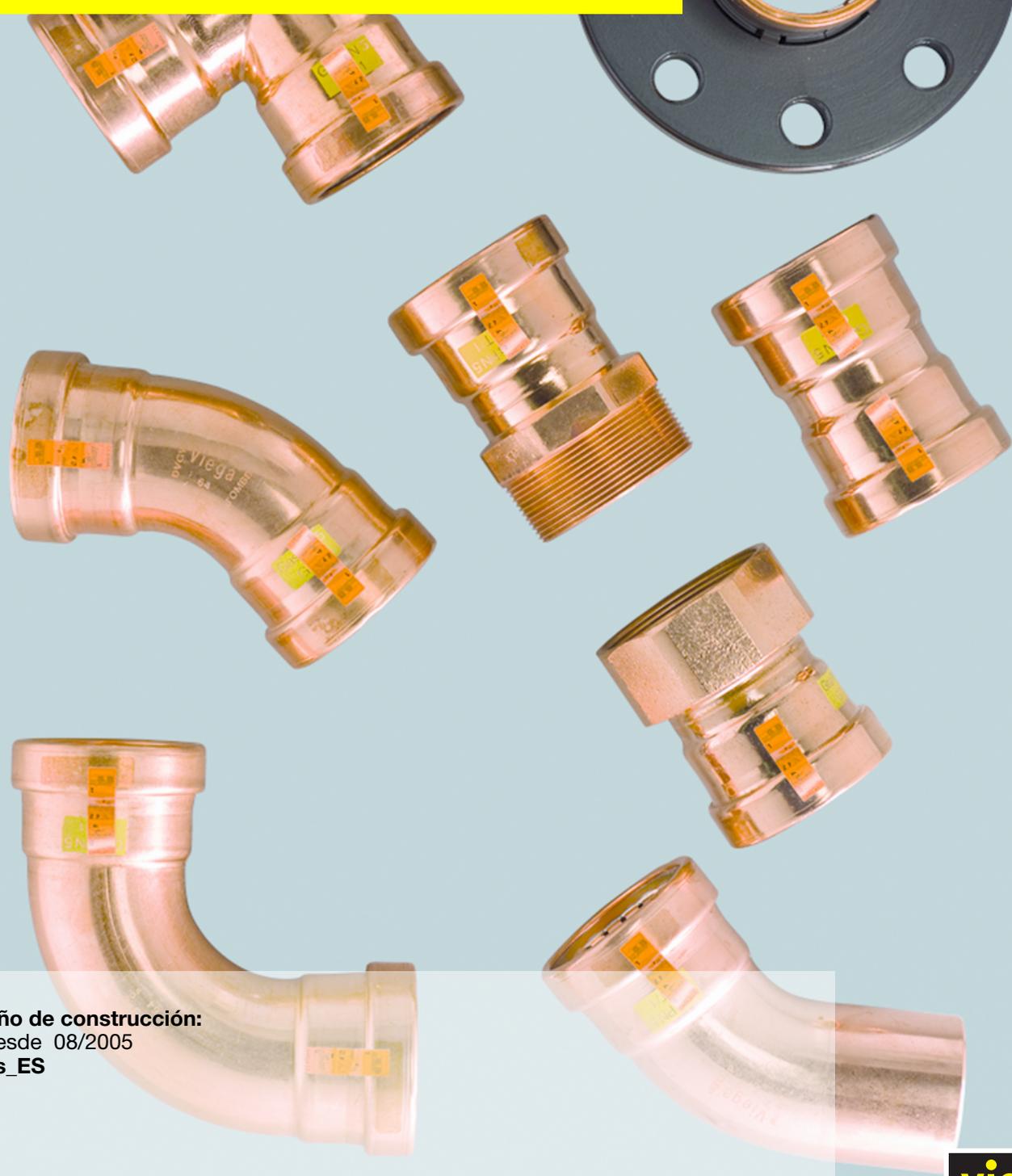
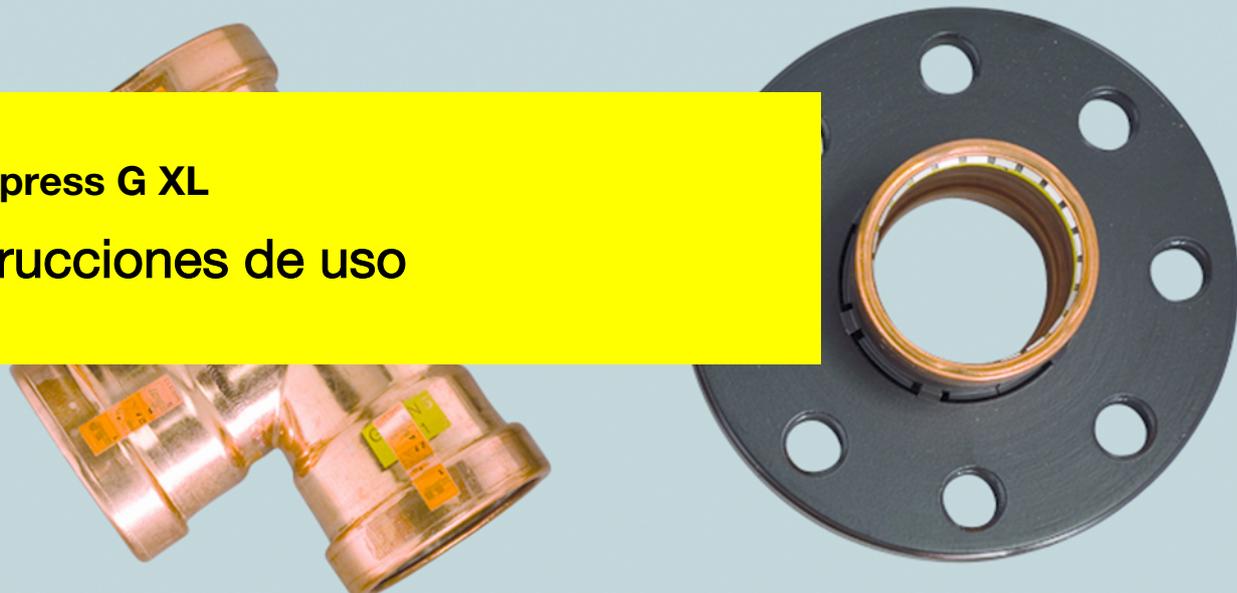


