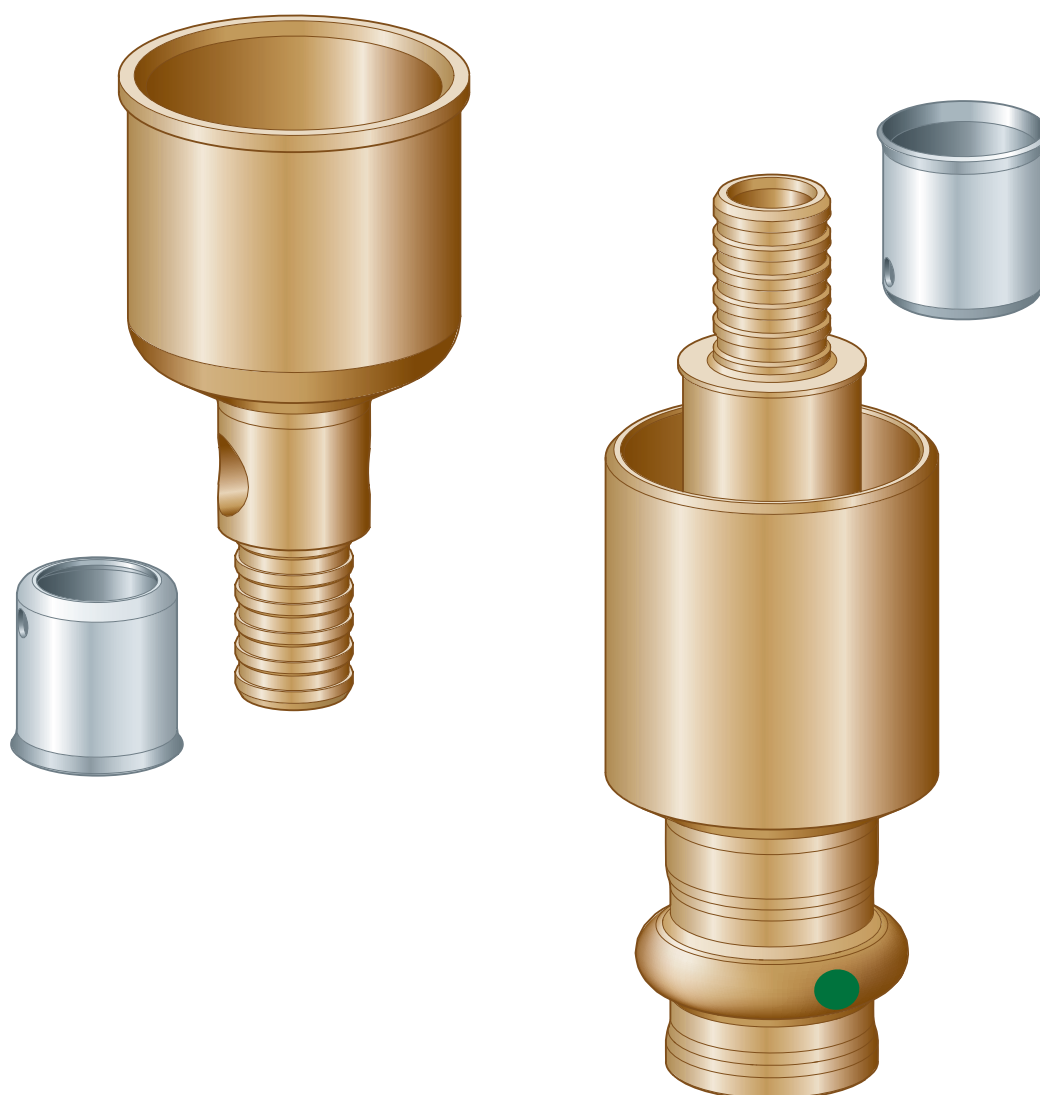


Notice d'utilisation

Set de raccordement Smartloop



Modèle
2276.1

Année de fabrication (à partir de)
07/2008

viega

Table des matières

1	À propos de cette notice d'utilisation	3
	1.1 Groupes cibles	3
	1.2 Identification des remarques	3
	1.3 Précision à propos de cette version linguistique	4
2	Informations produit	5
	2.1 Normes et réglementations	5
	2.2 Utilisation conforme	7
	2.2.1 Domaines d'application	8
	2.2.2 Fluides	8
	2.3 Description du produit	8
	2.3.1 Vue d'ensemble	8
	2.3.2 Raccords à sertir avec SC-Contur	12
	2.3.3 Joints	13
	2.3.4 Identifications sur les composants	13
	2.3.5 Composants compatibles	14
	2.3.6 Caractéristiques techniques	14
	2.4 Informations d'utilisation	15
	2.4.1 Installations mixtes permises	15
	2.4.2 Corrosion	15
3	Manipulation	16
	3.1 Informations pour le montage	16
	3.1.1 Remplacement autorisé des joints	16
	3.1.2 Consignes de montage	16
	3.1.3 Outils nécessaires	17
	3.2 Montage	18
	3.2.1 Remplacement du joint	18
	3.2.2 Installation de Smartloop	19
	3.2.3 Contrôle d'étanchéité	23
	3.3 Maintenance	23
	3.4 Réparation de la colonne montante	24
	3.5 Traitement des déchets	26

1 À propos de cette notice d'utilisation

Ce document est soumis aux droits d'auteur. Vous trouverez des informations complémentaires sur viega.com/legal.

1.1 Groupes cibles

Les informations dans la présente notice s'adressent aux chauffagistes et aux installateurs sanitaires professionnels et/ou au personnel qualifié et formé.

Les personnes qui ne disposent pas de la formation ou qualification indiquée ci-dessus ne sont pas habilitées au montage, à l'installation et, le cas échéant, à la maintenance de ce produit. Cette restriction ne s'applique pas aux éventuelles remarques concernant l'utilisation.

Le montage des produits Viega doit être effectué dans le respect des règles techniques généralement reconnues et des notices d'utilisation Viega.

1.2 Identification des remarques

Les textes d'avertissement et de remarque sont en retrait par rapport au reste du texte et identifiés de manière spécifique par des pictogrammes.



DANGER !

Avertit d'éventuelles blessures mortelles.



AVERTISSEMENT !

Avertit d'éventuelles blessures graves.



ATTENTION !

Avertit d'éventuelles blessures.



REMARQUE !

Avertit d'éventuels dommages matériels.



Précisions et conseils supplémentaires.

