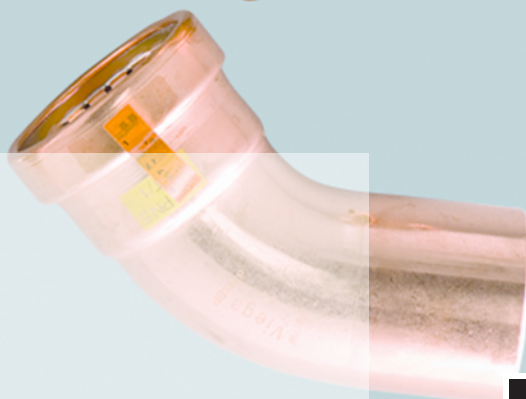
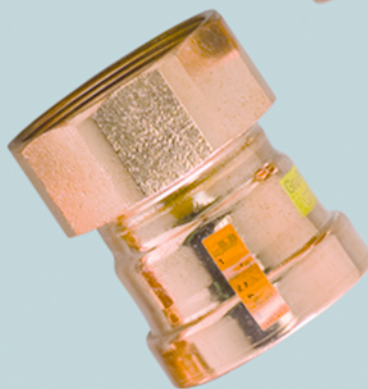
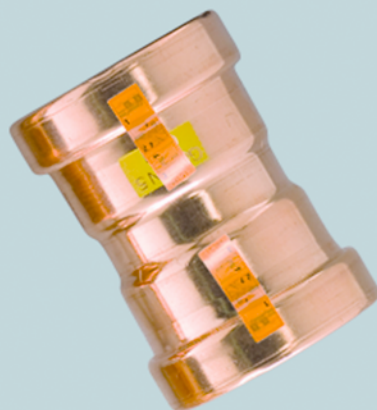
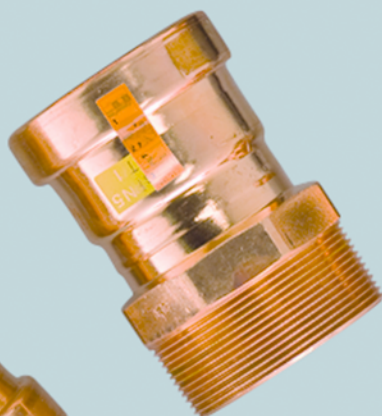
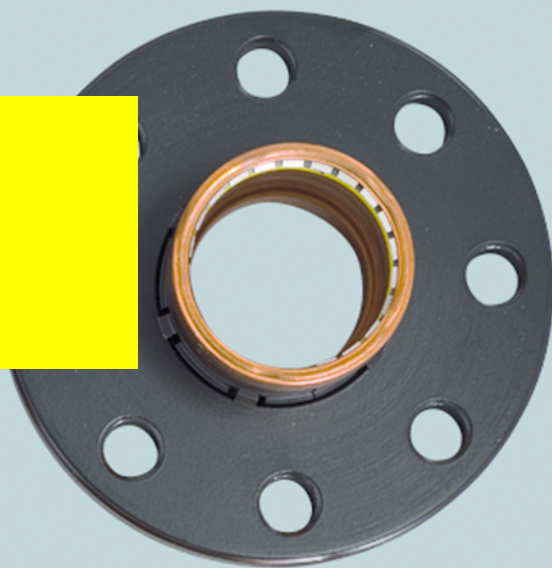


**Profipress G XL**

## **Használati útmutató**



**Gyártási év:**  
első 2005.08  
hu\_HU

**viega**



# Tartalomjegyzék

|          |   |           |
|----------|---|-----------|
| <b>1</b> | <b>A használati utasításról</b>             | <b>4</b>  |
| 1.1      | Célcsoportok                                | 4         |
| 1.2      | Megjegyzések jelölése                       | 4         |
| 1.3      | Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan | 5         |
| <br>     |   |           |
| <b>2</b> | <b>Termékinformáció</b>                     | <b>6</b>  |
| 2.1      | Szabványok és szabálygyűjtemények           | 6         |
| 2.2      | Rendeltetésszerű használat                  | 8         |
| 2.2.1    | Alkalmazási területek                       | 8         |
| 2.2.2    | Közegek                                     | 9         |
| 2.3      | Termékleírás                                | 10        |
| 2.3.1    | Áttekintés                                  | 10        |
| 2.3.2    | Csövek                                      | 10        |
| 2.3.3    | Présidomok                                  | 11        |
| 2.3.4    | Tömítőelemek                                | 12        |
| 2.3.5    | Jelölések az alkatrészekon                  | 13        |
| 2.4      | Használati információk                      | 14        |
| 2.4.1    | Korrózió                                    | 14        |
| <br>     |   |           |
| <b>3</b> | <b>Kezelés</b>                              | <b>15</b> |
| 3.1      | Szállítás                                   | 15        |
| 3.2      | Tárolás                                     | 15        |
| 3.3      | Szerelési információk                       | 15        |
| 3.3.1    | Szerelési tudnivalók                        | 15        |
| 3.3.2    | Helyigény és távolságok                     | 17        |
| 3.3.3    | Szükséges szerszám                          | 18        |
| 3.4      | Szerelés                                    | 19        |
| 3.4.1    | A csövek méretre vágása                     | 19        |
| 3.4.2    | Csövek sorjátlanítása                       | 19        |
| 3.4.3    | Kötés préselése                             | 20        |
| 3.4.4    | Tömörség-ellenőrzés                         | 23        |
| 3.5      | Karbantartás                                | 23        |
| 3.6      | Ártalmatlanítás                             | 23        |

