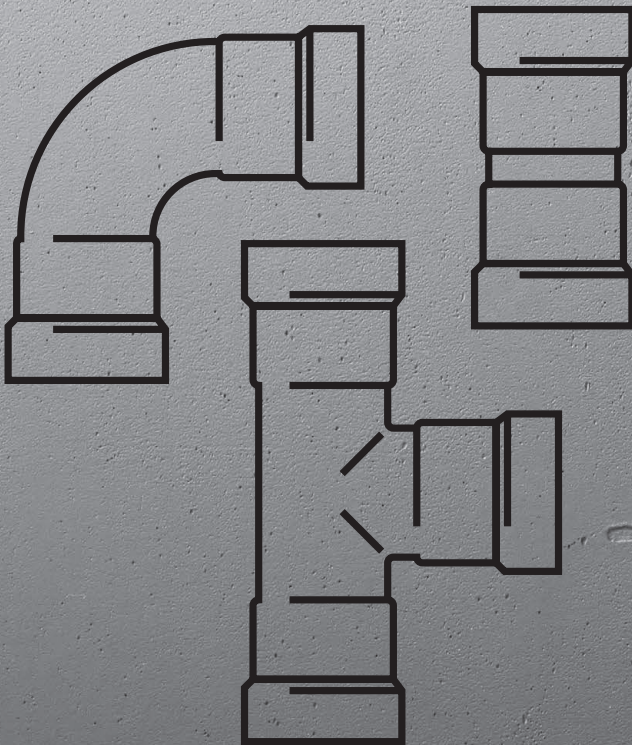


Megapress G

Rohrleitungstechnik



Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem aus unlegiertem Stahl 1.0308 mit einer äußeren galvanischen Zink-Nickel-Beschichtung für schwarze und verzinkte Stahlrohre. Pressverbinder mit Edelstahlschneidring zur Sicherstellung der mechanischen Belastbarkeit der Verbindung. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, gelber Punkt auf Pressende, gelbes Rechteck mit Aufschrift »Gas MOP 5 / GT5«, gelber Aufkleber abziehbar als Verpressindikator

Pressverbinder mit SC-Contur

Versiehtlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.

Viega gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen mit Druckluft oder Inertgasen:
min. Luftdruck: 22 hPa / 22 mbar / 0,3 PSI
max. Luftdruck: 0,3 MPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente

HNBR (hydrierter Acrylnitrilbutadien-Kautschuk), Profildichtelement, gelb, vormontiert

Dimensionen

D_{1/2} –2, Größenverfügbarkeit entsprechend nationaler Regelwerke

Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Für das Herstellen von Pressverbindungen empfiehlt Viega die Verwendung von Viega Presswerkzeugen. Viega Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche

Erdgas/Flüssiggas
Druckluftanlagen
Heizöl
Dieselkraftstoff

Hinweis

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit Viega abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der Viega Website.

Hinweis – Normen und Zulassungen

Geeignet für Stahlrohre nach EN 10255, EN 10220 / EN 10216-1, EN 10220 / EN 10217-1.
Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 in Gas-Installationen nach DVGW-TRGI 2018 (DVGW-Arbeitsblatt G 600) / DVFG-TRF 2021.
Erdgas/Flüssiggase in der Gasphase für häusliche und gewerbliche Anwendungen, geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt G 5614-B1.
Pressverbinder-Zulassung nach DVGW-Reg.-Nr. DG-4550CQ0400.

Betriebsbedingungen Gas- und Flüssiggas-Installationen

Betriebstemperatur -20 °C bis +70 °C (-4 °F bis +158 °F)
Betriebsdruck max. 0,5 MPa / 5 bar / 72,5 PSI
Betriebsdruck bei HTB-Anforderung 650 °C (1202 °F)/30 Minuten max. 0,5 MPa (5 bar; 72,5 PSI)

Betriebsbedingungen Heizöl- und Dieselkraftstoff-Installationen

Betriebstemperatur max. 40 °C / 104 °F
Betriebsdruck -0,05 bis +0,5 MPa (-0,5 bis +5 bar / -7,25 bis +72,5 PSI)

Werkstoffe Verbinder

Stahl 1.0308

Viptool Software-Lösungen

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der Viega Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.

Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der Viega Website.