1.3 Précision à propos de cette version linguistique

La présente notice d'utilisation contient des informations importantes sur le choix du produit ou du système, le montage et la mise en service ainsi que sur l'utilisation conforme et, si nécessaire, sur les mesures de maintenance. Ces informations sur les produits, leurs caractéristiques et techniques d'application sont basées sur les normes actuellement en vigueur en Europe (par ex. EN) et/ou en Allemagne (par ex. DIN/DVGW).

Certains passages du texte peuvent faire référence à des dispositions techniques en Europe/Allemagne. Ces prescriptions s'appliquent comme recommandations pour d'autres pays dans la mesure où il n'y existe pas d'exigences nationales correspondantes. Les lois, standards, dispositions, normes nationaux pertinents et autres dispositions techniques prévalent sur les directives allemandes/européennes spécifiées dans cette notice : les informations fournies ici ne sont pas obligatoires pour d'autres pays et zones mais elles devraient, comme indiqué plus haut, être considérées comme aide.

2 Informations produit

2.1 Normes et réglementations

Les normes et réglementations mentionnées ci-dessous sont valables pour l'Allemagne ou bien l'Europe. Vous trouverez les réglementations nationales sur le site web respectif du pays sous :

- **en français** : viega.be/normes
- **en flamand** : viega.be/normen

Réglementations du paragraphe : Domaines d'application

Domaine de validité/remarque	Réglementation valable en Allemagne
Planification, exécution, service et maintenance des installations d'eau potable	DIN EN 806, partie 1-5
Planification, exécution, service et maintenance des installations d'eau potable	DIN EN 1717
Planification, exécution, service et maintenance des installations d'eau potable	DIN 1988
Planification, exécution, service et maintenance des installations d'eau potable	VDI/DVGW 6023
Planification, exécution, service et maintenance des installations d'eau potable	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Planification, exécution, service et maintenance des installations d'eau potable	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Réglementations du paragraphe : Fluides

Domaine de validité/remarques	Réglementation valable en Allemagne
Adéquation pour l'eau potable	DIN 1988-200
Adéquation pour l'eau potable	EN 806-2

Réglementations du paragraphe : Description du produit

Domaine de validité/remarque	Réglementation valable en Allemagne
Possibilité d'utilisation pour l'eau potable	DIN 50930-6
Possibilité d'utilisation pour l'eau potable	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Correspondance des composants en matière plastique	KTW-Empfehlung
Correspondance des composants en matière plastique	DVGW-Arbeitsblatt W 270

Réglementations du paragraphe : Composants compatibles

Domaine de validité/remarque	Réglementation valable en Allemagne
Contrôle et homologation des raccords à sertir	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Contrôle et homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en cuivre	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Contrôle et homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en cuivre	DIN EN 1057
Contrôle et homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en acier inoxydable (matériau 1.4401/1.4521)	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Contrôle et homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en acier inoxydable (matériau 1.4401/1.4521)	DIN EN 10312
Contrôle et homologation des raccords à sertir pour l'utilisation avec des tubes en acier inoxydable (matériau 1.4401/1.4521)	DIN EN 10088

Réglementations du paragraphe : Corrosion

Domaine de validité/remarques	Réglementation valable en Allemagne
Réglementation pour la protection extérieure contre la corrosion	DIN EN 806-2
Réglementation pour la protection extérieure contre la corrosion	DKI-Informationsdruck i. 160
Réglementation pour la protection extérieure contre la corrosion	DIN 1988-200
Réglementation sur le choix du matériau	DIN 50930-6
Règlementation sur la sélection de matériaux	DIN EN 12502-1

Réglementations du paragraphe : Contrôle d'étanchéité


Domaine de validité/remarques	Réglementation valable en Allemagne
Règlementations pour les contrôles d'étanchéité	DIN EN 806-4
Règlementations pour les contrôles d'étanchéité	ZVSHK Merkblatt "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Réglementations du paragraphe : Maintenance

Domaine de validité/remarque	Réglementation valable en Allemagne
Service et maintenance des installations d'eau potable	DIN EN 806-5

2.2 Utilisation conforme



Le système de raccords à sertir est adapté pour la construction d'installations d'eau potable selon les directives en vigueur, en tenant compte du choix des matériaux selon les directives en vigueur et conformément à la base d'évaluation des matériaux métalliques en contact avec l'eau potable de l'Umweltbundesamt (l'Office fédéral de l'environnement allemand) (UBA), voir  « *Réglementations du paragraphe : Domaines d'application* » à la page 5. Consultez Viega en cas d'utilisation pour d'autres domaines d'application, ou en cas de doutes concernant les bons choix de matériau.

2.2.1 Domaines d'application

La technique tube en tube Smartloop est employée comme boucle d'eau chaude sanitaire intérieure dans les installations d'eau potable. Le système est spécialement adapté aux colonnes montantes d'eau chaude à partir du d 28.

Pour la planification, la réalisation, le service et la maintenance des installations d'eau potable, respecter les règles techniques généralement reconnues, voir ↗ « *Réglémentations du paragraphe : Domaines d'application* » à la page 5.

Pour le dimensionnement d'une installation d'eau potable avec la technique tube en tube Smartloop, Viega recommande l'utilisation du logiciel de planification Viega Viptool.

2.2.2 Fluides

Le système est conçu pour les fluides suivants :

- Eau potable
 - voir ↗ « *Réglémentations du paragraphe : Fluides* » à la page 5
 - concentration de chlorure max. 250 mg/l (selon l'ordonnance allemande sur l'eau potable)

2.3 Description du produit

La technique tube en tube Smartloop peut être utilisée pour les installations d'eaux potables selon les directives applicables, voir ↗ « *Réglémentations du paragraphe : Description du produit* » à la page 6.

Les composants en matière plastique correspondent aux directives applicables, voir ↗ « *Réglémentations du paragraphe : Description du produit* » à la page 6.