Profipress G XL

Instrucciones de uso



Año de construcción:
desde 08/2005
es_ES

viega



Índice de contenido

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | Sobre estas instrucciones de uso | 4 |
| 1.1 | Grupos objetivo | 4 |
| 1.2 | Marcado de las indicaciones | 4 |
| 1.3 | Nota sobre esta versión en español | 5 |
| 2 | Información sobre el producto | 6 |
| 2.1 | Normas y normativas | 6 |
| 2.2 | Uso previsto | 8 |
| 2.2.1 | Ámbitos de aplicación | 8 |
| 2.2.2 | Medios | 9 |
| 2.3 | Descripción del producto | 9 |
| 2.3.1 | Vista general | 9 |
| 2.3.2 | Tubos | 10 |
| 2.3.3 | Conectores de prensado | 11 |
| 2.3.4 | Elementos de sellado | 12 |
| 2.3.5 | Marcas de identificación de los componentes | 13 |
| 2.4 | Información sobre el uso | 14 |
| 2.4.1 | Corrosión | 14 |
| 3 | Manejo | 15 |
| 3.1 | Transporte | 15 |
| 3.2 | Almacenamiento | 15 |
| 3.3 | Información sobre el montaje | 15 |
| 3.3.1 | Indicaciones de montaje | 15 |
| 3.3.2 | Distancias y espacio necesarios | 17 |
| 3.3.3 | Herramientas necesarias | 18 |
| 3.4 | Montaje | 19 |
| 3.4.1 | Acortar tubos | 19 |
| 3.4.2 | Desbarbar tubos | 19 |
| 3.4.3 | Prensar la unión | 21 |
| 3.4.4 | Prueba de estanqueidad | 23 |
| 3.5 | Mantenimiento | 23 |
| 3.6 | Eliminación | 23 |

1 Sobre estas instrucciones de uso

Este documento está protegido por derechos de autor. Más información en viEGA.com/legal.

1.1 Grupos objetivo

La información de este manual está dirigida a los siguientes grupos de destinatarios:

- Empresa instaladora inscrita en el registro de instaladores de un operador de la red
- Empresas profesionales especializadas encargadas del montaje, del mantenimiento y/o de la modificación de una instalación de gas natural o de GLP

Del montaje, del mantenimiento y de la modificación de las instalaciones de GLP deben encargarse únicamente empresas especializadas que cuenten con los conocimientos y con la experiencia necesarios para la realización de tales tareas.

No está permitido que se encarguen del montaje, de la instalación ni, si procediera, del mantenimiento de este producto personas que no tengan la formación o la cualificación mencionadas anteriormente. Esta limitación no se aplica a las indicaciones relativas al manejo.

Durante el montaje de los productos de Viega se deben respetar las normas técnicas generales reconocidas y las instrucciones de uso de Viega.

1.2 Marcado de las indicaciones

Los textos de advertencia y de indicación están separados del resto del texto y marcados con una serie de símbolos específicos.



¡PELIGRO!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones mortales.



¡ADVERTENCIA!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones graves.



¡ATENCIÓN!

Advierte del riesgo de sufrir lesiones.

**¡AVISO!**

Advierte del riesgo de que se produzcan daños materiales.



Indicaciones y consejos adicionales.

1.3 Nota sobre esta versión en español

Estas instrucciones de uso contienen información importante sobre el producto o el sistema elegido y sobre el montaje y la puesta en servicio del mismo, así como sobre su uso previsto y, si procediera, sobre las medidas de mantenimiento. Esta información sobre los productos, sobre sus características y sobre sus técnicas de aplicación está basada en las normas vigentes actualmente en Europa (p. ej., las normas EN) y/o en Alemania (p. ej., las normas DIN/DVGW).

Algunos fragmentos del texto pueden hacer referencia a especificaciones técnicas europeas/alemanas. Estas especificaciones deben considerarse recomendaciones en países en los que no existan requisitos nacionales equivalentes. La legislación, los estándares, la normativa, las especificaciones y las normas nacionales correspondientes, así como otras especificaciones técnicas, tendrán prioridad sobre las directrices alemanas/europeas que figuran en este manual: la información que se facilita en el mismo no es vinculante para otros países y regiones y debe considerarse, como ya se ha mencionado, como información de apoyo.

