

Upute za upotrebu

## Easytop kuglasta slavina sa SC-Contur



Model  
2275.4

Godina proizvodnje (od)  
07/2017.

**viega**

# Kazalo

<b>1</b>	<b>O ovim uputama za upotrebu</b>	<b>3</b>
1.1	Ciljane skupine	3
1.2	Označavanje uputa	3
1.3	Napomena uz ovu jezičnu verziju	4
<b>2</b>	<b>Informacije o proizvodu</b>	<b>5</b>
2.1	Norme i propisi	5
2.2	Namjenska upotreba	8
2.2.1	Područja primjene	8
2.2.2	Mediji	8
2.3	Opis proizvoda	9
2.3.1	Pregled	9
2.3.2	Press priključak sa SC-Contur	10
2.3.3	Brtveni elementi	11
2.3.4	Navojni spoj	11
2.3.5	Oznake na komponentama	12
2.3.6	Kompatibilne komponente	12
2.3.7	Tehnički podaci	12
2.4	Informacije o primjeni	13
2.4.1	Korozija	13
2.5	Opcionalni pribor	13
<b>3</b>	<b>Rukovanje</b>	<b>16</b>
3.1	Informacije o montaži	16
3.1.1	Dopuštena zamjena brtvenih elemenata	16
3.1.2	Upute za montažu	16
3.1.3	Potreban alat	17
3.2	Montaža	18
3.2.1	Zamjena brtvenog elementa	18
3.2.2	Skraćivanje cijevi	18
3.2.3	Izrada press spoja	19
3.2.4	Provjera nepropusnosti	21
3.3	Održavanje	21
3.4	Odlaganje u otpad	21

# 1 O ovim uputama za upotrebu

Za ovaj dokument vrijede autorska prava, detaljnije informacije možete pronaći na internetskoj stranici na adresi [viega.com/legal](http://viega.com/legal).

## 1.1 Ciljane skupine

Informacije iz ovih uputa namijenjene su stručnjacima za radove na instalacijama grijanja i sanitarnim instalacijama odnosno upućenom stručnom osoblju.

Osobe koje nemaju gore navedenu izobrazbu odnosno kvalifikaciju ne smiju montirati, instalirati, a eventualno ni održavati ovaj proizvod. Ovo se ograničenje ne odnosi na moguće upute o rukovanju.

Viega proizvodi se moraju ugraditi uz poštivanje opće priznatih tehničkih pravila te navoda iz uputa za uporabu.

## 1.2 Označavanje uputa

Tekstovi s upozorenjima i uputama izdvojeni su od ostalog teksta i posebno naznačeni odgovarajućim piktogramima.



### **OPASNOST!**

Upozorava na moguće ozljede opasne po život.



### **UPOZORENJE!**

Upozorava na moguće teške ozljede.



### **OPREZ!**

Upozorava na moguće ozljede.



### **UPUTA!**

Upozorava na moguću materijalnu štetu.



Dodatne napomene i savjeti.

### 1.3 Napomena uz ovu jezičnu verziju

Ove upute za uporabu sadrže važne informacije o odabiru proizvoda odnosno sustava, montaži i puštanju u rad te o namjenskoj uporabi i, ako je to potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim osobinama i tehnikama primjene temelje se na važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW).

Pojedini pasusi teksta mogu ukazivati na tehničke propise u Europi/ Njemačkoj. Za ostale zemlje ovi propisi vrijede kao preporuke, ako tamo nema odgovarajućih nacionalnih propisa. Odgovarajući nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme te ostali tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim odnosno europskim smjericama iz ovih uputa: ovdje ponuđene informacije nisu obvezujuće za ostale zemlje i regije te ih, kako je već rečeno, treba shvatiti kao tehničku potporu.

## 2 Informacije o proizvodu

### 2.1 Norme i propisi

Sljedeće norme i propisi vrijede za Njemačku, odnosno Europu. Nacionalne propise naći ćete na hrvatskoj internetskoj stranici pod [viega.hr/norme](http://viega.hr/norme).