# 1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a [viega.com/legal](http://viega.com/legal) webhelyen találhat.

## 1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk a következő személyekre vonatkoznak:

- A hálózatüzemeltető jegyzékében szereplő szerelésre jogosult, szerződött kivitelező vállalkozás
- Földgázzal és cseppfolyós gázzal működő berendezések létesítésére, karbantartására és átalakítására szakosodott szakcégek

Cseppfolyós gázzal működő berendezések létesítését, karbantartását vagy átalakítását kizárólag olyan szakcégek végezhetik, amelyek rendelkeznek az ehhez szükséges ismerettel és tapasztalattal.

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képesítéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek beszerelését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

## 1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



### VESZÉLY!

Ez a szimbólum lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



### FIGYELEM!

Ez a szimbólum lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



### VIGYÁZAT!

Ez a szimbólum lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



### FELHÍVÁS!

Ez a szimbólum lehetséges anyagi károokra figyelmeztet.



*A megjegyzések további hasznos tanácsokat nyújtanak.*

### 1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatban

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetők el, ezeknek ajánlásként kell szolgálnia. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára, és ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

## 2 Termékinformáció

### 2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok nemzeti szabályozásai megtalálhatóak az adott ország honlapján, a [viEGA.hu/szabvanyok](http://viEGA.hu/szabvanyok) oldalon.

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

| Hatály / megjegyzés  | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|--|---|
| Gázszerelések tervezése, kivitelezése, módosítása és üzemeltetése            | DVGW-TRGI 2008                              |
| Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez         | DVGW-Arbeitsblatt G 5614                    |
| Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez         | DVGW-Arbeitsblatt G 462                     |
| Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez         | DVGW-Arbeitsblatt G 459-1                   |
| Gázszerelések ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai rendszerekhez         | DVGW-Fachinformation Nr. 10                 |
| Cseppfolyógáz-szerelések tervezése, kivitelezése, módosítása és üzemeltetése | DVFG-TRF 2012                               |

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek

| Hatály / megjegyzés   | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|---|---|
| Alkalmasság gázokhoz<br>Cseppfolyós gáz gázhalmazállapotban | DVGW-Arbeitsblatt G 260                     |

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Csövek**

| Hatály / megjegyzés  | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|--|---|
| A gázszerelési rögzítéstechnika szabályai                      | DVGW-TRGI 2008, 5.3.7 pont                  |
| A gázszerelési rögzítéstechnika szabályai                      | DVFG-TRF 2012, 7.3.6 pont                   |
| Présidomok engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz | DVGW G 5614                                 |
| Présidomok engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz | DIN EN 1057                                 |
| Présidomok engedélyezése vörösréz csöveknél való alkalmazáshoz | DVGW-Arbeitsblatt GW 392                    |

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió**

| Hatály / megjegyzés   | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|---|---|
| (Utólagos) Korrózióvédelmi intézkedések földben való elhelyezéshez                      | DIN 30672                                   |
| Korrózióvédelmi intézkedések kültéri vezetékhez   | DVGW-TRGI 2008, 5.2.7.1 pont                |
| Korrózióvédelmi intézkedések beltéri vezetékhez   | DVGW-TRGI 2008, 5.2.7.2 pont                |
| Korrózióvédelmi intézkedések kültéri vezetékhez   | DVFG-TRF 2012, 7.2.7.1 pont                 |
| Korrózióvédelmi intézkedések beltéri vezetékhez   | DVFG-TRF 2012, 7.2.7.2 pont                 |
| Szabadon fektetett vezeték nyers földemen ejtett kivágásokban vagy kiegyenlítő rétegben | DVGW-TRGI 2008, 5.3.7.8.4 pont              |

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás**

| Hatály / megjegyzés                        | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|--|---|
| Anyagok tárolására vonatkozó követelmények | DIN EN 806-4, 4.2 fejezet                   |

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók**

| Hatály / megjegyzés                           | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|---|---|
| Általános szerelési szabályok gáz-szereléshez | DVGW-TRGI 2008, 5.3.7 pont                  |
| Általános szerelési szabályok gáz-szereléshez | DVFG-TRF 2012, 7.3.6 pont                   |