2.3.1 Vue d'ensemble

Le système Smartloop se compose des composants suivants :

- Set de raccordement Smartloop (modèle 2276.1)
- Tube Smartloop (modèle 2007.3)
- Raccord de traction Smartloop (modèle 2276.9)
- Raccord de réparation Smartloop (modèle 2276.8)

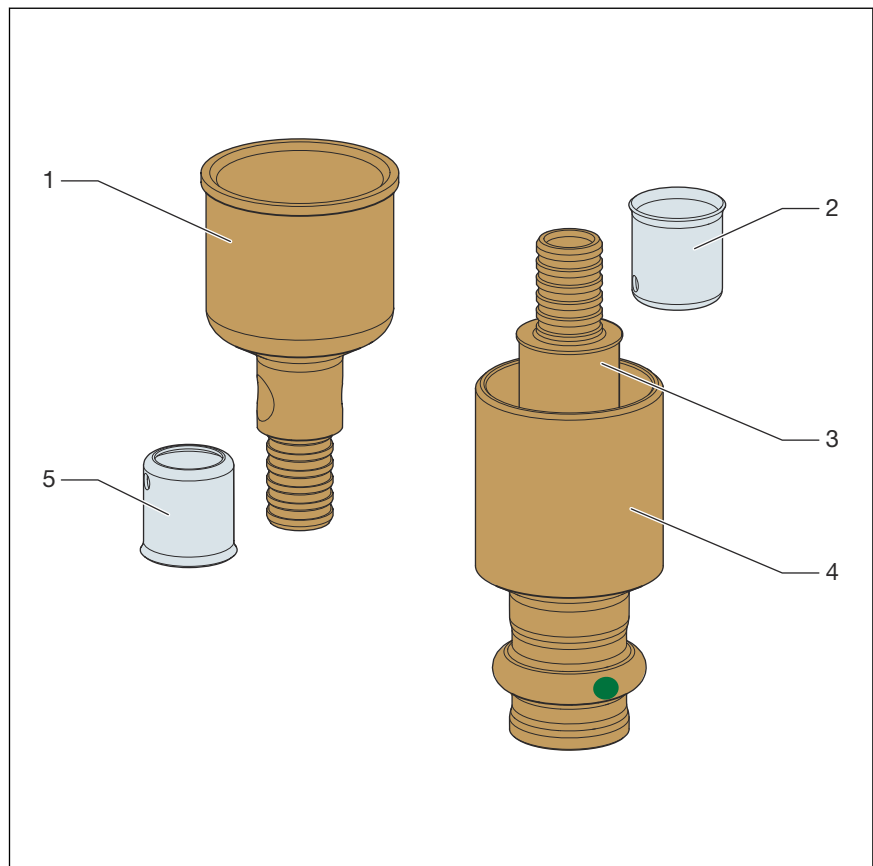


Fig. 1: Set de raccordement, modèle 2276.1

- 1 - Pièce de terminaison
- 2 - Douille de sertissage
- 3 - Pièce de transition
- 4 - Pièce de raccordement
- 5 - Douille de sertissage

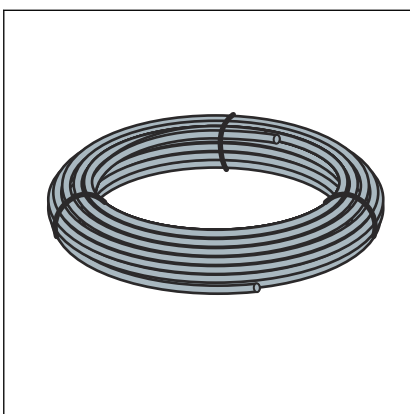
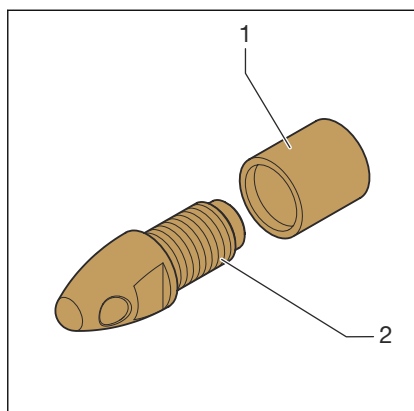
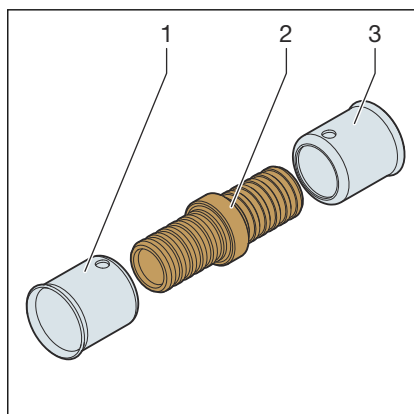


Fig. 2: Tube, modèle 2007.3



- 1 - Insert
- 2 - Tête de traction

Fig. 3: Raccord de traction, modèle 2276.9



- 1 - Douille de sertissage
- 2 - Raccord de réparation
- 3 - Douille de sertissage

Fig. 4: Raccord de réparation, modèle 2276.8

Les composants du système sont disponibles dans les diamètres suivants :

- Pièce de terminaison/pièce de raccordement d = 28, 35, 28 / 35
- Tube Smartloop d = 12

Principe de fonctionnement

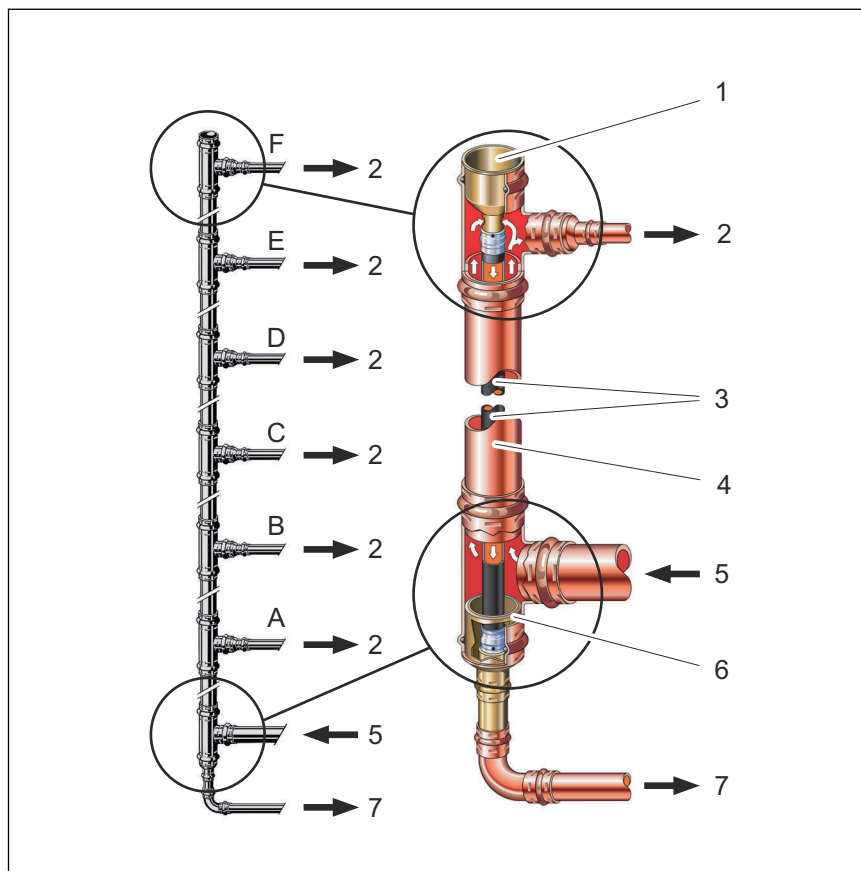


Fig. 5: Principe de fonctionnement technique tube en tube Smartloop

- 1 - Pièce de terminaison
- 2 - Conduite de raccordement d'étage eau chaude
- 3 - Boucle d'eau chaude sanitaire intérieure
- 4 - Colonne montante eau chaude
- 5 - Conduite de distribution d'eau chaude
- 6 - Pièce de raccordement
- 7 - Boucle d'eau chaude sanitaire collective
- A-F - Rez-de-chaussée jusqu'au 5ème étage

