

Upute za upotrebu

Easytop kuglasta slavina sa SC-Contur



za instalaciju pitke vode i grijanja

Model
2270.10

Godina proizvodnje (od)
08/2006.

viega

Kazalo

| | | |
|----------|--------------------------------------|-----------|
| 1 | O ovim uputama za upotrebu | 3 |
| 1.1 | Ciljane skupine | 3 |
| 1.2 | Označavanje uputa | 3 |
| 1.3 | Napomena uz ovu jezičnu verziju | 4 |
| 2 | Informacije o proizvodu | 5 |
| 2.1 | Norme i propisi | 5 |
| 2.2 | Namjenska upotreba | 7 |
| 2.2.1 | Područja primjene | 7 |
| 2.2.2 | Mediji | 8 |
| 2.3 | Opis proizvoda | 8 |
| 2.3.1 | Pregled | 8 |
| 2.3.2 | Press priključak sa SC-Contur | 9 |
| 2.3.3 | Brtveni elementi | 10 |
| 2.3.4 | Oznake na komponentama | 10 |
| 2.3.5 | Kompatibilne komponente | 10 |
| 2.3.6 | Tehnički podaci | 11 |
| 2.4 | Informacije o primjeni | 11 |
| 2.4.1 | Korozija | 11 |
| 2.5 | Opcionalni pribor | 12 |
| 3 | Rukovanje | 14 |
| 3.1 | Informacije o montaži | 14 |
| 3.1.1 | Dopuštena zamjena brtvenih elemenata | 14 |
| 3.1.2 | Upute za montažu | 14 |
| 3.1.3 | Potreban alat | 15 |
| 3.2 | Montaža | 16 |
| 3.2.1 | Zamjena brtvenog elementa | 16 |
| 3.2.2 | Skraćivanje cijevi | 16 |
| 3.2.3 | Izrada press spoja | 17 |
| 3.2.4 | Provjera nepropusnosti | 19 |
| 3.3 | Održavanje | 19 |
| 3.4 | Odlaganje u otpad | 19 |

1 O ovim uputama za upotrebu

Za ovaj dokument vrijede autorska prava, detaljnije informacije možete pronaći na Internet stranici u dijelu viega.com/legal.

1.1 Ciljane skupine

Informacije iz ovih uputa namijenjene su stručnjacima za radove na instalacijama grijanja i sanitarnim instalacijama odnosno upućenom stručnom osoblju.

Osobe koje nemaju gore navedenu izobrazbu odnosno kvalifikaciju, ne smiju montirati, instalirati, a eventualno ni održavati ovaj proizvod. Ovo se ograničenje ne odnosi na moguće upute o rukovanju.

Viega proizvodi se moraju ugraditi uz poštivanje opće priznatih tehničkih pravila te navoda iz uputa za uporabu.

1.2 Označavanje uputa

Tekstovi s upozorenjima i uputama izdvojeni su od ostalog teksta i posebno naznačeni odgovarajućim piktogramima.



OPASNOST!

Upozorava na moguće ozljede opasne po život.



UPOZORENJE!

Upozorava na moguće teške ozljede.



OPREZ!

Upozorava na moguće ozljede.



UPUTA!

Upozorava na moguću materijalnu štetu.



Dodatne napomene i savjeti.

1.3 Napomena uz ovu jezičnu verziju

Ove upute za uporabu sadrže važne informacije o odabiru proizvoda odnosno sustava, montaži i puštanju u rad te o namjenskoj uporabi i, ako je to potrebno, o mjerama održavanja. Ove informacije o proizvodima, njihovim osobinama i tehnikama primjene temelje se na važećim normama u Europi (npr. EN) i/ili u Njemačkoj (npr. DIN/DVGW).

Pojedini pasusi teksta mogu ukazivati na tehničke propise u Europi/ Njemačkoj. Za ostale zemlje ovi propisi vrijede kao preporuke ako tamo nema odgovarajućih nacionalnih propisa. Odgovarajući nacionalni zakoni, standardi, propisi, norme te ostali tehnički propisi imaju prednost pred njemačkim odnosno europskim smjernicama iz ovih uputa: ovdje ponuđene informacije nisu obvezujuće za ostale zemlje i regije te ih, kako je već rečeno, treba shvatiti kao tehničku potporu.

