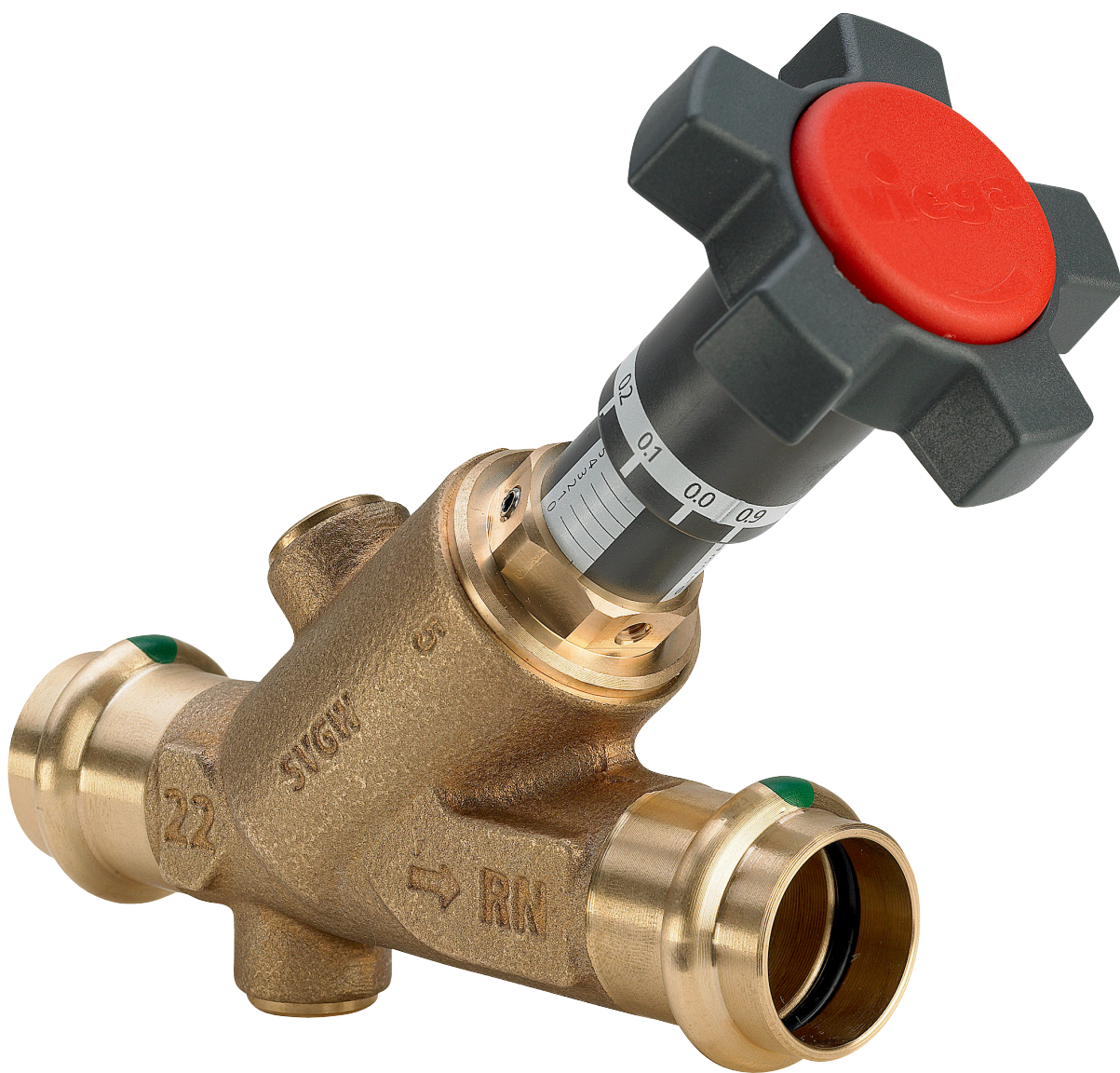


Használati útmutató

Easytop cirkulációs  
beszabályozószelep, statikus  
szabályozószelep SC-Contur-ral  
(biztonsági kontúr)



hidraulikus strang-beszabályozáshoz ivóvízszelésekben

Modell  
2282

Gyártási évtől  
2011.11

**viega**

# Tartalomjegyzék

<b>1</b>	<b>A használati utasításról</b>	<b>3</b>
	1.1 Célcsoportok	3
	1.2 Megjegyzések jelölése	3
	1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	4
<b>2</b>	<b>Termékinformáció</b>	<b>5</b>
	2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények	5
	2.2 Rendeltetésszerű használat	7
	2.2.1 Alkalmazási területek	7
	2.2.2 Közégek	8
	2.3 Termékleírás	8
	2.3.1 Áttekintés	8
	2.3.2 Prészatlakozás SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)	9
	2.3.3 Tömítőelemek	10
	2.3.4 Jelölések az alkatrészeken	10
	2.3.5 Kompatibilis alkatrészek	10
	2.3.6 Működési mód	11
	2.3.7 Műszaki adatok	11
	2.4 Használati információk	13
	2.4.1 Korrózió	13
	2.5 Opcionális tartozékok	13
<b>3</b>	<b>Kezelés</b>	<b>15</b>
	3.1 Szerelési információk	15
	3.1.1 Tömítőelemek megengedett cseréje	15
	3.1.2 Szerelési tudnivalók	15
	3.1.3 Szükséges szerszám	16
	3.2 Szerelés	17
	3.2.1 Tömítőelem cseréje	17
	3.2.2 A csövek méretre vágása	17
	3.2.3 Idom préselése	18
	3.2.4 Beépítési helyzet és beállítások	20
	3.2.5 A szelep beállítása	21
	3.2.6 Tömörség-ellenőrzés	23
	3.3 Karbantartás	23
	3.4 Ártalmatlanítás	24

# 1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a [viega.com/legal](http://viega.com/legal) webhelyen találhat.

## 1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk fűtés- és vízvezeték-szerelők, ill. képzett szakemberek számára szólnak.

