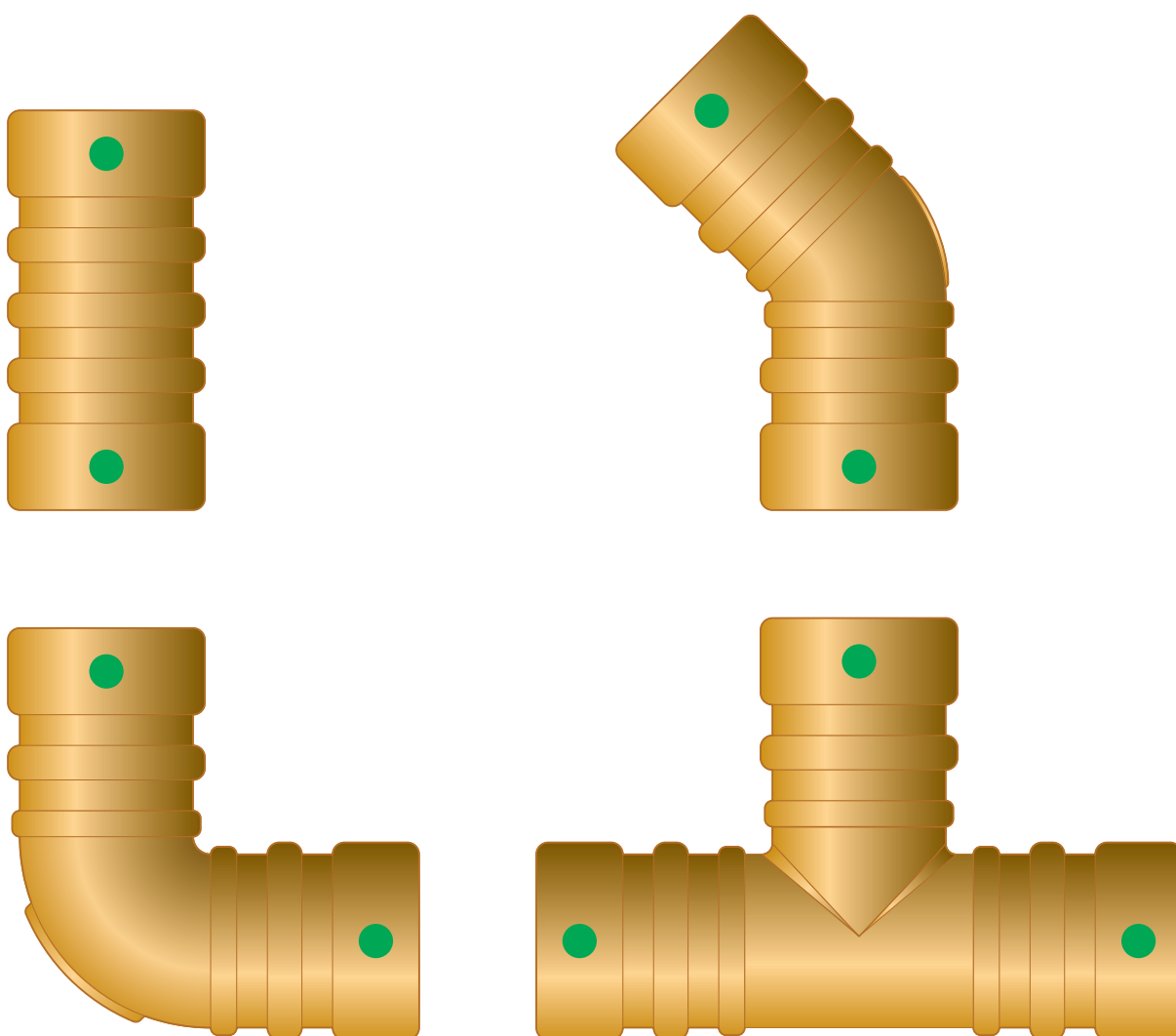


## Használati útmutató

# Geopress



Vörösöntvény présidomrendszer földbe fektetett PE-HD és PE-X csövekhez

Rendszer  
Geopress

**viega**

# Tartalomjegyzék

<b>1</b>	<b>A használati utasításról</b>	<b>3</b>
	1.1 Célcsoportok	3
	1.2 Megjegyzések jelölése	3
	1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan	4
<b>2</b>	<b>Termékinformáció</b>	<b>5</b>
	2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények	5
	2.2 Rendeltetésszerű használat	7
	2.2.1 Alkalmazási területek	7
	2.2.2 Közégek	8
	2.3 Termékleírás	8
	2.3.1 Áttekintés	8
	2.3.2 Csövek	9
	2.3.3 Présidomok	10
	2.3.4 Tömítőelemek	10
	2.3.5 Jelölések az alkatrészeken	11
	2.4 Használati információk	12
	2.4.1 Korrozó	12
<b>3</b>	<b>Kezelés</b>	<b>13</b>
	3.1 Szállítás	13
	3.2 Tárolás	13
	3.3 Szerelési információk	13
	3.3.1 Szerelési tudnivalók	13
	3.3.2 Tömítőelemek megengedett cseréje	14
	3.3.3 Helyigény és távolságok	14
	3.3.4 Szükséges szerszámok	16
	3.4 Szerelés	17
	3.4.1 Tömítőelem cseréje	17
	3.4.2 A csövek méretre vágása	17
	3.4.3 Csövek sorjátlanítása	18
	3.4.4 Idom préselése	18
	3.4.5 Tömörség-ellenőrzés	21
	3.5 Ártalmatlanítás	21

# 1 A használati utasításról

A dokumentumra szerzői jogok vonatkoznak, további információkat a [viega.com/legal](http://viega.com/legal) webhelyen találhat.