2 Informacije o proizvodu

2.1 Norme i propisi

Sljedeće norme i propisi vrijede za Njemačku, odnosno Europu. Nacionalne propise naći ćete na hrvatskoj internetskoj stranici pod viega.hr/norme.

Propisi iz odlomka: Područja primjene

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|---|---------------------------------|
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN EN 806 dio 1 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN EN 806 dio 2 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN EN 806 dio 3 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN EN 806 dio 4 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN EN 806 dio 5 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN EN 1717 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN 1988 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | VDI/DVGW 6023 |
| Projektiranje, izvedba, rad i održavanje instalacija pitke vode | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |

Propisi iz odlomka: Mediji

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|--|---------------------------------|
| Prikladnost za pitku vodu | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |
| Prikladnost za ogrjevnu vodu u instalacijama toplovodnog grijanja s prisilnom cirkulacijom | VDI 2035 list 1 i list 2 |

Propisi iz odlomka: Opis proizvoda

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|---|---------------------------------|
| Prikladnost za instalacije pitke vode | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |
| Prikladnost za instalacije pitke vode | DIN 50930-6 |
| Zahtjevi koje moraju ispuniti komponente od umjetnog materijala za instalacije pitke vode | DVGW-Arbeitsblatt W270 |

Propisi iz odlomka: Pregled

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|--|---------------------------------|
| Ispunjenje ispitnih zahtjeva (armaturna grupa I) | DIN EN 13828 |

Propisi iz odlomka: Brtveni elementi

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|--|---------------------------------|
| Područje primjene EPDM brtvenog elementa ■ grijanje | DIN EN 12828 |

Propisi iz odlomka: Oznaka na komponentama

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Oznaka razreda buke I | DIN EN 13828 |

Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Dopuštene vrste cijevi | DVGW-Arbeitsblatt W 534 |
| Dopuštene bakrene cijevi | DVGW-Arbeitsblatt GW 392 |
| Dopuštene bakrene cijevi | DIN EN 1057 |
| Dopuštene cijevi od plemenitog čelika | DVGW-Arbeitsblatt GW 541 |
| Dopuštene cijevi od plemenitog čelika | DIN EN 10312 |
| Dopuštene cijevi od plemenitog čelika | DIN EN 10088 |

Propisi iz odlomka: Korozija

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Vanjska antikorozivna zaštita | DIN EN 806-2 |
| Vanjska antikorozivna zaštita | DIN 1988-200 |
| Vanjska antikorozivna zaštita | DKI-Informationsdruck i. 160 |

Propisi iz odlomka: Provjera nepropusnosti

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|---|--|
| Provjera nepropusnosti instalacija pitke vode | DIN EN 806 dio 4 |
| Provjera nepropusnosti instalacija pitke vode | ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“ |

Propisi iz odlomka: Održavanje

| Područje valjanosti / napomena | Propis koji vrijedi u Njemačkoj |
|---|---------------------------------|
| Rad i održavanje instalacija pitke vode | DIN EN 806-5 |

2.2 Namjenska upotreba




Za upotrebu modela u područjima primjene i s medijima koji nisu opisani posavjetujte se sa servisnim centrom tvrtke Viega.

2.2.1 Područja primjene

Primjena je između ostalog moguća u sljedećim područjima:

- instalacije pitke vode
- industrijske instalacije i instalacije grijanja
- instalacije komprimiranog zraka
- instalacije za odvođenje kišnice
- vodovi rashladne vode (zatvoreni cirkulacijski krug)
- instalacije za tehničke plinove (na upit)

Za projektiranje, izvedbu, rad i održavanje instalacija pitke vode neophodno je pridržavati se opće priznatih tehničkih pravila i važećih smjernica, pogledajte  „Propisi iz odlomka: Područja primjene” na stranici 5.

2.2.2 Mediji

Model je među ostalim prikladan za sljedeće medije:

- pitka voda bez ograničenja prema važećim smjernicama, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5
- maksimalna koncentracija klorida 250 mg/l, prema važećim smjernicama, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5
- ogrjevna voda za instalacije toplovodnog grijanja s prisilnom cirkulacijom, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Mediji” na stranici 5
- komprimirani zrak prema specifikaciji korištenih brtvenih elemenata
 - EPDM pri koncentraciji ulja < 25 mg/m³

2.3 Opis proizvoda

Easytop sistemske armature su prema važećim smjernicama prikladne i certificirane atestom DVGW za sve vrste pitke vode, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Opis proizvoda” na stranici 6. Njihove komponente od umjetnog materijala odgovaraju KTW preporuci i zahtjevima važećih smjernica.

