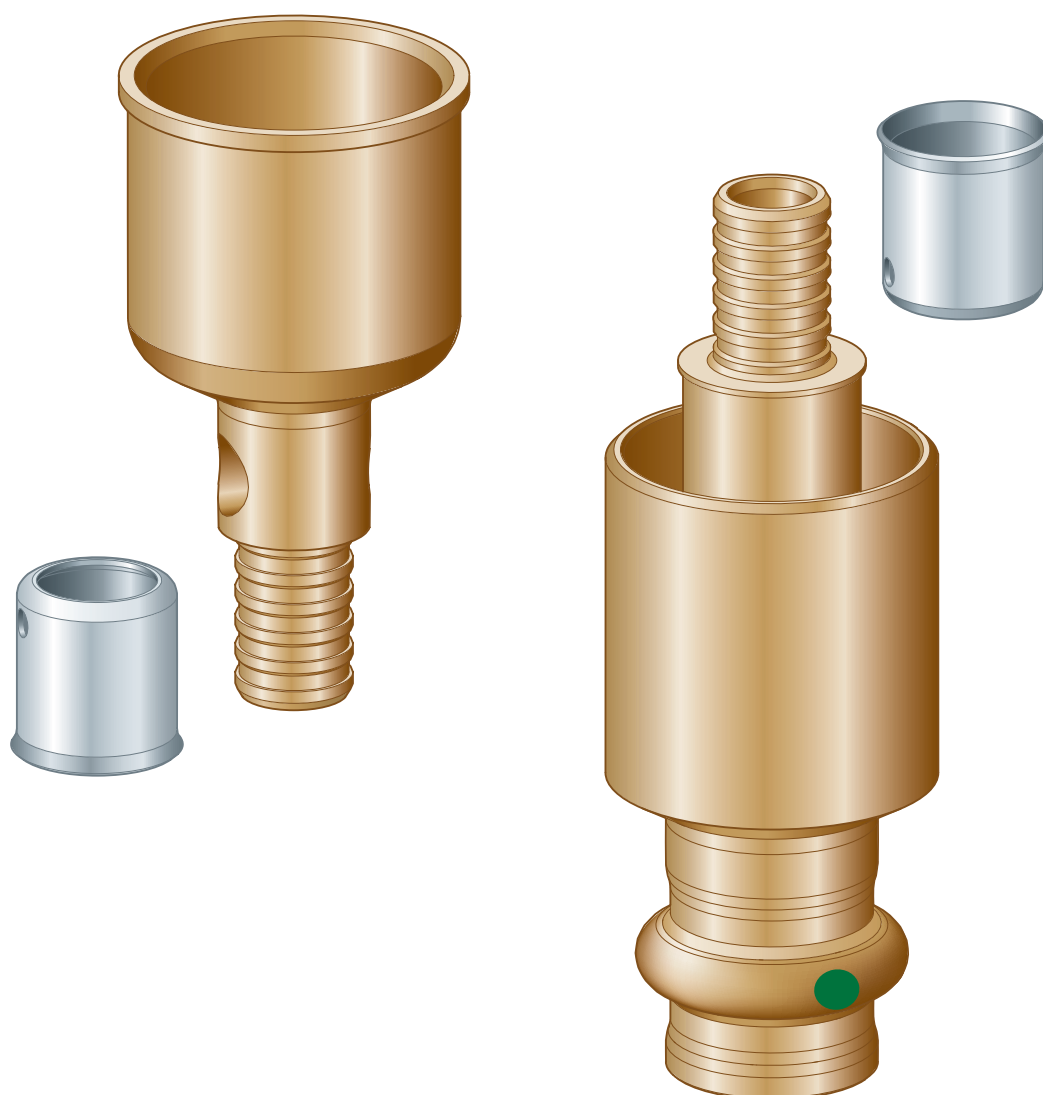


Käyttöohje

Smartloop-liitossarja



Sisällysluettelo

1	Tästä käyttöohjeesta	3
	1.1 Käyttökohteet	3
	1.2 Ohjeiden merkinnät	3
	1.3 Tätä kieliversiota koskeva ohje	4
2	Tuotetiedot	5
	2.1 Normit ja säännökset	5
	2.2 Määräysten mukainen käyttö	7
	2.2.1 Käyttöalueet	7
	2.2.2 Aineet	7
	2.3 Tuotekuvaus	8
	2.3.1 Yleiskatsaus	8
	2.3.2 Puristusliitin ja SC-Contur	12
	2.3.3 Tiivisteet	13
	2.3.4 Rakennneosien merkinnät	13
	2.3.5 Yhteensopivat rakenneosat	14
	2.3.6 Tekniset tiedot	14
	2.4 Käyttötiedot	15
	2.4.1 Sallitut seka-asennukset	15
	2.4.2 Korroosio	15
3	Käsittely	16
	3.1 Asennustiedot	16
	3.1.1 Tiivisteiden sallittu vaihtaminen	16
	3.1.2 Asennusohjeet	16
	3.1.3 Tarvittava työkalu	17
	3.2 Asennus	18
	3.2.1 Tiivisteiden vaihtaminen	18
	3.2.2 Asenna Smartloop	19
	3.2.3 Tiiviystarkastus	23
	3.3 Huolto	23
	3.4 Nousuputken korjaaminen	24
	3.5 Hävittäminen	26

1 Tästä käyttöohjeesta

Tätä asiakirjaa koskevat suojaoikeudet, lisätietoja saat osoitteesta viega.com/legal.

1.1 Käyttökohteet

Tämän ohjeen tiedot on suunnattu lämmitys- ja saniteettialan ammattilaisille ja opastetulle ammattihenkilöstölle.

Henkilöt, joilla ei ole yllä mainittua koulutusta tai pätevyyttä, eivät saa suorittaa tämän tuotteen asennusta, liitäntää tai mahdollista huoltoa. Tämä rajoitus ei koske mahdollisia käyttöä koskevia ohjeita.

Viega-tuotteiden asennus on suoritettava tekniikan yleisesti voimassa olevia sääntöjä ja Viega-käyttöohjeita noudattaen.

1.2 Ohjeiden merkinnät

Varoitukset ja ohjeet on sisennetty muusta tekstistä ja merkitty erityisesti vastaavilla kuvakkeilla.

**VAARA!**

Varoittaa mahdollisista hengenvaarallisista vammoista.

**VAROITUS!**

Varoittaa mahdollisista vakavista vammoista.

**HUOMIO!**

Varoittaa mahdollisista vammoista.

**OHJE!**

Varoittaa mahdollisista aineellisista vahingoista.



Lisäohjeita ja vinkkejä.

