	1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	4
2	Termékinformáció	5
	2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények	5
	2.2 Rendeltetésszerű használat	7
	2.2.1 Alkalmazási területek	7
	2.2.2 Közegek	8
	2.3 Termékleírás	8
	2.3.1 Áttekintés	8
	2.3.2 Préscsatlakozás SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)	12
	2.3.3 Tömítőelemek	13
	2.3.4 Jelölések az alkatrészeken	13
	2.3.5 Kompatibilis alkatrészek	14
	2.3.6 Műszaki adatok	14
	2.4 Használati információk	15
	2.4.1 Megengedett vegyes szerelések	15
	2.4.2 Korrózió	15
3	Kezelés	16
	3.1 Szerelési információk	16
	3.1.1 Tömítőelemek megengedett cseréje	16
	3.1.2 Szerelési tudnivalók	16
	3.1.3 Szükséges szerszám	17
	3.2 Szerelés	18
	3.2.1 Tömítőelem cseréje	18
	3.2.2 A Smartloop szerelése	19
	3.2.3 Tömörség-ellenőrzés	24
	3.3 Karbantartás	24
	3.4 A felszállóvezeték javítása	24
	3.5 Ártalmatlanítás	27

1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a viega.com/legal webhelyen találhat.

1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk fűtés- és vízvezeték-szerelők, ill. képzett szakemberek számára szólnak.

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képesítéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek beszerelését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



VESZÉLY!

Ez a szimbólum lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



FIGYELEM!

Ez a szimbólum lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



VIGYÁZAT!

Ez a szimbólum lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



MEGJEGYZÉS!

Ez a szimbólum lehetséges anyagi károkra figyelmeztet.



A megjegyzések további hasznos tanácsokat nyújtanak.

1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetőek el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára, és ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

2 Termékinformáció

2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok nemzeti szabályozásai megtalálhatóak az adott ország honlapján, a viega.hu/szabvanyok oldalon.

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 1–5. rész
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 1717
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN 1988
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	VDI/DVGW 6023
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Alkalmasság ivóvízhez	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Termékleírás

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Használhatóság ivóvízhez	DIN 50930-6
Használhatóság ivóvízhez	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
A műanyag komponensek megfelelősége	KTW-Empfehlung
A műanyag komponensek megfelelősége	DVGW-Arbeitsblatt W 270

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Kompatibilis alkatrészek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Présidomok ellenőrzése és engedélyezése	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Présidomok ellenőrzése és engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Présidomok ellenőrzése és engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz	DIN EN 1057
Présidomok ellenőrzése és engedélyezése nemesacél csövekkel való alkalmazáshoz (1.4401 / 1.4521 anyagok)	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Présidomok ellenőrzése és engedélyezése nemesacél csövekkel való alkalmazáshoz (1.4401 / 1.4521 anyagok)	DIN EN 10312
Présidomok ellenőrzése és engedélyezése nemesacél csövekkel való alkalmazáshoz (1.4401 / 1.4521 anyagok)	DIN EN 10088

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN EN 806-2
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DKI-Informationsdruck i. 160
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN 1988-200

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Szabálygyűjtemények a tömörség-ellenőrzéshez	DIN EN 806-4
Szabálygyűjtemények a tömörség-ellenőrzéshez	ZVSHK Merkblatt "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"
Szabálygyűjtemények a tömörség-ellenőrzéshez (terheléses és tömörség-ellenőrzés)	Anforderungen / Bestimmungen der verantwortlichen Klassifizierungsgesellschaft(en)
Szabálygyűjtemények a tömörség-ellenőrzéshez (terheléses és tömörség-ellenőrzés)	Standarddrucktests des ausführenden Betriebs (Werft)

Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízes rendszerek üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806-5


2.2 Rendeltetésszerű használat



Egyeztesse a rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega Service Centerrel.

2.2.1 Alkalmazási területek

A Smartloop inlinertechnikát az ivóvízes rendszerek belső cirkulációs vezetékeiben használják. A rendszer kifejezetten a d 28 vagy afeletti átmérőjű melegvíz-vezetékekhez lett kifejlesztve.

Az ivóvízes rendszerek tervezésekor, kivitelezésekor, üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a technika általánosan elismert szabályait, lásd  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek“ a(z) 5. oldalon.

Az ivóvízszelvény Smartloop inlinertechnikával való megvalósításához a Viega a Viega Viptool tervezőszoftver használatát javasolja.

Az öblítőszelepet vagy egy olyan, fölérendelt vezérléshez (pl. épületirányítási, más néven GLT-rendszerhez) kell csatlakoztatni, mely a hiba- és jelzőkimeneteket egy központi helyen felügyeli és a jeleket kiértékeli, vagy garantálni kell, hogy a vezérlés kijelzőjének szemrevételezéses ellenőrzését hetente elvégezzék.

