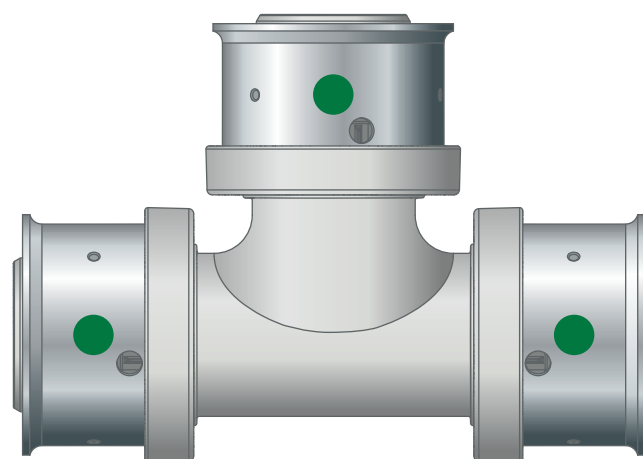
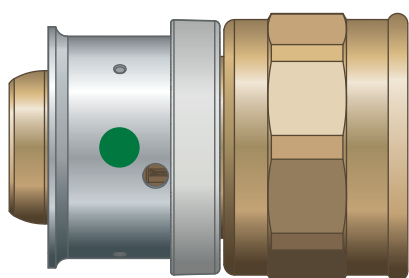
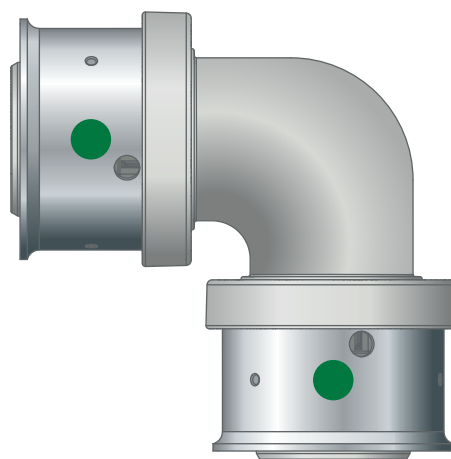
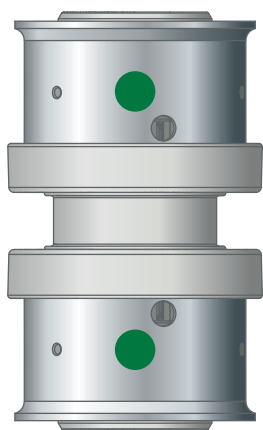


## Használati útmutató

# Pexfit Pro



A DIN 1988 és DIN 50930-6 szerinti présidomrendszer ivóvíz-  
rendszerekhez és fűtési rendszerekhez, a DVGW W 534 munka-  
lapja szerint tesztelve.

Rendszer  
Pexfit Pro

Gyártási évtől  
2009.01

**viega**

# Tartalomjegyzék

<b>1</b>	<b>A használati utasításról</b>	<b>3</b>
	1.1 Célcsoportok	3
	1.2 Megjegyzések jelölése	3
	1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	4
<b>2</b>	<b>Termékinformáció</b>	<b>5</b>
	2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények	5
	2.2 Rendeltetésszerű használat	6
	2.2.1 Alkalmazási területek	6
	2.2.2 Közegek	7
	2.3 Termékleírás	8
	2.3.1 Áttekintés	8
	2.3.2 Csövek	8
	2.3.3 Présidomok	12
	2.3.4 Jelölések az alkatrészeken	13
	2.3.5 Vegyes rendszerek	14
	2.4 Használati információk	14
	2.4.1 Vegyszerállóság	14
<b>3</b>	<b>Kezelés</b>	<b>15</b>
	3.1 Tárolás	15
	3.2 Szerelési információk	15
	3.2.1 Szerelési tudnivalók	15
	3.2.2 Helyigény és távolságok	16
	3.2.3 Szükséges szerszám	18
	3.3 Szerelés	18
	3.3.1 Csövek hajlítása	18
	3.3.2 A csövek méretre vágása	19
	3.3.3 A csövek kalibrálása	20
	3.3.4 Idom préselése	21
	3.3.5 Tömörség-ellenőrzés	22
	3.4 Karbantartás	23
	3.5 Ártalmatlanítás	23

# 1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a [viega.com/legal](http://viega.com/legal) webhelyen találhat.

## 1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk fűtés- és vízvezeték szerelők, ill. képzett szakemberek számára szólnak.

A fent megnevezett képzettséggel, ill. képezéssel nem rendelkező személyek számára a termék szerelése, telepítése és adott esetben karbantartása nem megengedett. Ez a korlátozás nem vonatkozik a lehetséges kezelési tudnivalókra.

A Viega termékek beszerelését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

## 1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



### **VESZÉLY!**

Lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



### **FIGYELEM!**

Lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



### **VIGYÁZAT!**

Lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



### **MEGJEGYZÉS!**

Lehetséges anyagi károkra figyelmeztet.



Kiegészítő megjegyzések és tippek.

### 1.3 Megjegyzés a nyelvvaltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetőek el, ezek az előírások ajánlásként szolgálnak. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és, ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

## 2 Termékinformáció

### 2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok országos szabályozásai megtalálhatók az adott ország webhelyén, amely elérhető a [viega.hu/szabvanyok](http://viega.hu/szabvanyok) oldalon.

