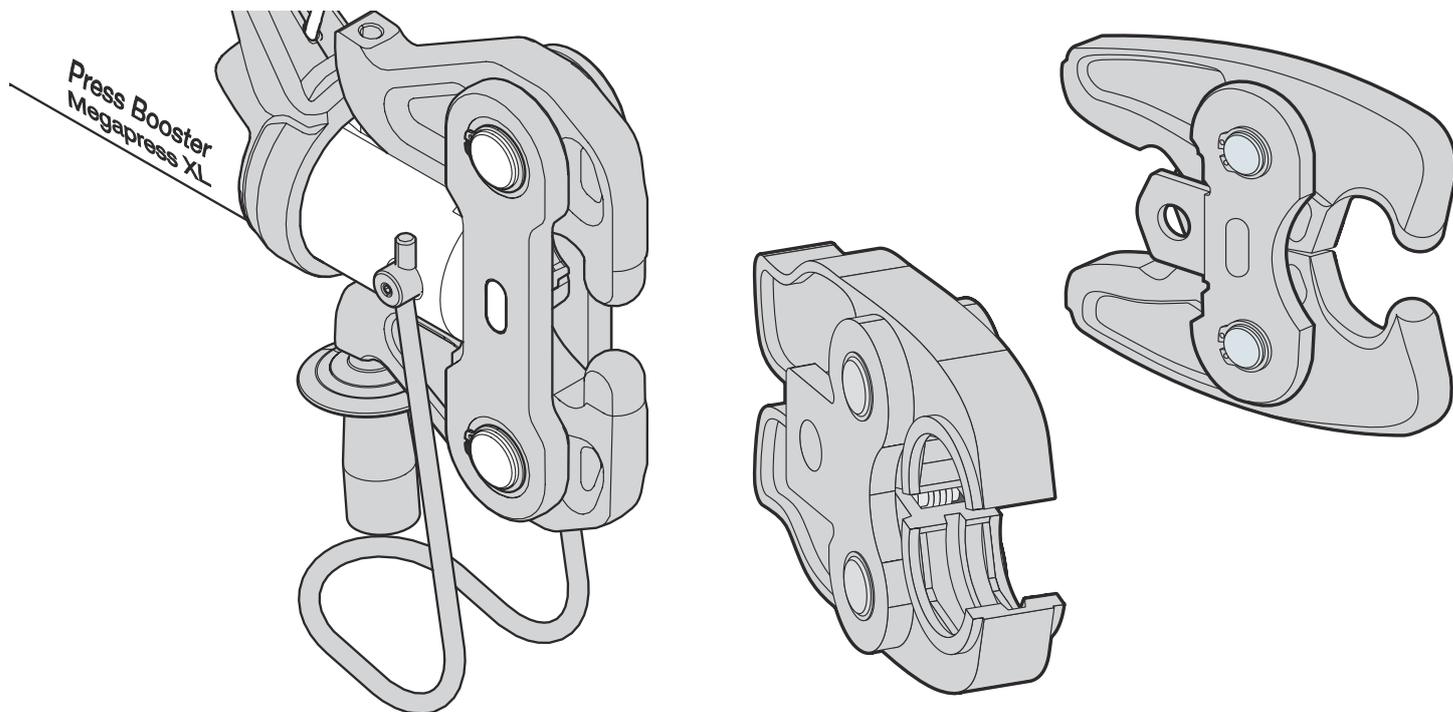


Gebrauchsanleitung

Pflege von Viega Systempresswerkzeugen



Inhaltsverzeichnis

1	Über diese Gebrauchsanleitung	3
	1.1 Zielgruppen	3
	1.2 Kennzeichnung von Hinweisen	3
2	Produktinformation	4
	2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	4
	2.1.1 Einsatzbereiche	4
	2.2 Produktbeschreibung	4
	2.2.1 Übersicht	4
3	Handhabung	7
	3.1 Transport und Lagerung	7
	3.2 Pflege und Wartung	7
	3.2.1 Kontrollen durchführen	7
	3.2.2 Presswerkzeuge reinigen	7
	3.2.3 Inspektion und Wartung	10
	3.3 Servicepartner	12
	3.4 Entsorgung	14

1 Über diese Gebrauchsanleitung

Für dieses Dokument bestehen Schutzrechte, weitere Informationen erhalten Sie unter viega.de/rechtshinweise.