2.2.2 Közegek

A rendszer a következő közegekhez alkalmas:

- Ivóvíz
 - korlátozások nélkül, az érvényes irányelvek szerint, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek“ a(z) 5. oldalon
 - max. kloridkoncentráció 250 mg/l (az ivóvízrendelet szerint)

2.3 Termékleírás

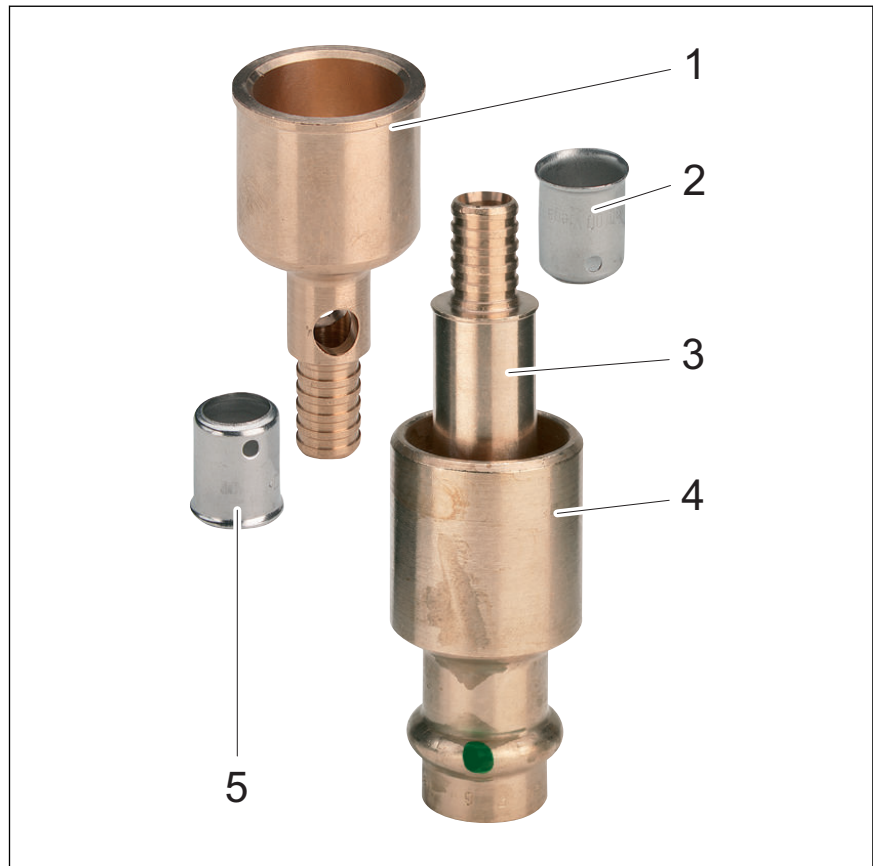
A Smartloop inlinertechnika az érvényes irányelvek alapján minden ivóvízhez használható, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Termékleírás“ a(z) 6. oldalon. A műanyag komponensek megfelelnek a hatályos irányelveknek, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Termékleírás“ a(z) 6. oldalon.

A műanyag komponensek megfelelnek a hatályos irányelveknek, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Termékleírás“ a(z) 6. oldalon.

2.3.1 Áttekintés

A Smartloop rendszer az alábbi komponensekből áll:

- Smartloop csatlakozókészlet (2276.1 modell)
- Smartloop cső (2007.3 modell)
- Smartloop behúzóidom (2276.9 modell)
- Smartloop javítótoldó (2276.8 modell)

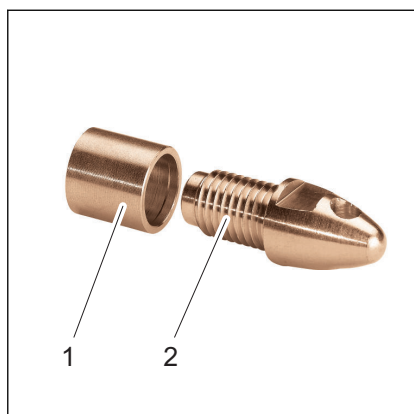


1. ábra: Csatlakozókészlet, 2276.1 modell

- 1 - Végzáró idom
- 2 - Préshüvely
- 3 - Átmeneti idom
- 4 - Csatlakozóidom
- 5 - Préshüvely

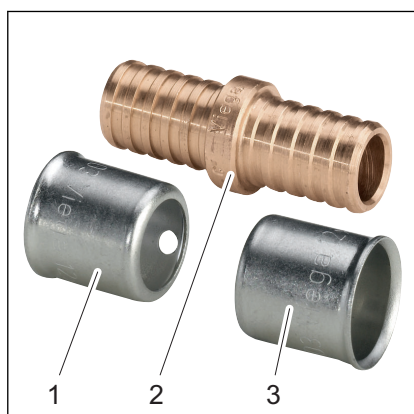


2. ábra: Cső, 2007.3 modell



- 1 - Támasztóhüvely
- 2 - Behúzófej

3. ábra: Behúzóidom, 2276.9 modell



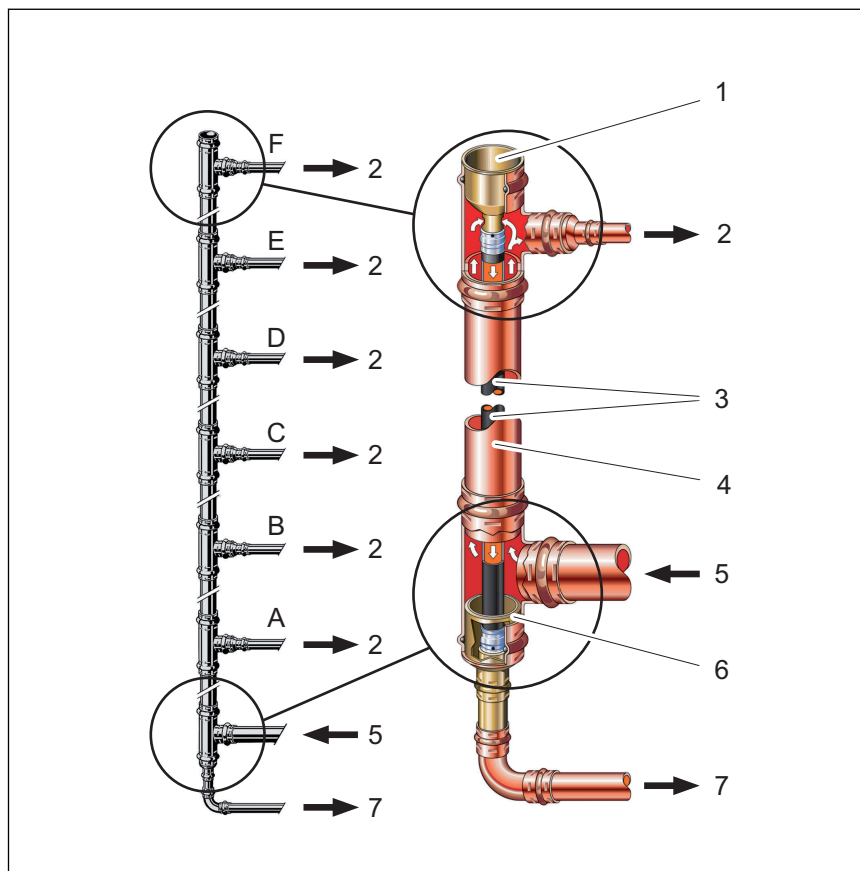
- 1 - Préshüvely
- 2 - Javító csőkapcsoló
- 3 - Préshüvely

