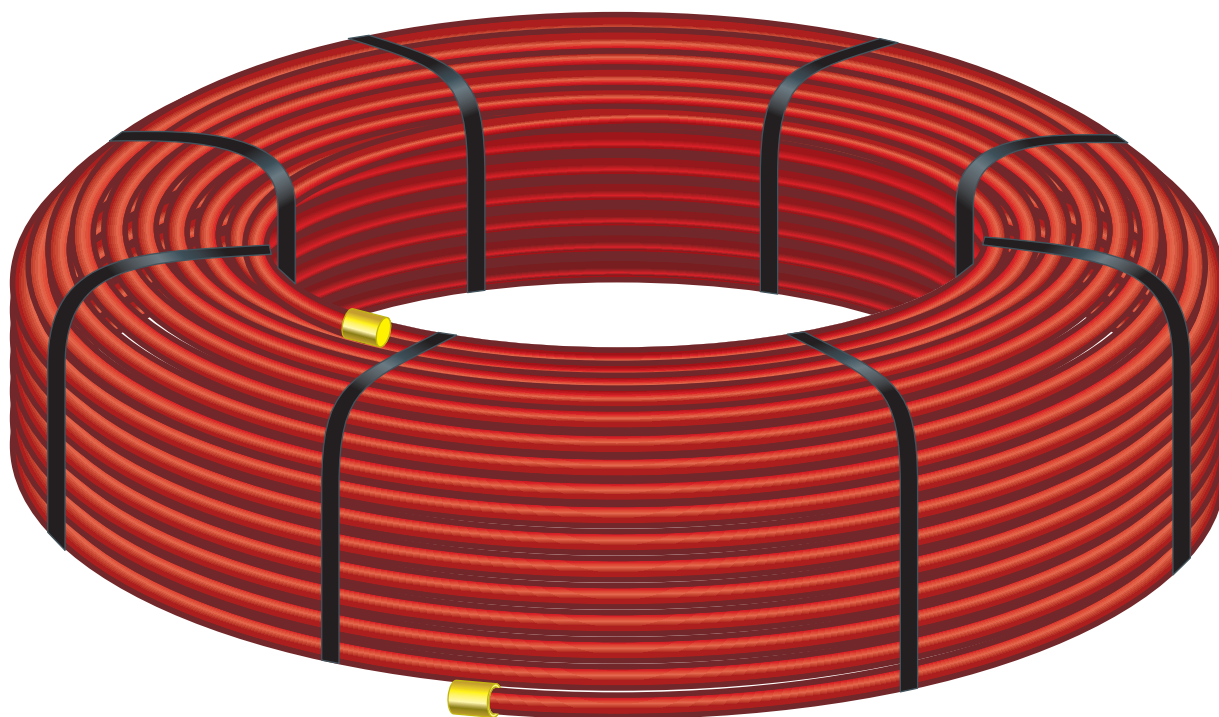


Návod k použití

Polybutenová trubka



pro plošné temperování Fonterra

Model
1405

viega

Obsah

1	O tomto návodu k použití	3
1.1	Cílové skupiny	3
1.2	Poznámka k této jazykové verzi	3
1.3	Poznámka k této jazykové verzi	3
2	Informace o výrobku	5
2.1	Normy a pravidla	5
2.2	Použití v souladu se stanovením výrobce	5
2.3	Popis výrobku	6
2.4	Technické údaje	7
2.5	Příslušenství	8
3	Manipulace	10
3.1	Přeprava a skladování	10
3.2	Všeobecné montážní pokyny	10
3.3	Montáž	10
3.4	Likvidace	12

1 O tomto návodu k použití

Pro tento dokument platí ochranná práva, další informace naleznete na viega.com/legal.

1.1 Cílové skupiny

Informace v tomto návodu jsou určeny následujícím skupinám osob:

- odborníkům na sanitární zařízení a topné systémy resp. vyškolenému odbornému personálu

Nepřípustná je montáž, instalace a případná údržba tohoto výrobku osobami, které nemají výše uvedené vzdělání resp. kvalifikaci. Toto omezení neplatí pro možné pokyny k obsluze.

1.2 Poznámka k této jazykové verzi

Tento návod k použití obsahuje důležité informace k výrobku resp. výběru systému, jeho montáži a uvedení do provozu, stejně jako k jeho řádnému užívání a případným opatřením pro údržbu. Tyto informace k výrobkům, jejich vlastnostem a aplikačním technikám jsou založeny na aktuálně platných normách v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW).

Některé pasáže v textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Tyto předpisy platí jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, standardy, předpisy, normy a jiné technické předpisy mají přednost před německými/evropskými směrnici v tomto návodu: Zde uvedené informace jsou pro jiné země a oblasti nezávazné a jak již bylo řečeno, je třeba je považovat za pomůcku.

