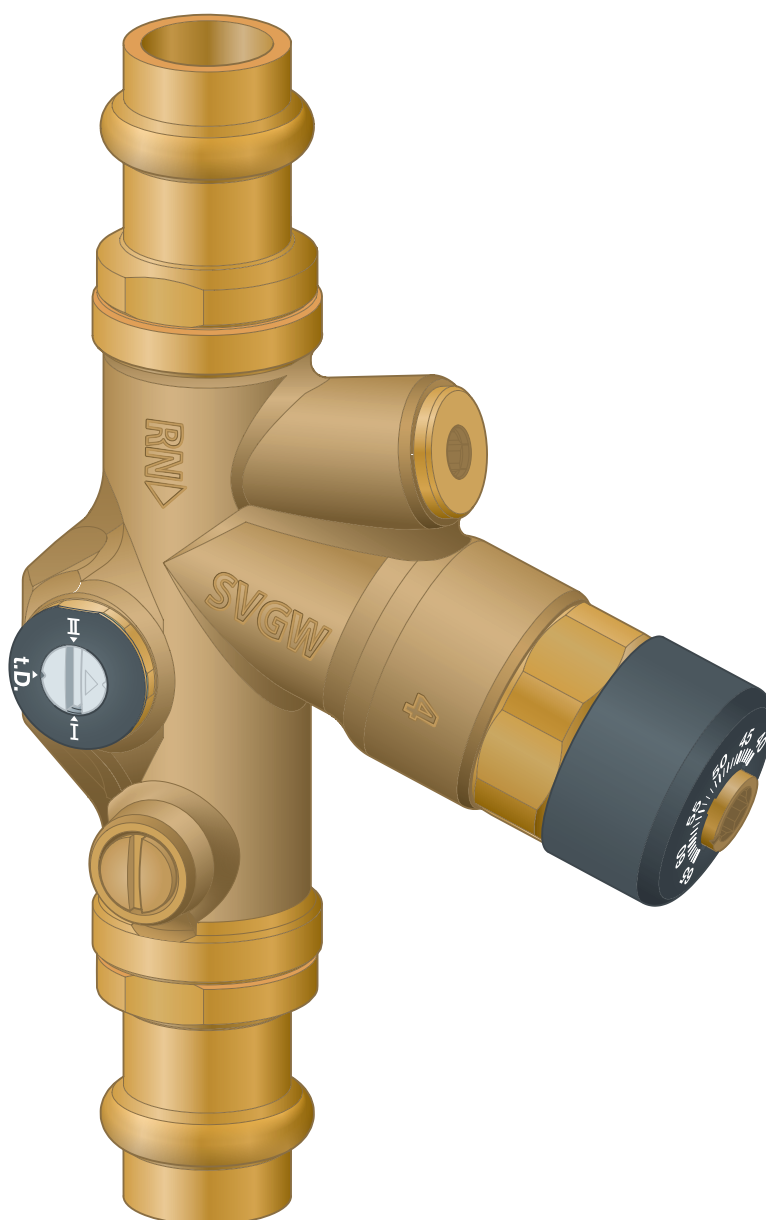


Návod k použití

Regulační ventil pro cirkulace S/E Easytop s SC-Contur



Pro tepelné / hydraulické vyrovnání v instalacích pitné vody

Model
2281.7

Rok výroby (od)
03/2019

viega

Obsah

1	O tomto návodu k použití	3
1.1	Cílové skupiny	3
1.2	Označení pokynů	3
1.3	Poznámka k této jazykové verzi	4
2	Informace o výrobku	5
2.1	Normy a pravidla	5
2.2	Použití v souladu se stanovením výrobce	7
2.2.1	Oblasti použití	7
2.2.2	Média	7
2.3	Popis výrobku	7
2.3.1	Přehled	7
2.3.2	lisovací přípoj s SC-Contur	8
2.3.3	Těsnicí prvky	9
2.3.4	Označení na komponentách	10
2.3.5	Kompatibilní komponenty	10
2.3.6	Princip funkce	10
2.3.7	Technické údaje	11
2.4	Informace o použití	13
2.4.1	Koroze	13
2.5	Doplňkové příslušenství	13
3	Manipulace	15
3.1	Informace k montáži	15
3.1.1	Přípustná výměna těsnicích prvků	15
3.1.2	Montážní pokyny	15
3.1.3	Potřebné nářadí	16
3.2	Montáž	17
3.2.1	Výměna těsnicího prvku	17
3.2.2	Zkrácení trubek	18
3.2.3	Lisování spoje	18
3.2.4	Montážní poloha a nastavení	20
3.2.5	Montáž vypouštěcího ventilu Easytop a teploměru Easytop	22
3.2.6	Termická dezinfekce	23
3.2.7	Zkouška těsnosti	24
3.3	Údržba	24
3.4	Likvidace	25

1 O tomto návodu k použití

Pro tento dokument platí ochranná práva, další informace naleznete na viega.com/legal.

1.1 Cílové skupiny

Informace v tomto návodu jsou určeny odborníkům na sanitu a topné systémy resp. vyškolenému odbornému personálu.

Nepřípustná je montáž, instalace a příp. údržba tohoto výrobku osobami, které nemají výše uvedené vzdělání resp. kvalifikaci. Toto omezení neplatí pro možné pokyny k obsluze.

Montáž výrobků Viega se musí provádět při dodržování všeobecně uznávaných technických pravidel a návodů k použití Viega.

1.2 Označení pokynů

Výstražné a informační texty jsou odsazeny od ostatního textu a jsou speciálně označeny příslušnými piktogramy.



NEBEZPEČÍ!

Varuje před možnými, život ohrožujícími zraněními.



VAROVÁNÍ!

Varuje před možnými vážnými zraněními.



UPOZORNĚNÍ!

Varuje před možnými zraněními.



