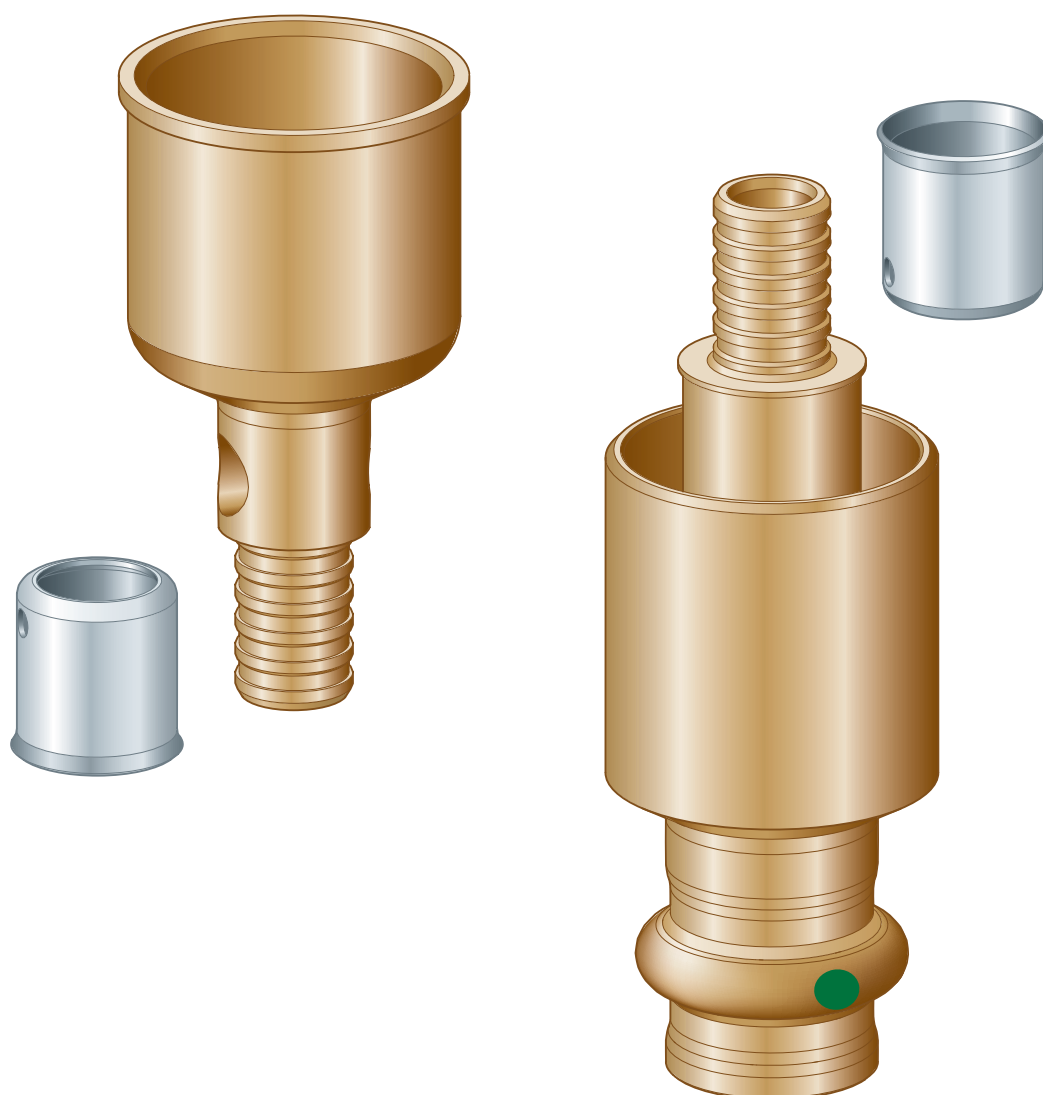


Instrucciones de uso

Kit de conexión Smartloop



Índice de contenido

1	Sobre estas instrucciones de uso	3
1.1	Grupos objetivo	3
1.2	Marcado de las indicaciones	3
1.3	Nota sobre esta versión en español	4
2	Información sobre el producto	5
2.1	Normas y normativas	5
2.2	Uso previsto	7
2.2.1	Ámbitos de aplicación	8
2.2.2	Medios	8
2.3	Descripción del producto	8
2.3.1	Vista general	8
2.3.2	Conector de prensado con SC-Contur	12
2.3.3	Elementos de sellado	13
2.3.4	Marcas de identificación de los componentes	13
2.3.5	Componentes compatibles	14
2.3.6	Datos técnicos	14
2.4	Información sobre el uso	15
2.4.1	Instalaciones con elementos de varios sistemas permitidas	15
2.4.2	Corrosión	15
3	Manejo	16
3.1	Información sobre el montaje	16
3.1.1	Recambio fiable de los elementos de sellado	16
3.1.2	Información sobre el montaje	16
3.1.3	Herramientas necesarias	17
3.2	Montaje	18
3.2.1	Cambiar el elemento de sellado	18
3.2.2	Instalación del Smartloop	19
3.2.3	Prueba de estanqueidad	23
3.3	Mantenimiento	23
3.4	Reparación del conducto montante	24
3.5	Eliminación	26

1 Sobre estas instrucciones de uso

Este documento está protegido por derechos de autor. Más información en viega.com/legal.

1.1 Grupos objetivo

La información de este manual de instrucciones está dirigida a profesionales del ámbito sanitario y de calefacción y a personal especializado debidamente formado.

No está permitido que se encarguen del montaje, de la instalación ni, si procediera, del mantenimiento de este producto personas que no tengan la formación o la cualificación mencionadas anteriormente. Esta limitación no se aplica a las indicaciones relativas al manejo.

Durante el montaje de los productos de Viega se deben respetar las normas técnicas generales reconocidas y las instrucciones de uso de Viega.

1.2 Marcado de las indicaciones

Los textos de advertencia y de indicación están separados del resto del texto y marcados con una serie de símbolos específicos.



¡PELIGRO!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones mortales.



¡ADVERTENCIA!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones graves.



¡ATENCIÓN!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones.



¡AVISO!

Advierte del riesgo de que se produzcan daños materiales.



Indicaciones y consejos adicionales.

1.3 Nota sobre esta versión en español

Estas instrucciones de uso contienen información importante sobre el producto o el sistema elegido y sobre el montaje y la puesta en servicio del mismo, así como sobre su uso previsto y, si procediera, sobre las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sobre sus características y sobre sus técnicas de aplicación está basada en las normas vigentes actualmente en Europa (p. ej., las normas EN) y/o en Alemania (p. ej., las normas DIN/DVGW).

