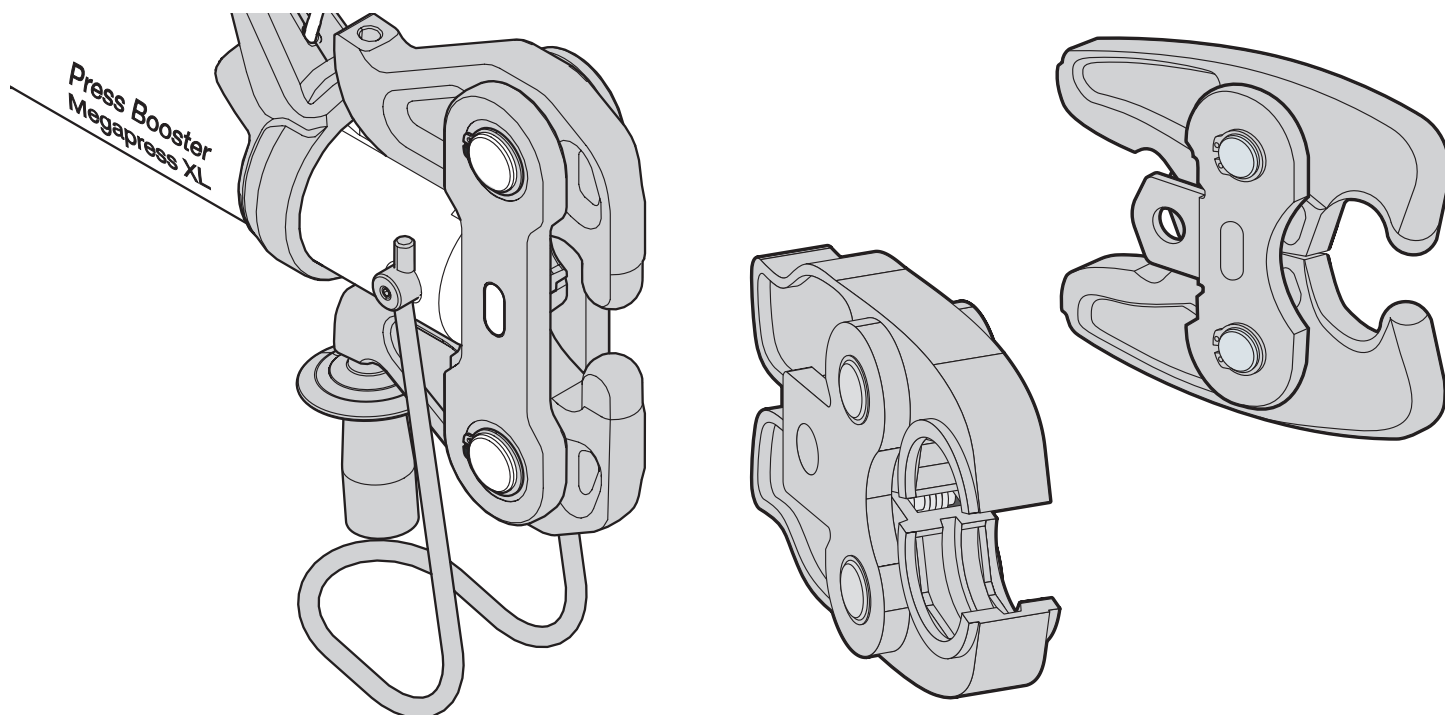


## Gebrauchsanleitung

# Pflege von Viega Systempresswerkzeugen



# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Über diese Gebrauchsanleitung</b>	<b>3</b>
	1.1 Zielgruppen	3
	1.2 Kennzeichnung von Hinweisen	3
<b>2</b>	<b>Produktinformation</b>	<b>4</b>
	2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	4
	2.1.1 Einsatzbereiche	4
	2.2 Produktbeschreibung	4
	2.2.1 Übersicht	4
<b>3</b>	<b>Handhabung</b>	<b>7</b>
	3.1 Transport und Lagerung	7
	3.2 Pflege und Wartung	7
	3.2.1 Kontrollen durchführen	7
	3.2.2 Presswerkzeuge reinigen	7
	3.2.3 Inspektion und Wartung	10
	3.3 Servicepartner	11
	3.4 Entsorgung	13

# 1 Über diese Gebrauchsanleitung

Für dieses Dokument bestehen Schutzrechte, weitere Informationen erhalten Sie unter [viega.de/rechtshinweise](http://viega.de/rechtshinweise).