## 1.1 Célcsoportok

Az utasításban található információk a közműszolgáltató- és csővezeték-szerelő vállalatok, ill. azok műszaki szakemberei számára szólnak.

Az ivóvíz-bekötővezetékek beépítésével kizárólag olyan szakkégek bízhatók meg, amelyek megfelelnek az érvényes irányelveknek, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: célcsoport” a(z) 5. oldalon.

Az ivóvíz-bekötővezetékeknél figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: célcsoport” a(z) 5. oldalon.

A Viega termékek beépítését a technika általánosan elismert szabályai és a Viega használati utasítások szerint kell végezni.

## 1.2 Megjegyzések jelölése

A figyelmeztető és a tájékoztató szövegek a további szövegektől elkülönítve, megfelelő piktogramokkal vannak megjelölve.



### **VESZÉLY!**

Lehetséges életveszélyes sérülésekre figyelmeztet.



### **FIGYELEM!**

Lehetséges súlyos sérülésekre figyelmeztet.



### **VIGYÁZAT!**

Lehetséges sérülésekre figyelmeztet.



### **FELHÍVÁS!**

Lehetséges anyagi károkra figyelmeztet.



Kiegészítő megjegyzések és tippek.

### 1.3 Megjegyzés a nyelvváltozattal kapcsolatosan

A használati utasítás fontos információkat tartalmaz a termék, ill. rendszer kiválasztásához, a szereléshez és az üzembe helyezéshez, valamint a rendeltetésszerű használathoz, és amennyiben szükséges, a karbantartáshoz. Ezek, a termékekkel, azok tulajdonságaival és alkalmazástechnikáival kapcsolatos információk a jelenleg hatályos európai (pl. EN) és/vagy németországi (pl. DIN/DVGW) szabványokon alapulnak.

A szöveg némely szakasza az európai/németországi műszaki előírásokra utalhat. Egyéb országok számára, amennyiben ott megfelelő követelmények nem érhetők el, ezek az előírások ajánlásként szolgálnak. Az ide vonatkozó nemzeti törvények, normák, előírások, szabványok, valamint egyéb műszaki előírások a németországi/európai irányelvekkel, valamint jelen utasítással szemben előnyben részesítendőek: Az itt ismertetett információk nem kötelező jellegűek más országok és régiók számára és, ahogyan arra már utaltunk, csak támpontként szolgálnak.

## 2 Termékinformáció

### 2.1 Szabványok és szabálygyűjtemények

Az alábbi szabványok és szabálygyűjtemények Németországra és Európára érvényesek. Az egyes országok országos szabályozásai megtalálhatók az adott ország webhelyén, amely elérhető a [viega.hu/szabvanyok](http://viega.hu/szabvanyok) oldalon.

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: célcsoport

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Szakcégek minősítése	DVGW-Arbeitsblatt GW 301
Az ivóvíz-szolgáltató minősítése és a rá vonatkozó követelmények	DVGW-Arbeitsblatt W 1000

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Ivóvíz-bekötővezetékek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DIN EN 805
Ivóvíz-bekötővezetékek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DVGW-Arbeitsblatt W 400-1
Ivóvíz-bekötővezetékek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DVGW-Arbeitsblatt W 400-2
Ivóvíz-bekötővezetékek tervezése, kivitelezése, üzemeltetése és karbantartása	DVGW-Arbeitsblatt W 400-3
Alkalmazás geotermikus rendszerekben	VDI 4640
Alkalmazás tömbfűtő-rendszerekben	Arbeitsgemeinschaft Fernwärme

#### Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Alkalmasság ivóvízhez	Trinkwasserordnung (TrinkwV)

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Csövek**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Engedélyezett csőtípusok (PE) – Ivóvízellátás	DIN EN 12201
Engedélyezett használat csőanyagokkal ivóvíz-szerelésekben (PE-HD)	DIN 8074/75
Engedélyezett csőtípusok (PE) – Ivóvízellátás	DVGW-Arbeitsblatt GW 335-A2
Engedélyezett csőtípusok (PE-X) – Ivóvízellátás	DIN 16892/16893
Csőtípusok (PE-X) – Ivóvízellátás	DVGW-Arbeitsblatt GW 335-A3

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: korrózió**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
(Utólagos) korrózióvédelem földbe fektetéshez	DIN 30672

**Szabályzatok a következő szakaszból: szállítás**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Szállítás	Einbauhinweise A 1465 – nyomócsővezetékek

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Anyagok tárolására vonatkozó követelmények	DIN EN 806-4, 4.2. fejezet
Anyagok tárolására vonatkozó követelmények	Einbauhinweise KRV A 1465 – nyomócsővezetékek

**Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók**

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
Határértékek ovalításokhoz	DIN 12201-2, 1. táblázat

## Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés

Hatály / tudnivaló	A Németországban érvényes szabálygyűjtemény
A csatlakozóvezeték üzembe helyezését megelőző tömörség-ellenőrzés	DVGW-Arbeitsblatt W 400-2
A csatlakozóvezeték üzembe helyezését megelőző tömörség-ellenőrzés	DIN EN 805

## 2.2 Rendeltetésszerű használat



Egyeztesse a rendszer itt ismertetett alkalmazási területektől, ill. közegektől eltérő használatát a Viega vállalattal.