Algunos fragmentos del texto pueden hacer referencia a especificaciones técnicas europeas/alemanas. Estas especificaciones deben considerarse recomendaciones en países en los que no existan requisitos nacionales equivalentes. La legislación, los estándares, la normativa, las especificaciones y las normas nacionales correspondientes, así como otras especificaciones técnicas, tendrán prioridad sobre las directrices alemanas/europeas que figuran en este manual: la información que se facilita en el mismo no es vinculante para otros países y regiones y debe considerarse, como ya se ha mencionado, como información de apoyo.

2 Información sobre el producto

2.1 Normas y normativas

Las normas y normativas que figuran a continuación se aplican en Alemania/Europa. La regulación nacional equivalente se puede consultar en la página web del país que corresponda, en viega.es/normas.

Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación

Ámbito de aplicación / nota	Normativa vigente en Alemania
Planificación, realización, manejo y mantenimiento de instalaciones de agua potable	DIN EN 806, partes 1-5
Planificación, realización, manejo y mantenimiento de instalaciones de agua potable	DIN EN 1717
Planificación, realización, manejo y mantenimiento de instalaciones de agua potable	DIN 1988
Planificación, realización, manejo y mantenimiento de instalaciones de agua potable	VDI/DVGW 6023
Planificación, realización, manejo y mantenimiento de instalaciones de agua potable	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Planificación, realización, manejo y mantenimiento de instalaciones de agua potable	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Normativas del apartado: Medios

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Compatibilidad con agua sanitaria	DIN 1988-200
Compatibilidad con agua sanitaria	EN 806-2

Normativas del apartado: Descripción de producto

Ámbito de aplicación / nota	Normativa vigente en Alemania
Idoneidad para el agua potable	DIN 50930-6
Idoneidad para el agua potable	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Correspondencia de los componentes de plástico	KTW-Empfehlung
Correspondencia de los componentes de plástico	DVGW-Arbeitsblatt W 270

Normativas del apartado: Componentes compatibles

Ámbito de aplicación / nota	Normativa vigente en Alemania
Comprobación y homologación de conectores de prensado	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Comprobación y homologación de los conectores de prensado para el uso con tubos de cobre	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Comprobación y homologación de los conectores de prensado para el uso con tubos de cobre	DIN EN 1057
Comprobación y homologación de los conectores de prensado para el uso con tubos de acero inoxidable (material 1.4401 / 1.4521)	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Comprobación y homologación de los conectores de prensado para el uso con tubos de acero inoxidable (material 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10312
Comprobación y homologación de los conectores de prensado para el uso con tubos de acero inoxidable (material 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10088

Normativas del apartado: Corrosión

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Normativa para la protección anti-corrosión externa	DIN EN 806-2
Normativa para la protección anti-corrosión externa	DKI-Informationsdruck i. 160
Normativa para la protección anti-corrosión externa	DIN 1988-200
Normativa sobre la selección de materiales	DIN 50930-6
Normativa para la selección de materiales	DIN EN 12502-1

Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad

Ámbito de aplicación / aviso	Normativa vigente en Alemania
Normativas para las pruebas de estanqueidad	DIN EN 806-4
Normativas para las pruebas de estanqueidad	ZVSHK Merkblatt "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

Normativas del apartado: Mantenimiento

Ámbito de aplicación / nota	Normativa vigente en Alemania
Manejo y mantenimiento de instalaciones de agua potable	DIN EN 806-5

2.2 Uso previsto



El sistema de conectores de prensado es adecuado para la construcción de instalaciones de agua sanitaria de acuerdo con las directrices aplicables, teniendo en cuenta la selección de materiales según las directrices aplicables y según las bases de evaluación para materiales metálicos en contacto con agua sanitaria de la Agencia Federal de Medio Ambiente (UBA), véase [🔗 «Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación» en la página 5](#). Si lo utiliza para otros ámbitos de aplicación y si tiene alguna duda sobre la selección correcta de materiales, póngase en contacto con Viega.

2.2.1 Ámbitos de aplicación

La tecnología inliner Smartloop se utiliza como conducto de circulación interno en instalaciones de agua sanitaria. El sistema es especialmente adecuado para los conductos montantes de agua caliente a partir de d 28.

Tenga en cuenta las reglas técnicas generalmente reconocidas para la planificación, la realización, el funcionamiento y el mantenimiento de instalaciones de agua sanitaria, ver ↗ «*Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación*» en la página 5.

Para el diseño de una instalación de agua sanitaria con tecnología inliner Smartloop, Viega recomienda el uso del software de planificación de Viega Viptool.

2.2.2 Medios

El sistema es adecuado para los siguientes medios:

- Agua sanitaria
 - Véase ↗ «*Normativas del apartado: Medios*» en la página 5
 - concentración máxima de cloruro 250 mg / l (según TrinkwV)

2.3 Descripción del producto

La tecnología inliner Smartloop puede utilizarse para instalaciones de agua sanitaria de acuerdo con las directrices aplicables, véase ↗ «*Normativas del apartado: Descripción de producto*» en la página 6.

Los componentes de plástico cumplen con las directrices aplicables, véase ↗ «*Normativas del apartado: Descripción de producto*» en la página 6.

2.3.1 Vista general

El sistema Smartloop está compuesto por los siguientes componentes:

- kit de conexión Smartloop (modelo 2276.1)
- tubo Smartloop (modelo 2007.3)
- manguito de tracción Smartloop (modelo 2276.9)
- acoplamiento de reparación Smartloop (modelo 2276.8)

