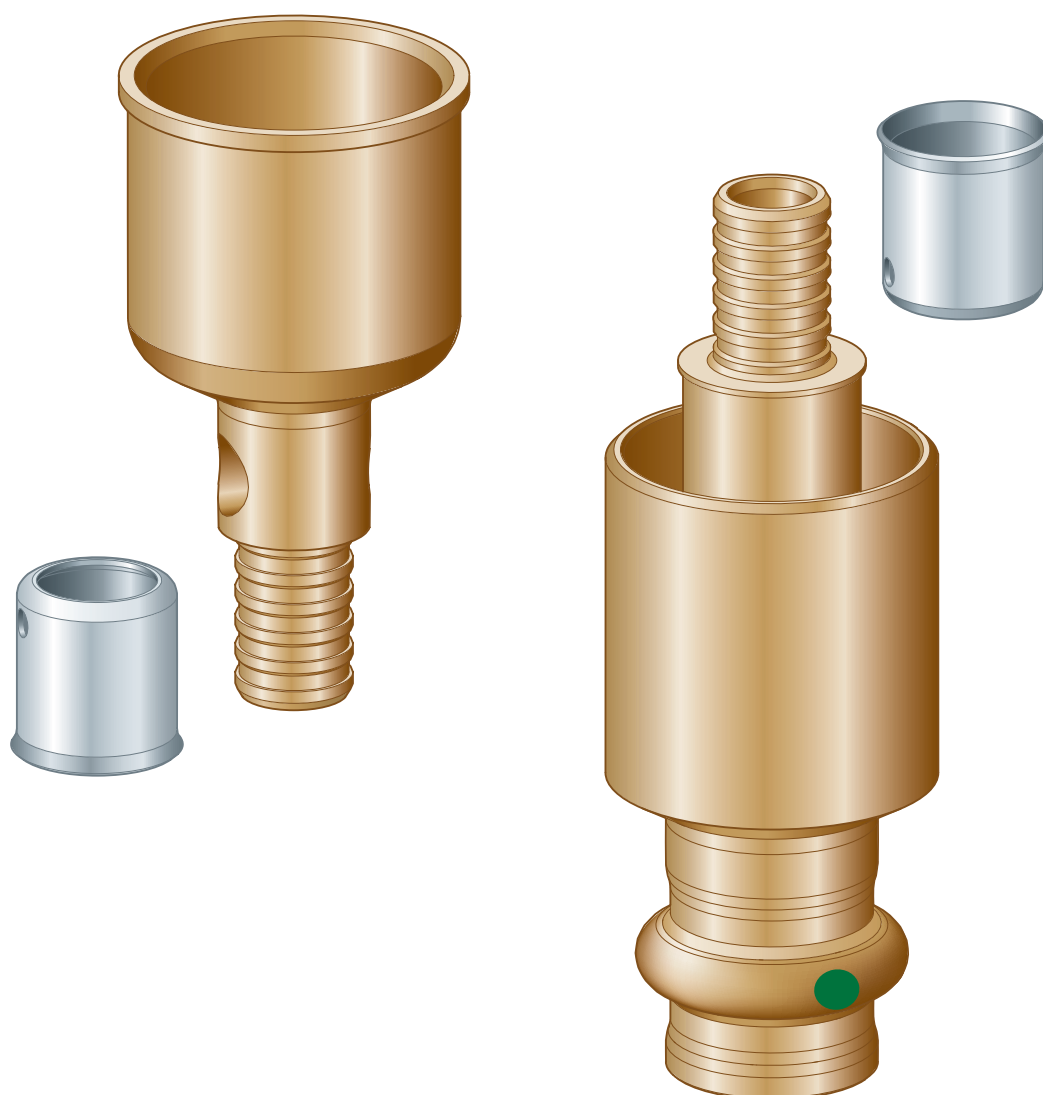


**Brugsanvisning****Smartloop-tilslutningsæt**

# Indholdsfortegnelse

<b>1</b>	<b>Om denne brugsanvisning</b>	<b>3</b>
	1.1 Målgrupper	3
	1.2 Mærkning af henvisninger	3
	1.3 Bemærkninger om denne sprogversion	4
<b>2</b>	<b>Produktinformation</b>	<b>5</b>
	2.1 Standarder og bestemmelser	5
	2.2 Korrekt anvendelse	7
	2.2.1 Anvendelsesområder	8
	2.2.2 Medier	8
	2.3 Produktbeskrivelse	8
	2.3.1 Oversigt	8
	2.3.2 Presfittings med SC-kontur	12
	2.3.3 Pakninger	13
	2.3.4 Mærkninger på komponenter	13
	2.3.5 Kompatible komponenter	14
	2.3.6 Tekniske data	14
	2.4 Anvendelsesinformationer	15
	2.4.1 Tilladte blandingsinstallationer	15
	2.4.2 Korrosion	15
<b>3</b>	<b>Håndtering</b>	<b>16</b>
	3.1 Oplysninger om montering	16
	3.1.1 Tilladt udskiftning af pakninger	16
	3.1.2 Monteringsanvisninger	16
	3.1.3 Nødvendigt værktøj	17
	3.2 Montage	18
	3.2.1 Udskiftning af pakning	18
	3.2.2 Installeringsanvisninger	19
	3.2.3 Tæthedsprøvning	23
	3.3 Vedligeholdelse	23
	3.4 Reparation af stigledning	24
	3.5 Bortskaffelse	26

# 1 Om denne brugsanvisning

Dette dokument er rettighedsbeskyttet, yderligere informationer fås på: [viega.com/legal](http://viega.com/legal).

## 1.1 Målgrupper

Oplysningerne i denne brugsanvisning retter sig mod fagfolk inden for varme og sanitet.

For personer, som ikke har ovennævnte uddannelse eller kvalifikationer, er montering, installation og evt. vedligeholdelse af dette produkt ikke tilladt. Denne indskrænkning gælder ikke for anvisninger vedrørende betjeningen.

Installation af Viega produkter skal foregå under overholdelse af de alment anerkendte tekniske regler og af Viegas brugsanvisninger.

## 1.2 Mærkning af henvisninger

Advarsler og oplysninger adskiller sig fra den øvrige tekst og er mærket med relevante piktogrammer.

**FARE!**

Advarer om mulige livsfarlige kvæstelser.

**ADVARSEL!**

Advarer om mulige alvorlige kvæstelser.

**FORSIGTIG!**

Advarer om mulige kvæstelser.