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés**

| Hatály / megjegyzés   | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|---|---|
| Gázszerelések tömörség-ellenőrzése  | DVGW-TRGI 2008, 5.6 pont                    |
| Cseppfolyós gázzal működő berendezés ellenőrzése és első üzembe helyezése | DVFG-TRF 2012, 8. pont                      |

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás**

| Hatály / megjegyzés   | A Németországban érvényes szabálygyűjtemény |
|---|---|
| Gázszerelések üzembiztos állapotának biztosítása és betartása | DVGW-TRGI 2008, 5c melléklet                |

## 2.2 Rendeltetésszerű használat



*Egyeztesse a rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega Service Centerrel.*

### 2.2.1 Alkalmazási területek

A használat többek között a következő területeken lehetséges:

- Gázszerelések
- Cseppfolyógáz-szerelések
- Sűrített levegős rendszerek



## Gázszerelés

A gázszerelések tervezésekor, kivitelezésekor, módosításakor és üzemeltetésekor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek“ a(z) 6. oldalon.

A használat a következőkben ismertetett gázszerelések esetén lehetséges:

- Gázszerelések
  - alacsony nyomástartomány  $\leq 100$  hPa (100 mbar)
  - közepes nyomástartomány 100 hPa (100 mbar) értéktől 0,1 MPa (1 bar) értékig
  - Ipari, kereskedelmi és folyamattechnikai berendezések megfelelő rendelkezésekkel és műszaki szabályokkal
- Cseppfolyógáz-szerelések
  - Cseppfolyógáz-tartállyal közepes nyomástartományban a nyomásszabályozó szelep után, 1. fokozat a cseppfolyógáz-tartálynál,  $> 100$  hPa (100 mbar) 0,5 MPa (5 bar) értékű megengedett üzemi nyomásig
  - Cseppfolyógáz-tartállyal alacsony nyomástartományban, a 2. fokozat nyomásszabályozó szelepje után,  $\leq 100$  hPa (100 mbar)
  - Cseppfolyós gáz nyomástartó edénnyel (cseppfolyógáz-palackok)  $< 16$  kg  
Kisméretű palack nyomásszabályozója után
  - Cseppfolyógáz-tartállyal (cseppfolyógáz-palack)  $\geq 16$  kg  
Nagyméretű palack nyomásszabályozója után



*Fokozott termikus terhelhetőséget (HTB) igénylő területeken végzett cseppfolyógáz-szerelések esetén, a biztonsági elzáró szelep (SAV)  $> 0,1$  MPa (1 bar) értékű megszólalási nyomása mellett a Sanpress Inox G rendszert kell használni.*

### 2.2.2 Közegek

A rendszer többek között a következő közegekhez alkalmas:

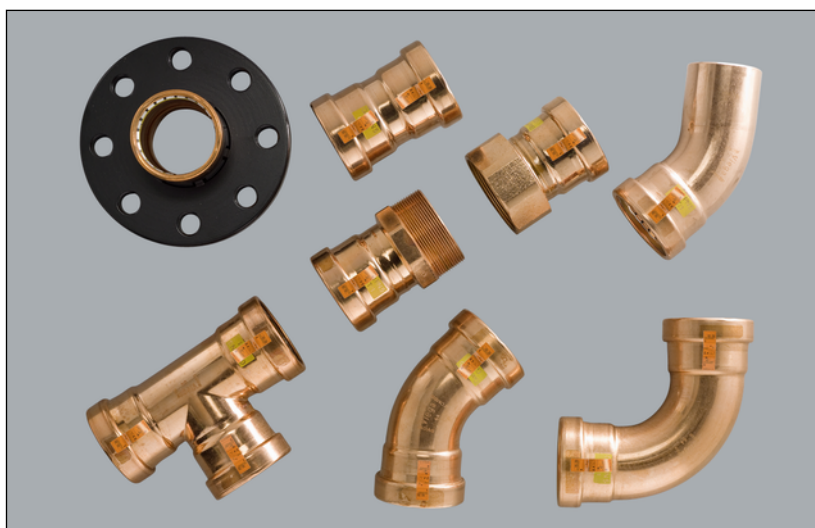
Hatályos irányelvek, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek“ a(z) 6. oldalon.

- Gázok
- Cseppfolyós gázok csak gázhalmazállapotban, háztartási és ipari alkalmazásokhoz
- Sűrített levegő

## 2.3 Termékleírás

### 2.3.1 Áttekintés

A csővezetékrendszer vörösréz csövekhez való présidomokból, valamint a megfelelő prészerszámokból áll.



1. ábra: Profipress G XL présidomok

A rendszerkomponensek a következő méretben érhetők el: d 64.