A Viega Geopress rendszer  $-10\text{ °C}$  és  $60\text{ °C}$  közötti külső hőmérséklet esetén használható. A présidomok és a prés gép alkatrészeinek hőmérséklete nem lehet  $-5\text{ °C}$ -nál alacsonyabb.

### 2.2.1 Alkalmazási területek

A rendszer ivóvízellátásban, tömbfűtéses, valamint geotermikus megoldásokban alkalmazható.

#### Ivóvízszelelés

Az épületeken belüli ivóvíz-bekötővezetékek tervezésekor, kivitelezésekor és üzemeltetésekor figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

#### Tömbfűtő-rendszerek

A tömbfűtő-rendszereket a hatályos irányelveknek megfelelően kell kivitelezni, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

#### Geotermikus rendszerek

A geotermikus rendszereket a hatályos irányelveknek megfelelően kell kivitelezni, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Alkalmazási területek” a(z) 5. oldalon.

## 2.2.2 Közegek

A rendszer a következő közegekhez alkalmas, lásd ↗ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Közegek” a(z) 5. oldalon:

### ■ Ivóvíz

A maximális üzemi nyomás és a maximális üzemi hőmérséklet az alkalmazott csőtípustól, valamint az alkalmazási céltól függ.

Ivóvíz

- Üzemi hőmérséklet:  $T_{\max} = 25 \text{ °C}$
- Üzemi nyomás:  $p_{\max} = 1,6 \text{ MPa}$  (16 bar)

Tömbfűtés

- Üzemi hőmérséklet:  $T_{\max} = 95 \text{ °C}$
- Üzemi nyomás:  $p_{\max} = 0,6 \text{ MPa}$  (6 bar)

Vörösöntvény/szilíciumbronz támasztóhével (modellszám: 9605) alkalmazása szükséges

Geotermia

- $T_{\min} = -15 \text{ °C}$ -tól  $T_{\max} = 70 \text{ °C}$ -ig terjedő hőmérséklet-tartományban,  $p_{\max} = 0,6 \text{ MPa}$  (6 bar) üzemi nyomás esetén  
Csak a 9605 modellszámú vörösöntvény támasztóhévellyel együtt.
- $T_{\min} = -15 \text{ °C}$ -tól  $T_{\max} = 50 \text{ °C}$ -ig terjedő hőmérséklet-tartományban,  $p_{\max} = 1,6 \text{ MPa}$  (16 bar) üzemi nyomás esetén

PE-X-csövek használata esetén alapvetően a 9605 modellszámú vörösöntvény támasztóhével használendő.

## 2.3 Termékleírás

### 2.3.1 Áttekintés

A csővezetékrendszer földbe fektetett PE-HD és PE-X csövekhez való présidomokból, valamint a megfelelő prészszerzőkből áll.





1. ábra: Geopress présidomok

A rendszerkomponensek a következő méretekben érhetők el:  
d 25 / 32 / 40 / 50 / 63.

### 2.3.2 Csövek

A Geopress komponensekkel történő szerelésekhez kizárólag a következő műanyag csövek használhatók:

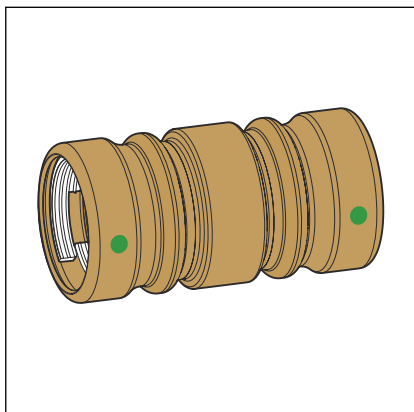
#### Engedélyezett csőtípusok – Ivózellátás

Csőtípus <sup>1)</sup>	SDR	PFA
PE 80	9,0	1,6 MPa (16 bar)
PE 80	11,0	1,26 MPa (12,5 bar)
PE 100	11,0	1,6 MPa (16 bar)
PE-X <sup>2)</sup>	11,0	1,25 MPa (12,5 bar)

<sup>1)</sup> lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Csövek” a(z) 6. oldalon

<sup>2)</sup> Csak a 9605 modellszámú vörösöntvény támasztóhüvellyel együtt.