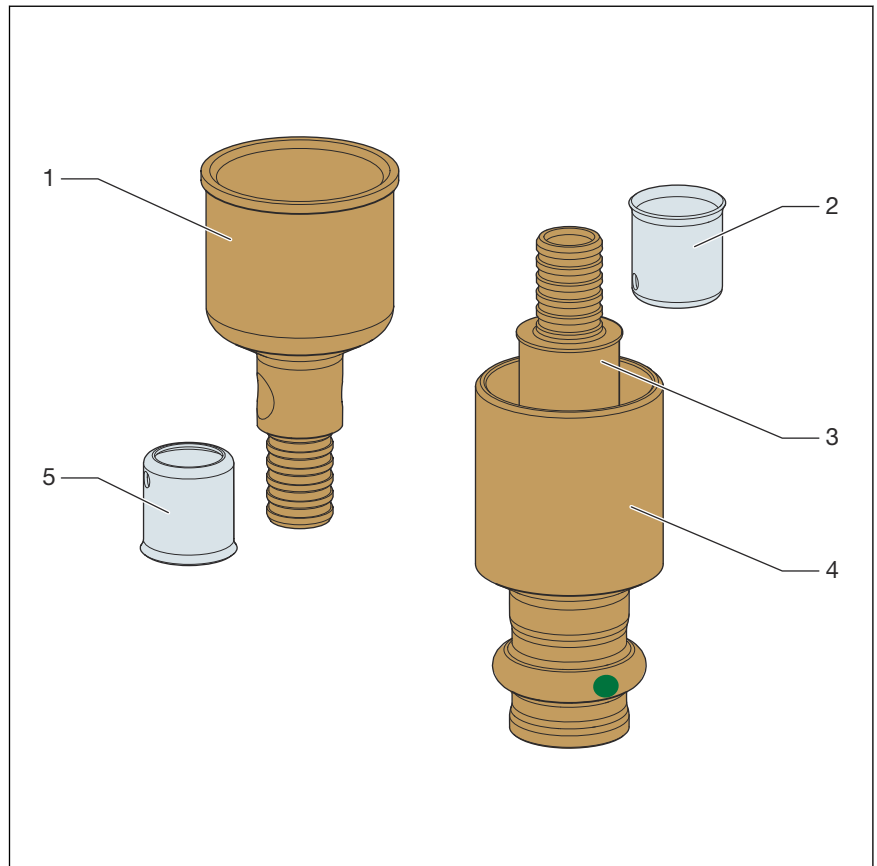


Fig. 1: Kit de conexión, modelo 2276.1

- 1 - Pieza final
- 2 - casquillo de presión
- 3 - Pieza de transición
- 4 - Pieza de conexión
- 5 - casquillo de presión

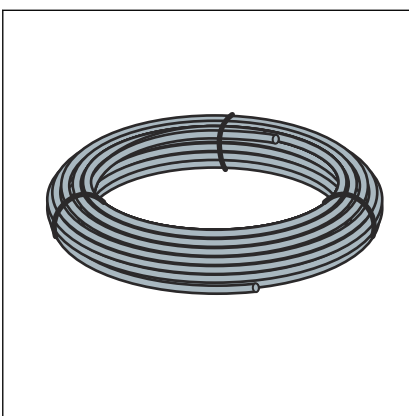
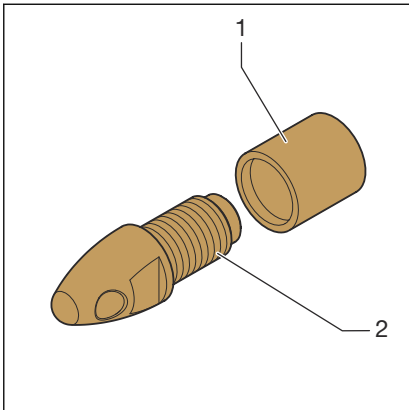
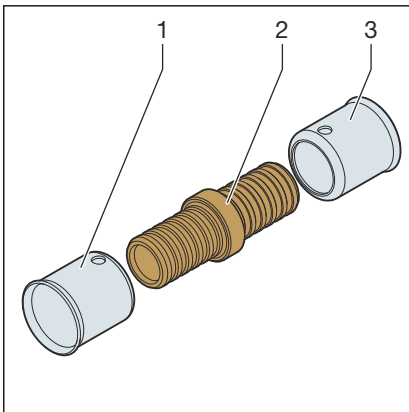


Fig. 2: Tubo, modelo 2007.3



- 1 - manguito de apoyo
- 2 - cabezal de tiro

Fig. 3: Manguito de tracción, modelo 2276.9



- 1 - casquillo de presión
- 2 - racor de reparación
- 3 - casquillo de presión

Fig. 4: Acoplamiento de reparación, modelo 2276.8

Los componentes del sistema están disponibles en los siguientes tamaños:

- terminal/pieza de conexión d = 28, 35, 28 / 35
- tubo Smartloop d = 12

Funcionamiento

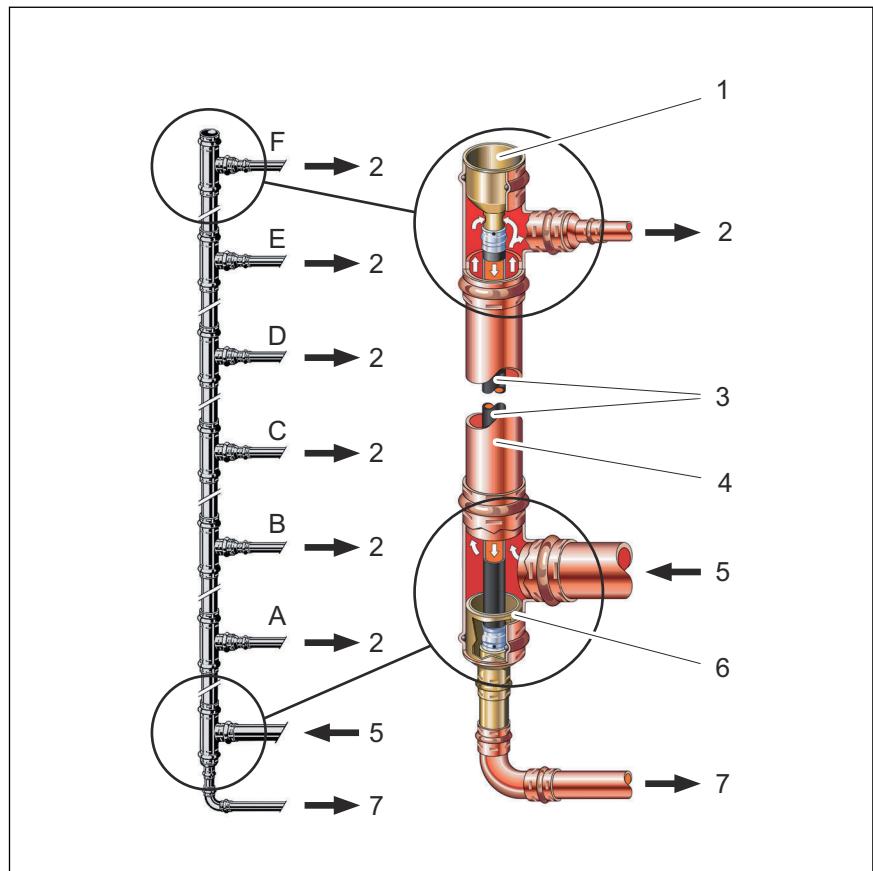


Fig. 5: Principio de funcionamiento de la tecnología inliner Smartloop

- 1 - Pieza final
- 2 - conducto de conexión de pisos agua caliente
- 3 - conducto de circulación interno
- 4 - conducto montante para agua caliente
- 5 - tubería de distribución de agua caliente
- 6 - Pieza de conexión
- 7 - tubería colectora de circulación
- A-F - de la planta baja hasta la 5ª planta

