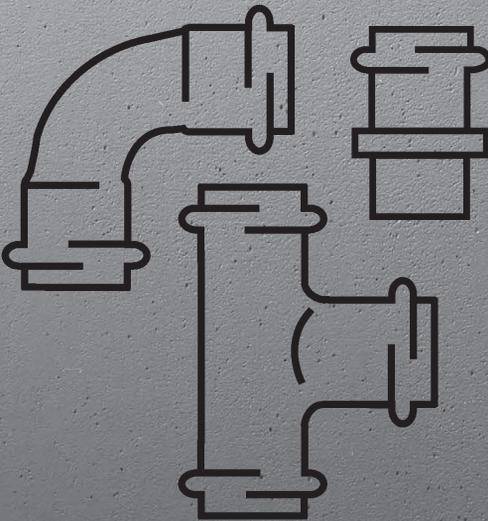


Profipress S

Rohrleitungstechnik



Strömungsoptimiertes Pressverbindersystem aus Kupfer (99,9 % Cu-DHP), Rotguss oder Siliziumbronze für Kupferrohre. Pressverbinder zum Schutz des Dichtelements mit zylindrischer Rohrführung ausgestattet. Die Presskraft liegt vor und hinter dem Dichtelementesitz an. Geeignet für Auf- und Unterputz-Installationen von Steigleitungen und Etagen-Installationen.

Kennzeichnung

Hersteller, Rohrdimension, Charge, Zulassungskennzeichnungen (DVGW), weißer Punkt auf Pressende, weißes Rechteck mit Aufschrift »FKM«

Pressverbinder mit SC-Contour

Versiehtlich nicht verpresste Verbindungen fallen bei der Dichtheitsprüfung sofort auf.

ViEGA gewährleistet das Erkennen unverpresster Verbindungen in den folgenden Druckbereichen:

min. Wasserdruck: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
max. Wasserdruck: 0,65 MPa / 650kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
min. Luftdruck: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
max. Luftdruck: 0,3 MPa / 300kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Dichtelemente

FKM (Fluorkarbon-Kautschuk), mattschwarz, vormontiert
Der Einsatz von Profipress S- und Profipress-Verbindern mit FKM-Dichtelementen in Trinkwasser- und Gas-Installationen ist nicht zulässig!

Dimensionen

d12–35

Werkzeuge

Die Funktionssicherheit der ViEGA Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Presswerkzeuge ab. Für das Herstellen von Pressverbindungen empfiehlt ViEGA die Verwendung von ViEGA Presswerkzeugen. ViEGA Presswerkzeuge müssen durch autorisierte Servicepartner regelmäßig gewartet werden.

Einsatzbereiche

Solaranlagen (Flach-/Vakuumkollektoren)
Fernwärme-Versorgungsanlagen
Niederdruckdampf-Anlagen
Die Nutzung für Anlagen mit Additiven (z. B. Korrosions- oder Frostschutzmittel im Heizungswasser) oder andere als die beschriebenen Einsatzbereiche ist mit ViEGA abzustimmen.

Hinweis

Die Nutzung des Systems für andere als die beschriebenen Einsatzbereiche und Medien muss mit ViEGA abgestimmt werden! Detaillierte Informationen zu Anwendungen, Einschränkungen und nationalen Normen und Richtlinien finden Sie in den Produktinformationen, entweder gedruckt oder auf der ViEGA Website.

Hinweis – Normen und Zulassungen

Pressverbinder geprüft nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 mit DVGW-Prüfzeichen.
Pressverbinder geeignet für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW 392.