2 Información sobre el producto

2.1 Normas y normativas

Las normas y normativas que figuran a continuación se aplican en Alemania/Europa. La regulación nacional equivalente se puede consultar en la página web del país que corresponda, en viega.es/normas.

Las normas y normativas que figuran a continuación se aplican en Alemania/Europa. La regulación nacional equivalente se puede consultar en la página web del país que corresponda, en viega.es/normas.

Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|---|-------------------------------|
| Planificación, realización, modificación y manejo de instalaciones de gas | DVGW-TRGI 2008 |
| Instalaciones de gas para plantas industriales, empresariales y de procesamiento | DVGW-Arbeitsblatt G 5614 |
| Instalaciones de gas para plantas industriales, empresariales y de procesamiento | DVGW-Arbeitsblatt G 462 |
| Instalaciones de gas para plantas industriales, empresariales y de procesamiento | DVGW-Arbeitsblatt G 459-1 |
| Instalaciones de gas para plantas industriales, empresariales y de procesamiento | DVGW-Fachinformation Nr. 10 |
| Planificación, realización, modificación y manejo de instalaciones de gas líquido | DVFG-TRF 2012 |

Normativas del apartado: Medios

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|---|-------------------------------|
| Compatibilidad con gases Gas líquido en estado gaseoso | DVGW-Arbeitsblatt G 260 |

Normativas del apartado: Tubos

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|---|-------------------------------|
| Normas de la técnica de fijación para instalaciones de gas | DVGW-TRGI 2008, punto 5.3.7 |
| Normas de la técnica de fijación para instalaciones de gas | DVFG-TRF 2012, punto 7.3.6 |
| Homologación de los conectores de prensado para la utilización con tubos de cobre | DVGW G 5614 |
| Homologación de los conectores de prensado para la utilización con tubos de cobre | DIN EN 1057 |
| Homologación de los conectores de prensado para la utilización con tubos de cobre | DVGW-Arbeitsblatt GW 392 |

Normativas del apartado: Corrosión

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|--|--------------------------------|
| Medidas de protección anticorrosión (a posteriori) para conductos tendidos bajo tierra | DIN 30672 |
| Medidas de protección anticorrosión para conductos exteriores | DVGW-TRGI 2008, pto. 5.2.7.1 |
| Medidas de protección anticorrosión para conductos interiores | DVGW-TRGI 2008, pto. 5.2.7.2 |
| Medidas de protección anticorrosión para conductos exteriores | DVFG-TRF 2012, pto. 7.2.7.1 |
| Medidas de protección anticorrosión para conductos interiores | DVFG-TRF 2012, pto. 7.2.7.2 |
| Conductos tendidos al aire en huecos del techo en bruto o de la capa de compensación | DVGW-TRGI 2008, pto. 5.3.7.8.4 |

Normativas del apartado: Almacenamiento

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|---|-------------------------------|
| Requisitos aplicables al almacenamiento de materiales | DIN EN 806-4, capítulo 4.2 |

Normativas del apartado: Indicaciones de montaje

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|--|-------------------------------|
| Normas generales para el montaje de instalaciones de gas | DVGW-TRGI 2008, punto 5.3.7 |
| Normas generales para el montaje de instalaciones de gas | DVFG-TRF 2012, punto 7.3.6 |

Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|---|-------------------------------|
| Prueba de estanqueidad en instalaciones de gas | DVGW-TRGI 2008, punto 5.6 |
| Comprobación y primera puesta en servicio de una instalación de GLP | DVFG-TRF 2012, punto 8 |

Normativas del apartado: Mantenimiento

| Ámbito de aplicación / nota | Normativa vigente en Alemania |
|--|-------------------------------|
| Garantía y mantenimiento del estado de funcionamiento seguro de instalaciones de gas | DVGW-TRGI 2008, anexo 5c |

2.2 Uso previsto



Si quiere utilizar el sistema en ámbitos de aplicación y/o con medios distintos de los descritos, recuerde que debe consultárselo previamente al servicio técnico de Viega.

2.2.1 Ámbitos de aplicación

Se admite la utilización en, entre otros, los siguientes ámbitos:

- Instalaciones de gas
- Instalaciones de gas líquido
- Instalaciones de aire comprimido

Instalación de gas

Durante la planificación, la realización, la modificación y el manejo de instalaciones de gas se deben respetar las directrices aplicables, véase  “Normativas del apartado: Ámbitos de aplicación” en la página 6.

Es posible la utilización en las instalaciones de gas que se describen a continuación:

- Instalaciones de gas
 - Rango de bajas presiones ≤ 100 hPa (100 mbar)
 - Rango de presiones medias de 100 hPa (100 mbar) a 0,1 MPa (1 bar)
 - Plantas industriales, empresariales y de procesamiento que cumplan las disposiciones y las normas técnicas correspondientes
- Instalaciones de gas líquido
 - Con depósito de gas líquido a presiones del rango medio tras la válvula reguladora de presión, 1er nivel en el depósito de gas líquido > 100 hPa (100 mbar) hasta una presión de servicio admisible de 0,5 MPa (5 bar)
 - Con depósito de gas líquido a presiones del rango bajo ≤ 100 hPa (100 mbar), tras la válvula reguladora de presión, 2º nivel
 - Con depósito de gas líquido a presión (bombonas de gas líquido) < 16 kg
Tras la válvula reguladora de presión para bombonas pequeñas
 - Con depósito de gas líquido (bombona de gas líquido) ≥ 16 kg
Tras la válvula reguladora de presión para bombonas grandes



En las instalaciones de gas líquido ubicadas en entornos que requieren una gran capacidad de carga térmica (HTB) con una presión de inicio de la válvula antirretorno combinada de asiento inclinado $> 0,1$ MPa (1 bar), se debe utilizar el sistema Sanpress Inox G.