#### Propisi iz odlomka: Područja primjene

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806 dio 1
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806 dio 2
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806 dio 3
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806 dio 4
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806 dio 5
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 1717
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN 1988
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	VDI/DVGW 6023
Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

#### Propisi iz odlomka: Mediji

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Prikladnost za pitku vodu	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Prikladnost za ogrjevnu vodu u instalacijama toplovodnog grijanja s prisilnom cirkulacijom	VDI 2035 list 1 i list 2

**Propisi iz odlomka: Opis proizvoda**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Prikladnost za instalacije pitke vode	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Prikladnost za instalacije pitke vode	DIN 50930-6
Zahtjevi koje moraju ispuniti komponente od umjetnog materijala za instalacije pitke vode	DVGW-Arbeitsblatt W270

**Propisi iz odlomka: Pregled**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Ispunjenje ispitnih zahtjeva (armaturna grupa I)	DIN EN 13828

**Propisi iz odlomka: Brtveni elementi**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Područje primjene EPDM brtvenog elementa ■ grijanje	DIN EN 12828

**Propisi iz odlomka: Navojni spoj**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Navojni par	DIN EN 10226-1
Dopuštena sredstva za brtvljenje	DIN 30660
Dopuštena sredstva za brtvljenje	DIN EN 751-2

**Propisi iz odlomka: Oznaka na komponentama**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Oznaka razreda buke I	DIN EN 13828

**Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Dopuštene vrste cijevi	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Dopuštene bakrene cijevi	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Dopuštene bakrene cijevi	DIN EN 1057
Dopuštene cijevi od plemenitog čelika	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Dopuštene cijevi od plemenitog čelika	DIN EN 10312
Dopuštene cijevi od plemenitog čelika	DIN EN 10088

**Propisi iz odlomka: Tehnički podaci**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Područje valjanosti	DIN EN 13828

**Propisi iz odlomka: Korozija**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Vanjska antikoroziivna zaštita	DIN EN 806-2
Vanjska antikoroziivna zaštita	DIN 1988-200
Vanjska antikoroziivna zaštita	DKI-Informationsdruck i. 160

**Propisi iz odlomka: Provjera nepropusnosti**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Provjera nepropusnosti instalacija pitke vode	DIN EN 806 dio 4
Provjera nepropusnosti instalacija pitke vode	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“

**Propisi iz odlomka: Održavanje**

Područje valjanosti / napomena	Propis koji vrijedi u Njemačkoj
Rad i održavanje instalacija pitke vode	DIN EN 806-5

## 2.2 Namjenska upotreba



Za upotrebu modela u područjima primjene i s medijima koji nisu opisani posavjetujte se sa servisnim centrom tvrtke Viega.

Kuglasta slavina je armatura koja se može zablokirati i otvoriti pomicanjem pojedinačne cjevovodne dionice za 90°. Kuglasta slavina nije regulacijska armatura i ne može se upotrebljavati za regulaciju volumnog protoka, međupoložaj slavine nije dopušten.



### UPUTA!

Uslijed brzog otvaranja i zatvaranja kuglaste slavine u instalaciji mogu nastati tlačni udari.

- Samo polako otvarajte i zatvarajte kuglastu slavinu.

### 2.2.1 Područja primjene

Primjena je između ostalog moguća u sljedećim područjima:

- instalacije pitke vode
- industrijske instalacije i instalacije grijanja
- instalacije komprimiranog zraka
- instalacije za odvođenje kišnice
- vodovi rashladne vode (zatvoreni cirkulacijski krug)
- instalacije za tehničke plinove (na upit)

Za projektiranje, izvedbu, rad i održavanje instalacija pitke vode neophodno je pridržavati se opće priznatih tehničkih pravila i važećih smjernica, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Područja primjene” na stranici 5.