La circulación de agua caliente en el tramo se consigue de la siguiente manera: a través de la abertura en la pieza final (1) de la última pieza en T (2), el agua regresa a la producción de agua caliente y se sustituye por agua caliente. De esta forma se garantiza la disponibilidad de suficiente agua caliente a temperaturas higiénicamente seguras en todos los conductos de conexión de los pisos.

En la circulación inliner Smartloop, la temperatura en la zona del conducto montante no desciende continuamente en el sentido de flujo. La temperatura más baja en el recorrido del conducto montante se encuentra, por tanto, en la pieza final, en la zona de la desviación en la circulación interna. En los sistemas más grandes con varios ramales, esto provoca un aumento de la temperatura en la tubería colectora de circulación. Por lo tanto, la temperatura del agua que retorna es más alta que en los sistemas de circulación convencionales, lo que a su vez tiene ventajas energéticas.

2.3.2 Conector de prensado con SC-Contur

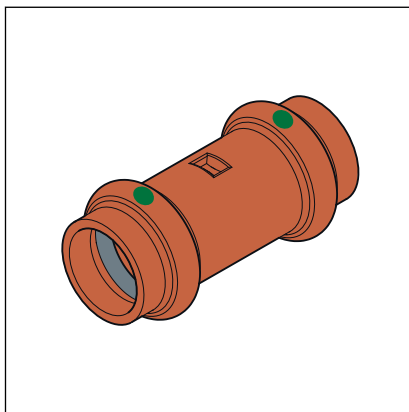


Fig. 6: Conexión prensada en el ejemplo de una unión prensada

La conexión prensada tiene una acanaladura en todo su contorno en la que está encajado el elemento de sellado. Cuando se hace el prensado, el conector se deforma tanto delante como detrás de la acanaladura y queda unido al tubo de forma insoluble. El elemento de sellado no se deforma al hacer el prensado.

SC-Contur

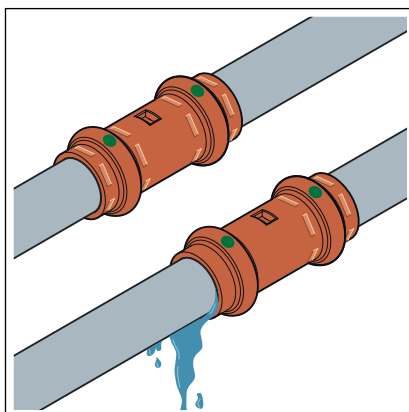


Fig. 7: SC-Contur

Las conexiones prensadas de Viega cuentan con SC-Contur. SC-Contur es una técnica de seguridad certificada por la DVGW y garantiza que la conexión no es estanca cuando no está prensado. De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza que durante la prueba de estanqueidad se detectará inmediatamente cualquier unión que haya quedado sin prensar:

- Para pruebas de estanqueidad en húmedo en un rango de presiones de entre 0,1 y 0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- en la prueba de estanqueidad seca en un rango de presión de 22 hPa – 0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.3 Elementos de sellado


Ámbito de aplicación del elemento de sellado de EPDM



¡AVISO!

Para las instalaciones de agua sanitaria solo está homologado el elemento de sellado de EPDM. No se deben utilizar otros elementos de sellado.

El modelo está equipado de fábrica con elementos de sellado de EPDM.

Temperatura de funcionamiento	70 °C ($T_{\text{máx}} = 95 \text{ °C}$)
presión de servicio	1,0 MPa (10 bar) $P_{\text{máx}} = 1,6 \text{ MPa (16 bar)}$
Observaciones	Véanse las indicaciones  Capítulo 2.2.2 «Medios» en la página 8

2.3.4 Marcas de identificación de los componentes

Identificación de los tubos

Las marcas de identificación de los tubos contienen información importante sobre el material y sobre la fabricación de los tubos. Significan lo siguiente:

- fabricante
- nombre de sistema
- Material del tubo
- Homologaciones y certificados
- tamaño de tubo
- Indicación de longitud
- Fecha de fabricación
- Número de lote
- Norma de fabricación

Marcas de identificación de los conectores de prensado

Los conectores de prensado están marcados con un punto de color. El punto identifica el SC-Contur, por el que sale el medio de prueba si una unión ha quedado sin prensar por un descuido.

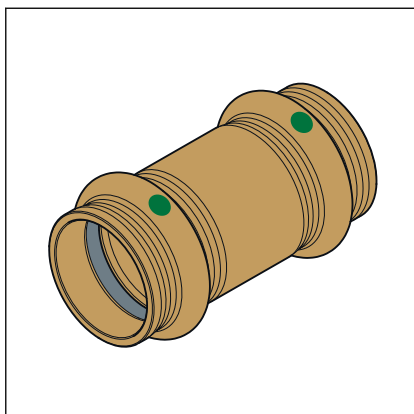


Fig. 8: Identificación en el conector de prensado

El punto verde indica que el sistema es apto para el uso con agua sanitaria, y que está equipado con SC-Contur.

2.3.5 Componentes compatibles

El modelo está equipado con conexiones prensadas y es compatible con los sistemas Profipress, Sanpress y Sanpress Inox.

Tubos

Las conexiones prensadas han sido probadas y homologadas según las directrices aplicables con los siguientes tipos de tubo:

- Tubos de cobre
 - Véase ↗ «Normativas del apartado: Componentes compatibles» en la página 6
- tubos de acero inoxidable (material 1.4401 / 1.4521)
 - Véase ↗ «Normativas del apartado: Componentes compatibles» en la página 6

2.3.6 Datos técnicos

Tenga en cuenta las siguientes condiciones de funcionamiento para la instalación del sistema:

Temperatura de funcionamiento	70 °C T _{máx} 95 °C
presión de servicio	1,0 MPa (10 bar) P _{máx} 1,6 MPa (16 bar)
Observaciones	Véanse las indicaciones ↗ Capítulo 2.2.2 «Medios» en la página 8

2.4 Información sobre el uso

2.4.1 Instalaciones con elementos de varios sistemas permitidas

Como norma general, no se deben instalar componentes de diferentes sistemas de tuberías en una misma instalación. Los diferentes materiales pueden interferir entre sí y causar, por ejemplo, corrosión.