1.1 Zielgruppen

Die Informationen in dieser Anleitung richten sich an folgende Personengruppen:

- Heizungs- und Sanitärfachkräfte bzw. unterwiesenes Fachpersonal

Für Personen, die nicht über die o. a. Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, sind Montage, Installation und gegebenenfalls Wartung dieses Produkts unzulässig. Diese Einschränkung gilt nicht für mögliche Hinweise zur Bedienung.

Die Verwendung von Viega Produkten muss unter Einhaltung der allgemein anerkannten Regeln der Technik und der Viega Gebrauchsanleitungen erfolgen.

1.2 Kennzeichnung von Hinweisen

Warn- und Hinweistexte sind vom übrigen Text abgesetzt und durch entsprechende Piktogramme besonders gekennzeichnet.



GEFAHR!

Warnt vor möglichen lebensgefährlichen Verletzungen.



WARNUNG!

Warnt vor möglichen schweren Verletzungen.



VORSICHT!

Warnt vor möglichen Verletzungen.



HINWEIS!

Warnt vor möglichen Sachschäden.



Zusätzliche Hinweise und Tipps.

2 Produktinformation

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

2.1.1 Einsatzbereiche

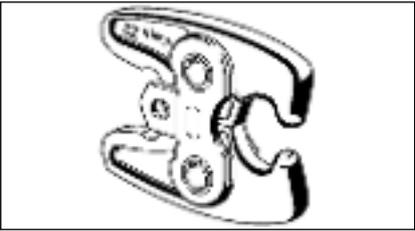
Viega Systempresswerkzeuge sind speziell für die Verarbeitung der Viega Presssysteme entwickelt und darauf abgestimmt worden. Bei Verwendung für Systeme anderer Hersteller kann Viega keine Gewährleistung übernehmen.

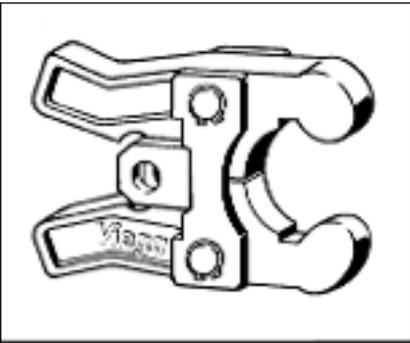
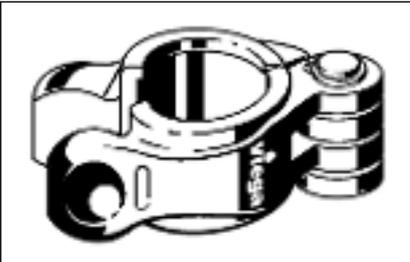


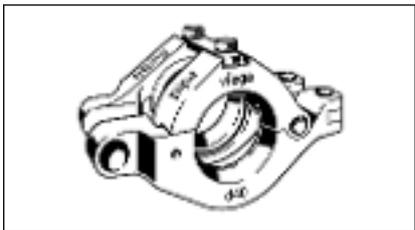
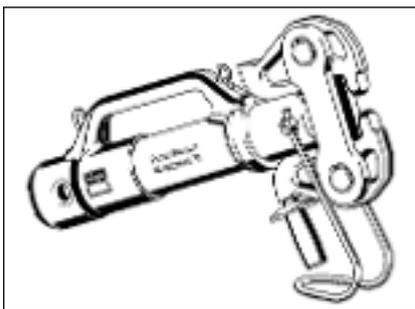
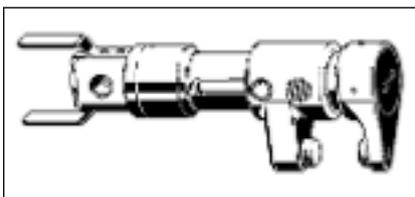
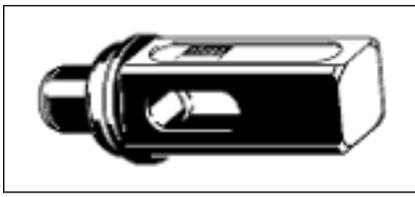
Nehmen Sie Ihre Sorgfaltspflicht wahr und folgen Sie diesen Pflegehinweisen. Dadurch erzielen Sie eine höchstmögliche Funktionssicherheit zwischen den Wartungsintervallen. Generell gilt: Sicherheit durch Wartung. Bei Nichtbefolgung kann keine Verantwortung für Personenschäden übernommen werden.