OZNÁMENÍ!

Varuje před možnými věcnými škodami.



Dodatečné informace a tipy.

1.3 Poznámka k této jazykové verzi

Tento návod k použití obsahuje důležité informace k výrobku resp. výběru systému, jeho montáži a uvedení do provozu, stejně jako k jeho řádnému používání a případným opatřením pro údržbu. Tyto informace k výrobkům, jejich vlastnostem a aplikačním technikám jsou založeny na aktuálně platných normách v Evropě (např. EN) anebo v Německu (např. DIN/DVGW).

Některé pasáže v textu mohou odkazovat na technické předpisy v Evropě/Německu. Tyto předpisy platí jako doporučení pro jiné země, ve kterých nejsou k dispozici příslušné národní požadavky. Příslušné národní zákony, standardy, předpisy, normy a jiné technické předpisy mají přednost před německými/evropskými směrnici v tomto návodu: Zde uvedené informace jsou pro jiné země a oblasti nezávazné a jak již bylo řečeno, je třeba je považovat za pomůcku.

2 Informace o výrobku

2.1 Normy a pravidla

Následující normy a pravidla platí v Německu resp. v Evropě. Národní legislativu najdete na webových stránkách příslušné země na viega.cz/normy.

Pravidla z oddílu: oblasti použití

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DIN EN 806 část 1
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DIN EN 806 část 2
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DIN EN 806 část 3
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DIN EN 806 část 4
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DIN EN 806 část 5
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DIN EN 1717
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DIN 1988
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	VDI/DVGW 6023
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Plánování, provedení, provoz a údržba instalací pitné vody	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Pravidla z oddílu: média

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Vhodnost pro pitnou vodu	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)

Pravidla z oddílu: popis výrobku

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Vhodnost pro instalace pitné vody	Trinkwasserverordnung (TrinkwV)
Vhodnost pro instalace pitné vody	DIN 50930-6
Požadavky na plastové komponenty pro instalace pitné vody	DVGW-Arbeitsblatt W270

Pravidla z oddílu: kompatibilní komponenty

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Přípustné typy trubek	DVGW-Arbeitsblatt W 534
Přípustné měděné trubky	DVGW-Arbeitsblatt GW 392
Přípustné měděné trubky	DIN EN 1057
Přípustné nerezové trubky	DVGW-Arbeitsblatt GW 541
Přípustné nerezové trubky	DIN EN 10312
Přípustné nerezové trubky	DIN EN 10088

Pravidla z oddílu: koroze

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Vnější ochrana před korozí	DIN EN 806-2
Vnější ochrana před korozí	DIN 1988-200
Vnější ochrana před korozí	DKI-Informationsdruck i. 160

Pravidla z oddílu: montážní poloha a nastavení

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Dimenzování cirkulačních systémů	DVGW-Arbeitsblatt W 553

Pravidla z oddílu: zkouška těsnosti

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Zkouška těsnosti u instalací pitné vody	DIN EN 806 část 4
Zkouška těsnosti u instalací pitné vody	ZVSHK-Merkblatt „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser“

Pravidla z oddílu: údržba

Rozsah platnosti / upozornění	Pravidla platná v Německu
Provoz a údržba instalací pitné vody	DIN EN 806-5

2.2 Použití v souladu se stanovením výrobce



Použití modelu v jiných než popsanych oblastech použití a pro jiná média nechte schválit servisním centrem Viega.

Funkce ventilu je zaručena jen při odborném dimenzování a montáži celého systému.

2.2.1 Oblasti použití

Použití je mj. možné v těchto oblastech:

- Cirkulační potrubí teplé vody
- Vnitřně uložená a paralelně vedená cirkulační potrubí

Při plánování, provádění, provozu a údržbě instalací pitné vody dodržujte všeobecně uznávaná technická pravidla a platné směrnice, viz ☞ „Pravidla z oddílu: oblasti použití“ na straně 5.

2.2.2 Média

Model je vhodný mj. pro následující média:

- Pitná voda bez omezení podle platných směrnic, viz ☞ „Pravidla z oddílu: média“ na straně 5
- Maximální koncentrace chloridů 250 mg/l podle platných směrnic, viz ☞ „Pravidla z oddílu: média“ na straně 5

2.3 Popis výrobku

Systémové armatury Easytop lze podle platných směrnic použít pro veškerou pitnou vodu a mají schválení DVGW, viz ☞ „Pravidla z oddílu: popis výrobku“ na straně 6. Jejich plastové komponenty odpovídají doporučení KTW a splňují požadavky platných směrnic.

2.3.1 Přehled

Vybavení modelu je následující:

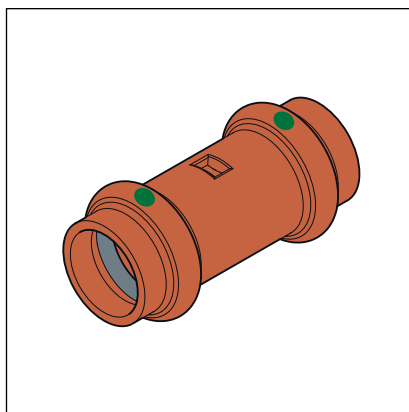
- těleso ventilu z křemíkového bronzu
- na obou stranách lisovací přípoj s SC-Contur
- vypouštěcí zátka pro vypouštěcí ventil G ¼
- regulační jednotka s kuželkou ventilu a rozpínacím prvkem
- teplotní stupnice pro nastavení teploty v rozmezí 40 °C až 65 °C
- integrovaný kulový kohout
- přepínač regulace průtoku

Model se může uzavírat pomocí integrovaného kulového kohoutu.