**BEMÆRK!**

Advarer om mulige materielle skader.



Yderligere henvisninger og tips.

### 1.3 Bemærkninger om denne sprogversion

Denne brugsanvisning indeholder vigtige oplysninger om produkt- og systemvalg, montering og ibrugtagning samt om tilsigtet anvendelse og, hvis det er nødvendigt, om vedligeholdelse. Disse oplysninger om produkterne, deres egenskaber og anvendelsesteknikker er baseret på de aktuelt gældende standarder i Europa (f.eks. EN) og/eller i Tyskland (f.eks. DIN/DVGW).

Nogle passager i teksten kan henvise til tekniske forskrifter i Europa/Tyskland. Disse forskrifter gælder som anbefalinger for andre lande, såfremt der ikke forefindes nogen tilsvarende nationale krav. De relevante nationale love, standarder, forskrifter, normer samt andre tekniske forskrifter har højeste prioritet fremfor de tyske/europæiske retningslinjer i denne brugsanvisning. Oplysninger, der gives her, er ikke bindende for andre lande og områder og bør, som allerede nævnt, betragtes som en hjælp.

## 2 Produktinformation

### 2.1 Standarder og bestemmelser

Standarderne og bestemmelserne nedenfor gælder for Tyskland og Europa og skal betragtes som en hjælp.

#### Bestemmelser fra afsnit: Anvendelsesområder

Gyldighedsområde / bemærkning	Bestemmelse gældende i Tyskland
Planlægning, udførelse, drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer	DIN EN 806, del 1–5
Planlægning, udførelse, drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer	DIN EN 1717
Planlægning, udførelse, drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer	DIN 1988
Planlægning, udførelse, drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer	VDI/DVGW 6023
Planlægning, udførelse, drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Planlægning, udførelse, drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer	DVGW-Arbeitsblatt W 553

#### Bestemmelser fra afsnit: Medier

Gyldighedsområde / bemærkning	Bestemmelser gældende i Tyskland
Egnethed til brugsvand	DIN 1988-200
Egnethed til brugsvand	EN 806-2

**Bestemmelser fra afsnit: Produktbeskrivelse**

Gyldighedsområde / bemærkning	Bestemmelse gældende i Tyskland
Anvendelighed til brugsvand	DIN 50930-6
Anvendelighed til brugsvand	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Kunststofkomponenternes overensstemmelse	KTW-Empfehlung
Kunststofkomponenternes overensstemmelse	DVGW-Arbeitsblatt W 270

**Bestemmelser fra afsnit: Kompatible komponenter**

Gyldighedsområde / bemærkning	Bestemmelse gældende i Tyskland
Kontrol og godkendelse af presfitings	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Kontrol og godkendelse af presfitings til anvendelse med kobberør	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Kontrol og godkendelse af presfitings til anvendelse med kobberør	DIN EN 1057
Kontrol og godkendelse af presfitings til anvendelse med rustfri stålrør (materiale 1.4401 / 1.4521)	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Kontrol og godkendelse af presfitings til anvendelse med rustfri stålrør (materiale 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10312
Kontrol og godkendelse af presfitings til anvendelse med rustfri stålrør (materiale 1.4401 / 1.4521)	DIN EN 10088

### Bestemmelser fra afsnit: Korrosion

Gyldighedsområde / bemærkning	Bestemmelser gældende i Tyskland
Bestemmelser for udvendig korrosionsbeskyttelse	DIN EN 806-2
Bestemmelser for udvendig korrosionsbeskyttelse	DKI-Informationsdruck i. 160
Bestemmelser for udvendig korrosionsbeskyttelse	DIN 1988-200
Bestemmelse for materialevalg	DIN 50930-6
Regler og standarder for materialevalg	DIN EN 12502-1

### Bestemmelser fra afsnit: Tæthedsprøvning

Gyldighedsområde / bemærkning	Bestemmelser gældende i Tyskland
Regler og standarder for tæthedsprøvninger	DIN EN 806-4
Regler og standarder for tæthedsprøvninger	ZVSHK Merkblatt "Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser"

### Bestemmelser fra afsnit: Vedligeholdelse

Gyldighedsområde / bemærkning	Bestemmelse gældende i Tyskland
Drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer	DIN EN 806-5

## 2.2 Korrekt anvendelse



Presfittingsystemet er velegnet til etablering af brugsvandsinstallationer i overensstemmelse med gældende retningslinjer og under hensyntagen til valg af materialer i henhold til gældende retningslinjer og i overensstemmelse med den tyske miljøstyrelses (UBA – Umweltsundesamt) vurderingsgrundlag for metalmateriale, der kommer i kontakt med drikkevand. Se ☞ »Bestemmelser fra afsnit: Anvendelsesområder« på side 5. Ved anvendelse til andre anvendelsesområder eller hvis der er tvivl om valg af materiale, skal Viega kontaktes.

## 2.2.1 Anvendelsesområder

Smartloop inliner-teknikken anvendes som indvendigt liggende cirkulationsledning i brugsvandsinstallationer. Modulsystemet er særligt velegnet til varmtvandsstigerør fra d 28.

I forbindelse med planlægning, udførelse, drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer skal de alment anerkendte tekniske regler overholdes, se ↗ »Bestemmelser fra afsnit: Anvendelsesområder« på side 5.

Til dimensioneringen af en brugsvandsinstallation med Smartloop inliner-teknik anbefaler Viega at anvende planlægningssoftwaren Viega Viptool.

## 2.2.2 Medier

Systemet er egnet til følgende medier:

- Drikkevand
  - se ↗ »Bestemmelser fra afsnit: Medier« på side 5
  - maks. klorid-koncentration 250 mg / l (i henhold til drikkevandsforordning)

## 2.3 Produktbeskrivelse

Smartloop inliner-teknikken kan anvendes i overensstemmelse med gældende retningslinjer for drikkevandsinstallationer, se ↗ »Bestemmelser fra afsnit: Produktbeskrivelse« på side 6.

Kunststofkomponenterne svarer til de gældende retningslinjer, se ↗ »Bestemmelser fra afsnit: Produktbeskrivelse« på side 6.