## 1.1 Zielgruppen

Die Informationen in dieser Anleitung richten sich an folgende Personengruppen:

- Heizungs- und Sanitärfachkräfte bzw. unterwiesenes Fachpersonal

Für Personen, die nicht über die o. a. Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, sind Montage, Installation und gegebenenfalls Wartung dieses Produkts unzulässig. Diese Einschränkung gilt nicht für mögliche Hinweise zur Bedienung.

Die Verwendung von Viega Produkten muss unter Einhaltung der allgemein anerkannten Regeln der Technik und der Viega Gebrauchsanleitungen erfolgen.

## 1.2 Kennzeichnung von Hinweisen

Warn- und Hinweistexte sind vom übrigen Text abgesetzt und durch entsprechende Piktogramme besonders gekennzeichnet.



### **GEFAHR!**

Warnt vor möglichen lebensgefährlichen Verletzungen.



### **WARNUNG!**

Warnt vor möglichen schweren Verletzungen.



### **VORSICHT!**

Warnt vor möglichen Verletzungen.



### **HINWEIS!**

Warnt vor möglichen Sachschäden.



Zusätzliche Hinweise und Tipps.

## 2 Produktinformation

### 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

#### 2.1.1 Einsatzbereiche

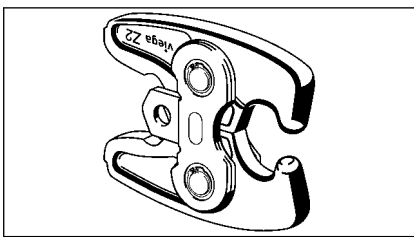

Viega Systempresswerkzeuge sind speziell für die Verarbeitung der Viega Presssysteme entwickelt und darauf abgestimmt worden. Bei Verwendung für Systeme anderer Hersteller kann Viega keine Gewährleistung übernehmen.

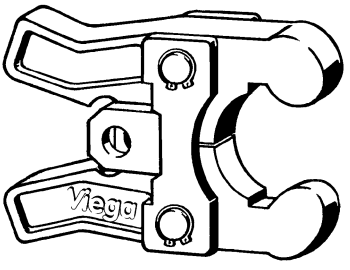
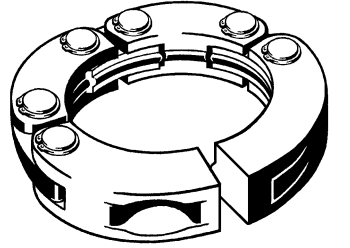
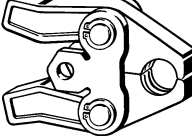

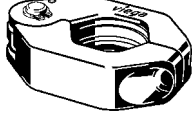
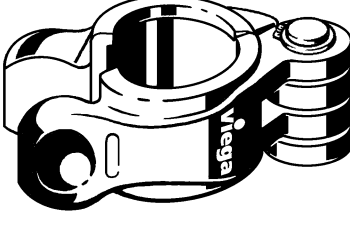