2.3.1 Pregled



Easytop sistemske armature ispunjavaju ispitne zahtjeve važećih smjernica, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Pregled” na stranici 6. zvučna izolacija $L_{ap} \leq 20$ dB(A)

Model ima sljedeća svojstva:

- kućište ventila od bronce/silicijeve bronce
- obostrani press priključak sa SC-Contur
- metalna ručka za okretanje crne boje, elektrostatski lakirana
- indikator otvoreno/zatvoreno
- površine otvora ključa na kućištu
- selektorsko vratilo bez potrebe za održavanjem
- brtveni elementi od EPDM-a
- brtvljenje kugle od teflona®

Model je raspoloživ u sljedećim dimenzijama: d 15 / 18 / 22 / 28 / 35 / 42 / 54.

2.3.2 Press priključak sa SC-Contur



Slika 1: Press priključak na primjeru press spojnice

Press priključak ima obodni žlijeb u kome se nalazi brtveni element. Pri likom izrade press spoja spojnica se ispred i iza žlijeba deformira i neodvojivo spaja sa cijevi. Brtveni element se pri izradi press spoja ne deformira.

SC-Contur



Slika 2: SC-Contur

Press priključci proizvođača Viega opremljeni su tehničkim rješenjem SC-Contur. SC-Contur predstavlja sigurnosnu tehniku certificiranu od strane Njemačkog saveza za vodu i plin DVGW, koja osigurava da je spoj u nesprešanom stanju zajamčeno propustan. Na taj način se pri likom provjere nepropusnosti odmah uočavaju nehodično nesprešani spojevi.

Viega jamči da su nesprešani spojevi vidljivi tijekom provjere nepropusnosti:

- pri mokroj provjeri nepropusnosti u području tlakova od 0,1 MPa do 0,65 MPa (1,0 bar do 6,5 bar)
- pri suhoj provjeri nepropusnosti u području tlakova od 22 hPa do 0,3 MPa (22 mbar do 3,0 bar)

2.3.3 Brtveni elementi

Područje primjene EPDM brtvenog elementa



UPUTA!

Za instalacije pitke vode dopušten je samo EPDM brtveni element. Ne smiju se koristiti drugi brtveni elementi.

Model je tvornički opremljen EPDM brtvenim elementima.

| Područje primjene | Pitka voda | Grijanje | Komprimirani zrak | Tehnički plinovi |
|--|---|--|---|----------------------------|
| Primjena | sve cjevovodne di- nice | instalacija toplo- vodnog grijanja s prisilnom cirkula- cijom | sve cjevovodne di- nice | sve cjevovodne di- nice |
| Radna temperatura [T _{max}] | 110 °C | 110 °C | 60 °C | — |
| Radni tlak [P _{max}] | 1,6 MPa (16 bar) | 1,6 MPa (16 bar) | 1,6 MPa (16 bar) | — |
| Napomene | pogledajte pod ☞ <i>Poglavlje 2.2.2</i> <i>„Mediji”</i> <i>na stranici 8</i> | prema važećim smjernicama ¹⁾ T _{maks} : 105 °C 95 °C pri spajanju radijatora | suh, sadržaj ulja < 25 mg/m ³ | ²⁾ |

¹⁾ pogledajte ☞ *„Propisi iz odlomka: Brtveni elementi” na stranici 6*

²⁾ neophodno je posavjetovati se sa servisnim centrom tvrtke Viega.

2.3.4 Oznake na komponentama

Press priključci označeni su točkom u boji. Ona označava tehničko rješenje SC-Contur kod kojeg u slučaju nehotično nesprešanog spoja izlazi ispitni medij.

Model je označen na sljedeći način:

- Razred buke I prema važećim smjernicama, pogledajte ☞ *„Propisi iz odlomka: Oznaka na komponentama” na stranici 6*
- dimenzija
- DVGW natpis
- zelena točka za pitku vodu
- prikaz položaja na ručki za okretanje

2.3.5 Kompatibilne komponente

Model ima press priključke i kompatibilan je sa sustavima Prestabo, Profipress, Sanpress i Sanpress Inox.