En el sistema Smartloop, en general se pueden utilizar componentes de los sistemas de Viega Profipress, Sanpress y Sanpress Inox.



En todas las instalaciones mixtas con diferentes metales debe respetarse la regla de flujo.

Si tiene dudas sobre este tema, también puede ponerse en contacto con el Viegaservicio técnico de .

2.4.2 Corrosión

Las tuberías y las valvulerías montadas al aire en habitaciones no requieren, por norma general, una protección anticorrosión externa.

Se dan excepciones a esta norma en los siguientes casos:

- Contacto con materiales agresivos, como los que contienen nitritos o amonio
- En entornos corrosivos

Si es precisa una protección anticorrosión externa, se deben tener en cuenta las normativas aplicables, véase ↗ «Normativas del apartado: Corrosión» en la página 7.



El sistema de conectores de prensado es adecuado para la creación de instalaciones de agua sanitaria de acuerdo con las directrices aplicables, teniendo en cuenta la selección de materiales de acuerdo con las directrices aplicables; véase ↗ «Normativas del apartado: Corrosión» en la página 7. Si lo utiliza para otros ámbitos de aplicación y si tiene alguna duda sobre la selección correcta de materiales, póngase en contacto con el servicio técnico de Viega.

Los concentración de cloruro en el medio no debe ser superior a un valor máximo de 250 mg/l.

Este cloruro no es un desinfectante, sino un componente del agua marina y del agua salada (cloruro de sodio).

3 Manejo

3.1 Información sobre el montaje

3.1.1 Recambio fiable de los elementos de sellado



Indicación importante

Los elementos de sellado de los conectores de prensado están adaptados, por las características específicas de sus materiales, a los medios y/o ámbitos de aplicación de los sistemas de tubos que correspondan y, por norma general, solo cuentan con el certificado necesario en cada caso.

Por norma general, está permitido cambiar un elemento de sellado. El elemento de sellado se debe cambiar por una pieza de repuesto adecuada para el uso previsto [↪ Capítulo 2.3.3 «Elementos de sellado» en la página 13](#). No está permitido utilizar otros elementos de sellado.

3.1.2 Información sobre el montaje

Comprobar los componentes del sistema



Saque las piezas del embalaje justo antes de su uso.

Los componentes del sistema pueden haber sufrido daños durante el transporte y el almacenamiento.

- compruebe todas las piezas
- cambie los componentes que estén dañados
- los componentes dañados no se deben reparar
- no deben instalar los componentes que estén sucios

Tendido y fijación de las tuberías

Podrá encontrar más información en las instrucciones de uso de los sistemas Profipress, Sanpress y Sanpress Inox.

Dilatación longitudinal

Podrá encontrar más información en las instrucciones de uso de los sistemas Profipress, Sanpress y Sanpress Inox.

3.1.3 Herramientas necesarias

Unión prensada

Para establecer una unión prensada se necesitan las siguientes herramientas:

- cortatubos o sierra para metales de dientes finos
- desbarbador y rotulador de color para dibujar marcas
- máquina de prensar con una fuerza de prensado constante
- mordaza de prensado o anillo de prensar con la mordaza articulada correspondiente, adecuada para el diámetro del tubo y con el perfil adecuado

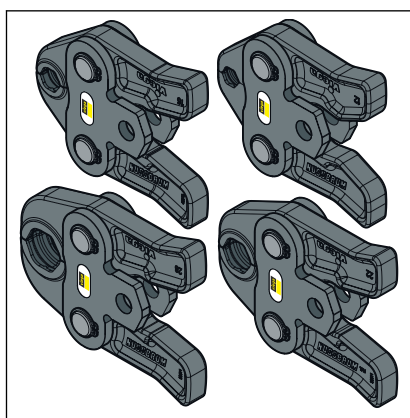


Fig. 9: Mordazas de prensado



Para el prensado, Viega recomienda utilizar herramientas de sistema Viega.

Las herramientas de prensado del sistema Viega han sido especialmente desarrolladas y adaptadas para el mecanizado de los sistemas de conectores de prensado de Viega.

Tubo Smartloop

Para el montaje del tubo Smartloop se necesitan las siguientes herramientas:

- cizalla para tubos, p. ej., del modelo 2040
- tenaza de montaje, p. ej., del modelo 1077.2
- herramienta de prensado manual, p. ej., del modelo 2782
- mordaza de prensado, modelo 2799.7

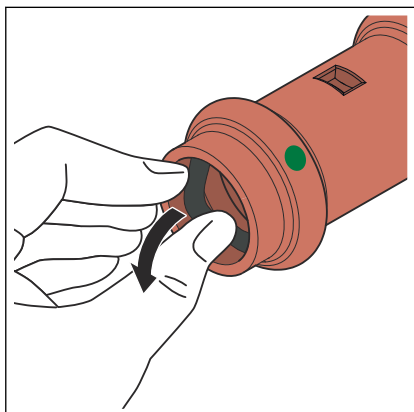
3.2 Montaje

3.2.1 Cambiar el elemento de sellado

Retirar el elemento de sellado

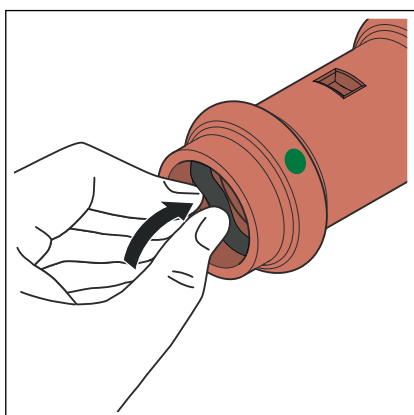


No utilice objetos puntiagudos ni afilados para retirar el elemento de sellado, que puedan dañar el elemento de sellado o la acanaladura.



- Retire el elemento de sellado de la acanaladura.

Colocar el elemento de sellado



- Coloque en la acanaladura un elemento de sellado nuevo que esté intacto.
- Asegúrese de que el elemento de sellado está completamente encajado en la acanaladura.