1.3 Tätä kieliversiota koskeva ohje

Tämä käyttöohje sisältää tuote- tai järjestelmävalikoimaa, asennusta ja käyttöönottoa sekä määräystenmukaista käyttöä sekä tarvittaessa huoltotoimia koskevia tärkeitä tietoja. Nämä tiedot tuotteista, niiden ominaisuuksista ja sovellusteknologioista perustuvat normeihin, jotka ovat parhaillaan voimassa Euroopassa (esim. EN) ja/tai Saksassa (esim. DIN/DVGW).

Joissakin tekstiosioissa saatetaan viitata eurooppalaiseen/saksalaiseen teknisiin määräyksiin. Nämä määräykset toimivat muille maille suosituksina, mikäli niissä ei ole olemassa vastaavia kansallisia vaatimuksia. Voimassa olevilla kansallisilla laeilla, standardeilla, määräyksillä, normeilla sekä muilla teknisillä määräyksillä on etusija tämän ohjeen saksalaiseen/eurooppalaiseen direktiiveihin nähden. Tässä esitetyt tiedot eivät ole sitovia muille maille ja alueille ja ne tulisi ymmärtää tueksi.

2 Tuotetiedot

2.1 Normit ja säännökset

Seuraavat normit ja säännökset koskevat Saksaa/Eurooppaa ja ne on tarkoitettu tueksi.

Säännökset osiosta: Käyttöalueet

Voimassaoloalue/ohje	Saksassa voimassa oleva säännös
Käyttövesijärjestelmien suunnittelu, toteutus, käyttö ja huolto	DIN EN 806, osa 1–5
Käyttövesijärjestelmien suunnittelu, toteutus, käyttö ja huolto	DIN EN 1717
Käyttövesijärjestelmien suunnittelu, toteutus, käyttö ja huolto	DIN 1988
Käyttövesijärjestelmien suunnittelu, toteutus, käyttö ja huolto	VDI/DVGW 6023
Käyttövesijärjestelmien suunnittelu, toteutus, käyttö ja huolto	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Käyttövesijärjestelmien suunnittelu, toteutus, käyttö ja huolto	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Säännökset osiosta: Aineet

Voimassaoloalue/ohje	Saksassa voimassa oleva säännös
Soveltuvuus käyttövedelle	DIN 1988-200
Soveltuvuus käyttövedelle	EN 806-2

Säännökset osiosta: Tuotteen kuvaus

Voimassaoloalue/ohje	Saksassa voimassa oleva säännös
Käytettävyys käyttövedelle	DIN 50930-6
Käytettävyys käyttövedelle	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Muovikomponenttien vastaavuus	KTW-Empfehlung
Muovikomponenttien vastaavuus	DVGW-Arbeitsblatt W 270

Säännökset osiosta: Yhteensopivat rakenneosat

Voimassaoloalue/ohje	Saksassa voimassa oleva säännös
Puristusliitinten tarkastus ja hyväksyntä	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Puristusliitinten tarkastus ja hyväksyntä käyttöön kupariputkien kanssa	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Puristusliitinten tarkastus ja hyväksyntä käyttöön kupariputkien kanssa	DIN EN 1057
Puristusliitinten tarkastus ja hyväksyntä käyttöön haponkestävien putkien kanssa (materiaali 1.4401 / 1.4521)	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Puristusliitinten tarkastus ja hyväksyntä käyttöön haponkestävien putkien kanssa (materiaali 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10312
Puristusliitinten tarkastus ja hyväksyntä käyttöön haponkestävien putkien kanssa (materiaali 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10088

Säännökset osiosta: Korroosio

Voimassaoloalue/ohje	Saksassa voimassa oleva säännös
Säännökset ulkoista korroosiosuojausta varten	DIN EN 806-2
Säännökset ulkoista korroosiosuojausta varten	DKI-Informationsdruck i. 160
Säännökset ulkoista korroosiosuojausta varten	DIN 1988-200
Materiaalin valintaa koskevat säännökset	DIN 50930-6
Säännös materiaalin valinnasta	DIN EN 12502-1

Säännökset osiosta: Tiivistarkastus

Voimassaoloalue/ohje	Saksassa voimassa oleva säännös
Tiivistarkastuksia koskevat säännökset	DIN EN 806-4
Tiivistarkastuksia koskevat säännökset	ZVSHK Merkblatt "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Säännökset osiosta: Huolto

Voimassaoloalue/ohje	Saksassa voimassa oleva säännös
Käyttövesijärjestelmien käyttö ja huolto	DIN EN 806-5

2.2 Määräysten mukainen käyttö



Puristusliitosjärjestelmä soveltuu käyttövesiasennuksien tekemiseen voimassa olevien ohjeistuksien mukaisesti, kun materiaalin valinta tehdään voimassa olevien ohjeistuksien mukaisesti ja Saksan liittovaltion ympäristöviraston antaman arvionperusteen pohjalta koskien käyttöveden kanssa kosketuksiin joutuvia metallisia materiaaleja, katso [☞ "Säännökset osiosta: Käyttöalueet" sivulla 5](#). Jos tuotetta käytetään muihin käyttötarkoituksiin tai jos oikeasta materiaalin valinnasta on epävarmuutta, käänny Viegan puoleen.

2.2.1 Käyttöalueet

Smartloop-Inliner-tekniikkaa käytetään sisällä olevana kiertojohtona juomavesijärjestelmissä. Järjestelmä sopii erityisesti lämpimän veden nousujohteille alkaen koosta d 28.

Käyttövesijärjestelmien suunnittelua, toteutusta, käyttö ja huoltoa varten katso yleisesti tunnustetut tekniset säännöt täältä [☞ "Säännökset osiosta: Käyttöalueet" sivulla 5](#).

Käyttövesilaitteiston suunnitteluun Smartloop-Inliner-tekniikalla Viega suosittelee Viega Viptool-suunnitteluohjelmiston käyttöä.