Cijevi

Press priključci su prema važećim smjernicama ispitani i odobreni sa sljedećim vrstama cijevi:

- bakrene cijevi
 - pogledajte ↗ „Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente” na stranici 6
- cijevi od plemenitog čelika (materijal 1.4401 / 1.4521)
 - pogledajte ↗ „Propisi iz odlomka: Kompatibilne komponente” na stranici 6

2.3.6 Tehnički podaci

Prilikom montaže modela treba obratiti pozornost na sljedeće radne uvjete:

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Radna temperatura [T_{\max}] | 110 °C |
| Radni tlak [P_{\max}] | 1,6 MPa (16 bar) |

2.4 Informacije o primjeni

2.4.1 Korozija

Slobodno položeni cjevovodi i armature u prostorijama obično ne trebaju imati nikakvu vanjsku antikorozivnu zaštitu.

Iznimke postoje u sljedećim slučajevima:

- kontakt s agresivnim građevinskim materijalima kao što su materijali koji sadrže nitrite ili amonij
- u agresivnom okruženju

Ako je neophodna vanjska antikorozivna zaštita, treba se pridržavati važećih smjernica, pogledajte ↗ „Propisi iz odlomka: Korozija” na stranici 7.



Easytop armature od bronce odnosno silicijeve bronce prikladne su za sve vrste pitke vode.

Koncentracija klorida u mediju ne smije biti veća od maksimalno 250 mg/l.

Kod tog klorida ne radi se o dezinfekcijskom sredstvu, nego o sastojku morske i kuhinjske soli (natrijev klorid).

2.5 Opcionalni pribor

Kao pribor se opcionalno mogu isporučiti:

- metalna ručka za okretanje
- ručka za okretanje od umjetnog materijala
- crvene, zelene i plave zaštitne kape ručke za okretanje od umjetnog materijala za označavanje određenog područja primjene
- izolacijski kalupi



Slika 3: Model 2270.21 Easytop ručka za okretanje od umjetnog materijala



Slika 4: Model 2270.26 Easytop metalne ručke za okretanje



Slika 5: Model 2270.23 plave zaštitne kape

Izolacijski kalupi

EPS izolacijski kalupi dostupni su za sve veličine kuglastih slavina. Dvo-dijelni kalupi su samostojeće izvedbe i montiraju se bez alata i steznih čahura. Oni kontinuirano nalježu na čeone površine izolacije cjevovoda.



Slika 6: Model 2210.40 Easytop izolacijski kalup

3 Rukovanje

3.1 Informacije o montaži

3.1.1 Dopuštena zamjena brtvenih elemenata



Važna napomena

Brtveni elementi u press spojnicama su po svojim specifičnim karakteristikama usklađeni s dotičnim medijima odnosno područjima primjene cjevovodnih sustava i u pravilu certificirani samo za to.

Zamjena brtvenih elemenata je u načelu dopuštena. Brtveni element se mora zamijeniti rezervnim dijelom čija svrha primjene odgovara predviđenoj namjeni [☞ Poglavlje 2.3.3 „Brtveni elementi” na stranici 10](#). Primjena drugih brtvenih elemenata nije dopuštena.

3.1.2 Upute za montažu

Provjera sistemskih komponenata



Model izvadite iz ambalaže tek neposredno prije ugradnje.

Pri transportu i skladištenju može doći do oštećenja sistemskih komponenata.

- Provjerite sve dijelove.
- Zamijenite oštećene komponente.
- Nemojte popravljati oštećene komponente.
- Zaprljane komponente se ne smiju ugrađivati.

Tijekom montaže

Prilikom montaže obratite pozornost na sljedeće:

- Koristite se prikladnim alatom.
- Ugradnja je moguća neovisno o smjeru toka.



Mjesto ugradnje odaberite tako da armatura bude lako dostupna, da se njome može jednostavno upravljati i tako da se izolacijski kalup može dobro montirati.

Raspored cijevi i pričvršćivanje

Informacije možete preuzeti iz uputa za uporabu sustava Prestabo, Pro-fipress, Sanpress i Sanpress Inox.

Uzdužna dilatacija

Informacije možete preuzeti iz uputa za uporabu sustava Prestabo, Pro-fipress, Sanpress i Sanpress Inox.