### 2.3.2 Csövek

A Profipress G XL présidomok a következő vörösréz csövekkel vannak bevizsgálva és jóváhagyva, lásd ☞ fejezet 2.1 „Szabványok és szabálygyűjtemények“ a(z) 6. oldalon:

A megadottnál vékonyabb falvastagságok nem megengedettek.

| d x s [mm] | Úrtartalom [l/m] | Súly [kg/m] |
|------------|------------------|-------------|
| 64,0 x 2,0 | 2,83             | 3,47        |

#### Csővezetékek vezetése és rögzítése

Vegye figyelembe a rögzítéstechnika általános érvényű szabályait:

- Gázszerelések esetén, lásd ☞ fejezet 2.1 „Szabványok és szabálygyűjtemények“ a(z) 6. oldalon.
- Rögzítés csak megfelelő stabilitású komponenseken végezhető.
- A gázvezetékek nem rögzíthetők más vezetékekre, ill. nem szolgálhatnak más vezetékek tartójaként.
- Nem éghető csőbilincsekkel (pl. fémes csőbilincsek) a rendszer hagyományos műanyag dűbelekkel rögzíthető.

Gázvezetékek esetén be kell tartani a vízszintesen fektetett vezetékekre vonatkozó rögzítési távolságokat:

### Csőbilincsek közötti távolság

| d [mm] | Csőbilincsek rögzítési távolsága [m] |
|--------|--------------------------------------|
| 64,0   | 4,00                                 |

### 2.3.3 Présidomok

A présidomok számos változatban érhetők el. A rendszerhez illő présidomok áttekintése a katalógusban található.

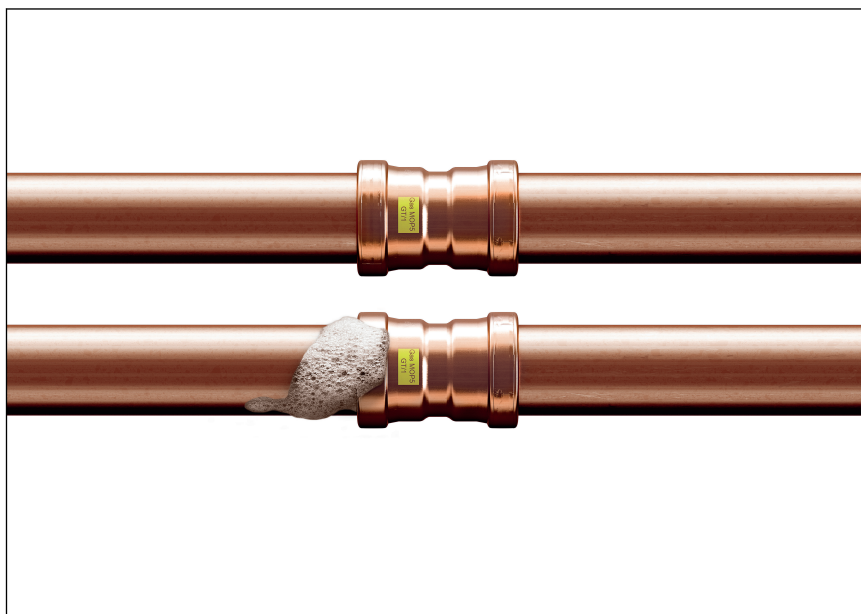


2. ábra: Présidomok

A Profipress G XL présidomok esetében egy vágógyűrű, egy elválasztó gyűrű és egy tömítőelem található a présidom hornyában. Az összepréselés során a vágógyűrű belevág a csőbe és így erőzáró kötést biztosít.

A szerelés és a későbbi összepréselés során a tömítőelemet az elválasztó gyűrű óvja meg a vágógyűrű által okozott sérülésektől.

## SC-Contur (biztonsági kontúr)



3. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy az idom préseletlen állapotban biztosan tömörtelen legyen. A véletlenül összepréselés nélkül maradt kötésekre ezáltal azonnal fény derül a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega garantálja, hogy az összepréselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során:

- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

### 2.3.4 Tömítőelemek

A présidomok gyárilag sárga HNBR tömítőelemekkel rendelkeznek.



#### **Tömítőelemek cseréje**

*A tömítőelemek cseréje nem megengedett.*

| Alkalmazás        | Gázszerelés  | Cseppfolyógáz-szerelés   | Fűtőolaj és dízel üzemanyag vezetékek |
|-------------------|--|--|---------------------------------------|
| Üzemi hőmérséklet | -20 °C-tól +70 °C-ig   | -20 °C-tól +70 °C-ig   | ≤ 40 °C                               |
| Üzemi nyomás      | ≤ 0,5 MPa (5 bar)<br>(MOP 5)<br>≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB /<br>GT1) <sup>2)</sup> | ≤ 0,5 MPa (5 bar)<br>(MOP 5) <sup>1)</sup><br>≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB /<br>GT1) <sup>2)</sup> | ≤ 0,5 MPa (5 bar)                     |

<sup>1)</sup> A maximális nyomás megfelel a nyomásszabályozó szelepből található biztonsági elzáró szelep (SAV) megszólalási nyomásának.