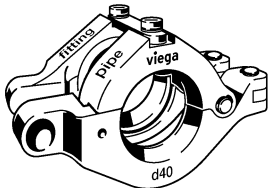
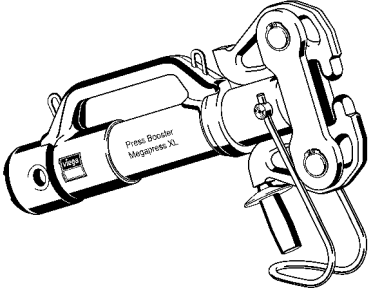
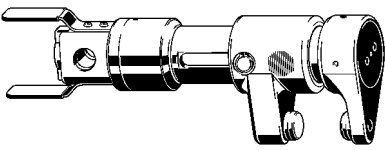
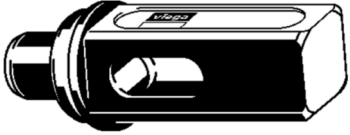
Nehmen Sie Ihre Sorgfaltspflicht wahr und folgen Sie diesen Pflegehinweisen. Dadurch erzielen Sie eine höchstmögliche Funktionssicherheit zwischen den Wartungsintervallen. Generell gilt: Sicherheit durch Wartung. Bei Nichtbefolgung kann keine Verantwortung für Personenschäden übernommen werden.

### 2.2 Produktbeschreibung

#### 2.2.1 Übersicht

	Modellnummer
	2296.2, 2496.1
	2497.2XL, 2497.3XL 4296.1XL

	Modellnummer
	2297.1 XL
	2297.2XL, 2297.3XL
	2299.2, 2299.4, 2299.41, 2299.6, 2299.62, 2299.7, 2299.8, 2299.81, 2299.9, 2484.7, 2484.9, 2489.9, 2799.7, 4284.9, 4299.9 5384.7, 5399.7
	2499.2, 2499.1
	2296.1, 2296.4, 2496.3, 2496.5, 5396.1
	9696.1, 9696.6, 9696.7

Modellnummer	
 <p>A technical drawing of a pipe clamp. It features a central circular opening with a diameter labeled 'd40'. The clamp has two main sections with mounting holes. Text labels include 'VIEGA' on the top left, 'Pipe' in the center, and 'Viega' on the top right.</p>	9796.1, 9796.7
 <p>A technical drawing of a hand-operated press brander. The tool has a long handle and a cylindrical body. Text labels include 'Viega' on the handle and 'Press Brander Magnesium XL' on the main body.</p>	4296.4XL
 <p>A technical drawing of a pipe fitting or connector. It has a long, cylindrical body with a flange on one end and a smaller diameter section on the other. There are mounting holes on the side.</p>	9796.7
 <p>A technical drawing of a pipe fitting, similar to the one above but with a different profile. It has a cylindrical body with a flange and a smaller diameter section.</p>	4278.90

## 3 Handhabung

### 3.1 Transport und Lagerung

- Presswerkzeuge nach der Verwendung reinigen und leicht einölen.
- Presswerkzeuge sauber und trocken lagern.
- Presswerkzeuge beim Transport vor mechanischen Einwirkungen schützen.

### 3.2 Pflege und Wartung

#### 3.2.1 Kontrollen durchführen

Für einen störungsfreien Betrieb regelmäßig Kontrollen durchführen:

- Nach jedem Gebrauch die Presskontur der Pressbacken, -ketten und -ringe sowie die Kugelköpfe der Gelenkzugbacken und die Ansatzpunkte der Pressringe auf Schäden oder sichtbare Abnutzungen prüfen.
- Die Pressbacken und Pressringe auf Leichtgängigkeit prüfen.
- Eine Probepressung mit eingelegtem Pressverbinder ausführen und die Pressstelle auf Gratbildung prüfen.

Bei Störungen kontaktieren Sie einen autorisierten Servicepartner.

#### 3.2.2 Presswerkzeuge reinigen



Anwendung und Pflege sollten von Fachleuten unter Beachtung der Service-Intervalle erfolgen.