### 2.3.1 Oversigt

Smartloop systemet består af følgende komponenter:

- Smartloop tilslutningssæt (model 2276.1)
- Smartloop rør (model 2007.3)
- Smartloop trækkobling (model 2276.9)
- Smartloop reparationskobling (model 2276.8)



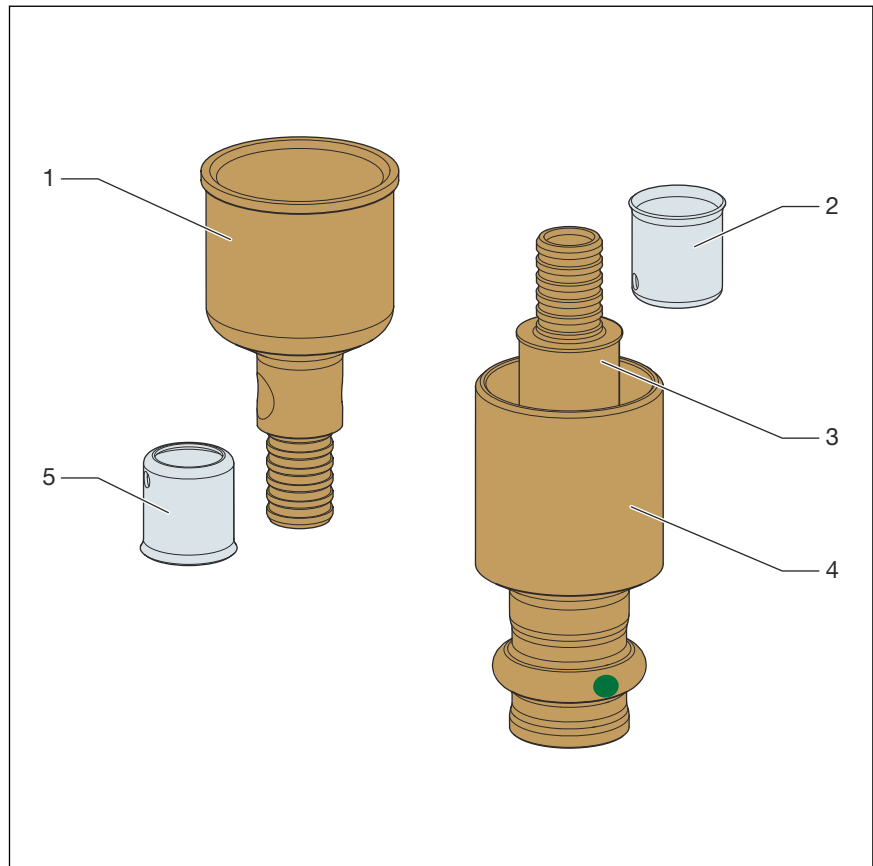


Fig. 1: Tilslutningsæt, model 2276.1

- 1 - Endestykke
- 2 - Presbøsning
- 3 - Overgangsstykke
- 4 - Tilslutningsstykke
- 5 - Presbøsning

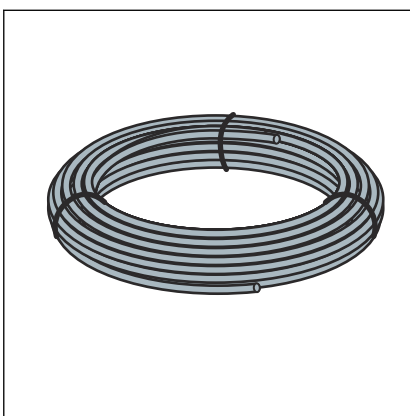
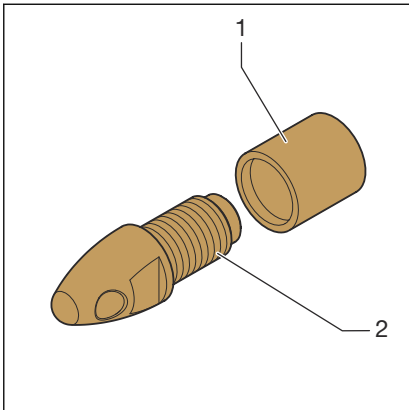
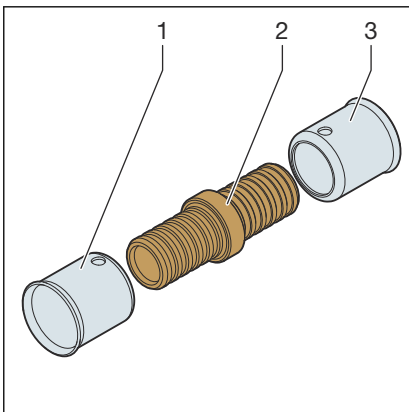


Fig. 2: Rør, model 2007.3



- 1 - Støttebøsning
- 2 - Trækhoved

**Fig. 3: Trækkobling, model 2276.9**



- 1 - Presbøsning
- 2 - Reparationsnippel
- 3 - Presbøsning

**Fig. 4: Reparationskobling, model 2276.8**

Systemkomponenterne fås i følgende dimensioner:

- Endedæksel/tilslutningsstykke d = 28, 35, 28 / 35
- Smartloop rør d = 12

Funktionsmåde

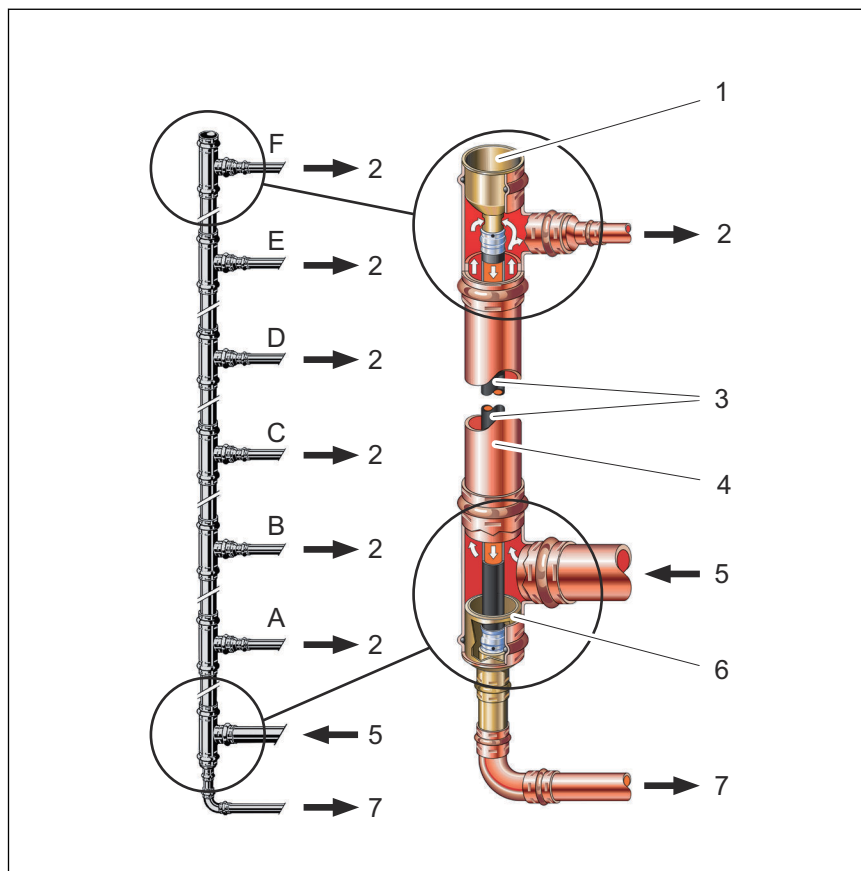


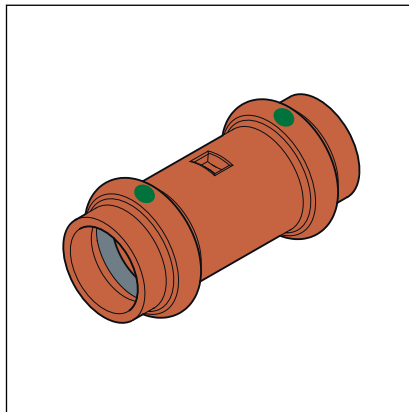
Fig. 5: Funktionsprincip Smartloop-inliner-teknik

- 1 - Endestykke
- 2 - Etage tilslutningsledning varmt vand
- 3 - Indvendig cirkulationsledning
- 4 - Varmtvandsstigledning
- 5 - Varmtvandsfordelingsledning
- 6 - Tilslutningsstykke
- 7 - Cirkulationssamleledning
- A-F - Stueetage til 5. sal

Varmtvandscirkulationen i ledningen opnås på følgende måde: Via åbningen i endedækslet (1) til det sidste T-stykke (2) ledes der vand tilbage til brugsvandsopvarmningen, som erstattes med varmt vand. Således, at der altid står tilstrækkeligt varmt vand med en hygiejnisk sikret temperatur til rådighed i hver etage tilslutningsledning.

I forbindelse med Smartloop inliner-cirkulationen falder temperaturen i stigledningsområdet ikke kontinuert i strømningens retning. Den laveste temperatur i stigledningens forløb er dermed ved endedækslet, i området med omlægning til den indvendige cirkulation. I forbindelse med større anlæg med flere ledninger fører det til en forøgelse af temperaturen i cirkulationssamleledningen. Det tilbagestrømmende vands temperatur er dermed højere end ved konventionelle cirkulationssystemer, hvilket igen har energimæssige fordele.

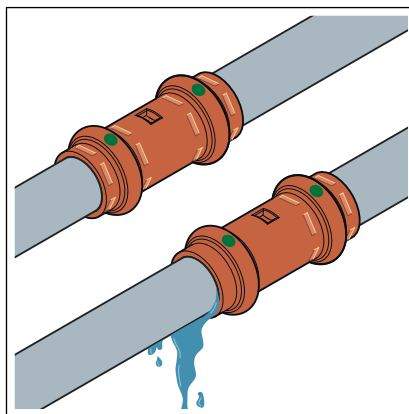
### 2.3.2 Presfittings med SC-kontur



**Fig. 6: Muffe som eksempel på en presfitting**

Prestilslutningen har en omløbende vulst, i hvilken pakningen befinder sig. Ved presningen formes fittingen foran og bag vulsten, hvorved den forbindes uløseligt med røret. Pakningen formes ikke under presningen.

### SC-Contur



**Fig. 7: SC-Contur**

Viega prestilslutninger har SC-Contur. SC-Contur er en sikkerhedsteknik certificeret af DVGW, der sørger for, at samlingen i upresset tilstand med garanti er utæt. På den måde lægges der ved tæthedsprøvningen straks mærke til forbindelser, der ved en fejl ikke er pressede.

Viega garanterer, at ikke pressede samlinger bliver synlige under tæthedsprøvningen:

- Ved den våde tæthedsprøvning i trykområdet 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Ved den tørre tæthedsprøvning i trykområdet 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

### 2.3.3 Pakninger

#### EPDM pakningens anvendelsesområde



#### BEMÆRK!

Til brugsvandsinstallationer er kun EPDM pakningen godkendt. Andre pakninger må ikke anvendes.

Modellen er fra fabrikken udstyret med EPDM pakninger.

Driftstemperatur	70 °C (T <sub>maks.</sub> = 95 °C)
Driftstryk	1,0 MPa (10 bar) P <sub>maks.</sub> = 1,6 MPa (16 bar)
Bemærkninger	se bemærkninger ↗ <i>Kapitel 2.2.2</i> <i>»Medier« på side 8</i>

### 2.3.4 Mærkninger på komponenter

#### Rørmærkning

Rørmærkningerne indholder vigtige angivelser om rørens materialebeskaffenhed og fremstilling. Deres betydning er som følger:

- Producent
- Systemnavn
- Rørmateriale
- Godkendelser og certificeringer
- Dimension
- Længdeangivelse
- Produktionsdato
- Batchnummer
- Produktionsstandard

#### Mærkninger på presfittings

Presfittingsene er markeret med et farvet punkt. Punktet markerer SC-konturen, hvor der trænger prøvemedium ud ved en fitting, der ved en fejl ikke er blevet presset.

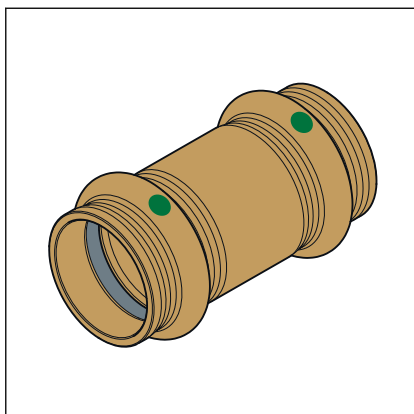


Fig. 8: Mærkning på presfittingen

Det grønne punkt henviser til, at systemet er egnet til drikkevand og er udstyret med SC-Contur.

### 2.3.5 Kompatible komponenter

Modellen er udstyret med prestilslutninger og kompatibel med Profipress-, Sanpress og Sanpress Inox systemet.