Betriebsbedingungen Solaranlagen (Flach-/Vakuumkollektoren)

Betriebstemperatur max. 140 °C / 284 °F; kurzfristig
max. 280 °C / 536 °F
Betriebsdruck max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Betriebsbedingungen Fernwärme-Versorgungsanlagen

Betriebstemperatur max. 140 °C / 284 °F
Betriebsdruck max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Betriebsbedingungen Niederdruckdampf-Anlagen

Betriebstemperatur max. 120 °C / 248 °F
Betriebsdruck max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Werkstoffe Verbinder

Kupfer: 99,9 % Cu-DHP

Rotguss: CC499K
Siliziumbronze: CC246E / CuSi4Zn9MnP

ViEptool Software-Lösungen

Software-Lösungen für Servicemanagement und Detailplanung der ViEGA Rohrleitungs-, Vorwand-, Spül- und Entwässerungstechnik.

Zur einfachen und schnellen Lösung konkreter Planungsaufgaben nutzen Sie die weiteren kostenlosen Web-Applikationen auf der ViEGA Website.

Druckgefälle-Rechner

Web-Applikation zur einfachen und schnellen Bestimmung der Rohrleitungsdimension für Trinkwasser-, Heizungs- und Gasleitungen mit zugehöriger Druckverlusttabelle über das Gesamtsystem.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!

Die aktuellen Z- und Einbaumaße sowie weitere technische Angaben sind der ViEGA Website zu entnehmen und vor dem Kauf, bei Planung, Bauausführung und Nutzung zu prüfen. Unsere Produkte werden kontinuierlich optimiert.

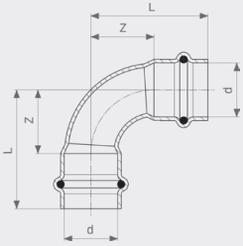
INHALTSVERZEICHNIS

Bögen	4
T-Stücke	5
Übergangsstücke/-bögen	6
Muffen	6
Reduzierungen	7
Verschraubungen	7
Kompensatoren	7


GTIN-Code (Global Trade Item Number, früher EAN)

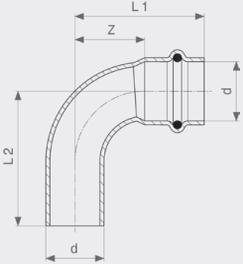
Die GTIN-Nummer setzt sich aus der konstanten Herstellernummer 4015211 und der jeweiligen sechsstelligen Artikelnummer, in diesem Beispiel 305 611, zusammen. Der Austausch der letzten sechs Stellen gegen die Artikelnummer ergibt den GTIN-Code.

BÖGEN



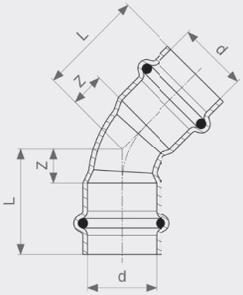
Profipress S-Bogen 90°
- Kupfer
Modell 4516

Artikel	d	Z	L
627 225	12	14	32
628 178	15	16	38
628 185	18	18	40
628 192	22	27	49
628 208	28	31	55
628 215	35	33	59



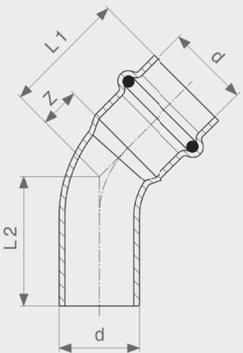
Profipress S-Bogen 90°
- Kupfer
Modell 4516.1

Artikel	d	Z	L1	L2
628 222	12	15	32	34
628 239	15	16	38	41
628 246	18	18	40	42
628 253	22	27	49	51
628 260	28	31	55	60
628 277	35	33	59	63



Profipress S-Bogen 45°
- Kupfer
Modell 4526

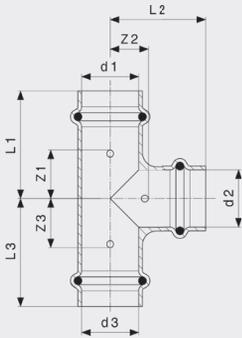
Artikel	d	Z	L
628 284	12	6	24
628 291	15	7	29
628 307	18	7	29
628 314	22	11	34
628 321	28	12	36
628 338	35	15	41