2.2.2 Medios

El sistema es adecuado, entre otros, para los siguientes medios:

Directrices aplicables: véase ↗ “Normativas del apartado: Medios” en la página 6.

- Gases
- Gases líquidos, sólo en estado gaseoso para aplicaciones domésticas e industriales
- Aire comprimido

2.3 Descripción del producto

2.3.1 Vista general

El sistema de tubos está compuesto por conectores de prensado para tubos de cobre y por las herramientas de prensado adecuadas en cada caso.

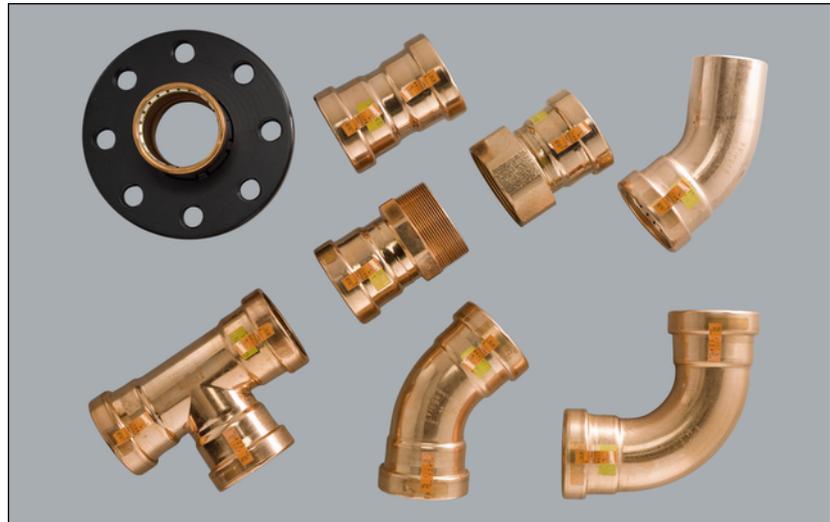


Fig. 1: Conectores de prensado Profipress G XL

Los componentes del sistema están disponibles en el siguiente tamaño: d 64.

2.3.2 Tubos

Los conectores de prensado Profipress G XL se han probado y han sido homologados para los siguientes tubos de cobre, véase [↗ Capítulo 2.1 “Normas y normativas” en la página 6:](#)

No está permitido trabajar con espesores de pared menores que los indicados.

| d x s [mm] | Caudal por metro de tubo [l/m] | Peso del tubo [kg/m] |
|------------|--------------------------------|----------------------|
| 64,0 x 2,0 | 2,83 | 3,47 |

Tendido y fijación de las tuberías

Se deben respetar las normas generales de la técnica de fijación:

- Para instalaciones de gas, véase [↗ Capítulo 2.1 “Normas y normativas” en la página 6.](#)
- Para la fijación se deben utilizar únicamente componentes que tengan una estabilidad suficiente.
- Los conductos de gas no se deben fijar a otros conductos ni utilizarse como soporte para otros conductos.
- En combinación con abrazaderas para tubos no inflamables (p. ej., abrazaderas para tubos metálicas), el sistema se puede fijar con tacos de plástico convencionales.

En el caso de los conductos de gas tendidos en horizontal, se deben respetar las siguientes distancias de fijación:

Distancia entre las abrazaderas para tubos

| d [mm] | Distancia de fijación entre las abrazaderas para tubos [m] |
|--------|--|
| 64,0 | 4,00 |

2.3.3 Conectores de prensado

Los conectores de prensado están disponibles en un gran número de formas constructivas. En el catálogo encontrará una vista general de los conectores de prensado compatibles con el sistema.



Fig. 2: Conector de prensado

Los conectores de prensado Profipress G XL tienen en su acanaladura un anillo cortante, un anillo separador y un elemento de sellado. Cuando se hace el prensado, el anillo cortante penetra en el tubo y garantiza, así, una unión a presión.

Tanto durante la instalación como más adelante, durante el prensado, el anillo separador protege el elemento de sellado de forma que no sufra daños provocados por el anillo cortante.