#### Rør

Prestilslutningerne er afprøvet med følgende rørtyper og tilladt i overensstemmelse med de gældende retningslinjer:

- Kobberrør
  - se ↗ »Bestemmelser fra afsnit: Kompatible komponenter« på side 6
- Rustfri stålrør (materiale 1.4401 / 1.4521)
  - se ↗ »Bestemmelser fra afsnit: Kompatible komponenter« på side 6

### 2.3.6 Tekniske data

Overhold følgende driftsbetingelser ved installation af systemet:

Driftstemperatur	70 °C T <sub>maks.</sub> 95 °C
Driftstryk	1,0 MPa (10 bar) P <sub>maks.</sub> 1,6 MPa (16 bar)
Bemærkninger	se bemærkninger ↗ Kapitel 2.2.2 »Medier« på side 8

## 2.4 Anvendelsesinformationer

### 2.4.1 Tilladte blandingsinstallationer

Principielt skal komponenter fra forskellige rørsystemer ikke bygges ind i én installation. De forskellige materialer kan påvirke hinanden og f.eks. føre til korrosion

I Smartloop-systemet må der principielt anvendes komponenter fra Viega-systemerne Profipress, Sanpress og Sanpress Inox.



Strømningsreglerne skal overholdes i alle blandingsinstallationer med forskellige metaller.

Hvis du har spørgsmål om dette emne, bedes du kontakte Viega Service Center.

### 2.4.2 Korrosion

Fritliggende rørledninger og armaturer i rum kræver normalt ingen udvendig korrosionsbeskyttelse.

Der er undtagelser i følgende tilfælde:

- Kontakt til aggressive byggematerialer som nitrit- eller ammoniumholdige materialer
- i aggressive omgivelser

Hvis en udvendig korrosionsbeskyttelse er nødvendig, skal de gældende bestemmelser overholdes, se ☞ »Bestemmelser fra afsnit: Korrosion« på side 7.



Presfittingsystemet er velegnet til etablering af brugsvandsinstallationer i overensstemmelse med gældende retningslinjer under hensyntagen til valg af materialer i henhold til gældende retningslinjer, se ☞ »Bestemmelser fra afsnit: Korrosion« på side 7. Ved andre anvendelsesområder, eller hvis der er tvivl om det rigtige valg af materiale, skal Viega Service Center kontaktes.

Kloridkoncentrationen i mediet må ikke overskride en maksimumværdi på 250 mg/l.

Denne klorid er ikke et desinfektionsmiddel, men en bestanddel af hav- og kogsalt (natriumklorid).

## 3 Håndtering

### 3.1 Oplysninger om montering

#### 3.1.1 Tilladt udskiftning af pakninger



#### Vigtig bemærkning

Pakninger i presfittings er med deres materialespecifikke egenskaber afstemt efter de enkelte rørsystemers medier og anvendelsesområder og i reglen kun certificeret dertil.

Det er principielt tilladt at udskifte en pakning. Pakningen skal udskiftes med en korrekt reservedel til det planlagte anvendelsesformål ↪ *Kapitel 2.3.3 »Pakninger«* på side 13. Det er ikke tilladt at anvende andre pakninger.

#### 3.1.2 Monteringsanvisninger

##### Kontrol af systemkomponenter



Tag først delene ud af emballagen umiddelbart inden anvendelsen.

Systemkomponenter kan evt. være beskadigede på grund af transport og opbevaring.

- Kontroller alle dele.
- Udskift beskadigede komponenter.
- Beskadigede komponenter må ikke repareres.
- Snavsede komponenter må ikke installeres.

##### Rørføring og fastgørelse

Informationer fremgår af systembrugsanvisningerne til Profipress, Sanpress og Sanpress Inox.

##### Længdeudvidelse

Informationer fremgår af systembrugsanvisningerne til Profipress, Sanpress og Sanpress Inox.



### 3.1.3 Nødvendigt værktøj

#### Presforbindelse

Til fremstillingen af en presforbindelse kræves følgende værktøj:

- Rørskærer eller fintandet metalsav
- Afgrater og farveblyant til markering
- Presmaskine med konstant pressekraft
- Presbakke eller presring med tilhørende trækbakke, passende til rørdiameteren og med egnet profil

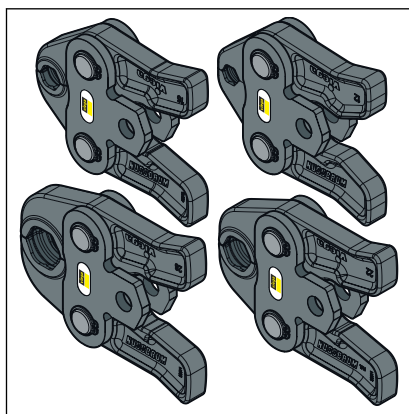


Fig. 9: Presbakker



#### Viega anbefaler at bruge Viega systemværktøj til presningen.

Viega systempresværktøjerne er særligt udviklet til forarbejdningen af Viega presfittingsystemerne og afstemt dertil.

#### Smartloop rør

Til monteringen af Smartloop røret kræves følgende værktøj:

- Rørsaks, f.eks. model 2040
- Montagetang, f.eks. model 1077.2
- Håndpresværktøj, f.eks. model 2782
- Presbakke, model 2799.7

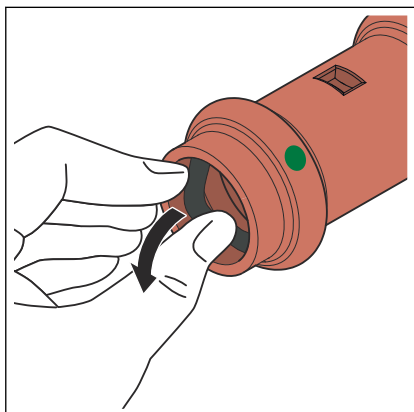
## 3.2 Montage

### 3.2.1 Udskiftning af pakning

#### Fjernelse af pakning

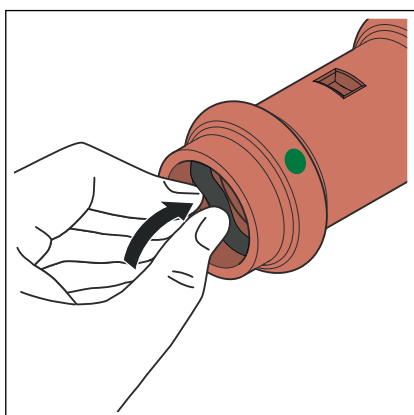


Der må ikke anvendes spidse genstande eller genstande med skarpe kanter til at fjerne pakningen, som kan beskadige pakningen eller vulsten.