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képesítéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek beszerelését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

## 1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



### **VESZÉLY!**

Lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



### **FIGYELEM!**

Lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



### **VIGYÁZAT!**

Lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



### **MEGJEGYZÉS!**

Lehetséges anyagi károkra figyelmeztet.



Kiegészítő megjegyzések és tippek.

### 1.3 Megjegyzés a nyelvvaltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetőek el, ezek az előírások ajánlásként szolgálnak. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára, és ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

## 2 Termékinformáció

### 2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok nemzeti szabályozásai megtalálhatóak az adott ország honlapján, a [viega.hu/szabvanyok](http://viega.hu/szabvanyok) oldalon.

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 1. rész
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 2. rész
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 3. rész
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 4. rész
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 5. rész
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 1717
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN 1988
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	VDI/DVGW 6023
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Ivóvízes rendszerek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DVGW-Arbeitsblatt W 553

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek**

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Alkalmasság ivóvízhez	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Termékleírás**

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Alkalmasság ivóvízes rendszerekhez	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Alkalmasság ivóvízes rendszerekhez	DIN 50930-6
Ivóvízes rendszerekhez való műanyag komponensekre vonatkozó követelmények	DVGW-Arbeitsblatt W270

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Kompatibilis alkatrészek**

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Engedélyezett csőtípusok	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Engedélyezett vörösréz csövek	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Engedélyezett vörösréz csövek	DIN EN 1057
Engedélyezett nemesacél csövek	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Engedélyezett nemesacél csövek	DIN EN 10312
Engedélyezett nemesacél csövek	DIN EN 10088

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió**

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Külső korrózióvédelem	DIN EN 806-2
Külső korrózióvédelem	DIN 1988-200
Külső korrózióvédelem	DKI-Informationsdruck i. 160

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Beépítési helyzet és beállítások**

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Cirkulációs rendszerek méretezése	DVGW-Arbeitsblatt W 553

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés**

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízes rendszerek tömörség-vizsgálata	DIN EN 806, 4. rész
Ivóvízes rendszerek tömörség-vizsgálata	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás**

Hatály / megjegyzés	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvízes rendszerek üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806-5

## 2.2 Rendeltetészerű használat




Egyeztesse a modellt itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega Service Centerrel.

A szelep működése csak a teljes rendszer szakszerű kivitelezése és szerelése esetén biztosított.

### 2.2.1 Alkalmazási területek



A használat többek között a következő területeken lehetséges:

- Melegvíz-cirkulációs vezetékek
- Belső elhelyezésű és párhozamos vezetésű cirkulációs vezetékek


Az ivóvízes rendszerek tervezésekor, kivitelezésekor, üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a technika általánosan elismert szabályait és az érvényes irányelveket, lásd:  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

## 2.2.2 Közegek

A modell többek között a következő közegekhez alkalmas:

- Ivóvíz, korlátozás nélkül az érvényes irányelvek alapján, lásd:  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek” a(z) 6. oldalon
- Max. kloridkoncentráció 250 mg/l az érvényes irányelvek alapján, lásd:  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek” a(z) 6. oldalon

## 2.3 Termékleírás

Az Easytop rendszerszerelvények az érvényes irányelvek alapján minden ivóvízhez használhatók és DVGW-tanúsítvánnyal rendelkeznek, lásd:  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Termékleírás” a(z) 6. oldalon. Műanyag alkatrészeik megfelelnek a KTW-ajánlásnak és az érvényes irányelvek követelményeinek.

### 2.3.1 Áttekintés

A modell felszereltsége a következő:

- Vörösöntvény/szilíciumbronz szelepház
- Vörösöntvény/szilíciumbronz szelepfelsőrés
- Mindkét oldalon préscsatlakozás SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)
- Üritődugó üritőszelephez G ¼
- Beállító skála
- Kézikerék cserélhető, színes védősapkával közegjelölésre
- Kulcsfelület

A statikus cirkulációs beszabályzó szelep a strang kiegyenlítésére és lezárására használható. A beállított átfolyási mérték mechanikailag rögzíthető. A szelep nyitásával és zárásával a beállított érték nem változik.

A modell a következő méretekben érhető el:

d	15	18	22	28
DN	15	15	20	25



### 2.3.2 Préscsatlakozás SC-Contur-ral (biztonsági kontúr)



1. ábra: Préscsatlakozás egy présidom példáján keresztül

A préscsatlakozás körkörös horonnyal rendelkezik, amelyben a tömítőelem található. Az összepréselés során a présidom a horony előtt és után deformálódik és a csővel oldhatatlan kötést alkot. A tömítőelem az összepréselés során nem deformálódik.