3.1.3 Potreban alat

Za izradu press spoja potrebni su sljedeći alati:

- rezač cijevi ili pila za metal s finim zupcima
- odstranjivač srha i olovka u boji za označavanje
- press alat s konstantnom silom prešanja
- čeljust za prešanje ili press prsten s pripadajućom koljenastom čeljusti za prešanje, prikladno za promjer cijevi i s odgovarajućim profilom



Slika 7: Čeljusti za prešanje

Preporučeni Viega press alati:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- Tip PT3-AH
- Tip PT3-H / EH
- Tip 2 (PT2)

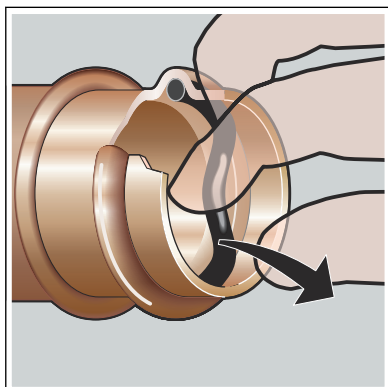
3.2 Montaža

3.2.1 Zamjena brtvenog elementa

Uklanjanje brtvenog elementa

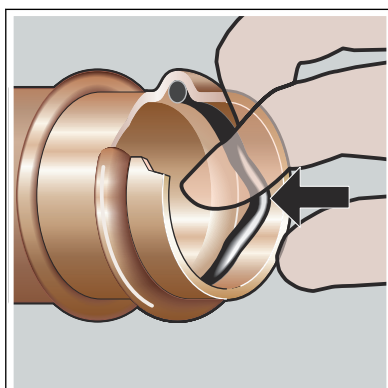


Ne rabite šiljaste ili oštre predmete za uklanjanje brtvenog elementa. To može oštetiti brtveni element ili žlijeb.



- Uklonite brtveni element iz žlijeba.

Umetanje brtvenog elementa



- U žlijeb postavite novi, neoštećeni brtveni element.
- Provjerite je li brtveni element sasvim u žlijebu.

3.2.2 Skraćivanje cijevi



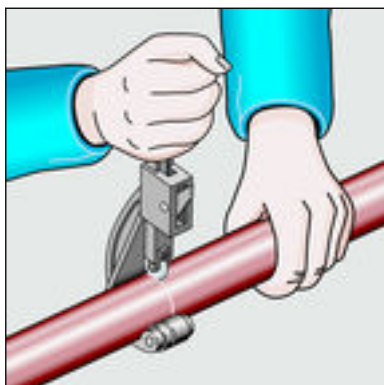
UPUTA! **Propusni press spojevi zbog oštećenog materijala!**

Zbog oštećenih cijevi ili brtvenih elemenata press spojevi mogu propuštati.

Imajte u vidu sljedeće upute kako biste izbjegli oštećenja cijevi i brtvenih elemenata:

- Za skraćivanje nemojte se koristiti reznom pločom (kutnom brusilicom) niti plamenikom.
- Nemojte koristiti masti i ulja (kao npr. ulje za rezanje).

Za informacije o alatima pogledajte i [☞ Poglavlje 3.1.3 „Potreban alat” na stranici 15.](#)



- Cijev režite rezačem cijevi ili pilom za metal s finim zupcima. Izbjegavajte brazde na površini cijevi.

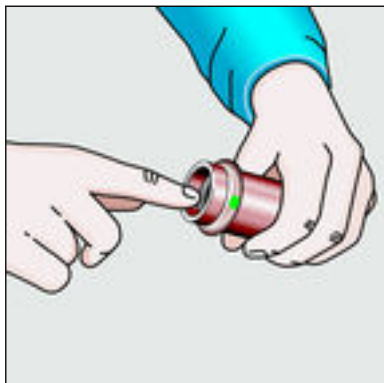
3.2.3 Izrada press spoja



UPUTA! **Propusni press spojevi zbog prekratkih cijevi**

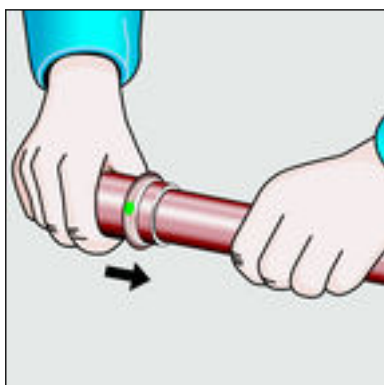
Kada je potrebno postaviti dvije press spojnice bez međusobnog razmaka, cijev ne smije biti prekratka. Ako cijev pri izradi press spoja nije umetnuta do predviđene dubine umetanja u press spojnicu, spoj može biti propustan.