La circulation d'eau chaude dans la colonne est obtenue de la manière suivante : via l'orifice dans la pièce de terminaison (1) du dernier té (2), l'eau est réacheminée vers la production d'eau chaude et remplacée par de l'eau réchauffée. Cela garantit qu'une quantité d'eau chaude suffisante est disponible avec des températures sans risque d'hygiène dans chaque conduite de raccordement d'étage.

Avec la circulation à garniture intérieure Smartloop, la température ne chute pas continuellement dans le sens d'écoulement au niveau de la colonne montante. La température la plus basse du tracé de la colonne montante se situe ainsi au niveau de la pièce de terminaison, dans la zone de la déviation vers la circulation intérieure. En cas de grandes installations comprenant plusieurs colonnes, cela entraîne une augmentation de la température dans la boucle d'eau chaude sanitaire collective. La température de l'eau qui reflue est par conséquent plus élevée que dans un système de circulation conventionnel ce qui offre à son tour des avantages énergétiques.

2.3.2 Raccords à sertir avec SC-Contur

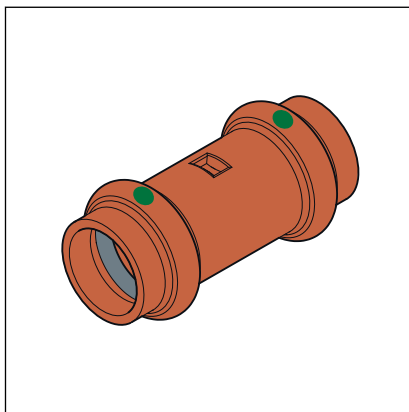


Fig. 6: Sertissage avec l'exemple d'un raccord à sertir

Le raccord à sertir a un épaulement circulaire dans lequel se trouve le joint. Lors du sertissage, le raccord est déformé devant et derrière l'épaulement et raccordé au tube de manière indémontable. Le joint n'est pas déformé lors du sertissage.

SC-Contur

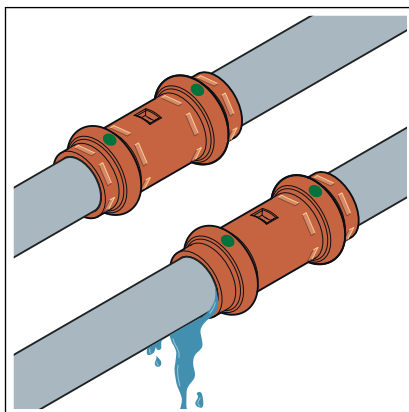


Fig. 7: SC-Contur

Les raccords à sertir Viega sont dotés du SC-Contur. Le SC-Contur est une technique de sécurité certifiée par l'Association Allemande des Experts en Eau et en Gaz et garantit que le raccord n'est pas étanche en état non sertis. Ainsi, les raccords non sertis par mégarde sont détectés dès le contrôle d'étanchéité.

Viega garantit que les raccords non sertis sont visibles pendant le contrôle d'étanchéité :

- Lors du contrôle d'étanchéité à l'eau dans la plage de pression de 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Lors du contrôle d'étanchéité à sec dans une plage de pression de 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.3 Joints

Domaine d'application du joint EPDM



REMARQUE !

Pour les installations d'eau potable, seul le joint EPDM est homologué. D'autres joints ne peuvent pas être utilisés.

Le modèle est équipé de joints EPDM qui sont montés d'origine.

Température de service	70 °C ($T_{\max} = 95 \text{ °C}$)
Pression de service	1,0 MPa (10 bar) $P_{\max} = 1,6 \text{ MPa (16 bar)}$
Remarques	Voir les précisions ↪ <i>Chapitre 2.2.2 « Fluides » à la page 8</i>

2.3.4 Identifications sur les composants

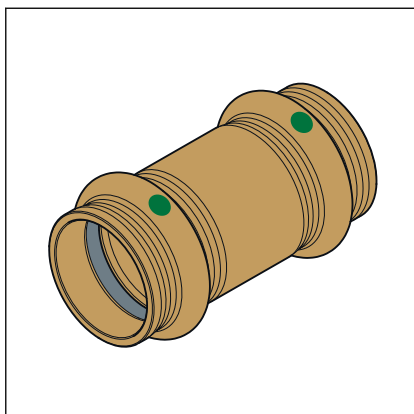
Identification du tube

Les identifications des tubes comprennent des informations importantes sur la qualité du matériau et la fabrication des tubes. Leur signification est la suivante :

- Fabricant
- Nom du système
- Matériau de tube
- Autorisations et certifications
- Diamètre
- Indication de longueur
- Date de fabrication
- Numéro de charge
- Norme de fabrication

Identifications sur les raccords à sertir

Les raccords à sertir sont marqués d'un point de couleur. Le point identifie le SC-Contur grâce auquel le fluide d'essai s'échappe en cas de raccord non sertir par mégarde.



Le point vert indique que le système convient pour l'eau potable et qu'il est équipé du SC-Contur.

Fig. 8: Identification sur le raccord à sertir

2.3.5 Composants compatibles

Le modèle est équipé de raccords à sertir et compatible avec les systèmes Profipress, Sanpress et Sanpress Inox.

Tubes

Les raccords à sertir sont contrôlés et homologués avec les types de tube suivants selon les directives applicables :

- Tubes en cuivre
 - voir ↗ « Réglementations du paragraphe : Composants compatibles » à la page 6
- Tubes en acier inoxydable (matériau 1.4401/1.4521)
 - voir ↗ « Réglementations du paragraphe : Composants compatibles » à la page 6

2.3.6 Caractéristiques techniques

Pour l'installation du système, observez les conditions d'utilisation suivantes :

Température de service	70 °C
	T _{max} 95 °C
Pression de service	1,0 MPa (10 bar)
	P _{max} 1,6 MPa (16 bar)
Remarques	Voir les précisions ↗ Chapitre 2.2.2 « Fluides » à la page 8

2.4 Informations d'utilisation

2.4.1 Installations mixtes permises

En principe, les composants de différents systèmes de tuyauterie ne devraient pas être installés dans la même installation. Les différents matériaux peuvent s'altérer mutuellement et provoquer par ex. de la corrosion.