2.2 Produktbeschreibung

2.2.1 Übersicht

	Modellnummer
	2296.2, 2496.1
	2497.2XL, 2497.3XL, 4296.1XL

Modellnummer	
	2297.1 XL
	2297.2XL, 2297.3XL
	2299.2, 2299.4, 2299.41, 2299.6, 2299.62, 2299.7, 2299.8, 2299.81, 2299.9, 2484.7, 2484.9, 2489.9, 2799.7, 4284.9, 4299.9 5384.7, 5399.7
	2499.2, 2499.1
	2296.1, 2296.4, 2496.3, 2496.5, 5396.1
	9696.1, 9696.6, 9696.7

Modellnummer	
	9796.1, 9796.7
	4296.4XL
	9796.7
	4278.90

3 Handhabung

3.1 Transport und Lagerung

- Presswerkzeuge nach der Verwendung reinigen und leicht einölen.
- Presswerkzeuge sauber und trocken lagern.
- Presswerkzeuge beim Transport vor mechanischen Einwirkungen schützen.

3.2 Pflege und Wartung

3.2.1 Kontrollen durchführen

Für einen störungsfreien Betrieb regelmäßig Kontrollen durchführen:

- Nach jedem Gebrauch die Presskontur der Pressbacken, -ketten und -ringe sowie die Kugelköpfe der Gelenkzugbacken und die Ansatzpunkte der Pressringe auf Schäden oder sichtbare Abnutzungen prüfen.
- Die Pressbacken und Pressringe auf Leichtgängigkeit prüfen.
- Eine Probepressung mit eingelegtem Pressverbinder ausführen und die Pressstelle auf Gratbildung prüfen.

Bei Störungen kontaktieren Sie einen autorisierten Servicepartner.

3.2.2 Presswerkzeuge reinigen



Anwendung und Pflege sollten von Fachleuten unter Beachtung der Service-Intervalle erfolgen.

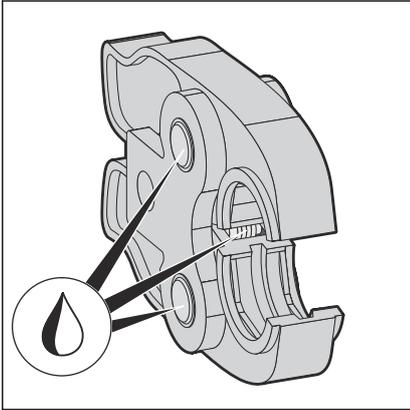
- Presskonturen der Pressbacken, Pressringe und Pressketten regelmäßig mit feiner Stahlwolle oder Reinigungsvlies reinigen, um Ablagerungen zu entfernen und Korrosion zu vermeiden (z. B. mit Viega Reinigungsvlies, Art.-Nr. 104 412).
- Die Gelenke und die beweglichen Bauteile mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) behandeln. Werkzeuge und Gelenke beim Abschmieren bewegen.

INFO! Beachten Sie dazu die Bilder in Kapitel 8 „Schmierpunkte an Presswerkzeugen schmieren“ auf Seite 8.

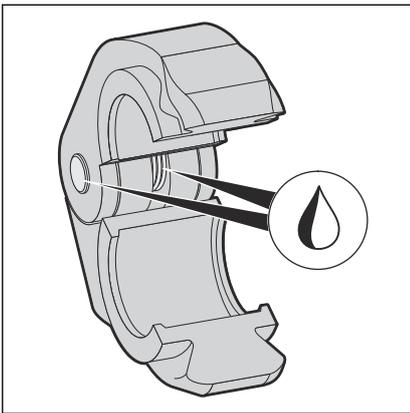
- Die Pressbacke oder den Pressring anschließend mit Pflegeöl (Art.-Nr. 667 924) dünn besprühen und nach kurzer Einwirkzeit mit einem fusselfreien Tuch nachwischen.