2.2.2 Aineet

Järjestelmä soveltuu seuraaville aineille:

- Käyttövesi
 - katso ↗ ”Säännökset osiosta: Aineet” sivulla 5
 - maks. kloridipitoisuus 250 mg/l (TrinkwV-asetuksen mukaisesti)

2.3 Tuotekuvaus

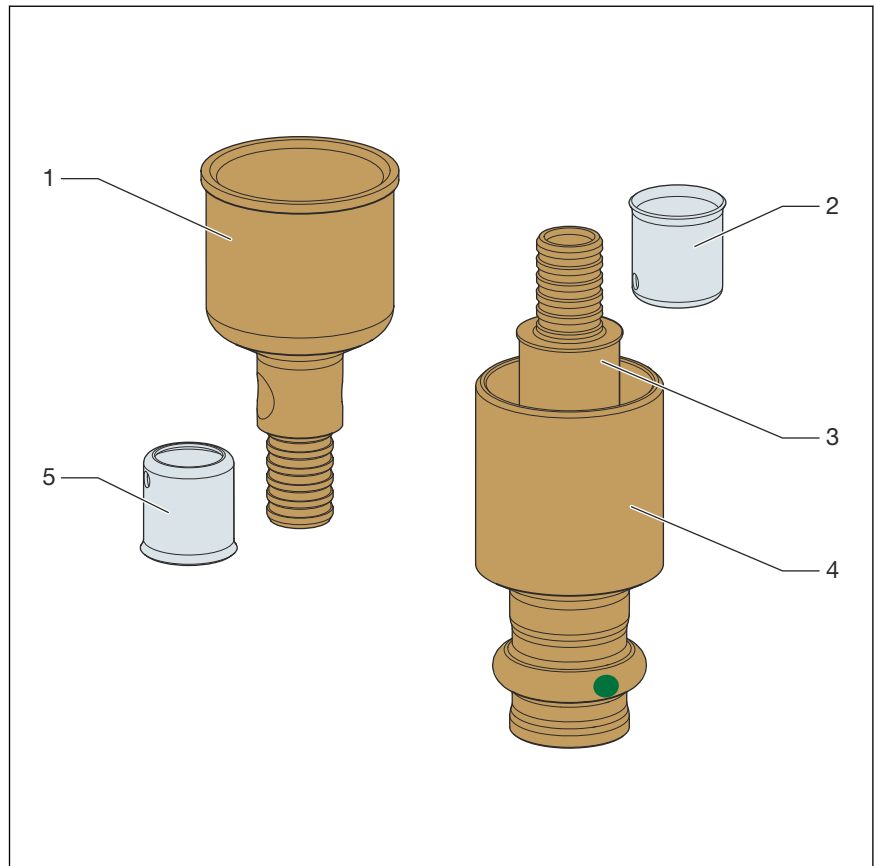
Smartloop-Inliner-tekniikkaa voidaan käyttää käyttövesiasennuksissa sovellettavien ohjeiden mukaisesti, katso ↗ ”Säännökset osiosta: Tuotteen kuvaus” sivulla 5.

Muovikomponentit vastaavat voimassa olevia määräyksiä, katso ↗ ”Säännökset osiosta: Tuotteen kuvaus” sivulla 5

2.3.1 Yleiskatsaus

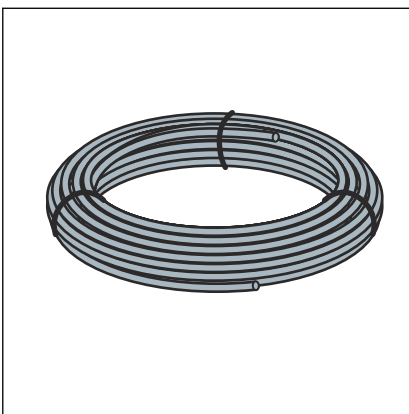
Smartloop-järjestelmä muodostuu seuraavista komponenteista:

- Smartloop-liitossarja (malli 2276.1)
- Smartloop-putki (malli 2007.3)
- Smartloop-vetoliitin (malli 2276.9)
- Smartloop-korjausliitin (malli 2276.8)

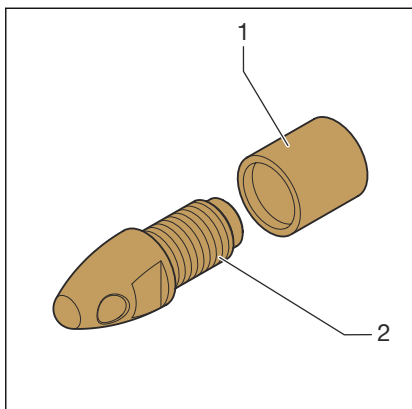


Kuva 1: Liitossarja, malli 2276.1

- 1 - Päätekappale
- 2 - Puristusholkki
- 3 - Supistusliitin
- 4 - Liitososa
- 5 - Puristusholkki

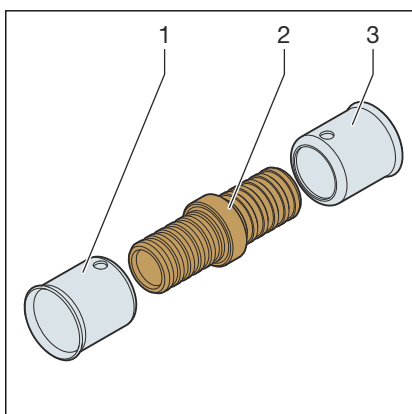


Kuva 2: Putki, malli 2007.3



- 1 - Tukiholkki
- 2 - Vetopää

Kuva 3: Vetoliitin, malli 2276.9



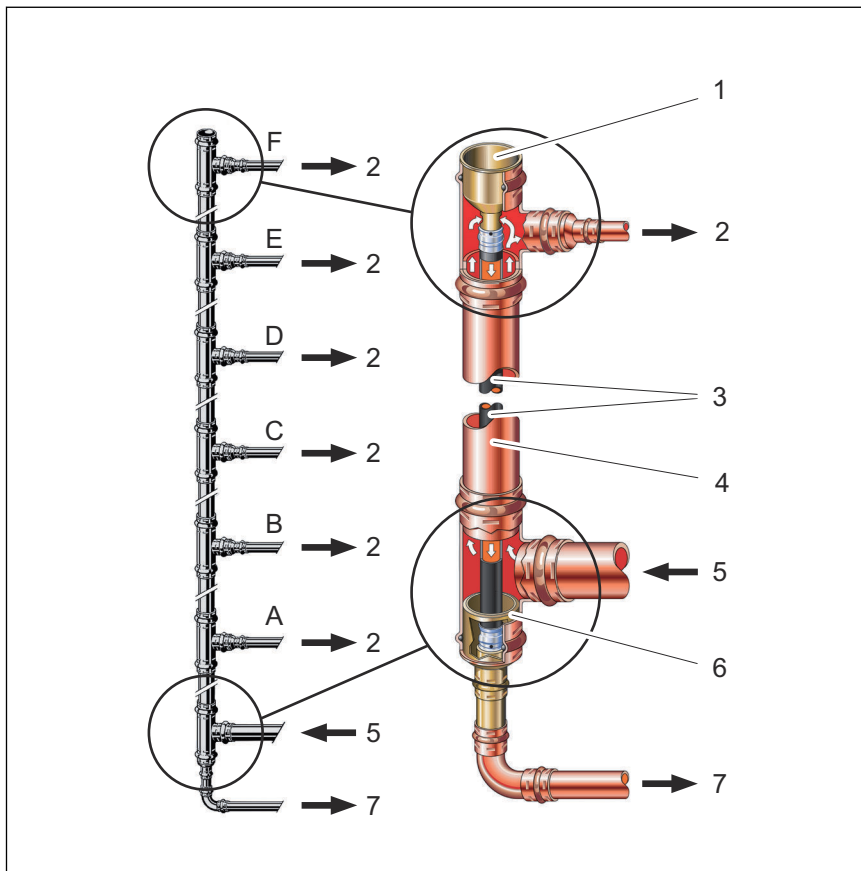
- 1 - Puristusholkki
- 2 - Korjausnipa
- 3 - Puristusholkki