SC-Contur

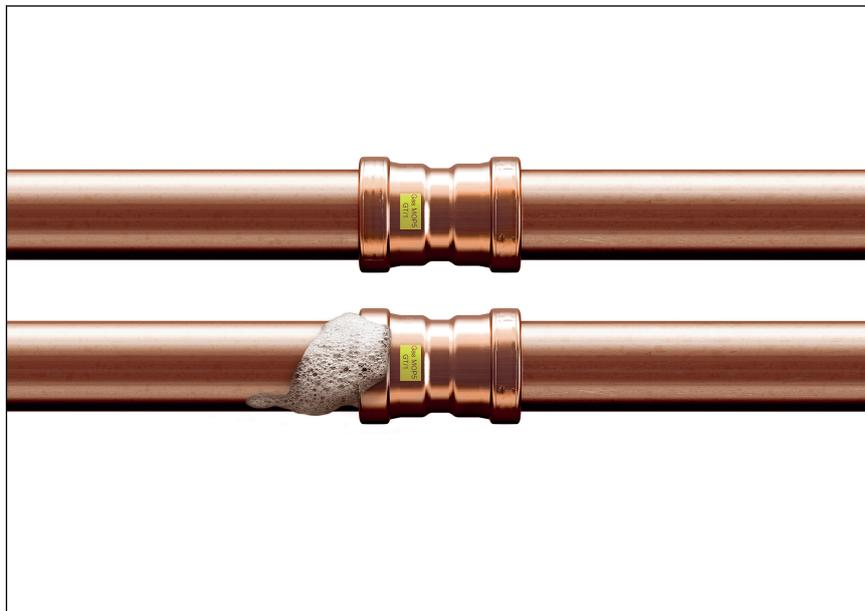


Fig. 3: SC-Contur

Los conectores de prensado de Viega cuentan con el sistema SC-Contur. SC-Contur es una técnica de seguridad certificada por la DVGW y garantiza que el conector no es estanco cuando no está prensado. De este modo, durante la prueba de estanqueidad se detectan claramente las uniones que hayan quedado sin prensar por descuido.

Viega garantiza que durante la prueba de estanqueidad se detectan inmediatamente las uniones que hayan quedado sin prensar:

- Para pruebas de estanqueidad en seco en un rango de presiones de entre 22 hPa y 0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

2.3.4 Elementos de sellado

Los conectores de prensado están equipados de fábrica con elementos de sellado de HNBR amarillos.



Cambiar los elementos de sellado

No está permitido cambiar los elementos de sellado.

| Aplicación | Instalación de gas | Instalación de gas líquido | Conductos de gasóleo de calefacción y de combustible diésel |
|-------------------------------|--|--|---|
| Temperatura de funcionamiento | -20 °C a +70 °C | -20 °C a +70 °C | ≤ 40 °C |
| Presión de servicio | ≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾ | ≤ 0,5 MPa (5 bar) (MOP 5) ¹⁾ ≤ 0,1 MPa (1 bar) (HTB / GT1) ²⁾ | ≤ 0,5 MPa (5 bar) |

¹⁾ La presión máxima se corresponde con la presión de inicio de la válvula antirretorno combinada de asiento inclinado de la válvula reguladora de presión.

²⁾ GT1: presión de servicio si es precisa una gran capacidad de carga térmica de 650 °C / 30 min. máx. 0,1 MPa (1 bar)

2.3.5 Marcas de identificación de los componentes

Marcas de identificación de los conectores de prensado



Fig. 4: Identificación en el conector de prensado

Los conectores de prensado se identifican del siguiente modo:

- Rectángulo amarillo para gas
- Gas: conductos de gas
- MOP5: presión de servicio máxima de 0,5 MPa (5 bar)
- GT1: presión de servicio en caso de demanda de gran capacidad térmica de 0,1 MPa (1 bar)
- DVGW

2.4 Información sobre el uso

2.4.1 Corrosión

Las medidas de protección anticorrosión se deben tener en cuenta en función del ámbito de aplicación. Se establece una diferencia entre conductos exteriores (tanto tendidos al aire como subterráneos), y conductos interiores.

Si necesita más información sobre ámbitos de aplicación, consulte también ↗ *Capítulo 2.2.1 “Ámbitos de aplicación” en la página 8.*

En lo que respecta a la protección anticorrosión, se deben respetar las directrices aplicables, véase ↗ *“Normativas del apartado: Corrosión” en la página 7.*

Los conductos y la valvulería montados al aire en habitaciones no requieren, por norma general, una protección anticorrosión externa.

Se dan excepciones a esta norma en los siguientes casos:

- Existe contacto con materiales corrosivos (p. ej., con materiales que contienen nitritos o amonio).
- En entornos corrosivos
- En los huecos practicados en techos en bruto o en la capa de mortero autonivelante, se deben tratar como conductos exteriores tendidos bajo tierra; véase ↗ *“Normativas del apartado: Corrosión” en la página 7.*

3 Manejo

3.1 Transporte

Durante el transporte de los tubos se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Los tubos no deben tenderse sobre los bordes de carga. La superficie podría sufrir daños.
- Los tubos deben estar asegurados durante el transporte. Si resbalaran, podrían doblarse.
- Es preciso asegurarse de que las cubiertas de protección de los extremos de los tubos no sufran daños, y no retirarlas hasta inmediatamente antes del montaje. Los extremos de los tubos que hayan sufrido daños ya no deben pensarse.



Además, se debe tener en cuenta la información facilitada por el fabricante de los tubos.

3.2 Almacenamiento

Durante el almacenamiento se deben respetar los requisitos específicos que establecen las directrices aplicables; véase  “*Normativas del apartado: Almacenamiento*” en la página 7:

- Los componentes se deben almacenar en un lugar limpio y seco.
- Los componentes no se deben almacenar apoyados directamente sobre el suelo.
- Para almacenar los tubos se deben prever por lo menos tres puntos de apoyo.
- Siempre que sea posible, los tubos de distintos tamaños se deben almacenar separados unos de otros.