### SC-Contur



2. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega préscsatlakozások SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy a présidom préselésen kívül maradt kötések a tömörség-ellenőrzés során ezáltal azonnal észrevehetők.

A Viega garantálja, hogy az összepréselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a tömörségvizsgálat során:

- nedves tömörség-ellenőrzés esetén, 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar) értékű nyomástartományban
- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

### 2.3.3 Tömítőelemek

#### Az EPDM tömítőelem alkalmazási területe



#### MEGJEGYZÉS!

Ivóvízszerelések esetén kizárólag EPDM tömítőelem engedélyezett. Egyéb tömítőelemek nem használhatók.

A modell gyárilag EPDM tömítőelemekkel rendelkezik.

Alkalmazási terület	Ivóvíz
Üzemi hőmérséklet [ $T_{max}$ ]	90 °C
Üzemi nyomás [ $P_{max}$ ]	1,0 MPa (10 bar)
Megjegyzések	Lásd itt: ☞ fejezet 2.2.2 „Közegek” a(z) 8. oldalon

### 2.3.4 Jelölések az alkatrészekben

A prészatlakozások színes ponttal vannak megjelölve. Ez az SC-Contur-t (biztonsági kontúr) jelöli, amelyen a véletlenül összepréselés nélkül maradt kötés esetén kilép a vizsgáló közeg.

A modell a következőképpen van megjelölve:

- Folyásirány jelölése
- Méret
- DVGW-felirat
- Beállító skála
- Ivóvízre vonatkozó zöld pont

### 2.3.5 Kompatibilis alkatrészek

A modell prészatlakozásokkal van ellátva, és Profipress, Sanpress és Sanpress Inox rendszerrel kompatibilis.

#### Csövek

A prészatlakozást az érvényes irányelvek alapján a következő csőfajtákkal vizsgálták és engedélyezték:

- Vörösréz csövek
  - lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Kompatibilis alkatrészek” a(z) 6. oldalon
- Nemesacél csövek (anyag: 1.4401 / 1.4521)
  - lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Kompatibilis alkatrészek” a(z) 6. oldalon

### 2.3.6 Működési mód

A statikus Easytop cirkulációs beszabályozószelepet a cirkulációs vezetékbe szerelik, amely lehetővé teszi a strangvezeték hidraulikus kiegyenlítését. A kiegyenlítés megismételhető előzetes beállítással történik.

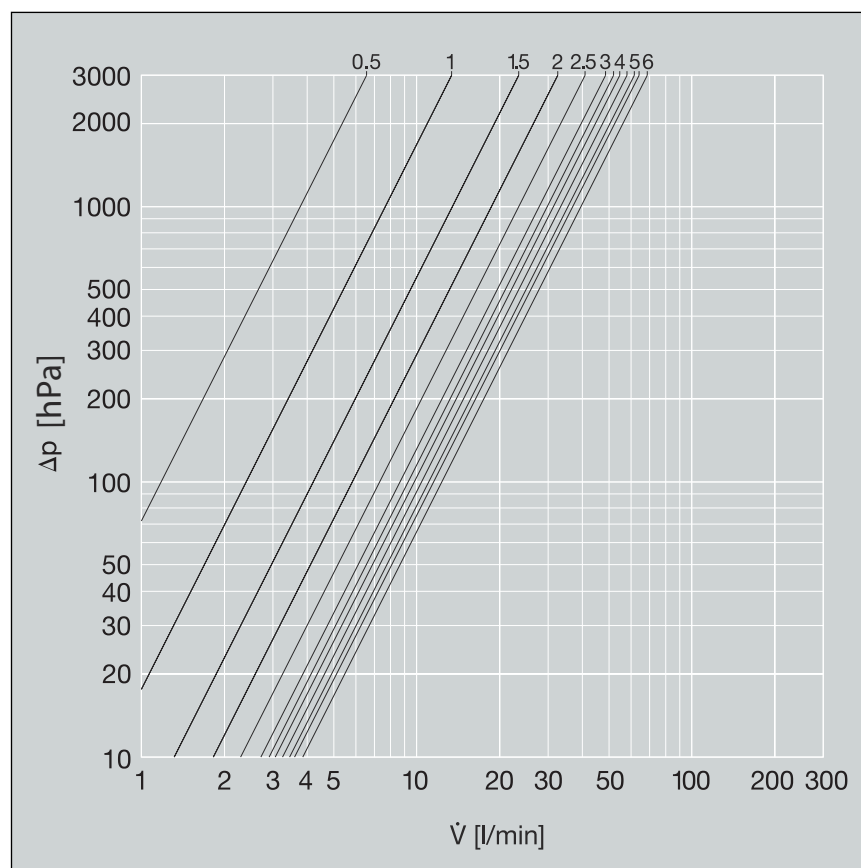
### 2.3.7 Műszaki adatok

A modell telepítéséhez a következő üzemi feltételeket vegye figyelembe:

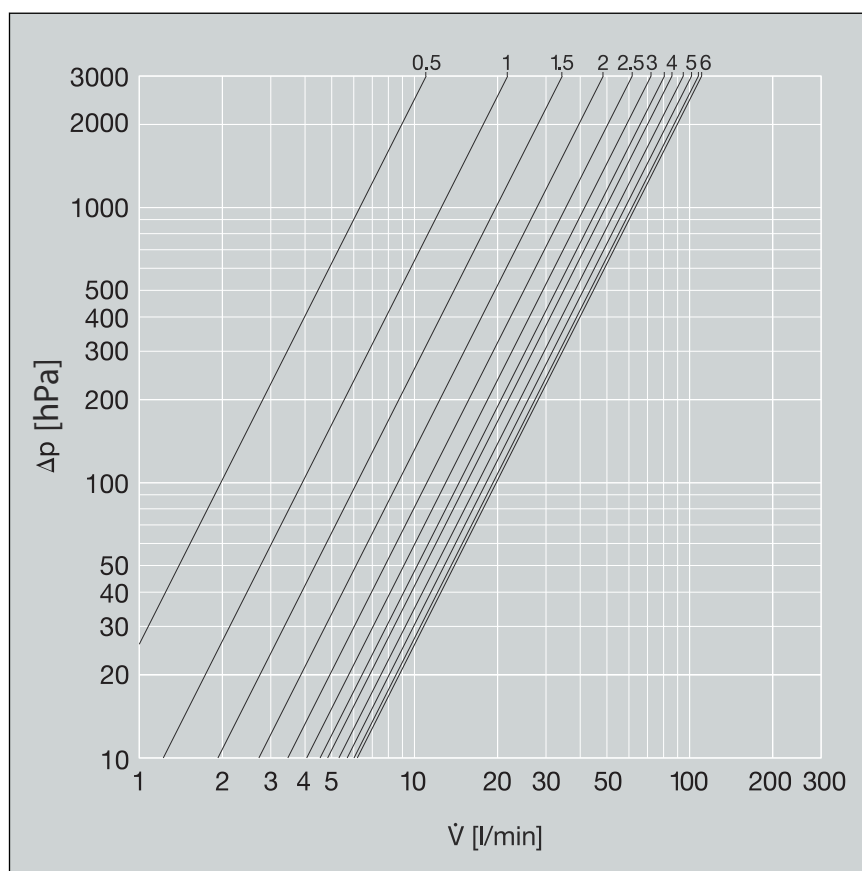
Üzemi hőmérséklet [ $T_{max}$ ]	90 °C
Üzemi nyomás [ $P_{max}$ ]	1,0 MPa (10 bar)
Beállítási tartomány	0 - 6,9

#### Beállítási értékek

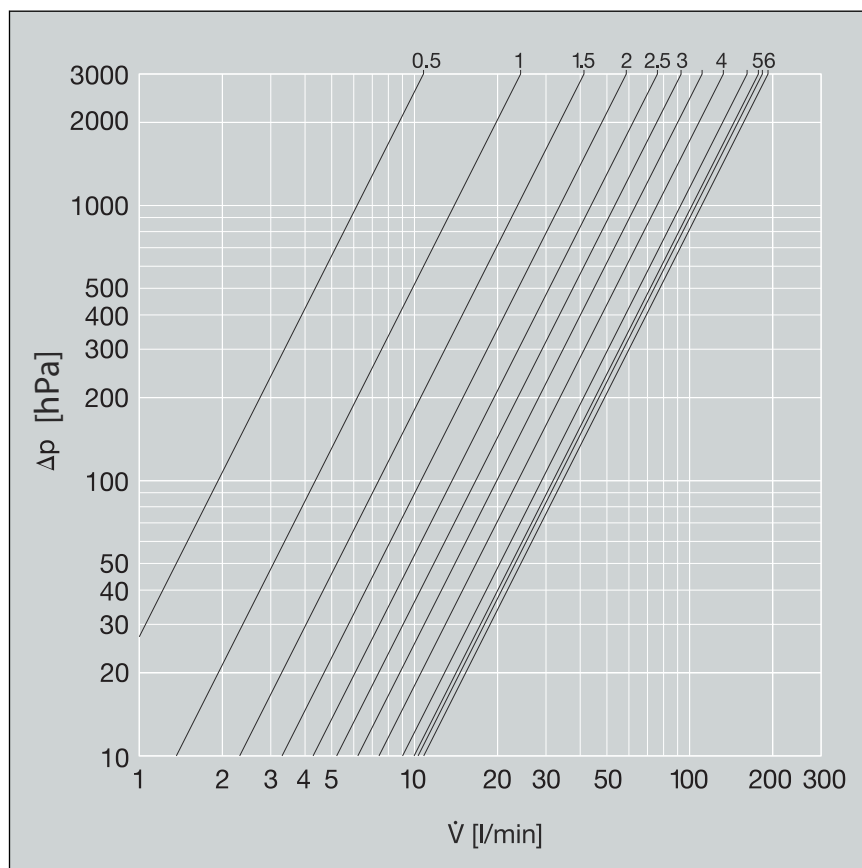
A szükséges beállítási értékek az alábbi grafikonokból kivehetők. A köztes értékek fokozat nélkül beállíthatók.