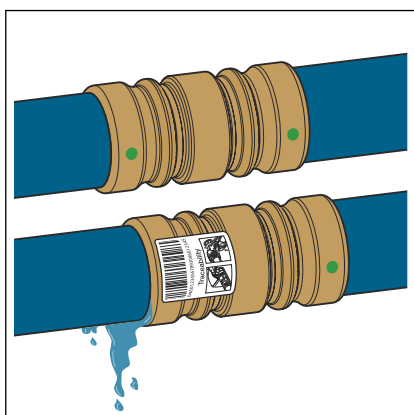
### 2.3.3 Présidomok



2. ábra: Présidomok

A présidomok körkörös horonnyal rendelkeznek, amelyben a tömítőelem található. A préselés során a présidom a horony előtt és után deformálódik, és a csővel oldhatatlan kötést alkot. Hosszirányú erőkre nézve erős kötés biztosítása érdekében a Geopress présidomok POM anyagú szorítógyűrűvel vannak felszerelve.

#### SC-Contur (biztonsági kontúr)



3. ábra: SC-Contur (biztonsági kontúr)

A Viega présidomok SC-Contur (biztonsági kontúr) elemmel rendelkeznek. Az SC-Contur (biztonsági kontúr) egy, a DVGW által tanúsított biztonságtechnikai megoldás, amely arra szolgál, hogy a présidom préselésen kívül maradt kötésekre ezáltal azonnal fény derül a tömörség-ellenőrzés során.

A Viega garantálja, hogy az összepréselés nélkül maradt kötések láthatóvá válnak a tömörség-ellenőrzés során:

- nedves tömörség-ellenőrzés esetén, 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar) értékű nyomástartományban
- száraz tömörség-ellenőrzés esetén, 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar) értékű nyomástartományban

### 2.3.4 Tömítőelemek

A présidomok gyárilag EPDM tömítőelemekkel rendelkeznek.

#### Az EPDM tömítőelem alkalmazási területe

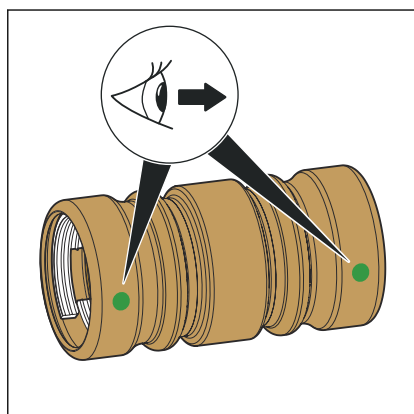
Alkalmazási terület	Ivóvíz	Sűrített levegő	Geotermia <sup>1)</sup>	Geotermia II	Tömbfűtés <sup>1)</sup>
Üzemi hőmérséklet [T <sub>max</sub> ]	25 °C	—	70 °C	50 °C	95 °C
Üzemi hőmérséklet [T <sub>min</sub> ]	—	—	-15 °C	-15 °C	—

<sup>1)</sup> Csak a 9605 modellszámú vörösvöntvény támasztóhüvellyel együtt.

Alkalmazási terület	Ivóvíz	Sűrített levegő	Geotermia I <sup>1)</sup>	Geotermia II	Tömbfűtés <sup>1)</sup>
Üzemi nyomás [P <sub>max</sub> ]	1,6 MPa (16 bar)	1,0 MPa (10 bar)	0,6 MPa (6 bar)	1,6 MPa (16 bar)	0,6 MPa (6 bar)
Megjegyzések	—	száraz, olajtartalom < 25 mg/m <sup>3</sup>	maximális glikoltartalom a teljes víztartalom 50%-a	maximális glikoltartalom a teljes víztartalom 50%-a	—

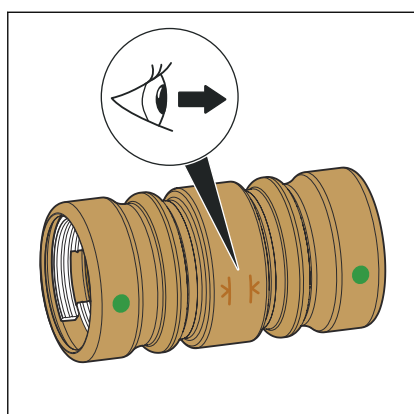
<sup>1)</sup> Csak a 9605 modellszámú vörösöntvény támasztóhüvellyel együtt.

### 2.3.5 Jelölések az alkatrészekben



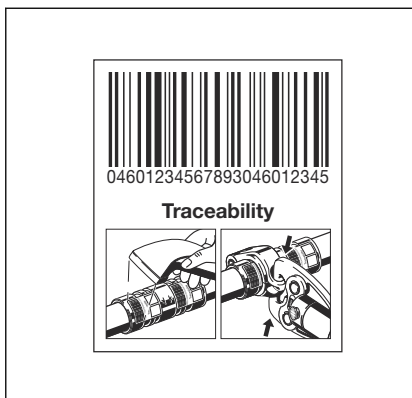
4. ábra: Jelölés

A zöld pont arra utal, hogy a présidom SC-Contur (biztonsági kontúr) elemmel rendelkezik, és hogy ivóvízhez alkalmas.



5. ábra: A bedugási mélység jelölése

A Geopress présidomok egy jelöléssel vannak ellátva, amely a bedugási mélységet jelzi.