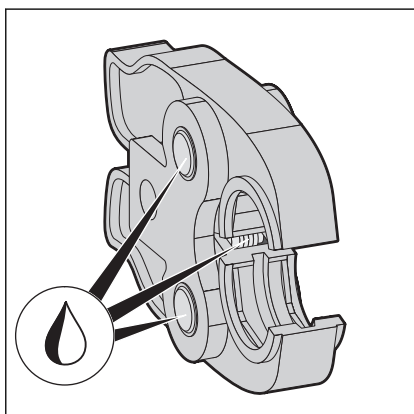
- Presskonturen der Pressbacken, Pressringe und Pressketten regelmäßig mit feiner Stahlwolle oder Reinigungsvlies reinigen, um Ablagerungen zu entfernen und Korrosion zu vermeiden (z. B. mit Viega Reinigungsvlies, Art.-Nr. 104 412).
- Die Gelenke und die beweglichen Bauteile mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln. Werkzeuge und Gelenke beim Abschmieren bewegen.

**INFO! Beachten Sie dazu die Bilder in Kapitel 4 „Schmierpunkte an Presswerkzeugen schmieren“ auf Seite 8.**

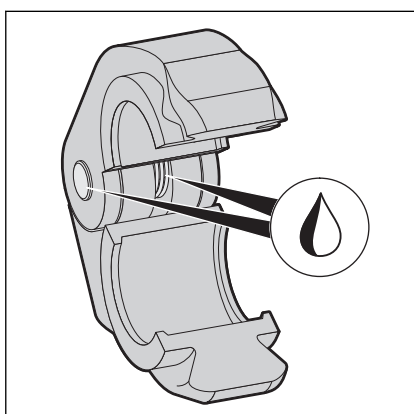
- Die Pressbacke oder den Pressring anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) dünn besprühen und nach kurzer Einwirkzeit mit einem fusselfreien Tuch nachwischen.

Die Wartung alle zwei Jahre von einem zugelassenen Servicepartner vornehmen lassen (siehe ↗ Kapitel 3.3 „Servicepartner“ auf Seite 11).

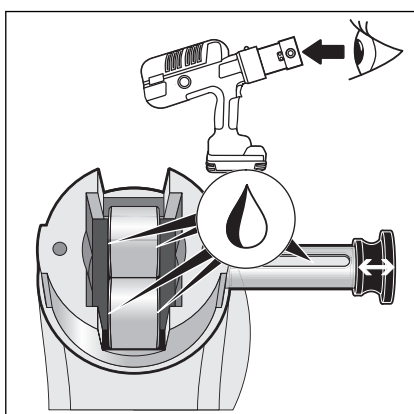
### Schmierpunkte an Presswerkzeugen schmieren



Schmierpunkte an einer Pressbacke.

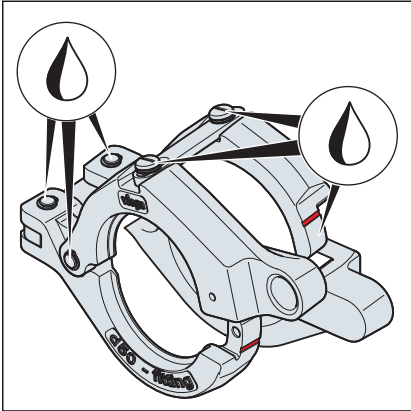


Schmierpunkte an einem Pressring.

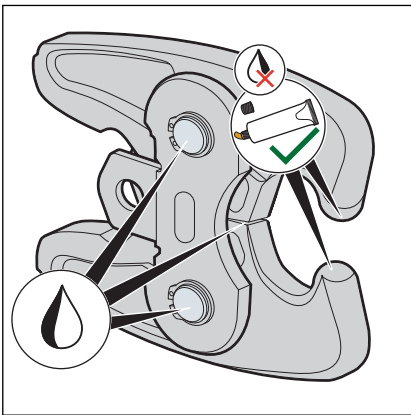


Schmierpunkte an Pressmaschinen.