Druckgefälle-Rechner

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Brandschutz-Konfigurator

Web-Applikation als digitale Ergänzung zur gedruckten „Anwendungstechnik für den baulichen Brandschutz“. Fachgerechte Schachtbelegung mit bis zu zehn Durchführungen als Planungshilfe für den sicheren Nullabstand finden Sie auf der Viega Website.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der Viega Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

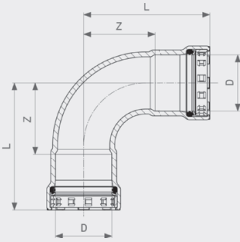
INHALTSVERZEICHNIS

Bögen	4
T-Stücke	5
Übergangsstücke/-bögen	6
Muffen	7
Reduzierungen	7
Verschraubungen	7
Kappen	8
Flansche	8


GTIN-Code (Global Trade Item Number, früher EAN)

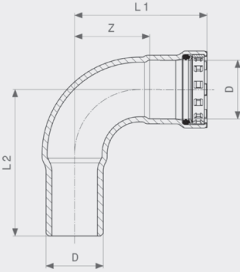
Die GTIN-Nummer setzt sich aus der konstanten Herstellernummer 4015211 und der jeweiligen sechsstelligen Artikelnummer, in diesem Beispiel 305 611, zusammen. Der Austausch der letzten sechs Stellen gegen die Artikelnummer ergibt den GTIN-Code.

BÖGEN



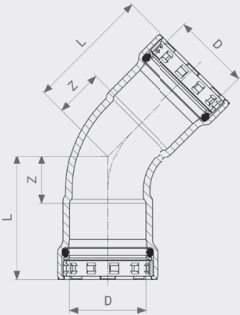
Megapress G-Bogen 90°
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4616

Artikel	DN	D	Z	L
739 072	15	½	30	57
739 089	20	¾	35	64
739 096	25	1	44	78
739 102	32	1¼	51	97
739 119	40	1½	58	105
739 126	50	2	71	122



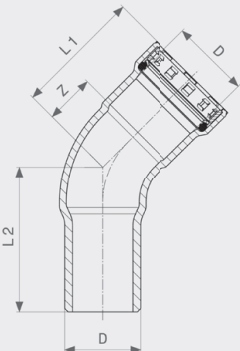
Megapress G-Bogen 90°
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4616.1

Artikel	DN	D	Z	L1	L2
739 492	15	½	30	57	65
739 508	20	¾	35	64	71
739 515	25	1	44	78	86
739 522	32	1¼	51	97	103
739 539	40	1½	58	105	107
739 546	50	2	71	121	129



Megapress G-Bogen 45°
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4626

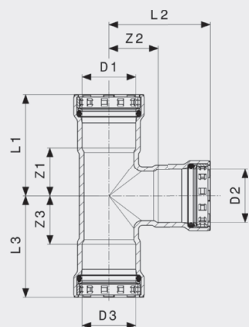
Artikel	DN	D	Z	L
739 133	15	½	15	43
739 140	20	¾	18	48
739 454	25	1	22	56
739 461	32	1¼	25	71
739 478	40	1½	29	76
739 485	50	2	34	84



Megapress G-Bogen 45°
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4626.1

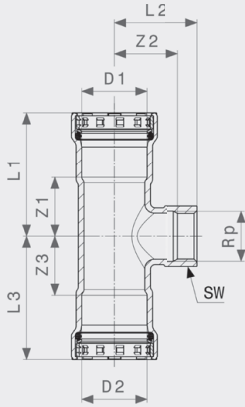
Artikel	DN	D	Z	L1	L2
739 553	15	½	15	43	50
739 560	20	¾	18	48	54
739 577	25	1	22	56	64
739 584	32	1¼	25	71	76
739 591	40	1½	29	76	78
739 607	50	2	34	84	91

T-STÜCKE



Megapress G-T-Stück
 - Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4618

Artikel	DN	D1	D2	D3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
739 614	15	1/2	1/2	1/2	25	24	25	52	51	52
739 676	20	3/4	1/2	3/4	28	27	28	58	54	58
739 621	20	3/4	3/4	3/4	28	28	28	58	57	58
739 683	25	1	1/2	1	31	31	31	65	58	65
739 690	25	1	3/4	1	31	32	31	65	61	65
739 638	25	1	1	1	31	31	31	65	65	65
784 058	32	1 1/4	3/4	1 1/4	36	35	36	82	65	82
739 706	32	1 1/4	1	1 1/4	36	35	36	82	69	82
739 645	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	36	35	36	82	81	82
784 065	40	1 1/2	3/4	1 1/2	40	38	40	87	67	87
739 713	40	1 1/2	1	1 1/2	40	38	40	87	72	87
784 089	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	40	38	40	87	84	87
739 652	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	40	39	40	87	87	87
784 072	50	2	3/4	2	46	46	46	96	75	96
739 720	50	2	1	2	46	45	46	96	79	96
739 737	50	2	1 1/4	2	45	45	45	95	92	95
739 744	50	2	1 1/2	2	46	47	46	96	94	96
739 669	50	2	2	2	46	46	46	96	96	96