Az újonnan fektetett vezetékek és csatlakozóvezetékek helyzetét (beleértve a csővezeték komponensekre vonatkozó részletes információkat) dokumentálni, ill. rendszeres időközönként frissíteni kell. A présidomon található nyomon követésre szolgáló kód lehetővé teszi minden présidom nyomon követhetőségét és megkönnyíti a megvalósulási tervekben történő dokumentálást. A préselést követően a nyomon követésre szolgáló kódot tartalmazó matricát el kell távolítani. Ez a sikeres préselésre utal.

## 2.4 Használati információk

### 2.4.1 Korrózió

A földbe történő fektetés és a 6 és 8 közötti pH-értékű talaj- és felszíni vizekkel való érintkezés esetén a korrózió csekély valószínűsége miatt nincs szükség korrózióvédelemre. Az ammónia tartalmú padlók a hatályos irányelvek szerint igényelnek korrózióvédelmet, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: korrózió” a(z) 6. oldalon.

Csak olyan alkatrészek és segédanyagok (pl. tömítőanyag) használhatók, amelyek rendelkeznek DVGW jóváhagyási jellel.

## 3 Kezelés

### 3.1 Szállítás



A présidomot csak közvetlenül a felhasználás előtt vegye ki a csomagolásából.

A szállítás során vegye figyelembe a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabályzatok a következő szakaszból: szállítás” a(z) 6. oldalon.

### 3.2 Tárolás



A présidomot csak közvetlenül a felhasználás előtt vegye ki a csomagolásából.

A tárolás során figyelembe kell venni a hatályos irányelveket, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tárolás” a(z) 6. oldalon:

- A deformálódás elkerülése érdekében a nagy átmérőjű és kis falvastagságú csöveket lássa el védősapkával.
- Gondoskodjon az erős napsugárzás és felmelegedés megelőzéséről.
- Ezenkívül vegye figyelembe a csőgyártó által megadottakat.

## 3.3 Szerelési információk

### 3.3.1 Szerelési tudnivalók

#### Rendszerkomponensek ellenőrzése

Előfordulhat, hogy a szállítás és a tárolás miatt károsodás érte a rendszerkomponenseket.

- Ellenőrizze az összes elemet.
- Cserélje ki a sérült komponenseket.
- Ne javítsa meg a sérült komponenseket.

A használat előtt a csöveket szemrevételezni kell az alábbi károkat illetően:

- Ovalítások: A határértékeket tilos túllépni, lásd: ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Szerelési tudnivalók” a(z) 6. oldalon.
- Horpadások

- Repedések
- Rovátka
- Sérült csővégek

A csövek csak azon szakaszait munkálja meg, amelyeknek nincsenek ilyen jellegű ismertetőjegyei.

### 3.3.2 Tömítőelemek megengedett cseréje



#### Fontos megjegyzés

A présidombokban található tömítőelemek az anyagspecifikus tulajdonságaik révén összhangban vannak a csővezetékrendszerek mindenkori közegeivel, ill. alkalmazási területeivel és tanúsítványaik is rendszerint csak ezekre terjed ki.

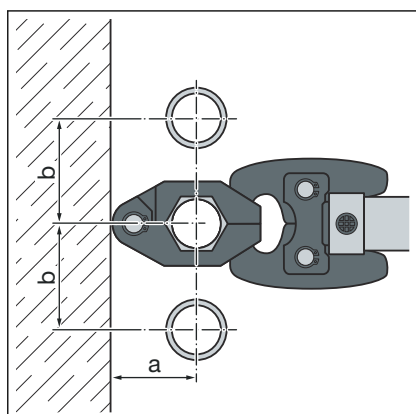
A tömítőelem cseréje alapvetően megengedett. A tömítőelemet az előírányzott használati célnak megfelelő, rendeltetészerű pótalkatrészre kell lecserélni ↪ *fejezet 2.3.4 „Tömítőelemek” a(z) 10. oldalon.* Egyéb tömítőelemek használata nem megengedett.

A tömítőelem cseréje a következő helyzetekben megengedett:

- Ha a présidomban található tömítőelem egyértelműen megsérült, és azonos anyagú Viega póttömítőelemre kell cserélni.

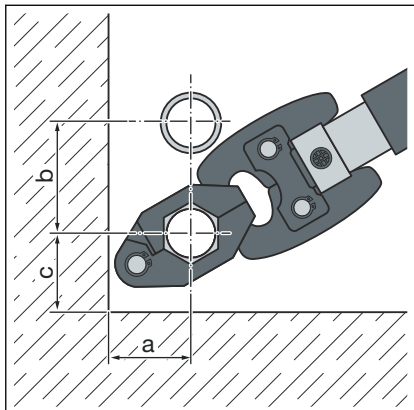
### 3.3.3 Helyigény és távolságok

#### Csővezetékek között végzett préselés



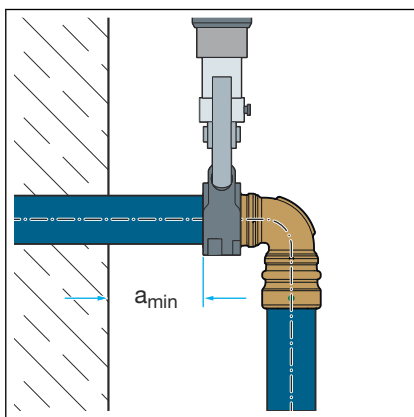
d	25	32	40	50	63
a [mm]	60	65	75	85	95
b [mm]	60	60	70	75	85