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvíz-szerelések tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806, 1–5. rész
Ivóvíz-szerelések tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 1717
Ivóvíz-szerelések tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN 1988
Ivóvíz-szerelések tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	VDI/DVGW 6023
Ivóvíz-szerelések tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Vegyszerállóság

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN EN 806, 2. rész
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN 1988
A külső korrózióvédelemre vonatkozó szabálygyűjtemény	DIN 1988-200

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Anyagok tárolására vonatkozó követelmények	DIN EN 806-4, 4.2 fejezet

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Vizsgálat kész, de még el nem takart rendszeren	DIN EN 806-4
Vízszelések tömörség-ellenőrzése	ZVSHK-Merkblatt: "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Karbantartás**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvíz-szerelések üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 806-5

## 2.2 Rendeltetésszerű használat



Egyeztesse a rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega vállalattal.

### 2.2.1 Alkalmazási területek

Az alkalmazás többek között a következő területeken lehetséges:

- Pexfit Pro többrétegű csövek (alaktartó, oxigénzáró réteggel)
  - ivóvízszelések
  - fűtésszelések
  - sűrített levegős rendszerek
- Pexfit Pro egyrétegű műanyag cső (PE-RT II-es típus, rugalmas, oxigénzáró réteg nélkül)
  - ivóvízszelések

## Ivóvíz-szerelés

Az ivóvíz-szerelések tervezésekor, kivitelezésekor, üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

## Karbantartás

Tájékoztassa megbízóját, ill. az ivóvíz-szerelés üzemeltetőjét, hogy a rendszer rendszeres karbantartást igényel, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

## Szerelési környezet

A rendszer kizárólag épületeken belüli szerelésre alkalmas.

A rendszer kültérben vagy speciális környezetekben történő használatát előzetesen egyeztetni kell a Viega Service Centerrel.

## 2.2.2 Közegek

A rendszer többek között a következő közegekhez alkalmas:

- Viega Pexfit Pro többrétegű csövek (alaktartó, oxigénzáró réteggel)
  - ivóvíz
  - fűtővíz
  - esővíz
  - sűrített levegő
- Pexfit Pro egyrétegű műanyag cső (PE-RT II-es típus, rugalmas, oxigénzáró réteg nélkül)
  - ivóvíz

## Működési feltételek

Max. üzemi hőmérséklet

- szaniterszerelések:  $T_D$  70 °C
- fűtésszerelések:  $T_D$  80 °C

Üzemi nyomás, max.

- szaniterszerelések:
  - többrétegű cső: 1,0 MPa (10 bar)
  - egyrétegű műanyag cső: 0,8 MPa (8 bar)
- fűtésszerelések: 1,0 MPa (10 bar)

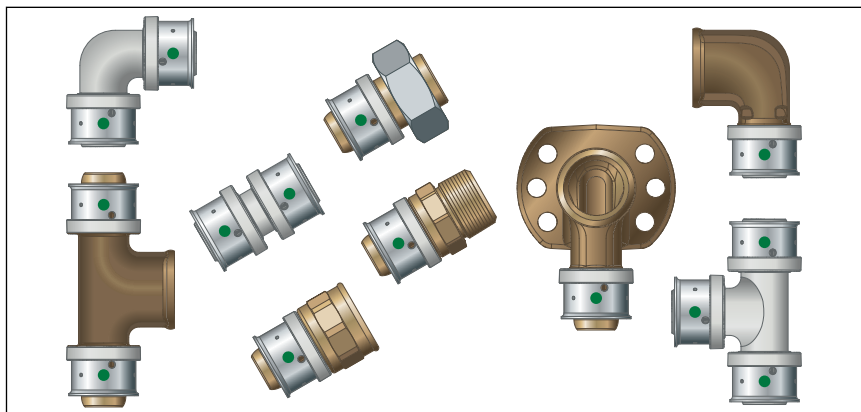
Megmunkálási hőmérsékletek

- 5–50 °C

## 2.3 Termékleírás

### 2.3.1 Áttekintés

A csővezetékrendszer különböző csövekből, valamint présidomokból áll.



1. ábra: Pexfit Pro présidomok

A rendszerkomponensek a következő méretekben érhetők el:  
d16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

A Pexfit Pro présidomok (ívek, T-idomok és toldók) anyaga a d 16–25 méretekben PPSU. Minden menetes csatlakozó és alkatrész anyaga a 32–63 méretekben vörösöntvény/szilíciumbronz.

### 2.3.2 Csövek

A Pexfit Pro többrétegű csövek tekercsben, védőcsővel vagy anélkül, valamint különböző szigetelési vastagságokban érhetők el. Az alaktartó többrétegű csövek 5 m-es hosszúságban, szálban is elérhetők. Az ismertetett rendszerből a következő csövek érhetők el:

#### Pexfit Pro többrétegű cső

Alaktartó

Oxigénzáró réteggel

d16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

#### Pexfit Pro többrétegű cső

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső szálban	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcső nélkül	16, 20, 25, 32	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcsővel (fekete, kék, piros)	16, 20, 25	Ivóvíz- és fűtésszerelések



Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső 6 mm-es körkörös szigeteléssel (kék)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső 9 mm-es körkörös szigeteléssel (kék)	25	Ivóvíz- és fűtésszerelések

**Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)**

Alaktartó

Oxigénzáró réteggel

d 16, 20

**Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)**

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső védőcső nélkül	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső védőcsővel (fekete)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések
Cső 6 mm-es körkörös szigeteléssel (kék)	16, 20	Ivóvíz- és fűtésszerelések

A Pexfit Pro egyrétegű műanyag csövek tekercsben, védőcsővel vagy anélkül kaphatók. Az ismertetett rendszerből a következő csövek érhetők el:

**Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)**

Rugalmas

Oxigénzáró réteg nélkül

d 16, 20, 25

**Pexfit Pro (PE-RT II-es típus/Al/PE-RT II-es típus)**

Csőtípus	d	Alkalmazási területek
Cső védőcső nélkül	16, 20, 25	Ivóvíz-szerelések
Cső védőcsővel	16, 20	Ivóvíz-szerelések

## Csövek vezetése és rögzítése

A csövek rögzítéséhez csak kloridmentes hangszigetelő betéttel ellátott csőbilincsek használhatók.

Vegye figyelembe a rögzítéstechnika általános érvényű szabályozását:

- A rögzített csővezetékek nem használhatók más csővezetékek és alkatrészek tartóiként.
- Csőkengyelek nem használhatók.
- Tartsa be a távolságot a présidomoktól.
- Figyelembe kell venni a tágulás irányát: fix- és csúszópontok tervezése.

Ügyeljen arra, hogy úgy rögzítse a csővezetékeket, ill. úgy válassza le azokat az épületszerkezetről, hogy a hőtágulások, valamint lehetséges nyomáslökések hatására ne továbbíthassanak testhangot az épületszerkezetre vagy egyéb alkatrészekre.

Be kell tartani a következő rögzítési távolságokat:

### Csőbilincsek közötti távolság

d x s [mm]	Vízszintes	Függőleges
	Többrétegű cső [m]	Többrétegű cső [m]
16 x 2,0	1,00	1,30
20 x 2,3	1,00	1,30
25 x 2,8	1,50	1,95
32 x 3,2	2,00	2,60
40 x 3,5	2,00	2,60
50 x 4,0	2,50	3,25
63 x 4,5	2,50	3,25

### Hosszirányú tágulás

Hő hatására a csővezetékek kitágulnak. A hőtágulás anyagtól függő. A hosszirányú tágulások a rendszeren belül feszültségeket keltenek. Ezeket a feszültségeket megfelelő intézkedések révén kell kiküszöbölni.

Erre a célra jól bevált megoldások:

- fix- és csúszópontok
- a tágulást kiegyenlítő szakaszok (hajlítások)

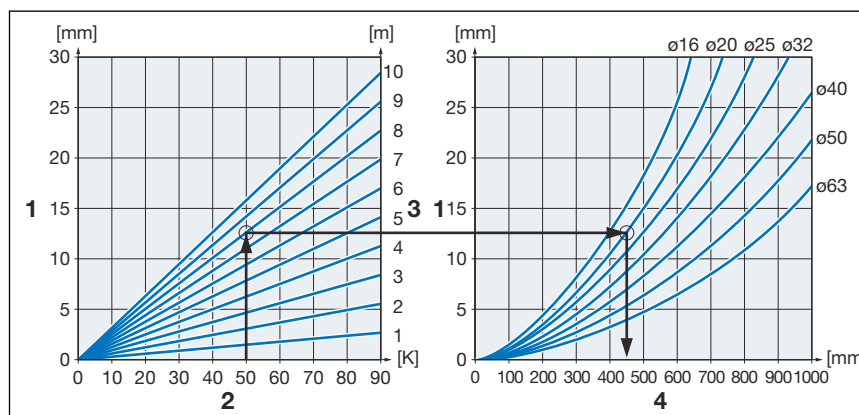
## Különböző csőanyagok hőtágulási együtthatója

Anyag	Hőtágulási együttható $\alpha$ [mm/mK]	Példa: Hosszirányú tágulás = 20 m csőhossz és $\Delta\theta = 50$ K [mm] esetén
Pexfit Pro többrétegű cső	0,03	30
PE-RT II-es típus	0,2	200

## A hosszirányú tágulás és hajlítási hossz

## Számítási példa többrétegű cső esetén

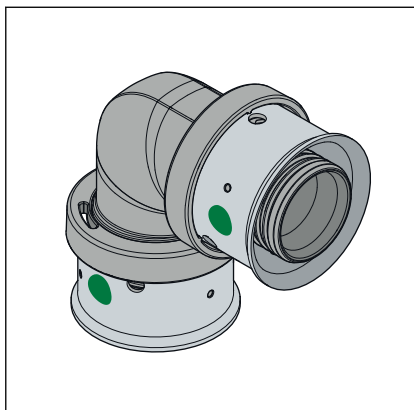
- **Adott:** hőmérséklet-különbség  $\Delta\theta = 50$  K; csőhossz  $L = 8$  m; cső  $\varnothing = 20$  mm
- **Keresett:** hajlítási hossz  $L_{BS}$
- **Számítás:**
  - A bal oldali grafikonból kiindulva: Keresse meg az x tengelyen az 50 K értékű hőmérséklet-különbséghez tartozó, 8 m-es csőhosszra vonatkozó jelleggörbét.
  - Kösse össze a metszéspontot vízszintesen a jobb oldali grafikonnal, a 20 mm-es csőátmérőre vonatkozó jelleggörbe metszéspontjával.
- **Megoldás:** Olvassa le az értéket az x tengelyen:  $L_{BS} = 480$  mm.