1.3 Poznámka k této jazykové verzi

Tento návod k použití obsahuje důležité informace k výrobku resp. výběru systému, jeho montáži a uvedení do provozu, stejně jako k jeho řádnému užívání a případným opatřeními pro údržbu. Tyto informace k výrobkům, jejich vlastnostem a aplikačním technikám jsou založeny na aktuálně platných normách v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW).

Některé pasáže v textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Tyto předpisy platí jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, standardy, předpisy, normy a jiné technické předpisy mají přednost před německými/evropskými směrnici v tomto návodu: Zde uvedené informace jsou pro jiné země a oblasti nezávazné a jak již bylo řečeno, je třeba je považovat za pomůcku.

2 Informace o výrobku

2.1 Normy a pravidla


Následující normy a pravidla platí v Německu resp. v Evropě. Národní legislativu najdete na webových stránkách příslušné země na viega.cz/normy.

Pravidla z oddílu: použití v souladu se stanovením výrobce

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Kyslíková bariéra v otopných trubkách	DIN 4726
Plastové potrubní systémy pro instalace horké a studené vody	DIN EN ISO 15876-1

2.2 Použití v souladu se stanovením výrobce

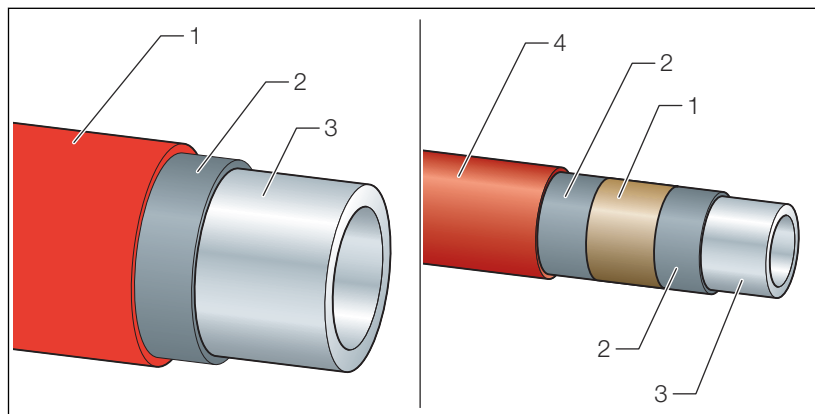
Pro plošné temperování v podlažních, stěnových a stropních konstrukcích a napojení nízkoteplotních otopných těles s aplikační třídou 4.

Aplikační třída pro polybutenové trubky popisuje praktický teplotní profil pro kompletní dobu životnosti trubky (50 let), viz také  „Pravidla z oddílu: použití v souladu se stanovením výrobce“ na straně 5.

Výpočtová teplota	20 °C	2,5 let
	40 °C	20 let
	60 °C	25 let
Krátkodobá maximální teplota	70 °C	2,5 let
Poruchová teplota	100 °C	100 hodin

2.3 Popis výrobku

Polybutenové trubky Viega s nepatrnou silou stěny se vyrábí jako 3vrstvé trubky a s větší silou stěny jako 5vrstvé trubky.



Obr. 1: Polybutenová trubka, konstrukce

- 1 bariéra
- 2 lepidlo
- 3 PB-R
- 4 PE

Vlastnosti polybutenových trubek Viega:

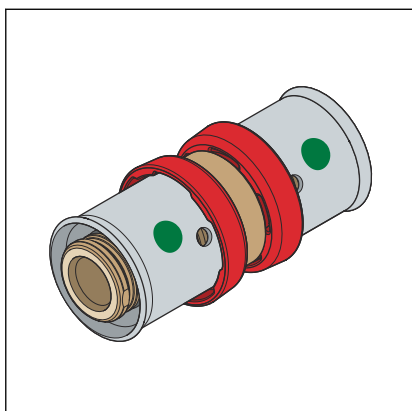
- kyslíková bariéra podle normy DIN 4726
- teplota při montáži až $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$
- nízká délková roztažnost
- vhodné pro lisovací a svěrné spoje
- vhodné pro všechny příslušné systémy Fonterra pro podlahu, stěny a stropy
- velmi snadná montáž při nízkých poloměrech ohybu a nízkých teplotách pokládky
- maximální flexibilita na základě velmi malého e-modulu (350 MPa)

Systémy Fonterra	Polybutenové trubky Viega				
	12 x 1,3 mm	15 x 1,5 mm	17 x 2 mm	20 x 2 mm	25 x 2,3 mm
Base Flat	x				
Base 12/15	x	x			
Base 15/17		x	x		
Tacker		x	x	x	
Reno	x				
Side / Side 12 Clip	x				
Top 12	x				
Speciální systémy				x	x