4. ábra: Javítótoldó, 2276.8 modell

A rendszerkomponensek a következő méretekben érhetők el:

- Végzáró idom/csatlakozóidom, $d = 28, 35, 28 / 35$
- Smartloop cső, $d = 12$

Működésmód



5. ábra: A Smartloop inlinertechnika működési elve

- 1 - Végzáró idom
- 2 - Szinti melegvíz-csatlakozóvezeték
- 3 - Belső cirkulációs vezeték
- 4 - Melegvíz-felszállóvezeték
- 5 - Melegvíz-elosztó vezeték
- 6 - Csatlakozóidom
- 7 - Cirkulációs gyűjtővezeték
- A-F - Földszint max. 5. emeletig

A meleg víz cirkulációja a strangban a következő módon érhető el: a víz az utolsó T-idom (2) végzáró idomának (1) nyílásán visszavezetődik a melegvíz-előállítóhoz, és meleg vízzel pótlódik. Így garantálható, hogy elegendő, higiéniai szempontból nem aggályos hőmérsékletű meleg víz álljon rendelkezésre minden emeleti csatlakozóvezetékben.

Smartloop inliner keringés esetén a hőmérséklet a felszállóvezeték területén a folyási irányban nem csökken folyamatosan. A felszállóvezeték irányában így a legalacsonyabb hőmérséklet arra a végzáró idomra esik, amely a belső keringés visszafordulásánál található. Ez nagyobb, több strangból álló rendszereknél a hőmérséklet emelkedéséhez vezet a cirkulációs gyűjtővezetékben. A visszaáramló víz hőmérséklete ezáltal magasabb, mint a hagyományos cirkulációs rendszerekben, ami energetikai szempontból előnyt jelent.

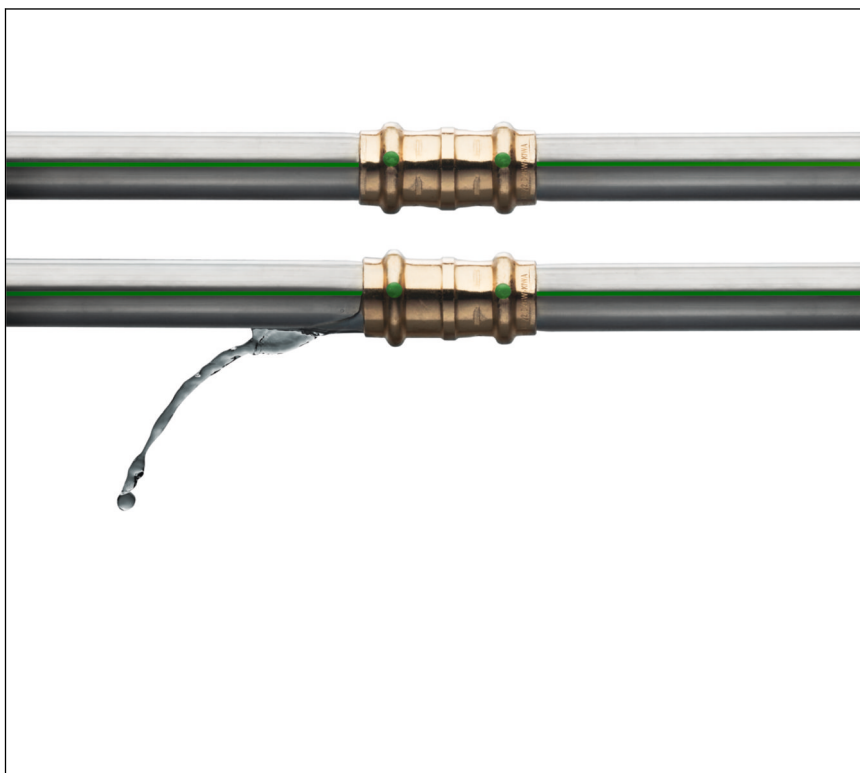
2.3.2 Préscsatlakozás SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)



6. ábra: Préscsatlakozás egy présidom példája kapcsán

A préscsatlakozás körkörös horonnyal rendelkezik, amelyben a tömítőelem található. Az összepréselés során az idom a horony előtt és után deformálódik és a csővel oldhatatlan kötést alkot. A tömítőelem az összepréselés során nem deformálódik.

SC-Contur (biztonsági kontúr)



7. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega préscsatlakozások SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy a présidom préselésen kívül maradt kötések a tömörség-ellenőrzés során ezáltal azonnal észrevehetők.