Model je k dispozici v následujících rozměrech:

d	15	18	22
DN	15	15	20

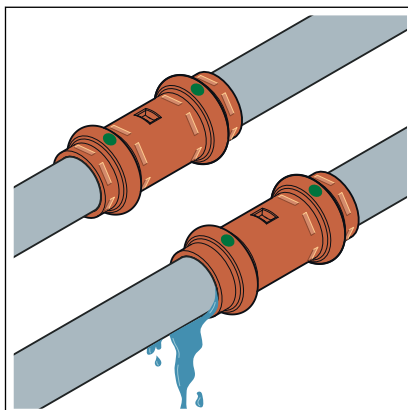
2.3.2 lisovací přípoj s SC-Contur



Obr. 1: lisovací přípoj na příkladu lisovací spojky

Lisovací přípoj má po obvodu drážku, ve které je uložen těsnicí prvek. Při lisování se spojka před drážkou a za drážkou vytvaruje a neoddělitelně spojí s trubkou. Těsnicí prvek se při lisování nedeformuje.

SC-Contur



Obr. 2: SC-Contur

Lisovací přípoje Viega mají SC-Contur. SC-Contur je bezpečnostní technika certifikovaná DVGW, která zajišťuje, že je spojení v neslisovaném stavu zaručeně netěsné. Omylem neslisované spoje jsou při zkoušce těsnosti ihned nápadné.

Viega zaručuje, že neslisované spojky budou během zkoušky těsnosti vidět:

- U mokré zkoušky těsnosti v tlakovém rozmezí 0,1 MPa až 0,65 MPa (1,0 bar až 6,5 bar)
- U suché zkoušky těsnosti v tlakovém rozmezí 22 hPa až 0,3 MPa (22 mbar až 3,0 bar)

2.3.3 Těsnicí prvky



OZNÁMENÍ!

Pro instalace pitné vody je schválen jen těsnicí prvek EPDM. Nesmí se použít jiné těsnicí prvky.

Model je z výroby vybaven těsnicími prvky EPDM.

Oblast použití	Pitná voda
Provozní teplota [T_{\max}]	80 °C
Provozní tlak [P_{\max}]	1,0 MPa (10 bar)
Poznámky	viz upozornění ↪ Kapitola 2.2.2 „Média“ na straně 7

2.3.4 Označení na komponentách

Model je označen takto:

- Ukazatel směru proudění
- Rozměr
- Nápis DVGW
- Indikátor polohy pro provozní režim
- Zelený bod pro pitnou vodu

2.3.5 Kompatibilní komponenty

Model je vybaven lisovacími přípoji a je kompatibilní se systémem Profipress-, Sanpress a Sanpress Inox.

Trubky

Lisovací přípoje jsou podle platných směrnic testované a schválené s následujícími typy trubek:

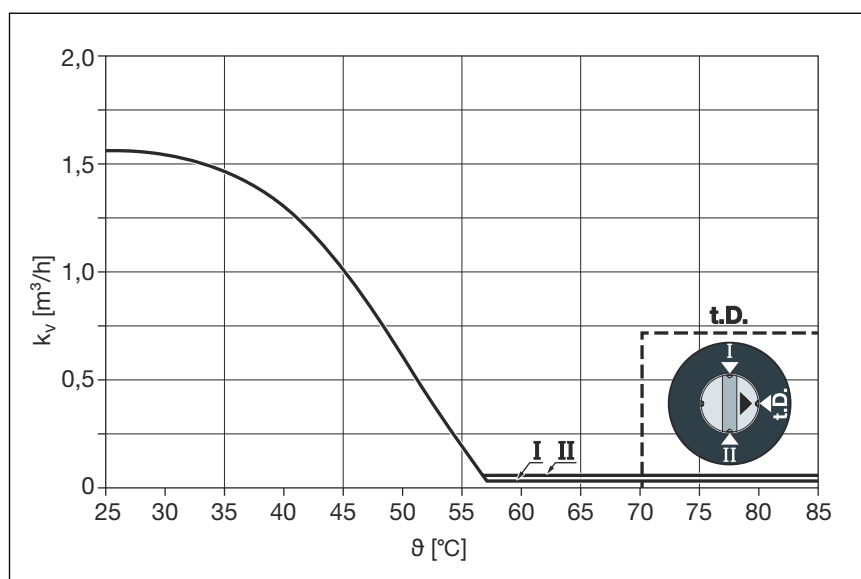
- měděné trubky
 - viz ↗ „Pravidla z oddílu: kompatibilní komponenty“ na straně 6
- nerezové trubky (materiál 1.4401 / 1.4521)
 - viz ↗ „Pravidla z oddílu: kompatibilní komponenty“ na straně 6

2.3.6 Princip funkce

Regulační ventil pro cirkulace (ZRV)

Kuželka ventilu regulačního ventilu pro cirkulace je vybavena rozpínacím prvkem. Rozpínací prvek reaguje na změny teploty teplé vody v oběhovém okruhu.

Rozdíl mezi požadovanou a skutečnou hodnotou:	Regulační ventil pro cirkulace mění průtokové množství, a reguluje tak teplotu vody.
Požadovaná hodnota nedosažená:	Ventil otevře.
Požadovaná hodnota překročena:	Ventil zavře.
Požadovaná hodnota je stejná jako skutečná hodnota:	Je provedeno hydraulické / tepelné vyrovnání.