3. ábra: Grafikon, DN15 beállítási értékek



4. ábra: Grafikon, DN20 beállítási értékek



5. ábra: Grafikon, DN25 beállítási értékek

## 2.4 Használati információk

### 2.4.1 Korrózió

A helyiségekben szabadon fektetett csővezetékek és szerelvények normális körülmények között nem igényelnek külső korrózióvédelmet.

Kivételt képeznek a következő esetek:

- Agresszív anyagokkal, úgymint nitrit- vagy ammóniumtartalmú anyagokkal való érintkezés
- Agresszív környezet

Ha külső korrózióvédelemre van szükség, úgy a következő irányelveket kell figyelembe venni, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió” a(z) 6. oldalon.



A vörösöntvény/szilíciumbronz Easytop szerelvények mindennemű ivóvízhez használhatók.

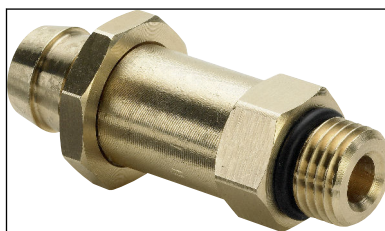
A közeg kloridtartalma nem haladhatja meg 250 mg/l maximális értéket.

A klorid esetében jelen esetben nem fertőtlenítőszerrel van szó, hanem a tengeri és konyhasó (nátrium-klorid) egyik alkotóeleméről.

## 2.5 Opcionális tartozékok

Tartozékként opcionálisan szállítható:

- Üritőszelep
- Hőmérő
- Szigetelő héj



6. ábra: 2234.6 számú modell, Easytop ürítő szelep



7. ábra: 1026.6 számú modell, Easytop hőmérő



8. ábra: 2210.35 számú modell, szigetelő héj

A statikus cirkulációs beszabályzószelvényhez EPS szigetelő héjak szállíthatók. A kétrészes szigetelő héjak önhordók, és szerszám vagy tartókarmom nélkül szerelhetők. Ennek során a csővezeték szigetelésének homlokfelületéhez hézag nélkül illeszkednek.

## 3 Kezelés

### 3.1 Szerelési információk

#### 3.1.1 Tömítőelemek megengedett cseréje



#### Fontos megjegyzés

A présidomokban található tömítőelemek az anyagspecifikus tulajdonságaik révén összhangban vannak a csővezetékrendszerek mindenkori közegeivel, ill. alkalmazási területeivel és tanúsítványaik is rendszerint csak ezekre terjednek ki.

A tömítőelem cseréje alapvetően megengedett. A tömítőelemet az előírányzott használati célnak megfelelő, rendeltetésszerű pótalkatrészre kell lecserélni ↪ *fejezet 2.3.3 „Tömítőelemek” a(z) 10. oldalon*. Egyéb tömítőelemek használata nem megengedett.

#### 3.1.2 Szerelési tudnivalók

##### Rendszerkomponensek ellenőrzése



A terméket csak közvetlenül a felhasználás előtt vegye ki a csomagolásából.

A szállítás és a tárolás által a rendszerkomponensek adott esetben károsodást szenvedhetnek.

- Ellenőrizzen valamennyi komponenst.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.
- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.
- A szennyeződött komponenseket tilos beszerezni.

##### A szerelés alatt

A szerelésnél vegye figyelembe a következőket:

- Használjon megfelelő szerszámot
- Folyásirány jelölése
- A csatlakozócsavarzat meghúzásakor a kulcsfelületen tartsa ellen a szelepet.
- A szerelvény előtt legalább 3xd hosszúságú egyenes csődarab legyen.



A beszerelési helyet úgy válassza ki, hogy a szerelvény jól hozzáférhető és könnyen kezelhető legyen, valamint a szigetelő héjat jól fel lehessen szerelni.

### Csővezetékek vezetése és rögzítése

További információkat a Profipress, a Sanpress és a Sanpress Inox rendszerek használati utasításaiban talál.

### Hosszirányú tágulás

További információkat a Profipress, a Sanpress és a Sanpress Inox rendszerek használati utasításaiban talál.

## 3.1.3 Szükséges szerszám

### Préskötés

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:

- Csővágó vagy finomfogazású fémfűrész
- Sorjátlanító és színes filctoll a megjelöléshez
- Prés gép állandó préserővel
- Csőátmérőhöz megfelelő prés pofa vagy prés gyűrű, hozzá tartozó csuklós behúzó pofával és megfelelő profillal



9. ábra: Prés pofák

Javasolt Viega prés gépek:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- PT3-AH típus
- PT3-H / EH típus
- 2-es típus (PT2)



## Beállítási értékek

A beállítási értékek előbeállításához imbuszkulcs (SW 2) szükségeltetik.

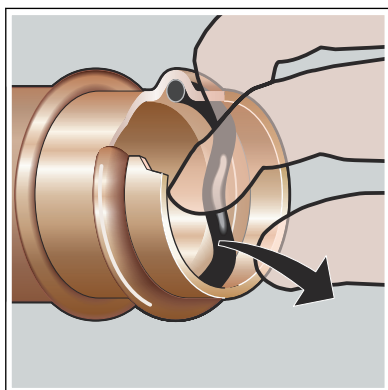
## 3.2 Szerelés

### 3.2.1 Tömítőelem cseréje

#### Tömítőelem eltávolítása

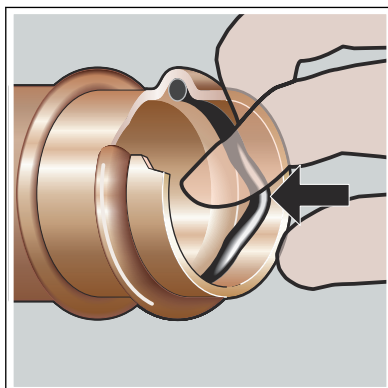


A tömítőelem eltávolítása során ne használjon hegyes vagy éles tárgyakat. Ezek megsérthetik a tömítőelemet vagy a horonyt.