A Viega garantálja, hogy az összepréselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a tömörségvizsgálat során:

- nedves tömörség-ellenőrzés esetén, 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar) értékű nyomástartományban
- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

2.3.3 Tömítőelemek


Az EPDM tömítőelem alkalmazási területei



MEGJEGYZÉS!

Ivóvízszerelések esetén kizárólag EPDM tömítőelem engedélyezett. Egyéb tömítőelemek nem használhatók.

A modell gyárilag EPDM tömítőelemekkel rendelkezik.

Üzemi hőmérséklet	70 °C ($T_{\max} = 95 \text{ °C}$)
Üzemi nyomás	1,0 MPa (10 bar) ($P_{\max} = 1,6 \text{ MPa (16 bar)}$)
Megjegyzések	Lásd Megjegyzések  fejezet 2.2.2 „Közegek“ a(z) 8. oldalon

2.3.4 Jelölések az alkatrészekon

Csőjelölés

A csőjelölések fontos adatokat tartalmaznak az anyagjellemzőkkel és a csövek gyártásával kapcsolatosan. Ezek jelentése a következő:

- Gyártó
- Rendszernév
- Csőanyag
- Engedélyek és tanúsítványok
- Méret
- Hosszadat
- Gyártási dátum
- Tételszám
- Gyártási szabvány

Jelölések a présidomokon

A préscsatlakozások színes ponttal vannak megjelölve. Ez az SC-Contur-t (biztonsági kontúr) jelöli, amelyen a véletlenül összepréselés nélkül maradt kötés esetén kilép a vizsgálati közeg.



8. ábra: Jelölés a présidomon

A zöld pont arra utal, hogy a rendszer ivóvízhez alkalmas, és hogy SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkezik.

2.3.5 Kompatibilis alkatrészek

A modell préscsatlakozásokkal van ellátva, és Profipress, Sanpress és Sanpress Inox rendszerrel kompatibilis.

Csövek

A préscsatlakozást az érvényes irányelvek alapján a következő csőfajtákkal vizsgálták és engedélyezték:

- Vörösréz csövek
 - Lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Kompatibilis alkatrészek“ a(z) 6. oldalon
- Nemesacél csövek (anyag: 1.4401 / 1.4521)
 - Lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Kompatibilis alkatrészek“ a(z) 6. oldalon

2.3.6 Műszaki adatok

A rendszer telepítéséhez a következő működési feltételeket vegye figyelembe:

Üzemi hőmérséklet	70 °C T _{max} 95 °C
Üzemi nyomás	1,0 MPa (10 bar) P _{max} 1,6 MPa (16 bar)
Megjegyzések	lásd Értesítések ☞ fejezet 2.2.2 „Közegek“ a(z) 8. oldalon

2.4 Használati információk

2.4.1 Megengedett vegyes szerelések

A különböző csővezetékrendszerek komponenseit alapvetően tilos egy szerelésen belül alkalmazni. A különböző anyagok befolyásolhatják egymást és pl. korrózióhoz vezethetnek.

A Smartloop rendszerekben alapvetően a Profipress, a Sanpress és a Sanpress Inox Viega rendszerek alkatrészei használhatók.



A folyási szabályt valamennyi, különböző fémeket alkalmazó vegyes szerelésnél be kell tartani.


A témával kapcsolatos kérdések esetén forduljon a Viega Service Center-hez.

2.4.2 Korrózió

A helyiségekben szabadon fektetett csővezetékek és szerelvények normális körülmények között nem igényelnek külső korrózióvédelmet.

Kivételt képeznek a következő esetek:

- Agresszív anyagokkal, úgymint nitrit- vagy ammóniumtartalmú anyagokkal való érintkezés
- Agresszív környezet

Ha külső korrózióvédelemre van szükség, úgy a következő szabálygyűjteményeket kell figyelembe venni, lásd:  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió“ a(z) 6. oldalon



A közeg kloridtartalma nem haladhatja meg 250 mg/l maximális értéket.

A klorid esetében jelen esetben nem fertőtlenítőszerrel van szó, hanem a tengeri- és konyhasó (nátrium-klorid) egyik alkotóeleméről.

3 Kezelés

3.1 Szerelési információk

3.1.1 Tömítőelemek megengedett cseréje



Fontos megjegyzés

A présidomokban található tömítőelemek az anyagspecifikus tulajdonságaik révén összhangban vannak a csővezetékrendszerek mindenkori közegeivel, ill. alkalmazási területeivel és tanúsítványaik is rendszerint csak ezekre terjednek ki.

A tömítőelem cseréje alapvetően megengedett. A tömítőelemet az előírányzott használati célnak megfelelő, rendeltetésszerű pótalkatrészre kell lecserélni ↪ *fejezet 2.3.3 „Tömítőelemek“ a(z) 13. oldalon.* Egyéb tömítőelemek használata nem megengedett.

3.1.2 Szerelési tudnivalók

Rendszerkomponensek ellenőrzése



Az alkatrészt csak közvetlenül a felhasználás előtt vegye ki a csomagolásából.

A szállítás és a tárolás által a rendszerkomponensek adott esetben károsodást szenvedhetnek.

- Ellenőrizzen valamennyi komponenst.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.
- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.
- A szennyeződött komponenseket tilos beszerezni.

Csővezetékek vezetése és rögzítése

További információkat a Profipress, a Sanpress és a Sanpress Inox rendszerek használati utasításaiban talál.

Hosszirányú tágulás

További információkat a Profipress, a Sanpress és a Sanpress Inox rendszerek használati utasításaiban talál.