Kod cijevi promjera d 15–28 mm duljina cijevi mora odgovarati najmanje ukupnoj dubini umetanja obaju press spojnice.

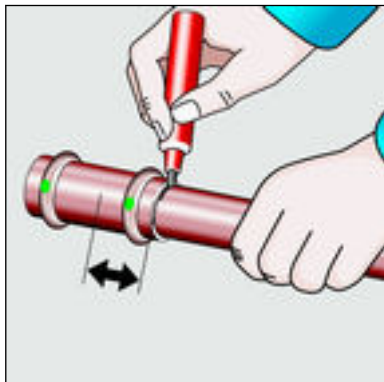


Preuvjeti:

- Kraj cijevi nije savijen niti oštećen.
- Sa cijevi je odstranjen srh.
- U press spojnici se nalazi ispravni brtveni element.
EPDM = crna sjajna izvedba
- Brtveni element je neoštećen.
- Brtveni element je sasvim u žlijebu.

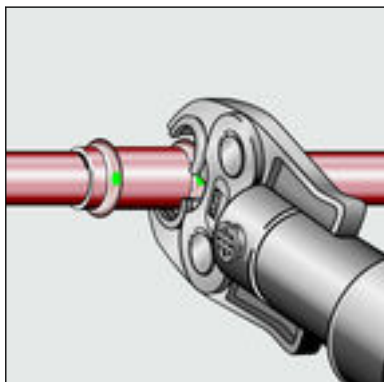


- Nataknite press spojnicu do graničnika na cijev.

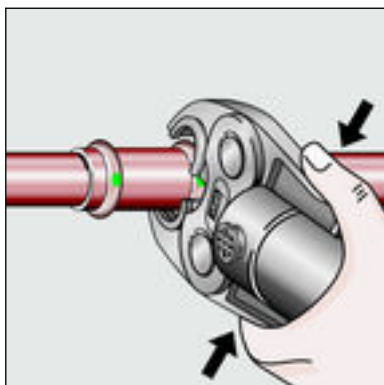


- Obilježite dubinu umetanja.
- Čeljust za prešanje postavite u press alat pa držeći klin uvucite sve dok ne ulegne.

INFO! Pridržavajte se uputa za rad press alata.



- Otvorite čeljust za prešanje te ju pod pravim kutom postavite na spojnicu.
- Na temelju oznake provjerite dubinu umetanja.
- Uvjerite se da se čeljust za prešanje nalazi na sredini žlijeba press spojnice.



- Izvršite postupak prešanja.
- Otvorite i uklonite čeljust za prešanje.
- Spoj je sprešan.

3.2.4 Provjera nepropusnosti

Prije puštanja u rad instalater mora provjeriti nepropusnost.

Tu provjeru obavite na gotovoj, još neprekrivenoj instalaciji.

Pridržavajte se opće priznatih tehničkih pravila i važećih smjernica, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Provjera nepropusnosti” na stranici 7:

Također i za instalacije vode koja nije za piće provjerite nepropusnost u skladu s opće priznatim tehničkim pravilima.

Dokumentirajte rezultat ispitivanja.

3.3 Održavanje



UPUTA!

Obavijestite svog klijenta odnosno vlasnika instalacije pitke vode da se instalacija mora redovito održavati .

Za rad i održavanje instalacija pitke vode pridržavajte se važećih smjernica, pogledajte ☞ „Propisi iz odlomka: Održavanje” na stranici 7.



Tvrka Viega preporučuje da redovito aktivirate armaturu i provjeravate je li ispravna.

3.4 Odlaganje u otpad

Proizvod i ambalažu razdvojite na odgovarajuće grupe materijala (npr. papir, metali, umjetni materijal ili neželjezni metali) i odložite u otpad prema nacionalnim zakonima i propisima.



Viega d.o.o.
info@viega.hr
viega.hr

HR • 2022-08 • VPN180109