- Távolítsa el a tömítőelemet a horonyból.

#### Tömítőelem behelyezése



- Helyezzen egy új, sérülésmentes tömítőelemet a horonyba.
- Győződjön meg róla, hogy a tömítőelem teljes terjedelmében a horonyban található.

### 3.2.2 A csövek méretre vágása



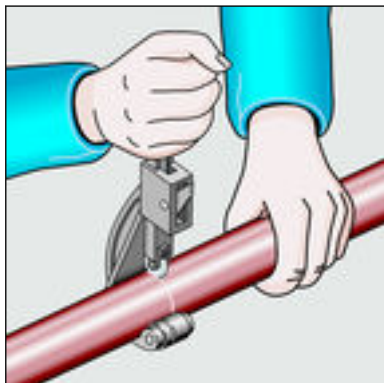
#### **MEGJEGYZÉS!** **Sérült anyag okozta tömörtelen préskötések!**

A sérült csövek vagy tömítőelemek hatására a préskötések tömörtelenné válhatnak.

A csövek és a tömítőelemek sérüléseinek elkerülése érdekében vegye figyelembe a következő utasításokat:

- A méretre vágáshoz ne használjon csiszolókorongot (sarkcsiszoló) vagy lángvágót.
- Ne használjon zsírokat és olajokat (úgy mint vágóolaj).

Információkat a szerszámokról lásd még [☞ fejezet 3.1.3 „Szükséges szerszám” a\(z\) 16. oldalon.](#)



- ▶ Vágja át a csövet csővágó vagy finomfogazású fémfűrész segítségével.

Ennek során kerülje a rovátkák keletkezését a cső felületén.

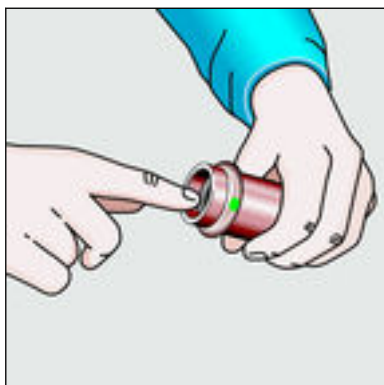
### 3.2.3 Idom préselése



#### **MEGJEGYZÉS!** **Túl rövid csövek okozta tömítetlen préskötések**

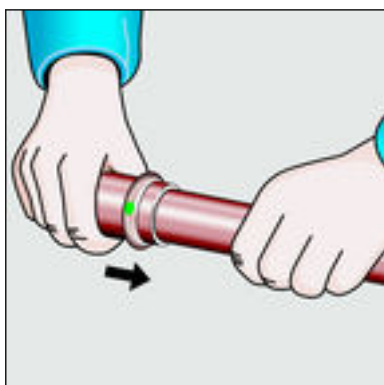
Ha két présidomot kell közvetlenül egymás mellé helyezni egy csövön, úgy ebben az esetben a cső nem lehet túl rövid. Ha a cső az összepréselés során nem ér el a présidomban az előírányzott bedugási mélységig, úgy a kötés tömítetlenné válhat.

A d 15–28 méretű csövek esetén a cső hosszának legalább a két présidom teljes bedugási mélységének kell megfelelnie.

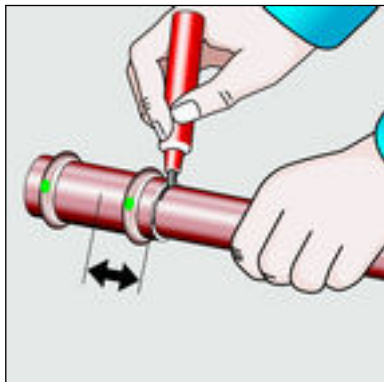


Előfeltételek:

- A csővég nincs elgörbülve vagy megsérülve.
- A cső sorjában van.
- A présidombban a megfelelő tömítőelem található.  
EPDM = fekete fényes
- A tömítőelem sérülésmentes.
- A tömítőelem teljes terjedelmében a horonyban található.

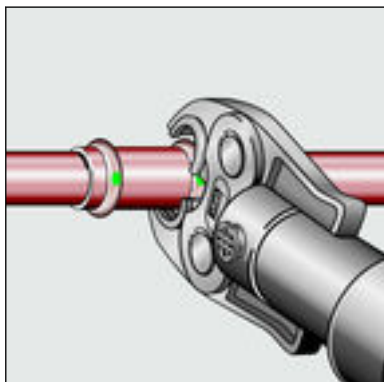


- Tolja a présidomot ütközésig a csőre.