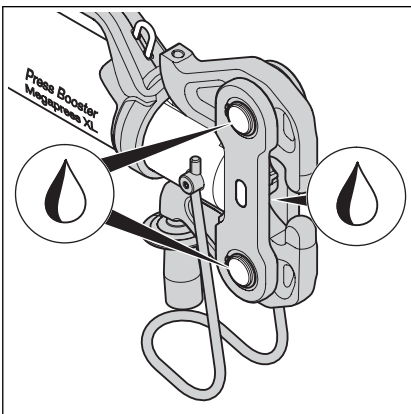




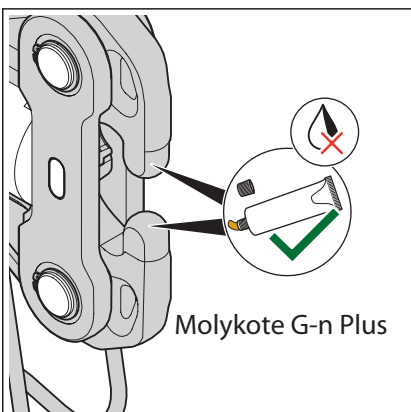
Schmierpunkte am Pressring Geopress K.



Schmierpunkte an einer Gelenkzugbacke Z2.

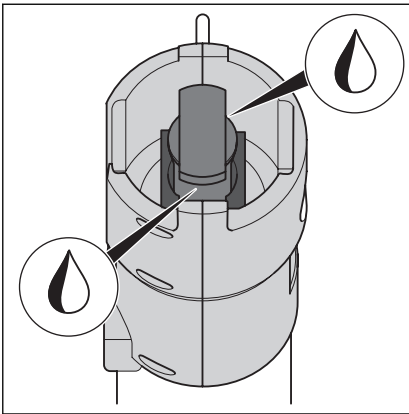


Schmierpunkte am Press Booster (Gelenkzugbacke Z3).

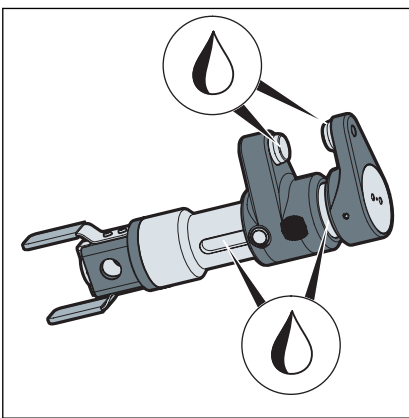


Schmierpunkte an den Kugelköpfen.

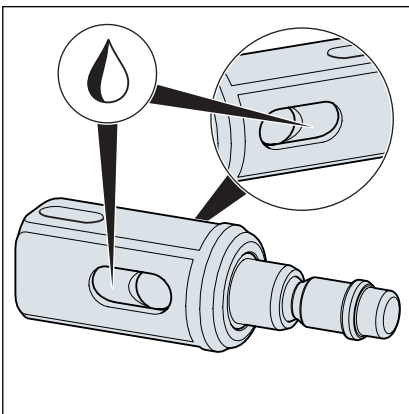
Die Paste Molykote G-n Plus (Art.-Nr. 794 910) verwenden.



Schmierpunkte am Pressringantrieb.



Schmierpunkte am Einpresswerkzeug.



### 3.2.3 Inspektion und Wartung

Viega empfiehlt, die Systempressbacken, -ketten und -ringe regelmäßig von einem Servicepartner überprüfen zu lassen. Hierbei werden Verschleißteile ausgetauscht, Presskonturen nachgearbeitet und die Systempressbacken, -ketten und -ringe neu eingestellt.

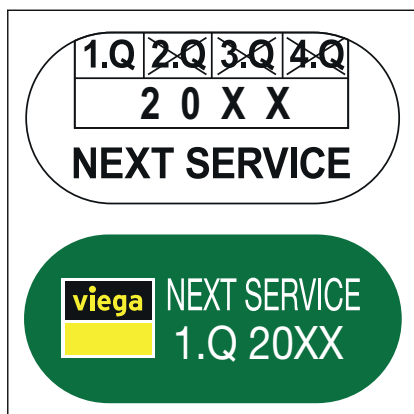


Abb. 1: Varianten des Wartungsaufklebers (exemplarische Darstellung)

oben: Variante 1

unten: Variante 2, ab 2019, mit jährlich wechselndem Farbton

Auf den Viega Systempressbacken und Systempressringen befindet sich ein Aufkleber mit dem nächsten Wartungstermin. Halten Sie die Wartungstermine ein, um Sicherheit und Funktion gewährleisten zu können. Der Viega Servicepartner wird nach erfolgter Wartung einen neuen Aufkleber anbringen.