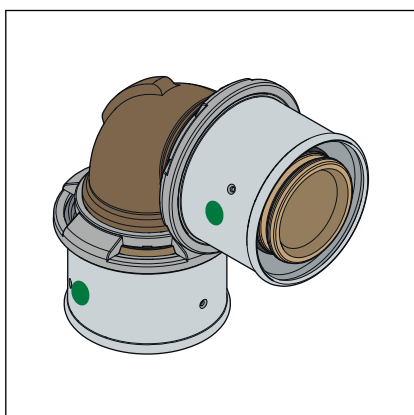
2. ábra: Többrétegű cső - hajlítási hossz

- 1 - Hosszirányú tágulás  $\Delta l$  [mm]
- 2 - Hőmérséklet-különbség  $\Delta\theta$  [K]
- 3 - Csőhossz  $L$  [m]
- 4 - Hajlítási hossz  $L_{BS}$  [mm]

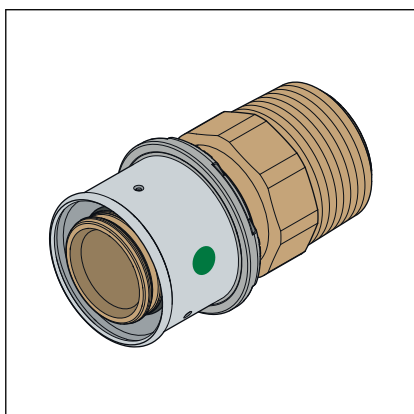
### 2.3.3 Présidomok



3. ábra: Présidomok: d16, 20, 25



4. ábra: Présidomok: d32-63

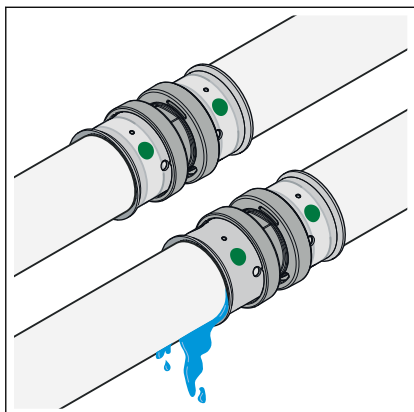


5. ábra: Menetes csatlakozók: d32-63

A Pexfit Pro rendszer présidomai a következő anyagokból állnak:

- vörösöntvény/szilíciumbronz
- PPSU

## SC-Contur (biztonsági kontúr)



6. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega présidomok SC-Contur-ral (biztonsági kontúr) rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy a présidom préseletlen állapotban biztosan tömörtelen legyen. A véletlenül préselés nélkül maradt kötésekre ezáltal azonnal fény derül a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega garantálja, hogy az összepréselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során:

- nedves tömörség-ellenőrzés esetén, 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar) értékű nyomástartományban
- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

## 2.3.4 Jelölések az alkatrészekon

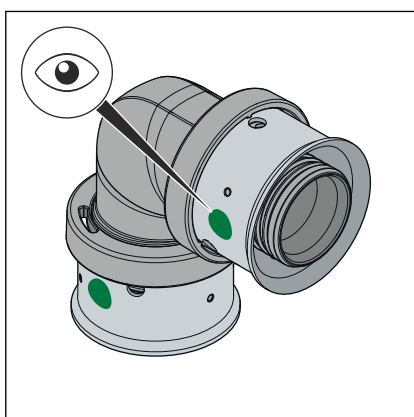
### Csőjelölés

A csőjelölések fontos adatokat tartalmaznak a jellemzőkkel és a csövek engedélyeivel kapcsolatban. Ezek jelentése a következő:

- gyártó
- rendszernév
- csőanyag
- méret / falvastagság
- tanúsítványok és üzemi hőmérsékletek

### Jelölések a présidomokon

A présidomok színes ponttal vannak megjelölve. A pont az SC-Contur (biztonsági kontúr) elemet jelöli, amelynél a vizsgálóközeg a véletlenül préselés nélkül maradt kötés esetén kilép.



7. ábra: Jelölés

A zöld pont arra utal, hogy a présidom SC-Contur-ral rendelkezik, és hogy a rendszer ivóvízhez alkalmas.

## 2.3.5 Vegyes rendszerek

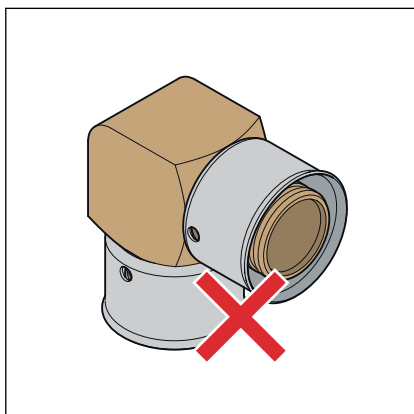
### Megengedett vegyes rendszerek

A Pexfit Pro idomok kizárólag a Pexfit Pro rendszerek Viega csöveivel köthetők össze.

A Pexfit idomok kizárólag a Pexfit Fosta rendszerek Viega csöveivel köthetők össze.