### 2.2.2 Mediji

Model je među ostalim prikladan za sljedeće medije:

- pitka voda bez ograničenja prema važećim smjernicama, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5
- maksimalna koncentracija klorida 250 mg/l, prema važećim smjernicama, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5
- ogrjevnata voda za instalacije toplovodnog grijanja s prisilnom cirkulacijom, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5
- komprimirani zrak prema specifikaciji korištenih brtvenih elemenata
  - EPDM pri koncentraciji ulja < 25 mg/m<sup>3</sup>




## 2.3 Opis proizvoda

Easytop sistemske armature su prema važećim smjernicama prikladne i certificirane atestom DVGW za sve vrste pitke vode, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Opis proizvoda” na stranici 6. Njihove komponente od umjetnog materijala odgovaraju KTW preporuci i zahtjevima važećih smjernica.

### 2.3.1 Pregled



Easytop sistemske armature ispunjavaju ispitne zahtjeve važećih smjernica, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Pregled” na stranici 6. zvučna izolacija  $L_{ap} \leq 20$  dB(A)

Model ima sljedeća svojstva:

- kućište ventila od bronce/silicijevе bronce
- Press priključak sa SC-Contur
- Rp navoj
- ručka za okretanje u obliku slova T, od umjetnog materijala
- crvene i zelene zaštitne kape ručke za okretanje radi označavanja određenog područja primjene
- indikator otvoreno/zatvoreno
- površine otvora ključa na kućištu
- selektorsko vratilo bez potrebe za održavanjem
- brtveni element od EPDM-a
- brtvljenje kugle od teflona®
- kugla od plemenitog čelika

Model je raspoloživ u sljedećim dimenzijama:

d	15	18	22	28	35	42	54
Rp	½	½	¾	1	1¼	1½	2

### 2.3.2 Press priključak sa SC-Contur



**Slika 1: Press priključak na primjeru press spojnice**

Press priključak ima obodni žlijeb u kome se nalazi brtveni element. Prilikom izrade press spoja spojnica se ispred i iza žlijeba deformira i neodvojivo spaja sa cijevi. Brtveni element se pri izradi press spoja ne deformira.

### SC-Contur



**Slika 2: SC-Contur**

Viega press priključci opremljeni su tehničkim rješenjem SC-Contur. SC-Contur predstavlja sigurnosnu tehniku certificiranu od strane Njemačkog saveza za vodu i plin DVGW, koja osigurava da je spoj u nesprešanom stanju zajamčeno propustan. Na taj način se prilikom provjere nepropusnosti odmah uočavaju nehotično nesprešani spojevi.

Viega jamči da su nesprešani spojevi vidljivi tijekom provjere nepropusnosti:

- pri mokroj provjeri nepropusnosti u području tlakova od 0,1 MPa do 0,65 MPa (1,0 bar do 6,5 bar)
- pri suhoj provjeri nepropusnosti u području tlakova od 22 hPa do 0,3 MPa (22 mbar do 3,0 bar)

### 2.3.3 Brtveni elementi


#### Područje primjene EPDM brtvenog elementa



#### UPUTA!

Za instalacije pitke vode dopušten je samo EPDM brtveni element. Ne smiju se koristiti drugi brtveni elementi.


Model je tvornički opremljen EPDM brtvenim elementom.


Područje primjene	Pitka voda	Grijanje	Komprimirani zrak	Tehnički plinovi
Primjena	sve cjevovodne diionice	instalacija toplo-vodnog grijanja s prisilnom cirkulacijom	sve cjevovodne diionice	sve cjevovodne diionice
Radna temperatura [T <sub>max</sub> ]	110 °C	110 °C	60 °C	—
Radni tlak [P <sub>max</sub> ]	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	1,6 MPa (16 bar)	—
Napomene	pogledajte pod  Poglavlje 2.2.2 „Mediji” na stranici 8	prema važećim smjernicama <sup>1)</sup> T <sub>maks</sub> : 105 °C 95 °C pri spajanju radijatora	suh, sadržaj ulja < 25 mg/m <sup>3</sup>	<sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> pogledajte  „Propisi iz odlomka: Brtveni elementi” na stranici 6

<sup>2)</sup> neophodno je posavjetovati se sa servisnim centrom tvrtke Viega.