- Fjern pakningen fra vulsten.

#### Isætning af pakning



- Sæt en ny, ubeskadiget pakning i vulsten.
- Kontroller, at pakningen befinder sig fuldstændigt i vulsten.

### 3.2.2 Installering af Smartloop

#### Cirkulationsledningens maksimumforskydning

Forskydning	Meget lille	45°
Afvigelse L [mm]	≥40–45	≥45–500
Nødvendige komponenter	1 bøjning 45° 1 bøjning 45° med indstiksende	2 bøjninger 45°

Andre end de illustrerede monteringsvarianter skal afstemmes med Viega Service Center.

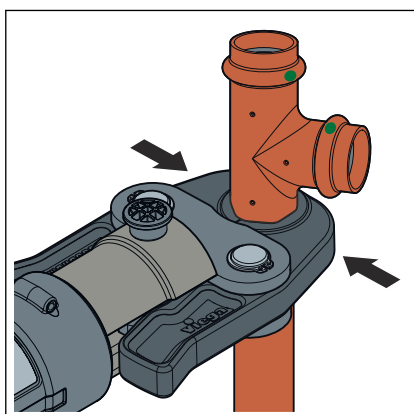
#### Fremgangsmåde

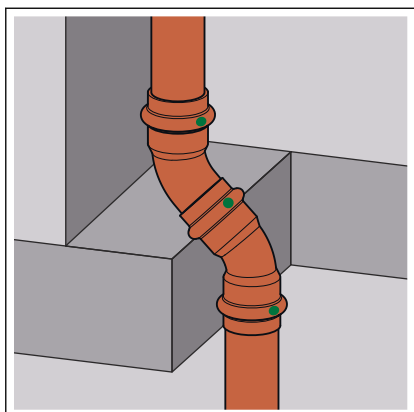


I følgende monteringstrin vises presningen med et håndværktøj. Som alternativ kan der også anvendes en egnet Viega presmaskine med passende presbakker ↪ Kapitel 3.1.3 »Nødvendigt værktøj« på side 17.

#### Forudsætninger:

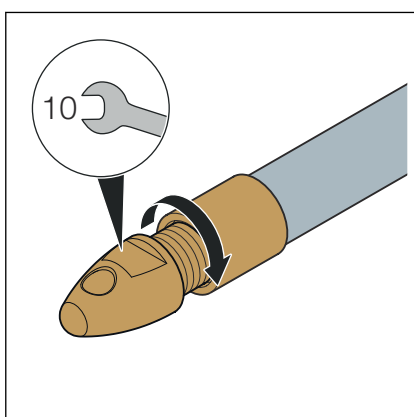
- Stigledningen er fremstillet.
- Stigledningen består af Profipress, Sanpress eller Sanpress Inox komponenter.
- Stigledningens rørdimension er mindst d 28 og højst d 35.
- Pres et T-stykke på den øverste og på den nederste ende af stigledningen.
- Fremstil etageafgreninger i d 22, reducer eventuelt.





- Udfør kun én forskydning pr. ledning ☞ »**Cirkulationsledningens maksimumforskydning**« på side 19.

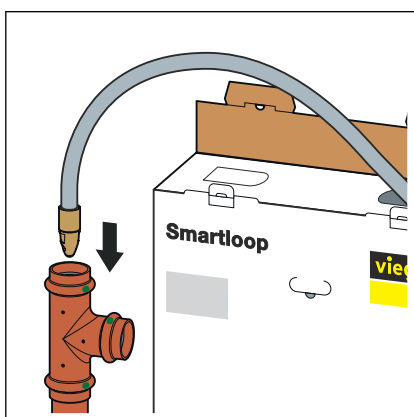
**INFO!** Andre forskydninger kun efter rådføring med Viega Service Center.



- Træk røret ind i stigledningen.

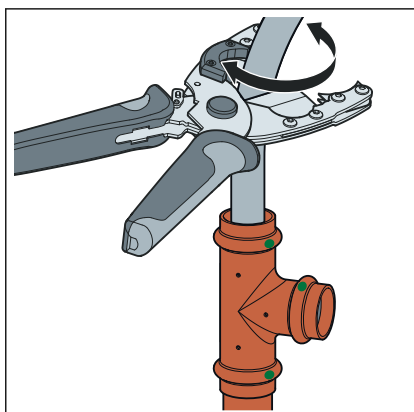
Viega anbefaler hertil at montere trækkoblingen model 2276.9 på rørenden.

Alternativt: Rejf røret med en fil.

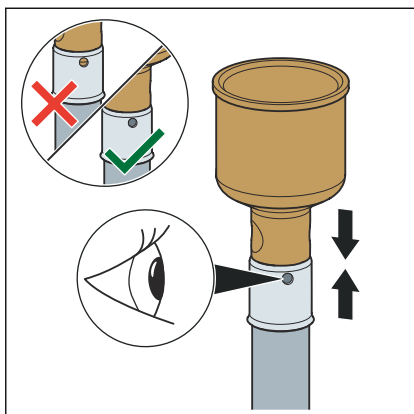


- Skub røret ind i varmtvandsstigledningen ovenfra.

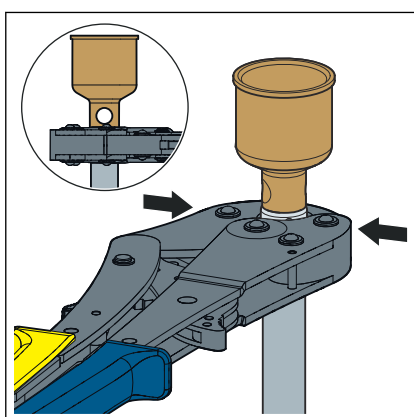
Røret skal stikke ca. 30 cm ud ved den nederste ende af stigheden.



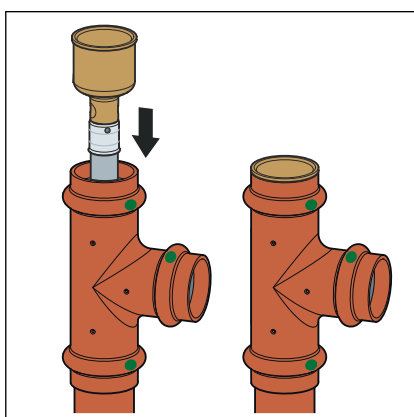
- Afkort røret vinkelret.