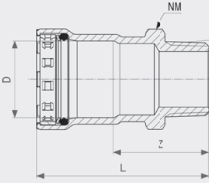


Megapress G-T-Stück
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4617.2

Artikel	DN	D1	Rp	D2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
739 751	20	¾	½	¾	28	29	28	58	39	58	27
739 768	20	¾	¾	¾	28	28	28	58	40	58	32
739 775	25	1	½	1	31	33	31	65	43	65	27
739 782	25	1	¾	1	31	34	31	65	44	65	32
762 872	25	1	1	1	31	36	31	65	47	65	41
739 799	32	1¼	½	1¼	36	36	36	82	46	82	27
762 889	32	1¼	¾	1¼	36	38	36	82	48	82	32
762 896	32	1¼	1	1¼	36	39	36	82	51	82	41
739 805	40	1½	½	1½	40	39	40	87	49	87	27
762 902	40	1½	¾	1½	40	40	40	87	50	87	32
762 919	40	1½	1	1½	40	43	40	87	54	87	41
739 812	50	2	½	2	46	47	46	96	57	96	27
762 926	50	2	¾	2	46	48	46	96	58	96	32
762 933	50	2	1	2	46	51	46	96	63	96	41

SW = Schlüsselweite

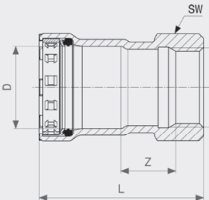
ÜBERGANGSSTÜCKE/-BÖGEN



Megapress G-Übergangsstück
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4611

Artikel	DN	D	R	Z	L	SW
738 730	15	½	½	37	64	27
738 747	20	¾	¾	40	70	32
738 853	25	1	1	43	78	41
738 860	32	1¼	1¼	48	94	46
738 877	40	1½	1½	49	97	55
738 884	50	2	2	54	104	70

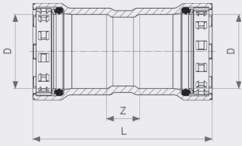
SW = Schlüsselweite



Megapress G-Übergangsstück
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4612

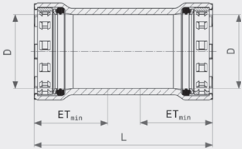
Artikel	DN	D	Rp	Z	L	SW
738 891	15	½	½	21	58	27
738 907	20	¾	½	17	56	32
738 914	20	¾	¾	23	62	32
738 921	25	1	¾	18	63	41
738 938	25	1	1	23	69	41
738 945	32	1¼	1¼	24	85	46
739 058	40	1½	1½	25	86	55
739 065	50	2	2	25	92	70

SW = Schlüsselweite

MUFFEN


Megapress G-Muffe
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4615

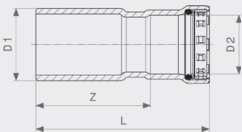
Artikel	DN	D	Z	L
738 617	15	1/2	14	69
738 624	20	3/4	16	75
738 631	25	1	15	84
738 648	32	1 1/4	18	110
738 655	40	1 1/2	23	118
738 662	50	2	20	120



Megapress G-Schiebemuffe
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4615.5

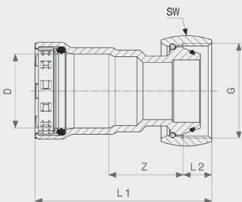
Artikel	DN	D	L	ET _{min}
738 679	15	1/2	69	27
738 686	20	3/4	75	29
738 693	25	1	84	34
738 709	32	1 1/4	110	46
738 716	40	1 1/2	118	48
738 723	50	2	120	50

ET_{min} = Einstecktiefe minimal

REDUZIERUNGEN


Megapress G-Reduzierstück
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4615.1

Artikel	DN1	D1	DN2	D2	Z	L
739 843	20	3/4	15	1/2	45	73
739 850	25	1	15	1/2	54	82
739 867	25	1	20	3/4	53	82
739 874	32	1 1/4	20	3/4	72	101
739 881	32	1 1/4	25	1	67	101
739 898	40	1 1/2	20	3/4	76	105
739 911	40	1 1/2	25	1	71	106
739 904	40	1 1/2	32	1 1/4	68	114
739 928	50	2	32	1 1/4	77	123
739 935	50	2	40	1 1/2	75	123