### 2.3.4 Navojni spoj

Preduvjet za navojni priključak koji brtvi preko navoja je uparivanje navoja u skladu s važećim smjernicama, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Navojni spoj” na stranici 6. Prema tim smjernicama dopušteni par navoja čine konični vanjski navoj i cilindrični unutarnji navoj, npr. R <sup>3</sup>/<sub>4</sub> i Rp <sup>3</sup>/<sub>4</sub>.

Za brtvljenje navoja smiju se rabiti samo uobičajena sredstva za brtvljenje koja ne sadrže kloride, odobrena od strane udruge DVGW, u skladu s važećim smjernicama, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Navojni spoj” na stranici 6.



Najprije uspostavite navojni spoj, a zatim press spoj.

### 2.3.5 Oznake na komponentama

Press priključak je označen točkom u boji. Ona označava tehničko rješenje SC-Contur kod kojeg u slučaju nehотиčno nesprešanog spoja izlazi ispitni medij.

Model je označen na sljedeći način:

- Razred buke I prema važećim smjernicama, pogledajte [„Propisi iz odlomka: Oznaka na komponentama” na stranici 6](#)
- dimenzija
- DVGW natpis
- zelena točka za pitku vodu
- prikaz položaja na ručki za okretanje

### 2.3.6 Kompatibilne komponente

Model ima press priključak i kompatibilan je sa sustavima Prestabo, Profipress, Sanpress i Sanpress Inox.

#### Cijevi

Press priključci su prema važećim smjernicama ispitani i odobreni sa sljedećim vrstama cijevi:

- bakrene cijevi
  - pogledajte [„Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente” na stranici 7](#)
- cijevi od plemenitog čelika (materijal 1.4401 / 1.4521)
  - pogledajte [„Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente” na stranici 7](#)

### 2.3.7 Tehnički podaci

Prilikom montaže modela treba obratiti pozornost na sljedeće radne uvjete:

Radna temperatura [ $T_{max}$ ]	110 °C
Radni tlak [ $P_{max}$ ]	1,6 MPa (16 bar)

Područje valjanosti prema važećim smjernicama, pogledajte [„Propisi iz odlomka: Tehnički podaci” na stranici 7:](#)

- Radna temperatura: 90°C
- Radni tlak: PN 10 (10 bar)

## 2.4 Informacije o primjeni

### 2.4.1 Korozija

Slobodno položeni cjevovodi i armature u prostorijama obično ne trebaju imati nikakvu vanjsku antikorozivnu zaštitu.

Iznimke postoje u sljedećim slučajevima:

- kontakt s agresivnim građevinskim materijalima kao što su materijali koji sadrže nitrite ili amonij
- u agresivnom okruženju

Ako je neophodna vanjska antikorozivna zaštita, treba se pridržavati važećih smjernica, pogledajte ↗ „*Propisi iz odlomka: Korozija*” na stranici 7.



Easytop armature od bronce odnosno silicijeve bronce prikladne su za sve vrste pitke vode.

Koncentracija klorida u mediju ne smije biti veća od maksimalno 250 mg/l.

Kod tog klorida ne radi se o dezinfekcijskom sredstvu, nego o sastojku morske i kuhinjske soli (natrijev klorid).