3.2.2 Instalación del Smartloop

Desviación máxima del conducto de circulación

Desviación	Baja	45°
Desviación L [mm]	≥40-45	≥45-500
Componentes necesarios	1 codo 45° 1 codo 45° con extremo insertable	2 codos 45°

Coordine las variantes de instalación distintas a las indicadas con el servicio técnico de Viega.

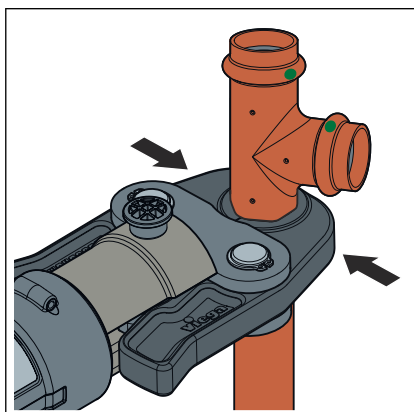
Procedimiento

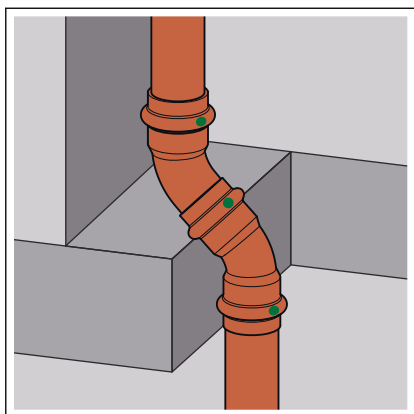


Los siguientes pasos de montaje muestran el prensado con una herramienta manual. Como alternativa, se puede utilizar una máquina de prensar adecuada de Viega con las correspondientes mordazas de prensado ↪ *Capítulo 3.1.3 «Herramientas necesarias» en la página 17.*

Requisitos:

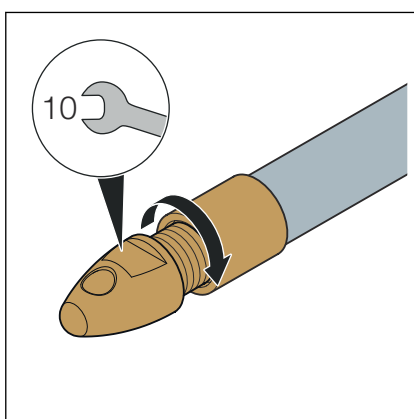
- se ha creado el conducto montante.
- el conducto montante está compuesto por componentes Profipress, Sanpress o Sanpress Inox.
- la dimensión de la tubería del conducto montante es de como mínimo d 28 y como máximo d 35.
- Monte presionando una pieza en T en el extremo superior e inferior del conducto montante.
- Cree los conductos de conexión de los pisos con un d 22, redúzcalo si fuera necesario.





- Realice sólo una desviación por ramal ↗ «**Desviación máxima del conducto de circulación**» en la página 19.

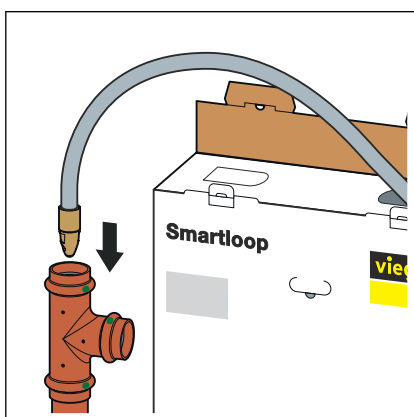
INFORMACIÓN: Otras desviaciones sólo tras consultar con el servicio técnico de Viega.



- Meta el tubo en el conducto montante.

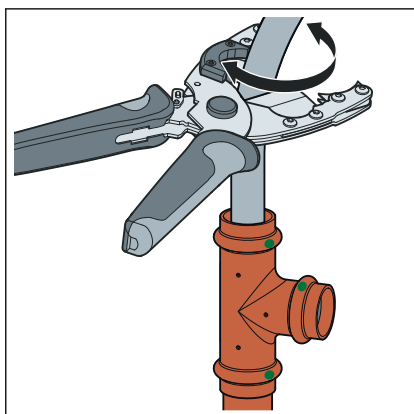
Viega recomienda montar el manguito de tracción, modelo 2276.9, en el extremo del tubo.

Alternativa: biselar el tubo con una lima.

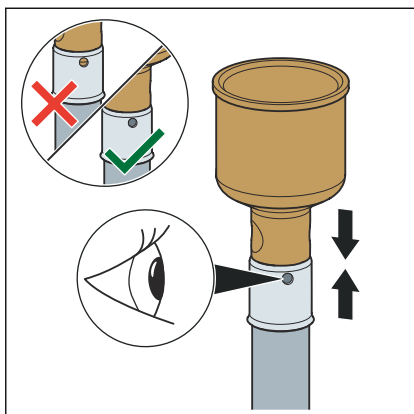


- Introduzca el tubo en el conducto montante del agua caliente por arriba.

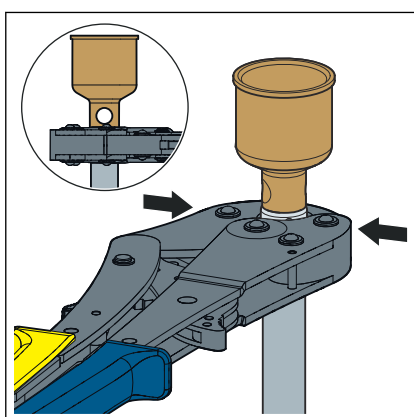
El tubo debe sobresalir unos 30 cm por el extremo inferior del conducto montante.



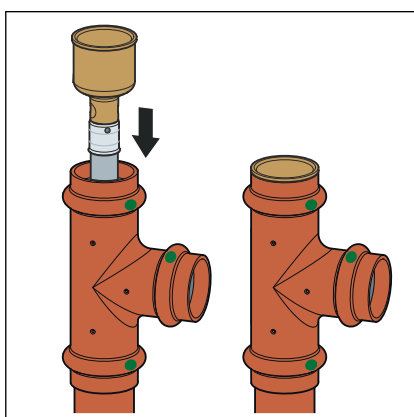
- Acorte el tubo.