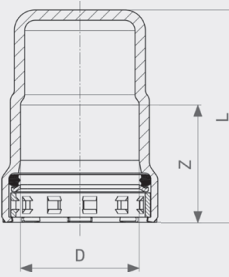
VERSCHRAUBUNGEN


Megapress G-Anschlussverschraubung
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4661

Artikel	DN	D	G	Z	L1	L2	SW
739 829	20	3/4	1 1/8	25	67	13	48
739 836	25	1	1 1/8	35	82	13	48

SW = Schlüsselweite

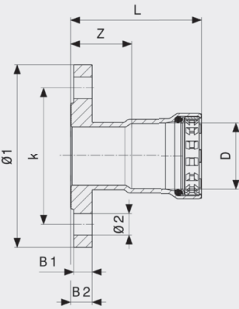
KAPPEN



Megapress G-Kappe
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4656

Artikel	DN	D	Z	L
739 942	15	1/2	27	54
739 959	20	3/4	29	57
739 966	25	1	34	62
739 973	32	1 1/4	46	75
739 980	40	1 1/2	48	77
739 997	50	2	51	79

FLANSCH



Megapress G-Flanschübergang
- Stahl unlegiert, Zink-Nickel-Beschichtung
Modell 4659.5

Artikel	DN	D	Z	L	B1	B2	Ø1	k	Ø2	n
740 009 ¹	15	1/2	37	64	14	16	95	65	14	4
740 016 ¹	20	3/4	40	69	16	18	105	75	14	4
740 023 ¹	25	1	41	75	16	18	115	85	14	4
740 030 ²	32	1 1/4	28	74	16	18	140	100	18	4
740 047 ²	40	1 1/2	28	76	16	18	150	110	18	4
740 054 ²	50	2	27	78	16	18	165	125	18	4

k = Lochkreis-Ø

n = Anzahl Bohrungen

¹⁾ zur Verwendung mit Montageset Artikel 494 056

²⁾ zur Verwendung mit Montageset Artikel 494 063



Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
738 617	7	739 850	7						
738 624	7	739 867	7						
738 631	7	739 874	7						
738 648	7	739 881	7						
738 655	7	739 898	7						
738 662	7	739 904	7						
738 679	7	739 911	7						
738 686	7	739 928	7						
738 693	7	739 935	7						
738 709	7	739 942	8						
738 716	7	739 959	8						
738 723	7	739 966	8						
738 730	6	739 973	8						
738 747	6	739 980	8						
738 853	6	739 997	8						
738 860	6	740 009	8						
738 877	6	740 016	8						
738 884	6	740 023	8						
738 891	6	740 030	8						
738 907	6	740 047	8						
738 914	6	740 054	8						
738 921	6	762 872	6						
738 938	6	762 889	6						
738 945	6	762 896	6						
739 058	6	762 902	6						
739 065	6	762 919	6						
739 072	4	762 926	6						
739 089	4	762 933	6						
739 096	4	784 058	5						
739 102	4	784 065	5						
739 119	4	784 072	5						
739 126	4	784 089	5						
739 133	4								
739 140	4								
739 454	4								
739 461	4								
739 478	4								
739 485	4								
739 492	4								
739 508	4								
739 515	4								
739 522	4								
739 539	4								
739 546	4								
739 553	4								
739 560	4								
739 577	4								
739 584	4								
739 591	4								
739 607	4								
739 614	5								
739 621	5								
739 638	5								
739 645	5								
739 652	5								
739 669	5								
739 676	5								
739 683	5								
739 690	5								
739 706	5								
739 713	5								
739 720	5								
739 737	5								
739 744	5								
739 751	6								
739 768	6								
739 775	6								
739 782	6								
739 799	6								
739 805	6								
739 812	6								
739 829	7								
739 836	7								
739 843	7								

Modell-Nr.	Seite	Modell-Nr.	Seite	Modell-Nr.	Seite	Modell-Nr.	Seite	Modell-Nr.	Seite
4611	6								
4612	6								
4615	7								
4615.1	7								
4615.5	7								
4616	4								
4616.1	4								
4617.2	6								
4618	5								
4626	4								
4626.1	4								
4656	8								
4659.5	8								
4661	7								