## 2.5 Opcionalni pribor

Kao pribor se opcionalno mogu isporučiti:

- metalna ručka za okretanje
- Easytop termometar
- Easytop oznaka medija
- crvene, zelene i plave zaštitne kape ručke za okretanje od umjetnog materijala za označavanje određenog područja primjene
- izolacijski kalupi



Slika 3: Model 2275.93 Easytop ručka za okretanje u obliku slova L



Slika 4: Model 2275.92 Easytop ručka za okretanje u obliku slova T



Slika 5: Model 2275.94 Easytop termometar



Slika 6: Model 2275.97 Easytop oznaka medija



**Slika 7: Model 2275.96 Easytop zelene zaštitne kape**

### **Izolacijski kalupi**

EPS izolacijski kalupi dostupni su za sve veličine kuglastih slavina. Dvo-dijelni kalupi su samostojeće izvedbe i montiraju se bez alata i steznih čahura. Oni kontinuirano naliježu na čeone površine izolacije cjevovoda.



**Slika 8: Model 2275.90 Easytop izolacijski kalup**

## 3 Rukovanje

### 3.1 Informacije o montaži

#### 3.1.1 Dopuštena zamjena brtvenih elemenata



#### Važna napomena

Brtveni elementi u press spojnicama su po svojim specifičnim karakteristikama usklađeni s dotičnim medijima odnosno područjima primjene cjevovodnih sustava i u pravilu certificirani samo za to.

Zamjena brtvenih elemenata je u načelu dopuštena. Brtveni element se mora zamijeniti rezervnim dijelom čija svrha primjene odgovara predviđenoj namjeni [Poglavlje 2.3.3 „Brtveni elementi“ na stranici 11](#). Primjena drugih brtvenih elemenata nije dopuštena.

#### 3.1.2 Upute za montažu

##### Provjera sistemskih komponenata



Model izvadite iz ambalaže tek neposredno prije ugradnje.

Pri transportu i skladištenju može doći do oštećenja sistemskih komponenata.

- Provjerite sve dijelove.
- Zamijenite oštećene komponente.
- Nemojte popravljati oštećene komponente.
- Zaprljane komponente se ne smiju ugrađivati.

##### Tijekom montaže

Prilikom montaže obratite pozornost na sljedeće:

- Koristite se prikladnim alatom.
- Ugradnja je moguća neovisno o smjeru toka.



Mjesto ugradnje odaberite tako da armatura bude lako dostupna, da se njome može jednostavno upravljati i tako da se izolacijski kalup može dobro montirati.



## Raspored cijevi i pričvršćivanje

Informacije možete preuzeti iz Viega uputa za uporabu sustava za korišteni proizvod.

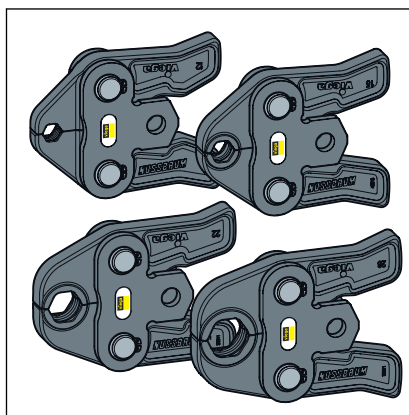
## Uzdužna dilatacija

Informacije možete preuzeti iz Viega uputa za uporabu sustava za korišteni proizvod.

### 3.1.3 Potreban alat

Za izradu press spoja potrebni su sljedeći alati:

- rezač cijevi ili pila za metal s finim zupcima
- odstranjivač srha i olovka u boji za označavanje
- press alat s konstantnom silom prešanja
- čeljust za prešanje ili press prsten s pripadajućom koljenastom čeljusti za prešanje, prikladno za promjer cijevi i s odgovarajućim profilom



**Slika 9: Čeljusti za prešanje**

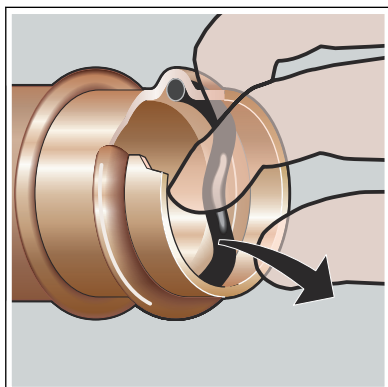
Preporučeni Viega press alati:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Tip PT3-AH
- Tip PT3-H / EH
- Tip 2 (PT2)
- Pressgun Picco
- Picco