Profipress S-Bogen 45°
- Kupfer
Modell 4526.1

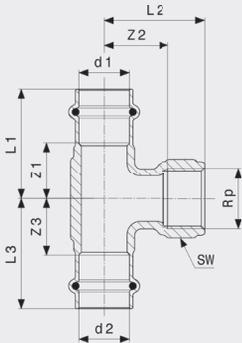
Artikel	d	Z	L1	L2
628 345	12	6	24	26
628 352	15	7	29	29
628 369	18	7	29	31
628 376	22	11	34	36
628 383	28	12	36	40
628 390	35	15	41	43

T-STÜCKE



Profipress S-T-Stück
- Kupfer
Modell 4518

Artikel	d1	d2	d3	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3
628 406	12	12	12	18	9	18	36	27	36
628 420	15	12	15	16	12	16	39	30	39
628 413	15	15	15	19	11	19	41	33	41
628 444	18	15	18	18	13	18	41	35	41
628 437	18	18	18	20	13	20	42	35	42
627 843	22	15	22	18	15	18	41	37	41
628 550	22	18	22	19	15	19	42	37	42
628 451	22	22	22	19	15	19	42	38	42
628 574	28	15	28	17	19	17	41	41	41
628 581	28	18	28	18	19	18	42	41	42
628 598	28	22	28	20	19	20	45	42	45
628 567	28	28	28	24	19	24	48	43	48
628 611	35	22	35	19	22	19	46	45	46
628 628	35	28	35	22	22	22	49	46	49
628 604	35	35	35	26	22	26	52	48	52

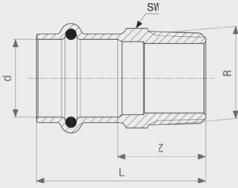


Profipress S-T-Stück
- Rotguss oder Siliziumbronze
Modell 4517.2

Artikel	d1	Rp	d2	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	SW
628 635	15	½	15	19	11	19	41	21	41	
628 642	18	½	18	18	12	18	40	22	40	26
628 659	22	½	22	19	13	19	42	28	42	26
628 666	28	½	28	21	17	21	45	32	45	26
628 673	35	½	35	19	20	19	45	35	45	26

SW = Schlüsselweite

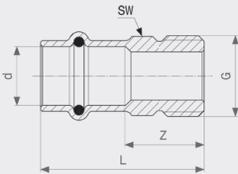
ÜBERGANGSSTÜCKE/-BÖGEN



Profipress S-Übergangsstück
- Rotguss oder Siliziumbronze
Modell 4511

Artikel	d	R	Z	L	SW
628 680	12	$\frac{3}{8}$	18	35	17
628 703	12	$\frac{1}{2}$	20	37	17
628 697	15	$\frac{1}{2}$	24	46	19
628 710	18	$\frac{1}{2}$	23	44	22
628 727	18	$\frac{3}{4}$	27	49	22
628 734	22	$\frac{3}{4}$	26	49	27
628 741	22	1	33	56	30
628 758	28	1	32	55	34
628 765	28	$1\frac{1}{4}$	35	58	34
628 772	35	1	28	53	40
627 232	35	$1\frac{1}{4}$	34	60	43
627 249	35	$1\frac{1}{2}$	37	62	50

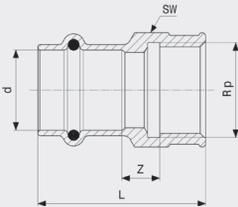
SW = Schlüsselweite



Profipress S-Übergangsstück
- Rotguss oder Siliziumbronze
Modell 4511.4

Artikel	d	G	Z	L	SW
629 137	18	$\frac{3}{4}$	21	43	24
629 144	22	1	27	50	31

SW = Schlüsselweite

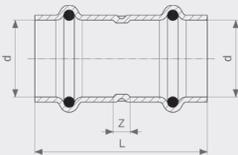


Profipress S-Übergangsstück
- Rotguss oder Siliziumbronze
Modell 4512

Artikel	d	Rp	Z	L	SW
628 857	12	$\frac{3}{8}$	7	32	21
628 864	15	$\frac{1}{2}$	7	44	26
628 871	18	$\frac{1}{2}$	6	43	26
628 888	18	$\frac{3}{4}$	10	45	31
628 895	22	$\frac{3}{4}$	11	47	31
628 901	22	1	14	52	38
628 918	28	1	14	52	38
628 925	35	$1\frac{1}{4}$	14	54	47