Kuva 4: korjausliitin, malli 2276.8

Järjestelmäkomponentteja on saatavana seuraavina kokoina:

- Päätäkappale-/liitososa d = 28, 35, 28 / 35
- Smartloop-putki d = 12

Toimintatavat



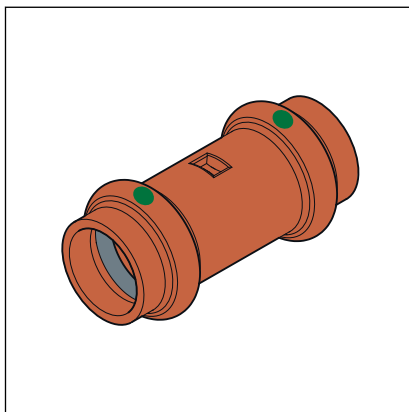
Kuva 5: Toimintaperiaate Smartloop-Inliner-tekniikka

- 1 - Päätekappale
- 2 - Kerrosliitântäputki, kuuma vesi
- 3 - Sisäänasennettu kiertojohto
- 4 - Lämpimän veden nousujohto
- 5 - Lämpimän veden jakelujohto
- 6 - Liitososa
- 7 - Kierron jakoputki
- A-F - Pohjakerroksesta 5. kerrokseen

Lämpimän veden kierto putkessa saadaan aikaan seuraavalla tavalla: Vesi johdetaan viimeisen T-yhteen (2) päätekappaleessa (1) olevan aukon kautta takaisin lämpimän veden valmistukseen ja korvautuu lämpimällä vedellä. Näin on taattua, että jokaisessa kerrosliitântäputkessa on riittävästi lämmintä vettä hygieenisesti moitteettomissa lämpötiloissa.

Smartloop-Inline-kierrossa ei lämpötila nousuputken alueella laske jatkuvasti virtaussuunnassa. Alhaisin lämpötila nousuputken varrella on siis päätekappaleessa, sisäiseen kiertoon suuntautuvan poikkeaman alueella. Suuremmissa järjestelmissä, joissa on useita johtoja, tämä johtaa lämpötilan nousuun kierron jakoputkessa. Takaisinvirtaavan veden lämpötila on siten korkeampi kuin perinteisissä kiertovesijärjestelmissä, mikä puolestaan tarjoaa energiaetuja.

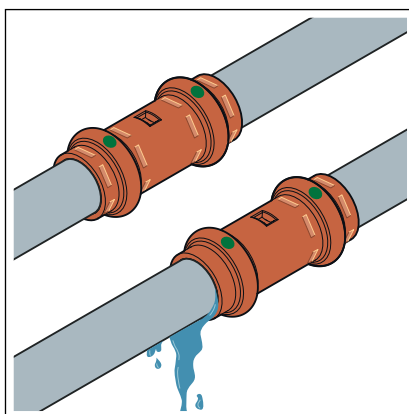
2.3.2 Puristusliitin ja SC-Contur



Kuva 6: Puristusliitos puristusliittimen esimerkin pohjalta

Puristusliitoksessa on ympäri kulkeva ura, jossa tiiviste sijaitsee. Puristettaessa liitintä muotoillaan uran edestä ja takaa, ja se liitetään putkeen irrottamattomasti. Tiivistettä ei muotoilla puristettaessa.

SC-Contur



Kuva 7: SC-Contur

Viega Puristusliitoksissa on SC-Contur. SC-Contur on DVGW:n sertifioima turvallisuustekniikka, joka huolehtii siitä, että liitos vuotaa taatusti puristamattomana. Näin vahingossa puristamatta jääneet liitokset havaitaan välittömästi tiivistarkastuksessa.

Viega takaa, että puristamattomat liitokset tulevat näkyviin tiivistarkastuksen aikana:

- määrässä tiivistarkastuksessa painealueella 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- kuivassa tiivistarkastuksessa painealueella 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.3 Tiivisteet

EPDM-tiivisteiden käyttöalue



OHJE!

Käyttövesijärjestelmissä on sallittua käyttää ainoastaan EPDM-tiivisteitä. Muita tiivisteitä ei saa käyttää.

Malli on varustettu tehtaalla EPDM-tiivisteillä.

Käyttölämpötila	70 °C ($T_{\max} = 95 \text{ °C}$)
Käyttöpaine	1,0 MPa (10 baaria) $P_{\max} = 1,6 \text{ MPa (16 bar)}$
Huomautuksia	katso Ohjeita ↪ <i>Luku 2.2.2 "Aineet" sivulla 7</i>

2.3.4 Rakenneosien merkinnät

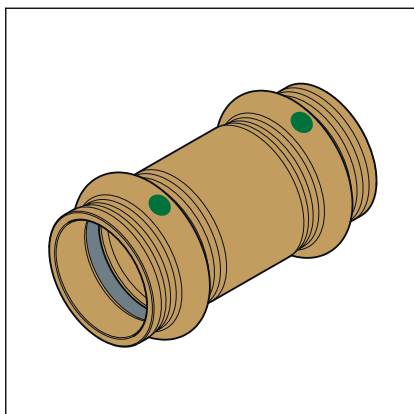
Putkimerkintä

Putkimerkinnät sisältävät tärkeitä tietoja putkien materiaalien ominaisuuksista ja putkien valmistuksesta. Niiden merkitys on seuraava:

- Valmistaja
- Järjestelmän nimi
- Putken materiaali
- Hyväksynnät ja sertifioinnit
- Mitoitus
- Pituustieto
- Valmistuspäivämäärä
- Eränumero
- Valmistusstandardi

Puristusliitinten merkinnät

Puristusliittimet on merkitty värillisellä pisteellä. Piste on merkinä SC-Contur-ominaisuudesta, josta työntyy tarkastusainetta ulos, jos liitos on epähuomioissa jäänyt puristamatta.



Kuva 8: Merkintä puristusliittimessä

Vihreä piste on merkinä siitä, että järjestelmä soveltuu käyttövedelle ja että se on varustettu SC-Conturilla.

2.3.5 Yhteensopivat rakenneosat

Mallissa on puristusliitokset, ja se sopii yhteen Profipress-, Sanpress- ja Sanpress Inox-järjestelmän kanssa.