3.1.3 Szükséges szerszám

Préskötés

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:

- Csóvágó vagy finomfogazású fémfűrész
- Sorjátlanító és színes filctoll a megjelöléshez
- Présgép állandó préserővel
- Csőátmérőhöz megfelelő préspofa vagy présgyűrű, hozzá tartozó behúzópofával és megfelelő profillal



9. ábra: Présfóák

Javasolt Viega présgépek:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- PT3-AH típus
- PT3-H / EH típus
- 2-es típus (PT2)

Smartloop cső

A Smartloop cső szereléséhez a következő szerszámok szükségesek:

- Csóvágó olló, pl. modellszám: 2040
- Szerelőfogó, pl. modellszám: 1077.2
- Kézi présszerszám, pl. modellszám: 2782
- Présfófa, modellszám: 2799.7

3.2 Szerelés

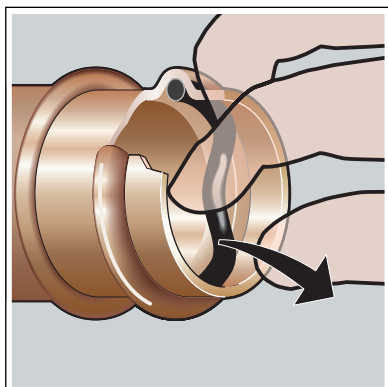
3.2.1 Tömítőelem cseréje

Tömítőelem eltávolítása



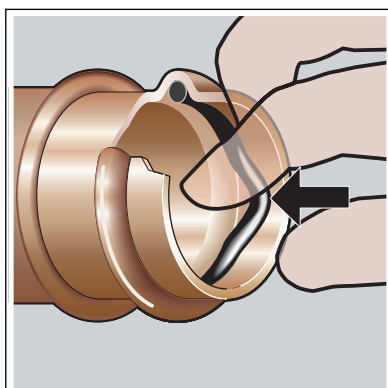
A tömítőelem eltávolítása során ne használjon hegyes vagy éles tárgyakat. Ezek megsérthetik a tömítőelemet vagy a horonyt.

- Távolítsa el a tömítőelemet a horonyból.



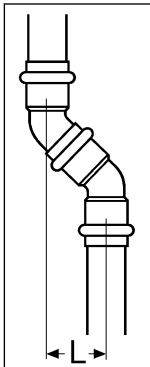
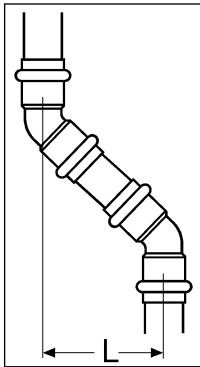
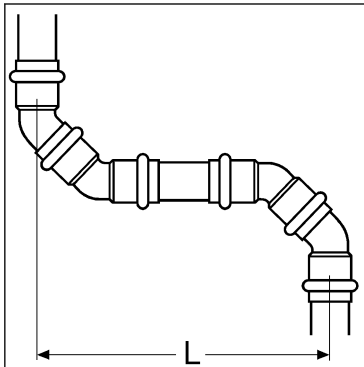
Tömítőelem behelyezése

- Helyezzen egy új, sérülésmentes tömítőelemet a horonyba.
- Győződjön meg róla, hogy a tömítőelem teljes terjedelmében a horonyban található.



3.2.2 A Smartloop szerelése

A cirkulációs vezeték maximális eltolása

Eltolás	Csekély	45°	90°
			
Elfordulás L [mm]	≥40–45	≥45–500	≥150–500
Szükséges alkatrészek	1 db 45°-os könyökidom 1 db 45°-os könyökidom, bedugóvéggel	2 db 45°-os könyökidom	2 db 45°-os könyökidom 2 db 45°-os könyökidom, bedugóvéggel

Az ábrázolttól eltérő beépítési változatok csak a Viega Service Centerrel egyeztetve használhatók.

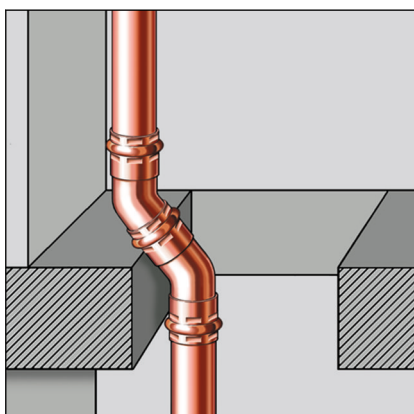
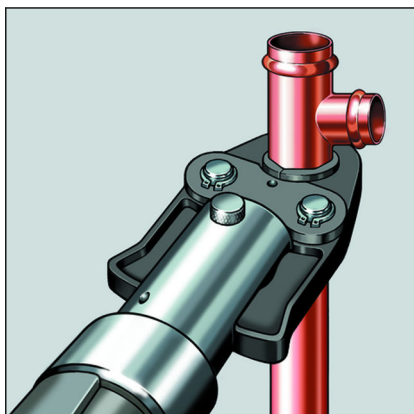
Az eljárás



Az alábbi szerelési lépésekben a préselés kézi préserszámmal ábrázolva történik. Ehelyett használható egy megfelelő Viega prés gép és a hozzá tartozó présőfa is [☞ fejezet 3.1.3 „Szükséges szerszám“ a\(z\) 17. oldalon.](#)

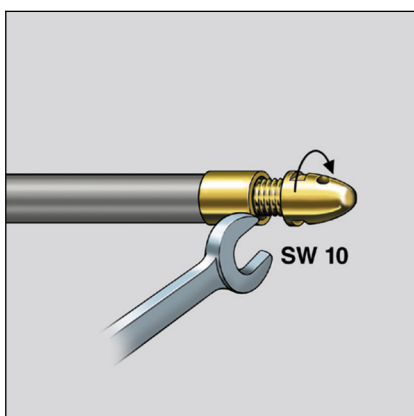
Előfeltételek:

- A felszállóvezeték ki van alakítva.
- A felszállóvezeték a Profipress, Sanpress vagy Sanpress Inox komponensekből áll
- A felszállóvezeték mérete minimálisan d 28 és maximálisan d 108.
- A felszállóvezeték felső és alsó végére préseljen rá egy-egy T-idomot.
- Az emeleti leágazásokat d 22 méretben kell elkészíteni, szükség esetén használjon szűkítést.