### Cső és fal között végzett préselés



d	25	32	40	50	63
a [mm]	60	65	70	80	90
b [mm]	80	100	120	125	135
c [mm]	40	40	45	50	55

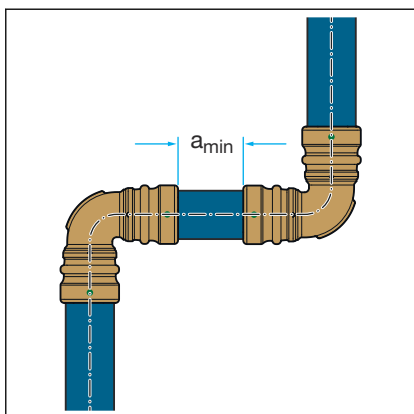
### Faltávolság



### Minimális távolság d 25–63 méret esetén

Présgép	$a_{min}$ [mm]
Pressgun 4B	50
Pressgun 5	
Pressgun 6 / 6 Plus	

### Préselések közötti távolság



**FELHÍVÁS!**  
**Túl rövid csövek okozta tömörtelen préskötések!**

Ha két présidomot kell közvetlenül egymás mellé helyezni egy csövön, úgy ebben az esetben a cső nem lehet túl rövid. Ha a cső az összepréselés során nem ér el a présidomban az előírányzott bedugási mélységig, úgy a kötés tömítetlenné válhat.

### Minimális távolság d 25–63 méretű présgyűrűk esetén

d	$a_{min}$ [mm]
25	20
32	22
40	20
50	20
63	20

## Csővezeték árok

Minimális távolságok a föld alatti vezetékektől és objektumoktól:

- 0,2 m a párhuzamosan vezetett elosztóvezetékektől
- 0,1 m keresztező vezetékektől  
A keresztező vezetékekkel való érintkezés elkerülése érdekében alternatívaként szigetelőanyagok használhatók.
- 0,4 m a párhuzamosan vezetett 1 kV feletti kábelektől
- 0,4 m alapzatoktól vagy hasonló építményektől
- < 1 m-es távolság esetén az ivóvízvezeték nem lehet mélyebben, mint a szennyvízcső.

## Z méretek (befoglaló méretek)

A befoglaló méreteket az online katalógus megfelelő termékoldalán találja meg.

### 3.3.4 Szükséges szerszámok

A préskötés létesítéséhez a következő szerszámok szükségesek:

- csővágó, csővágó olló vagy fűrész
- sorjátlanító és színes filctoll a megjelöléshez
- akkumulátoros présgép
- 2296.2 modellszámú csuklós behúzópofa modell
  - Z1, 25 mm-es átmérő esetén
  - Z2, 32–63 mm-es átmérő esetén
- 9696.1 modellszámú présgyűrű modell

Vegye figyelembe a présgép ápolási útmutatóját, lásd: *Ápolási útmutató*.



#### **A préseléshez Viega rendszerszerszámok használatát javasolja a Viega.**

A Viega rendszerpreßszerszámok kifejezetten a Viega présidomrendszerek megmunkálásához lettek kifejlesztve, és annak megfelelőek.

A Viega présgépek rendszerekkel és tartozékokkal való kombinálásával kapcsolatos információkat itt találja: *Viega Tool Assistant*.



## 3.4 Szerelés

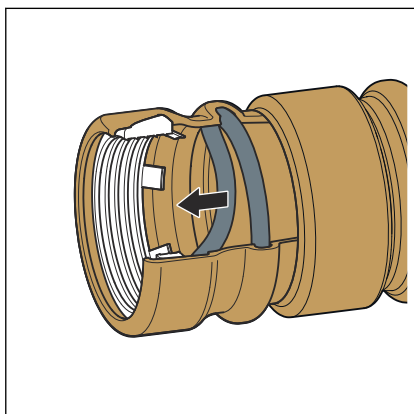
### 3.4.1 Tömítőelem cseréje

#### Tömítőelem eltávolítása

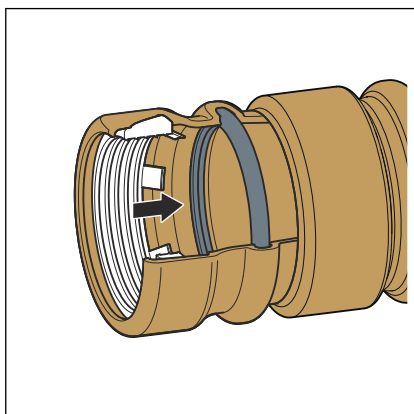


A tömítőelem eltávolítása során ne használjon olyan hegyes vagy éles tárgyakat, amelyek károsíthatják a tömítőelemet vagy a hornyot.