Putket

Puristusliitokset on tarkastettu ja hyväksytty voimassa olevien määräysten mukaisesti, katso :

- Kupariputket
 - katso ↗ "Säännökset osiosta: Yhteensopivat rakenneosat" sivulla 6
- Haponkestävä teräsputki (materiaali 1.4401/1.4521)
 - katso ↗ "Säännökset osiosta: Yhteensopivat rakenneosat" sivulla 6

2.3.6 Tekniset tiedot

Noudata seuraavia käyttöolosuhteita järjestelmän asennuksessa:

Käyttölämpötila	70 °C T _{max} 95 °C
Käyttöpaine	1,0 MPa (10 baaria) P _{max} 1,6 MPa (16 baaria)
Huomautuksia	katso Ohjeita ↗ Luku 2.2.2 "Aineet" sivulla 7

2.4 Käyttötiedot

2.4.1 Sallitut seka-asennukset

Pääsääntöisesti eri putkijärjestelmien komponentteja ei saa asentaa samaan järjestelmään. Eri materiaalit saattavat vaikuttaa toisiinsa ja aiheuttaa esim. korroosiota.

Smartloop-järjestelmässä saa pääsääntöisesti käyttää Viega järjestelmien Profipress, Sanpress ja Sanpress Inox osia.



Virtaussäätöä on noudatettava kaikissa seka-asennuksissa, joissa käytetään eri metalleja.

Jos sinulla on kysyttävää tästä aiheesta, ota myös yhteyttä Viega Service Centeriin.

2.4.2 Korroosio

Vapaana vedetyt putket ja liittimet tiloissa eivät yleisesti tarvitse mitään ulkoista korroosiosuojaa.

Poikkeuksia ovat seuraavat tapaukset:

- Kosketus aggressiivisiin rakennusaineisiin, kuten nitriitti- tai ammoniumpitoisiin materiaaleihin
- aggressiivisessa ympäristössä

Jos ulkoinen korroosiosuojaus on tarpeen, noudata voimassa olevia säännöksiä, katso ☞ ”Säännökset osiosta: Korroosio” sivulla 6.



Puristusliitosjärjestelmä soveltuu käyttövesijärjestelmien laatimiseen voimassa olevien määräysten mukaisesti, kun voimassa olevien määräysten mukainen materiaalin valinta huomioidaan, katso ☞ ”Säännökset osiosta: Korroosio” sivulla 6. Jos tuotetta käytetään muihin käyttötarkoituksiin tai jos oikeasta materiaalin valinnasta on epävarmuutta, käänny Viega-huoltokeskuksen puoleen.

Aineen kloridipitoisuus ei saa ylittää 250 mg/l:n enimmäisarvoa.

Tässä kloridissa ei ole kyse desinfiointiaineesta, vaan meri- ja keittosuolan osasta (natriumkloridi).

3 Käsittely

3.1 Asennustiedot

3.1.1 Tiivisteiden sallittu vaihtaminen



Tärkeä ohje

Puristusliittimissä olevat tiivisteet on sovitettu materiaali-kohtaisilta ominaisuuksiltaan putkistojärjestelmien vastaavaan aineeseen tai käyttöalueisiin ja yleensä vain siihen sertifioitu.

Tiivisteiden vaihtaminen on yleisesti sallittua. Tiiviste on vaihdettava määräysten mukaiseen varaosaan, joka on tarkoitettu kyseiseen käyttötarkoitukseen [↪ Luku 2.3.3 "Tiivisteet" sivulla 13](#). Muiden tiivisteiden käyttö ei ole sallittua.

3.1.2 Asennusohjeet

Järjestelmäkomponenttien tarkastaminen



Ota osat pakkauksesta vasta välittömästi ennen käyttöä.

Kuljetus ja varastointi on saattanut aiheuttaa järjestelmäkomponentteihin vaurioita.

- Tarkasta kaikki osat.
- Vaihda vaurioituneet komponentit.
- Älä korjaa vaurioituneita komponentteja.
- Likaantuneita komponentteja ei saa asentaa.

Putkiston vetäminen ja kiinnittäminen

Tietoja on annettu Profipress-, Sanpress- ja Sanpress Inox-järjestelmien käyttöohjeissa.

Pituuslaajeneminen

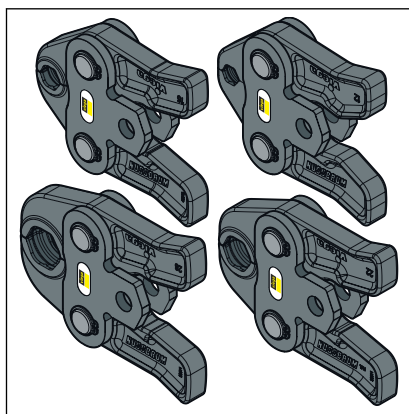
Tietoja on annettu Profipress-, Sanpress- ja Sanpress Inox-järjestelmien käyttöohjeissa.

3.1.3 Tarvittava työkalu

Puristusliitettä

Puristusliitännän luomiseen tarvitaan seuraavat työkalut:

- Putkenkatkaisin tai hienohampainen metallisaha
- Jäysteenpoistin ja värikynä merkitsemistä varten
- Puristuskone, jonka puristusvoima on tasainen
- Puristusleuat tai puristusrenkas ja niihin kuuluva välileuka, joka soveltuu putken halkaisijalle ja jonka profiili on sopiva



Kuva 9: Puristusleuat



Puristukseen Viega suosittelee käytettäväksi Viega-järjestelmätyökaluja.

Viega puristusjärjestelmätyökalut on suunniteltu ja tarkoitettu erityisesti Viega puristusliitosjärjestelmien valmisteluun niihin sovitettu.

Smartloop-putki

Smartloop-putken asennukseen tarvitaan seuraavat työkalut:

- Putkisakset, esim. malli 2040
- Asennuspihdit, esim. malli 1077.2
- Käsipuristustyökalu, esim. malli 2782
- Puristusleuat, malli 2799.7

3.2 Asennus

3.2.1 Tiivisteiden vaihtaminen

Tiivisteiden irrottaminen



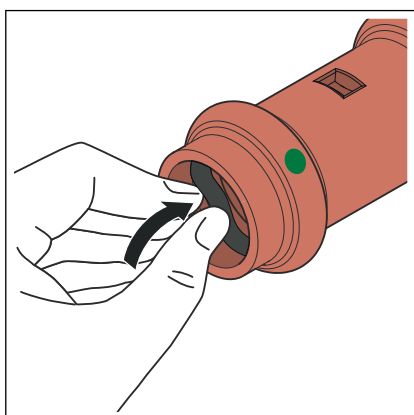
Älä käytä tiivisteiden poistamiseen teräviä tai teräväreunaisia esineitä, jotka saattavat vahingoittaa tiivistettä tai uraa.