- Strangonként csak egy eltolást alakítson ki ☞ „A cirkulációs vezeték maximális eltolása“ a(z) 19. oldalon.

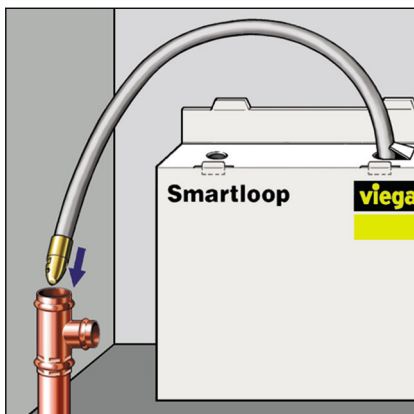
INFORMÁCIÓ! Más elfordulások esetén egyeztessen a Viega Service Centerrel.



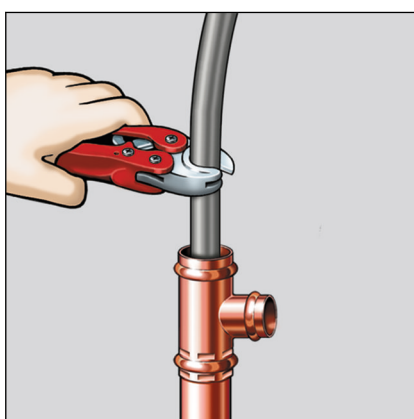
- Húzza be a csövet a felszállóvezetékbe.

Azt javasoljuk, hogy ehhez a 2276.9 modellszámú behúzóidomot szerelje fel a cső végére.

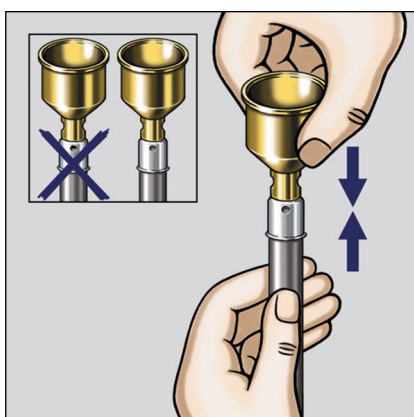
Alternatív megoldás: a csövet reszelővel alakítsa kúposra.



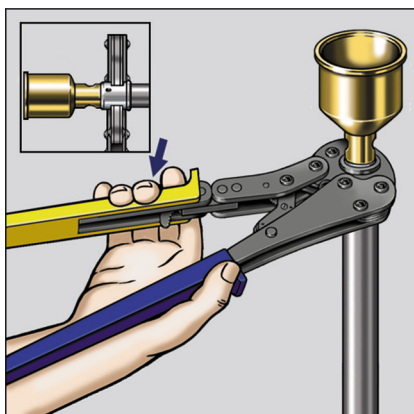
- A csövet felülről dugja bele a felszálló melegvíz-vezetékbe.
- A cső a felszállóvezeték alsó végén kb. 30 cm-re ki kell nyúljon.



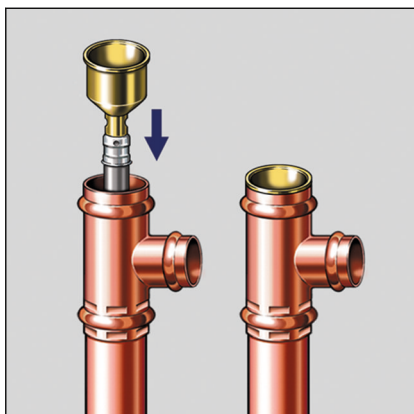
- A csövet szakszerűen vágja méretre.



- Húzzon rá egy préhüvelyt a cső felső végére.
- A végzáró idomot dugja bele a Smartloop csőbe.
- Ellenőrizze a bedugási mélységet a kémlelőablakban.

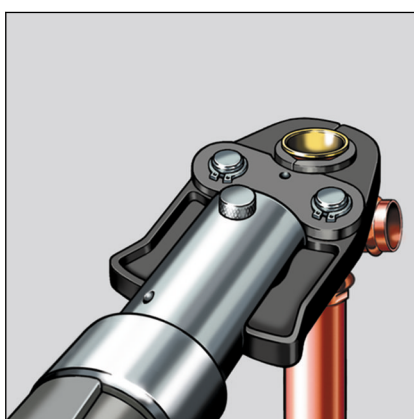


- Helyezze fel a csőre merőlegesen a prészszerzőt.
- A préseléskor a kézi prészszerzőt egy menetben nyomja össze addig, amíg a fogó újra nyithatóvá nem válik.

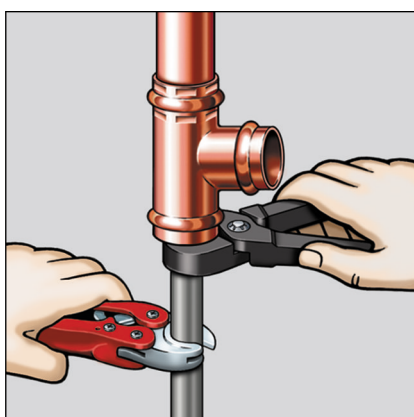


- A végzáró idomot dugja bele a felszálló melegvíz-vezeték felső T-idomába.