- Távolítsa el a tömítőelemet a hornyból.
- Távolítsa el a tömítőelemet a hornyból. Ennek során hagyja a szorítógyűrűt a présidombban. Óvatosan járjon el, nehogy megsérüljön a szorítógyűrű.



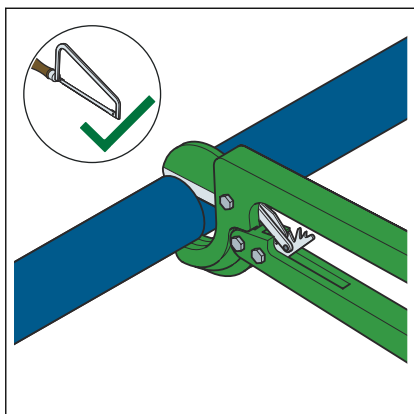
#### Tömítőelem behelyezése



- Helyezzen egy új, sérülésmentes tömítőelemet a hornyba, a szorítógyűrű alá.
- Ügyeljen arra, nehogy a szorítógyűrű megsértse a tömítőelemet.
- Győződjön meg róla, hogy a tömítőelem teljes terjedelmében a hornyban található.

### 3.4.2 A csövek méretre vágása

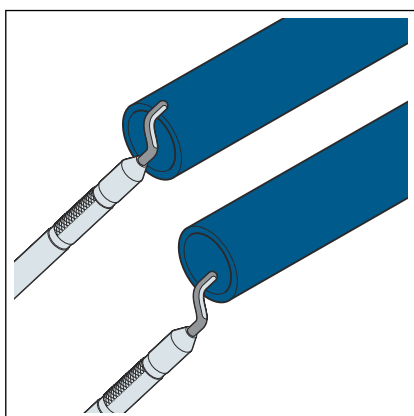
Információkat a szerszámokról lásd még [☞ fejezet 3.3.4 „Szükséges szerszámok” a\(z\) 16. oldalon.](#)



- Vágja méretre a csövet derékszögben csővágó olló, csővágó vagy fűrész segítségével.

### 3.4.3 Csövek sorjátlanítása

Ha a csöveket fűrészsel vágják méretre, úgy a csővégek kívül-belül alapos sorjátlanításra szorulnak.

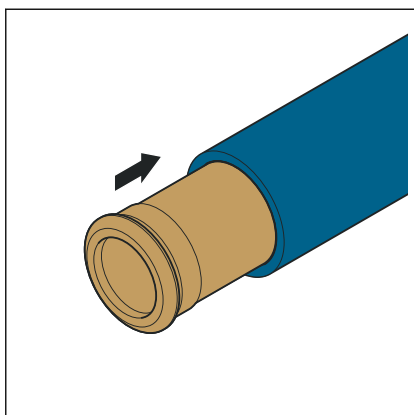


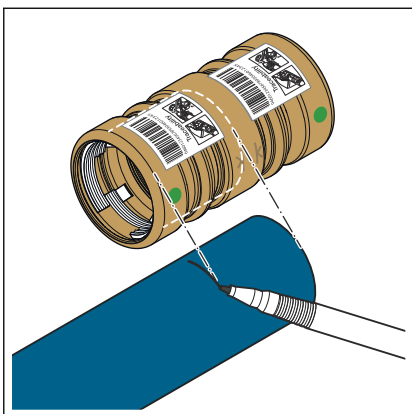
- Sorjátlanítsa a csövet kívül-belül.

### 3.4.4 Idom préselése

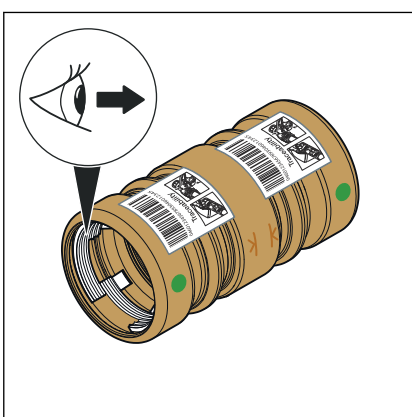
Előfeltételek:

- A csővég nincs elgörbülve vagy megsérülve.
  - A cső sorjátlanítva van.
  - A tömítőelem és a szorítógyűrű sérülésmentes.
- Csak PE-X csövek használata esetén alkalmazza a 9605 modell-számú támasztóhüvelyt.

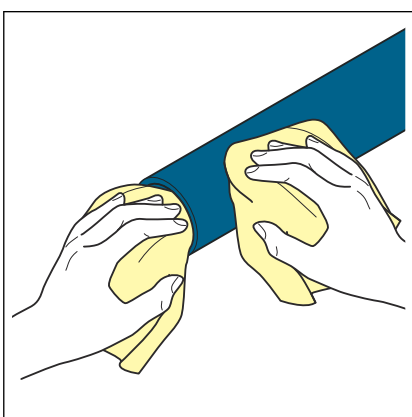




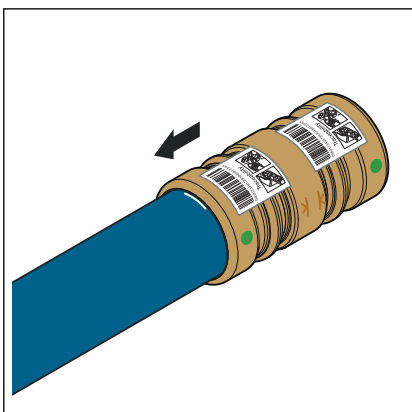
- Jelölje meg a bedugási mélységet a présidomon található jelölés segítségével.