<sup>2)</sup> GT1: Üzemi nyomás fokozott termikus terhelhetőséggel (HTB) szemben támasztott követelmény esetén 650 °C / 30 min max. 0,1 MPa (1 bar)

### 2.3.5 Jelölések az alkatrészekon

#### Jelölések a présidomokon



4. ábra: Jelölés a présidomon

A présidomok a következőképpen vannak megjelölve:

- gázra vonatkozó sárga téglalap
- Gas gázvezetékekhez
- MOP5 maximális üzemi nyomás 0,5 MPa (5 bar)
- GT1 üzemi nyomás, fokozott termikus terhelhetőséggel (HTB) szemben támasztott követelmény esetén max. 0,1 MPa (1 bar)
- DVGW

## 2.4 Használati információk

### 2.4.1 Korrózió

A korrózióvédelmi intézkedéseket az alkalmazási területtől függően kell figyelembe venni. Különbséget kell tenni külső (földbe és szabadon fektetett külső vezetékek) és belső vezetékek között.

Információkat az alkalmazási területről lásd még [☞ fejezet 2.2.1 „Alkalmazási területek“ a\(z\) 8. oldalon.](#)

A korrózióvédelemnél figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd [☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió“ a\(z\) 7. oldalon.](#)

A helyiségekben szabadon fektetett vezetékek és szerelvények normális körülmények között nem igényelnek külső korrózióvédelmet.

Kivételt képeznek a következő esetek:

- Érintkezés áll fenn agresszív anyagokkal, úgymint nitrit vagy ammónium tartalmú anyagokkal.
- agresszív környezet
- A nyers mennyezet kivágásait vagy a kiegyenlítő esztrichet úgy kell kezelni, mintha azok földbe fektetett külső vezetékek lennének, lásd [☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Korrózió“ a\(z\) 7. oldalon.](#)

# 3 Kezelés

## 3.1 Szállítás


A csövek szállításakor a következőket kell figyelembe venni:

- Ne húzza végig a csöveket rakodóperemeken. A csövek felülete ezáltal megsérülhet.
- Biztosítsa a csöveket a szállítás során. Az elcsúszás miatt a csövek elgörbülhetnek.
- Ne sértse meg a csővégeken található védősapkákat. Ezeket csak közvetlenül a szerelés előtt távolítsa el. A sérült csővégek többé már nem préselhetők össze.



*Ezenkívül figyelembe kell venni a csőgyártó információit.*

## 3.2 Tárolás

A tárolás során figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd  „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás“ a(z) 7. oldalon:

- Minden komponens tisztán és szárazon tárolandó.
- Tilos a komponenseket közvetlenül a padlón tárolni.
- Biztosítani kell legalább három alátámasztási pontot a csövek tárolására.
- Az egyes csőméretek lehetőség szerint külön tárolandók.  
Ha a külön tárolás nem lehetséges, úgy a kisebb méretek a nagyobb méreteken tárolandók.



*Ezenkívül figyelembe kell venni a csőgyártó információit.*

## 3.3 Szerelési információk

### 3.3.1 Szerelési tudnivalók

#### Rendszerkomponensek ellenőrzése

A szállítás és a tárolás által a rendszerkomponensek adott esetben károsodást szenvedhetnek.

- Ellenőrizzen valamennyi komponenst.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.

- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.
- A szennyeződött komponenseket tilos beszerezni.

A rendszer alkalmas a szabadban használatos gázkészülékek földbe fektetett csatlakozóvezetékeihez. A földbe fektetett cseppfolyógáz-vezetékek esetén a présidomok használata nem megengedett.

A gázszereléseknél figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók“ a(z) 8. oldalon.



#### FELHÍVÁS!

Az aktív és adott esetben passzív óvintézkedések azért szükségesek, hogy a gázszereléseket meg lehessen óvni az illetéktelenek általi beavatkozásoktól, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók“ a(z) 8. oldalon.

Alapvetően aktív óvintézkedéseket kell alkalmazni.

Passzív óvintézkedéseket a szereléstől függően kell megválasztani és alkalmazni.