Si esto no fuera posible, se deben almacenar los tubos pequeños encima de los grandes.



Además, se debe tener en cuenta la información facilitada por el fabricante de los tubos.

3.3 Información sobre el montaje

3.3.1 Indicaciones de montaje

Comprobar los componentes del sistema

Los componentes del sistema pueden haber sufrido daños durante el transporte y el almacenamiento.

- Compruebe todas las piezas.
- Cambie los componentes que estén dañados.
- Los componentes dañados no se deben reparar.
- No deben instalar los componentes que estén sucios.

El sistema es apto para conductos tendidos bajo tierra para la conexión de equipos de gas utilizados al aire libre. Con los conductos para gas líquido tendidos bajo tierra no está permitido utilizar conectores de prensado.

Con respecto a las instalaciones de gas, se deben respetar las directrices aplicables; véase ☞ *“Normativas del apartado: Indicaciones de montaje” en la página 8.*



¡AVISO!

Es preciso tomar medidas de protección activa y, si fuera el caso, pasiva para proteger la instalación de gas de manipulaciones realizadas por personas no autorizadas; véase ☞ *“Normativas del apartado: Indicaciones de montaje” en la página 8.*

Por norma general, las medidas de protección activa se deben aplicar siempre.

Las medidas de protección pasiva se deben seleccionar y utilizar en función de cada instalación concreta.

Normas generales para el montaje de conductos de gas

A la hora de tender conductos de gas, se deben aplicar, entre otras, las siguientes condiciones:

- Los conductos de gas se deben tender libres y a distancia del cuerpo constructivo, empotrados sin huecos o en conductos o canales bien ventilados.
- Los conductos de gas con presiones de servicio > 100 hPa (100 mbar) no se deben tender empotrados.
- Los conductos de gas se deben colocar de forma que no puedan verse afectados por la humedad ni por las gotas o el agua condensada procedentes de otros componentes.
- Los conductos de gas no se deben tender dentro del pavimento.
- Los dispositivos de corte y las uniones desmontables deben quedar situados en puntos a los que sea fácil acceder.

Requisitos aplicables a las instalaciones empotradas:

- Los conductos se deben tender sin tensiones.
- Se debe colocar la protección anticorrosión que sea precisa.
- No se deben utilizar uniones desmontables (racores).
- No se deben utilizar tubos de cobre junto con materiales que contengan nitritos o amonio.

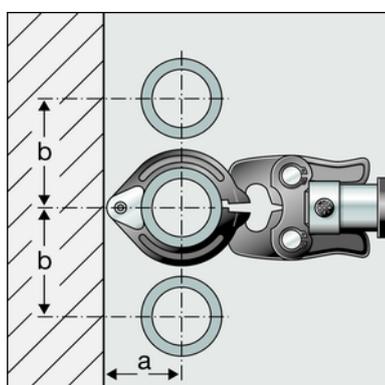


Para conectar un equipo de gas o una caja de conexión para gas en espacios huecos (estructuras de muro de cortina) se pueden utilizar conductos de gas continuos, sin uniones.

No es necesaria una ventilación.

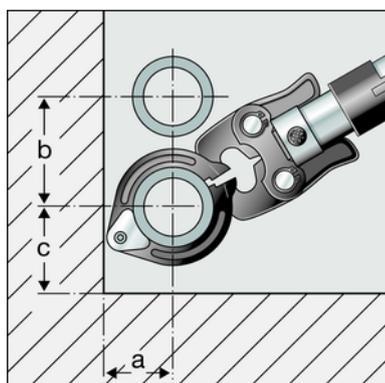
3.3.2 Distancias y espacio necesarios

Prensado entre tuberías



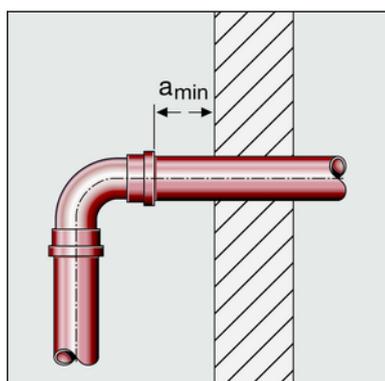
| | |
|--------|------|
| d | 64,0 |
| a [mm] | 110 |
| b [mm] | 185 |

Prensado entre el tubo y la pared



| | |
|--------|------|
| d | 64,0 |
| a [mm] | 110 |
| b [mm] | 185 |
| c [mm] | 130 |

Distancia con respecto a las paredes



| | |
|----------------------------------|------|
| d | 64,0 |
| Distancia mínima a_{\min} [mm] | 20 |

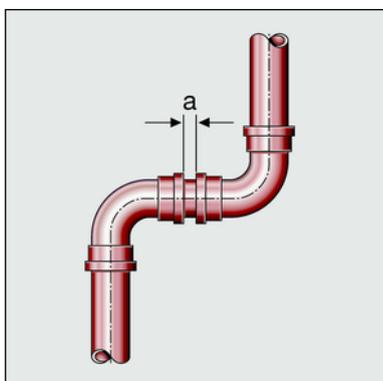
Distancia entre prensados



¡AVISO!