Dans le système Smartloop, il est généralement permis d'utiliser les composants provenant des systèmes Viega Profipress, Sanpress et Sanpress Inox.



La règle d'écoulement doit être observée dans le cas de toutes les installations mixtes comprenant différents métaux.

En cas de questions à ce sujet, vous pouvez aussi vous adresser au centre de service Viega.

2.4.2 Corrosion

Les tuyauteries et vannes apparentes dans les pièces ne requièrent normalement aucune protection extérieure contre la corrosion.

Les cas suivants constituent une exception :

- Contact avec des matériaux de construction agressifs tels que les matériaux à teneur en nitrite ou ammonium
- Dans les environnements agressifs

Si une protection extérieure contre la corrosion est requise, respecter les réglementations applicables, voir ☞ « *Réglementations du paragraphe : Corrosion* » à la page 7.



Le système de raccords à sertir est adapté pour la construction d'installations d'eau potable selon les directives en vigueur dans le respect du choix du matériau selon les directives en vigueur, voir ☞ « *Réglementations du paragraphe : Corrosion* » à la page 7. Consultez le centre de service Viega en cas d'utilisation pour d'autres domaines d'application, ou en cas de doutes concernant le bon choix de matériau.

La concentration de chlorure dans le fluide ne peut pas dépasser une valeur maximale de 250 mg/l.

Ce chlorure n'est pas un désinfectant, mais un composant du sel de mer et de cuisine (chlorure de sodium).

3 Manipulation

3.1 Informations pour le montage

3.1.1 Remplacement autorisé des joints



Précision importante

Les propriétés des matériaux des joints des raccords à sertir sont accordées aux fluides respectifs ou aux domaines d'utilisation des systèmes de tuyauterie et certifiées seulement pour ceux-ci.

Le remplacement d'un joint est généralement autorisé. Le joint doit être échangé contre une pièce de rechange conforme à sa destination ↪ *Chapitre 2.3.3 « Joints » à la page 13*. L'utilisation d'autres joints n'est pas autorisée.

3.1.2 Consignes de montage

Contrôle des composants du système



Ne sortez les pièces de leur emballage que juste avant leur utilisation.

Des composants du système risquent d'avoir été endommagés pendant le transport et le stockage.

- Contrôler toutes les pièces.
- Remplacer les composants endommagés.
- Ne pas réparer les composants endommagés.
- Les composants sales ne doivent pas être installés.

Conduite et fixation de la tuyauterie

Vous trouverez les informations dans les notices d'utilisation des systèmes Profipress, Sanpress et Sanpress Inox.

Dilatation longitudinale

Vous trouverez les informations dans les notices d'utilisation des systèmes Profipress, Sanpress et Sanpress Inox.

3.1.3 Outils nécessaires

Sertissage

Pour la réalisation d'un sertissage, les outils suivants sont requis :

- Coupe-tube ou scie à métaux à dents fines
- Ébavureur et crayon de couleur pour marquer
- Machine à sertir avec force de sertissage constante
- Mâchoire ou anneau de sertissage avec mâchoire articulée correspondante, adaptée au diamètre du tube et avec un profil approprié

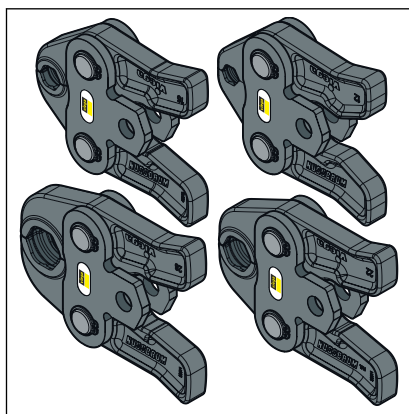


Fig. 9: Mâchoires



Pour le sertissage, Viega recommande l'utilisation des outils du système Viega.

Les outils de sertissage Viega ont été spécialement conçus et adaptés pour la mise en œuvre des systèmes de raccords à sertir Viega.

Tube Smartloop

Pour le montage du tube Smartloop, les outils suivants sont requis :

- Pince coupe-tube, par ex. modèle 2040
- Pince de montage, par ex. modèle 1077.2
- Pince à sertir manuelle, par ex. modèle 2782
- Mâchoire, modèle 2799.7

3.2 Montage

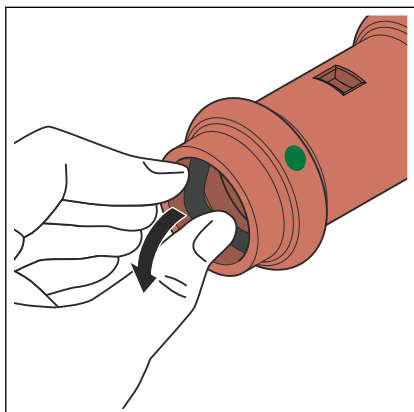
3.2.1 Remplacement du joint

Retrait du joint



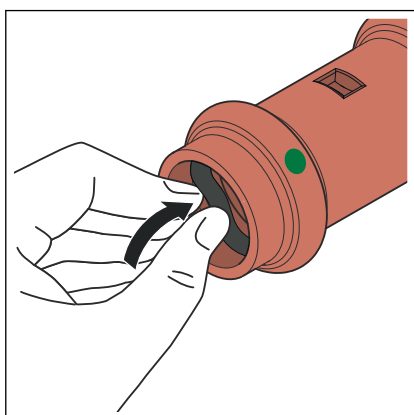
N'utilisez pas d'objets pointus ou à arêtes tranchantes susceptibles d'endommager le joint ou l'épaulement lors du retrait du joint.

- Retirer le joint de l'épaulement.



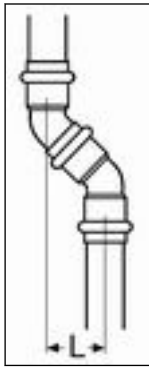
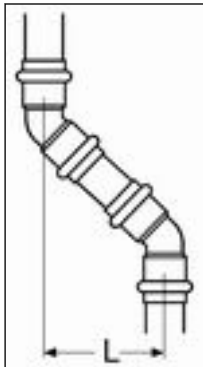
Mise en place du joint

- Mettre un nouveau joint en parfait état en place dans l'épaulement.
- S'assurer que le joint se trouve complètement dans l'épaulement.



