

Kupplung mit SC-Contur Gebrauchsanleitung



für Fonterra-Flächentemperierung, Verbindung von Fonterra-Rohren

Modell
1223

Baujahr:
ab 01/2007

de_AT

viega

1	Über diese Gebrauchsanleitung	4
1.1	Zielgruppen	4
1.2	Kennzeichnung von Hinweisen	4
2	Produktinformation	5
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	5
2.2	Technische Daten	5
3	Handhabung	7
3.1	Transport und Lagerung	7
3.2	Montagehinweise	7
3.3	Montage	8
3.4	Entsorgung	9

1 Über diese Gebrauchsanleitung

Für dieses Dokument bestehen Schutzrechte, weitere Informationen erhalten Sie unter viega.at/rechtshinweise.

1.1 Zielgruppen

Die Informationen in dieser Anleitung richten sich an folgende Personengruppen:

- Heizungs- und Sanitärfachkräfte bzw. unterwiesenes Fachpersonal

Für Personen, die nicht über die o.a. Ausbildung bzw. Qualifikation verfügen, sind Montage, Installation und gegebenenfalls Wartung dieses Produkts unzulässig. Diese Einschränkung gilt nicht für mögliche Hinweise zur Bedienung.

Der Einbau von Viega Produkten muss unter Einhaltung der allgemein anerkannten Regeln der Technik und der Viega Gebrauchsanleitungen erfolgen.

1.2 Kennzeichnung von Hinweisen

Warn- und Hinweistexte sind vom übrigen Text abgesetzt und durch entsprechende Piktogramme besonders gekennzeichnet.



GEFAHR!

Dieses Symbol warnt vor möglichen lebensgefährlichen Verletzungen.



WARNUNG!

Dieses Symbol warnt vor möglichen schweren Verletzungen.



VORSICHT!

Dieses Symbol warnt vor möglichen Verletzungen.



HINWEIS!

Dieses Symbol warnt vor möglichen Sachschäden.



Hinweise geben Ihnen zusätzliche hilfreiche Tipps.

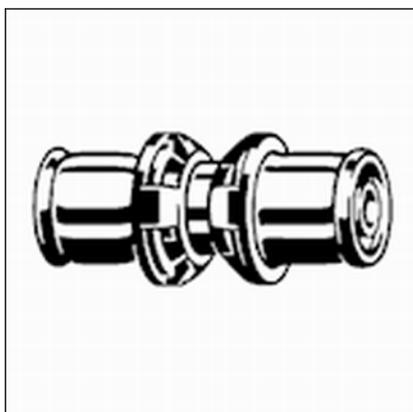
2 Produktinformation

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Pressverbinder eignen sich für die Verwendung in folgenden Heiz- und Kühlsystemen:

- Fonterra Base
- Fonterra Base Flat
- Fonterra Base Roll
- Fonterra Reno
- Fonterra Side 12
- Fonterra Side 12 Clip
- Fonterra Tacker
- Fonterra Top 12
- Fonterra Industry

2.2 Technische Daten



Verwendung	für Pressverbindungen von Fonterra-Rohren PB / PE-Xc / PE-RT / MV
Material	Rotguss
Anschluss	Pressanschluss SC-Contur

Rohraußendurchmesser [d]	Artikel
12	614676
15	614683
16	692384
17	614706
20	614720
25	636586

Folgende Pressverbinder aus dem Fonterra-Systemverbund sind zusätzlich erhältlich

Bezeichnung	Verwendung	Material	Dimension	Modellnummer
Übergangsstück mit SC-Contur	Übergang von Fonterra-Rohren auf Außengewinde R	Rotguss matt-vernickelt	12 / R $\frac{1}{2}$ 15 / R $\frac{1}{2}$ 20 / R $\frac{3}{4}$ 25 / R $\frac{3}{4}$	1213.5
Einsteckstück mit SC-Contur	Übergang von Fonterra-PB 12/15 auf Sanpress / Sanpress Inox / Profipress	Rotguss	12 / 15 15 / 15	1213
Anschlussverschraubung mit SC-Contur	für Fonterra-Rohre an Fonterra-Heizkreisverteiler DN25	Rotguss vernickelt	12 15 17 20	1236
Winkel 90° mit SC-Contur	für Pressverbindungen von Fonterra-Rohren PB	Rotguss	15	1214.3

3 Handhabung

3.1 Transport und Lagerung

Bei Transport und Lagerung beachten:

- Harte Schläge und Erschütterungen vermeiden.
- Bauteile sauber und trocken lagern.
- Bauteile erst unmittelbar vor der Verwendung der Verpackung entnehmen.