Las uniones prensadas pueden no quedar estancas si se usan tubos demasiado cortos

Si se van a utilizar en un mismo tubo dos conectores de prensado sin distancia entre sí, el tubo no debe ser demasiado corto. Si en el momento del prensado el tubo no está insertado hasta la profundidad prevista en el conector de prensado, la unión puede no quedar estanca.



| | |
|-------------------------|------|
| d | 64,0 |
| Distancia mínima a [mm] | 15 |

Medida Z

Encontrará la medida Z en la página del producto que corresponda en el catálogo en línea.

3.3.3 Herramientas necesarias

Para establecer una unión prensada se necesitan las siguientes herramientas:

- Cortatubos o sierra para metales de dientes finos
- Rebarbador y rotulador de color para dibujar marcas
- Máquina de prensar con una fuerza de prensado constante de 32 kN
- Anillo de prensar con la mordaza correspondiente, compatible con el diámetro del tubo y con el perfil adecuado



Fig. 5: Anillos de prensar y mordaza

Máquinas de prensar de Viega recomendadas:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Tipo PT3-AH
- Tipo PT3-H / EH
- Tipo 2 (PT2)

3.4 Montaje

3.4.1 Acortar tubos



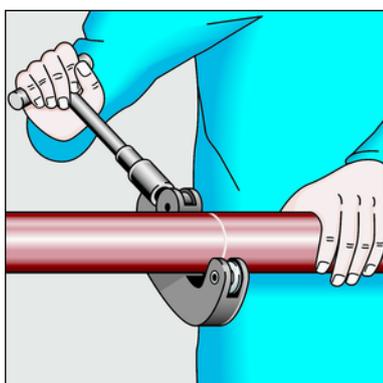
¡AVISO!
Uniones prensadas no estancas por daños en los materiales

Si los tubos o los elementos de sellado están dañados, las uniones prensadas pueden dejar de ser estancas.

Para evitar daños en los tubos y en los elementos de sellado, tenga en cuenta las siguientes indicaciones:

- No utilice discos de corte (amoladoras angulares) ni sopletes de corte para acortar los tubos.
- No utilice grasas ni aceites (como, p. ej., aceites de corte).

Más información sobre las herramientas: ↗ *Capítulo 3.3.3 “Herramientas necesarias” en la página 18.*



- Cortar el tubo con un cortatubos o con una sierra para metales de dientes finos.

Procure no arañar la superficie del tubo.

3.4.2 Desbarbar tubos

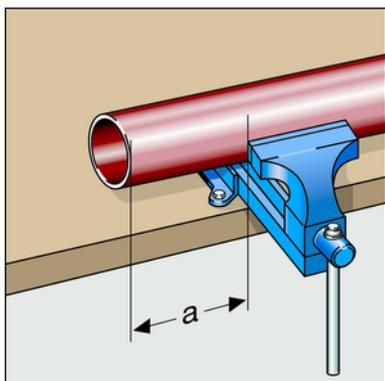
Después de cortar un tubo, los extremos se deben desbarbar cuidadosamente por dentro y por fuera.

Con el desbarbado se evita que el elemento de sellado sufra daños o que el conector de prensado se ladee durante el montaje. Para ello, se recomienda utilizar un rebarbador (modelo 2292.4XL).


¡AVISO!

Daños por utilización de las herramientas inadecuadas.

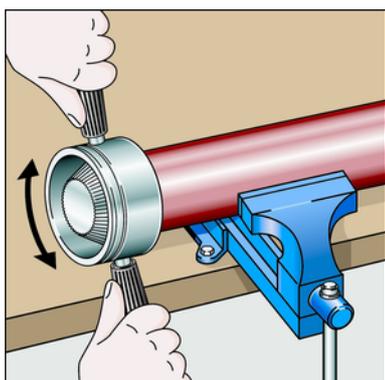
Para desbarbar, no utilice muelas abrasivas ni herramientas similares. Los tubos podrían resultar dañados.



► Sujete el tubo en el tornillo de banco.

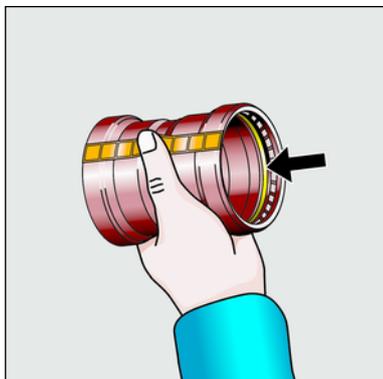
► Sujete el tubo por un punto que esté, como mínimo, a 100 mm de distancia (a) del extremo del tubo.

Los extremos del tubo no deben doblarse ni dañarse.



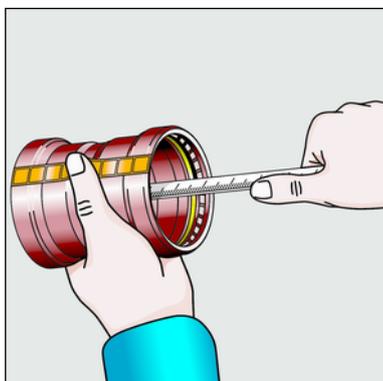
► Desbarbe el interior y el exterior del tubo.