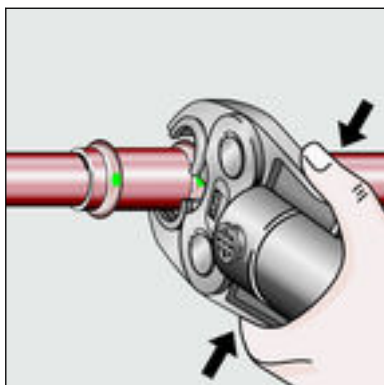


- Jelölje meg a bedugási mélységet.
- Helyezze a présfőát a présgépbe, majd tolja be kattanásig a tartócsapot.

**INFORMÁCIÓ!** Vegye figyelembe a présszerszám utasítását.



- Nyissa szét a présfőát, majd helyezze derékszögben az idomra.
- Ellenőrizze a bedugási mélységet a jelölés alapján.
- Ellenőrizze, hogy a présfofa középpontosan helyezkedik-e el a présidom hornyán.



- Végezze el a préselési eljárást.
- Nyissa szét, majd távolítsa el a présprofát.
  - A kötés össze lett préselve.

### 3.2.4 Beépítési helyzet és beállítások

#### Beépítési helyzet

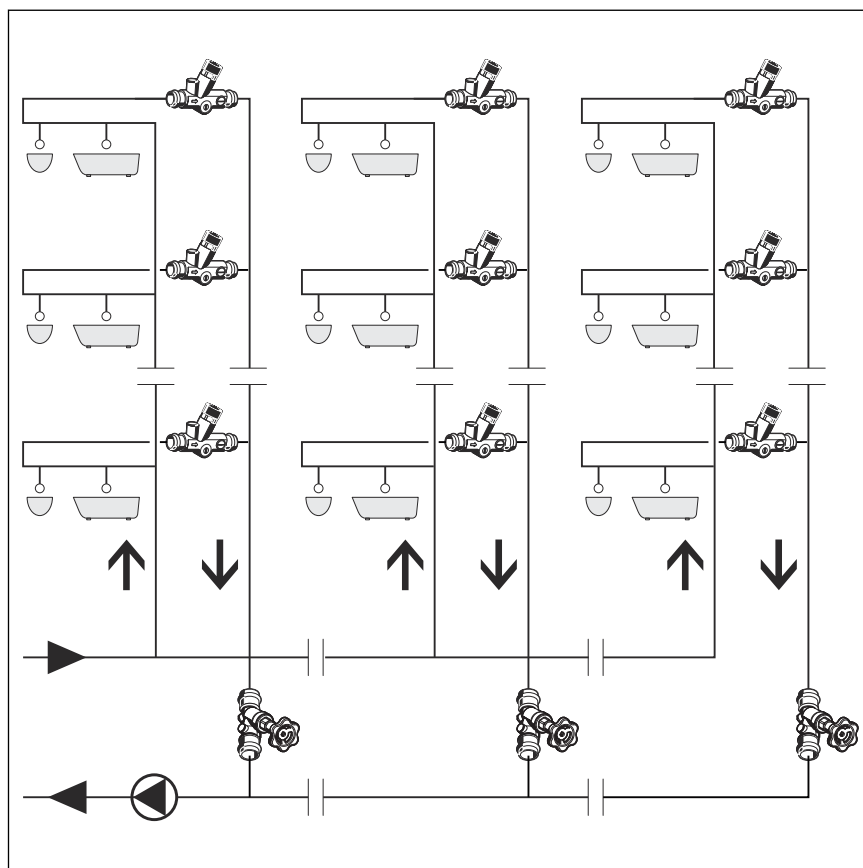
A beépítés a felszállóvezetékbe lehetséges.

Ha a termosztatikus cirkulációs beszabályzószelep adott szintre való szerelésekor több felszállóvezeték is található, akkor minden felszállóvezetékbe statikus cirkulációs beszabályzószelepet kell beszerezni, lásd: ☞ 10. ábra.



#### MEGJEGYZÉS!

Az érvényes irányelvek alapján a cirkulációs beszabályzó-szelepeket a melegvíz-tároló kimenete és a cirkulációs bemenet közé kell beszerezni, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Beépítési helyzet és beállítások” a(z) 6. oldalon.



10. ábra: Statikus cirkulációs besabályozószelep (ZRV) a felszállóvezetékben

## Beállítások

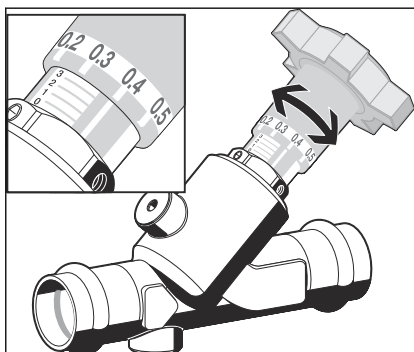
- Az üzembe helyezés előtt állítsa be a kiszámított átfolyási értéket, lásd: ↗ „Beállítási értékek” a(z) 11. oldalon.

### 3.2.5 A szelep beállítása

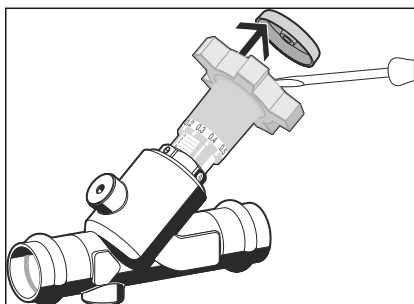
A beállítást a 2282 modell példáján mutatjuk be.