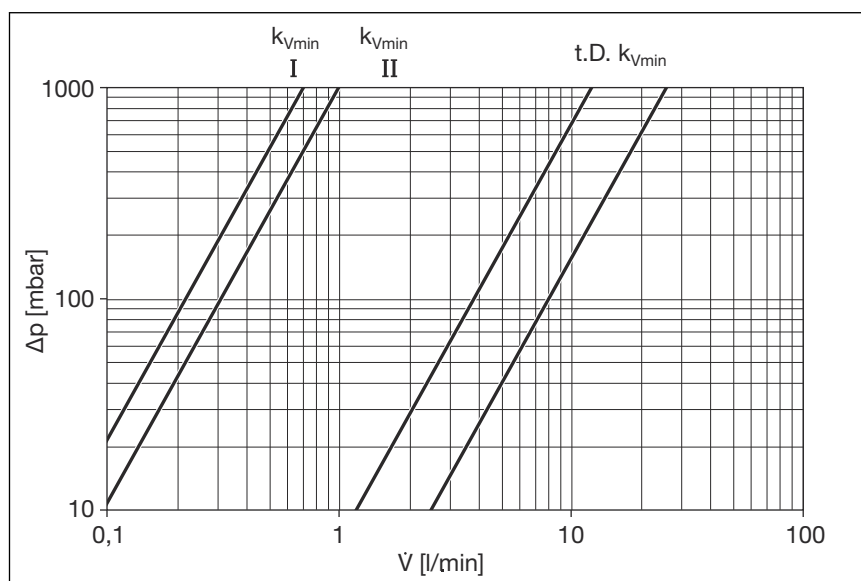
Obr. 3: graf minimální průtok / teplota

2.3.7 Technické údaje

Pro instalaci modelu dodržujte následující provozní podmínky:

Provozní teplota [T_{max}]	80 °C
Provozní tlak [P_{max}]	1,0 MPa (10 bar)
Teplotní rozmezí (nastavitelné)	40 °C až 65 °C
Výrobní nastavení	57 °C

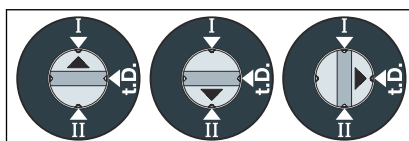
Ztráta tlaku



Obr. 4: graf provozní režimy / tlakové ztráty

Nastavení regulace průtoku

Spínací poloha	Minimální průtok v m ³ / h	Maximální průtok v m ³ / h
I	v etážovém rozvodu: 0,042	v etážovém rozvodu: 1,542
II	ve stoupací větvi: 0,060	ve stoupací větvi: 1,560
t. d.		tepelná dezinfekce při 70 °C: 0,72



Obr. 5: regulační ventil pro cirkulace regulace průtoku

následující hodnoty platí pro kV [Δp 1000 hPa (1000 mbar)]:

Nastavení teploty °C	65	60	57	55	50	45	40	Průtok m ³ /h spí- nací poloha I	Průtok m ³ /h spí- nací poloha II
Teplota průtoku	65,0	60,0	57,5	55,0	50,0	45,0	40,0	0,042	0,060
	60,0	57,5	55,0	52,5	47,5	42,5	37,5	0,258	0,276
	57,5	55,0	52,5	50,0	45,0	40,0	35,0	0,407	0,425
	55,0	52,5	50,0	47,5	42,5	37,5	32,5	0,618	0,636
	52,5	50,0	47,5	45,0	40,0	35,0	30,0	0,803	0,521
	50,0	47,5	45,0	42,5	37,5	32,5	27,5	1,056	1,074
	47,5	45,0	42,5	40,0	35,0	30,0	25,0	1,178	1,196
	45,0	42,5	40,0	37,5	32,5	27,5	22,5	1,296	1,314
	42,5	40,0	37,5	35,0	30,0	25,0	20,0	1,325	1,400
	40,0	37,5	35,0	32,5	27,5	22,5	-	1,497	1,497
	37,5	35,0	32,5	30,0	25,0	20,0	-	1,488	1,506
	35,0	32,5	30,0	27,5	22,5	-	-	1,506	1,524

2.4 Informace o použití

2.4.1 Koroze

Potrubí a armatury volně uložené v místnostech nepotřebují v normálním případě žádnou vnější ochranu proti korozi.

Výjimky tvoří tyto případy:

- Kontakt s agresivními stavebními látkami, jako materiály s obsahem nitritu nebo amonia
- Agresivní prostředí

Je-li zapotřebí vnější ochrana před korozí, dodržujte platné směrnice, viz ☞ „Pravidla z oddílu: koroze“ na straně 6.



Armatury Easytop z červeného bronzu/křemíkového bronzu lze použít pro veškerou pitnou vodu.

Koncentrace chloridů v médiu nesmí překročit maximální hodnotu 250 mg/l.

Tento chlorid není dezinfekčním prostředkem, ale součástí mořské a kuchyňské soli (chlorid sodný).

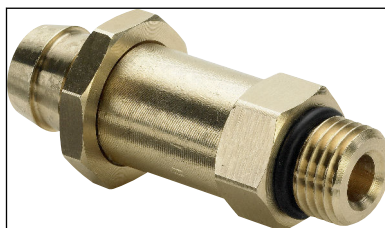
2.5 Doplnkové příslušenství

Dostupné příslušenství:

- sada k servopohonu
- vypouštěcí ventil
- teploměr
- izolační pouzdro



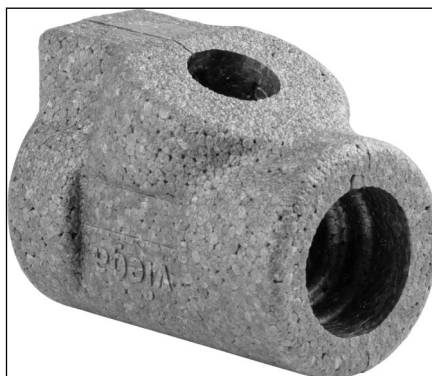
Obr. 6: model 1013.9 sada k servopohonu Easytop



Obr. 7: model 2278.8 Easytop vypouštěcí ventil



Obr. 8: model 1026.6 teploměr Easytop



Obr. 9: model 2210.50 izolační pouzdro Easytop

K regulačnímu ventilu pro cirkulace lze dodat izolační pouzdro EPS. Dvoudílné izolační pouzdro drží samočinně a montuje se bez náradí a bez úchytek. Přitom souvisle přilehnou k čelním plochám izolace potrubí.