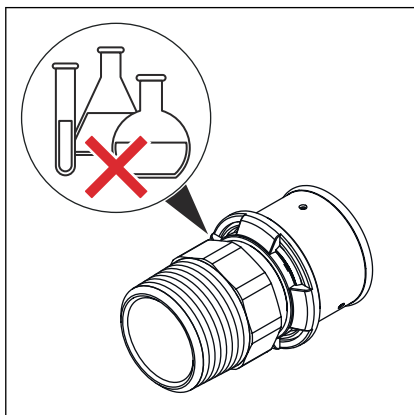
A Pexfit Pro csövek szerelése régi Pexfit Fosta présidomokkal nem lehetséges.

A témával kapcsolatos kérdések esetén forduljon a Viega vállalathoz.



## 2.4 Használati információk

### 2.4.1 Vegyszerállóság

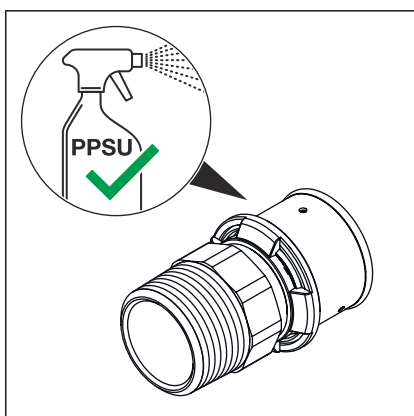


#### MEGJEGYZÉS!

#### Agresszív vegyszerek okozta anyagkárok

Az agresszív vegyszerek, különösen azok, amelyek oldószert tartalmaznak, anyagkárokat okozhatnak vagy tömítetlenségekhez vezethetnek. Ez vízkárokat idézhet elő.

- Óvja a rendszerkomponenseket az agresszív vegyszerekkel való érintkezéstől.



#### MEGJEGYZÉS!

#### Nem megengedett szivárgáskereső eszköz miatti anyagi károk

A nem megengedett szivárgáskereső eszközök anyagi károkhöz és tömörtelenséghez vezethetnek. Ez vízkárokat idézhet elő.

- Csak olyan szivárgáskereső eszközt használjon, amelyet a gyártója a PPSU anyaghoz való használatra jóváhagyott.
- Kövesse a gyártó feldolgozási előírásait.

## 3 Kezelés

### 3.1 Tárolás

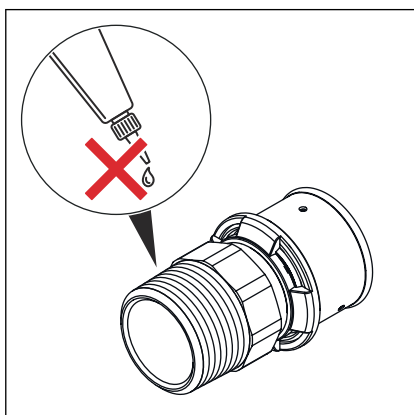
A tárolás során figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ↗ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás” a(z) 6. oldalon:

- A szálaban forgalmazott csöveket sík, tiszta felületeken tárolja.

A szabadban tárolás zárt, eredeti csomagolásban max. három hónapig lehetséges. Ennek során a csomagolást óvni kell az eső, a magas páratartalom vagy az UV-sugárzás által okozott károktól.

### 3.2 Szerelési információk

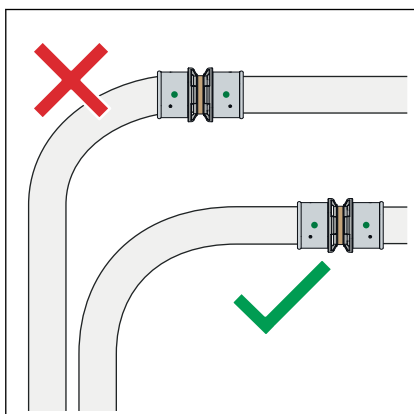
#### 3.2.1 Szerelési tudnivalók



#### **MEGJEGYZÉS!** **Oldószertartalmú menetragasztó okozta anyagkárok!**

Az oldószertartalmú menetragasztók anyagkárokat és tömítetlenségeket okozhatnak a csőkötések műanyag elemein. Ez vízkárokat idézhet elő.

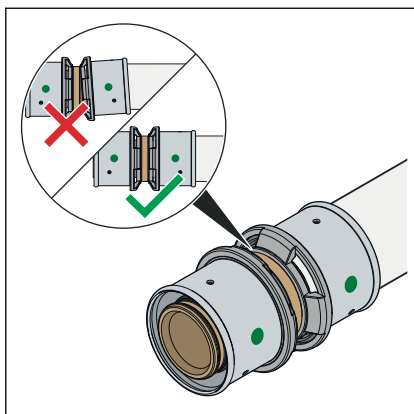
- A menet tömítőanyagaként kizárólag hagyományos kenderkócot és menettömítő pasztát vagy ivóvízhez engedélyezett tömítőszalagot használjon.
- Kérdés esetén, kérjük, forduljon a Viega Service Centerhez.



#### **MEGJEGYZÉS!** **Termék károsodása tartós feszültség miatt!**

Ha a présidomokat tartós feszültségnek kitéve szerelik be, akkor a rendszer károsodhat.

- Feszültségmentes módon szerelje be a présidomokat.