3.2.2 Installation de Smartloop

Décalage maximal de la boucle d'eau chaude sanitaire

Décalage	Faible	45°
		
Déviation L [mm]	≥40-45	≥45-500
Composants requis	1 coude 45° 1 coude 45° avec embout mâle	2 coudes 45°

Pour d'autres variantes de montage que celles illustrées, veuillez consulter le centre de service Viega.

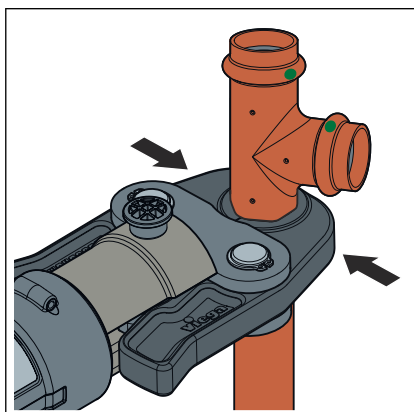
Procédure

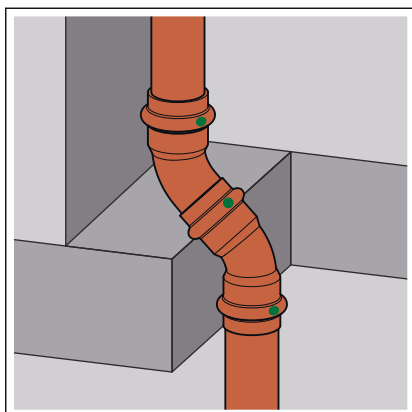


Les étapes de montage suivantes illustrent le sertissage à l'aide d'un outil manuel. Alternativement, il est aussi possible d'utiliser une machine à sertir Viega adaptée avec la mâchoire correspondante ↪ *Chapitre 3.1.3 « Outils nécessaires » à la page 17.*

Conditions :

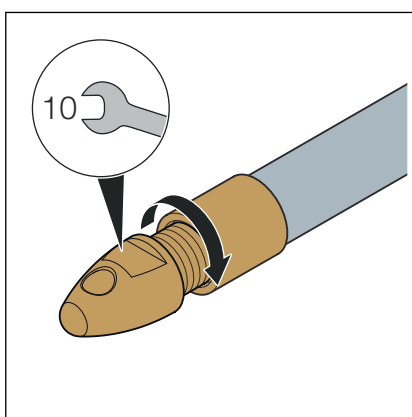
- La colonne montante a été réalisée.
- La colonne montante se compose de composants Profipress, Sanpress ou Sanpress Inox
- La dimension de tube de la colonne montante est de d 28 au minimum et de d 35 au maximum.
- Sertir un té respectif aux extrémités supérieure et inférieure de la colonne montante.
- Réaliser les conduites de raccordement d'étage en d 22, utiliser les réductions le cas échéant.





- Ne réaliser qu'un seul décalage par colonne ↗ « **Décalage maximal de la boucle d'eau chaude sanitaire** » à la page 19.

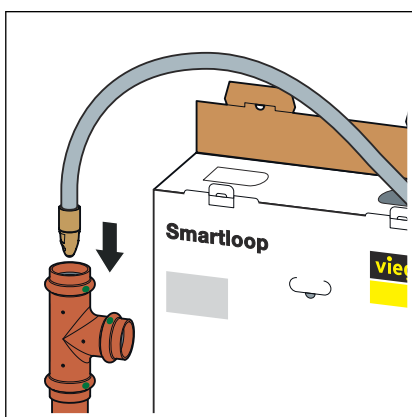
INFORMATION ! D'autres déviations uniquement après consultation du centre de service Viega.



- Insérer le tube dans la colonne montante.

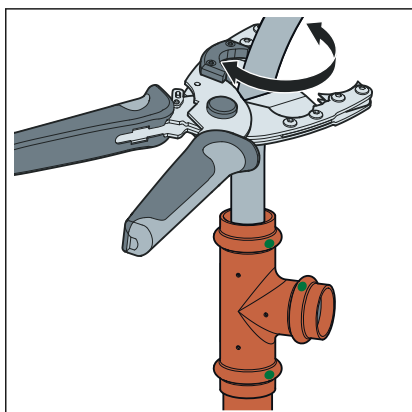
Viega recommande de monter le raccord de traction modèle 2276.9 sur l'extrémité du tube.

Alternative : chanfreiner le tube à l'aide d'une lime.

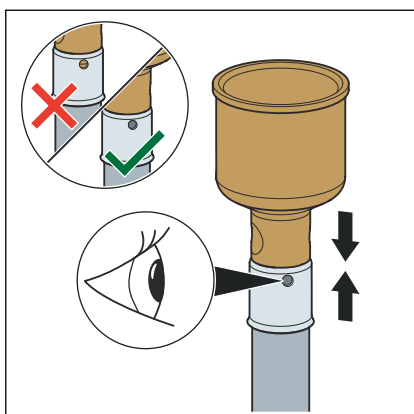


- Insérer le tube depuis le haut dans la colonne montante d'eau chaude.

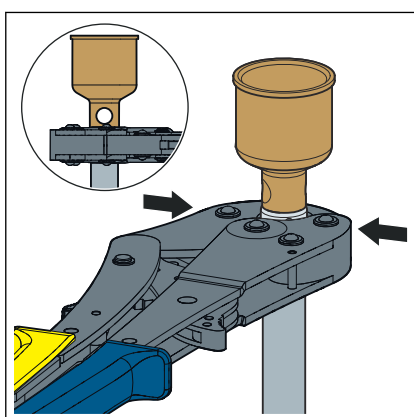
Le tube doit dépasser d'env. 30 cm à l'extrémité inférieure de la colonne montante.



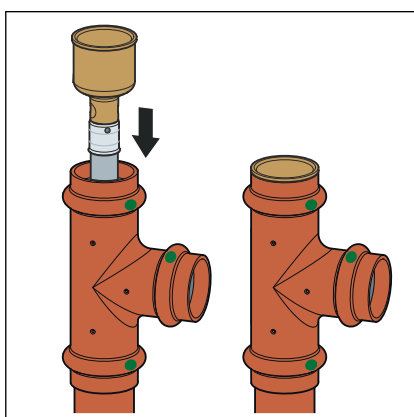
- Découper le tube.