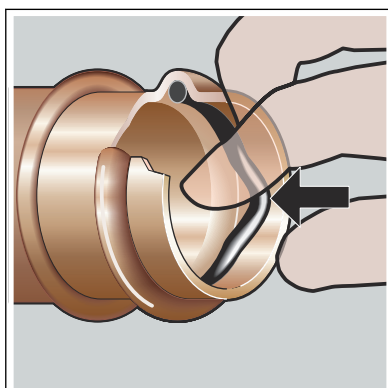
## 3.2 Montaža

### 3.2.1 Zamjena brtvenog elementa

#### Uklanjanje brtvenog elementa



#### Umetanje brtvenog elementa



### 3.2.2 Skraćivanje cijevi



Za uklanjanje brtvenog elementa nemojte upotrebljavati šiljaste ili oštre predmete koji mogu oštetiti brtveni element ili žlijeb.

- Uklonite brtveni element iz žlijeba.

- U žlijeb postavite novi, neoštećeni brtveni element.
- Provjerite je li brtveni element sasvim u žlijebu.



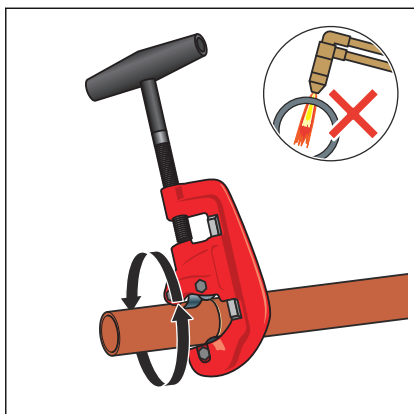
#### **UPUTA!** **Propusni press spojevi zbog oštećenog materijala!**

Zbog oštećenih cijevi ili brtvenih elemenata press spojevi mogu propuštati.

Imajte u vidu sljedeće upute kako biste izbjegli oštećenja cijevi i brtvenih elemenata:

- Za skraćivanje nemojte se koristiti reznom pločom (kutnom brusilicom) niti plamenikom.
- Nemojte koristiti masti i ulja (kao npr. ulje za rezanje).

Za informacije o alatima pogledajte i [☞ Poglavlje 3.1.3 „Potreban alat” na stranici 17.](#)



- Cijev režite rezačem cijevi ili pilom za metal s finim zupcima. Izbjegavajte brazde na površini cijevi.

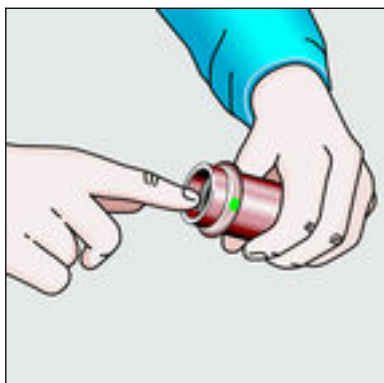
### 3.2.3 Izrada press spoja



#### **UPUTA!** **Propusni press spojevi zbog prekratkih cijevi**

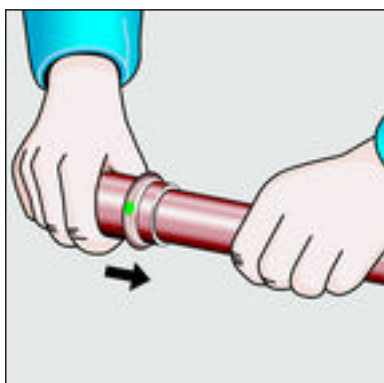
Kada je potrebno postaviti dvije press spojnice bez međusobnog razmaka, cijev ne smije biti prekratka. Ako cijev pri izradi press spoja nije umetnuta do predviđene dubine umetanja u press spojnicu, spoj može biti propustan.