- Irrota tiiviste urasta.



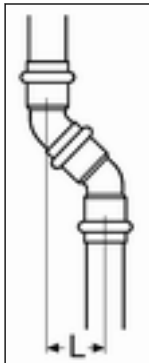
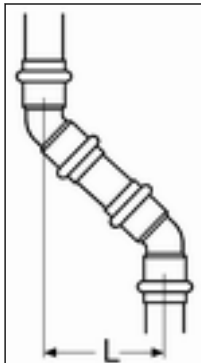
Tiivisteiden asettaminen

- Aseta uusi, vahingoittumaton tiiviste uraan.
- Varmista, että tiiviste on kokonaan urassa.



3.2.2 Asenna Smartloop


Kiertojohdon enimmäissiirtymä

Siirtymä	Vähäinen	45°
		
Suunnanmuuttaminen L [mm]	≥40–45	≥45–500
Tarvittavat osat	1 käyrä 45° 1 käyrä 45° ja pistopää	2 käyrää 45°

Koordinoi muut kuin esitetyt asennusvaihtoehdot Viega huoltokeskuksen kanssa.

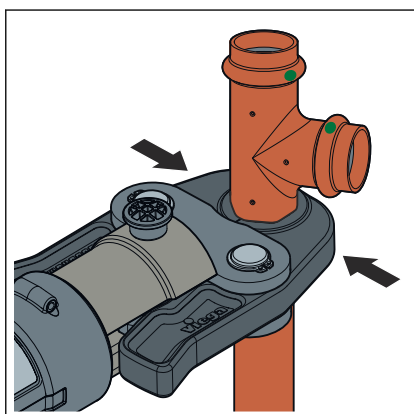
Toimintatavat

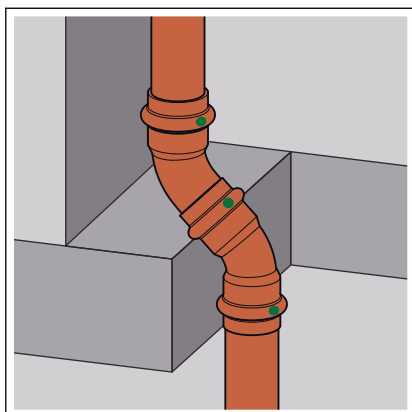


Seuraavat asennusvaiheet näyttävät puristamisen käsityökalulla. Vaihtoehtoisesti voidaan käyttää sopivaa Viega puristuskonetta, jossa on asianmukaiset puristusleuat  Luku 3.1.3 "Tarvittava työkalu" sivulla 17.

Edellytykset:

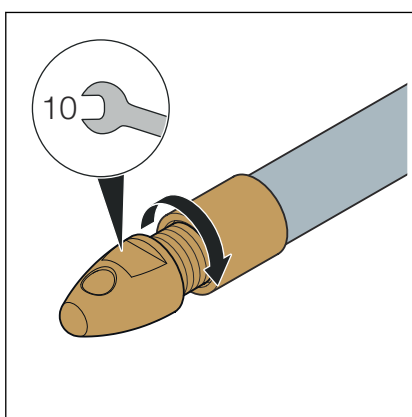
- Nousuputki on muodostettu.
- Nousuputki muodostuu Profipress-, Sanpress- tai Sanpress Inox-komponenteista.
- Nousuputken koko on vähintään d 28 ja enintään d 35.
- Nousujohdon ylä- ja alapäähän on molempiin puristettava T-kappale.
- Muodosta kerrosliitosjohdot, koko d 22, tarvittaessa lyhennä.





- Suorita vain yksi siirtymä putkea kohden ☞ **”Kiertojohdon enimmässiirtymä” sivulla 19.**

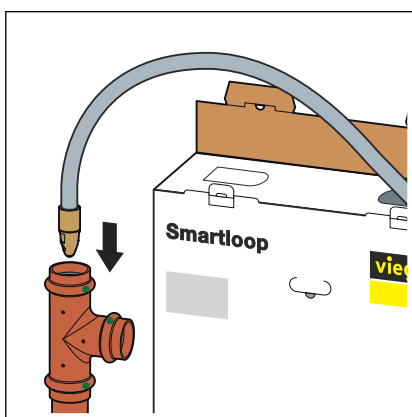
INFO! Muut suunnanmuutokset vain, jos asiasta on keskusteltu Viega-huoltopisteen kanssa.



- Vie putki nousuputkeen.

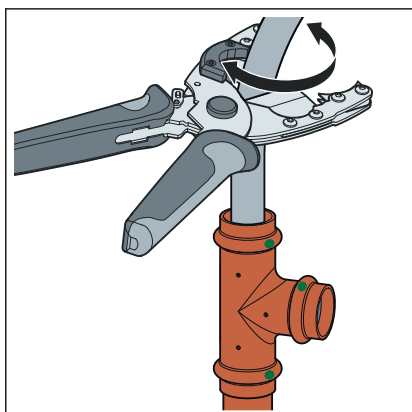
Viega suosittelee tätä varten mallin 2276.9 vetoliittimen asentamista putken päähän.

Vaihtoehtoisesti: Hio putkea viilalla.

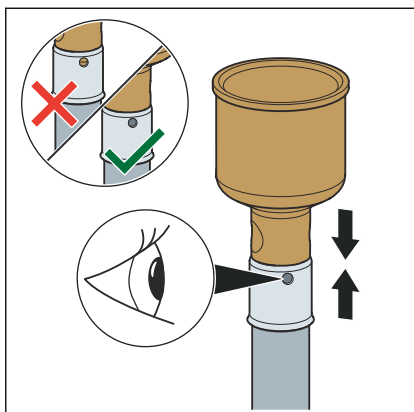


- Työnnä putki yläkautta lämpimän veden nousujohtoon.

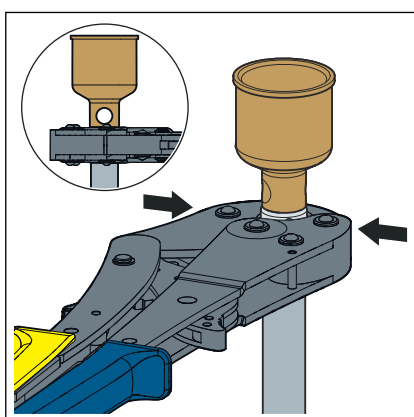
Putken on työnnettävä ulos nousujohtoon alapäädyistä n. 30 cm.



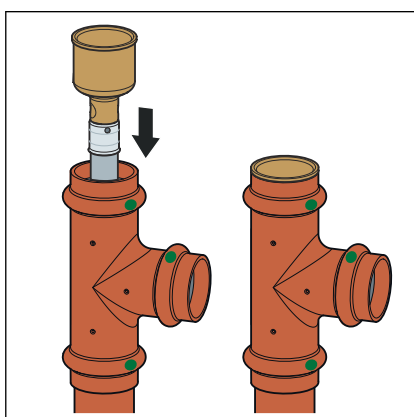
- Katkaise putki.