**MEGJEGYZÉS!**  
**Termék károsodása nem megfelelően ülő hüvely miatt!**

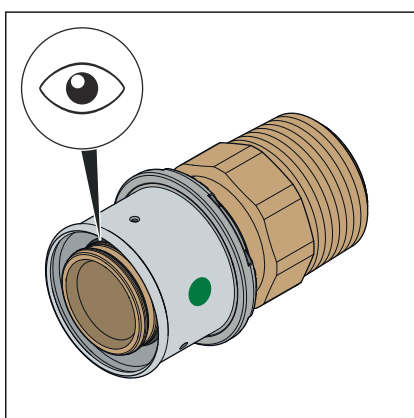
A hibásan ülő prés-hüvelyek helytelen préseléseket okozhatnak.

- Ügyeljen arra, hogy a prés-hüvely egyenesen helyezkedjen el a présidomon.

**Rendszerkomponensek ellenőrzése**

Előfordulhat, hogy a szállítás és a tárolás miatt károsodás érte a rendszerkomponenseket.

- Ellenőrizze az összes elemet.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.
- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.
- A szennyeződött komponenseket tilos beszerelni.
- Csak akkor szabad használni a csöveket, ha karc- és rovátkamentes a felületük.

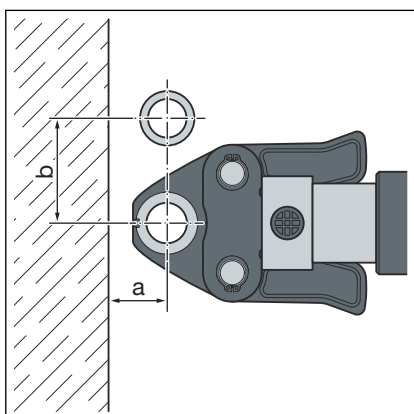


**MEGJEGYZÉS!**

Vörösöntvény/szilíciumbronz összekötő idomoknál ügyeljen a tömítőelem helyes elhelyezkedésére.

**3.2.2 Helyigény és távolságok**

**Csővezetékek között végzett préselés**



Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B

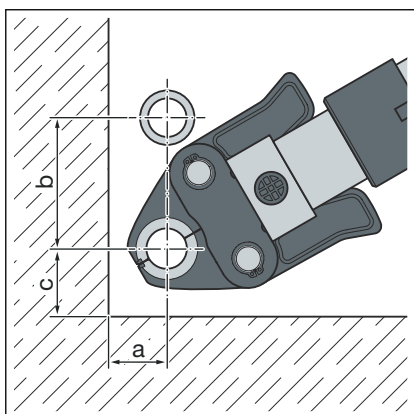
d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	15	16	23	21	28	40	56
b [mm]	45	45	58	65	70	85	125



**Helyigény Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus**

d	16	20	25	32
a [mm]	15	15	20	25
b [mm]	48	50	55	70

**Cső és fal között végzett préselés**



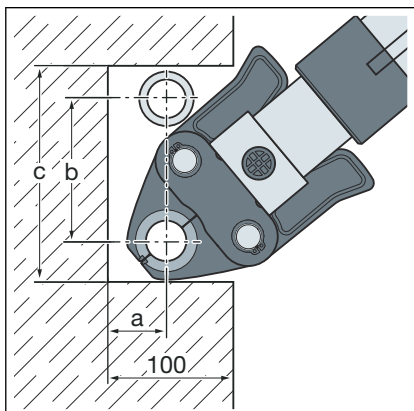
**Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B**

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	76	76	80	90	92	95	140
c [mm]	25	25	35	35	43	55	61

**Helyigény Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6, Pressgun Picco 6 Plus**

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	70	74	75	80
c [mm]	28	28	35	40

**Préselés falhoronyban**



**Helyigény 2-es típus (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5, 6, 6 B**

d	16	20	25	32	40	50	63
a [mm]	20	20	25	30	35	40	54
b [mm]	90	90	90	95	92	95	140
c [mm]	140	140	140	155	178	205	262

**Helyigény Picco, Pressgun Picco, Pressgun Picco 6**

d	16	20	25	32
a [mm]	20	21	25	30
b [mm]	80	80	80	80
c [mm]	120	120	120	160

**Z méretek (befoglaló méretek)**

A befoglaló méreteket az online katalógus megfelelő termékoldalán találja meg.

### 3.2.3 Szükséges szerszám

A szereléshez eredeti Viega vagy azokkal egyenértékű szerszámok használata javasolt.

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:



A kézi vagy elektromos fűrészek vagy sarokcsiszolók használata nem megengedett.

- présgép állandó préserővel
- alkalmas Pexfit Pro présfőfák műanyag csőrendszerekhez (modellszám: 2799.7 vagy 2784.7)
- kézi prészszerző (modellszám: 2782.5) 16–25 mm mérethez
- csővágó olló (modellszám: 5341) 16–25 mm mérethez
- csővágó (modellszám: 2191) 32–63 mm mérethez
- hajlítószerző (modellszám: 5331.2)
- kalibráló készülék a következő csőméretekhez:
  - 16 / 20 / 25 mm (modellszám: 4739.1)
  - 32 / 40 mm (modellszám: 2739.3)
  - 50 / 63 mm (modellszám: 2139.2)



**A préseléshez Viega rendszerszerzők használatát javasolja a Viega.**

A Viega rendszerprezszerzők kifejezetten a Viega présidomrendszerek megmunkálásához lettek kifejlesztve, és annak megfelelőek.