Kod cijevi promjera d15–28 mm duljina cijevi mora odgovarati najmanje ukupnoj dubini umetanja obju press spojnice.

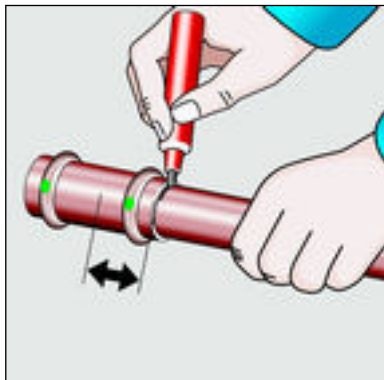


Preduvjeti:

- Kraj cijevi nije savijen niti oštećen.
- Sa cijevi je odstranjen srh.
- U press spojnici se nalazi ispravni brtveni element.  
EPDM = crna sjajna izvedba
- Brtveni element je neoštećen.
- Brtveni element je sasvim u žlijebu.

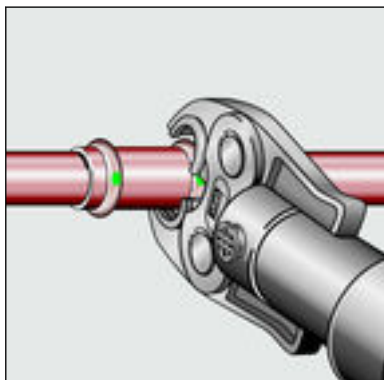


- Nataknite press spojnicu do graničnika na cijev.

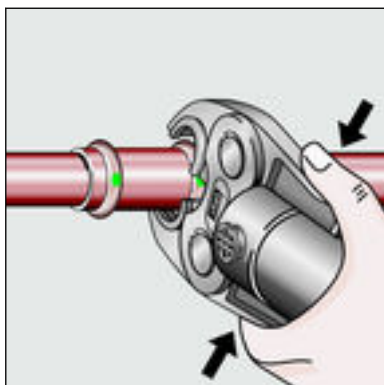


- Obilježite dubinu umetanja.
- Čeljust za prešanje postavite u press alat pa držeći klin uvucite sve dok ne ulegne.

**INFO! Pridržavajte se uputa za rad press alata.**



- Otvorite čeljust za prešanje te je pod pravim kutom postavite na press spojnicu.
- Na temelju oznake provjerite dubinu umetanja.
- Uvjerite se da se čeljust za prešanje nalazi na sredini žlijeba press spojnice.



- Izvršite postupak prešanja.
- Otvorite i uklonite čeljust za prešanje.
- Spoj je sprešan.

### 3.2.4 Provjera nepropusnosti

Prije puštanja u rad instalater mora provjeriti nepropusnost.

Provjeru obavite na gotovoj, još neprekrivenoj instalaciji.

Pridržavajte se opće priznatih tehničkih pravila i važećih smjernica, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Provjera nepropusnosti” na stranici 7:

Također i za instalacije vode koja nije za piće provjerite nepropusnost u skladu s opće priznatim tehničkim pravilima.

Dokumentirajte rezultat ispitivanja.

## 3.3 Održavanje



### UPUTA!

Obavijestite svog klijenta odnosno vlasnika instalacije pitke vode da se instalacija mora redovito održavati .

Za rad i održavanje instalacija pitke vode pridržavajte se važećih smjernica, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Održavanje” na stranici 7.



Tvrka Viega preporučuje da redovito aktivirate armaturu i provjeravate je li ispravna.

## 3.4 Odlaganje u otpad

Proizvod i ambalažu razdvojite na odgovarajuće grupe materijala (npr. papir, metali, umjetni materijal ili neželjezni metali) i odložite u otpad prema nacionalnim zakonima i propisima.



**Viega d.o.o.**  
info@viega.hr  
viega.hr

HR • 2022-08 • VPN190241