### 3.3 Servicepartner

Zur Wartung und Reparatur der Presswerkzeuge wenden Sie sich an den Servicepartner Ihres Landes.

Länderkürzel	Firma	Adresse / Kontakt
A	König & Landl GmbH	Gewerbering 2, 2020 Hollabrunn <a href="https://www.koenig-landl.at">https://www.koenig-landl.at</a> / <a href="mailto:reparaturen@koenig-landl.at">reparaturen@koenig-landl.at</a> +43 (01) 479 74 84-50 / +43 (01) 479 74 84-55
AUS	Nepean Boltmaster Pty Ltd ABN	42 Borec Rd, Penrith NSW 2750 +61 (2) 4722 3034 / <a href="mailto:warren@nepbolt.com.au">warren@nepbolt.com.au</a>
	Allied Power Tools Pty. Ltd.	12/76 Rushdale St, Knoxfield, VIC 3180 +61 (3) 9764 2911/ <a href="mailto:alliedservice@aanet.com.au">alliedservice@aanet.com.au</a>
B	OMICRON-Benelux bvba	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / <a href="mailto:rudy.massa@omicron-weldingtechnology.com">rudy.massa@omicron-weldingtechnology.com</a>
CN	德房家（中国）管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668/ <a href="mailto:Dong.ji@viega.cn">Dong.ji@viega.cn</a>
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668/ <a href="mailto:Dong.ji@viega.cn">Dong.ji@viega.cn</a>
CZ / SK	Mátl & Bula, spol. s r.o.	Stará pošta 750, 664 61 Rajhrad u Brna +420 547 424 424 / <a href="mailto:info@matl-bula.cz">info@matl-bula.cz</a>
D	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / <a href="mailto:m.sturtz@voigt-und-sohn.de">m.sturtz@voigt-und-sohn.de</a>
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / <a href="mailto:Service@HHHydraulik.com">Service@HHHydraulik.com</a>

Länder-kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH – Süd	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro ApS	Resenbrovej 4, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / Steffen@scherers-elektro.dk
E	Tecno Izquierdo S.L.	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
F	PLASTIPRO	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FN	Sähköhuolto Tissari Oy	Pojjutie 3, 70460 Kuopio + 358 (17) 26 48 500 / osmo.tissari@sht.fi
GR	Ergon Equipment A.E.T.E.	102 Kleisthenous & Papafiessa Str, 153 44 Athens +30 (210) 604945 4 / astathis@ergon.com.gr
I	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
I	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
JP	Toyo Kiko Inc.	717-5 Shimokuya-machi, 378-0061 Numata-shi +81 (278) 24 41 77 / r.adachi@toyo-fit.co.jp
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
RU	KONTURS-SDM	Московская область, Солнечногорский район, Ленинградское шоссе, 34 км., стр. 15 (полигон МАДИ) +7 (499) 702-45-88 / remont@konturs-sdm.ru
S	Elektroverkstaden Kent Andersson AB	Propellervägen 7, 39241 Kalmar +46 (732) 30 57 40/ info@elektrov.se
UK	MEP LLA Glasgow - Depot 190	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 (1698) 740047 / angela.hepburn@vpplc.com
	Broughton Plant Hire	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / steve@mbroughtonltd.co.uk

## 3.4 Entsorgung

Produkt und Verpackung in die jeweiligen Materialgruppen (z. B. Papier, Metalle, Kunststoffe oder Nichteisenmetalle) trennen und gemäß der national gültigen Gesetzgebung entsorgen.



**Viega Supply Chain GmbH & Co. KG**

service-technik@viega.de

viega.de

DE • 2020-10 • VPN190583