3 Manipulace

3.1 Informace k montáži

3.1.1 Přípustná výměna těsnicích prvků



Důležité upozornění

Těsnicí prvky v lisovacích spojkách jsou díky svým materiálově specifickým vlastnostem sladěny s příslušnými médii resp. oblastmi použití potrubních systémů a zpravidla jsou certifikovány jen pro ně.

Výměna těsnicího prvku je ze zásady přípustná. Těsnicí prvek se musí vyměnit za náhradní díl určený k danému účelu použití ↪ *Kapitola 2.3.3 „Těsnicí prvky“ na straně 9*. Použití jiných těsnicích prvků není přípustné.

3.1.2 Montážní pokyny

Kontrola systémových komponent



Model vyjměte z obalu až bezprostředně před použitím.

Při přepravě a skladování se mohou systémové komponenty poškodit.

- Zkontrolujte všechny díly.
- Poškozené komponenty vyměňte.
- Poškozené komponenty neopravujte.
- Znečištěné komponenty se nesmí instalovat.

Během montáže

Při montáži dodržujte:

- Použijte vhodné nářadí
- Ukazatel směru proudění
- Při utahování přípojovacího šroubení přidržujte ventil klíčem proti.



Místo montáže zvolte tak, aby byla armatura dobře přístupná, snadno ovladatelná a aby bylo možné dobře namontovat izolační pouzdro a v případě potřeby sada k servopohonu Easytop.

Vedení a upevnění trubek

Informace jsou uvedeny v návodech k použití systému Profipress, Sanpress a Sanpress Inox.

Délková roztažnost

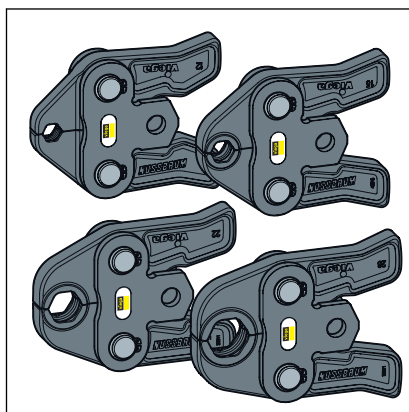
Informace jsou uvedeny v návodech k použití systému Profipress, Sanpress a Sanpress Inox.

3.1.3 Potřebné nářadí

Lisovaný spoj

Pro vytvoření lisovaného spoje je zapotřebí následující nářadí:

- ořezávač trubek nebo pila na kov s jemnými zuby
- odhrotač a barevná tužka pro vyznačení
- lisovací nástroj s konstantní lisovací silou
- lisovací čelisti nebo lisovací prstenec s příslušnou tažnou kloubovou čelistí, vhodnou pro průměr trubky a s vhodným profilem



Obr. 10: Lisovací čelisti

Doporučené lisovací nástroje Viega:

- Pressgun 5
- Pressgun 4E / 4B
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H / EH
- Typ 2 (PT2)
- Pressgun Picco
- Picco

Nastavení teploty

Pro nastavení teploty je zapotřebí klíč na šrouby s vnitřním šestihranem (VK 6).

Demontáž vypouštěcí zátky

Pro demontáž vypouštěcí zátky je zapotřebí klíč na šrouby s vnitřním šestihranem (VK 5).

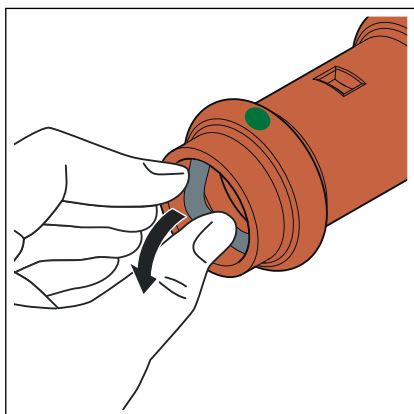
3.2 Montáž

3.2.1 Výměna těsnicího prvku

Odstranění těsnicího prvku

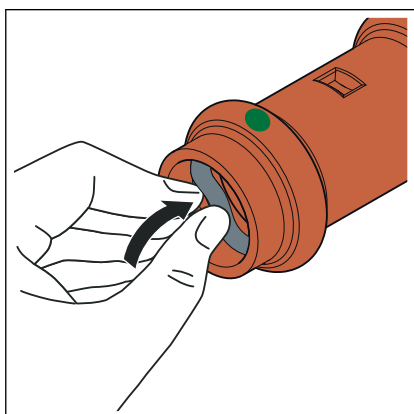


K odstranění těsnicího prvku nepoužívejte špičaté předměty nebo předměty s ostrými hranami, které mohou poškodit těsnicí prvek nebo drážku.



► Odstraňte těsnicí prvek z drážky.

Vsazení těsnicího prvku



► Vsadte nový, nepoškozený těsnicí prvek do drážky.

► Ujistěte se, že je těsnicí prvek dokonale uložen v drážce.

3.2.2 Zkrácení trubek



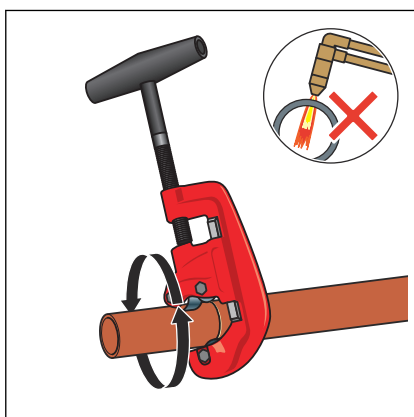
OZNÁMENÍ! Netěsné lisované spoje z důvodu poškoze- ného materiálu!