3.4.3 Prensar la unión



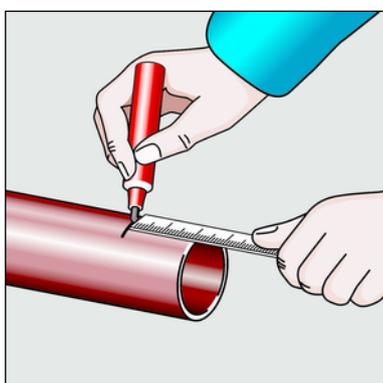
Requisitos:

- El extremo del tubo no está doblado ni dañado.
- El tubo está desbarbado.
- En el conector de prensado se ha colocado el elemento de sellado correcto.
HNBR = amarillo
- El elemento de sellado, el anillo separador y el anillo cortante no presentan daños.
- El elemento de sellado, el anillo separador y el anillo cortante están completamente encajados en la acanaladura.

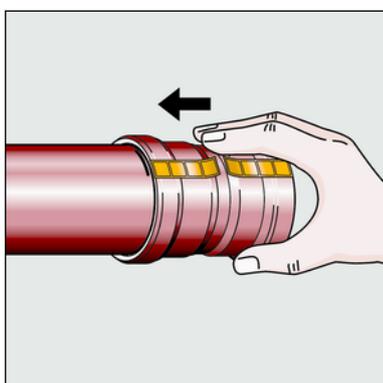


- Mida la profundidad de inserción.

| d [mm] | Profundidad de inserción [mm] |
|--------|-------------------------------|
| 64,0 | 43 |



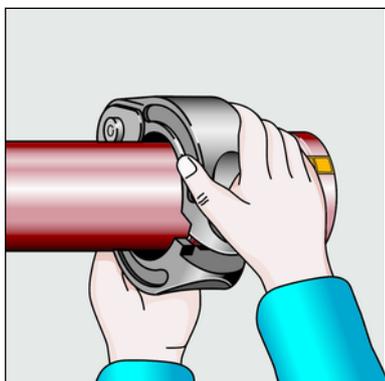
- Marque la profundidad de inserción.



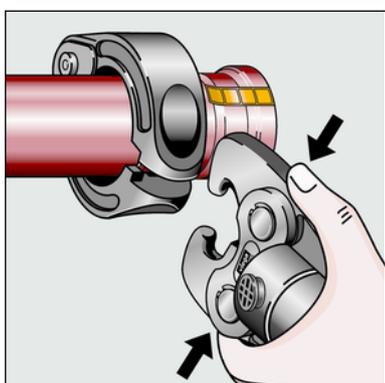
- Introduzca el conector de prensado en el tubo hasta la profundidad de inserción marcada. No ladee el conector de prensado.

- Encaje la mordaza en la máquina de prensar e introduzca el pasador de retención hasta que quede encajado.

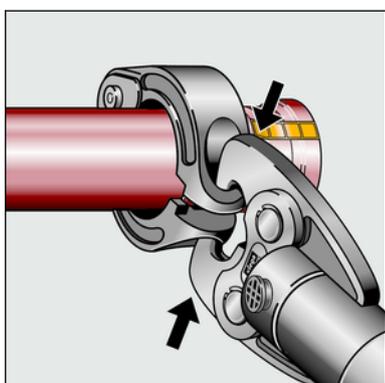
INFORMACIÓN: Tenga en cuenta las instrucciones del manual de la herramienta de prensado.



- Coloque el anillo de prensar sobre el conector. El anillo de prensar debe cubrir por completo el anillo exterior del conector de prensado.

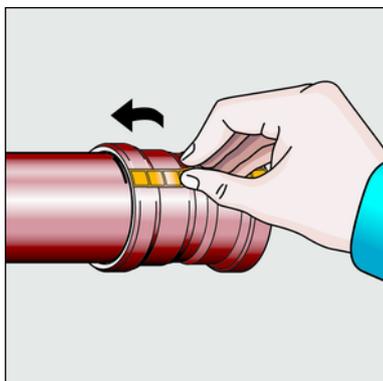


- Abra la mordaza.



- Enganche la mordaza en los alojamientos del anillo de prensar.

- Lleve a cabo el proceso de prensado.
- Abra la mordaza y retire el anillo de prensar.



- Retire la tira de control.
 - ⇒ La unión ha quedado marcada como prensada.

3.4.4 Prueba de estanqueidad

Antes de la puesta en servicio, el instalador debe llevar a cabo una prueba de estanqueidad.

Esta prueba se debe llevar a cabo cuando la instalación ya esté lista, pero no cubierta.

Se deben respetar las directrices aplicables; véase ↗ “*Normativas del apartado: Prueba de estanqueidad*” en la página 8.

Guarde un registro de los resultados de la prueba.

3.5 Mantenimiento

Las instalaciones de gas se deben someter a un control visual una vez al año. De ello se puede encargar, p. ej., el operador.

Cada doce años, se debe encargar a una empresa instaladora que revise la instalación y verifique la estanqueidad y la idoneidad para el uso de la misma.

Para garantizar y mantener su buen estado de funcionamiento, las instalaciones de gas se deben utilizar y mantener de acuerdo con el uso previsto y con las indicaciones correspondientes; véase ↗ “*Normativas del apartado: Mantenimiento*” en la página 8.

3.6 Eliminación

El producto y el embalaje se deben separar en los grupos de materiales que correspondan (p. ej., papel, metales, plásticos, metales no ferrosos), y eliminarse de acuerdo con la legislación nacional vigente.