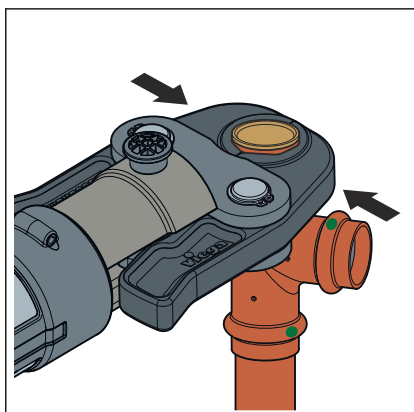
- Sæt en presbøsning på den øverste rørende.
- Sæt endedækslet i Smartloop røret.
- Kontrollér indstiksdybden i inspektionsvinduet.



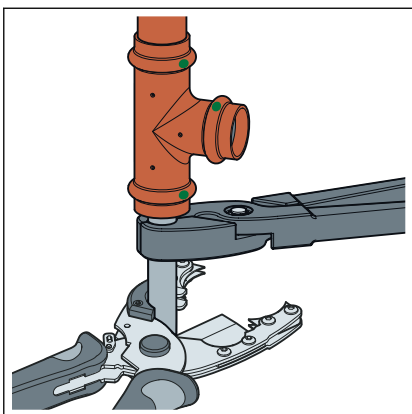
- Sæt presværktøjet på i en ret vinkel.
- Tryk håndpresværktøjet igennem under presningen, indtil tangen kan åbnes igen.



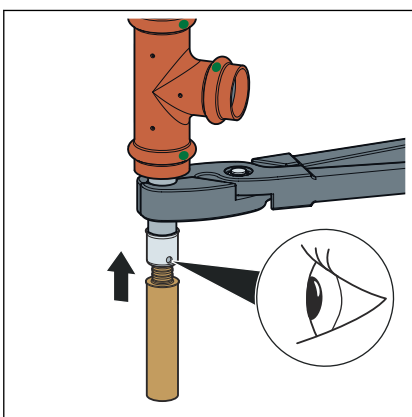
- Sæt endedækslet i varmtvandsstigledningens øverste T-stykke. Anvend en reduktion efter behov.



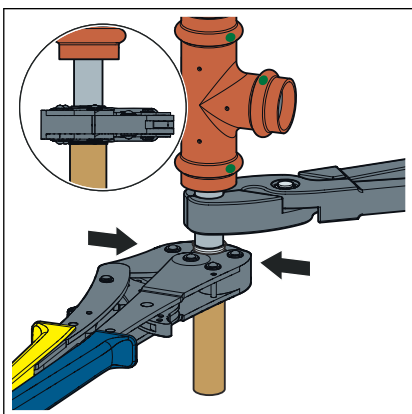
- Pres forbindelsen.



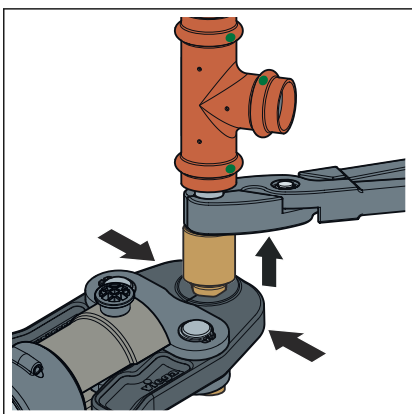
- Træk røret stramt til med monteringsstangen ved den nederste ende.
- Hold fortsat røret spændt, og afkort det fagligt korrekt 40 mm under T-stykket.



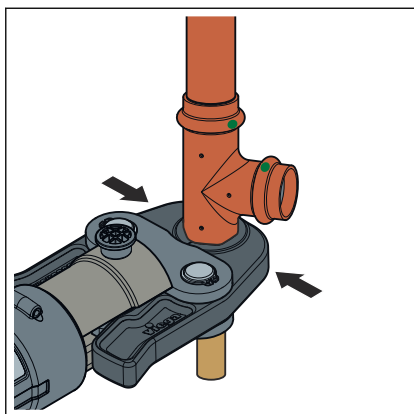
- Skub en presbøsning på den nederste rørende.
- Sæt overgangsstykket i røret.
- Kontrollér indstiksdybden i inspektionsvinduet.



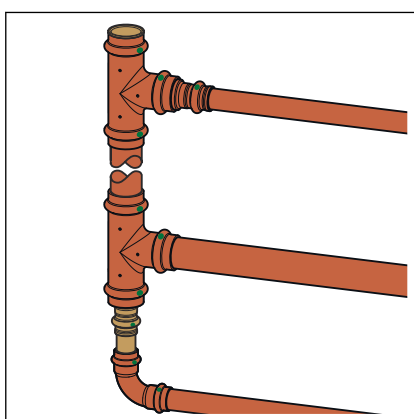
- Sæt presværktøjet på i en ret vinkel.
- Tryk håndpresværktøjet igennem under presningen, indtil tangen kan åbnes igen.



- Sæt tilslutningsstykket på overgangsstykket til anslag, og pres det.
- Fjern monteringsstangen igen.



- Sæt tilslutningsstykket i varmtvandsstigledningens nederste T-stykke til anslag, og pres det.



- Tilslut varmtvandsstigledningen og cirkulationsledningen til de pågældende kælderfordelingsledninger.
- Gennemfør en tæthedsprøvning.

### 3.2.3 Tæthedsprøvning

Inden ibrugtagning skal installatøren gennemføre en tæthedsprøvning. Gennemfør denne prøvning på det færdiggjorte anlæg, der dog endnu ikke er tildækket.

Overhold de alment anerkendte tekniske regler og de gældende retningslinjer, se ↪ »Bestemmelser fra afsnit: Tæthedsprøvning« på side 7.

Dokumenter resultatet.

## 3.3 Vedligeholdelse



### BEMÆRK!

Informér kunden eller operatøren af brugsvandsinstallationen, om at anlægget skal vedligeholdes regelmæssigt.