2.4 Technické údaje

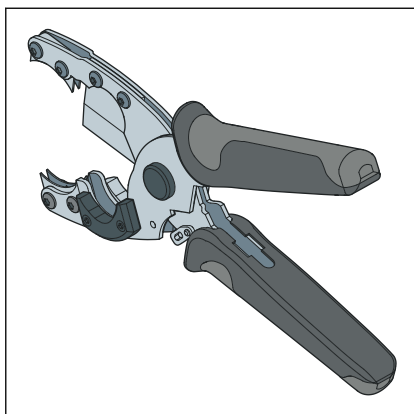
Systémové trubky		PB 12	PB 15	PB 17	PB 20	PB 25
Vnější průměr × síla stěny	[mm]	12 × 1,3	15 × 1,5	17 × 2,0	20 × 2,0	25 × 2,3
Minimální poloměr ohybu		5 × d _a				
Barva trubky		červená				
Provozní podmínka podle normy ISO 15876-1	Třída/ [MPa]	4 / 1,0 5 / 0,8	4 / 0,8 5 / 0,8	4 / 0,6	4 / 0,6	4 / 0,6
Maximální provozní teplota	[°C]	95		70		
Teplota při montáži	[°C]	≥ -5				
Objem vody	[l/m]	0,07	0,11	0,13	0,20	0,32
Tepelná vodivost λ	[W/(m·K)]	0,22				
Lineární koeficient délkové roztažnosti	[K ⁻¹]	1,3 × 10 ⁻⁴				
Hmotnost	[g/m]	50	67	99	120	160
Vrstvy		3	3	5	5	5

2.5 Příslušenství

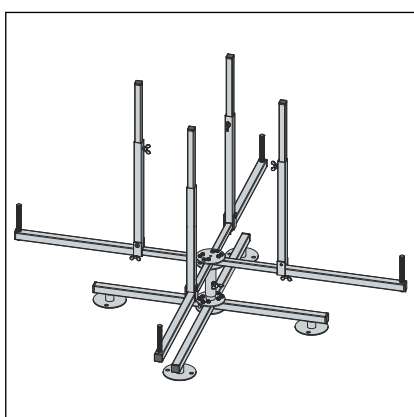


Obr. 2: Příklad lisovací spojky

Označení	Použití	Rozměr
Přechodový kus s SC-Contur (model 1213.5)	pro plošné vytápění Fonterra, trubka Fonterra na vnější závit	12 / R $\frac{1}{2}$ 15 / R $\frac{1}{2}$ 20 / R $\frac{3}{4}$ 25 / R $\frac{3}{4}$
Zásuvný kus s SC-Contur (model 1213)	pro plošné temperování Fonterra, přechod z polybutenové trubky Fonterra (d1) na Sanpress, Sanpress Inox, Profipress	12 / 15 15 / 15
Spojka s SC-Contur (model 1223)	pro pro plošné vytápění Fonterra, spojení trubek Fonterra	12 15 16 17 20 25
Připojovací šroubení s SC-Contur (model 1236)	pro plošné temperování Fonterra, trubka Fonterra, rozdělovač otopných okruhů DN25	12 15 17 20
Koleno 90° s SC-Contur (model 1214.3)	pro plošné temperování Fonterra, polybutenová trubka Fonterra	15
Připojovací šroubení (model 1037)	pro plošné temperování Fonterra, rozdělovací jednotka DN25 eurokónus, svěrný přípoj	12 15 16 17 20
Šroubení se svěrným kroužkem (model 1021)	pro plošné temperování Fonterra, trubka Fonterra R závit, svěrný přípoj	R $\frac{3}{4}$
Spojka (model 1030.5)	pro pro plošné vytápění Fonterra, spojení trubek Fonterra svěrný přípoj	12 15 17 20 25
Adaptér (model 1021.5)	pro plošné temperování Fonterra, šroubení s eurokónusem G závit, svěrné šroubení	$\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$



Označení	Použití
nůžky na trubky (model 5341)	pro zkrácení plastové trubky Viega s ořezávačem ochranné trubky



Označení	Použití
naviják na trubku (model 1452.2)	pro plošné vytápění Fonterra, uchycení trubkových rolí sklápěcí, rozkládací, čtyřramenný se stabilizační pružinou, zatížitelný až do nosnosti 100 kg



Označení	Použití
lisovací čelist PT2 pro plastové potrubní systémy (model 2799.7)	d12
lisovací čelist PT2 pro plastové potrubní systémy (model 2299.7)	d15, 16/17, 20, 25



Označení	Použití
lisovací čelist Picco pro plastové potrubní systémy (model 2484.7)	d12, 15, 16/17, 20, 25

3 Manipulace

3.1 Přeprava a skladování

Přeprava

Při transportu trubek dodržujte následující:

- Neposouvejte trubky přes hranu náložní plochy. Mohl by se poškodit jejich povrch.
- Při přepravě trubky zajistěte.

skladování

Při skladování trubek dodržujte následující:

- Komponenty skladujte v suchu a čistotě.
- Neskladujte komponenty přímo na zemi.