V případě poškozených trubek nebo těsnicích prvků mohou být lisované spoje netěsné.

Aby se zabránilo poškození trubek a těsnicích prvků, dodržujte následující pokyny:

- Pro zkracování nepoužívejte řezací kotouče (úhlové brusky) nebo řezací hořáky.
- Nepoužívejte tuky ani oleje (jako např. řezací olej).

Informace k nářadí viz také ↗ *Kapitola 3.1.3 „Potřebné nářadí“ na straně 16.*



- Odborně zkraťte trubku řezákem na trubky nebo pilou na kov s jemnými zuby.

Nevytvořte přitom rýhy na povrchu trubky.

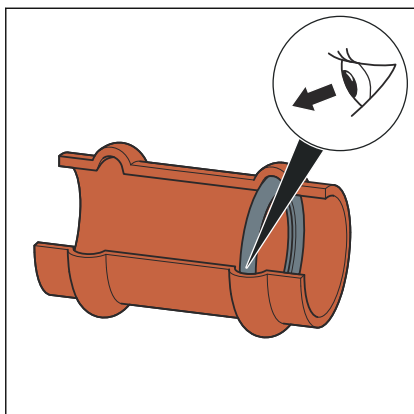
3.2.3 Lisování spoje



OZNÁMENÍ! Netěsné lisované spoje z důvodu příliš krát- kých trubek

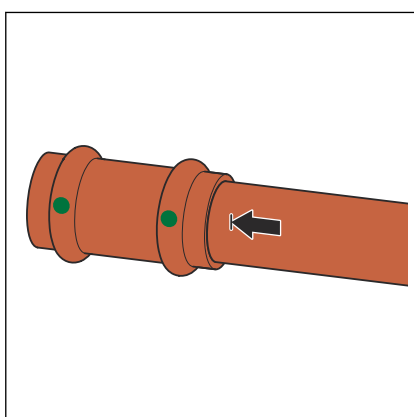
Pokud se na jednu trubku mají nasadit dvě lisovací spojky bez odstavu za sebou, nesmí být trubka příliš krátká. Pokud není trubka při lisování zasunutá v lisovací spojce až do určené hloubky, může být spoj netěsný.

U trubek s průměrem d15–28 mm musí délka trubky odpovídat nejméně celkové hloubce zasunutí obou lisovacích spojek.

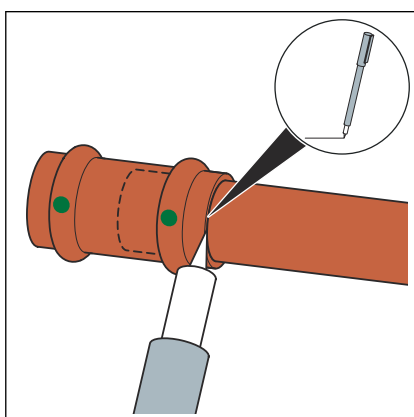


Předpoklady:

- Konec trubky není ohnutý nebo poškozený.
- Trubka je odhrotovaná.
- V lisovací spojce se nachází správný těsnicí prvek.
EPDM = černý lesklý
- Těsnicí prvek je nepoškozený.
- Těsnicí prvek se nachází dokonale v drážce.

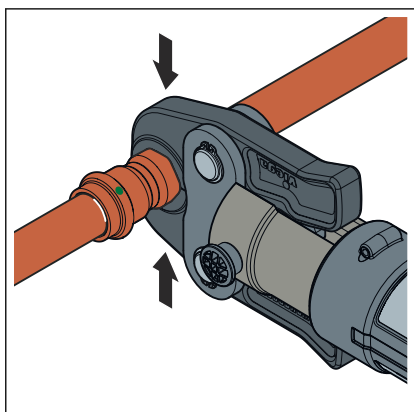


- Nasuňte lisovací spojku až na doraz na trubku.

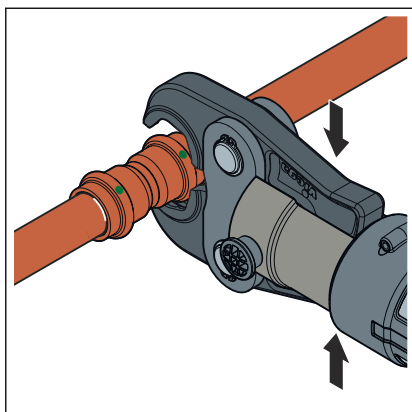


- Označte hloubku zasunutí.
- Nasadte lisovací čelist do lisovacího nástroje a zasuňte přídržovací čep až zapadne.

Informace! Dodržujte návod k lisovacímu nářadí.



- Otevřete lisovací čelist a nasadte ji v pravém úhlu na lisovací spojku.
- Zkontrolujte hloubku zasunutí podle značky.
- Ujistěte se, že je lisovací čelist usazená uprostřed na drážce lisovací spojky.




- Provedte proces lisování.
- Otevřete a odstraňte lisovací čelist.
- Spoj je slisováný.