3.2 Montagehinweise



HINWEIS!

Tauschen Sie beschädigte Teile aus – nicht reparieren.

Beachten Sie bei der Verwendung von Fonterra-Pressverbindern folgende Montagehinweise:

- Verwenden Sie nur Originalbauteile des Fonterra-Systems.
- Benutzen Sie die im Katalog empfohlenen Pressmaschinen (z. B. Viega Pressgun 5, Viega Pressgun Picco)
- Benutzen Sie die im Katalog aufgelisteten Viega Systempressbacken, um die Pressverbinder mit den Fonterra-Rohren zu verpressen:

Modell	Typ	geeignete Rohre [Dimension]	Hinweis
2799.7	Pressbacke	12	nur Rohre aus Polybuten (PB)
2299.7	Pressbacke	15, 17, 20, 25	–
2484.7	Pressbacke	12, 15, 16, 17, 20, 25	–
2782	Handpresszange	12	nur Rohre aus Polybuten (PB)

3.3 Montage



HINWEIS!
Rohre ablängen

Die Verwendung von Sägen oder Winkelschleifern ist nicht zulässig.



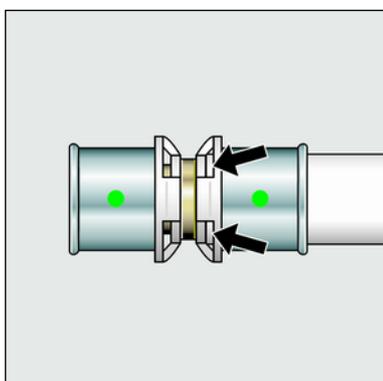
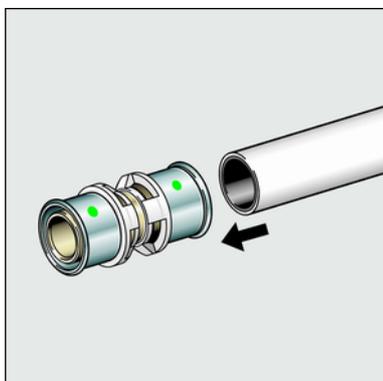
HINWEIS!

Die Verwendung der Pressbackeneinsätze Modell 2499.1 (12 mm) ist nicht zulässig!

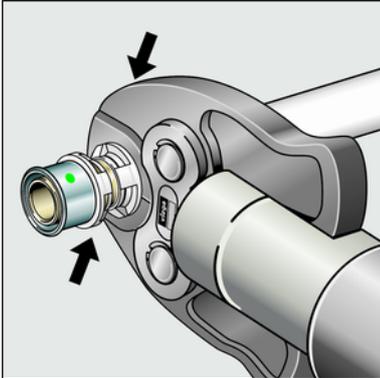


Die Abbildungen zeigen exemplarisch, wie ein Pressverbinder mit einem Fonterra-Rohr verpresst wird. Die Darstellung des Pressverbinders und des Rohres kann sich daher von Ihrem Produkt unterscheiden.

So führen Sie eine Pressverbindung durch:



- Längen Sie das Fonterra-Rohr mit einer Rohrschere rechtwinklig ab.
 - Modell 5341
- Rohr so weit in den Pressverbinder schieben, bis das Rohrende im Sichtfenster sichtbar wird.
- Vor dem Verpressen den Sitz des Dichtrings und die Einschubtiefe des Rohres in die Pressmuffe prüfen.



- Pressbacke öffnen und rechtwinklig auf den Verbinder setzen.
- Pressvorgang starten und kompletten Ablauf abwarten.
 - ⇒ Die Pressverbindung ist hergestellt.

- Vor Inbetriebnahme Anlage auf Dichtheit prüfen.

3.4 Entsorgung

Produkt und Verpackung in die jeweiligen Materialgruppen (z. B. Papier, Metalle, Kunststoffe oder Nichteisenmetalle) trennen und gemäß der national gültigen Gesetzgebung entsorgen.