### Általános szerelési szabályok gázvezetékek esetén

A gázvezetékek fektetésére többek között a következő feltételek érvényesek:

- A gázvezetékeket szabadon, az épületszerkezettől kellő távolságban, az üreges terek nélküli vakolat alatt vagy jól szellőző csatornában/aknában kell fektetni.
- > 100 hPa (100 mbar) üzemi nyomású gázvezetékeket ne fektesse vakolat alá.
- A gázvezetékeket úgy kell elrendezni, hogy más vezetékek és komponensek általi nedvesség, valamint a csepegővíz és kondenzvíz ne legyen rájuk hatással.
- Ne fektesse esztrichbe a gázvezetékeket.
- A elzáró szelepeknek és az oldható kötéseknél könnyen hozzáférhetőnek kell lenniük.

A vakolat alatti szerelésekkel szemben támasztott követelmények:

- A vezetékeket feszülésmentesen kell fektetni.
- Korrózióvédelmet kell alkalmazni.
- Oldható kötések (csavarzatok) nem használhatók.
- A vörösréz csövek nem használhatók nitrit vagy ammónium tartalmú anyagokkal.



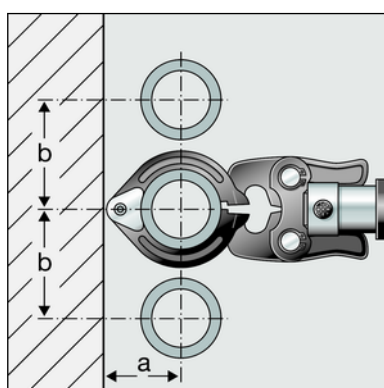


Az átmenő, kötésmentes gázvezetékek gázkészülékre vagy gázkonektorra történő csatlakozás érdekében üreges terekbe (előfalas szerkezetekbe) fektethetők.

Szellőztetés nem szükséges.

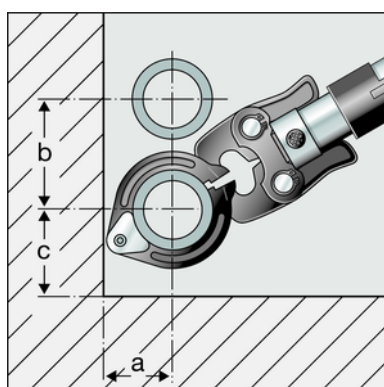
### 3.3.2 Helyigény és távolságok

#### Csővezetékek között végzett préselés



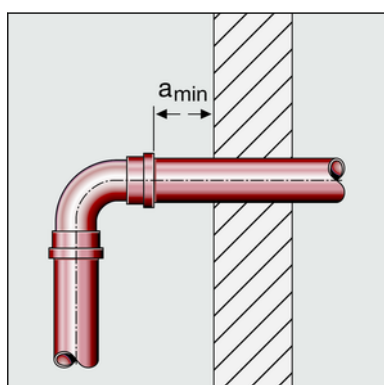
|        |      |
|--------|------|
| d      | 64,0 |
| a [mm] | 110  |
| b [mm] | 185  |

#### Cső és fal között végzett préselés



|        |      |
|--------|------|
| d      | 64,0 |
| a [mm] | 110  |
| b [mm] | 185  |
| c [mm] | 130  |

#### Falaktól mért távolság



|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| d                                  | 64,0 |
| Minimális távolság $a_{\min}$ [mm] | 20   |

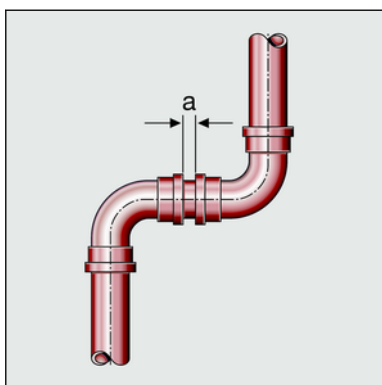
## Minimális távolság a préselések között



### FELHÍVÁS!

#### Túl rövid csövek okozta tömörtelen préskötések

Ha két présidomot kell közvetlenül egymás mellé helyezni egy csövön, úgy ebben az esetben a cső nem lehet túl rövid. Ha a cső az összepréselés során nem ér el a présidomban az előírányzott bedugási mélységig, úgy a kötés tömörtelenné válhat.



|                           |      |
|---------------------------|------|
| d                         | 64,0 |
| Minimális távolság a [mm] | 15   |

### Z méretek (befoglaló méretek)

A Z méretekről (befoglaló méretekről) a [www.viega.hu](http://www.viega.hu) webhelyen tájékozódhat.