3.2.4 Montážní poloha a nastavení


Montážní poloha

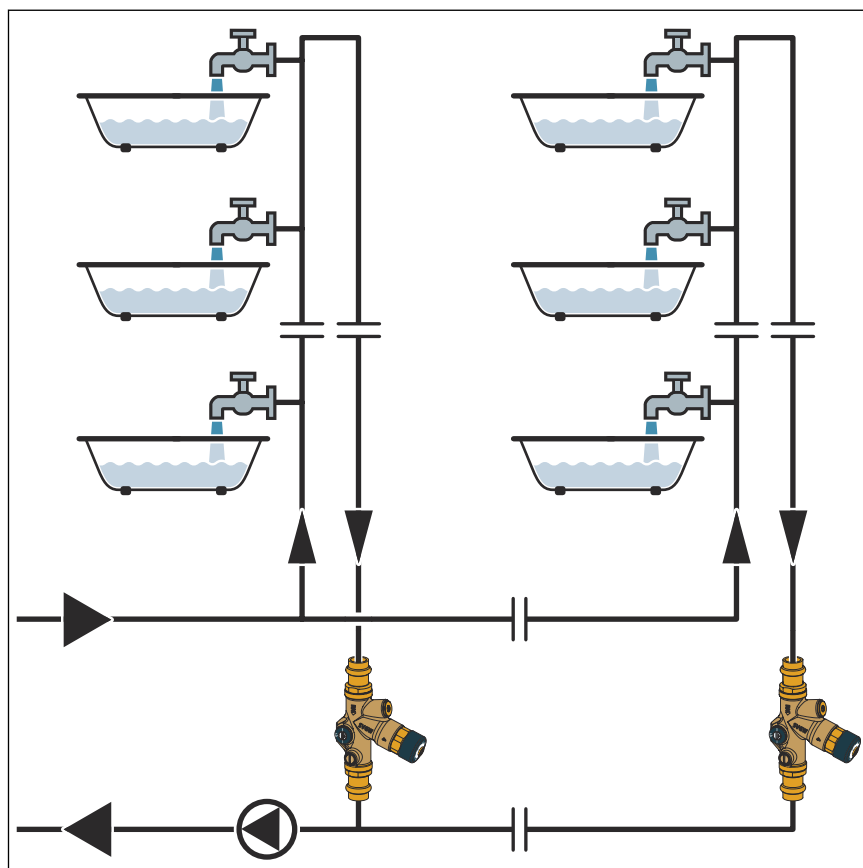
Montáž je možná jak do stoupačky, tak i do etážových rozvodů.

Když je při instalaci regulačního ventilu pro cirkulace v etážových rozvodech několik stoupaček, musí se do každé stoupačky namontovat statický regulační ventil pro cirkulace, viz  Obr. 12.

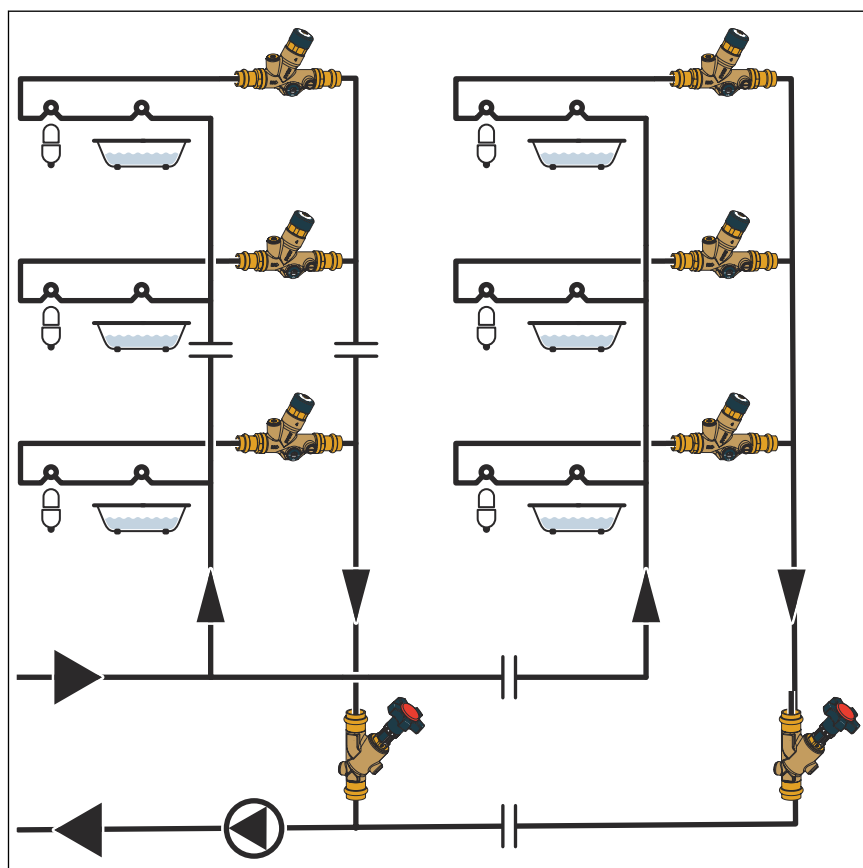


OZNÁMENÍ!

Podle platných směrnic se regulační ventily pro cirkulace musí instalovat mezi výstup ze zásobníku teplé vody a vstup do oběhu, viz  „Pravidla z oddílu: montážní poloha a nastavení“ na straně 6.



Obr. 11: regulační ventil pro cirkulace ve stoupačce



Obr. 12: regulační ventil pro cirkulace v etážovém rozvodu

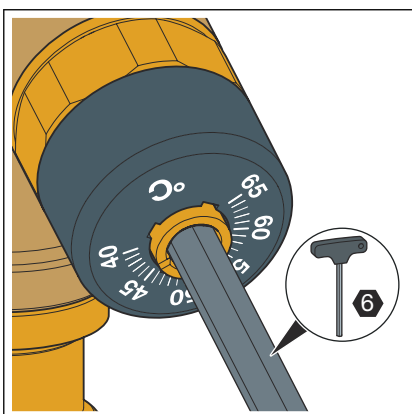
Nastavení

- Před uvedením do provozu nastavte teplotu a regulaci průtoku.
- Použití v potrubní větvi: regulaci průtoku nastavte do polohy II.
- Použití v etážovém rozvodu: regulaci průtoku nastavte do polohy I.
- Pro tepelnou dezinfekci: regulaci průtoku nastavte na **t.D.**.
- Nastavení teploty: nastavte na vypočítanou požadovanou hodnotu.