3.2 Všeobecné montážní pokyny



OZNÁMENÍ!

Poškozené díly vyměňte – neopravujte je.

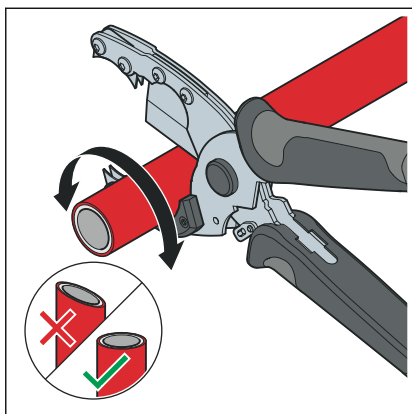
Při používání lisovacích spojek Fonterra dodržujte následující montážní pokyny:

- Používejte pouze originální komponenty systému Fonterra.
- Používejte lisovací nástroje nebo ruční lisovací nářadí doporučené v katalogu.
- Pro lisování lisovacích spojek s trubkami Fonterra používejte systémové lisovací čelisti uvedené v katalogu Viega.
- Před používáním všechny díly zkontrolujte.

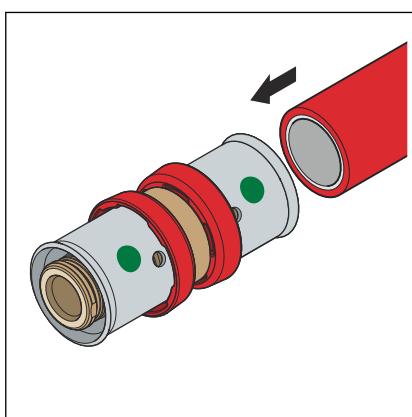
3.3 Montáž



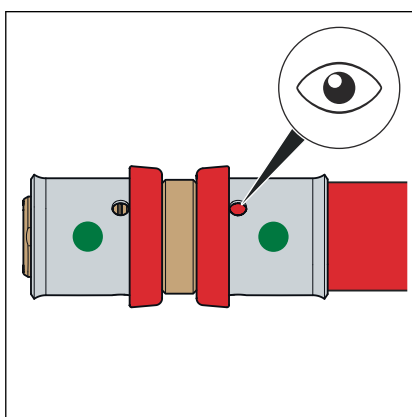
Na obrázcích je ilustračně zobrazeno, jak se lisovací spojka slisuje s trubkou Fonterra. Znázorněná lisovací spojka a trubka se proto mohou od vašeho výrobku lišit.



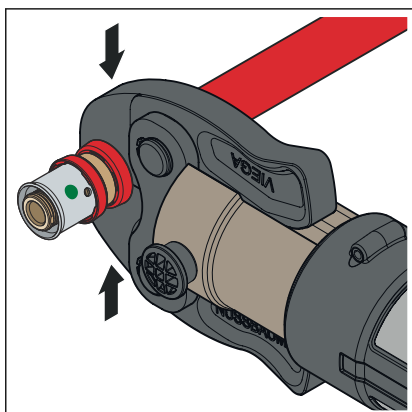
- Aby byla hloubka zasunutí trubky po celém obvodu rovnoměrná, zkraťte trubku co nejvíce v pravém úhlu nůžkami na trubky (model 5341).



- Zasuňte trubku do lisovací spojky tak, aby byl v průzoru vidět konec trubky.



- Zkontrolujte hloubku zasunutí v průzoru.



- Otevřete lisovací čelist a nasadte ji v pravém úhlu na lisovací spojku.
- Proveďte proces lisování.
 - Spoj je slisovaný.

Zkouška těsnosti

Před uvedením do provozu musí instalatér provést zkoušku těsnosti. Tuto zkoušku proveďte na hotovém, ale ještě nezakrytém systému.

3.4 Likvidace

Výrobek a obaly rozřídte podle příslušných skupin materiálů (např. papír, kovy, plasty nebo neželezné kovy) a zlikvidujte podle platných národních zákonů.



Viega s.r.o.
info@viega.cz
viega.cz

CZ • 2023-09 • VPN230129