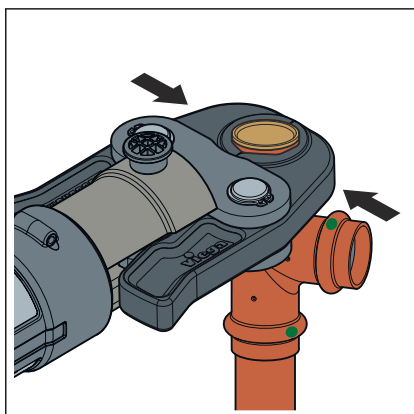
- Coloque un casquillo de presión en el extremo superior del tubo.
- Introduzca la pieza final en el tubo Smartloop.
- Controle en la mirilla la profundidad de inserción.



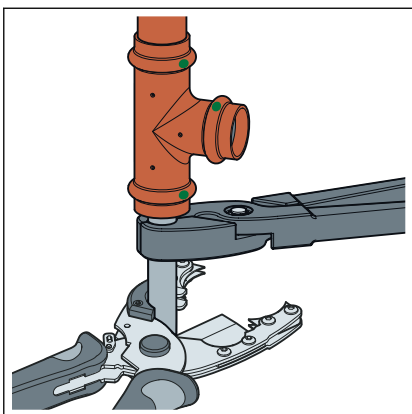
- Coloque la herramienta de prensado en ángulo recto.
- Al prensar, empuje la herramienta de prensado manual hasta que las pinzas puedan abrirse de nuevo.



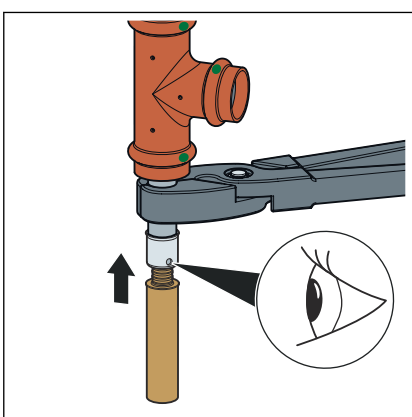
- Inserte la pieza final en la pieza en T superior del conducto montante del agua caliente.
- Utilice un reductor si fuera necesario.



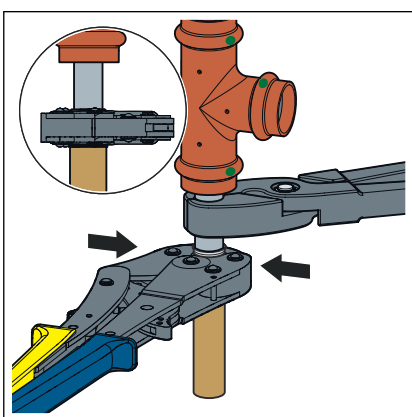
- Preense la unión.



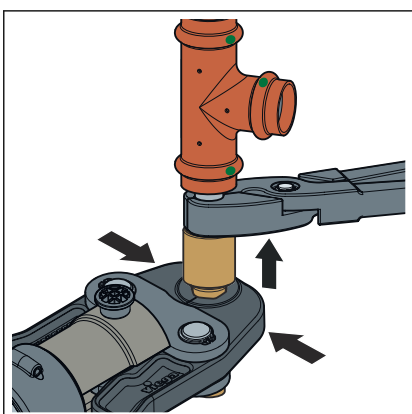
- Apriete el tubo en el extremo inferior con la tenaza de montaje.
- Siga manteniendo el tubo tenso y corte adecuadamente 40 mm por debajo de la pieza en T.



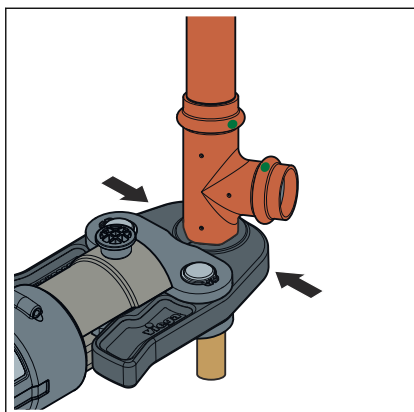
- Coloque un casquillo de presión en el extremo inferior del tubo.
- Introduzca la pieza de empalme en el tubo.
- Controle en la mirilla la profundidad de inserción.



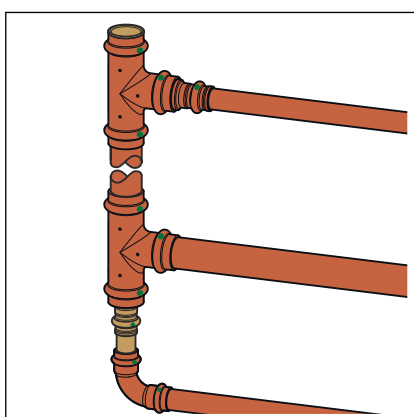
- Coloque la herramienta de prensado en ángulo recto.
- Al prensar, empuje la herramienta de prensado manual hasta que las pinzas puedan abrirse de nuevo.



- Introduzca hasta el tope la pieza de conexión en la pieza de empalme y prénsela.
- Retire de nuevo la tenaza de montaje.



- Inserte la pieza de conexión hasta el tope en la pieza en T inferior del conducto montante del agua caliente y prénsela.



- Conecte el conducto montante del agua caliente y el conducto de circulación a las respectivas tuberías de distribución y recogida del sótano.
- Realice una prueba de estanqueidad.

3.2.3 Prueba de estanqueidad

Antes de la puesta en servicio, el instalador debe llevar a cabo una prueba de estanqueidad.

Esta prueba se debe llevar a cabo cuando la instalación ya esté lista, pero aún no cubierta.

Se deben respetar las normas técnicas generales reconocidas y las directrices aplicables; véase ☞ «Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad» en la página 7.

Guarde un registro del resultado.

3.3 Mantenimiento



¡AVISO!

Informe a su cliente o al operador de la instalación de agua sanitaria de que se debe hacer un mantenimiento periódico de la misma.