## 3.3 Szerelés

### 3.3.1 Csövek hajlítása



**MEGJEGYZÉS!**  
**Fém belső hajlítórugók használata okozta termékkárok**

Fémből készült belső hajlítórugók használata miatt megsérülhet a csőfelület és szennyeződés juthat be a szerelés során a rendszerbe.

- Ne használjon fém belső hajlítórugókat.
- A Viega a Viega műanyagból készült belső hajlítószerzőjének használatát javasolja (modellszám: 5331.2).

A 16–32 mm méretű Pexfit Pro többrétegű csövek kézzel (hajlítási sugár: 5 x d) vagy hajlítószerzővel hajlíthatók az alábbi hajlítási sugarakkal:

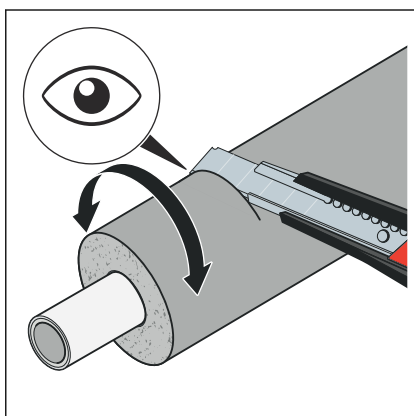
d	Hajlítási sugár x d
16	2,0
20	2,3
25	3,0
32	3,5
40	4,0
50	4,5
63	4,5

A d16 és 20 méretekhez 5331 és 5331.2 modellszámú hajlítószer-  
számok használata javasolt.

### 3.3.2 A csövek méretre vágása

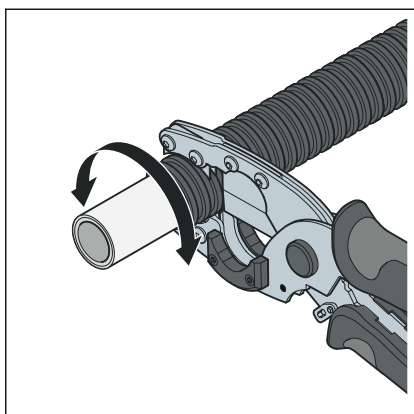
Információkat a szerszámokról lásd még [☞ fejezet 3.2.3 „Szükséges szerszám” a\(z\) 18. oldalon.](#)

#### Szigetelt csövek

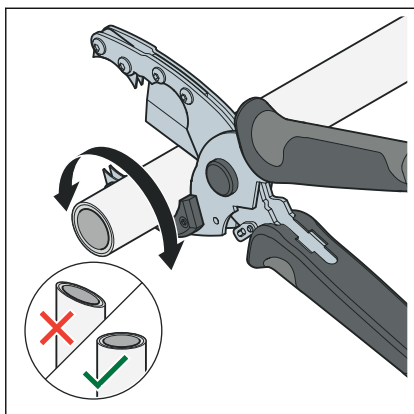


- Vágja be a szigetelést.
- Ügyeljen rá, hogy ne sértse meg a csövet.

#### 16–25 mm méretek



- Vágja méretre a védőcsövet a védőcső-vágóval (modellszám: 5341).
- Ügyeljen rá, hogy ne sértse meg a csövet.



- Vágja méretre a csövet csővágó olló segítségével.

Cserélje le az elhasználódott pengéket (modellszám: 5341.6, ill. 2040-404).

Győződjön meg róla, hogy a vágófelület tiszta és egyenes legyen.



### MEGJEGYZÉS!

**A termék károsodása a deformált csővégek miatt**

A deformált csővégek miatt a préselés hibás lesz.

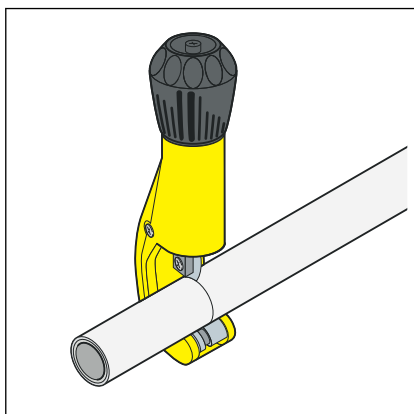
Ha a csővég deformált, akkor vágja le a deformált csővéget a csővágó ollóval.



### MEGJEGYZÉS!

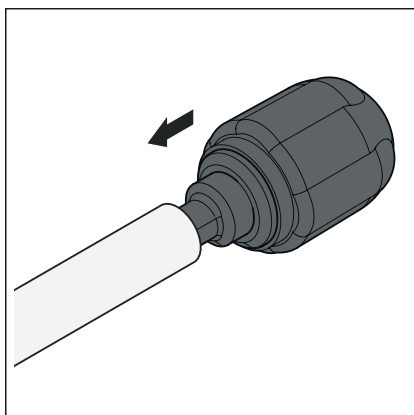
Ha a csövet nem a csővágó ollóval, hanem más számmal vágják le, akkor le kell sorjázni a csövet.

### 32–63 mm méretek



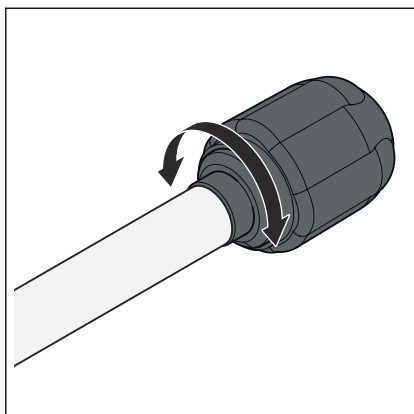
- Vágja méretre a csövet csővágó (modellszám: 2191) segítségével.