Die Wartung alle zwei Jahre von einem zugelassenen Servicepartner vornehmen lassen (siehe ↗ Kapitel 3.3 „Servicepartner“ auf Seite 12).

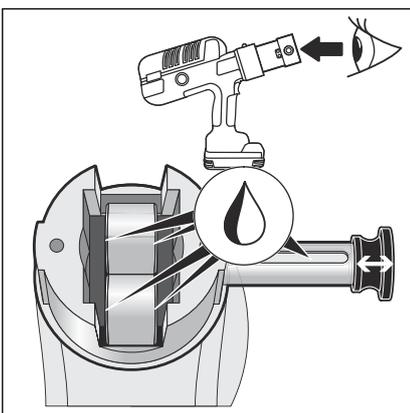
Schmierpunkte an Presswerkzeugen schmieren



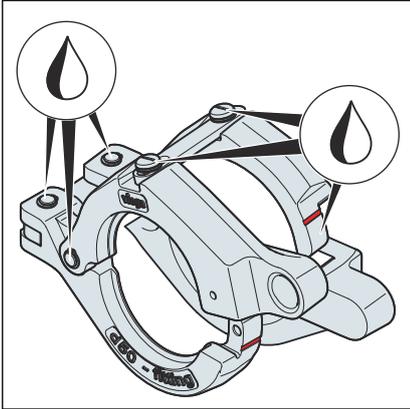
Schmierpunkte an einer Pressbacke.



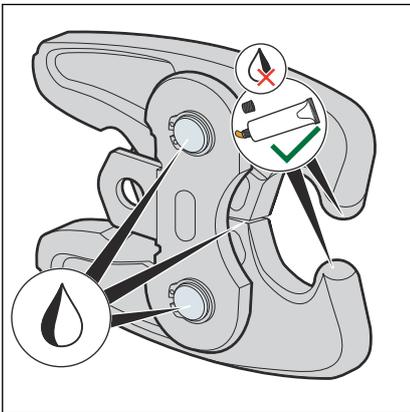
Schmierpunkte an einem Pressring.



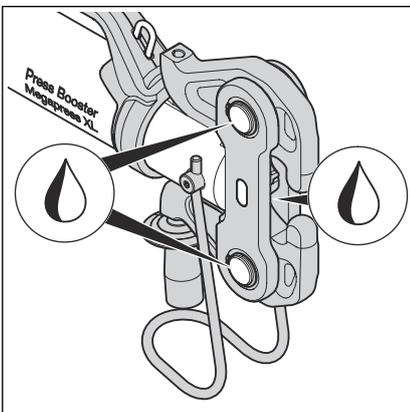
Schmierpunkte an Pressmaschinen.



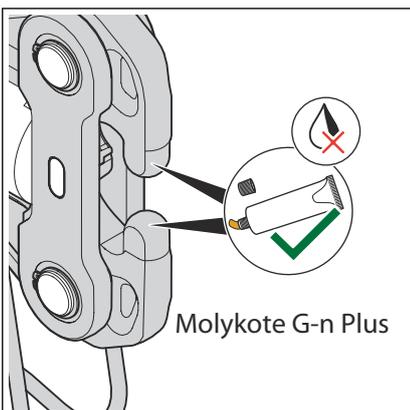
Schmierpunkte am Pressring Geopress K.



Schmierpunkte an einer Gelenkzugbacke Z2.

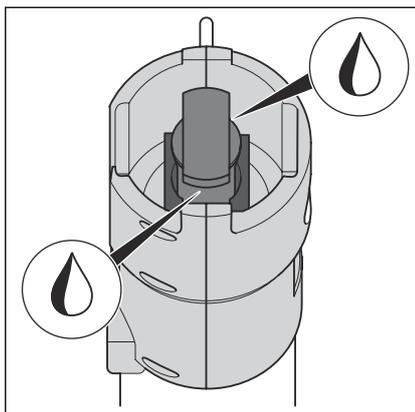


Schmierpunkte am Press Booster (Gelenkzugbacke Z3).