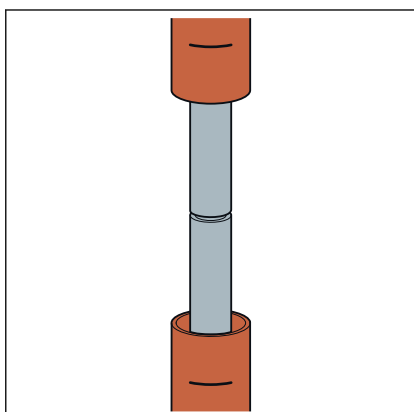
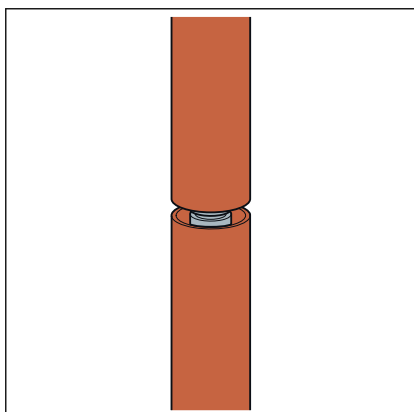
Ved drift og vedligeholdelse af brugsvandsinstallationer skal de gældende direktiver overholdes, se ↪ »Bestemmelser fra afsnit: Vedligeholdelse« på side 7.

### 3.4 Reparation af stighedning

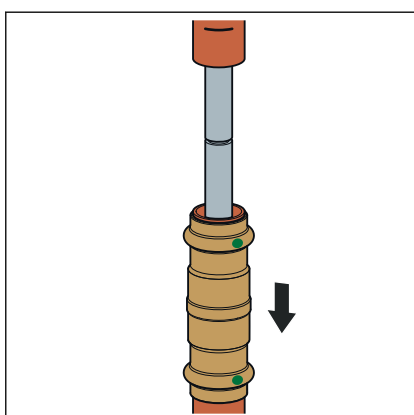
Hvis stighedningen er beskadiget, eller installationen skal udvides, kan reparationskoblingen (model 2276.8) anvendes.

Nødvendigt materiale:

- reparationskobling med to presbøsninger, model 2276.8
- Sanpress skydemuffe, model 2215.5
- Sanpress reparations skydemuffe, model 2215.4
- Skær stighedningen og Smartloop røret helt over.

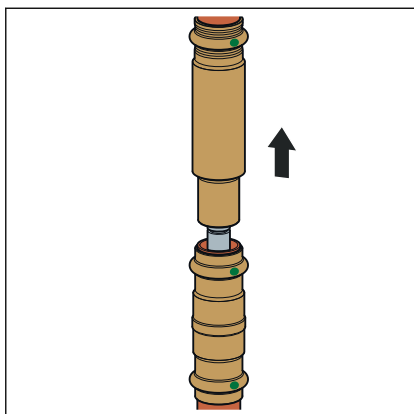


- Mål og markér reparations skydemuffens længde.
- Fjern rørstykket fra stighedningen.
- Markér minimumsindstiksybden på det øverste og nederste rør.

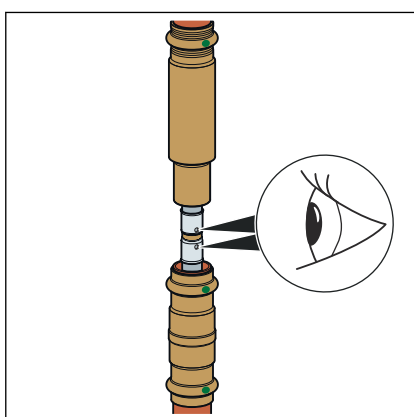


- Skub skydemuffen (model 2215.5) helt på den nederste rørledning.

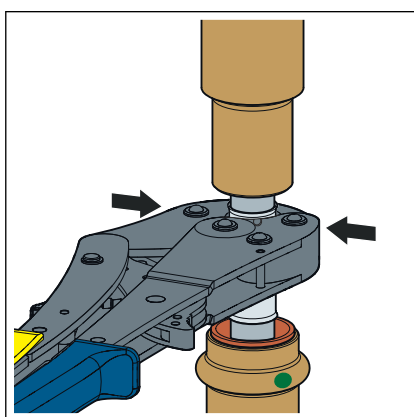




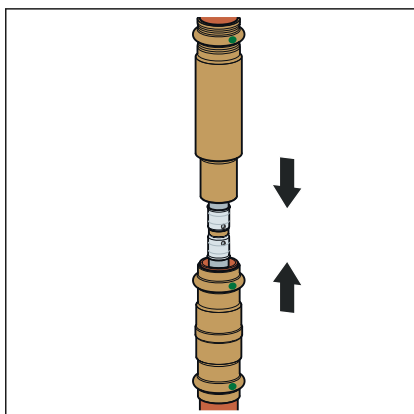
- Skub skydemuffen (model 2215.4) på den øverste rørledning indtil anslag.



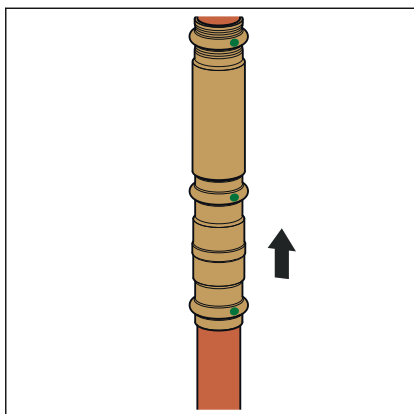
- Sæt reparationskoblingen på Smartloop røret.
- Kontrollér indstiksdybden i inspektionsvinduet.



- Pres presbøsningerne. Sæt her presværktøjet på i en ret vinkel.
- Tryk håndpresværktøjet igennem i et træk under presningen, indtil tangen kan åbnes igen.

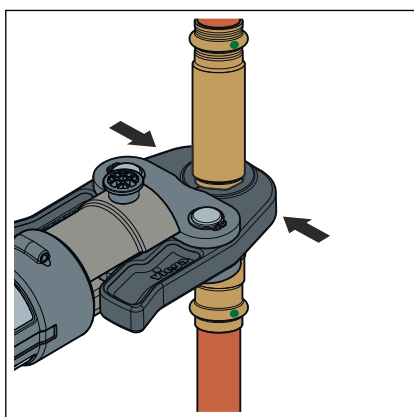


- Sæt skydemufferne sammen.



- Anbring skydemufferne i position, så minimumsindstiksdybden er sikret:

Markeringerne af indstiksdybden kan ikke ses.



- Pres de to skydemuffers pressesteder.

### 3.5 Bortskaffelse

Adskil produkt og emballage i de enkelte materialegrupper (f.eks. papir, metal, kunststof og ikke-jernholdige metaller), og bortskaf dem iht. den nationalt gældende lovgivning.



**Viega A/S**  
info@viega.dk  
viega.dk

DK • 2022-08 • VPN220169