### 3.3.3 A csövek kalibrálása



- A  $\geq 25$  mm csővégeket és a deformálódott csővégeket az összepréselés előtt a kalibráló készülékkel igazítsa ki.

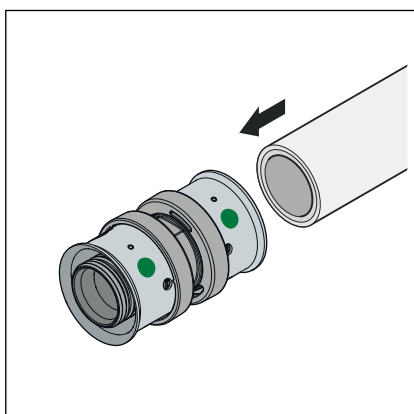
Helyezze be ütközésig a kalibráló eszközt.



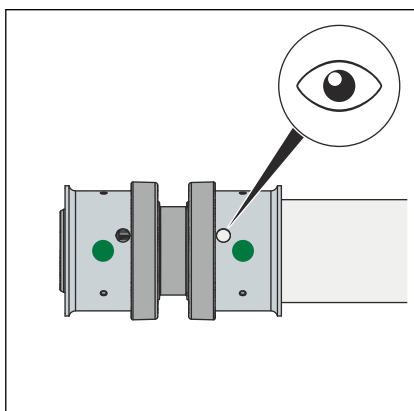
■ Kalibrálja a csövet forgatással.

□ A cső kalibrálva van.

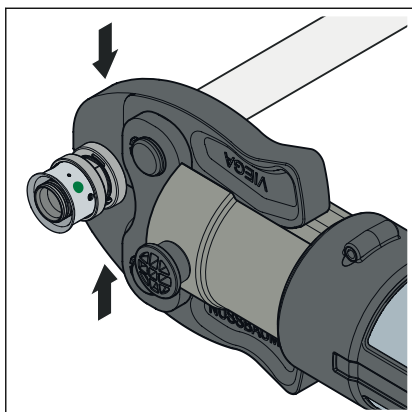
### 3.3.4 Idom préselése



■ Tolja a csövet a présidomba, amíg a kémlelőablakban láthatóvá nem válik a cső vége.



■ Ellenőrizze a bedugási mélységet a kémlelőablakon keresztül.



- Nyissa ki a présprofát, és derékszögben helyezze rá a présidomra. Vegye figyelembe a következő fejezetben található távolságokat: ☞ **fejezet 3.2.2 „Helyigény és távolságok” a(z) 16. oldalon.**
- Végezze el a préselési eljárást.
  - ☐ A kötés össze lett préselve.

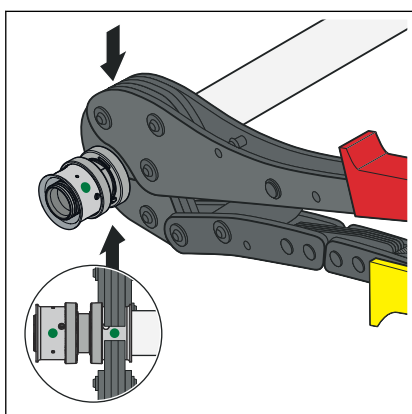


**MEGJEGYZÉS!**  
**A termék sérülése nem megfelelő préselés esetén**

Ha préselés után gyűrődés található a préshüvelyben, akkor a kötés hibás és nem működőképes.

- Cserélje ki a kötet.
- Ellenőrizze a prészszerszámot, és ha meghibásodott, selejtezze le.

**Alternatíva: Kötés préselése kézi szerszámmal**



- Nyissa szét a kézi prészszerszámot, majd helyezze derékszögben a présidomra. Vegye figyelembe a következő fejezetben található távolságokat: ☞ **fejezet 3.2.2 „Helyigény és távolságok” a(z) 16. oldalon.**
- Végezze el a préselési eljárást.
  - ☐ A kötés össze lett préselve.

**3.3.5 Tömörség-ellenőrzés**



**MEGJEGYZÉS!**  
 Ügyeljen a szivárgáskereső használati útmutatójára, lásd: ☞ **fejezet 2.4.1 „Vegyszerállóság” a(z) 14. oldalon.**

Az üzembe helyezést megelőzően a szerelőnek tömörség-ellenőrzést kell végeznie.

Ezt a vizsgálatot kész, de el nem takart rendszeren kell elvégezni.

Figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ **„Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés” a(z) 6. oldalon.**

A nem ivóvíz-szerelések esetében is a technika általánosan elismert szabályainak megfelelően kell végrehajtani a tömörség-ellenőrzést.

Az eredményt dokumentálni kell.

### 3.4 Karbantartás

Az ivóvíz-szerelések üzemeltetésekor és karbantartásakor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: *Karbantartás*” a(z) 6. oldalon.

### 3.5 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos országos jogalkotás értelmében ártalmatlanítani.



**Viega Kereskedelmi Kft.**

info@viega.hu

viega.hu

HU • 2023-11 • VPN230097