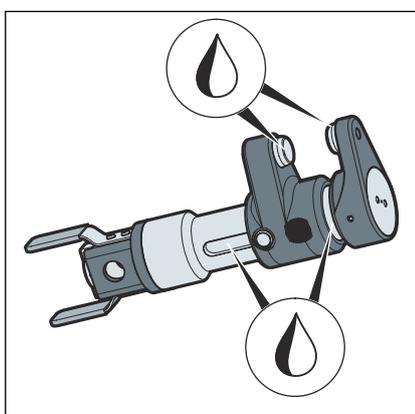


Schmierpunkte an den Kugelköpfen.

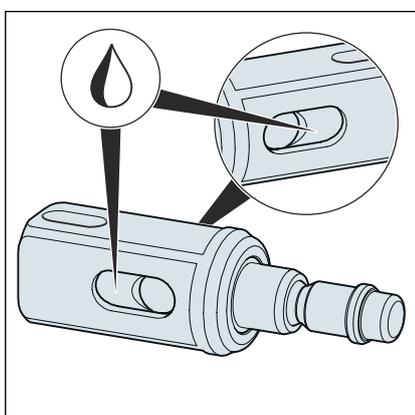
Die Paste Molykote G-n Plus (Art.-Nr. 794 910) verwenden.



Schmierpunkte am Pressringantrieb.



Schmierpunkte am Einpresswerkzeug.



3.2.3 Inspektion und Wartung

Viega empfiehlt, die Systempressbacken, -ketten und -ringe regelmäßig von einem Servicepartner überprüfen zu lassen. Hierbei werden bewegliche Teile gereinigt und geschmiert, Presskonturen nachgearbeitet und die Systempressbacken, -ketten und -ringe auf Beschädigungen bzw. Maßhaltigkeit überprüft.

Service-Intervall der Pressmaschinen

Pressmaschine	Service-Intervall
Pressgun 6 Plus	Jederzeit über Viega Tool Services App abrufbar oder Anzeige nach 40000 Verpressungen, Sicherheitsabschaltung nach weiteren 2000 Verpressungen – spätestens jedoch nach 4 Jahren – je nachdem welcher Fall zuerst eintritt.
Pressgun Picco 6 Plus	
Pressgun 6	Anzeige nach 30000 Verpressungen, Sicherheitsabschaltung nach weiteren 2000 Verpressungen – spätestens jedoch nach 4 Jahren – je nachdem welcher Fall zuerst eintritt.
Pressgun Picco 6	
Pressgun 6 B	spätestens alle 2 Jahre
Pressgun 5	Anzeige nach 40000 Verpressungen, Sicherheitsabschaltung nach weiteren 2000 Verpressungen – spätestens jedoch nach 4 Jahren – je nachdem welcher Fall zuerst eintritt.
Pressgun Picco und Pressgun 4E und 4B	Anzeige nach 30000 Verpressungen, Sicherheitsabschaltung nach weiteren 2000 Verpressungen – spätestens jedoch nach 4 Jahren – je nachdem welcher Fall zuerst eintritt.
Typ PT3-AH, Picco und Typ PT3-H/EH	LED-Anzeige nach 20000 Verpressungen, Sicherheitsabschaltung nach weiteren 2000 Verpressungen – spätestens jedoch nach 4 Jahren, je nachdem welcher Fall zuerst eintritt.
Typ 1	mindestens alle 2 Jahre
Typ 2	einmal jährlich
Pressbacke, -ring, -kette und (Gelenk-) Zugbacke	alle 2 Jahre

Übersicht der Wartungsaufkleber

bis 2023	ab 2023/24
	
Wartungsaufkleber mit Nennung des nächsten empfohlenen Wartungstermins.	Vereinheitlichter Aufkleber mit QR-Code. Der Link führt zur Anleitung „Pflege von Viega Systempresswerkzeugen“

Auf den Viega Systempressbacken und Systempressringen befindet sich ein Aufkleber mit dem nächsten Wartungstermin. Halten Sie die Wartungstermine ein, um Sicherheit und Funktion gewährleisten zu können. Der Viega Servicepartner wird nach erfolgter Wartung einen neuen Aufkleber anbringen.

3.3 Servicepartner

Zur Wartung und Reparatur der Presswerkzeuge wenden Sie sich an den Servicepartner Ihres Landes.