Nastavení teploty

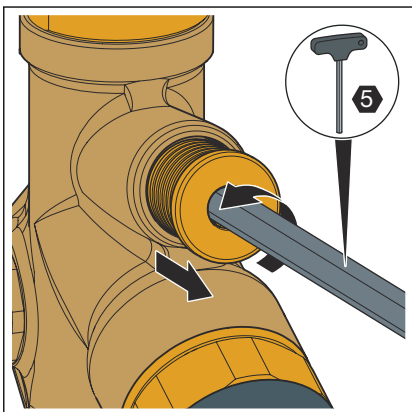
Pro nastavení teploty je zapotřebí klíč na šrouby s vnitřním šestihranem (VK 6).

- Teplotu nastavte klíčem na šrouby s vnitřním šestihranem (VK 6) na regulačním ventilu teploty.

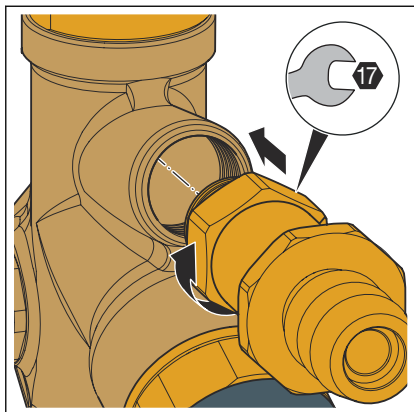


Obr. 13: regulační ventil pro cirkulace, nastavení teploty

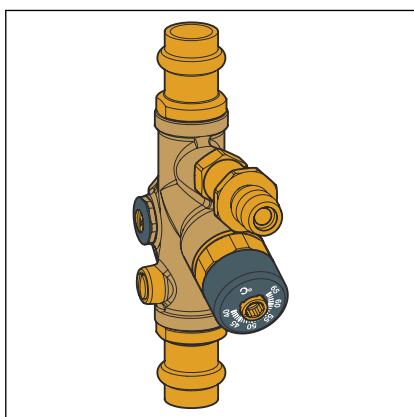
3.2.5 Montáž vypouštěcího ventilu Easytop a teploměru Easytop



- Vypouštěcí zátku vyšroubujte klíčem na šrouby s vnitřním šestihranem (VK 5).

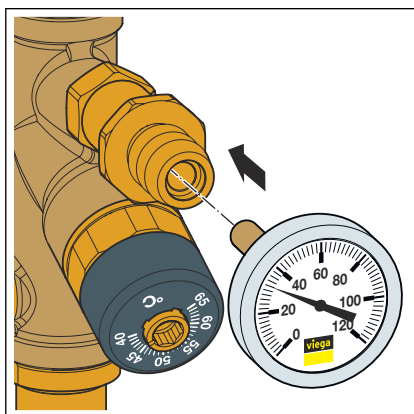


- Našroubujte vypouštěcí ventil Easytop a utáhněte ho otevřeným klíčem (VK 17). Utěsnění se provede O-kroužkem.



Vypouštěcí ventil Easytop má následující funkce:

- Vypouštění
- Instalace čidla sady k servopohonu
- Instalace teploměru Easytop



- Zastrčte teploměr Easytop do zavřeného vypouštěcího ventilu Easytop.

3.2.6 Termická dezinfekce



UPOZORNĚNÍ!

Nebezpečí opaření zahřátou vodou!

Před zahájením proplachování informujte uživatele a zajistěte odběrová místa.

Působení

Kontaminované instalace pitné vody se mohou dezinfikovat krátkodobým proplachováním horkou vodou o teplotě 70 °C. Tepelná dezinfekce se provede, když se všechny součásti v kontaktu s vodou, včetně odběrových armatur, proplachují alespoň 3 minuty horkou vodou o teplotě 70 °C.

Postup se musí odsouhlasit s uživateli systému, aby se zabránilo poranění horkou vodou.

Postup

V systémech s několika okruhy cirkulace se každý okruh dezinfikuje samostatně. Postupujte takto:

- Nastavte teplotu vody v zásobníku na minimálně 70 °C.
- Zavřete kulové kohouty u regulačních ventilů pro cirkulace Easytop v neúčastněných větvích.
- Nastavte přepínač regulace průtoku na regulačním ventilu pro cirkulace Easytop do polohy **t.D.**
- Každou odběrovou armaturu jednu po druhé úplně otevřete a po dosažení teploty 70 °C nechte minimálně 3 minuty proplachovat.
- Uvedte regulaci průtoku a kulový kohout do provozní polohy.
- Stejným způsobem postupujte postupně u všech ostatních okruhů cirkulace.




OZNÁMENÍ!

V kombinaci s automatickým systémem budovy (ze strany zákazníka) a se sadou k servopohonu Easytop model 1013.9 se může tepelná dezinfekce provádět automaticky. Potom není nutné manuální přepínání ventilu.

3.2.7 Zkouška těsnosti

Před uvedením do provozu musí instalatér provést zkoušku těsnosti.

Tuto zkoušku provedte na hotovém, ale ještě nezakrytém systému.

Dodržujte všeobecně uznávaná technická pravidla a platné směrnice, viz  „Pravidla z oddílu: zkouška těsnosti“ na straně 6.


Výsledek dokumentujte.

3.3 Údržba



OZNÁMENÍ!

Informujte svého zákazníka resp. provozovatele instalace pitné vody, že se instalace musí pravidelně udržovat.

Při provozu a údržbě instalací pitné vody dodržujte platné směrnice, viz  „Pravidla z oddílu: údržba“ na straně 7.

3.4 Likvidace

Výrobek a obaly rozřídte podle příslušných skupin materiálů (např. papír, kovy, plasty nebo neželezné kovy) a zlikvidujte podle platných národních zákonů.



Viega s.r.o.
info@viega.cz
viega.cz

CZ • 2022-08 • VPN190453