SW = Schlüsselweite

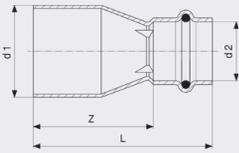
MUFFEN



Profipress S-Muffe
- Kupfer
Modell 4515

Artikel	d	Z	L
628 932	12	3	39
628 949	15	3	47
628 956	18	5	49
628 963	22	5	51
628 970	28	4	52
628 987	35	4	56

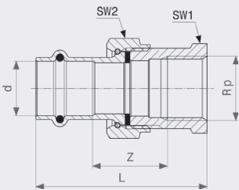
REDUZIERUNGEN



Profipress S-Reduzierstück
- Kupfer
Modell 4515.1

Artikel	d1	d2	Z	L
628 994	15	12	32	50
629 007	18	15	32	54
629 014	22	15	36	58
629 021	22	18	33	55
629 038	28	15	43	65
629 045	28	18	39	61
629 052	28	22	31	54
629 069	35	22	46	69
629 076	35	28	39	63

VERSCHRAUBUNGEN

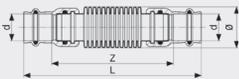


Profipress S-Übergangverschraubung
- Rotguss oder Siliziumbronze
Modell 4562

Artikel	d	Rp	Z	L	SW1	SW2
629 151	15	1/2	26	63	30	27
629 168	18	3/4	36	68	30	31
629 175	22	3/4	32	72	37	34
629 182	28	1	33	76	46	43
629 199	35	1 1/4	36	83	53	50

SW = Schlüsselweite

KOMPENSATOREN



Profipress S-Kompensator
Modell 4551

Artikel	d	Z	L	Ø
629 083	15	100	144	23
629 090	18	104	148	27
629 106	22	102	149	34
629 113	28	121	168	41
629 120	35	123	174	50



Artikel-Nr.	Seite								
627 225	4	629 038	7						
627 232	6	629 045	7						
627 249	6	629 052	7						
627 843	5	629 069	7						
628 178	4	629 076	7						
628 185	4	629 083	7						
628 192	4	629 090	7						
628 208	4	629 106	7						
628 215	4	629 113	7						
628 222	4	629 120	7						
628 239	4	629 137	6						
628 246	4	629 144	6						
628 253	4	629 151	7						
628 260	4	629 168	7						
628 277	4	629 175	7						
628 284	4	629 182	7						
628 291	4	629 199	7						
628 307	4								
628 314	4								
628 321	4								
628 338	4								
628 345	4								
628 352	4								
628 369	4								
628 376	4								
628 383	4								
628 390	4								
628 406	5								
628 413	5								
628 420	5								
628 437	5								
628 444	5								
628 451	5								
628 550	5								
628 567	5								
628 574	5								
628 581	5								
628 598	5								
628 604	5								
628 611	5								
628 628	5								
628 635	5								
628 642	5								
628 659	5								
628 666	5								
628 673	5								
628 680	6								
628 697	6								
628 703	6								
628 710	6								
628 727	6								
628 734	6								
628 741	6								
628 758	6								
628 765	6								
628 772	6								
628 857	6								
628 864	6								
628 871	6								
628 888	6								
628 895	6								
628 901	6								
628 918	6								
628 925	6								
628 932	6								
628 949	6								
628 956	6								
628 963	6								
628 970	6								
628 987	6								
628 994	7								
629 007	7								
629 014	7								
629 021	7								

Modell-Nr.	Seite								
4511	6								
4511.4	6								
4512	6								
4515	6								
4515.1	7								
4516	4								
4516.1	4								
4517.2	5								
4518	5								
4526	4								
4526.1	4								
4551	7								
4562	7								