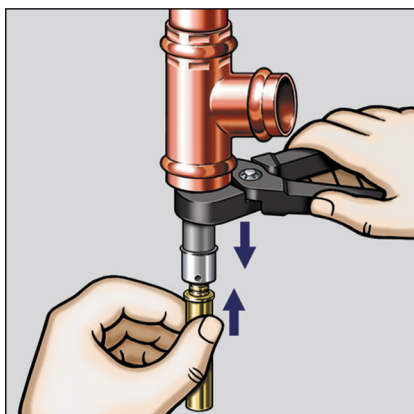
Szükség esetén használjon szűkítőidomot.



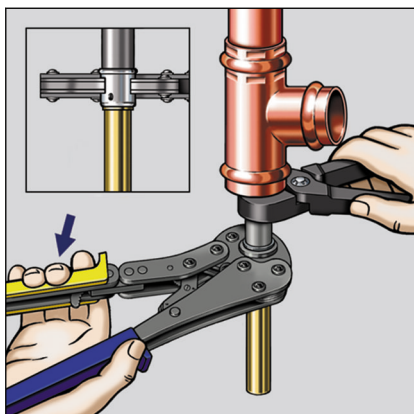
- Préselje össze az idomot.



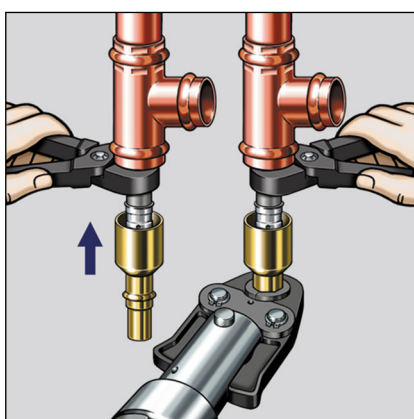
- A cső alsó végét szerelőfogóval húzza meg szorosra.
- A csövet tartsa meg szilárdan, és kb. 40 mm-rel a T-idom alatt szak-szerűen vágja le.



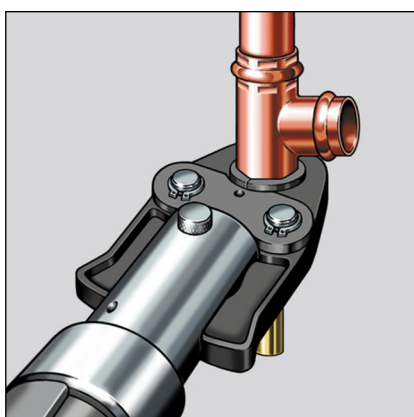
- Húzzon rá egy prэшüvelyt a cső alsó végére.
- Dugja be a csőbe az átmeneti idomot.
- Ellenőrizze a bedugási mélységet a kémlelőablakban.



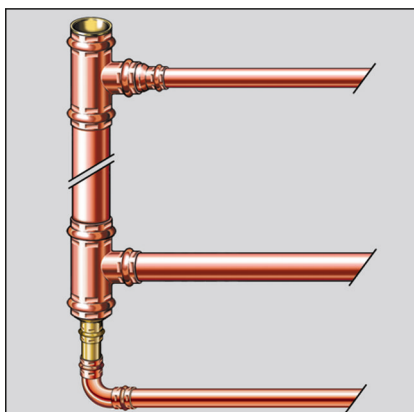
- Helyezze fel a csőre merőlegesen a prészszerzőt.
- A préseléskor a kézi prészszerzőt egy menetben nyomja össze addig, amíg a fogó újra nyithatóvá nem válik.



- A csatlakozóidomot ütközésig húzza rá az átmeneti idomra, majd préselje rá.
- Vegye le a szerelőfogót.



- A csatlakozóidomot ütközésig húzza rá a felszálló melegvíz-vezeték alsó T-idomára, majd préselje rá.



- A felszálló melegvíz-vezetékét és a cirkulációs vezetékét csatlakoztassa a megfelelő pincei osztó- és gyűjtővezetékhez.
- Végezzen tömörség-ellenőrzést.

3.2.3 Tömörség-ellenőrzés

Az üzembe helyezést megelőzően a szerelőnek tömörség-ellenőrzést kell végeznie.

Ezt a vizsgálatot kész, de el nem takart rendszeren kell elvégezni.

Figyelembe kell venni a technika általánosan elismert szabályait és az érvényes irányelveket, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés“ a(z) 7. oldalon.

Az eredményt dokumentálni kell.

3.3 Karbantartás



MEGJEGYZÉS!

Tájékoztassa megbízóját, ill. az ivóvízes hálózat üzemeltetőjét, hogy a rendszer rendszeres karbantartást igényel.

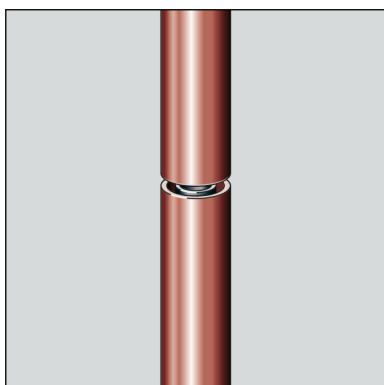
Az ivóvízes hálózatok üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás“ a(z) 7. oldalon.