Länder-kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
AT	König & Landl GmbH	Döblinger Hauptstrasse 15, 1190 Wien https://www.koenig-landl.at / sth@koenig-landl.at +43 1 4797484-13
AU	Press Tools Australia Pty Ltd	Unit 23, 35 Sefton Road, Thornleigh NSW 2120 +61 (2) 99 808 440 / service@presstools.com.au
	Allied Service Department	12/76 Rushdale Street, Knoxfield, Victoria 3180 +61 (3) 9764 2911 / alliedservice@aanet.com.au
BE	OMICRON-Benelux	Grote Steenweg 116, 3454 Rummen-Geetbets +32 (11) 58 43 50 / rudy.massa@omicron-weldingtechnology.com
CN	德房家（中国）管道系统有限公司	无锡市锡山区万全路 30 号平谦国际现代产业园 P 栋 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn

Länder-kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
	Viega (China) Plumbing Systems Co., Ltd.	Building P, Pingqian International Modern Industrial Park, No. 30 Wanquan Road, Xishan District, Wuxi, China (214107) 400 0688 668 / tao.wu@viega.cn
CZ / SK	Mátl & Bula	Stará pošta 750, 66461 Brno +420 5 4723 0048 / bourdais@matl-bula.cz
DE	Hans-Joachim Voigt & Sohn	Nordlichtstrasse 48/50, 13405 Berlin +49 (30) 413 4041 / m.sturtz@voigt-und-sohn.de
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH	Billwerder Billdeich 601c, 21033 Hamburg +49 (40) 7511 900 / Service@HHHydraulik.com
	Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH – Süd	Neue Gautinger Str. 21, 82110 Germering, +49 (89) 130 111 03 / Service@HHHydraulik.com
DK	Scherer's Elektro	Valhøjs Alle 171, 2610 Rodovre +45 (44) 843738 / Birgith@scel.dk
ES	Tecno Izquierdo	Avda. del Manzanares 222, 28026 Madrid +34 (914) 759158 / tecno.izquierdo@telefonica.net
FR	Plasti Pro	245 boulevard de l'Europe, 62118 Monchy-le-Preux +33 (361) 47 40 45 / contact@sarl-plastipro.fr
FI	Sähköhuolto Tissari Oy	Pojjutie 3, 70460 Kuopio + 358 17 26 48 500 / info@sht.fi
IN	Viega India Private Limited	Plot No. E-565, Sanand GIDC Phase – 2, Sanand 382110 +91 997 890 70 44 / Anand.Kurumbhatte@viega.in
IT	Elmes KG	Via Artigianale Nord, 6, 39044 Neumarkt +39 (0471) 813399 / info@elmes.it
IT	O.R.E. s.r.l.	Via Sassonia, 16/G, 47900 Rimini +39 (0541) 741003 / info@oreutensili.com
NO	Grønvold Maskinservice A/S	Brobekkveien 104 A, 0613 Oslo +47 (23) 05 06 40 / Terje@gronvoldmaskin.no
NL	MG Service	Canadabaan 2, 5388 RT Nistelrode +31 (412) 617 299 / info@mgservice.nl
PL	Despol Service	Podgórska 3, 02-921 Warszawa +48 22 6428570 / m.jaworski@despoltm.pl
	PROMOT	ul. Metalowa 9, 87-800 Włocławek +48 50 433 82 76 / s.grzegorzewski@szczotkiweglowe.pl
SE	AGB Service	Flottiljvägen 22, 39241 Kalmar +46 (0) 480 281 74 / anders@agbservice.se

Länder- kürzel	Firma	Adresse / Kontakt
UK	MEP Hire	Unit K, Ashley Drive Bothwell, G71 8BS Glasgow +44 800 587 5121 / hire@mephire.co.uk
	Broughton Plant Hire & Sales	Unit 10, Trade City, Ashton Road, RM3 8UJ Romford, Essex +44 (1708) 383350 / joe@mbroughtonltd.co.uk

3.4 Entsorgung

Produkt und Verpackung in die jeweiligen Materialgruppen (z. B. Papier, Metalle, Kunststoffe oder Nichteisenmetalle) trennen und gemäß der national gültigen Gesetzgebung entsorgen.



Viega GmbH & Co. KG
service-technik@viega.de
viega.de

DE • 2024-02 • VPN230343