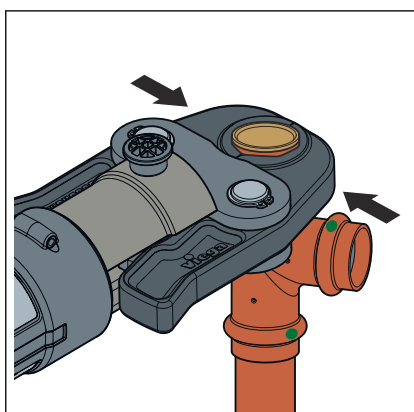
- Työnnä puristusholkki putken ylemmän päähän.
- Vie päitekappale Smartloop-putkeen.
- Tarkasta pistosyvyys tarkastusaukosta.



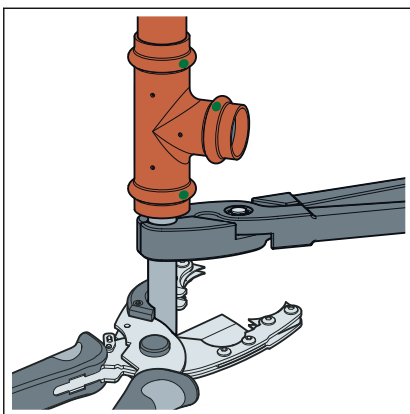
- Käytä puristustyökalua oikeassa kulmassa.
- Purista käsikäyttöisellä puristustyökalulla, kunnes pihdit aukeavat.



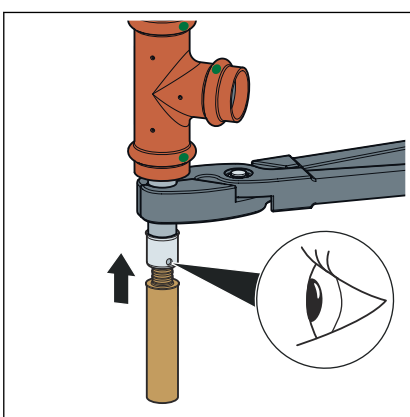
- Laita päitekappale lämpimän veden nousujohdon ylempään T-kappaleeseen.
- Käytä tarvittaessa supistusta.



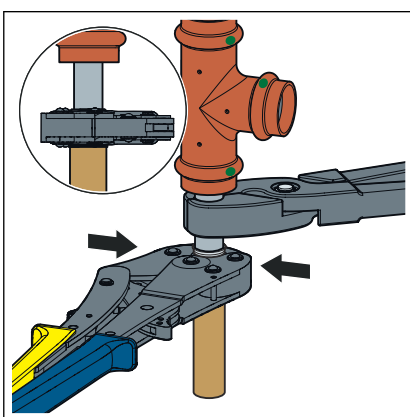
- Purista liitos.



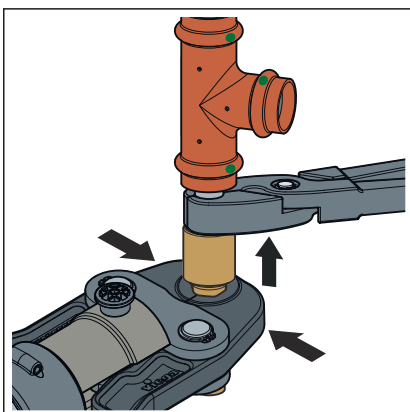
- Vedä putki alapäästä asennuspihdeillä kireälle.
- Pidä putki edelleen kireänä ja katkaise se 40 mm T-kappaleen alapuolelta.



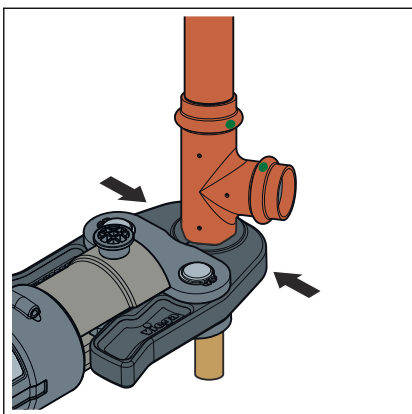
- Työnnä puristusholkki putken alempaan päähän.
- Laita yhdistäjä putkeen.
- Tarkasta pistosyvyys tarkastusaukosta.



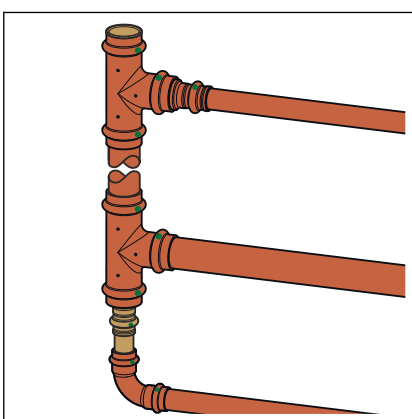
- Käytä puristustyökalua oikeassa kulmassa.
- Purista käsikäyttöisellä puristustyökalulla, kunnes pihdit aukeavat.



- Työnnä liitososa vasteseen saakka yhdistäjään ja purista paikoilleen.
- Poista jälleen asennuspihdit.



- Työnnä liitososa vasteeseen saakka lämpimän veden nousujohton alempaan T-kappaleeseen ja purista paikoilleen.




- Liitä lämpimän veden nousujohto ja kiertojohto kulloisiinkin kellarin jakelu- ja keruuputkiin.
- Suorita tiiviystarkastus.

3.2.3 Tiiviystarkastus

Ennen käyttöönottoa asentajan on suoritettava tiiviystarkastus.

Suorita tämä tarkastus valmiiksi tehdylle, mutta ei vielä peitetylle järjestelmälle.

Noudata yleisesti voimassa olevia tekniikan sääntöjä ja voimassa olevia määräyksiä, katso  ”Säännökset osiosta: Tiiviystarkastus” sivulla 7.


Dokumentoi tulos.

3.3 Huolto



OHJE!

Ilmoita toimeksiantajallesi tai käyttövesijärjestelmän käyttäjäryitykselle, että laitteisto on huollettava säännöllisesti.