### 3.3.3 Szükséges szerszám

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:

- Csővágó vagy finomfogazású fémfűrész
- Sorjátlanító és színes filctoll a megjelöléshez
- Prés gép állandó, 32 kN préserővel
- Csőátmérőhöz megfelelő présgyűrű, hozzá tartozó behúzópofával és megfelelő profillal



5. ábra: Présgyűrűk és behúzópofa

Javasolt Viega présgépek:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- PT3-AH típus
- PT3-H / EH típus
- 2-es típus (PT2)

## 3.4 Szerelés

### 3.4.1 A csövek méretre vágása



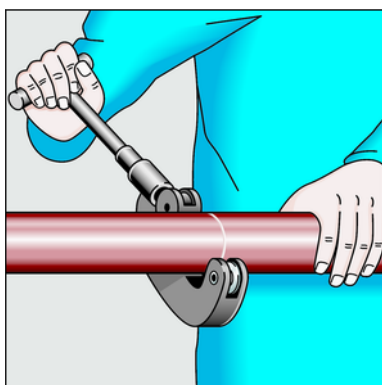
#### **FELHÍVÁS!** Sérült anyag okozta tömörtelen préskötések!

A sérült csövek vagy tömítőelemek hatására a préskötések tömörtelenné válhatnak.

A csövek és a tömítőelemek sérüléseinek elkerülése érdekében vegye figyelembe a következő értesítéseket:

- A méretre vágáshoz ne használjon csiszolókorongot (sarokcsiszoló) vagy lángvágót.
- Ne használjon zsírokat és olajokat (úgy mint vágóolaj).

Információkat a szerszámokról lásd még [☞ fejezet 3.3.3 „Szükséges szerszám“ a\(z\) 18. oldalon.](#)



- Vágja át szakszerűen a csövet csővágó vagy finomfogazású fémfűrész segítségével.

Ennek során kerülje a rovátkák keletkezését a cső felületén.

### 3.4.2 Csövek sorjáltlanítása

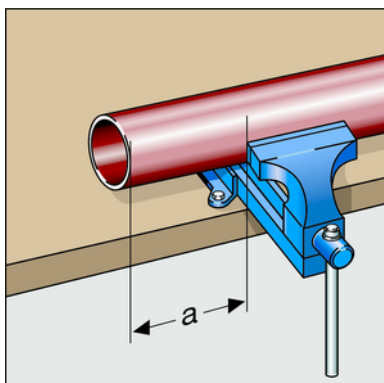
A méretre vágást követően a csővégek belül és kívül alapos sorjáltlanításra szorulnak.

A sorjáltlanítás révén elkerülhető a tömítőelem sérülése vagy a présidom ferde helyzete a szerelés során. Javasolt sorjáltlanítót használni (modellszám: 2292.4XL).

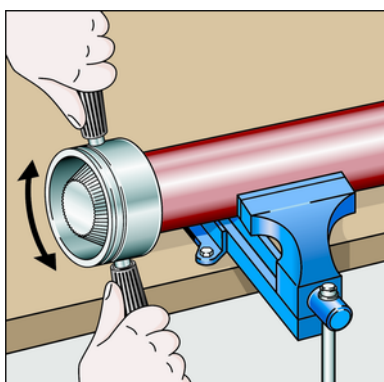


**FELHÍVÁS!**  
**Helytelen szerszám okozta károsodás!**

A sorjátlanításhoz ne használjon csiszolókorongot vagy hasonló szerszámot. Ezek megsérthetik a csöveket.

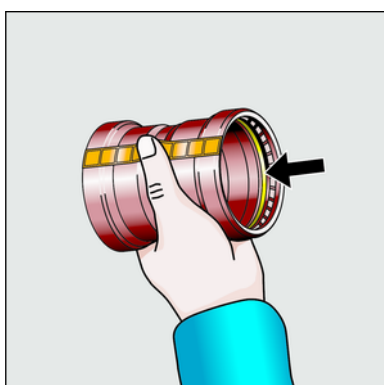


- Fogja be a csövet a csavaros satuba.
- A befogásnál tartson legalább 100 mm távolságot (a) a cső végétől.  
 A csővégek nem görbülhetnek el, ill. nem sérülhetnek.



- Sorjátlanítsa a csövet kívül és belül.

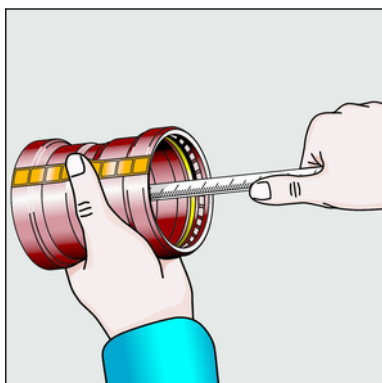
### 3.4.3 Kötés préselése



Előfeltételek:

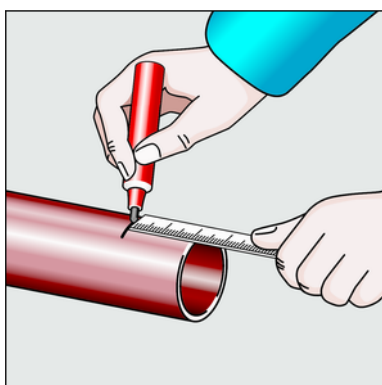
- A csővég nincs elgörbülve vagy megsérülve.
- A cső sorjátlanítva van.
- A présidombban a megfelelő tömítőelem található.  
 HNBR = sárga

- A tömítőelem, az elválasztó gyűrű és a vágógyűrű sérülésmentes.
- A tömítőelem, az elválasztó gyűrű és a vágógyűrű teljes terjedelmében a horonyban található.