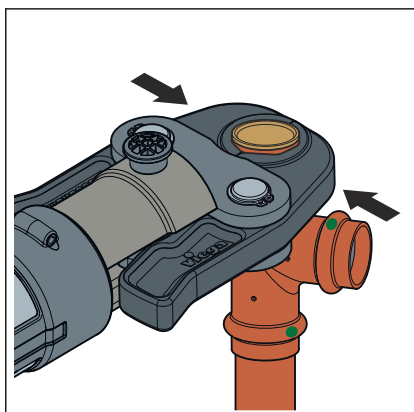
- Glisser une douille de sertissage sur l'extrémité de tube supérieure.
- Insérer la pièce de terminaison dans le tube Smartloop.
- Contrôler la profondeur d'insertion dans le regard.



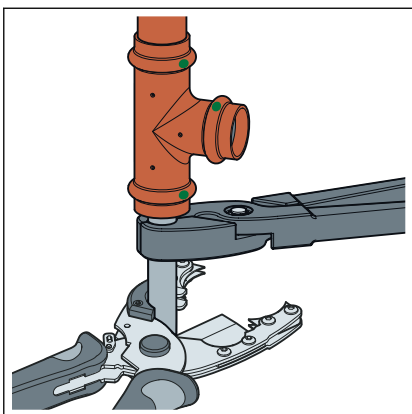
- Positionner l'outil de sertissage en angle droit.
- Lors du sertissage, fermer l'outil de sertissage manuel jusqu'à ce que la pince puisse être ouverte.



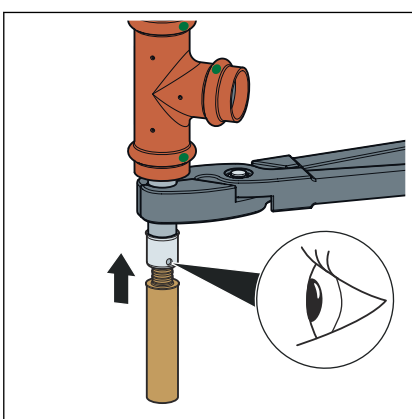
- Insérer la pièce de terminaison dans le té supérieur de la colonne montante eau chaude.
- Au besoin, utiliser une pièce de réduction.



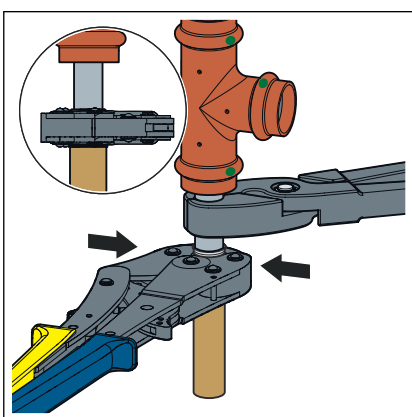
- Sertir le raccord.



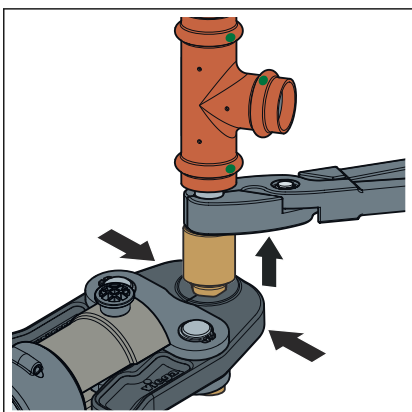
- Tendre le tube à l'extrémité inférieure à l'aide de la pince de montage.
- Maintenir la tension du tube et le découper à 40 mm en-dessous du té.



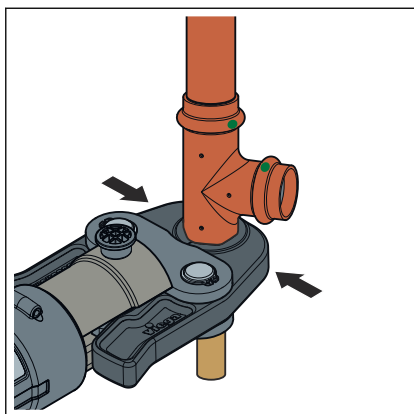
- Glisse une douille de sertissage sur l'extrémité de tube inférieure.
- Insérer la pièce de transition dans le tube.
- Contrôler la profondeur d'insertion dans le regard.



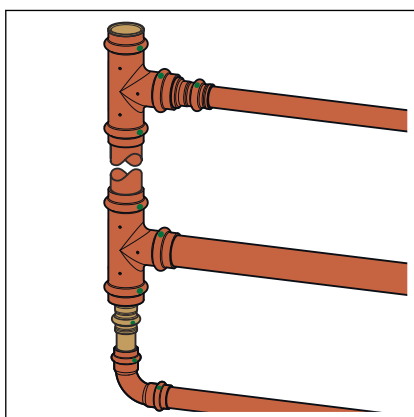
- Positionner l'outil de sertissage en angle droit.
- Lors du sertissage, fermer l'outil de sertissage manuel jusqu'à ce que la pince puisse être rouverte.



- Enfiler la pièce de raccordement sur la pièce de transition jusqu'à la butée et réaliser le sertissage.
- Retirer la pince de montage.



- Insérer la pièce de raccordement dans le té inférieur de la colonne montante d'eau chaude jusqu'à la butée et réaliser le sertissage.



- Raccorder la colonne montante d'eau chaude et la boucle d'eau chaude sanitaire aux conduites de distribution de cave et collecteurs respectifs.
- Effectuer un contrôle d'étanchéité.

3.2.3 Contrôle d'étanchéité

Avant la mise en service, l'installateur doit effectuer un contrôle d'étanchéité.

Effectuer ce contrôle sur l'installation terminée, mais pas encore recouverte.

Respecter les règles techniques généralement reconnues et les directives applicables, voir « *Réglementations du paragraphe : Contrôle d'étanchéité* » à la page 7.

Documenter le résultat.

3.3 Maintenance



REMARQUE !

Informez votre maître d'ouvrage ou l'exploitant de l'installation d'eau potable que l'installation doit être régulièrement entretenue .