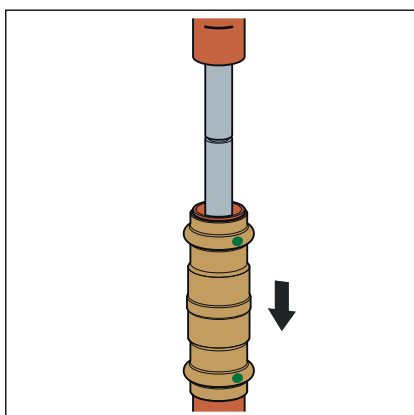
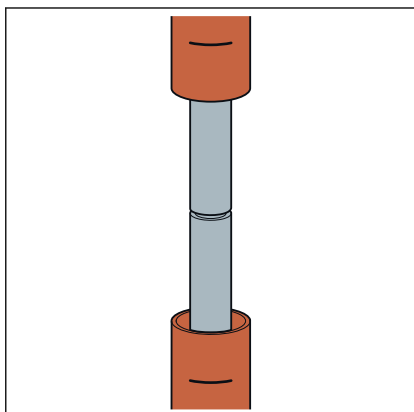
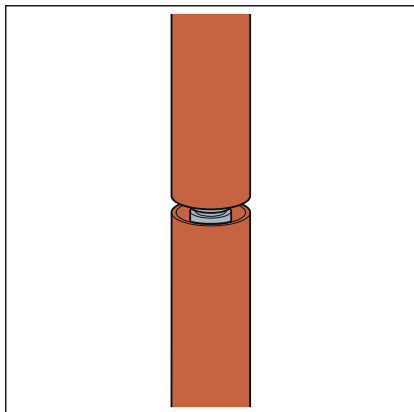
Noudata juomavesijärjestelmien käytössä ja huollossa voimassa olevia määräyksiä, katso  ”Säännökset osiosta: Huolto” sivulla 7.

3.4 Nousuputken korjaaminen

Jos nousuputki on vaurioitunut tai järjestelmää laajennetaan, voidaan käyttää korjausliitintä (malli 2276.8).

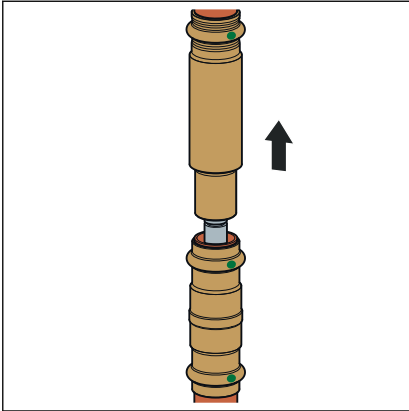
Tarvittava materiaali

- Korjausliitin ja kaksi puristusholkkia, malli 2276.8
- Sanpress-liukumuhvi, malli 2215.5
- Sanpress-korjausliukumuhvi, malli 2215.4
- Erotta nousuputki ja Smartloop-putki kokonaan toisistaan.

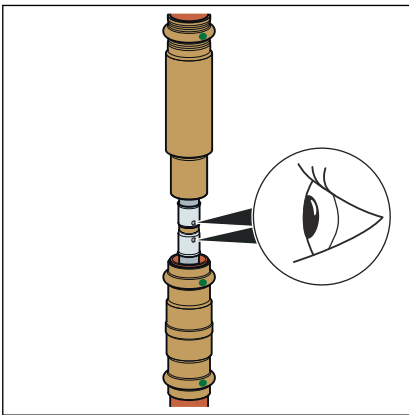


- Mittaa ja merkitse muistiin korjausliukumuhvin pituus.
- Poista putkikappale nousujohdosta.
- Merkitse vähimmäispistosyvyys ylempään ja alempaan putkeen.

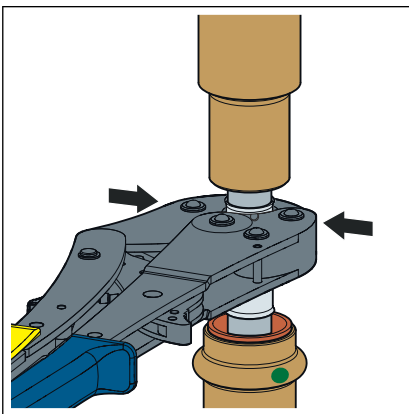
- Työnnä liukumuhvi (malli 2215.5) kokonaan alempaan putkistoon.



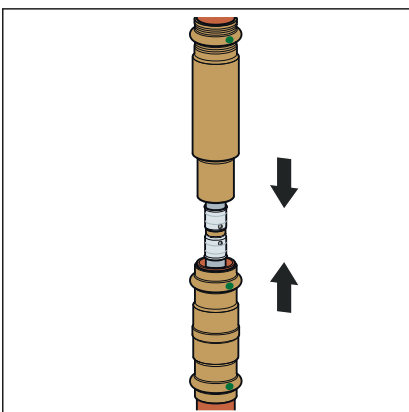
- Työnnä liukumuhvi (malli 2215.4) vasteeseen saakka ylempään putkistoon.



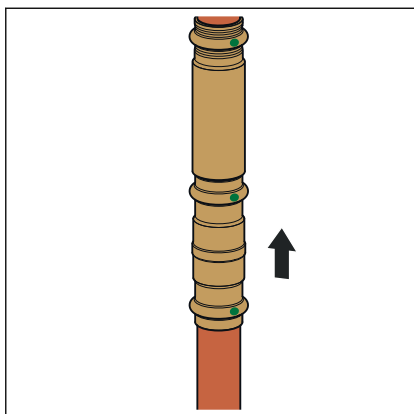
- Laita korjausliitin Smartloop-putkeen.
- Tarkasta pistosyvyys tarkastusaukosta.



- Purista puristusholkit. Aseta puristustyökalu tätä varten oikeaan kulmaan.
- Purista käsikäyttöisellä puristustyökalulla, kunnes pihdit aukeavat.

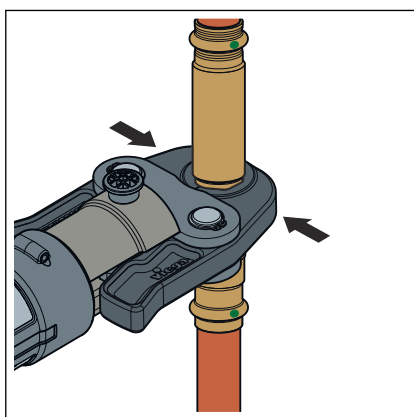


- Työnnä liukumuhvit yhteen.



- Siirrä liukumuhvit oikeaa asentoon niin, että vähimmäispistosyvyys voidaan varmistaa:

Pistosyvyyden merkinnät eivät ole näkyvissä.



- Purista molempien liukumuhvien puristusosat.

3.5 Hävittäminen

Lajittele tuote ja pakkaus vastaaviin materiaaliiryhmiin (esim. paperit, metallit, muovit tai muut kuin rautametallit) ja hävitä ne kansallisesti voimassa olevien lakien mukaisesti.



Viega A/S Suomi

info@viega.fi

viega.fi

FI • 2024-01 • VP220169