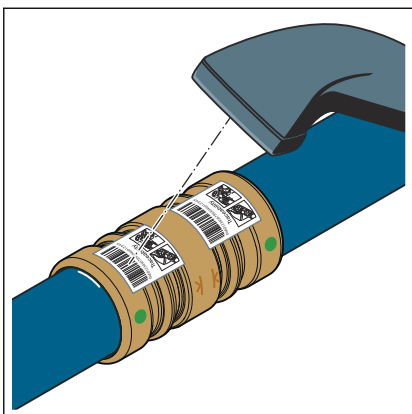
- Ellenőrizze a tömitőelem megfelelő helyzetét.



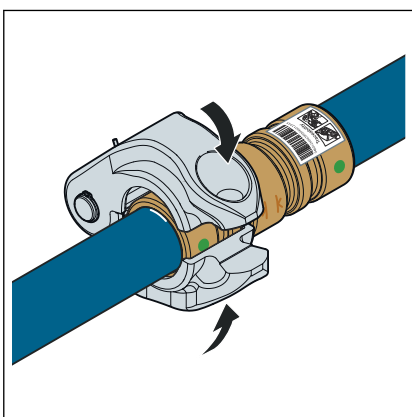
- Tisztítsa meg a csőfelületet nedves ronggyal.



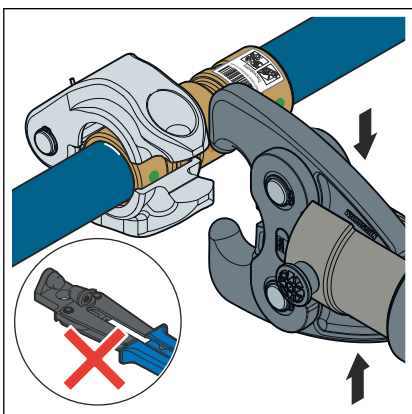
- Tolja fel a présidomot a csőre, a jelölt bedugási mélységig.
- Kerülje el a tömitőelem szennyeződését.



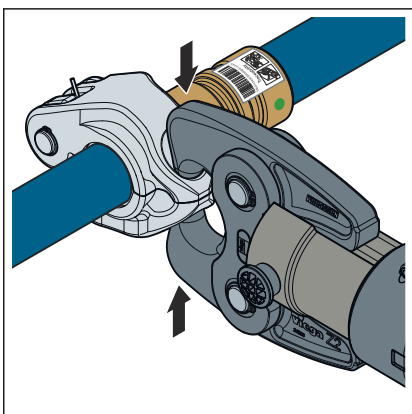
- Olvassa be a nyomon követésre szolgáló kódot.



- Nyissa szét a présgyűrűt, majd helyezze a présidomra.



- Nyissa szét a csuklós behúzópoftát, majd akassza be a présgyűrű felfogójába.

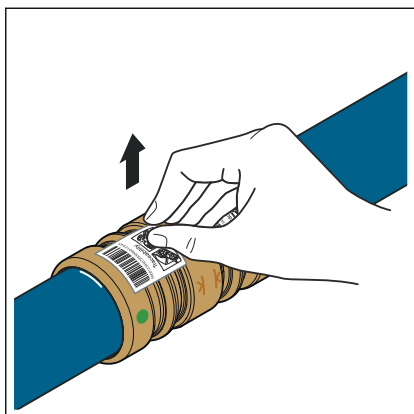


- Ellenőrizze a bedugási mélységet.
- Végezze el a préselési eljárást.

### FELHÍVÁS!

A présgyűrűnek a préselés során teljesen be kell zárulnia.

- Ügyeljen rá, hogy a préselési hely körül megfelelő nagyságú hely álljon rendelkezésre.
- A préskontúrt, valamint a préselési hely környékét tartsa tisztán.



► Távolítsa el a nyomon követésre szolgáló kódot.

□ A kötés összepréseltként van jelölve.

### 3.4.5 Tömörség-ellenőrzés

A csatlakozóvezeték üzembe helyezését megelőzően tömörség-ellenőrzést kell végezni a hatályos irányelvek szerint, lásd ☞ „Szabálygyűjtemények a következő szakaszból: Tömörség-ellenőrzés” a(z) 7. oldalon.

A vizsgálatot kész, de fedetlen csatlakozóvezetéken kell elvégezni. A tömörség-ellenőrzés eredményének a vezeték biztonságos kivitelezésének igazolásaként kell szolgálnia és dokumentálni kell.

## 3.5 Ártalmatlanítás

A terméket és a csomagolást a mindenkori anyagcsoportok (pl. papír, fém, műanyag, nemvasfémek) szerint kell szétválogatni és a hatályos országos jogalkotás értelmében ártalmatlanítani.



**Viega Kereskedelmi Kft.**

info@viega.hu

viega.hu

HU • 2022-08 • VP200487