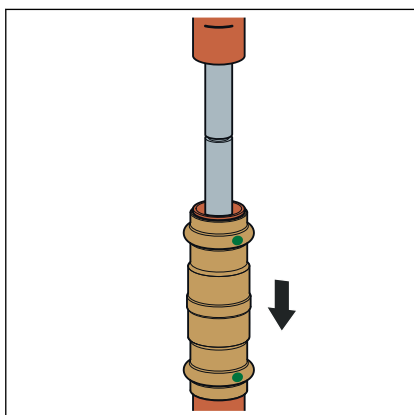
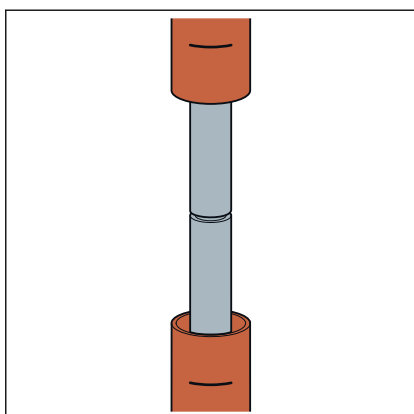
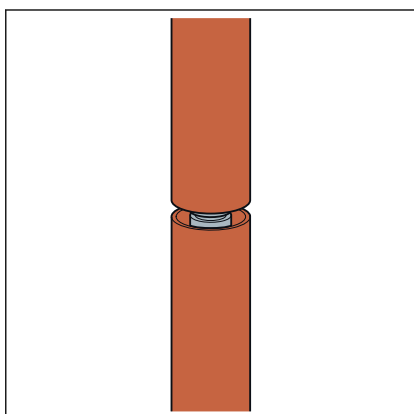
Durante el manejo y el mantenimiento de las instalaciones de agua sanitaria se deben respetar las directrices aplicables, véase ☞ «Normativas del apartado: Mantenimiento» en la página 7.

3.4 Reparación del conducto montante

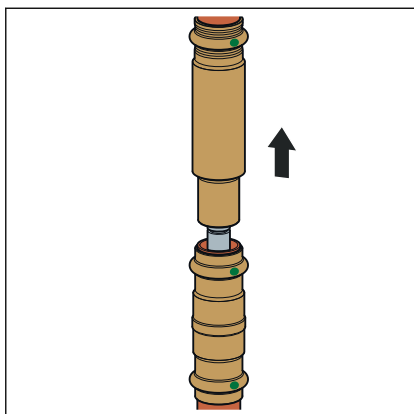
Si el conducto montante está dañado o la instalación se amplía, se puede utilizar el acoplamiento de reparación (modelo 2276.8).

Material necesario:

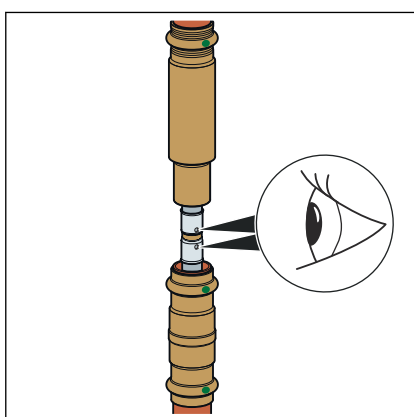
- acoplamiento de reparación con dos casquillos de presión, modelo 2276.8
- manguito deslizante Sanpress, modelo 2215.5
- manguito deslizante de reparación Sanpress, modelo 2215.4
- Separe completamente el conducto montante y el tubo Smartloop.



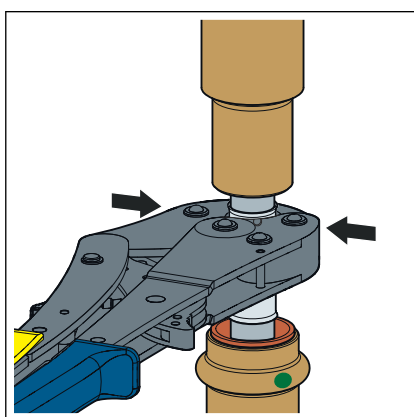
- Mida y marque la longitud del manguito deslizante de reparación.
- Retire el tramo de tubo del conducto montante.
- Marque la profundidad mínima de inserción en el tubo superior e inferior.
- Empuje el manguito deslizante (modelo 2215.5) completamente sobre la tubería inferior.



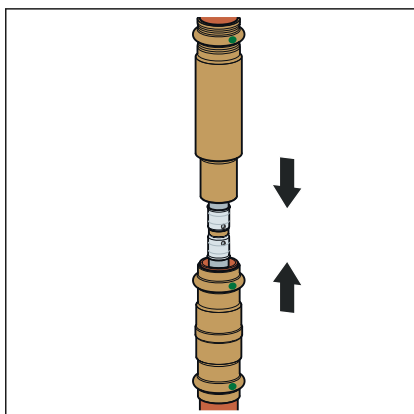
- Empuje el manguito deslizante (modelo 2215.4) hasta el tope de la tubería superior.



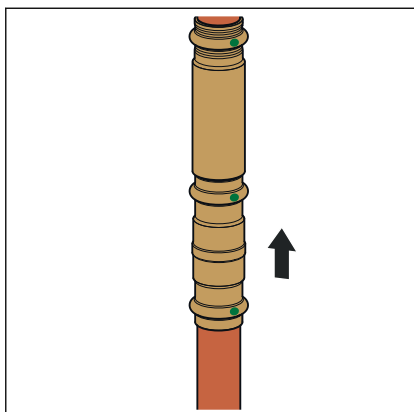
- Coloque el acoplamiento de reparación en el tubo Smartloop.
- Controle en la mirilla la profundidad de inserción.



- Inserte a presión los casquillos de presión. Coloque para ello la herramienta de prensado en ángulo recto.
- Al prensar, presione de un tirón la herramienta de prensado manual hasta que la pinza pueda abrirse de nuevo.

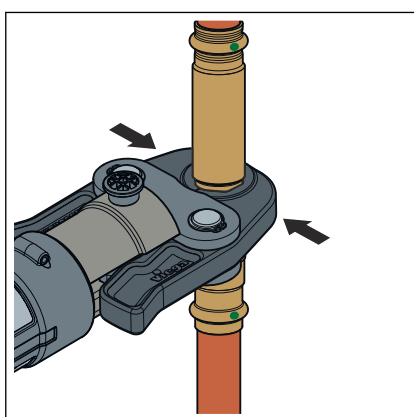


- Acople los manguitos deslizantes.



- Coloque los manguitos deslizantes de manera que se garantice la profundidad mínima de inserción:

Las marcas de profundidad de inserción no son visibles.



- Prese los puntos de presión de los dos manguitos deslizantes.

3.5 Eliminación

El producto y el embalaje se deben separar en los grupos de materiales que correspondan (p. ej., papel, metales, plásticos, metales no ferrosos), y eliminarse de acuerdo con la legislación nacional vigente.



Conducciones de Agua Viega, S.L.

info@viega.es

viega.es

ES • 2023-02 • VPN220169