Az üzembe helyezés előtt:

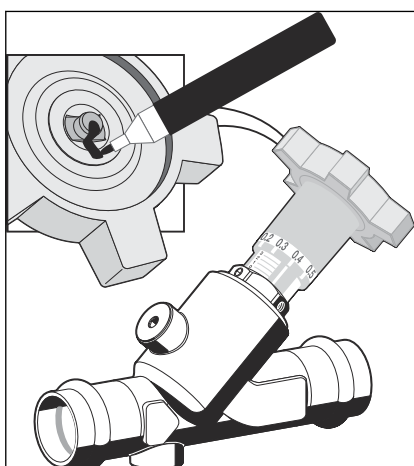
- A szelepet a kiszámított átfolyási értékre kell beállítani.



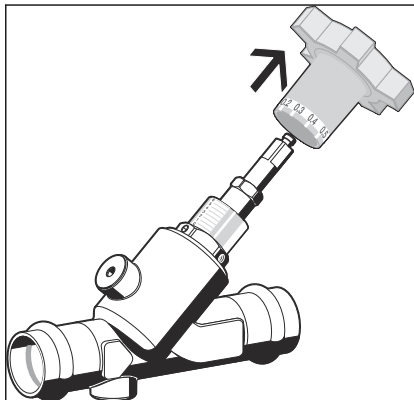
A beállított átfolyási érték mechanikailag rögzíthető. Az alábbiak szerint járjon el annak érdekében, hogy a beállított érték a szelep nyitásakor és zárásakor ne állítódjon el:



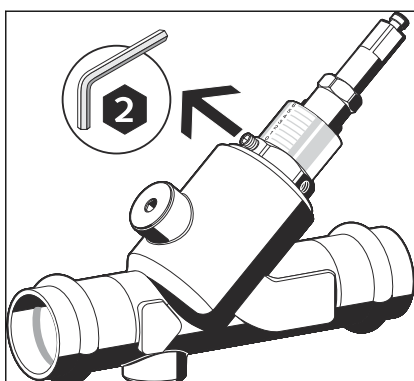
► Vegye le a fedelet.



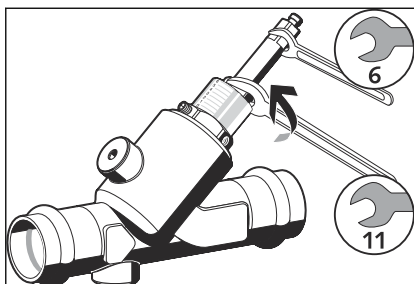
► A kézikerek pozícióját jelölje meg az orsón.



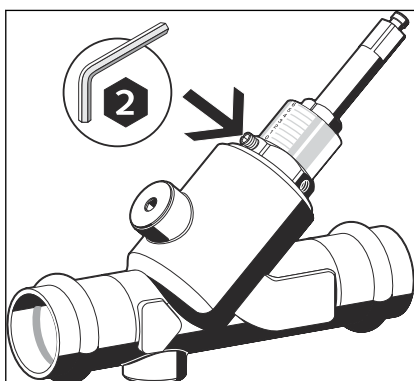
► Húzza le a kézikereket.



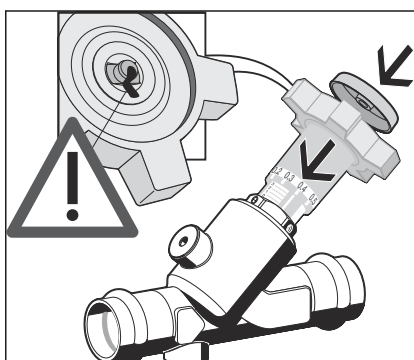
► Egy imbuszkulccsal (SW 2) oldja ki a csavart.



- Az állítócsavart (SW 11) ütközésig csavarja be a szelepre. Eközben az orsót (SW 6) tartsa meg szilárdan.



- Az imbuszkulccsal (SW 2) húzza meg a csavart.




- A megjelölt állásba tegye vissza a kézikereket, majd tegye fel a fedelet.
- A cirkulációs beszabályozószelep ekkor üzemkész.

### 3.2.6 Tömörség-ellenőrzés

Az üzembe helyezést megelőzően a szerelőnek tömörség-ellenőrzést kell végeznie.

Ezt a vizsgálatot kész, de el nem takart rendszeren kell elvégezni.

Figyelembe kell venni a technika általánosan elismert szabályait és az érvényes irányelveket, lásd:  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés” a(z) 7. oldalon.

Az eredményt dokumentálni kell.

## 3.3 Karbantartás



### MEGJEGYZÉS!

Tájékoztassa megbízóját, ill. az ivóvízes hálózat üzemeltetőjét, hogy a rendszer rendszeres karbantartást igényel.

Az ivóvízes hálózatok üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás” a(z) 7. oldalon.

## 3.4 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos nemzeti törvényhozás értelmében ártalmatlanítani.





**Viega Kereskedelmi Kft.**

[info@viega.hu](mailto:info@viega.hu)

[viega.hu](http://viega.hu)

HU • 2023-05 • VPN180166