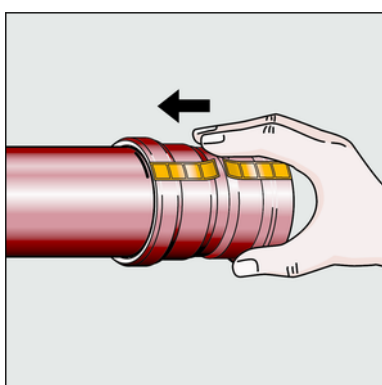


- Mérje meg a bedugási mélységet.

| d [mm] | Bedugási mélység [mm] |
|--------|-----------------------|
| 64,0   | 43                    |



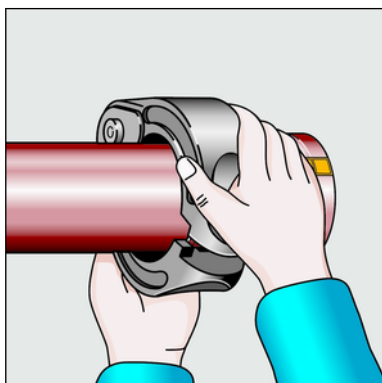
- Jelölje meg a bedugási mélységet.



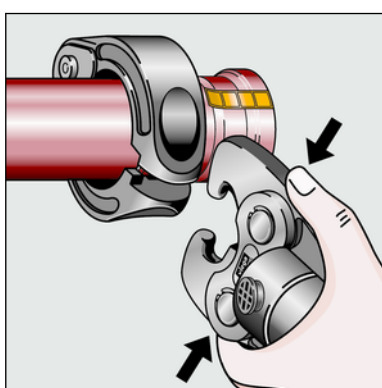
- Tolja fel a présidomot a csőre, a jelölt bedugási mélységig. Ügyeljen a présidom egyenes helyzetére.

- Helyezze a behúzópoftát a présgépre, majd tolja be kattanásig a tartócsapot.

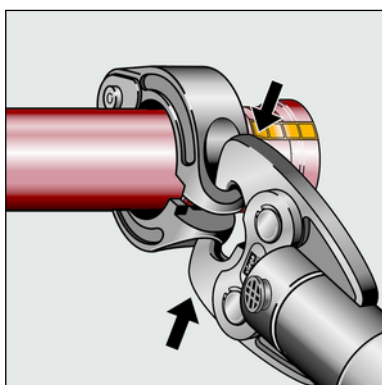
**INFORMÁCIÓ!** Vegye figyelembe a prészerszám utasítását.



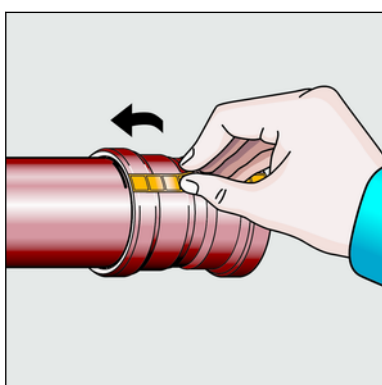
- Helyezze a présgyűrűt az idomra. A présgyűrűnek teljesen el kell takarnia a présidom külső gyűrűjét.



- Nyissa szét a behúzóporát.



- Akassza a behúzóporát a présgyűrű felfogóiba.



- Végezze el a préselési eljárást.
- Nyissa szét a behúzóporát, majd távolítsa el a présgyűrűt.
- Távolítsa el az ellenőrző címkét.
  - ⇒ A kötés összepréseltként van jelölve.

### 3.4.4 Tömörség-ellenőrzés

Az üzembe helyezést megelőzően a szerelőnek tömörség-ellenőrzést kell végeznie.

Ezt a vizsgálatot kész, de még el nem takart rendszeren kell elvégezni.

Figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés“ a(z) 8. oldalon.

Az eredményt dokumentálni kell.

## 3.5 Karbantartás

A gázszereléseket évente egy alkalommal szemrevételezés alá kell vetni, pl. az üzemeltető által.

A használatra való alkalmasságot és a tömörséget tizenkét évente felül kell vizsgáltatni egy szerződéses vállalkozóval.

Az üzembiztos állapot biztosítása és betartása érdekében a gázszereléseket rendeltetésszerűen kell üzemeltetni és karbantartani, lásd:

☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás“ a(z) 8. oldalon.

## 3.6 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos nemzeti törvényhozás értelmében ártalmatlanítani.