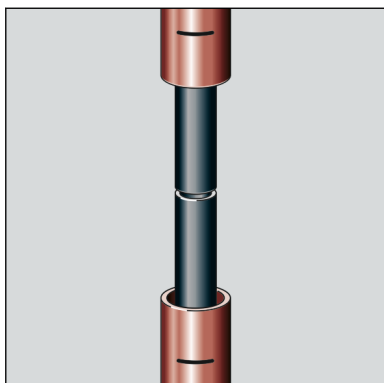
3.4 A felszállóvezeték javítása

A felszállóvezeték sérülése, illetve a szerelés bővítése esetén használja a javítótoldót (2276.8 modell).

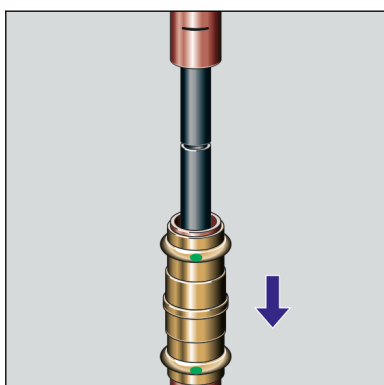
Szükséges anyagok:

- javítótoldó két prëshüvellyel, 2276.8 modell
- Sanpress áttolókarmantyú, 2215.5 modell
- Sanpress javító áttolókarmantyú, 2215.4 modell
- A felszállóvezetékét és a Smartloop csövet teljesen vágja át.

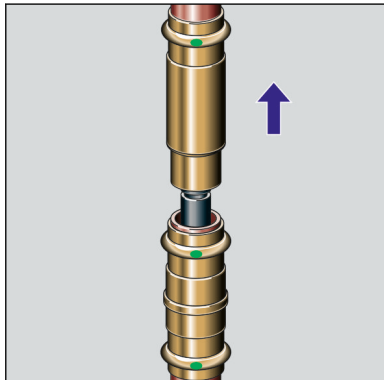




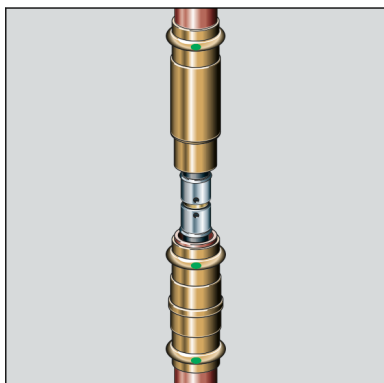
- Mérje le a javító áttolóarmantyú hosszát, és jelölje be a csövön.
- Távolítsa el a csődarabot a felszállóvezetékéből.
- Jelölje be a cső alsó és felső végén a minimális bedugási mélységet.



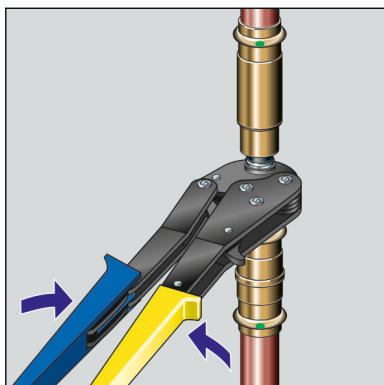
- Tolja bele teljesen az áttolóarmantyút (2215.5 modell) az alsó csővezetékbe.



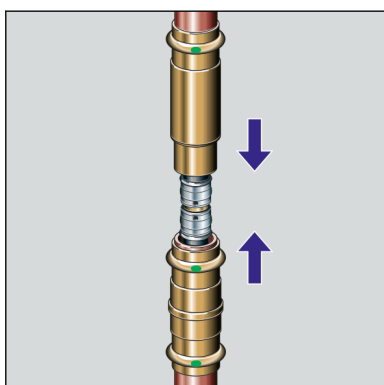
- Tolja bele ütközésig az áttolóarmantyút (2215.4 modell) a felső csővezetékbe.



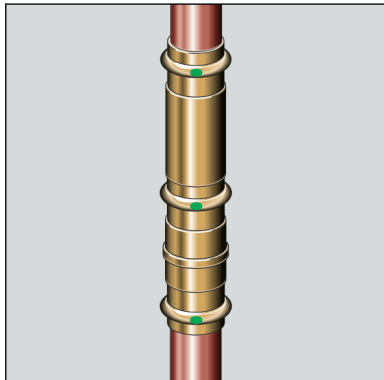
- Helyezze fel a javítótoldót a Smartloop csőre.
- Ellenőrizze a bedugási mélységet a kémlelőablakban.



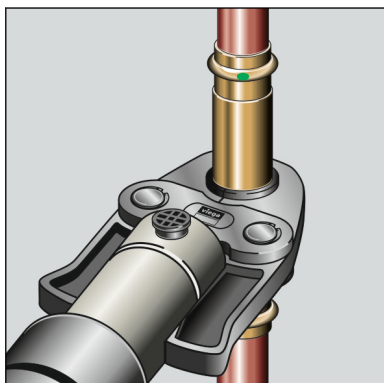
- Préselje össze a préshüvelyeket. Ehhez a prészerszámot merőlegesen helyezze fel.
- A préseléskor a kézi prészerszámot egy menetben nyomja össze addig, amíg a fogó újra nyithatóvá nem válik.



- Nyomja össze az áttolókaranttyúkat.



- Az áttolókaranttyúkat úgy helyezze el, hogy a minimális bedugási mélység megállapítható legyen:
A bedugási mélység jelölései nem láthatók.



- Mindkét áttolókaranttyún préselje össze a préselési helyeket.

3.5 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos nemzeti törvényhozás értelmében ártalmatlanítani.



Viega Kereskedelmi Kft.

info@viega.hu

viega.hu

HU • 2021-11 • VPN150019