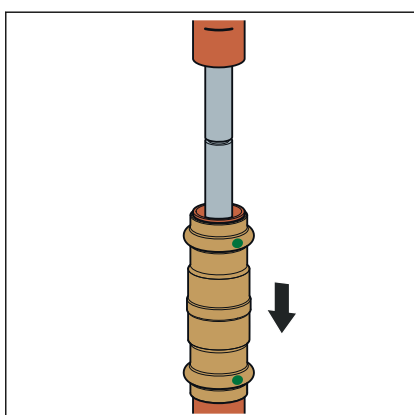
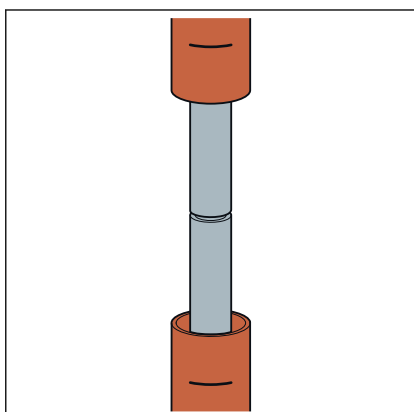
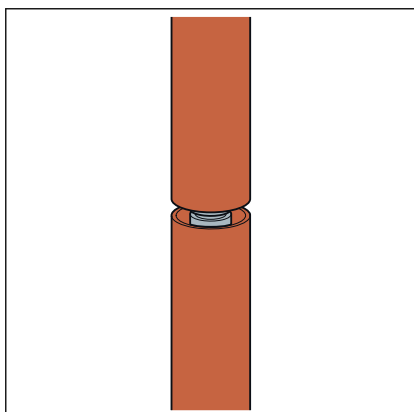
Pour le service et la maintenance des installations d'eau potable, respecter les directives applicables, voir « *Réglementations du paragraphe : Maintenance* » à la page 7.

3.4 Réparation de la colonne montante

En cas de colonne montante endommagée ou en cas d'extensions de l'installation, le manchon de réparation (modèle 2276.8) peut être utilisé.

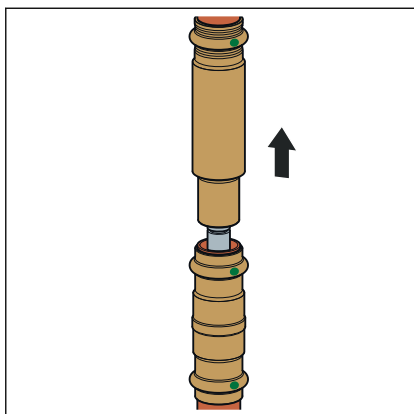
Matériel requis :

- Raccord de réparation avec deux douilles à sertir, modèle 2276.8
- Manchon coulissant Sanpress, modèle 2215.5
- Manchon coulissant de réparation Sanpress, modèle 2215.4
- Sectionner complètement la colonne montante et le tube Smartloop.

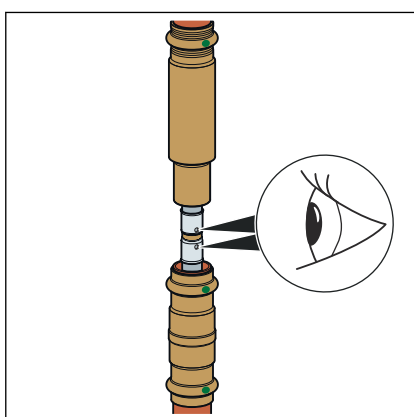


- Mesurer et marquer la longueur du manchon coulissant de réparation.
- Retirer la section de tube de la colonne montante.
- Marquer la profondeur d'insertion minimale sur les tubes supérieur et inférieur.

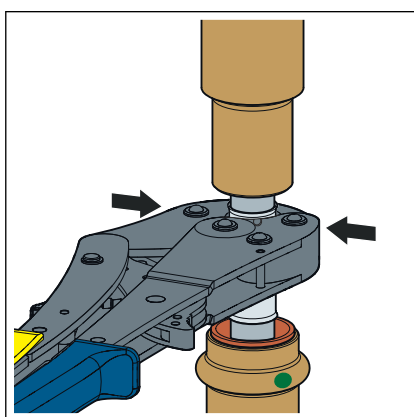
- Glisser le manchon coulissant (modèle 2215.5) complètement sur la tuyauterie inférieure.



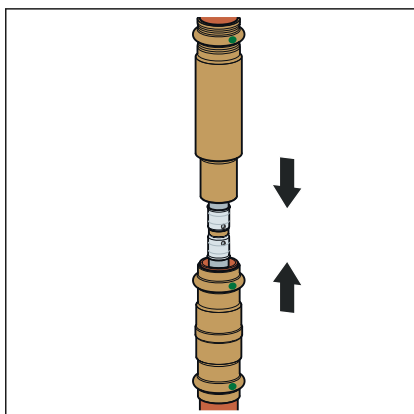
- Glisser le manchon coulissant (modèle 2215.4) sur la tuyauterie supérieure jusqu'à la butée.



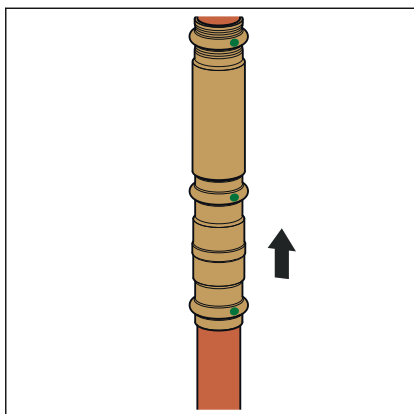
- Enficher le manchon de réparation sur le tube Smartloop.
- Contrôler la profondeur d'insertion dans le regard.



- Sertir les douilles de sertissage. Positionner l'outil de sertissage en angle droit à cet effet.
- Lors du sertissage, fermer l'outil de sertissage manuel en une fois jusqu'à ce que la pince puisse être rouverte.

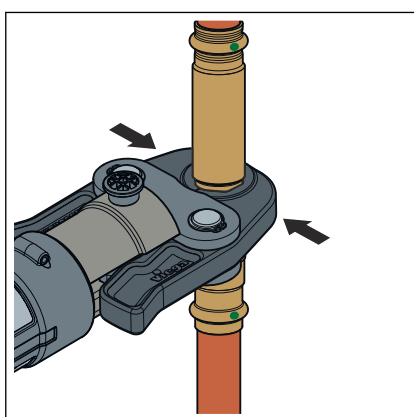


- Assembler les manchons coulissants.



- Amener les manchons coulissants en position de sorte que la profondeur d'insertion minimale soit garantie :

Les marquages de la profondeur d'insertion ne sont pas visibles.



- Sertir les points de sertissage des deux manchons coulissants.

3.5 Traitement des déchets

Trier le produit et l'emballage selon les groupes de matériaux respectifs (par ex. papier, métaux, matières plastiques ou métaux non ferreux) et les mettre au rebut conformément à la législation nationale en vigueur.



Viega Belgium sprl

info@viega.be

viega.be

BEfr • 2022-08 • VPN220169

